



INTERVENTI

PARTE VI

DIRETTIVE D'INTERVENTO

Durante la lavorazione, la macchina può arrestarsi e/o non operare correttamente, di fronte a queste anomalie si dovrà agire nel seguente modo:

Verificare attraverso la lettura dello strumento combinato la presenza di segnalazioni anomale.

- Chiedere l'intervento del manutentore meccanico.
- Il manutentore dovrà accertare la tipologia del guasto, attraverso la lettura del capitolo successivo individuerà la soluzione del problema e agirà conseguentemente per la rimozione del guasto.

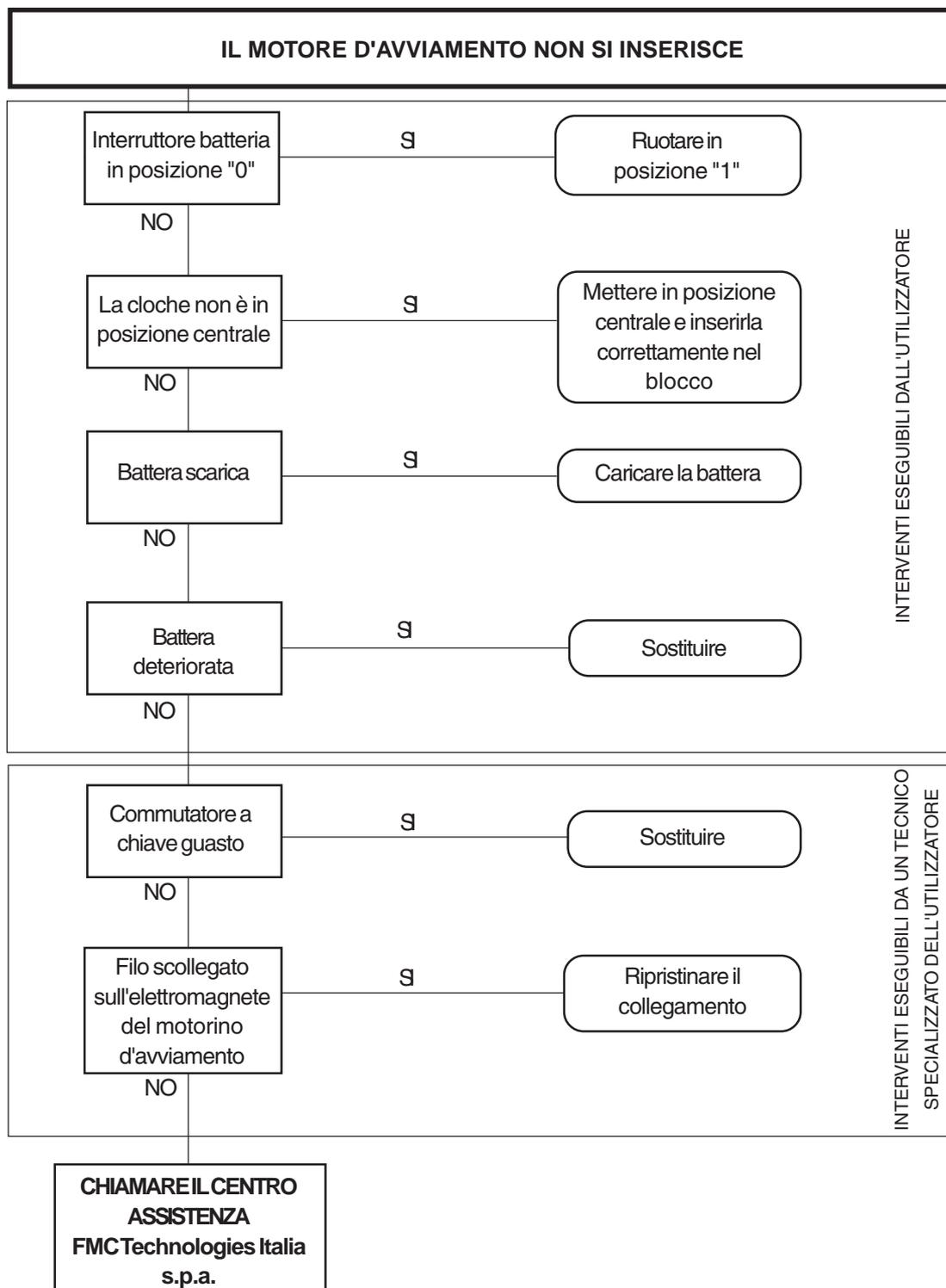


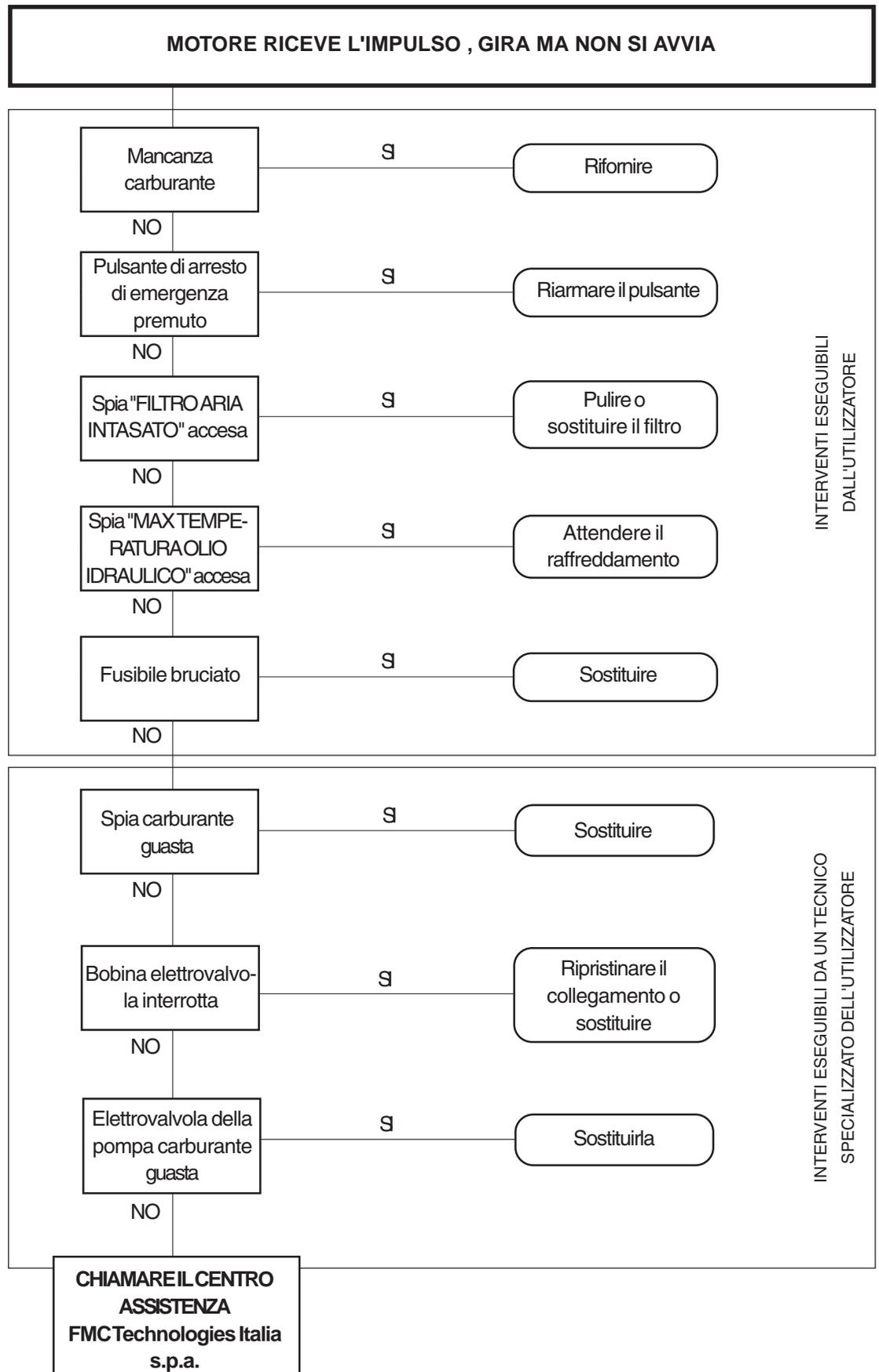
La macchina può avere danni più gravi di quelli preventivati.

Dopo aver accertato il guasto e verificato le possibili soluzioni descritte nel paragrafo "INTERVENTI", se non esistessero i presupposti di sicurezza per un'ottima riuscita dell'intervento richiedere l'assistenza ad un centro autorizzato «FMC Technologies Italia s.p.a.», oppure al costruttore direttamente.

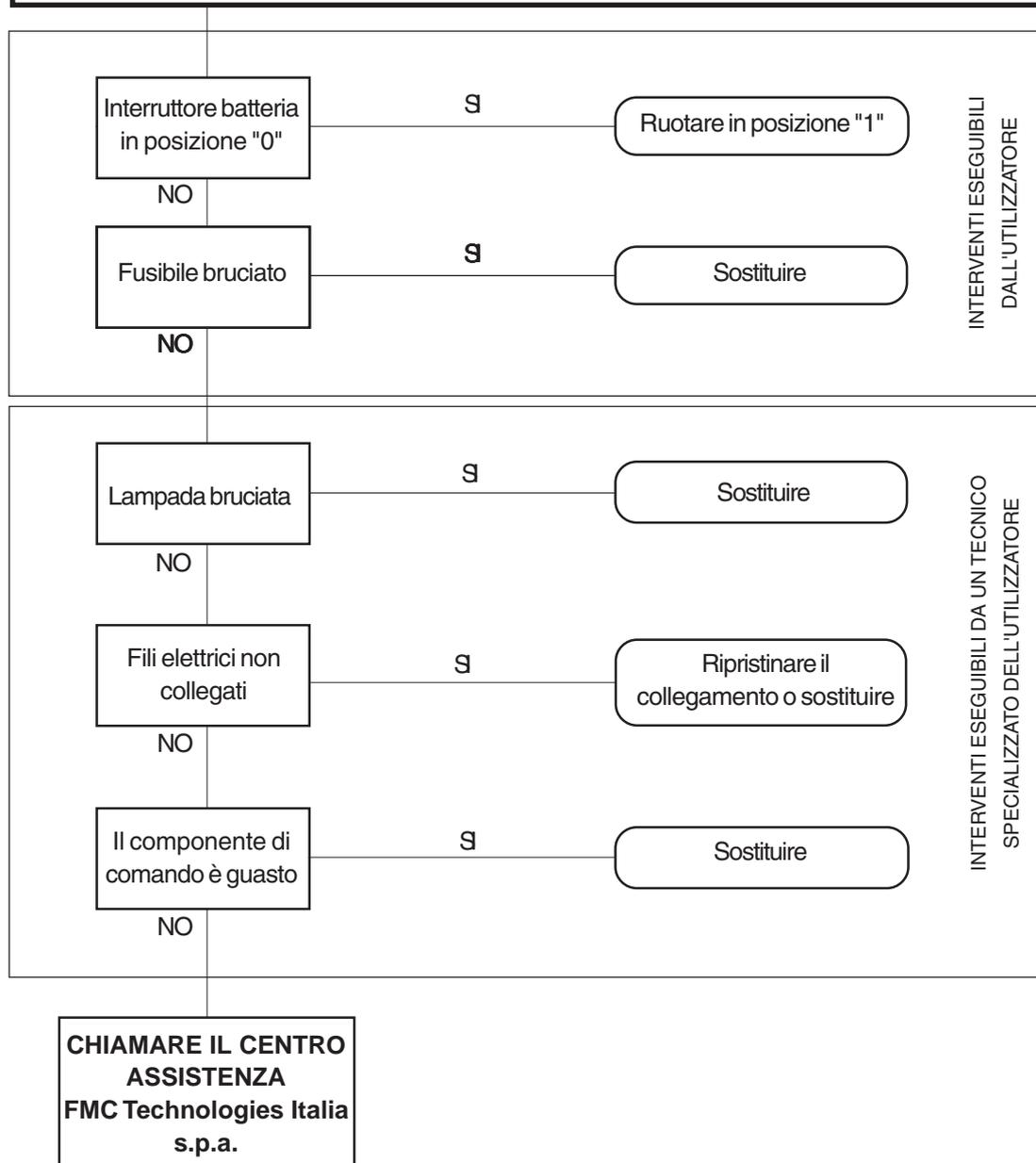
TABELLA IDENTIFICAZIONE GUASTI

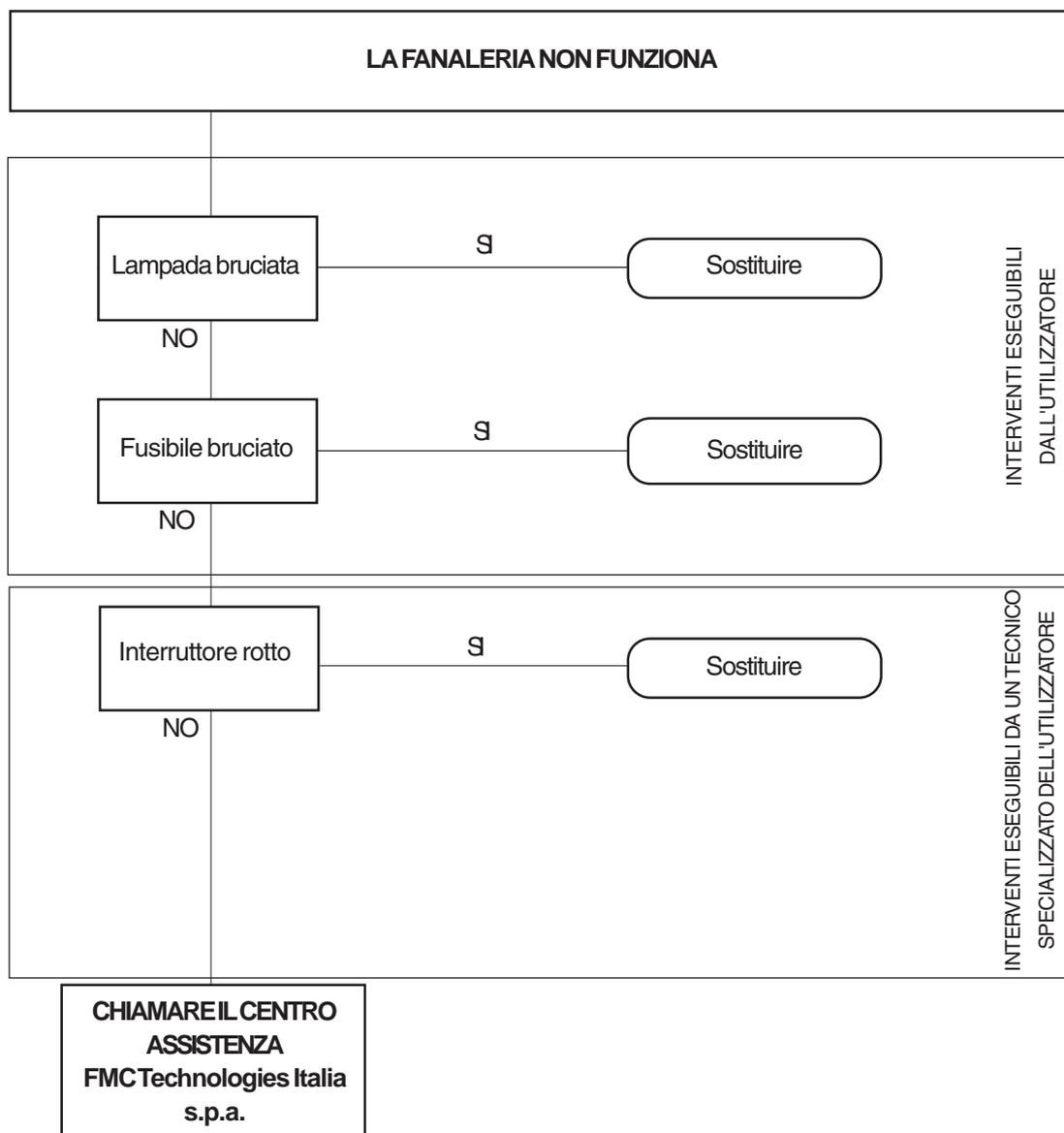
Ruotando la chiave d'avviamento il motore non riceve l'impulso;



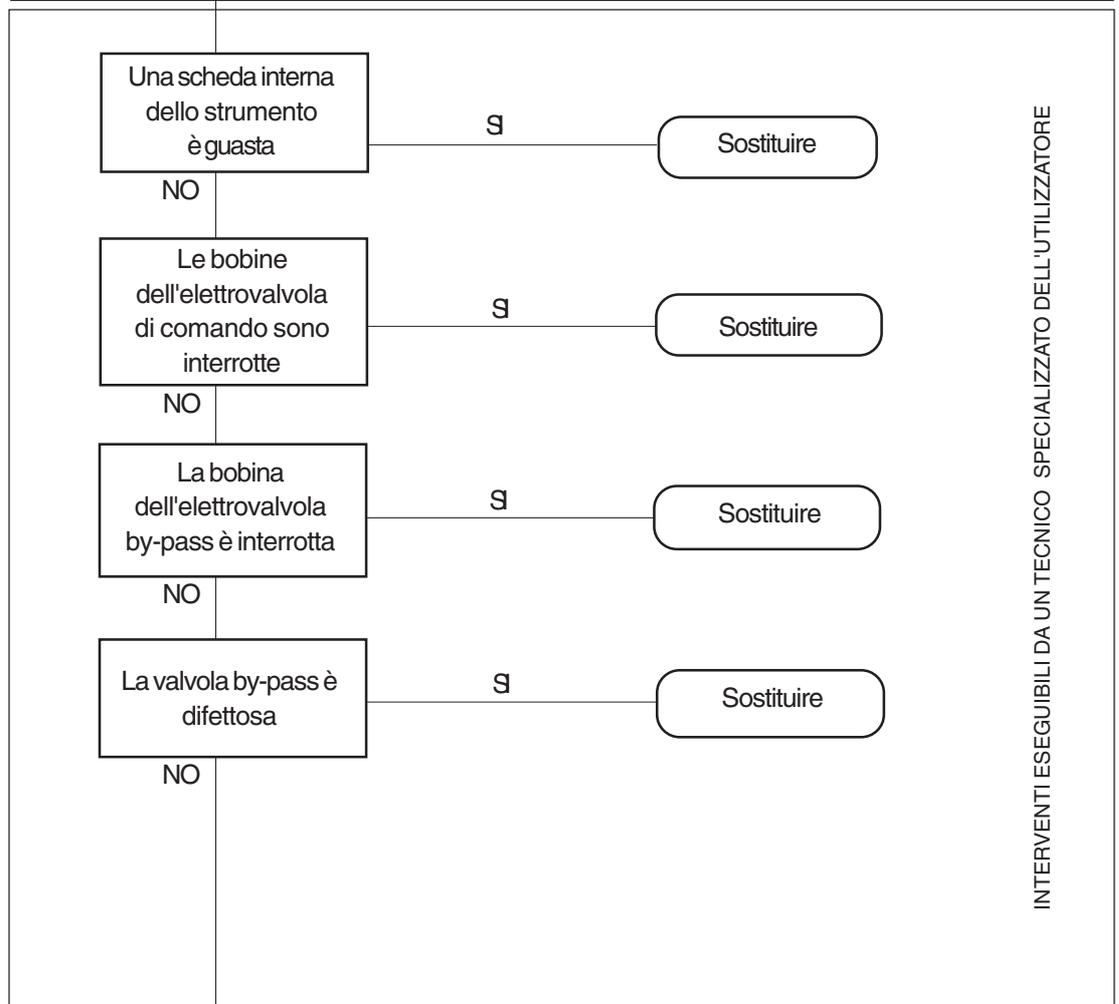
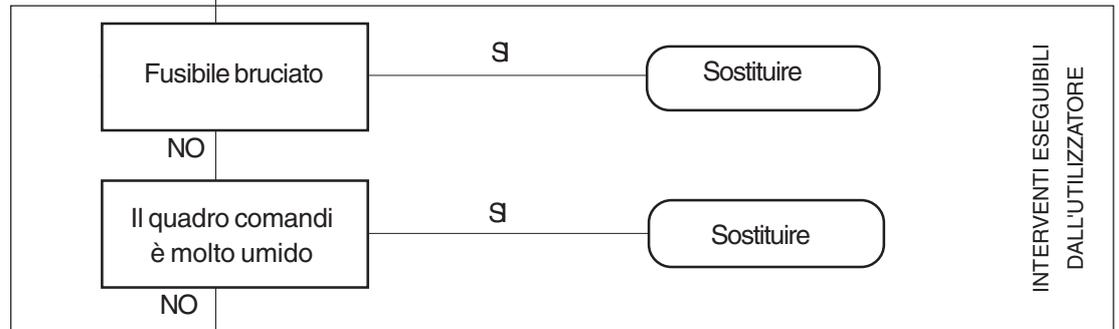


LAMPADA SPIA DELLO STRUMENTO COMBINATO NON SI ACCENDE A CHIAVE INSERITA

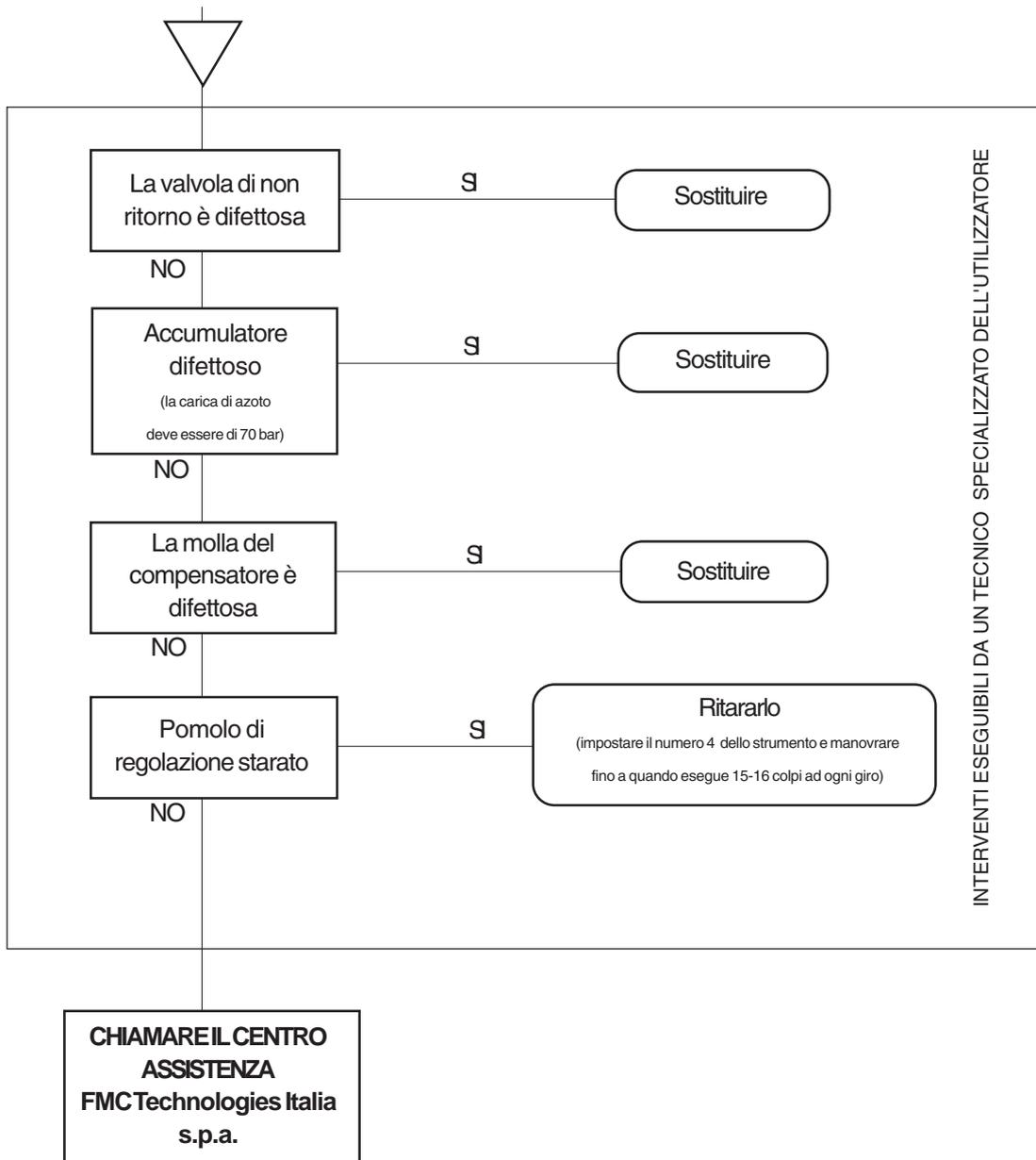


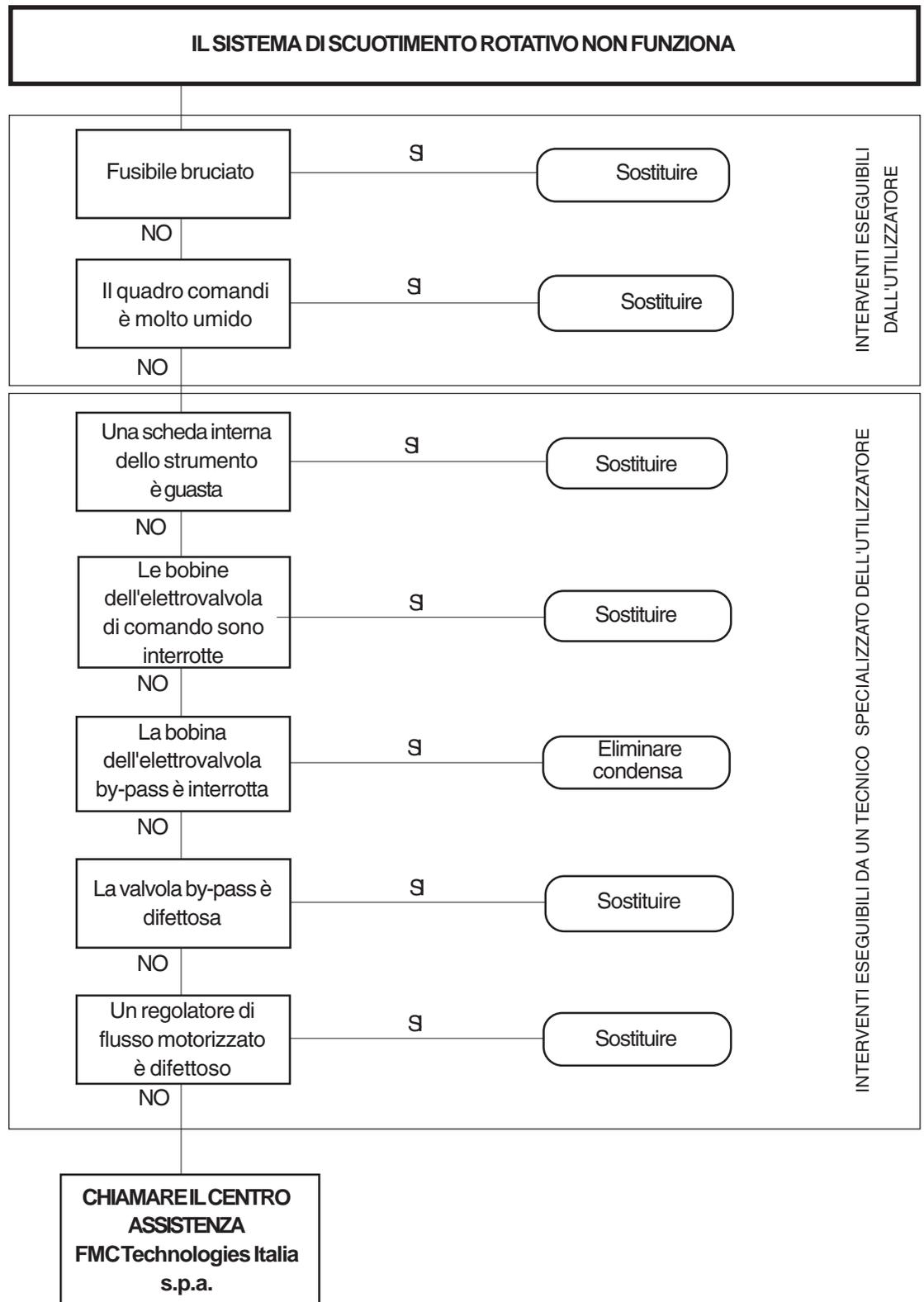


IL SISTEMA DI SCUOTIMENTO NON FUNZIONA
 Inserendo la chiave di avviamento e ruotandola sulla posizione 1 si avverte un lieve battito in
 prossimità dell'elettrovalvola di comando.
 Se ciò non avviene il sistema è inattivo le cause possono essere:




 SEGUE ALLA PAGINA
 SUCCESSIVA



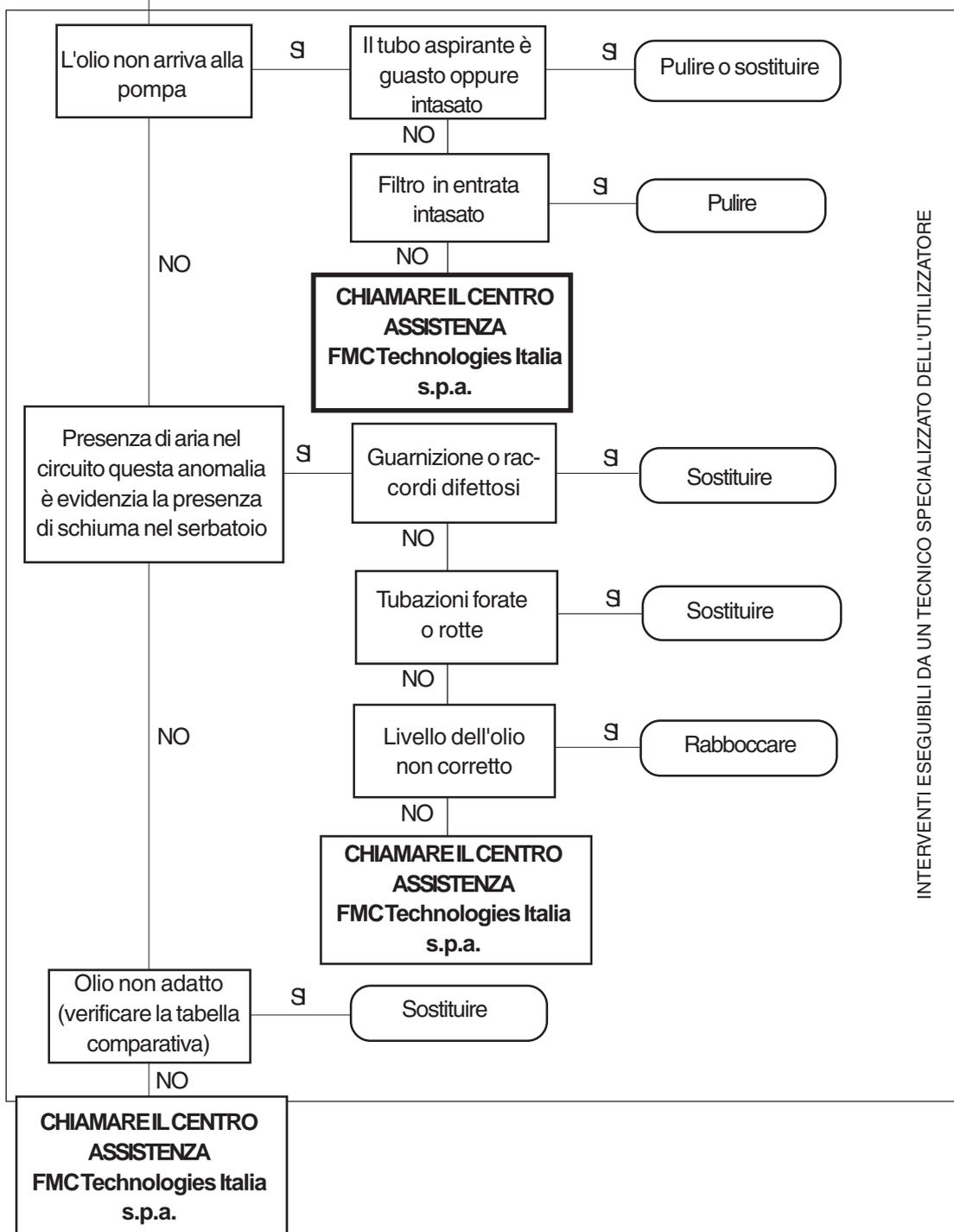


LA POMPA OLEODINAMICA HA UN RENDIMENTO INSUFFICIENTE

Questo difetto è evidenziato da una minore velocità degli organi azionati o da un'eccessiva rumorosità (cavitazione della pompa)



Un prolungato utilizzo in cavitazione può danneggiare irrimediabilmente la meccanica della pompa.



INTERVENTI ESEGUIBILI DA UN TECNICO SPECIALIZZATO DELL'UTILIZZATORE

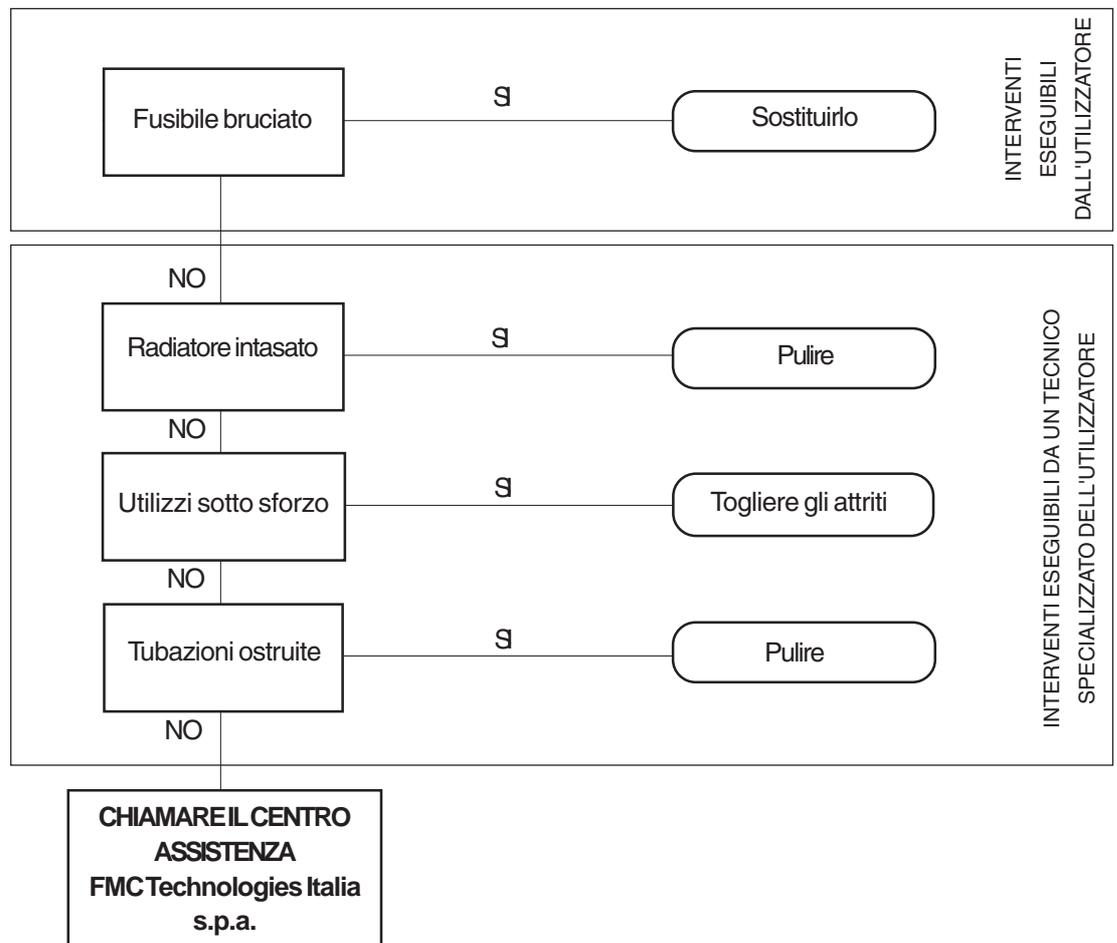
L'OLIO DEL CIRCUITO SI SURRISCALDA

Questa condizione oltre ad essere segnalata dalla suoneria e dai termometri posti sullo strumento combinato, è evidenziata da una minore velocità degli organi azionati.

Un'altra indicazione di malfunzionamento è sottolineata dal fermo della ventola di raffreddamento dello scambiatore di colore, nonostante l'elevata temperatura delle tubazioni.



La temperatura non deve mai superare i +75° C (167°F)



ERRORE DI CERNITA

L'errore di cernita deriva dal mancato funzionamento del «COLOR SORTER» che non è riparabile in loco, è necessario quindi rivolgersi immediatamente al centro assistenza FMC Technologies Italia S.p.A, senza intervenire sul componente elettronico.



La FMC Technologies Italia s.p.a. non risponderà dei danni causati da un errato funzionamento del «COLOR SORTER».

Inoltre informa che tutte le azioni di manutenzione, e di aggiustamento necessarie al «COLOR SORTER» dovranno essere eseguite da personale specializzato ed autorizzato dalla FMC Technologies Italia s.p.a., la trasgressione di questo divieto implica l'immediata interruzione della garanzia.