

VS

VARIATORI DI VELOCITA' A SATELLITI VARIATOARE DE VITEZĂ PLANETARE PLANETENVERSTELLGETRIEBE



MVS - Variatore

con motore IEC

FVS - Variatore

con flangia entrata IEC

- Potenze da 0.22 a 4.0 kW
- Campo di variazione continuo 5÷1
- Coppie uscite da 1.5 a 64 Nm



MVS - Variator de viteză

cu motor IEC

FVS - Variator de viteză

cu intrare IEC

- Putere de la 0.22 până la 4.0 kW
- Gamă de viteză continuă 5÷1
- Moment de torsiune de ieșire 1.5 până la 64 Nm



MVS - Verstellgetriebe

mit IEC Motoren

FVS - Verstellgetriebe

mit IEC Motorflansch

- Leistungen von 0.22 bis 4.0 kW
- Stufenlos Bereich 5÷1
- Ausgangsdrehmoment von 1.5 bis 64 Nm

VARIATORI SERIE "VS"
VARIATOARE SERIA "VS"
VERSTELLGETRIEBE BAUREIHE "VS"

VS - Variatore di velocità meccanico

I variatori della serie VS sono costruiti con carcassa e coperchi in alluminio pressofuso fino alla grandezza VS080 e in ghisa per le grandezze superiori.

Le coppie indicate nelle tabelle di selezione sono coppie di uscita relative alla grandezza considerata e le potenze sono riferite a 1440 min⁻¹.

Sono possibili gli azionamenti con motori a 2 poli o motori c.c. a 3000 min⁻¹: in tal caso i variatori saranno forniti con tappo di sfiato a corredo, da apporre a cura del cliente nel foro filettato più elevato.

I variatori sono spediti già riempiti con lubrificante fino alla grandezza 80 e con lubrificante a corredo per le grandezze superiori, nelle quantità per le posizioni di funzionamento indicate a pag. 6.

I valori delle tabelle di selezione sono intesi per fattore di servizio FS1.0, vale a dire con funzionamento di 8-10 ore al giorno, con carico uniforme, avviamenti inferiori a 6 all'ora e temperatura ambiente fra 15 e 35 °C.

VS – Variator de viteză mecanic

Variatoarele din seria VS sunt fabricate cu carcasă și capace din aluminiu turnat sub presiune până la dimensiunea VS080 și fontă pentru unitățile mai mari.

Momentele de torsiune specificate în tabellele de selecție sunt momente de ieșire atribuite dimensiunilor și puterilor specifice de până la 1440 rpm. Dopurile de închidere ce trebuie să fie montate în cel mai înalt punct după instalare, permit funcționarea fără probleme cu motoare standard cu 2 poli cu ca, sau motoare de 3000 rpm cc.

Variatoarele sunt livrate deja umplute cu lubrifianț până la dimensiunea 80 și cu lubrifianț într-un set separat pentru dimensiunile mai mari, cu cantitatea adecvată de ulei pentru pozițiile de montare prezentate la pagina 6.

Datele din tabelul de selecție sunt destinate factorului de utilizare 1.0, respectiv pentru 8-10 ore de funcționare pe zi, sarcină uniformă, mai puțin de 6 porniri/opriri pe oră și temperatura camerei între 15 și 35 °C.

VS - Verstellgetriebe

Die Verstellgetriebe der Serie VS haben bis zur Baugröße VS080 Gehäuse und Deckel aus Aluminium-Druckguß und aus Guß bei Baugröße VS090.

Die in den Auswahltabellen genannten Drehmomente sind jeweils die Ausgangsdrehmomente der entsprechenden Baugröße, und die Leistungen beziehen sich auf eine Nenndrehzahl von 1440 min⁻¹.

Die Verstellgetriebe werden mit einer separat Verschlußschraube geliefert sein, und auf höher Gewindebohrung montieren werden, und es ist möglich einen problemlosen Einsatz von 2-poligen Motoren oder Gleichstrommotoren bis 3000 min⁻¹ im Dauerbetrieb.

Die Getriebe werden mit Schmiermittelfüllung bis der Größe 80 ausgeliefert und mit Schmiermittel zu Ausstattung für die Höhere Größe, in Mengen für die Montagepositionen auf Seite 6 angegeben.

Die Tabellenwerte berücksichtigen einen Betriebsfaktor von FS 1.0, d.h. Betrieb 8-10 Stunden/Tag, gleichmäßige Belastung, weniger als 6 Schaltvorgängen (Start und Halt) je Stunde und Umgebungstemperaturen zwischen 15 und 35 °C.

	SPECIFICHE GENERALI	SPECIFICAȚII GENERALE	ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN
Gamma Gamă Bereich	6 grandezze Regolazione continua 1:5 64 Nm coppia uscita max	6 dimensiuni Gamă de variație continuă 5÷1 Moment maxim de ieșire 64 Nm	6 Baugrößen Stufenlos Bereich 5-1 64 Nm max. Abtriebsmoment
Dimensionamento Dimensiuni Auslegung	Vita media 15.000 ore con fattore di servizio SF1	Durată medie de 15.000 ore cu factor de utilizare SF1	15T Stunden Lebensdauer für Verzahnung und Lagerung bei einem Bfaktor SF1
Carcassa, Coperchi Carcasă, Capace Gehäuse, Flansche	Pressofusione in alluminio AlSi12Cu2Fe fino VS080 e ghisa G25 da VS090	Piese turnate din aluminiu sub presiune AlSi12Cu2Fe până la dimensiunea VS080 și fontă de la dimensiunea VS090	Aluminium-Druckguss AlSi12Cu2Fe bis Größe VS080 und G25 bei VS090
Alberi & Linguetta Arbori și Chei Wellen u. Passfedern	Alberi h7 - Fori E8 Linguetta secondo DIN6885 B1	Arbori h7 – Alezaje E8 Chei conform DIN6885 B1	Wellen h7 - Bohrungen E8 Passfedern nach DIN6885 B1
Cuscinetti Cuzineți Lagerung	Cuscinetti a sfere secondo grandezza e specifiche tecniche	Cuzineți tip bilă conform dimensiunilor și cerințelor tehnice	Kugellager entsprechend den technischen Vorschriften
Paraolio Inele de etanșare ulei Dichtungen	Tipo NB - nitril-butadiene con secondo labbro parapolvere secondo DIN 3760	Tip NB - nitril-butadienă cu buză suplimentară împotriva prafului conform DIN 3760	Typ NB - Nitril-Butadien mit zusätzlicher Staublippe entsprechend DIN 3760
Lubrificante Lubrifianț Schmierung	Fluido per trasmissioni automatiche	Lichid transmisie automată	(ATF) Automatik-Getriebeöl
Verniciatura Vopsire Lackierung	Vernice: a spruzzo o a polveri epossidiche, RAL9006	Acoperire: vopsire prin pulverizare sau vopsea cu pudră epoxidică RAL9006	Nasslackierung- oder Epoxypulverfarbe RAL9006

**PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO
PRINCIPIU DE FUNCȚIONARE
FUNKTIONSPRINZIP**

La pista interna fissa 10 calettata sull'albero motore e la pista 11 pressata dalle molle a tazza 12 trasmettono la rotazione ai satelliti 7 i quali, traslando sulle due piste esterne 6 e 9, pongono in rotazione il porta satelliti 2 (solidale all'albero di uscita) al quale sono collegati tramite le boccole scorrevoli 3.

Ruotando il volantino di comando si ha la rotazione della pista 6 con relativo spostamento assiale della stessa; tale spostamento è dovuto all'azione delle sfere 5 sulle piste delle due camme contrapposte 4 e 6 ed agisce sui fianchi conici dei satelliti, i quali si spostano radialmente all'interno delle piste 10 e 11, vincendo la reazione delle molle 12. In questo modo, al variare della posizione del contatto sui fianchi dei satelliti, si determina la variazione della velocità del porta satelliti e quindi dell'albero uscita.

La regolazione della velocità non deve mai essere effettuata a variatore fermo.

I riferimenti delle parti interne utilizzati nella descrizione del principio di funzionamento sono elencati a pagina 10.

Inel interior fix 10 montat pe arborele motorului și cel mobil 11 apăsat de discuri

Belleville 12, transmit rotația către discurile planetare 7 care, mișcându-se pe cele două inele externe 6 și 9, rotesc în consecință suportul de disc planetar 2 – o piesă cu arbore de ieșire la care sunt conectate discurile planetare prin bușele glisante 3. Volanul de manevră controlează rotația inelului 6 și mișcarea axială a acestuia.

Această comutare este datorată acțiunii bilelor 5 asupra celor două came opuse 4 și 6 și acționează asupra laturilor conului ce le mișcă radial în interiorul inelelor 10 și 11, câștigând astfel reacția arcurilor 12.

Variația poziției de contact asupra discurilor planetare provoacă variația vitezei suportului de disc planetar și în consecință a arborelui de ieșire.

Nu reglați niciodată viteza de ieșire atunci când variatorul este oprit.

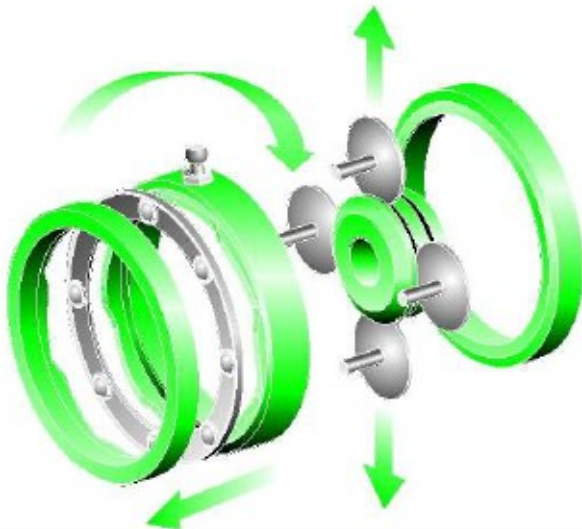
Elementele pieselor interne folosite în descrierea principiului de funcționare sunt prezentate la pagina 10.

Die innere, feste Laufbahn 10, die mit der Motorwelle verbunden ist, und die Laufbahn 11, die von den Tellerfedern 12 gepresst wird, übertragen die Drehung an den Satelliten 7 die dann auf den zwei Aussenbahnen 6 und 9 laufen und den Satellitenträger in Rotation zwingen, (dieser ist mit der Ausgangswelle fest verbunden) und die Satelliten sind am Satellitenträger mittels Gleitbuchsen befestigt. Mit der Drehung des Steuerrades bewirkt man die Rotation der Laufbahn 6 und dessen axialen Verschiebung; diese Verschiebung wird von den Kugeln 5 auf der Laufbahn der zwei gegenüberliegenden Steuerkurven 4 und 6 ermöglicht und wirkt auf die konischen Seitenflächen der Satelliten die sich entgegen der Federkraft 12 durchsetzen und radial hinein in den Laufbahnen 10 und 11 bewegen. In dieser Weise, beim Verstellen der Position der Kontaktfläche auf der Satellitenseite, wird die Geschwindigkeit des Satellitenträger und somit der Ausgangswelle bestimmt.

Die Geschwindigkeitsverstellung darf nie bei stehendem Verstellgetriebe erfolgen.

Die Bezeichnung der Teile, wie im Funktionsprinzip beschrieben, sind auf Seite 10 dargestellt.

Velocità minima
Viteză minimă
min. Geschwindigkeit



Velocità massima
Viteză maximă
max. Geschwindigkeit



Motori elettrici

I motori elettrici sono forniti con voltaggio trifase 230/400V (±10%) e monofase 230V, frequenza 50Hz, 4 poli, classe di isolamento F con temperatura ambiente di 40° grado di protezione IP 55.C, A richiesta, motori con caratteristiche diverse, monofasi ad alta coppia di spunto, autofrenanti, a doppia polarità. La morsettiera è posta come standard dal lato volantino di comando (v. pag. 4).

Motoare electrice

Motoarele electrice sunt furnizate cu tensiunea 230/400V (±10%) în trei trepte și 230V cu o singură treaptă, frecvența de 50 Hz, 4 poli, clasă de temperatură F la temperatura ambientală de 40° Celsius, protecție IP55. La cerere, motoare conform diverselor specificații, moment de torsiune mare cu o singură treaptă, frână de motor, motoare cu viteză dublă. Cutia de borne standard este situată pe aceeași latură cu volanul de manevră (a se vedea pagina 4).

Elektromotoren

Als Elektromotoren kommen Dreiphasenmotoren mit 230/400 V (+/- 10%) und Einphasenmotoren mit 230 V, 50 Hz, 4-polig, Isolationsklasse F bei 40° Umgebung-C temperatur in Schutzart IP 55 zum Einsatz. Auf Anfrage sind auch Motoren in Sonderausführungen lieferbar, ebenso wie Bremsmotoren, Einphasenmotoren mit hohem Anlaufmoment, polumschaltbare Motoren. Als Standard befindet sich der Klemmkasten auf der selben Seite des Steuerrades (siehe Seite 4).

DESIGNAZIONE DEL VARIATORE

F VS 080 B5 IEC71 B5

INSCRIȚIE VARIATOR

Opzioni/Opțiuni/Optionen

IG = Indicatore gravitazionale 0-20, Volan de manevră cu citirea gravității 0-20,
Gravitationsmesser 0-20

B5 = Forma motore (solo B5) – Formă motor (exclusiv B5) - Motorbauform (nur B5)

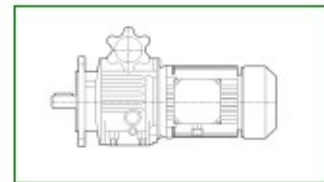
Grandezza motore elettrico – Cadru de motor electric - Motorbaugröße

B3, B5, V1, V3 = Forma costruttiva – Formă de montare - Montageposition

063, 070, 080, 090, 100, 112 = Grandezza variatore VS – Dimensiunea variatorului VS - Baugröße VS

VS = Tipo variatore – Tipul variatorului - Getriebetyp.

M = Motovariatore - Unitate motorizată - Variator mit Motor
F = Flangia entrata IEC - Flanșă de intrare IEC - Eingangsflansch IEC



DESIGNAZIONE DEL MOTORE

MT 0.37kW 71B 4 B5 230/400/50 IP55 F X4

INSCRIȚIE MOTOR

BEZEICHNUNG MOTOR

Posizione morsettiera – Poziția cutiei de borne - Klemmenkastenlage

Cl. F (std) = Classe isolamento – Clasă de izolație - Isolationsklasse

IP55 (std) = Grado protezione – Clasă de protecție - Schutzart

Tensione/frequenza – Tensiune/frecvență - Spannung/Frequenz

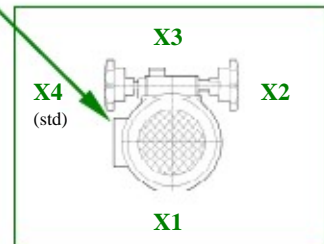
Forma costruttiva (solo B5) – Montaj (exclusiv B5) - Bauform (nur B5)

Numero poli – Număr de poli - Polzahl

Grandezza IEC motore – Dimensiune motor IEC - Baugröße Motor

Potenza motore – Putere motor - Leistung Motor

MT = Motore trifase - Motor trifazat - Dreiphasen-Motor
MM = Motore monofase - Motor monofazat - Einphasen-Motor
MA = Motore autofrenante - Motor cu frână - Bremsmotor



OPZIONI

L'allestimento standard, ove non diversamente richiesto, è montato sul lato sinistro visto dall'entrata.

OPȚIUNI

Latura standard de montare, dacă nu se solicită altfel, este latura stângă a variatorului când se privește din partea de intrare.

OPTIONEN

Die Standardausführung, wenn nicht gesondert angefragt, wird auf die linke Seite, vom Eingang her betrachtet, montiert.

POSIZIONI DI MONTAGGIO
 POZIȚII STANDARD DE MONTARE
 MONTAGEPOSITION

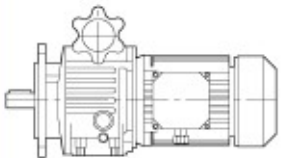
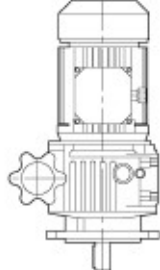
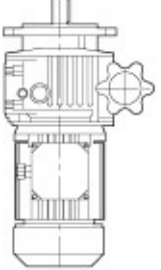
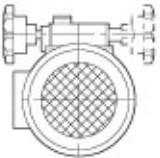
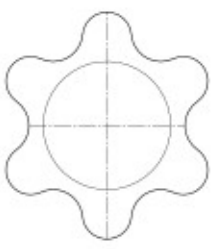
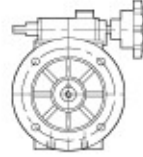
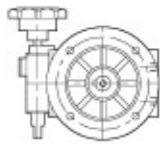
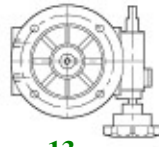

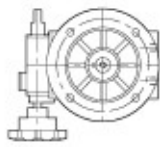
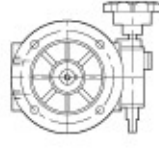



<p>MVS FVS Uscita Ieșire Ausgang</p>	 <p>B5</p>	 <p>V1</p>	 <p>V3</p>
<p>Volantino di comando Volan de manevră de comandă Steuerrad</p>	<p>SX (std)  DX (opt)</p>		
<p>Volantino standard Volan de manevră standard Standard Handrad</p> 	 11  12  13  21  22  23		
<p>Volantino gravitazionale Volan de manevră gravitațional Gravitationshandrad</p> 	 31  41		

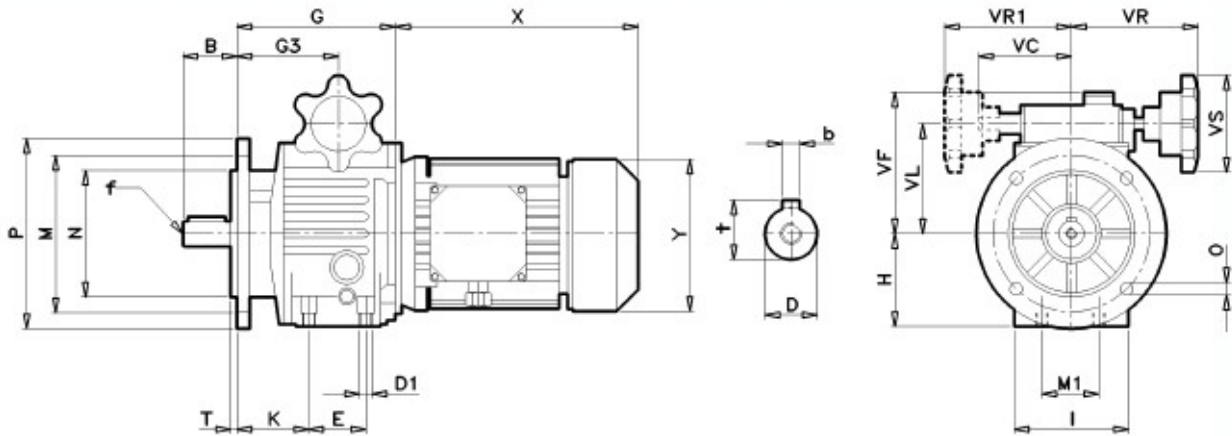
TABELLA SELEZIONE
TABEL DE SELECȚIE
AUSWAHLTABELLE



Potenza Putere Leistung [kW]	Tipo Tip Typ	Velocità uscita Viteză de ieșire Geschwindigkeit [min -1 - rpm]	Coppia uscita Moment de torsiune de ieșire Drehmoment [Nm]	Rendimento Randament Wirkungsgrad
0.22	MVS063	170 ÷ 880	3.8 ÷ 1.9	0.31 ÷ 0.80
0.37	MVS071	200 ÷ 1000	6 ÷ 3	0.34 ÷ 0.85
0.55 0.75	MVS080 MVS080	200 ÷ 1000 200 ÷ 1000	9 ÷ 4.5 12 ÷ 6	0.34 ÷ 0.84 0.34 ÷ 0.84
1.1 1.5	MVS090 MVS090	200 ÷ 1000 200 ÷ 1000	18 ÷ 9 24 ÷ 12	0.34 ÷ 0.86 0.34 ÷ 0.86
2.2	MVS100	200 ÷ 1000	36 ÷ 18	0.34 ÷ 0.86
3.0 4.0	MVS112 MVS112	200 ÷ 1000 200 ÷ 1000	48 ÷ 24 64 ÷ 32	0.34 ÷ 0.86 0.34 ÷ 0.84

MVS B5

DIMENSIONI DI INGOMBRO DIMENSIUNI GENERALE ABMESSUNGEN



VS	063	071	080	090	100	112
B	23	30	40	50	60	60
D (h7)	11	14	19	24	28	28
E	50	40	58	---	---	---
G	112.5	110	139	188	208	208
G3	64.5	74	85.5	115	131	131
H	70	80	100	126	150	150
I	72	90	98	241	270	270
M	115	130	165	165	215	215
M1	60	77	84	---	---	---
N	95	110	130	130	180	180
O	9	9	11	11	15	15
D1	M6	M8	M8	---	---	---
P	140	160	200	200	250	250
T	3.5	3.5	3.5	3.5	4	4
K	46	53	60	---	---	---
VC	71	71	79	---	---	---
VF	111	123	140	144	188	188
VL	78	90	107	122	150	150
VR	110	110	120	150	160	160
VR1	110	110	120	---	---	---
VS	85	85	110	110	110	110
b	4	5	6	8	8	8
f	M5	M6	M6	M8	M10	M10
t	12.5	16	21.5	27	33	33
X	200	227	268	290	320	340
Y	120	141	160	195	215	240

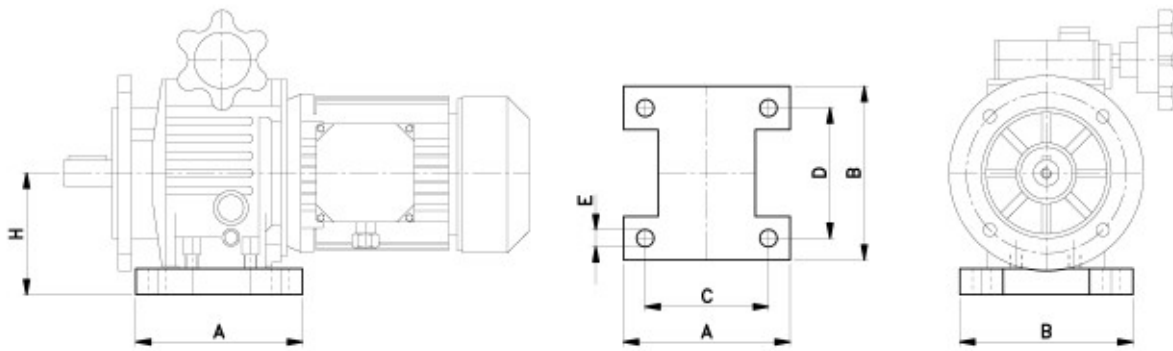
Dimensioni motore: vedi pag. 9
Dimensioni non impegnative

- Dimensiuni motor: vezi pagina 9
- Dimensiunile nu sunt obligatorii

- Abmessungen Motor: siehe Seite 9
- unverbindliche Abmessungen

MVS B3

DIMENSIONI DI INGOMBRO
DIMENSIUNI GENERALE
ABMESSUNGEN



	VS063	VS071	VS080
A	121	124	150
B	147	149	190
C	105	105	125
D	110	120	160
E	6.5	7.5	11
H	76.5	94	111

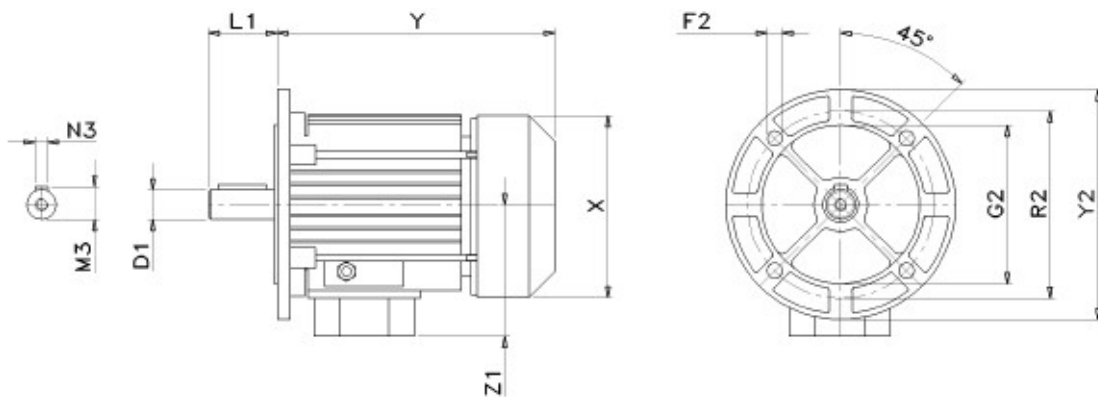
Dimensioni non impegnative

- Dimensiunile nu sunt obligatorii

- unverbindliche Abmessungen

**MOTORI ELETTRICI
MOTOARE ELECTRICE
ELEKTROMOTOREN**

**DIMENSIONI DI INGOMBRO
DIMENSIUNI GENERALE
ABMESSUNGEN**

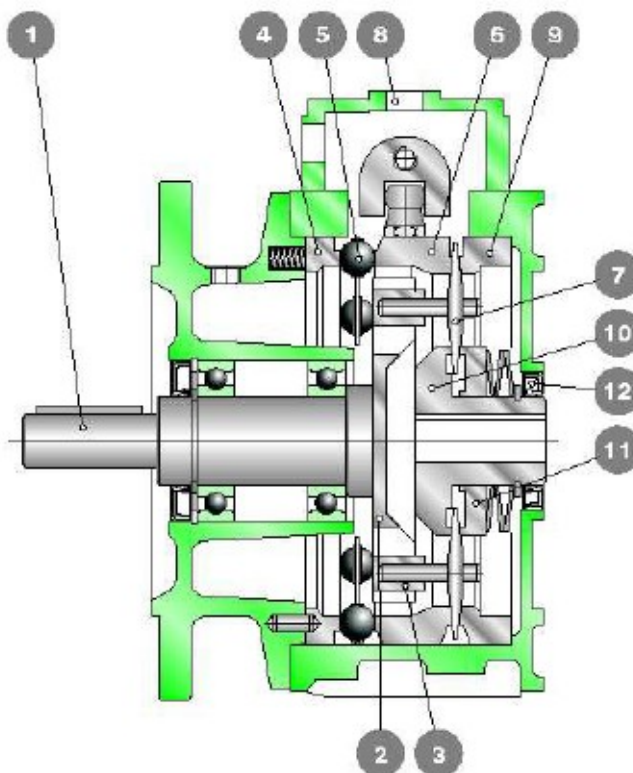


MOTOR IEC B5	63	71	80	90 S / L	100 - 112
D1 (j6)	11	14	19	24	28
F2	9	9	11	11	14
G2 (j6)	95	110	130	130	180
M3	12.8	16.3	21.8	27.3	31.3
N3	4	5	6	8	8
R2	115	130	165	165	215
X	123	140	159	176	195 / 219
Y	185	215	238	255 / 280	309 / 328
Y2	140	160	200	200	250
Z1	110	121	138	149	160 / 172

Dimensioni non impegnative

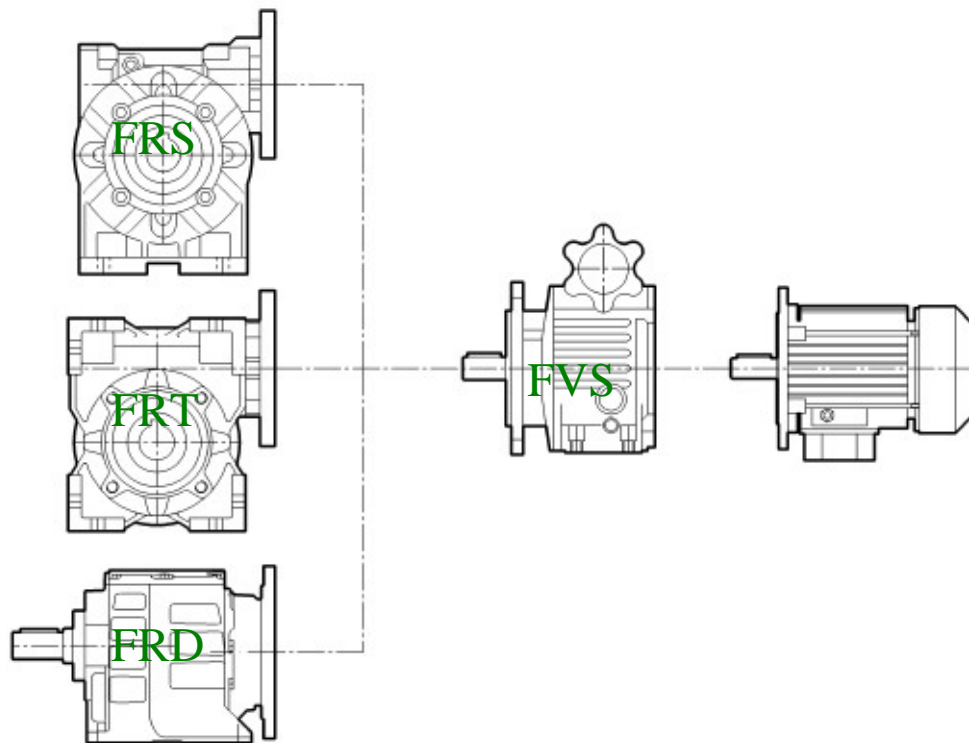
- Dimensiunile nu sunt obligatorii

- Durchmesser auf Anfrage



1	Albero di uscita	1	Arbore de ieşire	1	Ausgangswelle
2	Porta satelliti	2	Suport de disc planetar	2	Satellitenträger
3	Boccola scorrevole	3	Bucşă glisantă	3	Schiebebuchse
4	Pista di regolazione	4	Camă de reglare	4	Steuerkurve
5	Anello porta sfere	5	Set de bile	5	Kugelträgerring
6	Pista mobile esterna	6	Camă externă	6	Aussenbahn
7	Satellite	7	Disc planetar	7	Satellit
8	Scatola di comando	8	Cutie de comandă	8	Steuergehäuse
9	Pista fissa esterna	9	Inel extern fix	9	Drehfeste Aussenbahn
10	Pista fissa interna	10	Inel intern fix	10	Drehfeste Innenbahn
11	Pista mobile interna	11	Inel intern mobil	11	Drehende innere Laufbahn
12	Molle a tazza	12	Şaibă Belville	12	Tellerfeder

SELEZIONI VARIATORE CON RIDUTTORE
 SELECTAREA VARIATOARELOR ȘI REDUCTOARELOR
 AUSWAHL REGELGETRIEBE



Richiedere i cataloghi specifici per la selezione dei rapporti di riduzione e delle coppie di uscita per gli accoppiamenti dei possibili gruppi motore-variatore-riduttore:

- MVR / FRS
- MVS / FRT
- MVS / FRD

Solicitați catalogul adecvat de variatoare pentru selectarea rapoartelor de demultiplicare și a momentelor de torsiune de ieșire pentru combinații fezabile ale următoarelor unități motor-variator-cutie de viteze:

- MVR / FRS
- MVS / FRT
- MVS / FRD

Verlangen Sie den Katalog für die Bestimmung des Übersetzungen für die Verbindung des möglichste Gruppen Motor-Verstellgetriebe-Getriebe:

- MVR / FRS
- MVS / FRT
- MVS / FRD

Estratto delle ISTRUZIONI D'USO E MANUTENZIONE
Extras din INSTRUCȚIUNILE DE UTILIZARE ȘI ÎNTREȚINERE
Zusammenfassung der BETRIEBS- UND WARTUNGSANWEISUNGEN

I riduttori e i variatori di velocità non ricadono nel campo d'applicazione della Direttiva Macchine, art. 1(2) e non possono essere messi in servizio finché la macchina nella quale devono essere incorporati, sia stata dichiarata conforme all'art. 4(2), all. II(B) delle Direttive Macchine 98/37/CEE/22.6.98 e, solo per l'Italia, al DL 459/24.7.96.

Installazione

Accertarsi che il gruppo da installare abbia le caratteristiche atte a svolgere la funzione richiesta e che la posizione di montaggio sia coerente con quanto ordinato. Tali caratteristiche sono deducibili dalla targhetta d'identificazione apposta sul riduttore. Effettuare la verifica della stabilità del montaggio affinché non si verifichino vibrazioni o sovraccarichi durante il funzionamento.

Funzionamento

Il riduttore può essere collegato per rotazione oraria o antioraria. Arrestare immediatamente il riduttore in caso di funzionamento difettoso o di rumorosità anomala, rimuovere il difetto o ritornare l'apparecchio alla fabbrica per un'adeguata revisione. Se la parte difettosa non è sostituita, anche altri componenti possono essere danneggiati con conseguenti ulteriori danneggiamenti e più scarsa possibilità di risalire alle cause.

Manutenzione

Sebbene i gruppi siano provati con funzionamento senza carico prima della spedizione, è consigliabile non usarli a carico massimo durante le prime 20-30 ore di funzionamento affinché le parti interne possano adattarsi reciprocamente. I riduttori sono spediti già riempiti con olio sintetico a lunga durata e, se occorre sostituire o rabboccare il lubrificante, non mescolare oli a base sintetica con oli a base minerale.

Movimentazione

In caso di sollevamenti con paranco, utilizzare posizioni di aggancio sulla struttura della carcassa, golfari ove esistenti, fori dei piedi o sulle flange, evitando tutte le parti mobili.

Verniciatura

Qualora il gruppo subisca una verniciatura successiva, è necessario proteggere accuratamente gli anelli di tenuta, i piani di accoppiamento e gli alberi sporgenti.

Conservazione prolungata a magazzino

Per permanenze maggiori di tre mesi, è consigliata l'applicazione di antiossidanti su alberi esterni e piani lavorati, e di grasso protettivo sui labbri dei paraolio.

Gestione Ambientale del prodotto

In conformità alla Certificazione Ambientale ISO 14001, sono suggerite le seguenti indicazioni per lo smaltimento del nostro prodotto:

- i componenti del gruppo che vengono rottamati debbono essere consegnati a centri di raccolta autorizzati per i materiali metallici;
- gli oli ed i lubrificanti raccolti dal gruppo devono essere smaltiti consegnandoli ai Consorzi Oli esausti;
- gli imballi a corredo dei gruppi (pallet, cartone, carta, plastica, ecc.) vanno avviati per quanto più possibile al recupero/riciclo, consegnandoli a ditte autorizzate per le singole classi di rifiuto.

Reductoarele și variatoarele de viteză variabilă nu fac parte din domeniul de aplicare al Directivei Utilajelor art.1(2) și acestea nu trebuie să fie puse în funcțiune până când utilajul în care sunt încorporate nu este declarat a fi conform cu prevederile art.4(2), anexa II(B) din Directivele Utilajelor 98/37/CEE/22.6.98 și exclusiv pentru Italia din DL 459/24.7.96.

Instalare

Verificați dacă unitatea în care urmează a fi instalată este selectată corespunzător pentru funcția prevăzută și dacă poziția de montare este în conformitate cu ordinul. Plăcuța cu marca fabricii specifică aceste informații. Verificați stabilitatea de montare pentru funcționarea unității fără vibrații sau suprasarcini.

Funcționare

Unitatea poate fi conectată pentru rotație în sensul acelor de ceasornic sau în sens invers acelor de ceasornic. Unitatea trebuie să fie oprită imediat după constatarea funcționării defectuoase sau a unui zgomot neprevăzut, eliminând partea defectă sau returnând unitatea la fabrică pentru verificare. Dacă partea defectă nu este înlocuită, pot fi afectate și alte părți, cauzând daune severe și făcând mai dificilă identificarea cauzei inițiale.

Întreținere

Deși unitățile sunt testate fără sarcină în fabrică înainte de expediere, se recomandă ca acestea să nu fie utilizate cu sarcină maximă în primele 20-30 ore de funcționare pentru a permite o funcționare adecvată. Reductoarele sunt livrate umplute cu ulei sintetic durabil și, în caz de înlocuire sau completare, nu amestecați cu lubrifianți minerali.

Manipulare

La momentul ridicării, utilizați locații relevante ale carcasei sau suruburi cu ochi dacă sunt disponibile, sau găuri cu picior sau flanșă. Nu ridicați niciodată o piesă aflată în mișcare.

Vopsire

Protejați cu grijă inelele de etanșare ulei, suprafețele de cuplare și arborii atunci când unitățile sunt revopsite.

Depozitare pe termen lung

Pentru depozitarea pentru o perioadă de peste 3 luni, aplicați antioxidanți pe arbori și suprafețele prelucrate și unsoare de protecție pe buzele inelurilor de etanșare ulei.

Managementul de Mediu al Produsului

Conform Certificării de Mediu ISO 14001, se recomandă următoarele metode de evacuare a produsului:

- resturile de componente ale unităților vor fi livrate la centre autorizate pentru colectarea obiectelor metalice;
- uleiurile și lubrifianții goțiți din unități vor fi livrate la Uniunile de Uleiuri Evacuate;
- ambalajele (paleți, cutii de carton, plastic etc.) vor fi puse în circuite de regenerare/reciclare pe cât posibil, livrând clase separate de deșuri societăților autorizate.

Varvel-Getriebe und Variatoren fallen nicht unter den Geltungsbereich der Maschinenrichtlinien, Artikel 1 (2): Sie dürfen jedoch nicht in Betrieb gesetzt werden, bevor sich nicht Maschinen, in die sie eingebaut werden, mit Artikel 4 (2), Anhang II (B) der Maschinenrichtlinien 98/37/CEE/22.6.98, und (nur für Italien) DL 459/24.07.96, in Übereinstimmung befinden.

Aufstellung

Vor der Aufstellung ist zu prüfen, dass die Antriebseinheit in bezug auf die Betriebsbedingungen richtig ausgewählt wurde und die Einbaulage mit der Bestellungsübereinstimmt. Angaben hierüber sind auf dem Typenschild zu finden. Die Stützkonstruktion für die Getriebe ist so stabil auszuführen, dass keine Schwingungen oder Überlastungen auftreten, eventuell sind elastische Kupplungen oder Drehmomentbegrenzer zu verwenden.

Inbetriebnahme

Die Antriebseinheit kann in beiden Drehrichtungen eingesetzt werden. Die Einheit muss sofort angehalten werden, wenn ein unzulässiger Lauf oder unerwartete Geräusche auftreten. Das fehlerhafte Teil ist zu ersetzen oder die Einheit ist zur Überprüfung einzuschicken. Falls das fehlerhafte Teil nicht ersetzt wird, kann dies zu weiteren Schäden an anderen Bauteilen führen, was eine Feststellung der Ursachen sehr schwierig machen kann.

Wartung

Obwohl die Einheiten vor der Auslieferung im Leerlauf getestet wurden, ist es ratsam sie in den ersten 20-30 Stunden nicht mit Vorlast zu betreiben, um ein einwandfreies Einlaufen zu gewährleisten. Die Einheiten werden entsprechend den Angaben auf dem Typenschild mit synthetischem Schmierstoff Lebensdauer geschmiert ausgeliefert. Bei einem eventuellen Ölwechsel oder Nachfüllen darf der Schmierstoff nicht mit Mineralöl vermischt werden.

Handhabung und Transport

Beim Heben und Transport ist auf standsichere Lage und sorgfältige Befestigung geeigneter Hebevorrichtungen zu achten. Bewegliche Teile dürfen nicht zum Anheben benutzt werden.

Anstrich

Beim Erneuern oder dem zusätzlichen Aufbringen eines Anstriches sind die Dichtungen, Kupplungssitze und Wellen sorgfältig zu schützen.

Langzeitlagerung

Die Einlagerung der Einheiten muss trocken und staubfrei erfolgen. Bei einer Einlagerungszeit über 3 Monate sind bearbeitete Flächen und Wellen mit Rostschutzmitteln zu besprühen, Dichtlippen sind mit Fett zu schützen.

Entsorgung

In Übereinstimmung mit ISO 14001 weisen wir darauf hin, im Falle des Verschrottens die einzelnen Metallteile getrennt zu behandeln und Schmiermittel bei den befugten Stellen zu entsorgen.

Verpackungen sollten soweit wie möglich wieder verwendet werden.