

**ATENÇÃO**

Antes de retirar o indicador da embalagem,  
leia atentamente este manual, principalmente  
antes de conectá-lo na tomada

***MANUAL DO USUÁRIO***  
***INDICADOR DIGITAL***  
***ID-S II***

**FILIZOLA<sup>TM</sup>**

BEYOND TECHNOLOGY

# WE C I N D Í C E

<b>1. EMBALAGEM</b> .....	pág.03
<b>2. LOCALIZAÇÃO E FUNÇÕES</b> .....	pág.03
<b>3. CARACTERÍSTICAS BÁSICAS</b> .....	pág.05
<b>4. INSTALAÇÃO</b> .....	pág.05
<b>PRECAUÇÕES</b> .....	pág.05
<b>INSTALAÇÃO DO INDICADOR</b> .....	pág.06
<b>CONEXÃO COM PERIFÉRICOS</b> .....	pág.06
<b>CONEXÃO COM OUTROS EQUIPAMENTOS</b> .....	pág.06
<b>CONEXÃO A REDE ELÉTRICA</b> .....	pág.07
<b>VERIFICAÇÃO DE FUNCIONAMENTO</b> .....	pág.08
<b>EVENTUAIS ANORMALIDADES</b> .....	pág.09
<b>5. OPERAÇÃO DE PESAGEM</b> .....	pág.09
<b>6. USO DA TARA E DO ZERO</b> .....	pág.09
<b>7. OPERAÇÃO DE CONTAGEM</b> .....	pág.10
<b>8. OPERAÇÃO DE AJUSTE DE HORA, DATA, NUMERADOR DE PESAGEM E CÓDIGO</b> ..	pág.12
<b>9. TECLA DE SAÍDA</b> .....	pág.12
<b>10. PROGRAMAÇÃO DE PERIFÉRICOS</b> .....	pág.12
<b>11. OPCIONAIS</b> .....	pág.16
<b>TOTALIZADOR</b> .....	pág.16
<b>SOBRA E FALTA</b> .....	pág.16
<b>SAÍDA ANALÓGICA, LOOP DE CORRENTE DE 4 A 20 mA</b> .....	pág.17
<b>SISTEMA DE COLETA E CONTROLE</b> .....	pág.18
<b>ETHERNET</b> .....	pág.18
<b>MEMÓRIA DE TARA E ZERO</b> .....	pág.18
<b>12. FORMATOS DE IMPRESSÃO</b> .....	pág.18
<b>13. CUIDADOS E MANUTENÇÃO</b> .....	pág.22
<b>14. GARANTIAS</b> .....	pág.23
<b>15. ASSISTÊNCIA TÉCNICA</b> .....	pág.23
<b>16. ANOTAÇÕES</b> .....	pág.23

# 1. EMBALAGEM

Para desembalar seu indicador ID-S, proceda da seguinte forma:

- a) Retire a almofada superior.
- b) Retire o indicador da caixa.

Para desembalar sua plataforma, proceda da forma indicada no manual específico da mesma:

Plataformas de bancada e móveis: código 13.40.27-5.

Plataformas Slim-P: código 13.40.98-2.

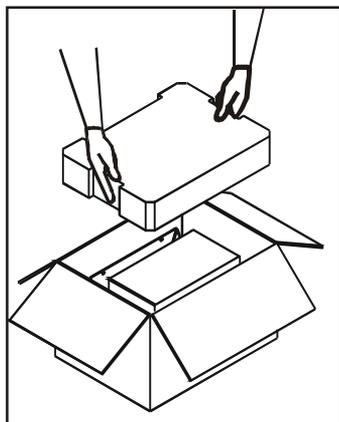


Figura A

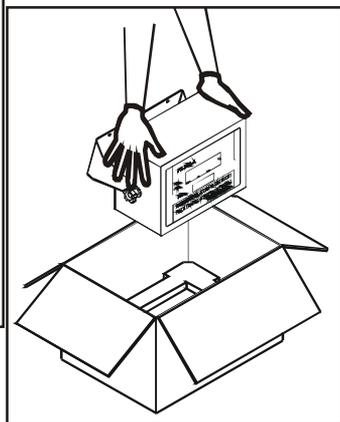
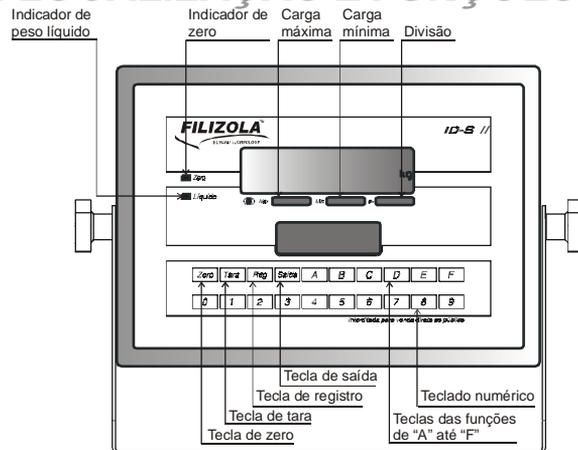
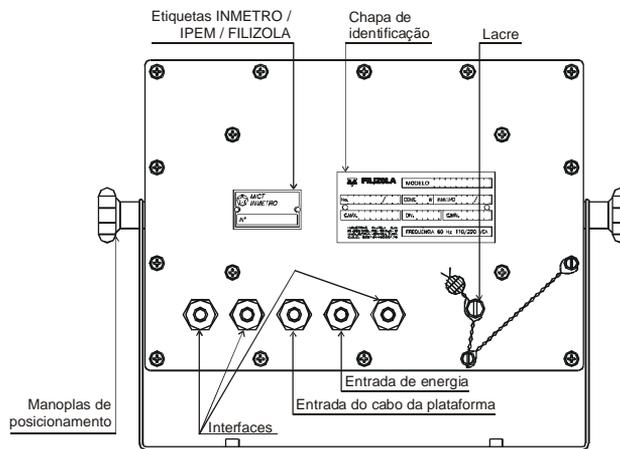


Figura B

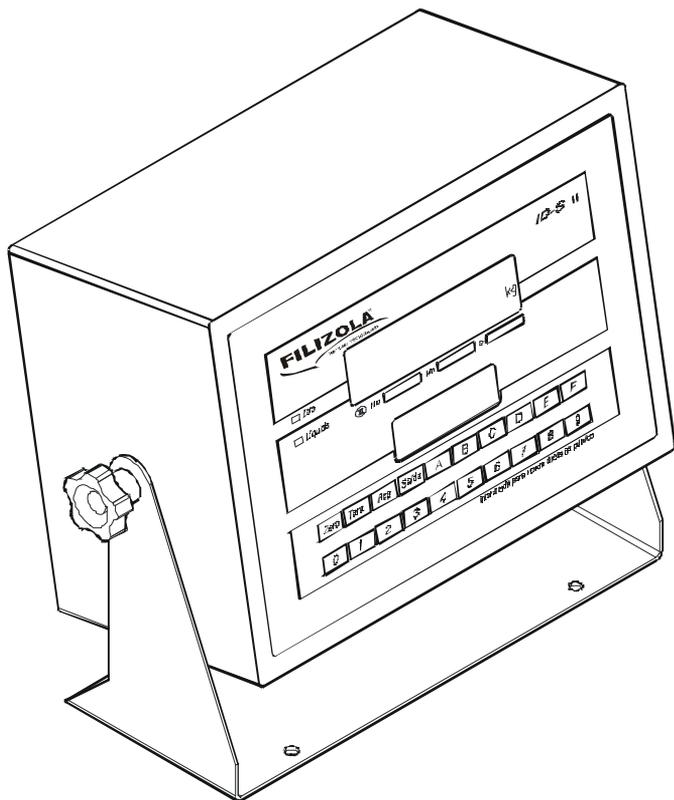
# 2. LOCALIZAÇÃO E FUNÇÕES



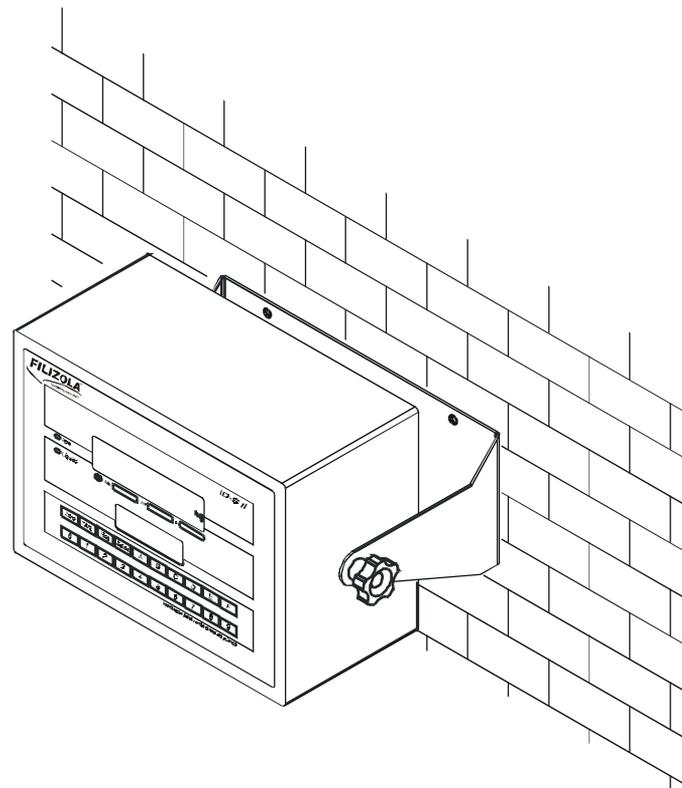
## Vista do painel frontal



## Vista traseira



*Ilustração em perspectiva do indicador*



*Ilustração da montagem do indicador na parede*

### *3. CARACTERÍSTICAS BÁSICAS*

- \* Número máximo de divisões: 20.000
- \* Indicador: 280 x 200 x 145 mm.
- \* Altura com suporte: 250 mm.
- \* Display numérico LED 1 linha x 8 dígitos, 14 mm.
- \* Display alfa numérico LCD, 2 linhas x 16 caracteres, 5 mm, com back-light.
- \* Voltagem: 110, 127, 220 +10% -15% VCA conforme solicitado.
- \* Freqüência: 50 a 60 Hz.
- \* Consumo: 20 a 33 W (dependendo da configuração).
- \* Grau de Proteção: IP65.
- \* Temperatura ambiente: de -10°C a +40°C.
- \* Umidade ambiente: de 0 a 98% sem condensação.
- \* Peso aproximado: 8 kg.
- \* Freqüência de amostragem: fixa em 10 leituras por segundo para qualquer filtro programado.
- \* Filtro: oito níveis de amortecimento.
- \* Alcance da Tara: subtrativa até a carga máxima.

- \* Relógio interno: de tempo real.
- \* Interface padrão: 1 Serial RS232 DB9.
- \* interfaces opcionais: até 6 Seriais,  
até 2 paralelas,  
Loop de corrente,  
Ethernet,  
Rede de coleta de dados,  
Conexão com célula digital,  
Teclado PC.
- \* Conexão com plataformas:
  - Analógica: Com 8 células de carga.
  - Digital: Para funcionar em plataformas de até 16 células de carga digitais que são monitoradas em tempo real, informando ao usuário qualquer anomalia presente, dando alta segurança ao sistema de pesagem.

Para demais características da plataforma de pesagem, consulte o manual específico do produto adquirido, conforme citado no item (1) embalagem.

### *4. INSTALAÇÃO*

#### *\*Precauções:*

Certifique-se que a plataforma da balança encontra-se nivelada e firmemente apoiada pelos quatro pés (reguláveis), agindo conforme o indicado no manual específico da sua plataforma.



DISTÂNCIA ENTRE CENTROS DA FURAÇÃO  
PARA SUPORTE 234mm

### *\* Instalação do indicador:*

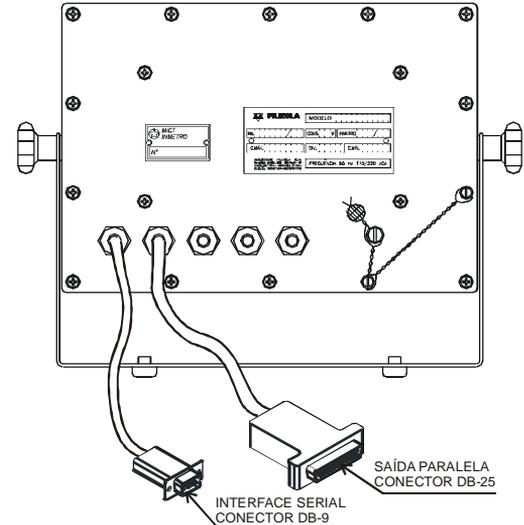
O ID-S deve ser instalado sobre mesa ou fixado na parede.

Para utilização sobre a mesa, basta colocar o indicador apoiado sobre os seus próprios pés de borracha e ajustar o melhor ângulo para leitura.

Para instalação em parede, fixa-lo por meio de seus olhais, usando dois parafusos de diâmetro máximo de 5 mm e 10mm de cabeça. Para sua maior facilidade, utilize a indicação existente no topo desta página de modo a fazer a correta marcação para a furação.

### *\* Conexão com periféricos:*

Em sua versão básica, o ID-S é fornecido com interfaceserial, conector DB9, com envio contínuo de dados. Pode ainda ser fornecido com saída paralela, conector DB25, para ser ligado em impressores fornecidos pela Filizola. Há ainda uma série de possibilidades oferecidas como opcionais, dependendo de cada configuração.



### *\* Conexão com outros equipamentos:*

- *Equipamento:* Impressor matricial MP94 ou jato de tinta tipo HP.

- *Aplicação:* Impressão de Tiquets ou Relatórios

- *Comentários:* Registro de entrada e saída de cargas. Além do peso líquido bruto e tara, também informa ao usuário a data completa entre outras informações.

- *Equipamento:* Impressor de impacto MP10I ou térmico TP80.

- *Aplicação:* Impressão de Etiquetas.

- *Comentários:* No caso de impressor térmico, também é

possível imprimir o código de barras nos padrões EAN-13, I-25 e CODE39.

- *Equipamento:* Display remoto DR-6 ou DR-8.

- *Aplicação:* Visualização do peso à distância.

- *Comentários:* Opção de 6 e 8 dígitos.

- *Equipamento:* PC + Expert Veículos.

- *Aplicação:* Controle de entrada e saída de cargas em portarias.

- *Comentários:* Software aplicativo para uso em plataforma windows.

- *Equipamento:* PC + PCScale.

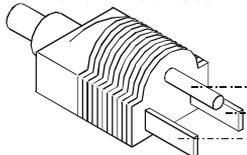
- *Aplicação:* Conexão ao computador.

- *Comentários:* Software de aquisição de dados.

- *Equipamento:* Loop de corrente 4 a 20 mA.

- *Aplicação:* Envio do peso líquido aos sistemas de controle tipo CLP.

PADRÃO-TOMADAS E PLUGS



PADRÃO NEMA 5-15R

110V ou 127V

TERRA

FASE

NEUTRO

220V

TERRA

FASE

NEUTRO

**IMPORTANTE:** Certifique-se que a tomada é da mesma voltagem para a qual o indicador foi solicitado.



- *Comentários:* Com isolamento galvânica oferecendo segurança ao sistema.

- *Equipamento:* Rede de comunicação RS485 + PC + SCC.

- *Aplicação:* Sistema de Coleta e Controle.

- *Comentários:* Envia os dados não só de pesagem como também de leitor óptico, de código de barras, teclado de PC conectados ao indicador ID-S, e recebe dados formatados pelo aplicativo central para orientação do operador e impressão de etiquetas atendendo cada finalidade em especial.

- *Equipamento:* Rede TCP-IP + Web Server.

- *Aplicação:* Visualização/Configuração via rede TCP-IP.

- *Comentários:* Mediante a disponibilização de um endereço IP, o ID-S passa a oferecer uma página ao usuário da rede Ethernet ou Internet, na qual tem acesso aos dados de pesagem atualizados a cada segundo, e pode fazer atuações remotas como imprimir etiquetas e configurar periféricos. Envia e-mails para endereços previamente programados nos casos de erro.

#### \* *Conexão a rede elétrica:*

Primeiramente, certifique-se das boas condições da instalação elétrica, inclusive aterramento a qual o indicador será conectado. O padrão da tomada é NEMA 5 – 15R e segundo a norma NBR5610.

O seu indicador ID-S foi ajustado em fábrica conforme solicitação no pedido de compra. Contudo, pode ser reprogramado por pessoal técnico especializado para funcionar em 110, 127 ou 220 V.

**Atenção:** A ausência de aterramento adequado cancela automaticamente a garantia do conjunto indicador/plataforma.

**\* Verificação de funcionamento:**

Ligue o indicador conectando-o à tomada.

Ocorrerá uma seqüência de informações nos visores, trocadas a cada 4 segundos, que tem por finalidade informar a programação do equipamento.

1 - Display Numérico: 8 8 8 8 8 8 8 8  
Leds de zero e líquido acesos  
Buzina acionar durante 1 segundo  
Display Alfanumérico: 

FILIZOLA
IDS-II v x.xx

2 - Display Numérico: todo apagado  
Leds de zero e líquido apagados  
Display Alfanumérico: 

Parâmetros de Calibração
--------------------------

3 - Display Numérico: P1 20000  
Display Alfanumérico: 

Parâmetros de Calibração
--------------------------

4 - Display Numérico: P2 10  
Display Alfanumérico: 

- P2 - Divisão Mínima
--------------------------

5 - Display Numérico: P3 4  
Display Alfanumérico: 

- P3 - Veloc. de Leitura
-----------------------------

6 - Display Numérico: P4 2000  
Display Alfanumérico: 

- P4 - Peso Morto Máx.
---------------------------

7 - Display Numérico: P5 2000  
Display Alfanumérico: 

- P5 - Peso Morto Min.
---------------------------

8 - Display Numérico: P6 0  
Display Alfanumérico: 

- P6 - Peso Morto Real
---------------------------

9 - Display Numérico:  
Display Alfanumérico: 

Balança sendo Inicializada...
-------------------------------

10- Display Numérico:  
Display Alfanumérico: 

Auto Teste !
--------------

O indicador passará então a condição de pesagem (visor em zero e indicador de Zero ativado).

Display Numérico: 0  
Display Alfanumérico: 

07/07/04 09:23
Tara: 0kg

**ATENÇÃO:** Não coloque nenhum peso sobre a plataforma até que o visor indique zero.

Durante toda esta inicialização o indicador efetua um completo ciclo de auto-teste, para determinar se existe alguma anormalidade que impeça o seu bom funcionamento.

### *\*Eventuais anormalidades-Mensagens do equipamento:*

O indicador ID-S realiza monitoramento interno para identificação de falhas ou funcionamento inadequado, enviando informações para o operador através de seu visor.

#### Ao ligar a balança

*Mensagem:* Três traços horizontais em cada um dos dígitos piscando.



*Significado:* Havia carga sobre a plataforma de pesagem ou a plataforma foi aliviada durante o processo de auto-teste.

*Ação corretiva:* Verifique que não haja nenhuma carga sobre a plataforma de pesagem, Verifique que a plataforma de pesagem esteja bem colocada e não esteja encostando em nada, desligue e ligue novamente a balança.

#### Durante a operação

*Mensagem de erro:*

*Significado:* O equipamento tem algum problema interno que necessitará da intervenção de um técnico capacitado para que seja solucionado.

*Ação corretiva:* Caso o equipamento mostre alguma mensagem de erro durante a operação, procure anotar a mensagem e entre em contato com nosso departamento técnico, informando a mensagem ocorrida para agilizar a solução do problema.

*Mensagem:* Traço horizontal superior de cada um dos dígitos piscando.



Significado: A carga sobre a plataforma de pesagem ultrapassou a capacidade máxima de carga do equipamento.  
Ação corretiva: Retire o excesso de carga.

Mensagem: Traço horizontal inferior de cada um dos dígitos piscando.



Significado: A plataforma de pesagem da balança foi retirado ou aliviado.

Ação corretiva: Recoloque a plataforma de pesagem na balança ou verifique se a mesma não está esbarrando em nada. Não constatando nenhum dos problemas anteriores, a tecla de ZERO pode ser acionada para recolocar o equipamento em funcionamento.

## *5. OPERAÇÃO DE PESAGEM*

Para obter o peso de uma determinada mercadoria basta coloca-la sobre a plataforma do equipamento. o visor indicará o peso da mercadoria.

## *6. USO DA TARA E DO ZERO*

Este indicador é dotado de dispositivo que permite a Memorização e subtração automática da Tara (embalagem, caixa, bandeja, recipiente, etc.), facilitando a obtenção do peso líquido da mercadoria. O valor descontado é automaticamente subtraído da capacidade da balança.

A tara do indicador ID-S pode ser automática ou manual.

Para fazer uso da Tara basta proceder de uma das seguintes formas:

a) Tara automática:

Coloque a embalagem ou recipiente sobre a plataforma da balança, que imediatamente mostrará o seu peso no visor, tecla Tara e posteriormente tecla Reg, o visor apresentará o valor zero e o indicador de peso líquido será automaticamente ativado.

b) Tara manual:

Tecla Tara, o valor de tara desejado e em seguida pressione a tecla Reg, o visor imediatamente mostrará o valor digitado (arredondado para a divisão da balança) precedido pelo sinal de menos, e a indicação de peso líquido será automaticamente ativada.

Em ambos os casos o display numérico mostrará o peso líquido e o display alfa mostrará o valor da tara.

Em seguida, coloque as mercadorias a serem pesadas na embalagem "tarada" e proceda à operação normal de pesagem.

Caso se queira eliminar a Memorização de tara para a obtenção do peso bruto, retire a mercadoria/embalagem da plataforma. O visor deverá mostrar um valor negativo referente a tara; após isso tecla Tara e em seguida Reg e o visor indicará o valor zero. A indicação de peso líquido será desativada, sendo ativado em seguida a indicação de Zero.

*Obs:* O valor máximo de tara é igual a capacidade da balança.

Este equipamento conta ainda com uma tecla de ajuste de zero, que permite compensar pequenas variações ocorridas no zero ( de até 4% da capacidade máxima), que podem

ocorrer devido por exemplo a resíduos que podem se acumular sobre a plataforma durante a sua operação.

## *7. OPERAÇÃO DE CONTAGEM*

Para realizar esta operação, podemos seguir dois caminhos. O primeiro é informar ao indicador a quantidade de peças de uma determinada amostra e o segundo é informar o peso médio da peça a ser contada.

**Via amostra:**

Pressione a tecla "F".

O indicador solicitará no display que o operador escolha uma opção.

Contagem: R:Sair  
0:Quant. 1:Peso

- R: Sair => voltar para o modo de pesagem.  
0: Quant. => para programar a quantidade de peças da amostra.  
1: Peso => para programar o peso por peça.

Digite 0 e posteriormente Reg.

O display indicará:

Contagem: Amostra  
+Quantidade + R

Coloque a quantidade de peças da amostra sobre a plataforma, digite este valor aguarde a estabilização do peso e em seguida pressione Reg.

Pronto: o indicador mostrará:  
no display numérico o peso  
e no display alfa a quantidade.

1000 kg

Quant.:	100
Tara:	0kg

### Via peso médio por peça:

Pressione a tecla "F".

O indicador solicitará no display que o operador escolha uma opção.

Contagem:	R:Sair
0:Quant.	1:Peso

R: Sair => voltar para o modo de pesagem.

0: Quant. => para programar a quantidade de peças da amostra.

1: Peso => para programar o peso por peça.

Digite 1 e posteriormente Reg.

O display indicará:

Peso médio por Peça:	10.0200 g
-------------------------	-----------

O indicador mostrará o último peso médio por peça calculado ou digitado. Este valor permanecerá o mesmo enquanto a balança não for desligada.

**Obs: Anote este valor para usar quando for trabalhar com a mesma peça novamente.**

Digite o novo peso usando a tecla A para adicionar o ponto e a tecla B para mudar a unidade de kg para g ou mg.

Utilize sempre seis casas decimais para obter o máximo de precisão na contagem.

Durante a fase de cálculo o indicador pode solicitar maior consistência do valor digitado ou mesmo se for o caso informar que o valor digitado é excessivamente alto ou baixo.

Para retornar ao modo de pesagem pressionar a tecla F e em seguida R.

Contagem:	R:Sair
0:Quant.	1:Peso

R: Sair => voltar para o modo de pesagem.

0: Quant. => para programar a quantidade de peças da amostra

1: Peso => para programar o peso por peça.

Características técnicas da contagem:

O erro máximo de contagem para peças de peso individual homogêneo será de:

**Erro máximo em peças = 2 X (divisão (e) / peso médio por peça)**

na capacidade máxima (max) da balança.

Lembre-se de que uma forma de melhorar o desempenho de contagem da balança é fazer uma grande amostragem inicial, e para evitar a necessidade de repetição deste processo, sugerimos a anotação do valor de peso médio por peça encontrado, para que possa ser utilizado em futuras contagens da mesma peça. Utilize uma quantidade de peças correspondente ao mínimo de 10 divisões da balança.

## 8. OPERAÇÃO DE AJUSTE DE HORA, DATA, NUMERADOR DE PESAGEM E CÓDIGO

Tecla A

1-Hora.	2-Data
3-N.Pés.	4-Cod.

São quatro opções possíveis:

1-Hora:  
pressione 1

814

Hora hhmm
--------------

digite a nova hora e Reg.

2-Data:  
pressione 2

150704

Data ddmmaa
----------------

digite a nova data e Reg.

3-Numerador de Pesagem  
pressione 3

0

Numerador de Pesagem
-------------------------

digite o novo numerador e Reg.

12

*Obs:* O numerador de pesagem é um componente seqüencial, incrementado a cada impressão, para auxiliar na organização dos itens.

4-Código  
pressione 4

0

Código de Identificação
----------------------------

digite o novo código e Reg.

*Obs:* Possui várias finalidades e também é enviado às impressões.

## 9. TECLA DE SAÍDA

A tecla de Saída possui duas finalidades. No caso de edição, como visto nos parágrafos anteriores, serve como tecla de escape (ESC).

Quando em operação normal, tem também a função de comando de impressão.

## 10. PROGRAMAÇÃO DE PERIFÉRICOS

Por se tratar de um equipamento com vários opcionais, esta programação depende de cada configuração adquirida. São possíveis até nove periféricos sendo duas saídas do tipo paralelas, três seriais que podem ser RS232, RS485 ou RS422 e mais quatro seriais somente RS232.

A programação esta dividida em duas teclas, a saber:

A tecla B tem a finalidade de se programar o tipo ou os tipos de informação que se deseja para um determinado periférico. Por exemplo, etiqueta, tiquet, relatório ou display remoto.

A tecla C programa a velocidade de comunicação e outros detalhes físicos de um determinado periférico.

Para se ter acesso a estas teclas será necessário destrava-las conforme o procedimento descrito abaixo:

- a) desligue e religue o indicador pela tomada de força.
- b) O ID-S executará a inicialização e ao chegar ao passo 10 ( Auto Teste ! ), pressione a tecla Zero.
- c) Aguarde o final do processo e teremos as teclas desbloqueadas. Para voltar ao funcionamento normal será necessário repetir o item “a-” acima descrito.

Pressione B.

Canal 1 CPU Ser.  
<SAIDA> Sel. <A>

Através da tecla A é possível navegar por todos os nove canais de periféricos.

*Canal 1:* Serial RS232 ou RS485 instalada na placa principal do equipamento, consta de todos os modelos.

*Canal 2:* Paralela instalada na primeira placa opcional de periféricos.

*Canal 3:* Serial RS232, RS485 ou RS422 instalada na primeira placa opcional de periféricos.

*Canal 4:* Serial RS232 instalada na primeira placa opcional de periféricos.

*Canal 5:* Serial RS232 instalada na primeira placa opcional de periféricos.

*Canal 6:* Paralela instalada na segunda placa opcional de periféricos.

*Canal 7:* Serial RS232, RS485 ou RS422 instalada na segunda placa opcional de periféricos.

*Canal 8:* Serial RS232 instalada na segunda placa opcional de periféricos.

*Canal 9:* Serial RS232 instalada na segunda placa opcional de periféricos.

Em nosso exemplo vamos programar no canal 2, uma saída de etiqueta, com impressor térmico para código de barras e com todos os campos possíveis habilitados.

Navegue com a tecla A até o canal 2

Canal 2 Paralela  
1º Periférico

Pressione Reg

B 2: 1-ETQ 2-TIQ  
3-REL 4-DR

Pressione 1 e Reg

1-ETQ	Inviolável
0-Não	1-Sim

*Obs.:* O contador inviolável é um contador seqüencial, incrementado a cada nova impressão e só volta a zero no instante em que o equipamento é ligado.

Pressione 1 e Reg para Sim

1-ETQ	N.Pesagem
0-Não	1-Sim

*Obs.:* O numerador de pesagem como, já descrito acima, é um contador seqüencial, incrementado a cada nova impressão e que pode ser inicializado pelo operador.

Pressione 1 e Reg para Sim

1-ETQ	Data/Hora
0-Não	1-Sim

*Obs.:* A Data e a Hora serão enviadas à etiqueta.

Pressione 1 e Reg para Sim

1-ETQ	Código
0-Não	1-Sim

*Obs.:* Vamos enviar o código previamente programado.

Pressione 1 e Reg para Sim

1-ETQ	Peso Bruto
0-Não	1-Sim

*Obs.:* Manda o peso bruto.

Pressione 1 e Reg para Sim

1-ETQ	Tara
0-Não	1-Sim

*Obs:* Queremos tara também.

Pressione 1 e Reg para Sim

1-ETQ	P.Líquido
0-Não	1-Sim

*Obs.:* Peso líquido é bom ter em uma etiqueta!.

Pressione 1 e Reg para Sim

1-ETQ	Quantidade
0-Não	1-Sim

*Obs:* Quantas cópias da mesma etiqueta precisamos? Máximo 9.

Pressione 1 e Reg para uma só

1-ETQ	Tipo...
0-mp10I	1-TP80

*Obs.:* A Filizola dispõe basicamente de dois tipos de impressor para etiquetas. O MP10I é um impressor de impacto para etiquetas simples, já o TP80 é um impressor térmico que permite imprimir inclusive códigos de Barra:

Pressione 1 e Reg para continuarmos a programar a TP80

Barras:0:CODE-39
1-EAN-13 2-I25

*Obs:* Dependendo da escolha, será enviado ao impressor TP80 um tipo de código de barra.

Pressione 0 e Reg para código 39

Aguarde...  
Gravando Dados

*Obs:* O equipamento nesse momento ira salvar em memória não volátil os dados programados e retornará ao modo de operação.

No capítulo 13. Formatos de Impressão, podemos observar as várias possibilidades de etiquetas entre outras formas de impressão.

Em nosso exemplo acima, programamos uma etiqueta para ser enviada ao canal 2 Paralela, situação concluída. Mas se tivéssemos escolhido o canal 1 ?

Note que o canal 1 é um canal serial e necessita de programação de velocidade de comunicação entre outras coisas.

Para isso precisamos da tecla C.

Pressione C

Canal 1 CPU Ser.  
<SAIDA> Sel. <A>

Através da tecla A é possível navegar por todos os nove canais de periféricos.

*Canal 1:* Serial RS232 ou RS485 instalada na placa principal do equipamento, consta de todos os modelos.

*Canal 2:* ...

Navegue com a tecla A até o canal 1 e pressione Reg

9600

Baud Rate: <A><R>  
De 300 a 19200

Altere a programação da velocidade de comunicação com o auxilio da tecla A

Encontrado o valor desejado, pressione Reg.

8

Número de Bits:  
7 ou 8

digite 8 ou 7.

*Obs:* se for solicitado 7 bits, o equipamento perguntará que tipo de paridade queremos.

Em nosso exemplo, digite 7.

7

Paridade:  
1-Ímpar      2-Par

digite 2 e Reg

1

Número de Stops:  
1 ou 2

escolha 2 e Reg

Aguarde...  
Gravando Dados

*Obs:* O equipamento nesse momento ira salvar em memória não volátil os dados programados e retornará ao modo de operação.

## 11. OPCIONAIS

### Totalizador:

Trata-se de um recurso que acumula os valores de pesagens e contagens, vinculados aos códigos previamente programados.

O resultado pode ser impresso ou simplesmente monitorado.

Solicitando-se um Sub Total, temos acesso ao acumulado. Solicitando-se um Total também. Alem do que, limpamos o passado.

A capacidade de arquivo de memória é de até 600 códigos e até 999999kg pesagens por código.

Ao chegar no limite, o indicador sinalizará a informação de Memória Cheia e não emitira nenhuma impressão até que se extraia um relatório de totais para esvaziar a memória.

Tecla D

1-Total	2-SubTotal
3-Disp.	4-Impr.

São quatro opções possíveis:

1-Total:  
pressione 1

Imprimindo Rel. de Totais
------------------------------

2-Sub Total:

pressione 2

Imprimindo Rel. de Sub Totais
----------------------------------

3-Display

pressione 3

Código de Identificação
----------------------------

digite o código desejado e Reg.

500

Totais Contagens: 1234 Unidades
------------------------------------

O acumulado de pesagem será mostrado no display numérico e o acumulado de contagem no display alfa.

4-Imprimir total por código.

pressione 4

Código de Identificação
----------------------------

digite o código desejado e Reg.

### Sobra e falta:

Este aplicativo é usado quando se deseja saber se um determinado peso esta dentro de uma faixa de pesagem tolerada. Uma vez programado, através de barras quantitativas no display alfa, pode-se avaliar o quanto se está próximo, acima ou abaixo, ou dentro do valor ideal. A buzina poderá também ser programada para avisar o operador a posição da pesagem.

O indicador continua mostrando a pesagem normalmente quando estiver executando esta função.

Pressionando-se a tecla E

HI-LO: 0L/D 1LO  
2HI 3Barra 4Buz.

São cinco opções.

0-Liga e desliga o aplicativo.

Pressione 0 e Reg

H/LO  
0-Desliga 1-Liga

0 e Reg para desativar o aplicativo  
1 e Reg para ativar

HI LO Peso  
Barras de nível

1-Programação do peso limite inferior

Pressione 1 e Reg.

H/LO  
Peso(LO)

Digite o peso limite inferior e Reg.

2-Programação do peso limite superior

Pressione 2 e Reg.

H/LO  
Peso(HI)

Digite o peso limite superior e Reg.

3-Quantidade de barras por divisão da balança

Pressione 3 e Reg.

H/LO  
Divisões / Barra

Digite o número de divisões da balança por degrau da barra e Reg

4-Acionamento da buzina.

Pressione 4 e Reg.

H/L Buz. 0-Dentro  
1-Fora 2-Desliga

Digite o número 0 1 ou 2 dependendo do tipo de atuação desejado para a buzina. e Reg

**Obs: Caso a contagem esteja ligada, o aplicativo passa a monitorar a contagem e não mais o peso.**

**\* Saída Analógica, loop de corrente de 4 a 20 mA:**

Este aplicativo permitir enviar a equipamentos remotos como CLP, a informação de peso líquido.

## \* Sistema de Coleta e Controle:

Permite o gerenciamento central de todo o processo de pesagem. O indicador possui uma entrada de teclado de "PC", muito utilizada também para ligar leitores de código de barras. As informações recolhidas são anexadas a um pacote com a pesagem e outros dados e através de um sistema de rede de comunicação, enviadas a um computador mestre. Este computador processa tais informações e devolve respostas ao indicador que gerou a primeira informação atuando no display alfanumérico, impressor e até disparo de novas pesagens, dependendo de cada sistema.

## \* Ethernet:

Este aplicativo leva para a tela do computador o painel da configuração do ID-S, com suas principais funções. Dessa forma, o operador tem condições de, ao clicar no teclado virtual, provocar ações sobre o indicador como se estivesse no posto de operação.

As ações possíveis são: Enviar comando de zerar balança, tarar, saída de impressão, programação de periféricos e programação de parâmetros de rede ethernet/internet para inclusive envio de e-mail pela balança no caso de alarmes de sobrepeso e erro de operação ao ligar o equipamento.

## \* Memória de tara e zero:

Este aplicativo é utilizado nos casos em que é necessário recuperar a situação anterior ao desligamento, como por exemplo, em silos de armazenagem de grãos. O indicador constantemente salva em memória não volátil os valores de tara e zero para reposicioná-los nos casos em que o equipamento for religado.

## 12. FORMATOS DE IMPRESSÃO

### \* Formatos possíveis de etiquetas TP-80:

Para informações sobre as características do rolo de etiquetas veja o manual do usuário do impressor térmico TP80 item 7, etiquetas.

M	H	6,0	tolerância no início da etiqueta
	A	3,5	tara e/ou peso bruto
	B	3,0	data e/ou validade e/ou numerador e/ou código sem código de barras
	C	11,0	código de barras (EAN 13 ou I-25) com ou sem data e/ou validade e/ou numerador e/ou código e/ou peso médio
	D	3,0	peso médio por peça p/ código de barras I-25 e CÔD 39
	E	7,5	peso líquido
	F	7,5	quantidade
	G	11,0	código de barras CÔD 39
I	3,0	tolerância no fim da etiqueta	

CAMPOS	DIMENSÃO TOTAL (mm)	VALOR RECOMENDADO (mm)
(E ou F)	16,5	20
(E ou F) + A	20,0	20
(E ou F) + (B ou D)	19,5	20
(E ou F) + (C ou G)	27,5	30
(E ou F) + A + (C ou G)	31,0	30 ou 35
(E ou F) + A + (B ou D)	23,0	25
(E ou F) + G + (B ou D)	30,5	30 ou 35
(E ou F) + G + A + B + D	37,0	40
E + F + G + A + B + D	44,5	45

Obs: Dimensões em mm.

"M" é a dimensão total da etiqueta, que é definida pela soma dos tamanhos dos campos desejados, segundo a tabela acima, sendo que os campos "H" e "I" são obrigatórios.

O espaço do campo "H" pode ser utilizado para colocação de um cabeçalho pré-impresso na etiqueta.

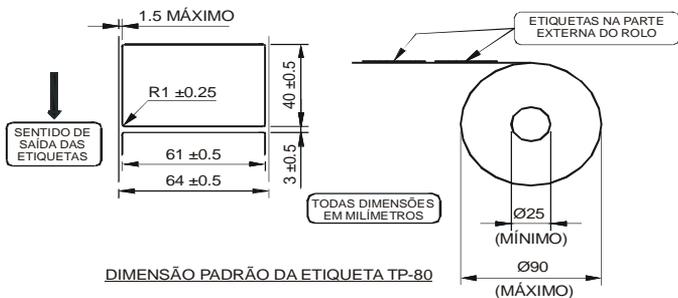
EAN 13



CÓD 39



I-25



DIMENSÃO PADRÃO DA ETIQUETA TP-80

## \* Formatos possíveis de etiquetas MP-10I:

### Recomendações:

- Para compor qualquer etiqueta devemos sempre acrescentar um espaço (E) de 3mm no início e final da mesma, além dos módulos de impressão.

- A seqüência de impressão para formação das etiquetas obedece sempre a seguinte forma; S, N, D, C, Pb, T, PI.

- O código do formato (tabela 1) será utilizada na seleção da composição da etiqueta, quando da programação do indicador digital ID-10000 através da função C 3 3. Para o indicador digital ID-S não há necessidade de programar o código. A programação é efetuada para cada campo individualmente.

- As etiquetas serão compostas de no mínimo 1 módulo (Pb ou PI) e de no máximo 7 módulos (S, N, D, C, Pb, T e PI). O peso é sempre recomendável na composição de qualquer etiqueta.

- As etiquetas são auto-colantes com "liner" siliconizado (duas faces).

- Adesivo a ser determinado pelo fabricante das etiquetas.

- Espessura máxima do "liner" = 0,065mm.

- Emendas deverão ser feitas somente removendo as etiquetas de cada lado, para não aumentar a espessura.

- A etiqueta não deve conter fiapos ou rebarbas que possam prejudicar o equipamento.

- Tolerância geral de impressão  $\pm 0,5$ mm.

- Para facilitar o fornecimento, as etiquetas poderão ser confeccionadas com comprimentos diferentes dos especificados sempre para maior, arredondando a dimensão "L".

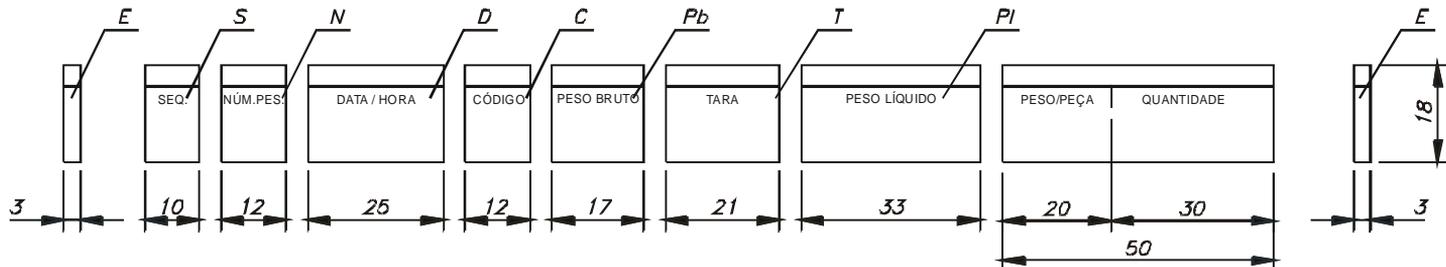
Ex.: etiqueta com peso líquido (PI), cujo L=39mm, poderá ser confeccionada com L=40mm, acrescentando-se 1mm "somente" do lado esquerdo da mesma. A dimensão "A" não poderá sofrer alterações.

**TABELA 1 - OPÇÕES PARA COMPOSIÇÃO DAS ETIQUETAS**

CAMPOS IMPRESSOS	COMPRIMENTO L ( mm )	DIMENSÃO A ( mm )	Nº DE ETIQUETAS POR ROLO (RECOMENDADO)
PI	39	17	1800
T,PI	60	(*) 56	1200
S,PI	49	7	1400
D,PI	64	56	1100
C,PI	51	5	1400
S,T,PI	70	56	1000
D,T,PI	85	56	800
C,T,PI	72	56	1000
S,D,PI	74	56	950
S,C,PI	61	(*) 56	1100
D,C,PI	76	56	900
S,D,T,PI	95	56	700
S,C,T,PI	82	56	850
D,C,T,PI	97	56	700
S,D,C,PI	86	56 </td <td>800</td>	800
S,D,C,T,PI	107	56	650
D,C,Pb,T,PI	114	56	600
S,N,D,C,Pb,T,PI	136	56	500

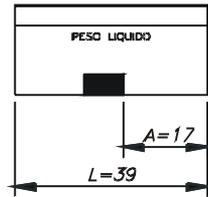
(\*) consultar exemplos 3 e 4.

**MÓDULOS PARA COMPOSIÇÃO DAS ETIQUETAS**

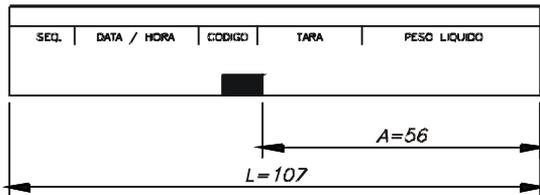


## Exemplos de Etiquetas MP-10I:

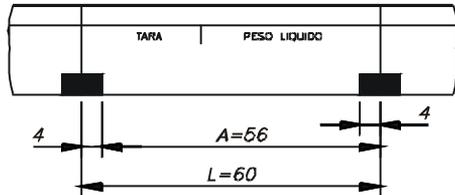
1 - Etiqueta de 39mm com PI.



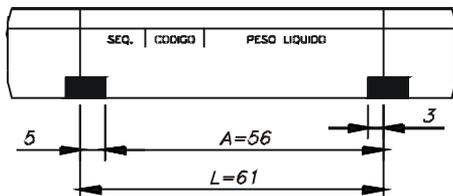
2 - Etiqueta de 107mm com S, D, C, T, PI.



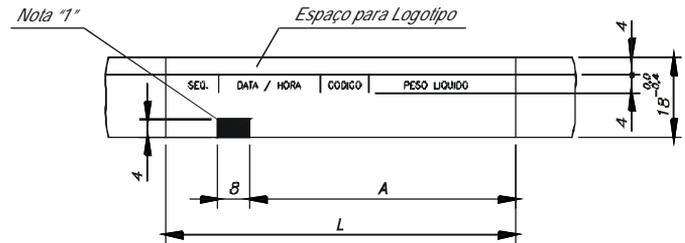
3 - Etiqueta de 60mm com T, PI. (\*)



4 - Etiqueta de 61mm com S, C, PI. (\*)

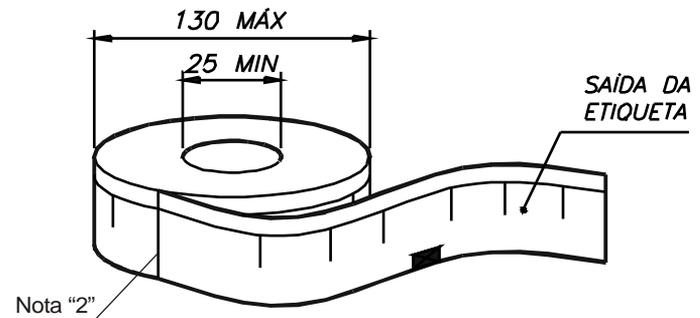


## Formação das Etiquetas:



L - Comprimento total da etiqueta.

A - Localização do ponto de referência da fotocélula (ver tabela 1).



## Notas

1 - Ponto de referência na cor preta.

2 - Não há espaço entre as margens laterais das etiquetas, apenas um corte que penetra a etiqueta mas não atinge o liner.

## Formatos do Tiquet MP94 e jato de tinta tipo HP:

PESADO EM BALANÇA ELETRÔNICA FILIZOLA CONT. O  
DATA: 1/07/04 HORA: 9:23  
NÚMERO DA PESAGEM: 0  
CÓDIGO: 0  
PESO BRUTO : 0.000kg  
TARA : 0.000kg  
PESO LÍQUIDO : 0.000kg

## Formatos do Relatório MP94:

DATA: 1/07/04 PAG001

CONT	N PES	HORA	CÓDIGO	PERUTO	TARA	LÍQUIDO
0000	00000	923	0	0.000kg	0.000kg	0.000kg

## Formatos do Totalizador MP94:

SUB-TOTAL CódIGO: 123456  
PESO: 260304kg CONTAGEM: 52024Pç

RELATÓRIO DE SUB-TOTAIS DATA: 3/04/05 PAG001

CÓDIGO	PESOLÍQUIDO	CONTAGEM	QPESAGENS
0	520608kg	104057Pç	4
123456	260304kg	52024Pç	2
TOTAL GERAL	780912kg	156081Pç	6

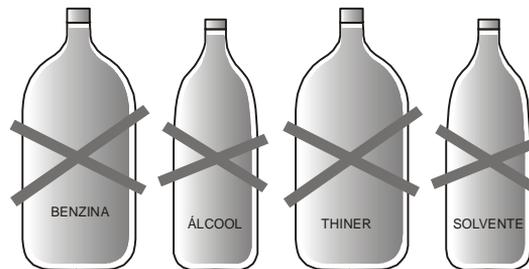
RELATÓRIO DE TOTAIS DATA: 3/04/05 PAG001

CÓDIGO	PESOLÍQUIDO	CONTAGEM	QPESAGENS
0	520608kg	104057Pç	4
123456	260304kg	52024Pç	2
TOTAL GERAL	780912kg	156081Pç	6

## 13. CUIDADOS E MANUTENÇÃO

Para garantir um perfeito funcionamento da sua balança Filizola, são necessários alguns cuidados, tais como:

- Utilize apenas um pano úmido com sabão neutro para a limpeza da balança. Não utilize solventes, tais como gasolina, thinner, álcool, etc.;
- Nunca dirigir jatos de água diretamente sobre a balança;
- Ao transportar a balança de um local para outro, procure manuseá-la com cuidado;
- Evite depositar cargas sobre a plataforma causando impactos.







SISTEMA DA QUALIDADE ISO 9001

---

---

**FILIZOLA S.A. PESAGEM E AUTOMAÇÃO**

Rua: João Ventura Batista, nº 450 - V. Guilherme  
CEP: 02054-100 - São Paulo / SP

VENDAS SP: (11) 2195-8948 / 8941  
ASSISTÊNCIA TÉCNICA SP: (11) 2134-1350 / 1360

**VENDAS**                      **ASSISTÊNCIA TÉCNICA**  
**0800 17 80 77**            **0800 17 80 77**

***WWW.FILIZOLA.COM.BR***