

CONTADOR INTELIGENTE DE CÉDULAS MENNO DP 5100E



MANUAL DE INSTRUÇÕES

LEIA COM ATENÇÃO

Menno

PREFÁCIO

Obrigado por utilizar o CONTADOR INTELIGENTE DE CÉDULAS MENNO DP 5100E. Este é um contador inteligente com detector de cédulas falsificadas, empregando tecnologia de processamento digital. Ele é adequado para EURO, DOLAR AMERICANO e REAIS. O Design estruturado e sua performance na detecção de cédulas falsas são excepcionais.

Para fazer melhor uso da capacidade deste contador de cédulas e das funções de detecção de cédulas falsas, por favor leia este manual cuidadosamente antes de usar.

CONTEÚDO

Desempacotando.....	02
Instruções Exteriores	02
Instruções de operações	04
Seleção de opções de detecção cédulas falsas	07
Soluções de problemas	08
Ajuste de espessura	09
Como trocar peças de reposição	10
Instruções para manutenção	10
Características técnicas	11

DESEMPACOTANDO

Confira se a aparência da máquina está em boas condições e com todos acessórios. Dentro da caixa deverá ter o seguinte:



Contador Cédulas



Cabo de Energia



Manual do usuário



Display externo



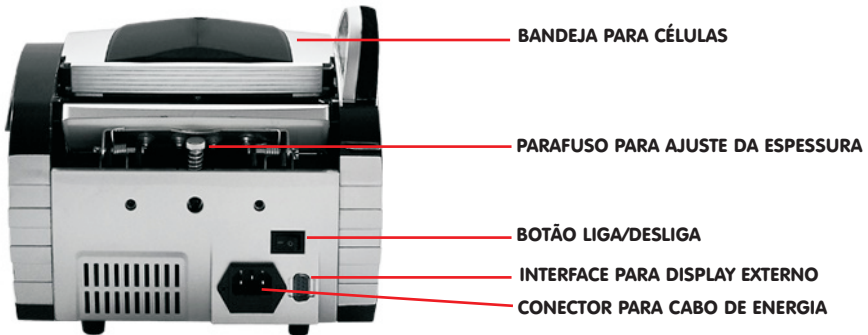
Pincel para limpeza

INSTRUÇÕES EXTERIORES



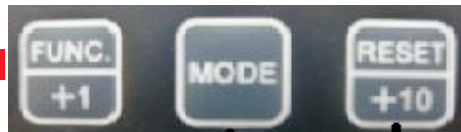
- 1 - Cobertura superior
- 2 - Display de configurações
- 3 - Pannel de operações
- 4 - Display de contagem
- 5 - Coletor giratório de cédulas
- 6 - Suporte de cédulas
- 7 - Fenda de alimentação de cédulas
- 8 - Alça para transporte

VISÃO TRASEIRA



PAINEL DE OPERAÇÕES

PARA HABILITAR OS
SENSORES MG OU
UV ou ACRESCENTAR
1UN NA CONTAGEM
DE LOTE

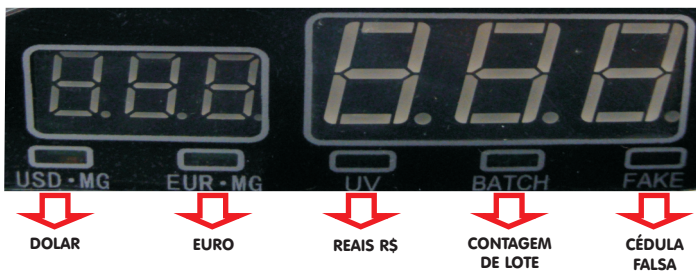


PARA ZERAR A
CONTAGEM OU
ACRESCENTAR 10UN
AO LOTE A SER
CONTADO



PARA HABILITAR/ DESABILITA A
CONTAGEM DE LOTES

DISPLAY

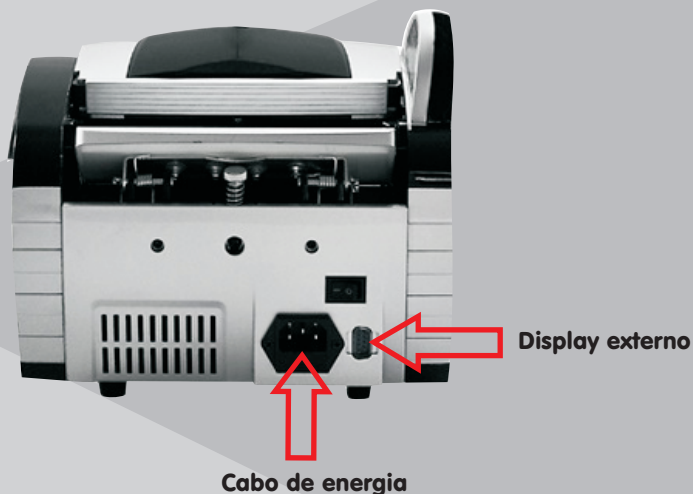


INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

1. Insira o plug do cabo de energia dentro do socket. Se você deseja usar um display externo, conecte na interface para display externo na parte traseira do contador, antes de ligar o contador.

Ligue o contador, o display de contagem e o display de configurações mostrarão "0".

Se for mostrado outro símbolo, por favor verifique o problema de acordo com As Soluções de Problemas neste manual.



Para assegurar sua segurança, a rede elétrica deverá estar adequadamente aterrada

2. Para evitar erros de contagem, deverão ser eliminados antes da contagem:

- A. Cédulas consertadas com papel branco;
- B. Cédulas que foram molhadas;
- C. Cédulas com fitas adesivas;
- D. Cédulas rasgadas ou com pedaços faltando.

MÉTODOS CORRETOS PARA OPERAÇÃO DE CONTAGEM

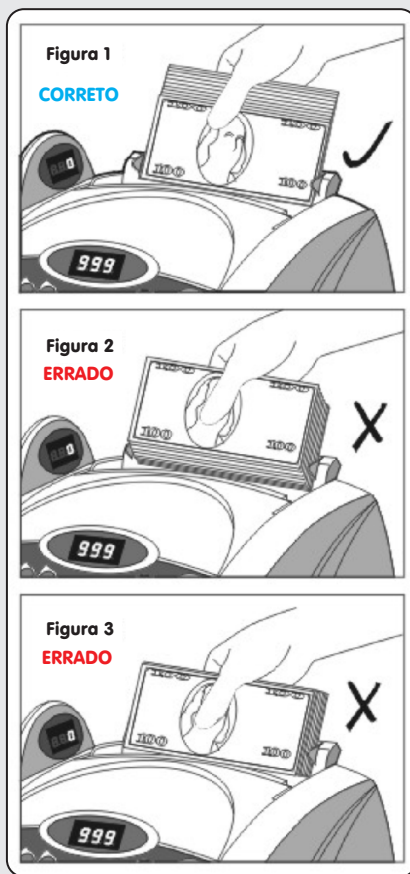
Antes de contar as cédulas, você deve primeiro organizar separadamente as cédulas de acordo com os valores e eliminar cédulas defeituosas, rasgadas, coladas.

Introduzir as cédulas inclinadas dentro da bandeja de alimentação.

Aperte os maços de cédulas para depois espalhar, antes de colocá-las inclinadas na bandeja. Então coloque as cédulas na bandeja de alimentação.

A operação demonstrada na Figura 1 é correta enquanto as operações demonstradas nas Figuras 2 e 3 estão erradas.

Na Figura 2, a direção da inclinação está errada, e na Figura 3, as notas não estão inclinadas.



DISPLAY ACUMULATIVO

Quando o display acumulativo chegar a 999 +1, o número apresentado no display será resumido para 0.



CONTANDO LOTES

Quando você precisar contar lotes, pressione o botão «MODE» e o número 0 (zero) é mostrado no display de configurações, e a máquina entrará no modo de contagem de lotes, o número de contagem de lotes é 100 cédulas.

Para adicionar um número menor que 10, aumente o tamanho do lote de +10 em +10 até chegar a 100. Após pressione a tecla + 1 até chegar ao número desejado.

Ao pressionar novamente MODE a contagem de lote é desativada.

Cada vez que for pressionada a tecla +10 o tamanho de lotes será aumentado em 10 unidades. Se você pressionar +1, o número do lote será acrescido com 1 automaticamente. O número de contagem de lote poderá ser de 1 a 999.

Coloque as cédulas na bandeja de alimentação, e a máquina contará automaticamente. Quando as cédulas que estiverem no suporte de cédulas equivalerem ao número do lote, a máquina irá parar automaticamente.

Se você desejar repetir a contagem do lote, você somente precisará retirar as cédulas do suporte de cédulas, e a máquina iniciará automaticamente a repetição da contagem do lote.

SELEÇÃO DE OPÇÃO PARA DETECÇÃO DE CÉDULAS FALSIFICADAS

Com diversas opções para detecção de falsificação, o contador de cédulas poderá identificar cédulas falsas. O usuário poderá selecionar opções de detecção e ajuste de sensibilidade de acordo com os requerimentos das cédulas para contar.

Quando encontrar cédulas falsificadas, o contador irá parar imediatamente e mostrará uma das mensagens a seguir, acendendo o led FAKE no visor.

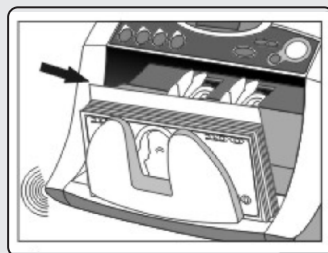
E10: cédula de Real (R\$) com suspeita de falsificação;

E63: cédula de Euro (EUR) com suspeita de falsificação;

E60: cédula de Dólar (USD) com suspeita de falsificação.

A cédula com suspeita será a última célula contada e após ser retirada, o contador continuará a contagem;

Certifique-se de ter selecionado o sensor correto (UV ou MG) para o tipo de célula a ser contado, conforme segue:



2. FUNÇÃO ULTRA VIOLETA (UV)

Utilize esta função para contar cédulas de Reais (R\$). Para habilitar este sensor, pressione a tecla FUNC + 1 até a luz do sensor UV ficar acesa.

3. FUNÇÃO MAGNETISMO (MG)

Utilize esta função para contar cédulas de Dólar (USD) e Euro (EUR). Para contar cédulas de Dólar, pressione a tecla FUNC+1 até a luz do sensor USD-MG ficar acesa. Para contar cédulas de Euro, pressione a tecla FUNC + 1 até a luz do sensor EUR-MG ficar acesa.

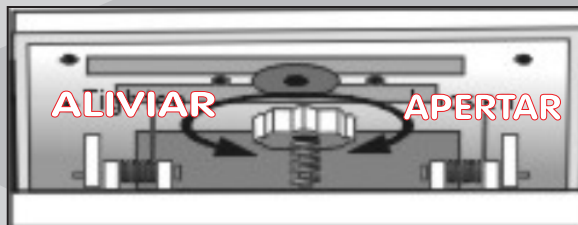
SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

1. O contador iniciará um auto-teste de performance quando for ligado. Se for apresentada alguma mensagem de erro no display de configuração, normalmente isto é causado porque o sensor bloqueou alguma nota ou está sujo. Então use o pincel para limpar suavemente a sujeira no sensor ou remova a cédula, e então reinicie o contador.

ERRO	CAUSA	POSSÍVEIS SOLUÇÕES
EE2 OU E10	ERRO NO SENSORIAMENTO ULTRA-VIOLETA	CASO ESTEJA CONTANDO CÉDULAS DE EURO OU DOLAR, HABILITE O SENSOR MG. RETIRE A CÉDULA COM SUSPEITA DE FALSIFICAÇÃO E CONTINUE A CONTAGEM
EE2 OU E10	ERRO NO SENSORIAMENTO MAGNETICO	CASO ESTEJA CONTANDO CÉDULAS DE REAL R\$, HABILITE O SENSOR UV. RETIRE A CÉDULA COM SUSPEITA DE FALSIFICAÇÃO E CONTINUE A CONTAGEM.
EE5,EE6 OU E80	ERRO NA ESPESSURA DA CÉDULA	VERIFIQUE SE EXISTE CÉDULAS DOBRADAS, AMASSADAS, COM FITA. RETIRE A CÉDULA COM SUSPEITA DE FALSIFICAÇÃO E CONTINUE A CONTAGEM.
E42	ERRO NA DIMENSÃO DA CÉDULA	VERIFIQUE SE EXISTE CÉDULA RASGADA, INCOMPLETA OU MENOR QUE O TAMANHO PADRÃO. RETIRE A CÉDULA COM SUSPEITA DE FALSIFICAÇÃO E CONTINUE A CONTAGEM.
FE7 OU E03	ERRO NO SENSOR DE VELOCIDADE	LIMPE OS SENSORES COM PINCEL CASO O PROBLEMA PERMANEÇA, ENCAMINHE O CONTADOR PARA ASSISTÊNCIA TÉCNICA.
FE1 OU E04	ERRO NO SENSOR DE ARRANQUE	LIMPE OS SENSORES COM PINCEL CASO O PROBLEMA PERMANEÇA, ENCAMINHE O CONTADOR PARA ASSISTÊNCIA TÉCNICA.
FE6 OU E05	ERRO NO SENSOR DE RESET	LIMPE OS SENSORES COM PINCEL CASO O PROBLEMA PERMANEÇA, ENCAMINHE O CONTADOR PARA ASSISTÊNCIA TÉCNICA.
FE2 OU E02	ERRO NO SENSOR DE CONTAGEM ESQUERDA	LIMPE OS SENSORES COM PINCEL CASO O PROBLEMA PERMANEÇA, ENCAMINHE O CONTADOR PARA ASSISTÊNCIA TÉCNICA.
FE3 OU E01	ERRO NO SENSOR DE CONTAGEM DIREITA	LIMPE OS SENSORES COM PINCEL CASO O PROBLEMA PERMANEÇA, ENCAMINHE O CONTADOR PARA ASSISTÊNCIA TÉCNICA.
E10	ERRO NO SENSOR UV	LIMPE OS SENSORES COM PINCEL CASO O PROBLEMA PERMANEÇA, ENCAMINHE O CONTADOR PARA ASSISTÊNCIA TÉCNICA.

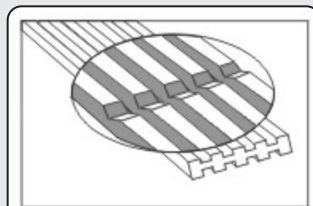
AJUSTE DE ESPESSURA

Quando a contagem não estiver precisa (tracionando mais de uma cédula por vez), você pode resolver o problema ajustando verticalmente a espessura assim como a distância do calço borracha formato UUU e as engrenagens de tração de cédulas (sentido horário para apertar e sentido anti-horário para aliviar). Após o ajuste você pode segurar uma cédula com a mão, se você sentir que o contador puxou, a máquina está regulada, caso a cédula não for puxada é necessário apertar mais um pouco. Repita esta regulagem até que o contador puxe a cédula.



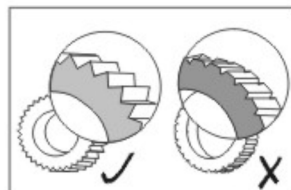
COMO TROCAR PEÇAS DE REPOSIÇÃO

1. Quando o calço borracha formato UUU estiver seriamente desgastado você poderá substituir. Levante a bandeja de alimentação, pressione para baixo a bandeja para cédula e troque o calço borracha formato UUU, desta forma a área de contato ficará como nova.



Calço borracha formato UUU seriamente desgastado

2. Engrenagens de tração desgastadas provocam imprecisão na alimentação e contagem das cédulas, assim você deverá substituí-las. Levante a bandeja de alimentação, remova as coberturas plásticas da esquerda e direita e substitua as engrenagens de tração por novas, e então a máquina volta ao seu estado original. Recomendamos que esta troca seja feita pelas assistências técnicas autorizadas Menno.



Engrenagem de tração nova e desgastada

INSTRUÇÕES PARA MANUTENÇÃO

1. Se a temperatura estiver menor que 20°C, por favor ligue a máquina e aguarde por 3 minutos antes de contar.

2. A máquina deve ser operada em locais com boa ventilação e deve ser mantido afastado do sol e de campos magnéticos.

3. O cabo de força do contador deve ser inserido em rede elétrica com aterramento.

4. O contador de cédulas **não é bivolt**. Os contadores estão disponíveis em 110V ou 220V. A variação de energia da rede elétrica não pode ser superior a 10%. Verifique a voltagem do equipamento antes de ligar a energia elétrica. A ligação incorreta do mesmo pode causar sérios danos ao equipamento que nesse caso não serão cobertos pela garantia do produto.

5. A engrenagem de tração, roda contra-tração, e o coletor giratório de cédulas não deverão conter gordura ou isto comprometerá a precisão da contagem.

6. Sujeira no led ultra-violeta, sensor infra-vermelho e cabeça magnética deverão ser limpos no mínimo uma vez por semana.



7. Contagem de Real, Euro ou Dólares:

Para contagem de notas de Reais (R\$), no painel de operações deve ser acionado apenas o sensor «UV».

Para contagem de Euro e Dólares Americanos o sensor «UV» deve estar desligado e o sensor «MG» deve estar ligado.

SE ESTA MÁQUINA APRESENTAR PROBLEMAS QUE VOCÊ NÃO CONSIGA RESOLVER, POR FAVOR CONTATE NOSSA REDE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA, DISPONÍVEL EM NOSSO SITE WWW.MENNO.COM.BR

PRODUTO SUJEITO A ALTERAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

Características Técnicas

CONTADOR DE CÉDULAS DP5100E	
Sistema de alimentação	Fricção
Velocidade máxima de contagem	1000 cédulas/minuto
Capacidade máxima do alimentador	200 cédulas
Capacidade máxima do aparador de cédulas	300 cédulas
Deteção de possíveis cédulas falsas	Sim
Deteção de erros	Sim
Partida automática	Sim
Programação de lotes	Sim
Display	03 dígitos
Dimensões das cédulas	100x50-90x90mm
Espessura das cédulas	0,07-011mm
Garantia	6 meses
Consumo	70W
Ruído	70dB (A)
Peso	4,5Kg



Rua Mário Corradi, nº 209
Erechim/RS CEP 99700-000
C. Postal 376
Telefone: (54) 3520.9900
Fax: (54) 3520.9920
E-mail: astecnica@menno.com.br

www.menno.com.br

Código MENNO: 9533 Revisão: 00