

MÁQUINA DE SOLDA MIG-130



*Imagens meramente ilustrativas



Manual de Instruções

www.v8brasil.com.br



Prezado Cliente

Este Manual tem como objetivo orientá-lo na instalação, operação e informações gerais de sua MIG-130, que disponibiliza facilidades que deixarão seu dia a dia prático e ágil.

Conheça todas as facilidades oferecidas por seu equipamento lendo atentamente este manual.

Entre em contato conosco para dar sugestões e críticas sobre o manual do usuário, pois sua opinião ajudará na melhoria e adequação deste manual às suas necessidades.

Sua satisfação é o nosso maior objetivo.

Atenciosamente
Equipe V8 Brasil

OBS: As informações contidas neste manual poderão sofrer alterações sem aviso prévio por parte da V8 Brasil. As imagens mostradas são meramente ilustrativas.

SUMÁRIO

1. FUNÇÃO MIG-130	4
2. DADOS TÉCNICOS	4
3. CUIDADOS.....	5
4. APRESENTAÇÃO GERAL	8
5. INSTALAÇÃO	9
5.1 INSTALAÇÃO DO ROLO DE ARAME	9
5.2 INSTALAÇÃO DA ROLDANA	11
5.3 INSTALAÇÃO DA MÁQUINA	12
6. CICLO DE TRABALHO	12
7. PROTEÇÃO CONTRA SUPERAQUECIMENTO	13
8. AJUSTE DE POTÊNCIA E VELOCIDADE DO ARAME...14	
9. TIPOS DE ARAME.....	15
10. FUNCIONAMENTO.....	15
11. MANUTENÇÃO DA TOCHA	17
12. DÚVIDAS FREQUENTES	19
13. GARANTIA.....	21



1. FUNÇÃO MIG-130

MIG 130 é um equipamento voltado para pequenos serviços na área da soldagem.

Prática e portátil permite transporte facilitado e a utilização em locais que outras máquinas não tem acesso. O resultado dos trabalhos realizados alcança níveis de satisfação quanto à qualidade da solda.

A aceitação de arame de 0,6 mm e 0,8 mm, em rolo de 1 kg faz com que o produto se adeque perfeitamente ao mercado.

2. DADOS TÉCNICOS

Modelo	V8-MIG-130	
Tensão nominal	110 V	220 V
Frequência	60 Hz	
Potência	5 KVA	
Corrente	60 – 120A	
Diâmetro arame de aço	0,6 – 0,8mm	
Estágios de potência	4	
Grau de proteção	IP21	
Dimensões (L x C x A)	450 x 230 x 385 mm	
Peso aproximado	15 kg	
Espessura mínima do material	1,2 mm	
Espessura máxima do material	4,0 mm	

3. CUIDADOS

Observar as instruções de SEGURANÇA antes de utilizar a máquina de solda;

Leia as informações antes de conectar a máquina na rede elétrica;

O equipamento somente deverá ser utilizado para o tipo de operação para a qual foi projetado;

O uso indevido fica sob a responsabilidade de seu usuário.

- A máquina de solda só deve ser ligada a uma fonte de alimentação monofásica, de acordo com as especificações técnicas, em circuito elétrico com disjuntor próprio e aterramento adequado;
- Não deixe a máquina exposta à chuva. Não a utilize em lugares úmidos ou molhados. Mantenha a área de trabalho bem iluminada;
- Quando a máquina não estiver sendo usada, deve ser guardada em local seguro, longe do alcance de crianças;
- Não utilize a máquina de solda em tubos congelados;
- Não force a máquina, assim ela funcionará melhor e com maior segurança dentro dos limites para os quais foi projetada;
- Nunca toque a ponta de contato da tocha quando esta estiver quente;
- Gases tóxicos são liberados durante o processo de soldagem. Utilize sempre locais com boa exaustão;
- Cuidado com o cabo de alimentação e tocha: nunca carregue a máquina pelo cabo de alimentação elétrica ou tocha;



-
- Não desconecte o plugue da tomada puxando pelo cabo. Proteja o cabo elétrico contra calor, óleo e objetos cortantes;
 - Utilize sempre máscara de solda com o filtro do visor correto para realizar a solda. Nunca olhe diretamente para o arco de solda sem a devida proteção para os olhos, sob o risco de prejudicar a visão permanentemente;
 - Utilize luvas de proteção durante todo o processo. As luvas protegem as mãos contra raio ultravioleta, o calor direto da chama e eventuais fagulhas de solda;
 - Use um avental de couro para proteger contra fagulhas quando estiver realizando o trabalho de solda;
 - Quando a solda for realizada na posição acima da cabeça, utilize um capacete para proteger a cabeça e o pescoço;
 - Recomenda-se o uso de botas industriais quando estiver operando a máquina;
 - Desligue a máquina através do botão de Liga/Desliga antes de desconectar da tomada.



Choques elétricos podem matar.



Arcos elétricos queimam a pele e ferem a vista.



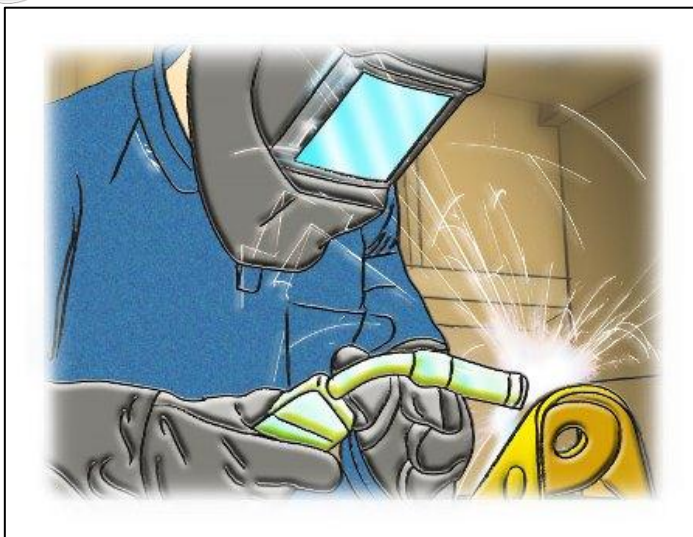
Ruídos em níveis excessivos prejudicam a audição.



Fumos e gases de soldagem podem prejudicar a saúde.



Fagulhas, partículas metálicas e pontas de arame podem ferir os olhos.



Utilize equipamentos de segurança adequados

4. APRESENTAÇÃO GERAL



5. INSTALAÇÃO

5.1 INSTALAÇÃO DO ROLO DE ARAME

SUPORTA ROLO DE ARAME DE 1 KG

Quando colocar o rolo de arame, adote o seguinte procedimento:

Afrouxe o parafuso de trava da tampa e puxe para cima o pegador do corpo abrindo o compartimento do arame de solda, localizado na parte superior da máquina.



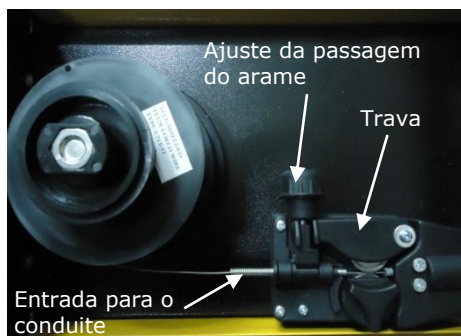
Remova o parafuso e o apoio livre do suporte do arame;
Encaixe o rolo de arame sobre o suporte e reponha o apoio livre.



Libere as travas do conjunto motor do arame e passe o arame;
Verifique se a direção de rotação do arame está no sentido anti-horário;



Após passar o arame pelo condúite, retorne as travas para a posição original e realize o aperto adequado;



- Certifique-se de que o bico de contato interno e a roldana tenham o mesmo diâmetro (0,6 ou 0,8 mm) do arame utilizado;
- Segure a tocha em posição reta, ligue a máquina e aperte o gatilho da tocha. O motor do arame irá girar alimentando o arame através da tocha;

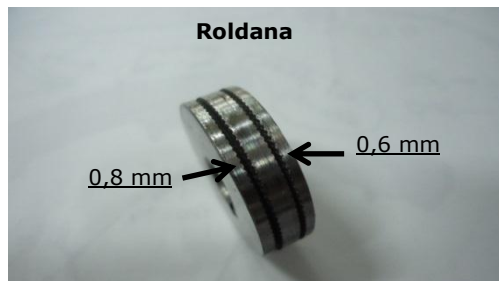
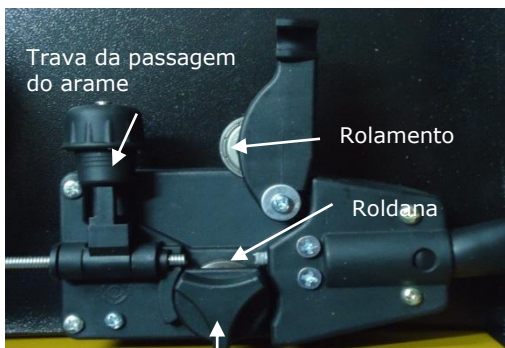
- Ao pressionar o gatilho da tocha o arame irá surgir na parte externa da tocha;
- Desligue a máquina para cortar o excesso deixando 5 mm de arame para fora do bocal;
- Para reverter o rolo retire o parafuso e o apoio livre do suporte do arame e mude o rolo de posição.

Atenção ao corte do arame, pois esta máquina trabalha com contato direto, isto é, mesmo sem o gatilho estar pressionado existe alimentação no bico da tocha.

5.2 INSTALAÇÃO DA ROLDANA

Utilizar a roldana de acordo com o diâmetro do arame. A roldana possui duas cavidades que definem a posição para a passagem do arame. Para esse modelo, utiliza-se roldana 0,6 mm e 0,8 mm.

Liberar a trava, retirar o encaixe da roldana e alterar a posição da mesma para o diâmetro do arame que será utilizado.



5.3 INSTALAÇÃO DA MÁQUINA

IMPORTANTE!



Este equipamento deve ser aterrado. O aterramento reduz riscos de choques elétricos em casos de curto circuito;

Não utilize o neutro da rede para o aterramento;

Consulte um eletricista qualificado.

A rede elétrica para instalação da máquina deverá ser executada por profissional qualificado e de acordo com as especificações técnicas do equipamento.

6. CICLO DE TRABALHO

O ciclo de trabalho, segundo as normas internacionais (NEMA), é baseado em um período de 10 minutos. Consiste na relação entre o período de soldagem com arco aberto em determinado período de tempo, ou seja, o tempo que a máquina pode trabalhar na corrente máxima de soldagem e um tempo de referência. O ciclo de trabalho é informado em percentual (%) e está relacionado com a corrente de saída.

A tabela abaixo demonstra o ciclo de trabalho no qual a máquina opera em condições normais de funcionamento:

NEMA - National Electrical Manufacturers Association

Corrente de operação (A)	Ciclo de trabalho
125 A	10%
80 A	20%
45 A	60%

Por exemplo, 20% significam que a cada 10 minutos, o tempo de solda é de 2 minutos para a potência ajustada e o restante inicia o ciclo de refrigeração. Se a máquina operar além do seu ciclo de trabalho, a temperatura de alguns componentes pode subir muito devido à sobrecarga. Em seguida o protetor térmico interno irá impedir a máquina de operar. Se isto acontecer, deixe a máquina parada por um tempo para esfriar. O protetor térmico irá reiniciar automaticamente após os componentes esfriarem e assim poderá continuar com a solda.

7. PROTEÇÃO CONTRA SUPERAQUECIMENTO

A máquina de solda utiliza um protetor térmico que serve para proteger o equipamento contra condições anormais de uso, evitando assim que esta danifique por superaquecimento. O indicador de superaquecimento localizado no painel frontal da máquina (ver item 4 desse manual) acenderá enquanto o protetor térmico estiver atuando, cortando a alimentação do equipamento automaticamente.

Neste momento, não desligue o equipamento, pois a ventoinha precisa ficar funcionando para acelerar o processo de esfriamento. Aguarde até que o indicador apague após aproximadamente 15 minutos dependendo da temperatura ambiente do local de trabalho.

O protetor térmico irá reiniciar automaticamente e a luz indicadora do painel desligará, após isso volte a utilizar o equipamento.

8. AJUSTE DE POTÊNCIA E VELOCIDADE DO ARAME

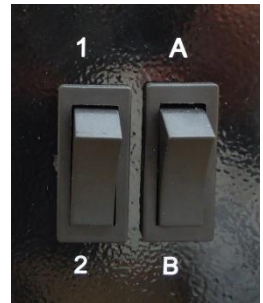
- A máquina opera com 4 regulagens de potência sendo controlada através de duas teclas (4 posições: 1/2 e A/B) localizadas na parte frontal do painel;

Teclas **1** e **A** é a Potência 1 = mais fraca;

Teclas **1** e **B** é a Potência 2 = 2ª média fraca;

Teclas **2** e **A** é a Potência 3 = 3ª média forte;

Teclas **2** e **B** é a Potência 4 = mais forte.



- Selecione as teclas de ajuste de potência, de acordo com a tabela acima, para aumentar ou diminuir a potência de saída da máquina;
- A velocidade de alimentação do arame é independente da potência selecionada. O controle de ajuste de velocidade oferece ajuste fino;
- Girando o botão de velocidade do arame de um lado para o outro, a sua velocidade diminui ou aumenta, assim como a saída da solda.



9. TIPOS DE ARAME

Essa máquina suporta rolo de arame de 1 kg.

- Arame de solda MIG revestido tradicional – para uso sem gás (cor prata).

10. FUNCIONAMENTO

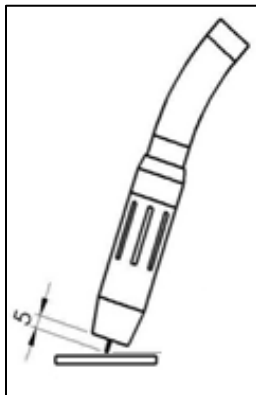
Antes de utilizar a máquina, certifique-se de:

IMPORTANTE:

- Ler e entender todas as instruções contidas neste manual;
- O local deve ter boa exaustão e boa ventilação na parte dianteira e traseira da máquina.

- Limpe e prepare a peça que será soldada, utilizando lixadeira ou escova de aço para remover qualquer sujeira, ferrugem, camada protetora que possa existir na liga metálica, tinta ou outros. A limpeza facilita a fundição da solda na peça apresentando uma qualidade melhor;
- Conecte o grampo terra na peça a ser soldada;
- Ajuste a saída de corrente selecionando as teclas (1/2 e A/B) do painel e a velocidade do arame girando o potenciômetro de controle com base no tipo de material e espessura do arame que serão utilizados;
- Conecte a máquina na tomada e ligue em seguida;

- Segure a tocha em posição reta e aperte o gatilho da tocha. O motor do arame irá girar alimentando o arame através da tocha.
- O arame surgirá na parte externa da tocha; corte o excesso de arame deixando-o com 5 mm a partir do bocal.
- Posicione de forma que o arame encoste no ponto onde a solda irá iniciar;



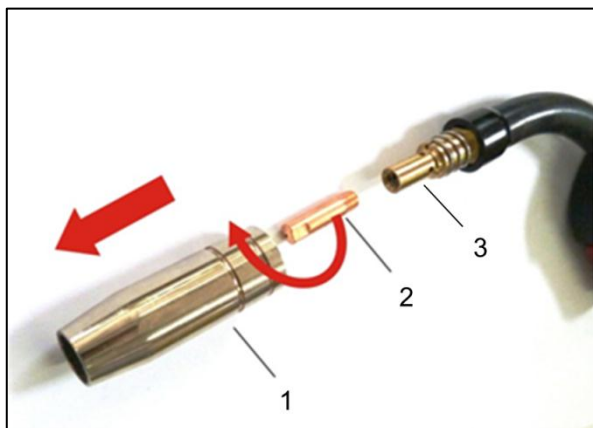
Atenção ao corte do arame, pois esta máquina trabalha com contato direto, isto é, mesmo sem o gatilho estar pressionado existe alimentação no bico da tocha.

- Utilize sempre máscara de solda para sua proteção ao operar a máquina;
- Pressione o gatilho da tocha. Quando o arco da solda se formar, movimente a tocha cuidadosamente na direção desejada;
- Se a chama produzir um zunido e bolha no final do arame, significa que a velocidade do arame é insuficiente e deve ser aumentada.
- Se for ouvido um som de arame roçando significa que a velocidade do arame está muito alta.
- Quando a velocidade do arame estiver correta será ouvido um som suave e constante;

- Certifique-se de segurar o cabo da tocha reto e completamente esticado quando alimentar o arame através da tocha ou caso contrário, o arame poderá trancar no conduíte;
- Após o uso, mantenha a máquina ligada durante alguns minutos para que a ventilação interna possa esfriar mais rapidamente a unidade.

11. MANUTENÇÃO DA TOCHA

- Para realizar a limpeza, troca dos consumíveis ou qualquer manutenção na tocha desligue o equipamento da rede elétrica e tenha certeza que a ponta esteja fria;
- Utilize ar comprimido para limpeza da tocha;
- Para substituir o bico de contato da tocha, deve-se desenroscar o bocal e com um alicate afrouxar e retirar o bico;



ITEM	DESCRIÇÃO DA PEÇA/CONSUMÍVEIS
1	BOCAL
2	BICO DE CONTATO
3	DIFUSOR



IMPORTANTE!

**Nunca troque partes da tocha quando em operação;
Desconecte o produto da alimentação elétrica antes de
trocar os seus acessórios ou realizar a limpeza e
manutenção;**

**Serviços de manutenção da máquina devem ser realizados
por nossa rede de assistência técnica autorizada.**

- Substitua as peças danificadas por originais através de uma assistência técnica autorizada, caso a máquina apresente um funcionamento irregular;
- Os cabos da tocha e grampo terra devem ter suas conexões inspecionadas regularmente;
- A extremidade de contato do cabo da tocha deve ser limpa regularmente prevenindo assim, que o uso seja prejudicado;
- Substitua o bico de contato da tocha periodicamente para manter o bom funcionamento da máquina;

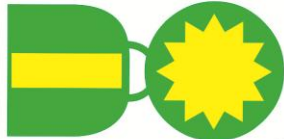
12. DÚVIDAS FREQUENTES

PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
Equipamento não liga	Máquina desconectada da rede elétrica;	Verificar se cabo de alimentação está plugado na rede elétrica;
	Disjuntor da rede desligado;	Verificar os disjuntores da rede;
	Botão liga/desliga na posição desliga.	Pressione o botão liga/desliga para a posição LIGA.
Disjuntor da rede desarma	Rede elétrica mal dimensionada;	Consulte um profissional da área para corrigir problemas de instalação elétrica.
	Emenda em fios;	
	Uso de extensões inadequadas;	
	Disjuntor mal dimensionado.	
Quando pressiona o gatilho, máquina não opera.	Protetor térmico superaquecido.	Verifique se o indicador de temperatura está ligado. Se sim, aguarde a máquina esfriar e só volte a utilizar após o indicador apagar.
Quando pressiona o gatilho e o arame toca na peça não ocorre a formação do arco.	Falha na conexão do grampo terra;	Verifique se a garra de terra está bem conectada na peça a ser soldada; Limpe o local onde será conectada a garra de terra;
	Tocha muito distante e o arame não toca a peça a ser soldada;	Aproxime a tocha da chapa a ser soldada encoste o arame na peça e acione o gatilho;
	Circuito da garra de terra interrompida;	Encaminhe o equipamento a um de nossos postos autorizados.

Solda porosa pode provocar a redução de resistência da solda	Ferrugem, pintura ou graxa na peça de trabalho;	Limpe a área a ser soldada, utilize lixadeira ou escova de aço para remover sujeira ou ferrugem;
Interrupções na alimentação do arame	Tocha muito próxima da peça de trabalho;	Aproxime a tocha da peça (ver item 10 desse manual);
	Bico de contato sujo ou danificado;	Limpe ou Substitua o bico;
	Ponta de contato frouxo;	Aperte a ponta de contato;
	Arame de solda corroído;	Substitua o arame;
	Pressão na roldana do arame insuficiente, arame fica deslizando;	Aumente a pressão na roldana;
	Rolo do arame atritando;	Lubrifique ou substitua o arame;
	Pressão na roldana do arame excessiva, arame deforma e entope bico de contato.	Reduza a pressão da roldana, limpe o condute e bico de contato;
	Cabo da tocha dobrado/enrolado.	Mantenha o cabo da tocha totalmente esticado.
Falta de fusão ou penetração da solda	Tocha sendo movimentada na peça inadequadamente;	Manipule adequadamente a tocha, mantendo o arco sobre o ponto a ser soldado, permitindo a fusão das peças;
	Velocidade do arame muito lenta;	Ajuste a velocidade do arame;
	Potencia da maquina de solda muito baixa.	Regule a potencia até que a máquina fique no ponto certo de solda;
Excesso de respingos	Saída de potencia muito alta, aumentando o comprimento do arco;	Regule a potencia até que a máquina fique no ponto certo de solda, trabalhe com arco curto;
	Peça suja	Limpe a peça a ser soldada.
Falta de fusão ou penetração da solda	Tocha sendo movimentada na peça inadequadamente;	Manipule adequadamente a tocha, mantendo o arco sobre o ponto a ser soldado, permitindo a fusão das peças;

13. GARANTIA

Certificado de Garantia



Parabéns pela aquisição da Máquina de Solda MIG 130 V8 BRASIL.

Temos a certeza que a qualidade e tecnologia dos nossos produtos proporcionarão a você rapidez e tranquilidade nos serviços, ficando completamente satisfeito com o produto adquirido.

1. A V8 BRASIL assegura ao proprietário deste produto, garantia contra eventuais defeitos de fabricação que por ventura venham a apresentar no prazo de:
12 (doze) meses, sendo 3 (três) meses de garantia legal mais 9 (nove) meses de garantia contratual, contados a partir da data de entrega do produto ao Senhor Consumidor, conforme consta na nota fiscal de compra do produto. Essa garantia implica na troca gratuita das partes, não consumíveis, peças que apresentarem defeito de fabricação e a mão de obra utilizada nesse reparo, mediante constatação da assistência técnica autorizada. Caso não seja constatado defeito de fabricação, mas por uso inadequado, o Senhor Consumidor arcará com essas despesas.

2. A garantia perderá a validade se:

- a) Constatado mau uso por parte do Senhor Consumidor ou terceiros;
- b) Se os danos do produto forem oriundos de acidentes, sinistros, umidade, sobretensão ou flutuação da rede elétrica, agentes da natureza (inundações, desabamentos, raios etc.);
- c) Instalação ou uso inadequado em desacordo com o Manual de Instruções ou desgastes natural de peças, componentes e ou partes;
- d) Violação ou adulteração do número de série do produto;
- e) Se o equipamento foi violado ou consertado por pessoa não autorizada.

3. O Senhor Consumidor, ao constatar defeito no equipamento, deverá comunicar-se imediatamente com o Serviço Autorizado mais próximo que consta na relação oferecida pelo fabricante no site V8 Brasil. Somente estes são autorizados a testar, ajustar e sanar o defeito do produto enquanto estiver na garantia. Caso isso não seja respeitado esta garantia perde sua validade, por violação.

4. Caso o Senhor Consumidor solicite o atendimento domiciliar, deverá consultar junto ao Serviço Autorizado mais próximo a taxa de visita técnica. Havendo a necessidade de retirada do produto as despesas de transporte ida e volta do produto fica sob a responsabilidade do Senhor Consumidor.

5. A V8 Brasil obriga-se a prestar os serviços acima referidos tanto gratuitos como os remunerados, somente nas localidades onde mantiver oficinas de serviços autorizados. O proprietário residente em outra localidade será o único responsável pelas despesas decorrentes de transporte, ida e volta desse equipamento ao Serviço Autorizado mais próximo.

Nota: A garantia do aparelho somente será válida com a apresentação da nota fiscal de compra do produto.

Nome do Comprador _____

Nº Série Equipamento: _____ Modelo: _____





ATENÇÃO: Para garantir a **SEGURANÇA** e a **CONFIABILIDADE** dos produtos **V8 BRASIL**, os reparos, as manutenções preventivas e demais serviços, deverão ser efetuados através da Rede Autorizada **V8 BRASIL**.

V8 BRASIL

www.v8brasil.com.br

FABRICANDO MÁQUINAS PARA VOCÊ GANHAR TEMPO

SUPORTE TÉCNICO

SC-(48) 3047-0621

SP- (11) 4063-9950

PR- (41) 4063-7035

MG- (31) 4063-9950

E-mail:

Suporte.tecnico1@v8brasil.com.br

Suporte.tecnico2@v8brasil.com.br

Suporte.tecnico3@v8brasil.com.br

Rua Francisco Severino de Souza, 1300 – Área Industrial.
São José – SC CEP: 88.104-706

Revisão: 01