

SUPER **TORK** **PROFISSIONAL**

Manual de Instruções

TUPIA
TUP 812



GARANTIA
1 ANO



ASSISTÊNCIA
TECNICA EM
TUDO PAIS



100%
ROLAMENTADA

SAC 0800 601 9072



ADVERTÊNCIA: Leia atentamente este manual antes de usar o produto.

ÍNDICE

SEÇÃO	PÁGINA
• Introdução	3
• Normas gerais de segurança	3
• Normas específicas de segurança	4
• Especificações técnicas	4
• Descrição da ferramenta	5
• Instruções de montagem	6
• Instruções de operação	7
• Manutenção	9
• Solução de problemas	9

INTRODUÇÃO

Sua máquina possui 01 (UM) ano de garantia, resultado da evolução técnica e de qualidade de nossos produtos. A ferramenta SUPER TORK foi projetada para tornar o seu trabalho mais rápido e fácil. As prioridades ao projetar esta máquina foram facilitar a operação e manutenção, além de oferecer segurança, conforto e confiabilidade.

⚠️ AVISO: Leia atentamente este manual antes de usar o produto.

NORMAS GERAIS DE SEGURANÇA

⚠️ AVISO: Leia e compreenda todas as instruções. O não cumprimento de todas as instruções contidas neste manual pode resultar em choques elétricos, incêndio e lesões graves, além da perda da garantia.

ÁREA DE TRABALHO

- Mantenha o seu local de trabalho limpo e bem iluminado. Locais e bancadas desorganizados podem causar acidentes.
- Considere as proximidades do local de trabalho. Não exponha a ferramenta à chuva. Mantenha a área de trabalho bem iluminada. Não use a ferramenta na presença de líquidos e gases inflamáveis, ela produz faísca durante a operação. Ela também libera faísca quando está ligada ou desligada. Nunca use a ferramenta em locais onde contenham verniz ou tinta.
- Mantenha os visitantes a uma distância segura enquanto a máquina estiver em operação.

SEGURANÇA ELÉTRICA

⚠️ AVISO:

- Evite o contato do corpo com superfícies condutoras de energia como tubos, radiadores, fogões e geladeiras.
- Não exponha o aparelho à chuva ou piso molhado. A água é um condutor e aumenta o risco de choque elétrico.

SEGURANÇA PESSOAL

- Esteja alerta, observe o que você está fazendo e use o bom senso ao usar a ferramenta. Não utilize a ferramenta quando estiver cansado ou sob a influência de drogas, álcool ou medicamentos. Um momento de desatenção ao operar a máquina pode resultar em acidentes graves.
- Use roupa apropriada. Não use roupas folgadas ou jóias. Mantenha o cabelo preso, roupas e luvas longe de peças móveis.
- Evite a partida acidental. Certifique-se que a chave esteja na posição de desligado antes de ligar a ferramenta.
- Utilize calçado e roupas adequadas para um melhor controle da ferramenta em situações inesperadas.
- Use equipamento de segurança. Sempre use óculos de proteção, máscaras anti-pó, calçados antiderrapantes, capacetes ou protetores auriculares quando forem exigidos.



USO E CUIDADOS COM A MÁQUINA

- Use locais ou base estáveis ao manusear a peça a ser trabalhada. Ao segurar a peça com as mãos ou contra seu corpo o risco de acidentes aumenta, além de prejudicar o acabamento da peça trabalhada.
- Não sobrecarregue a máquina. Além de não dar o correto rendimento, ela produzirá melhor e com mais segurança na faixa em que ela foi projetada.
- Não utilize a ferramenta com problemas no interruptor liga e desliga (ligação direta). Caso esta peça apresente problemas favor levar à Assistência Técnica Autorizada mais próxima.
- Manter a ferramenta fora do alcance de crianças e quaisquer outras pessoas que não sejam o profissional. As ferramentas são perigosas nas mãos de usuários não treinados.
- Cuide de sua ferramenta. Mantenha a ferramenta limpa, seus acessórios em condições de uso e as peças de cortes afiadas.
- Verifique o alinhamento das peças. Peças desalinhadas, quebradas ou sem a afiação correta podem afetar o funcionamento da máquina.

- Utilize somente acessórios recomendados pelo fabricante. Acessórios de menor qualidade ou incompatíveis com o modelo podem afetar o acabamento do serviço além de aumentar os riscos de acidentes.
- Não utilize a ferramenta em aplicações adversas daquelas especificadas neste manual. Esta ferramenta foi projetada para trabalhos específicos. Outros usos, alterações ou modificações no produto podem ser perigosos, além de implicar nos termos gerais da garantia.

MANUTENÇÃO

- A manutenção desta ferramenta deve ser realizada em uma Assistência Técnica Autorizada.
- Quando necessitar de reparos utilizar somente peças originais.

NORMAS ESPECÍFICAS DE SEGURANÇA

- Remova o plugue da fonte de alimentação antes de executar qualquer manutenção, serviço ou ajuste da ferramenta.
- Verifique sempre se não existem canos, tubulações de gás ou fiações na área de trabalho.
- Após um longo período de trabalho as peças metálicas estarão muito quentes.
- Manuseie as brocas da tupa com cuidado, elas podem estar extremamente afiadas.
- Verifique as brocas com cuidado antes da operação. Se elas estiverem quebradas ou muito usadas troque-as imediatamente.
- Sempre utilize as duas empunhaduras e certifique-se de segurá-las com firmeza antes de iniciar qualquer trabalho.
- Mantenha suas mãos longe das partes móveis.
- Certifique-se que a broca não esteja em contato com a peça de trabalho antes de ligar a ferramenta.
- Antes de utilizar a ferramenta, ligue-a e deixe-a trabalhar por uns momentos. Observe se ocorrem vibrações ou inclinações anormais, os quais podem indicar que a broca foi mal inserida.
- Considere a direção de rotação da broca e a direção de alimentação.
- Desligue a máquina e deixe que a broca pare sozinha antes de removê-la da peça de trabalho.
- Não toque a broca logo após a operação. Ela estará extremamente quente e poderá causar queimaduras.
- Certifique-se de remover objetos estranhos à peça de trabalho, como pregos e parafusos, antes de iniciar a operação.
- Panos, fios e objetos similares não devem ser deixados perto da área de trabalho.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DADOS TÉCNICOS

VOLTAGEM/FREQUÊNCIA	110V~60Hz
	220V~60Hz
POTÊNCIA	1200W - 1 ½ HP
ROTAÇÃO SEM CARGA	n0 = 10000-30000/min
CAPACIDADE DA BOQUILHA	6,35mm - 1/4"
CARREIRA	50mm - 2"
POSIÇÕES DE PROFUNDIDADE	3
ISOLAÇÃO	CLASSE II
PESO	5,0kg



CABO DE EXTENSÃO

- Quando necessária, a substituição do cabo elétrico danificado deverá ser feita pela Assistência Técnica autorizada pelo fabricante.
- Na necessidade de utilizar um cabo elétrico maior, deverão ser observadas as seguintes especificações:

110V	AMPERAGEM	COMPRIMENTO DA EXTENSÃO			
		50ft	15mm	100ft	30mm
	3~6	16 AWG	2,5mm ²	16 AWG	2,5mm ²
	6~8	16 AWG	2,5mm ²	14 AWG	3,0mm ²
	8~11	12 AWG	4,0mm ²	10 AWG	5,0mm ²

220V	AMPERAGEM	COMPRIMENTO DA EXTENSÃO			
		50ft	15mm	100ft	30mm
	3~6	18 AWG	2,0mm ²	16 AWG	2,5mm ²
	6~8	16 AWG	2,5mm ²	14 AWG	3,0mm ²
	8~11	14 AWG	3,0mm ²	12 AWG	4,0mm ²

DESCRIÇÃO DA FERRAMENTA

- 1 - Interruptor
- 2 - Botão de ajuste de altura
- 3 - Escala de ajuste de altura
- 4 - Trava de altura
- 5 - Porca de ajuste
- 6 - Torre
- 7 - Guia lateral
- 8 - Ponto de bloqueio da vareta
- 9 - Botão de bloqueio do eixo



Fig. 1

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM

• MONTAGEM

Retire a máquina da caixa e a examine cuidadosamente. Não jogue fora a embalagem e os demais acessórios até conferir todos os itens conforme a figura 1.

⚠ ATENÇÃO: Se notar a falta/defeito da ferramenta ou de algum acessório favor entrar em contato com nosso SAC através do número 0800 601 9072.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos e riscos desnecessários, sempre que a ferramenta não estiver em uso desconecte-a da tomada antes de efetuar qualquer manutenção ou troca de acessórios.

⚠ ATENÇÃO: Antes de ligar a ferramenta, sempre verifique se o interruptor está na posição DESLIGADO e com o gatilho destravado.

• INSERINDO OU REMOVENDO UMA BROCA

Utilize somente brocas de tupa que se adequem à velocidade sem carga da ferramenta e ao tamanho da boquilha. O usuário pode sofrer queimaduras se não seguir estas instruções corretamente.

1. Solte a porca da boquilha enquanto pressiona e mantém a trava do eixo e rode em seguida a porca da boquilha. (Fig. 2)

2. Insira a broca da tupa dentro da boquilha até a marca “K” no eixo (segundo a marcação). De outro modo, a insira completamente dentro da boquilha. (Fig. 3)

3. Ajuste a porca da boquilha enquanto pressiona e mantém a trava do eixo e logo reajuste a porca com uma chave. (Fig. 4)

⚠ ATENÇÃO: Não ajuste a porca da boquilha sem ter inserido uma broca, sob o risco de romper a boquilha.

⚠ ATENÇÃO: Certifique-se que a broca se encontre bem ajustada antes de começar a operação.

• SUBSTITUINDO AS BOQUILHAS

⚠ ATENÇÃO: Certifique-se sempre que a tupa esteja desligada e desconectada da rede elétrica antes de trocar as boquilhas.

1. Pressione e mantenha a trava do eixo para evitar que ele gire.

2. Enquanto sustenta a trava do eixo, afrouxe a porca da boquilha girando-a utilizando uma chave. (Fig. 5)

3. Remova a porca da boquilha seguida pela própria boquilha.

4. Instale a nova boquilha na ferramenta. Esta operação ficará mais fácil quando a tupa estiver ajustada em sua profundidade máxima.

5. Instale a porca da boquilha e a ajuste manualmente.

6. Ajuste a porca com firmeza enquanto pressiona e mantém a trava do eixo. Logo após ajuste a porca utilizando uma chave.

• AJUSTANDO A PROFUNDIDADE DE CORTE

1. Coloque a ferramenta em uma superfície plana e solte a vareta de trava de profundidade. (Fig. 6)

2. Permita que o medidor de profundidade entre em contato com um dos detentores das torres.

3. Afrouxe o botão e desça o corpo da máquina até que a broca entre em contato com a superfície plana. Ajuste o botão para manter a posição da broca tocando a superfície. (Fig. 7)

4. Confira a medida na escala do medidor de profundidade.

5. Suba o medidor de profundidade e ajuste o botão da trava.

6. A diferença da distância entre a nova medida e a medida original será equivalente à profundidade do corte.

7. Solte o botão e levante o corpo da máquina.

8. Quando realizar operações de cortes subsequentes, a profundidade final de corte será

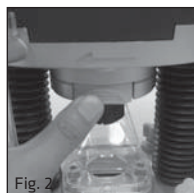


Fig. 2

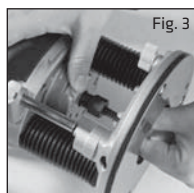


Fig. 3

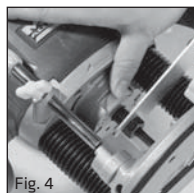


Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6

alcançada quando o medidor de profundidade tocar a torre de detenção selecionada. A mesa giratória contém 5 detentores de profundidade.

9. Mediante a rotação da mesa giratória é possível trocar rapidamente a profundidade de corte em até 5 níveis diferentes. Este procedimento é muito útil quando desejar realizar cortes profundos em diversos níveis. (Fig. 8)

• LUZ LED DE TRABALHO

Sua ferramenta contém 2 luzes LED para iluminar a área de trabalho e melhorar a visão enquanto trabalha em área com pouca iluminação. As luzes se acenderão automaticamente enquanto o interruptor estiver sendo pressionado. (Fig. 9)

• INDICADOR LUMINOSO DE LIGADO

Sua ferramenta contém uma luz que indica a conexão à rede elétrica. Esta luz ficará acesa sempre que a ferramenta estiver conectada à rede elétrica. (Fig. 10).



Fig. 7

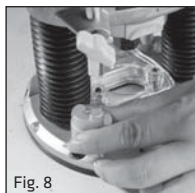


Fig. 8

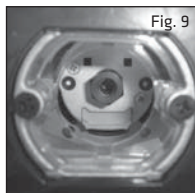


Fig. 9



Fig. 10

INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

• LIGANDO E DESLIGANDO A FERRAMENTA

1. Para ligar a ferramenta mantenha o botão de fechamento baixo e pressione o interruptor.
2. Para ajustar a velocidade do corte gire o ajuste de rodas.
3. Para desligar a ferramenta, solte o interruptor. (Fig. 11)

⚠ CUIDADO: Deixe que a broca pare completamente antes de desligar a ferramenta.

• VELOCIDADE VARIÁVEL

Para aumentar ou reduzir a velocidade de trabalho da tupaia, gire o ajuste de rodas. A velocidade aumenta ao aumentarem os números impressos sobre o ajuste. (Fig. 12)

Ajuste a velocidade de acordo com os diferentes tipos de materiais trabalhados. A ferramenta trabalhará melhor em diferentes velocidades sobre diferentes materiais.

⚠ NOTA: Utilizar a velocidade correta para o trabalho específico aumenta a vida útil da broca.

• REALIZANDO UM CORTE (Fig. 13)

1. Coloque a placa base sobre a peça de trabalho certificando-se que a broca não esteja em contato com a peça.
2. Ligue a ferramenta e deixe que a broca atinja sua velocidade máxima.
3. Desça a broca até a superfície a ser trabalhada, mantendo a placa base avançando suavemente até que o corte seja completado.
4. Quando realizar cortes em bordas, a superfície da peça de trabalho deve estar ao lado esquerdo da broca em sua direção de alimentação.
5. Mantenha a pressão de corte constante, tendo cuidado de não sobrecarregar a tupaia para evitar que a velocidade do motor se reduza excessivamente.
6. Em madeiras excepcionalmente duras ou materiais problemáticos pode ser necessário realizar mais de uma passada a várias configurações de profundidade para alcançar a profundidade de corte desejada.
7. Para evitar a girada em falso da broca, os cortes devem ser realizados em direção à esquerda para cortes externos e em direção à direita para cortes internos.



Fig. 11



Fig. 12

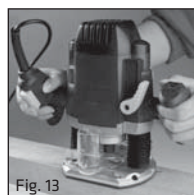


Fig. 13

⚠ CUIDADO: Mover a máquina muito rápido pode causar uma qualidade pobre de corte e pode danificar a broca ou o motor. Mover a máquina muito lento pode queimar ou lascas o corte. A faixa de alimentação apropriada dependerá do tamanho da broca, o tipo de material a ser cortado e a profundidade do corte. Pratique primeiro com uma peça sobressalente para ter em conta a alimentação apropriada e a correta profundidade de corte.

⚠ CUIDADO: Sempre utilize as duas mãos para operar a ferramenta.

⚠ CUIDADO: Sempre que for possível, prenda a peça com uma morsa à mesa de trabalho.

• UTILIZANDO A GUIA PARALELA

A guia paralela é uma ajuda efetiva quando for realizar cortes em linhas retas, cortes chanfrados ou ranhurados.

1. Solte os botões, instale a guia do lado direito da ferramenta na direção da alimentação. Isto fará com que a guia siga o fluxo da peça. Suporte a guia contra a borda da peça de trabalho e deslize a ferramenta até a posição desejada. Reajuste os botões. (Fig. 14)

2. Se a distância entre o lado da peça de trabalho e a posição de corte for muito ampla, ou o lado da peça de trabalho não for reta, encaixe fortemente uma tábua reta de madeira à peça de trabalho e a utilize como guia contra a base da ferramenta.

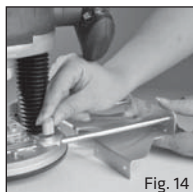


Fig. 14

• UTILIZANDO O ADAPTADOR PARA ASPIRADOR

Sempre que for possível plugue um aspirador à saída do adaptador para aspirador para manter a área de trabalho limpa e segura. (Fig. 15)

• MOLDE GUIA (Fig. 16)

O molde guia pode ser usado de várias maneiras:

1. Produzir duplicatas de uma forma em particular.
2. Em conjunto com um molde, realizar formas decorativas.
3. Cortes repetitivos da mesma forma.

Se desejar realizar seus próprios moldes é mais recomendável utilizar uma madeira dura. Utilize uma peça que seja tão grossa como a profundidade do molde guia. Deixe que a boquilha transite corretamente pelo molde certificando-se que a profundidade esteja correta para obter um ótimo corte.

⚠ NOTA: O molde guia deve ser utilizado com um aspirador de pó.

• PROTEÇÃO DO CHIP (Fig. 17)

⚠ CUIDADO: Sempre utilize óculos de proteção. A proteção do chip não foi projetada para ser um mecanismo de segurança.

Para remover a proteção da tupa deslize-a até a esquerda e a remova. Para inseri-la, insira a proteção na posição correta e a deslize para a direita.

⚠ NOTA: Sempre tenha a proteção do chip em posição quando for operar a ferramenta.



Fig. 15



Fig. 16



Fig. 17

MANUTENÇÃO

AVISO: Todos os reparos ou substituições de peças devem ser realizados por uma Assistência Técnica autorizada para manter a garantia.

• MANUTENÇÃO GERAL

Antes de cada utilização sempre verifique se não existem itens ou partes danificadas. Verifique também se o cabo elétrico não está danificado ou descascado. Caso note alguma vibração anormal interrompa o uso imediatamente e procure uma assistência técnica autorizada.

• ESCOVAS DE CARVÕES

As escovas e coletores da ferramenta devem ser examinados com frequência. Seu bom contato faz com que a ferramenta seja forte. Quando a faísca ao redor do coletor torna-se maior que as escovas de carvão a escova deverá ser substituída em uma assistência técnica autorizada.

• LIMPEZA

ATENÇÃO: Antes de executar qualquer limpeza ou manutenção, a ferramenta deve ser desconectada da fonte de alimentação. O método de limpeza mais eficaz é a utilização de ar comprimido. Utilize óculos de proteção durante a limpeza da máquina com ar comprimido. Mantenha a alça da máquina limpa, seca e livre de óleo ou graxa. Use apenas sabão neutro e um pano macio e úmido para limpar a máquina. Muitos produtos domésticos de limpeza contêm substâncias químicas que podem danificar seriamente os plásticos e outros isolantes. As aberturas devem ser mantidas limpas. Não tente limpar objetos pontiagudos que entram através das aberturas.

ATENÇÃO: Não é permitido o uso de produtos químicos para limpar a máquina. Não use óleo, verniz, solvente ou outros materiais similares.

• MANUTENÇÃO DA CAIXA DE ENGENHAGENS

Siga os procedimentos abaixo sempre que utilizar a ferramenta por 6 horas aproximadamente:

1. Remova a tampa de proteção das engrenagens situada na parte superior da ferramenta.
2. Utilize a chave da caixa de engrenagens para soltar a tampa da caixa.
3. Utilize uma espátula ou uma ferramenta similar para tirar a gordura da caixa de engrenagens.
4. Tenha cuidado para não riscar o mecanismo de forma alguma.
5. Recoloque a tampa.

ATENÇÃO: Não aperte muito a tampa nem deixe muita graxa na caixa de engrenagens. Caso tenha dúvida do estado ou funcionamento da ferramenta contate o Serviço Técnico Autorizado.

SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA PROVÁVEL	AÇÃO CORRETIVA
O motor não liga	1. Fusível 2. Escovas gastas 3. Outros	1. Substituir/resetar o fusível gasto ou o disjuntor 2. Substitua as escovas 3. Consulte uma assistência técnica
A máquina vibra	1. A ferramenta não é adequada para a aplicação 2. A ferramenta está cheia 3. Direção incorreta de trabalho	1. Consulte a seção de ferramentas no manual 2. Interrompa a máquina e substitua a ferramenta 3. Troque a direção de trabalho
A ferramenta não corta	1. Está tentando remover muito material 2. A ferramenta está cheia 3. Direção de trabalho incorreta	1. Reduza a profundidade de corte 2. Detenha a máquina e substitua a ferramenta 3. Troque a direção de trabalho

SUPER
TORK
PROFISSIONAL

GARANTIA
1 ANO



ASSISTÊNCIA
TÉCNICA EM
TODO PAÍS



100%
ROLAMENTADA

SAC 0800 601 9072