

MANUAL DO CARTÃO PLC1.01

PROGRAMÁVEL EM LINGUAGEM LADDER PELO SOFTWARE WLP

12/2006

Software da PLC1: V2.0X

0899.5501 P/6

A informação abaixo descreve as revisões ocorridas neste manual.

Revisão	Descrição da revisão	Capítulo
1	Primeira Revisão	-
2	Funções Relativas a Monitoração On-line	11
3	Inclusão dos Protocolos CANopen e DeviceNet	-
4	Revisão Geral	-
5	Revisão Geral	-
6	Revisão Geral	-

M	ensagens de Erro
I Referência Rápida dos Parâmetros Il Mensagens de Erro	
	CAPÍTULO 1
Instruçõ	es de Segurança
1.1 Avisos de Segurança no Manual1.2 Avisos de Segurança no Produto1.3 Recomendações Preliminares	10
	CAPÍTULO 2
Inf	ormações Gerais
2.1 Sobre o Manual	
	CAPÍTULO 3
Instalaçã	o e Configuração
 3.1 Instalação da Placa no Conversor 3.2 Configuração dos Jumpers 3.3 Configuração da Chave 3.4 Descrição dos Conectores 3.5 Configurações do Conversor CFW-09 com a Placa PLC1 	17 17 17
	CAPÍTULO 4
Descrição Detalhada	a dos Parâmetros

Descrição Detalhada dos Parâmetros22

Referência Rápida dos Parâmetros e

REFERÊNCIA RÁPIDA DOS PARÂMETROS, MENSAGENS DE ERRO

Software: V2.0X

Aplicação: Modelo: N.º de série: Responsável:

Data: / /

I. Parâmetros

A faixa de parâmetros inicia em P750 e vai até P899, totalizando 150 parâmetros. Os 50 primeiros, são pré definidos pelo sistema ou reservados. Os 100 restantes são de uso geral, ou seja, podem ser programados pelo usuário.

A seguir estão descritos os parâmetros do sistema já definidos.

Parâmetro	Descrição [Tipo]	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Página
P750	Versão do firmware da PLC1	Correspondente à placa adquirida	-	-	22
P751	[Leitura] Ciclo de scan em	0 a 65535		v100up	22
P/51		0 a 65535	-	x100µs	22
	unidades de 100µs [Leitura]				
P752 (*)	Zera marcadores retentivos	0 = Sem ação	0 = Sem ação	-	22
	[Configuração]	1 = Zera marcadores			
P753 (*)	Carrega valores de fábrica,	0 a 65535	0	-	22
	se =1234				
	[Configuração]				
P754	Referência de posição	0 a 65535	-	rotações	22
	(rotações)			•	
	[Leitura]				
P755	Referência de posição	0 a 3599	-	graus / 10	23
	(fração de volta)			•	
	[Leitura]				
P756	Sinal da posição real	0 = Negativo	-	-	23
	[Leitura]	1 = Positivo			
P757	Posição real	0 a 65535	-	rotações	23
	(rotações)				
	[Leitura]				
P758	Posição real	0 a 3599	-	graus / 10	23
	(fração de volta)				
	[Leitura]				
P759	Erro de lag	0 a 3599	-	graus / 10	23
	[Leitura]				
P760	Kp: ganho proporcional	0 a 200	50	-	23
	de posição				
	[Configuração]				
P761	Ki: ganho integral de posição	0 a 200	0	-	23
	[Configuração]				
P762	Erro de lag máximo	0 a 65535	1800	graus / 10	24
	[Configuração]			-	
P763	Desabilita programa do	0 = Programa liberado	0 = Programa	-	24
	usuário se =1	1 = Programa	liberado		
	[Configuração]	desabilitado			

^(*) IMPORTANTE: o sistema precisa ser reinicializado quando um ou mais desses parâmetros for alterado, para que atue conforme o programado.

Parâmetro	Descrição [Tipo]	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Página
P764 (*)	Endereço da PLC na rede [Configuração]	1 a 247	1	-	24
P765 (*)	Baud rate da RS-232	1 = 1200bps	4 = 9600 bps	bits / segundo	24
	[Configuração]	2 = 2400bps			
		3 = 4800bps			
		4 = 9600bps			
		5 = 19200bps			
		6 = 38400bps			
P766	Tempo de amostragem do PID [Configuração]	1 a 10000	1	x1.2 ms	24
P767 (*)	Velocidade síncrona do	0 a 10000	1800	rpm	25
	motor em rpm				
	[Configuração]				
P768 (*)	Número de pulsos do encoder	0 a 65535	1024	ppr	25
	[Configuração]			(pulsos por rotação)	
P769 (*)	Posição do pulso	0 a 3599	0	graus / 10	25
	nulo do encoder			g	
	[Configuração]				
P770 (*)	Protocolo CAN	0=Desabilitado	0 = Desabilitado	-	25
	[Configuração]	1=CANopen			
	[6393]	2=DeviceNet			
P771 (*)	Endereço CAN	0 a 127	63		26
	[Configuração]				-
P772 (*)	Baud rate da CAN	0=1Mbit/s	0 = 1Mbit/s	Mbit/s ou Kbit/s	26
	[Configuração]	1=Reservado			
	[6393]	2=500 Kbit/s			
		3=250 Kbit/s			
		4=125 Kbit/s			
		5=100 Kbit/s			
		6=50 Kbit/s			
		7=20 Kbit/s			
		8=10 Kbit/s			
P773	Recuperar bus off	0=Manual	0 = Manual	-	27
	[Configuração]	1=Automático			
P774	Ação para erro de	0=Apenas indica erro	1 = Causa erro	-	27
	comunicação	1=Causa erro fatal	fatal no Drive		
	[Configuração]	no Drive			
P775	Status da CAN	0 = Desabilitado	-	-	27
	[Leitura]	1 = Reservado			
		2 = CAN habilitado			
		3 = Warning			
		4 = Error Passive			
		5 = Sem alimentação			
P776	Contador de telegramas	0 a 65535	-	-	28
	recebidos				
	[Leitura]				
P777	Contador de telegramas	0 a 65535	-	-	28
	transmitidos				
	[Leitura]				
P778	Contador de erros detectados	0 a 65535	-	-	28
	[Leitura]	İ	1	1	

^(*) IMPORTANTE: o sistema precisa ser reinicializado quando um ou mais desses parâmetros for alterado, para que atue conforme o programado.

PLC - REFERÊNCIA RÁPIDA DOS PARÂMETROS

Parâmetro	Descrição [Tipo]	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Página
P780	Estado da rede CANopen [Leitura]	0=Desabilitado 1=Reservado 2=CANopen habilitado 3=Guarda do nó habilitada 4=Erro de guarda do nó	-	-	28
P781	Estado do nó CANopen [Leitura]	0=Não inicializado 4=Parado 5=Operacional 127=Pré-Operacional	-	-	29
P782	Estado da rede DeviceNet [Leitura]	0 = Não alimentado / Não on-line 1=On-line, não conectado 2=On-line, conectado 3=Conexão expirou 4=Falha crítica na conexão 5=Executando Auto-baud	-	-	29
P783	Estado do mestre da rede DeviceNet [Leitura]	0=Mestre em execução 1=Mestre ocioso	-	-	29
P784	Quantidade de palavras de entrada [Configuração]	1 a 10	1	-	29
P785	Quantidade de palavras de saída [Configuração]	1 a 10	1	-	30
P793 ^(*)	Seleciona Protocolo Serial [Configuração]	0=ModBus sem paridade 1=WegTP sem paridade 2=ModBus com paridade par 3=WegTP com paridade par 4=ModBus com paridade impar 5=WegTP com paridade impar	0	-	30

^(*) IMPORTANTE: o sistema precisa ser reinicializado quando um ou mais desses parâmetros for alterado, para que atue conforme o programado.

II Mensagens de Erro

Indicação	Significado	Observação
E50	Erro de lag	Erro fatal, desabilita o inversor.
		Ver parâmetro P762.
E51	Falha ao gravar	Reinicializar o sistema e tentar
	programa	novamente.
E52	Dois ou mais	Verificar a lógica do programa do
	movimentos	usuário.
	habilitados	
	simultaneamente	
E53	Dados de	Provavelmente algum valor zerado de
	movimento inválidos	velocidade, aceleração, etc.
E54	Inversor desabilitado	Tentativa de executar um movimento
		com o inversor desabilitado
E55	Programa incompatível	Verificar programa e reenviá-lo. Esse
	ou fora dos limites	erro também ocorre quando não há
	da memória	programa na PLC (primeira vez que a
		mesma é energizada).
E56	CRC errado	Transmitir novamente.
E57	Eixo não referenciado	Antes de um movimento absoluto,
	para movimentação	uma busca de zero de máquina deve
	absoluta	ser executada.
E58	Falta de referência	Erro fatal: após estabelecida
	do mestre	comunicação inicial, entre mestre e
		escravo, por algum motivo a mesma
		foi interrompida.
E61	Bus off	Bus off detectado no barramento
		CAN, devido a um grande número de
		erros de transmissão, seja por
		problemas no barramento ou
		instalação inadequada.
E65	Erro de guarda do	Erro específico da comunicação
	escravo	CANopen. Para maiores informações,
		consulte o manual da comunicação
		CANopen, presente no CD fornecido
	Mestre em IDLE	com o produto.
E66	Mestre em IDLE	Erro específico da comunicação
		DeviceNet. Para maiores informações
		consulte o manual da comunicação
		DeviceNet, presente no CD fornecido com o produto.
E67	Timeout de	Erro específico da comunicação
E01	conexões I/O	DeviceNet. Para maiores informações
	CONEXUES I/O	consulte o manual da comunicação
		DeviceNet, presente no CD fornecido
		com o produto.
		com o produto.

Obs: nos erros fatais, E50 e E58, o inversor é desabilitado e precisa ser reinicializado. Pode-se utilizar o marcador de bit do sistema SX2 para resetar o erro fatal.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Este manual contém as informações necessárias para o uso correto da placa PLC1 com o inversor de freqüência CFW-09.

Ele foi escrito para ser utilizado por pessoas com treinamento ou qualificação técnica adequados para operar este tipo de equipamento.

1.1 AVISOS DE SEGURANÇA NO MANUAL No decorrer do texto serão utilizados os seguintes avisos de segurança:



PERIGO!

A não consideração dos procedimentos recomendados neste aviso pode levar à morte, ferimento grave e danos materiais consideráveis.



ATENÇÃO!

A não consideração dos procedimentos recomendados neste aviso podem levar a danos materiais.



NOTA!

O texto objetiva fornecer informações importantes para correto entendimento e bom funcionamento do produto.

1.2 AVISOS DE SEGURANÇA NO PRODUTO Os seguintes símbolos podem estar afixados ao produto, servindo como aviso de segurança:



Tensões elevadas presentes



Componentes sensíveis a descarga eletrostáticas Não tocá-los.



Conexão obrigatória ao terra de proteção (PE)



Conexão da blindagem ao terra

1.3 RECOMENDAÇÕES PRELIMINARES



Somente pessoas com qualificação adequada e familiaridade com o inversor CFW-09 e equipamentos associados devem planejar ou implementar a instalação, partida, operação e manutenção deste equipamento.

Estas pessoas devem seguir todas as instruções de segurança contidas neste manual e/ou definidas por normas locais.

Não seguir as instruções de segurança pode resultar em risco de vida e/ou danos no equipamento.



NOTA!

Para os propósitos deste manual, pessoas qualificadas são aquelas treinadas de forma a estarem aptas para:

- 1. Instalar, aterrar, energizar e operar o CFW-09, bem como a placa PLC1, de acordo com este manual e os procedimentos legais de segurança vigentes;
- 2. Usar os equipamentos de proteção de acordo com as normas estabelecidas;
- 3. Prestar serviços de primeiros socorros.



PERIGO!

Sempre desconecte a alimentação geral antes de tocar qualquer componente elétrico associado ao inversor.

Muitos componentes podem permanecer carregados com altas tensões e ou em movimento (ventiladores), mesmo depois que a entrada de alimentação CA for desconectada ou desligada. Espere pelo menos 10 minutos para garantir a total descarga dos capacitores.

Sempre conecte a carcaça do equipamento ao terra de proteção (PE) no ponto adequado para isto.



ATENÇÃO!

Os cartões eletrônicos possuem componentes sensíveis a descargas eletrostáticas. Não toque diretamente sobre componentes ou conectores.

Caso necessário, toque antes na carcaça metálica aterrada ou utilize pulseira de aterramento adequada.



NOTA!

Leia completamente este manual antes de instalar ou operar o cartão com o inversor.

INFORMAÇÕES GERAIS

Este capítulo fornece informações sobre o conteúdo deste manual e o seu propósito.

2.1 SOBRE O MANUAL

Este manual descreve basicamente os procedimentos necessários para a instalação e utilização do cartão PLC1.

Cap. 1- Instruções de Segurança;

Cap. 2- Informações Gerais;

Cap. 3- Instalação e Configuração;

Cap. 4- Descrição Detalhada dos Parâmetros.

O propósito deste manual é fornecer as informações necessárias para o bom uso da PLC1. Devido à grande gama de funções deste produto, é possível aplicá-lo de formas diferentes das apresentadas aqui. Não é a intenção deste manual esgotar todas as possibilidades de aplicação do cartão, nem a WEG pode assumir qualquer responsabilidade pelo uso da PLC1 que não seja baseado neste manual.

É proibida a reprodução do conteúdo deste manual, no todo ou em partes, sem a permissão por escrito da WEG.

Complementam este manual os manuais de comunicação para a PLC1 apresentados na tabela 2.1. Esses manuais são fornecidos em arquivo do tipo *.PDF juntamente com o CD que acompanha o produto, e, também estão disponíveis no site da WEG.

A compatibilidade entre esses manuais e o produto está diretamente ligada a versão de software do mesmo. Por isso, atenção a identificação dos manuais de comunicação (P/1, P/2, ...) ao baixar um arquivo do site da WEG.

PLC V2.0X Manual	Revisão
Manual do Modbus	P/1
Manual do WegTP	P/1
Manual do CANopen Slave	P/2
Manual do DeviceNet Slave	P/2
Manual do WLP	P/2

Tabela 2.1 - Manuais de comunicação para a PLC1

2.2 SOBRE O CARTÃO PLC1

O cartão PLC1 agrega ao inversor CFW-09, funções importantes de CLP (Controlador Lógico Programável), possibilitando a execução de complexos programas de intertravamento, que utilizam as entradas e saídas digitais do cartão, bem como as entradas e saídas digitais e analógicas do próprio inversor, que podem ser acessadas pelo programa do usuário.

Dentre as várias funções disponíveis, podemos destacar desde simples contatos e bobinas até funções utilizando ponto flutuante, como soma, subtração, multiplicação, divisão, funções trigonométricas, raiz quadrada, etc.

Outras funções importantes são blocos PID, filtros passa-alta e passa-baixa, saturação, comparação, todos em ponto flutuante.

Além das funções citadas acima, a PLC1 oferece blocos para controle de posição e velocidade do motor, que são posicionamentos com perfil trapezoidal, posicionamentos com perfil S, geração de referência de velocidade com rampa de aceleração trapezoidal, etc. (obs.: para posicionamento, é imperativo o uso de um encoder acoplado ao motor).

Todas as funções podem interagir com o usuário, através dos 100 parâmetros programáveis, que podem ser acessados diretamente pela HMI do inversor e, através do WLP, podem ser customizados com textos e unidades do usuário.

Através das novas funções modbus introduzidas a partir da versão V1.50 da placa PLC1, é possível executar funções avançadas de monitoração on-line no software WLP a partir da versão V4.00.

A partir da versão 1.60 foram incorporados ao produto os protocolos CANopen e Devicenet.



ATENÇÃO!

- A versão de software do inversor **CFW-09** deve ser a **V2.40** ou superior.
- Para versão de software do inversor CFW-09 maior ou igual V3.70 é possível utilizar os blocos de geração de referência de velocidade com controle em modo escalar (V/F).

2.3 CARACTERÍSTICAS GERAIS DA PLC1

2.3.1 Hardware

O cartão PLC1 possui as seguintes características de hardware:

- ☑ 9 entradas digitais isoladas, bidirecionais, 24Vcc;
- ☑ 3 saídas digitais a relé 250V x 3A;
- ☑ 3 saídas digitais optoacopladas, bidirecionais, 24Vcc x 500mA;
- ☑ 1 entrada de encoder isolada, com alimentação externa entre 18 e 30Vcc;
- ✓ Alimentação para o encoder 15Vcc x 300mA;
- ☑ 1 interface de comunicação serial RS-232C (Protocolo padrão: MODBUS-RTU);
- ☑ Compatível com todas as mecânicas do CFW-09;
- ☑ Programação do usuário em linguagem Ladder, com blocos específicos para posicionamento e funções de CLP;

Permite o uso das entradas e saídas digitais e analógicas do CFW-09, o que totaliza 15 entradas digitais, 9 saídas digitais, 2 entradas analógicas e 2 saídas analógicas, acessadas pelo ladder.

2.3.2 Software

O software da placa PLC1 apresenta as seguintes características:

- ☑ Faixa de parâmetros que vai de 750 a 899, totalizando 150;
- Os 50 primeiros, são pré-definidos pelo sistema ou reservados. Os 100 restantes são de uso geral, ou seja, podem ser programados pelo usuário podendo ser usados para diversas funções, como contadores, temporizadores, referência de velocidade, aceleração, posição, etc;
- Marcadores do tipo BIT, WORD e FLOAT voláteis (inicializados em zero) e retentivos;
- A programação da placa é feita através do programa WLP, utilizando ladder. Com o WLP V4.00 ou posterior e firmware PLC1 V1.50 ou posterior esse mesmo ladder pode ser monitorado on-line;
- ☑ Capacidde de memória para o programa do usuário: 64kB (65536 bytes).



ATENÇÃO!

A versão 2.0X da PLC1 é compatível somente com o software WLP versão 6.20 ou superior.

INSTALAÇÃO E CONFIGURAÇÃO

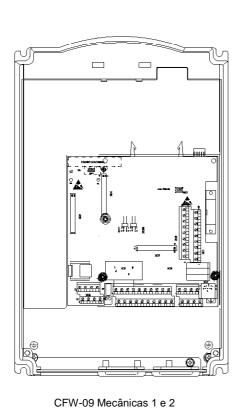
Este capítulo traz as informações necessárias para a instalação e configuração da placa PLC1.

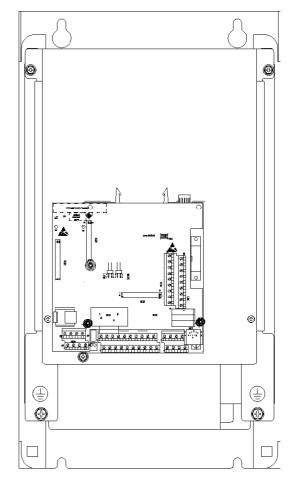


ATENÇÃO!

Siga cautelosamente todas as recomendações presentes neste capítulo afim de assegurar a integridade e bom funcionamento da placa PLC1 e do inversor CFW09.

3.1 INSTALAÇÃO DA PLACA NO CONVERSOR A placa PLC1 é instalada diretamente sobre o cartão de controle CC9 do CFW09 conforme mostrado nas figuras 3.1 e 3.2 a seguir.





CFW-09 Mecânicas 3 a 10

Figura 3.1 – Localização para instalação da PLC1 no inversor



NOTA!

Se o conversor utilizado for da mecânica 1 (correntes de 6 a 13A em tensões de rede entre 220-230V ou correntes 3.6 a 9A em tensões de rede entre 380-480V), a lateral plástica do conversor deve ser removida para que a PLC possa ser encaixada corretamente.

Em qualquer outra mecânica, a PLC pode ser encaixada diretamente.

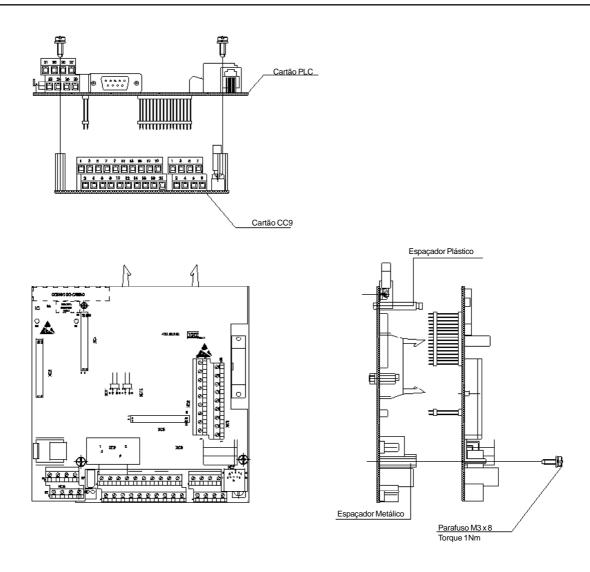


Figura 3.2 – Fixação da PLC1 no cartão CC9

Para a correta instalação da placa siga os passos descritos a seguir:

- **Passo 1** Com o inversor desenergizado, retire a tampa frontal do CFW09;
- **Passo 2** Se o modelo do inversor for da mecânica 1, a tampa plástica lateral deve ser retirada.
- Passo 3 Configure os jumpers da placa de acordo com as tabelas 3.1 e 3.2 do item CONFIGURAÇÃO DOS JUMPERS.
- Passo 4 Encaixe respectivamente os conectores barra de pinos XC4 e XC5 da placa PLC nos conectores fêmea XC140 e XC3 do cartão de controle CC9 do CFW09.
- Passo 5 Verifique a exata conexão de todos os pinos dos conectores XC4 e XC5.
- Passo 6 Pressione o centro e o canto superior esquerdo da placa até o completo encaixe dos conectores e do espaçador plástico.
- **Passo 7** Fixe o cartão aos 2 espaçadores metálicos através dos parafusos.

3.2 CONFIGURAÇÃO DOS JUMPERS

Algumas funções e características para operação da placa PLC são definidas pelo estado de jumpers presentes no cartão (ver figura 3.3). As tabelas abaixo descrevem as funções selecionadas de acordo com as possíveis configurações destes jumpers.

Jumper XC10: Gravação do Firmware

Jumper XC10		
Aberto	Funcionamento normal	
Fechado	Gravação de firmware	

Tabela 3.1 - Jumper XC10

Jumper XC11: Erro de Encoder

Jumper XC11			
Aberto	Habilita geração de erro de encoder		
Fechado Não gera erro de encoder			

Tabela 3.2 - Jumper XC11

3.3 CONFIGURAÇÃO DA CHAVE

A PLC1 tem disponível um resistor de terminação para a rede CAN, onde deve-se habilitar nos dois extremos do barramento.

Chave S4: Resistor de Terminação

	Chave S4
ON	Habilita resistor de terminação da rede CAN
OFF	Desabilita resistor de terminação da rede CAN

Tabela 3.3 - Chave S4

3.4 DESCRIÇÃO DOS CONECTORES

A figura 3.3 traz em destaque os conectores e jumpers presentes no cartão da PLC1.

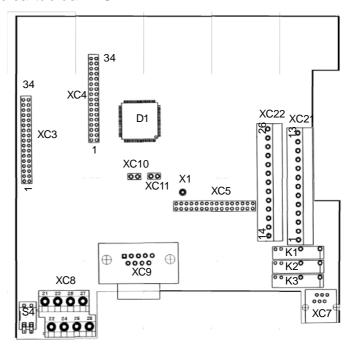


Figura 3.3 - Cartão PLC1 - destaque conectores

A seguir estão descritos os conectores presentes na placa, bem como a função de seus bornes.

Conector XC21: Saídas a Relé e Entradas Digitais

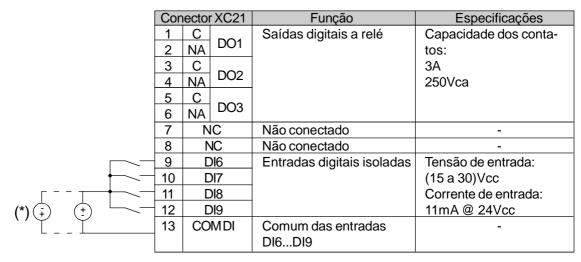


Figura 3.4 - Descrição do conector XC21



ATENÇÃO!

(*) Fonte de alimentação externa

Conector XC22: Saídas a Transistor e Entradas Digitais 24V

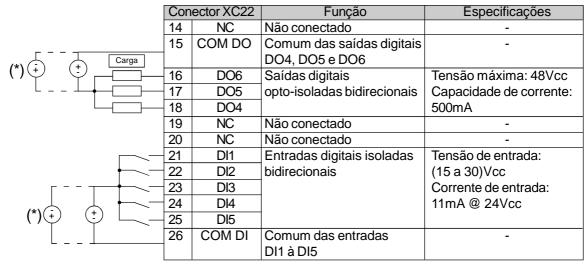


Figura 3.5 - Descrição do conector XC22



ATENÇÃO!

(*) Fontes de alimentação externas

Conector XC3: Sem Função

Conector XC7: RS-232C

Co	nector XC7	Função	Especificações
1	5Vcc	Alimentação de 5Vcc	Capacidade de corrente:
		-	50mA
2	RTS	Request to send	-
3	GND	Referência	-
4	RX	Recebe	-
5	GND	Referência	-
6	TX	Transmite	-

Tabela 3.4 - Descrição do conector XC7

Conector XC8: Entrada do 24Vcc Externo e Rede CAN

Cor	nector XC8	Função	Especificações
21	CAN GND	GND da CAN	-
22	24Vcc	Alimentação para entrada	(18 a 26)Vcc
		de encoder	Corrente consumida:
			25mA + a corrente do
			encoder.
23	CANL	CANL	-
24	GND ENC	Referência dos 24Vcc do encoder	-
25	CANH	CANH	-
26	NC	Não conectado	-
27	CAN	Alimentação para rede CAN	(18 a 26)Vcc
	24Vcc		50mA @ 24Vcc
_28	NC	Não conectado	-

Tabela 3.5 - Descrição do conector XC8

Conector XC9: Encoder Incremental

Nas aplicações que necessitam de maior precisão de velocidade ou aplicações de posicionamento, é necessária a realimentação da velocidade do eixo do motor através de encoder incremental. A conexão ao inversor é feita através do conector XC9 (DB9) do cartão PLC1.

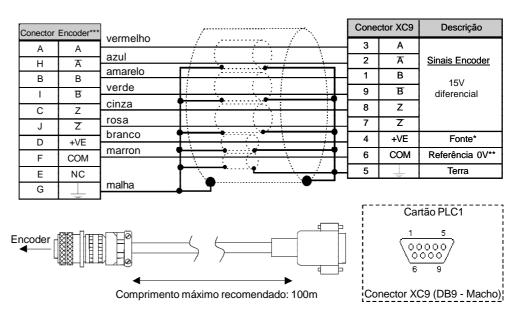
O encoder a ser utilizado deve possuir as seguintes características:

- ☑ Tensão de alimentação: 15V, com consumo menor que 200 mA;
- [™] 2 canais em quadratura (90°) + pulso de zero com saídas complementares (diferenciais): Sinais A, A, B, B, Z e Z;
- ☑ Circuito de saída tipo "Linedriver" ou "Push-Pull" (nível 15V);
- ☑ Circuito eletrônico isolado da carcaça do encoder;
- ☑ Número de pulsos por rotação recomendado: 1024 ppr.

Na montagem do encoder ao motor seguir as seguintes recomendações:

- ☑ Acoplar o encoder diretamente ao eixo do motor (usando um acoplamento flexível, porém sem flexibilidade torsional);
- ☑ Tanto o eixo quanto a carcaça metálica do encoder devem estar eletricamente isolados do motor (espaçamento mínimo: 3 mm);
- ☑ Utilizar acoplamentos flexíveis de boa qualidade que evitem oscilações mecânicas ou "backlash".

Para a conexão elétrica utilizar cabo blindado, mantendo-o tão longe quanto possível (>25cm) das demais fiações (potência, controle, etc.). De preferência, dentro de um eletroduto metálico.



- * Independente da fonte de alimentação externa (18 a 26Vcc), a tensão de saída sempre será de 15Vcc
- ** Referenciada ao terra via $1\mu F$ em paralelo com $1k\Omega$
- *** Pinagem válida p/ encoder HS35B-Dynapar. Para outros modelos de encoder verificar a conexão correta para atender a sequência necessária.

Figura 3.6 - Conexão do encoder



NOTA!

A freqüência máxima do encoder permitida é 100kHz.

Figura 3.7 - Sequência de sinais do encoder

3.5 CONFIGURAÇÕES DO CONVERSOR CFW-09 COM A PLACA PLC1

Para habilitar o CFW09 de modo que seja controlado pela placa PLC1 é necessário realizar as seguintes configurações, de acordo com as funções desejadas:

Tipo de Controle (P202):

Para os blocos que geram referência de velocidade pode-se usar o inversor no modo 'Sensorless' (**P202=3**), lembrando que nesse modo, não há muita precisão em baixas velocidades. Além disso, o ganho Kp, de posição (P760) deve ser zerado, para não causar instabilidade no momento que o motor é habilitado. Para os blocos de posição o inversor deve operar no modo vetorial com encoder (**P202 = 4**).

Observações Importantes:

- ☑ Sempre que possível usar o modo vetorial com encoder;
- ☑ Evitar os modos escalares (V/F) se a PLC vai gerar referência de velocidade quando a versão de software do CFW-09 for inferior a 3.70;
- ☑ Verificar o correto ajuste dos parâmetros P161 e P162 que são o ganho proporcional de velocidade e o ganho integral de velocidade, respectivamente, eles são fundamentais para um bom desempenho do inversor.

☑ Seleção Local / Remoto (P220):

Quando a PLC é usada para geração de movimento, esta opção deve ficar como 'Sempre local' (**P220=0**).

☑ Seleção Referência Local (P221):

Quando a PLC é usada para geração de movimento, esta opção deve ficar como 'PLC' (**P221=11**), ou seja, a referência de velocidade será dada pela placa PLC.

☑ Seleção Gira/Pára Local (P224):

Para que a PLC possa controlar o conversor, em relação a girar e parar e também habilitar e desabilitar o drive, essa opção deve ficar em 'PLC' (**P224=4**).

☑ Função Saída AO1 (P251):

Para que a saída analógica 1 (AO1) do inversor possa ser controlada pela PLC, setar P251=12. Observar P252 que é o ganho da saída analógica 1.

☑ Função Saída AO2 (P253):

Para que a saída analógica 2 (AO2) do inversor possa ser controlada pela PLC, setar P253=12. Observar P254 que é o ganho da saída analógica 2.

☑ Entradas Digitais DI101...DI106, P263...P268:

Correspondem às entradas digitais DI1...DI6 do inversor e são lidas pela PLC, independentemente da função programada nos parâmetros P263...P268.

☑ Saídas Digitais a Relé DO101...DO103, P277, P279 e P280:

Correspondem às saídas RL1...RL3 do drive. Para que estas saídas sejam controladas pela PLC, é necessário que sejam programadas para função 'PLC', ou seja P277=27, P279=27 e P280=27.

DESCRIÇÃO DETALHADA DOS PARÂMETROS

Este capítulo descreve detalhadamente todos os parâmetros de programação e leitura do cartão PLC. Além disso, os parâmetros do inversor CFW-09 também devem ser configurados de acordo com a aplicação (para a descrição dos parâmetros do CFW-09 consulte o manual do usuário referente ao mesmo).

Parâmetro	Faixa [Ajuste fábrica] Unidade	Descrição / Observações
P750 Versão do firmware da placa PLC [Parâmetro de leitura]	- [-] -	 ✓ Exibe a versão do firmware da placa PLC. Exemplo: versão 1.30, lê-se no parâmetro o valor 130.
P751 Ciclo de scan do programa do usuário [Parâmetro de leitura]	0 a 65535 [-] x100 μs	 Mostra a duração do ciclo do programa do usuário, cada unidade corresponde a 100μs. Uma maneira fácil de obter-se o valor do ciclo de scan em milisegundos, é dividir o valor de P751 por 10. Exemplo: lido um valor de 79, significa que o ciclo de scan do programa é de 79 ÷ 10 = 7,9ms.
P752 (*) Zera marcadores retentivos [Parâmetro de configuração]	0 ou 1 [0] -	 Zera marcadores retentivos, tanto do tipo bit, como do tipo word. Deve-se colocar 1 (um) no parâmetro e reinicializar o sistema. O valor deste parâmetro volta para 0 (zero) automaticamente.
P753 (*) Carrega valores de fábrica, se =1234 [Parâmetro de configuração]	0 a 65535 [0] -	 ☑ Carrega valores de fábrica para os parâmetros de sistema (P750P799). Colocar o valor de 1234 nesse parâmetro e resetar o sistema.
P754 Referência de posição (rotações) [Parâmetro de leitura]	0 a 65535 [-] rotações	Mostra posição de referência em rotações. A posição de referência começa em zero e após a conclusão do movimento, volta para zero.

^(*)IMPORTANTE: o sistema precisa ser reinicializado quando um ou mais desses parâmetros for alterado, para que atue conforme o programado.

Parâmetro	Faixa [Ajuste fábrica] Unidade	Descrição / Observações
P755 Referência de posição (fração de volta) [Parâmetro de leitura]	0 a 3599 [-] graus/10	Mostra fração de volta da posição de referência em décimos de grau. A posição de referência começa em zero e após a conclusão do movimento, volta para zero.
P756 Sinal de posição [Parâmetro de leitura]	0 ou 1 [-] -	 ☑ Sinal da posição real, mostrada nos parâmetros P757 e P758. 0 = negativo 1 = positivo.
P757 Posição real (rotações) [Parâmetro de leitura]	0 a 65535 [-] rotações	☑ Mostra posição real em rotações.
P758 Posição real (fração de volta) [Parâmetro de leitura]	0 a 3599 [-] graus/10	☑ Mostra fração de volta da posição real em décimos de grau.
P759 Erro de lag [Parâmetro de leitura]	0 a 3599 [-] graus/10	☑ Mostra erro de lag em décimos de grau.
P760 Ganho proporcional (Kp) de posição [Parâmetro de configuração]	0 a 200 [50] -	Aumentar esse ganho para deixar a resposta a um erro de posição, mais rápida, diminuí-lo caso o sistema vi- bre, ou torne-se instável.
P761 Ganho integral (Ki) de posição [Parâmetro de configuração]	0 a 200 [0] -	☑ Tem a função de zerar eventuais erros de posição. Nor- malmente, esse ganho é zero, pois pode causar overshoot de posição, ou seja, passar da posição de- sejada e retornar.

Parâmetro	Faixa [Ajuste fábrica] Unidade	Descrição / Observações
P762 Erro de lag máximo [Parâmetro de configuração]	0 a 65535 [1800] graus/10	☑ É o erro de posição máximo permitido em posicionamentos, ou seja, a máxima diferença entre a posição de referência e a posição real, em graus. O valor do parâmetro é o lag dividido por 10. Por exemplo um valor de 10 em P762, significa que o máximo erro de seguimento é 1 grau. Se P762 = 0 (valor default) o erro de lag não será verificado.
P763 Desabilita o programa do usuário se=1 [Parâmetro de configuração]	0 a 1 [0] -	☑ Desabilita o programa do usuário, se for programado em 1. Somente deve ser usado em alguma situação anormal, em que o programa esteja causando algum tipo de erro que, por exemplo, impeça a comunicação com a interface serial. Nesse caso, desabilita-se o pro- grama, carrega-se a versão corrigida e então habilita- se novamente.
P764 (*) Endereço da PLC na rede [Parâmetro de configuração]	1 a 247 [1] -	☑ Em caso de ligação em rede MODBUS, através de uma RS485 (via conversores RS232-RS485), por exemplo, esse parâmetro define o endereço da placa na rede.
P765 (*) Baud rate da RS-232 [Parâmetro de configuração]	1 a 6 [4 (= 9600bps)]	Ajusta o baud-rate da interface serial. Os valores permitidos são: P765 Baud rate (bps) 1 1200
P766 (*) Tempo de Amostragem do PID [Parâmetro de configuração]	1 a 10000 [1] x 1,2 ms	 ☑ Define o período de amostragem dos blocos PID em passos de 1,2ms. Exemplo: P766 = 10 significa que o "sample time" dos PID será 12ms

^(*)IMPORTANTE: o sistema precisa ser reinicializado quando um ou mais desses parâmetros for alterado, para que atue conforme o programado. 24

Parâmetro	Faixa [Ajuste fábrica] Unidade	D	escrição / (Observações
P767 (*) Velocidade síncrona do motor [Parâmetro de configuração]	0 a 10000 [1800] rpm	sír ☑ Pa a fo Or n _s : f = p =	ncrona do m ira calcular a órmula: nde, = Velocidad freqüência = Número do	
				ncrona de 1500rpm.
P768 ^(*) Resolução do encoder [Parâmetro de configuração]	0 a 65535 [1024] ppr	Ø É(o número de	e pulsos por rotação do encoder.
P769 (*) Posição do pulso nulo do encoder [Parâmetro de configuração]	0 a 3599 [0] graus/10	se		do deve ser em décimos de grau. Pode a busca de zero de máquina, a fim de adi- io de zero.
P770 (*)	0 a 2			onar qual o protocolo desejado para comu-
Protocolo CAN [Parâmetro de	[0]	nic	açao atrave	es da interface CAN disponível na PLC1.
configuração]		P770 0	Descrição Desabilitado	Observação Protocolos CANopen e DeviceNet estão desabilitados. Nesta condição é possível utilizar a função de sincronismo via CAN, programada através do software WLP (blocos FOLLOW e MSCANWEG).
		1	CANopen	A PLC1 passa a operar como escravo da rede CANopen. Para maiores informações sobre o funcionamento da placa PLC1 utilizando este protocolo, consulte o manual da comunicação CANopen, presente no CD fornecido juntamente com o produto.
		2	DeviceNet Tabela 4.	A PLC1 opera como escravo da rede DeviceNet. Para maiores informações sobre o funcionamento da placa PLC1 utilizando este protocolo, consulte o manual da comunicação DeviceNet, presente no CD fornecido junta- mente com o produto. 2 - Protocolo CAN disponível na PLC
			. azoia Ti	

^(*)IMPORTANTE: o sistema precisa ser reinicializado quando um ou mais desses parâmetros for alterado, para que atue conforme o programado.

Parâmetro	Faixa [Ajuste fábrica] Unidade	Descrição / Observações
		NOTA! A alteração deste parâmetro somente é válida após o equipamento ser desligado e ligado novamente.
P771 (*) Endereço CAN [Parâmetro de configuração]	0 a 127 [63] -	 Permite selecionar o endereço da PLC1 na rede CAN. A faixa de endereços válidos depende do protocolo selecionado: CANopen: permite endereços de 1 até 127. DeviceNet: permite endereços de 0 até 63. Para a função de sincronismo via CAN, não é necessário definir endereço para o drive. NOTA! A alteração do endereço da rede CAN somente será válida após o equipamento ser desligado e ligado novamente.
P772 (*) Baud rate da CAN [Parâmetro de configuração]	0 a 8 [0] bits/segundo	P772 Descrição Comprimento máximo do cabo 0 1 Mbit/s 25 m 1 Reservado - 2 500 Kbit/s 100 m 3 250 Kbit/s 250 m 4 125 Kbit/s 500 m 5 100 Kbit/s 1000 m 6 50 Kbit/s 1000 m 7 20 Kbit/s 1000 m 8 10 Kbit/s 1000 m 8 10 Kbit/s 1000 m Tabela 4.3 - Valores permitidos na comunicação CAN Para o protocolo DeviceNet somente as taxas 500 kbps, 250 kbps e 125 kbps são válidas. Demais opções selecionam a função auto-baud. NOTA! A alteração da taxa somente será válida após o equipamento ser desligado e ligado novamente.

^(*)IMPORTANTE: o sistema precisa ser reinicializado quando um ou mais desses parâmetros for alterado, para que atue conforme o programado.

Parâmetro	Faixa [Ajuste fábrica] Unidade	Descrição /	Observações
P773 Recuperar bus off	0 a 1 [0]		ionar a ação da PLC1 quando um erros rrer. Os valores permitidos são:
[Parâmetro de configuração]	-	P773 Descri	
		1 Automa	
		Tabela 4.4 - Va	lores permitidos quando ocorre erro bus off
P774 Ação para erro de	0 a 1 [1]		ionar qual ação a PLC1 deve tomar caso rante a comunicação CAN:
comunicação [Parâmetro de configuração]	-	Erros de com do com o prote	as Para esta opção, caso ocorra erro na erro interface CAN, apenas será mostrado o código do erro na HMI do drive. erro Com esta opção, caso ocorra erro na
P775	0 a 5	Informa o stat	us da CAN, sendo:
Status da CAN [Parâmetro de	[-]	P775	Status CAN
leitura]			esabilitado
			eservado
			AN habilitado
			Varning (alguns telegramas com erro)
		o h	rror Passive (muitos telegramas com erro, u é o único dispositivo da rede com CAN abilitado e transmitindo telegramas)
		5 S	em alimentação
			Tabela 4.6 - Status CAN

Parâmetro	Faixa [Ajuste fábrica] Unidade		Desc	rição / Obse	ervações
P776 Contador de telegramas recebidos [Parâmetro de leitura]	0 a 65535 [-] -	Ø	recebi	do com suce	ecrementado a cada telegrama CAN esso. A contagem é reiniciada toda ratinge o limite superior.
P777 Contador de telegramas transmitidos [Parâmetro de leitura]	0 a 65535 [-] -	☑	transm	nitido com su	crementado a cada telegrama CAN cesso. A contagem é reiniciada toda ratinge o limite superior.
P778 Contador de erros detectados [Parâmetro de leitura]	0 a 65535 [-] -	Ø	(warni	ng, error pa	ncrementado a cada erro detectado assive ou bus off). A contagem é que o contador atinge o limite supe-
P780 Estado de comunicação CANopen	0 a 4 [-] -	Ø	se o pi	rotocolo foi ir	comunicação CANopen, informando nicializado corretamente e o estado da do escravo.
•			P780	Descrição	Observação
[Parâmetro de leitura]			0	Disabilitado	O protocolo CANopen não foi programado no P770 e está desabilitado.
			1	Reservado	
			2	CANopen	O protocolo CANopen foi
				habilitado	corretamente inicializado.
			3	Guarda do nó habilitada	O serviço de guarda do nó foi iniciado pelo mestre e está
					operando corretamente.
			4	Erro de	Timeout no serviço de guarda do
				guarda do nó	nó. Este evento provoca E65 na placa PLC1.
			7	abela 4.7 - Est	tado da comunicação CANopen
		Ø	Consu	lte o manual	da comunicação CANopen para ob- alhada do protocolo.

Parâmetro P781	Faixa [Ajuste fábrica] Unidade 0 a 127		Cada		a rede CANopen possui um estado	
Estado do nó CANopen [Parâmetro de	[-]		associado. É possível ver o estado atual da PLC1 através deste parâmetro.			
leitura]			P781 0	Descrição Não Iniciado	Observação O protocolo CANopen não foi programado no P770 e está	
			4	Parado	desabilitado. Neste estado, a transfêrencia de dados entre mestre e escravo não é	
			5	Operacional	possível. Todos os serviço de comunicação estão disponíveis neste estado.	
			127	Pré- operacional	Somente alguns serviços da comunicação CANopen estão disponíveis neste estado.	
				Tabela 4.	8 - Estado do nó CANopen	
		Ø			da comunicação CANopen para ob- alhada do protocolo.	
P782 Estado da rede DeviceNet [Parâmetro de leitura]	0 a 5 [-] -		- - - -	1 On-line 2 On-line 3 Conex 4 Falha 5 Execut Tabela 4.9	Descrição imentado / Não on-line e, não conectado e, conectado ão expirou crítica na conexão tando Auto-baud - Estado da rede DeviceNet	
		M		-	o detalhada destes itens consulte o nação DeviceNet do produto.	
P783 Estado do mestre da rede DeviceNet [Parâmetro de	0 ou 1 [-] -				Descrição e em modo de execução (Run) e em modo ocioso (Idle)	
leitura]		Ø	Para u	ma descriçã	tado do mestre da rede DeviceNet lo detalhada destes itens consulte o nação DeviceNet do produto.	
P784 Quantidade de palavras de leitura [Parâmetro de configuração]	0 a 10 [1] -	V			a quantidade de palavras de leitura ar com o mestre da rede DeviceNet.	

	Faixa	
Parâmetro	[Ajuste fábrica] Unidade	Descrição / Observaçãos
		Descrição / Observações
P785 Quantidade de palavras de escrita [Parâmetro de configuração]	0 a 10 [1] -	☑ Permite selecionar a quantidade de palavras de escrita que deseja-se trocar com o mestre da rede DeviceNet.
P793 (*)	0 a 5	Permite selecionar qual o protocolo desejado para a
Seleciona	[0]	comunicação serial, paridade e stop-bit.
protocolo serial [Parâmetro de configuração]		P793 Descrição 0 ModBus, sem paridade e 2 stop-bits. 1 WegTp, sem paridade par e 1 stop-bit. 2 ModBus, paridade par e 1 stop-bit. 3 WegTp, paridade ímpar e 1 stop-bit. 5 WegTp, paridade ímpar e 1 stop-bit. Tabela 4.11 -Seleção do protocolo serial

^(*) IMPORTANTE: o sistema precisa ser reinicializado quando um ou mais desses parâmetros for alterado, para que atue conforme o programado.