

Manual do Usuário



Cortador de Frios Inclinado

Modelos

CFI-250P / CFI-275P



METALURGICA SIEMSEN LTDA.

Rua Anita Garibaldi, nº 262 – Bairro: São Luiz – CEP: 88351-410
Brusque – Santa Catarina – Brasil
Fone: +55 47 255 2000 – Fax: +55 47 255 2020
www.siemsen.com.br - comercial@siemsen.com.br



E-mail: at@siemsen.com.br

- ALÉM DESTAS MÁQUINAS, FABRICAMOS UMA LINHA COMPLETA DE EQUIPAMENTOS. CONSULTE SEU REVENDEDOR.
- ESTE PRODUTO CONTA COM ASSISTÊNCIA TÉCNICA, REPRESENTANTES E REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL.
DEVIDO À CONSTANTE EVOLUÇÃO DOS NOSSOS PRODUTOS, AS INFORMAÇÕES AQUI CONTIDAS PODEM SER MODIFICADAS SEM AVISO PRÉVIO.

21190.7 - Julho/2003

1. Introdução	02
1.1 Segurança	02
1.2 Principais Componentes	02
1.3 Características Técnicas	04
2. Instalação e Pré-Operação	04
2.1 Instalação	04
2.2 Pré-Operação	04
3. Operação	05
3.1 Acionamento	05
3.2 Procedimento para Utilização	05
3.3 Limpeza	05
3.4 Removendo o Protetor do Disco	05
3.5 Removendo a Mesa Móvel	06
3.6 Removendo o Afiador	06
3.7 Retirando o Raspador de Chapa	07
3.8 Procedimento para a Afiacao do Disco	07
4. Noções de Segurança - Genéricas	08
4.1 Práticas Básicas de Operação	08
4.2 Cuidados e Observações Antes de Ligar a Máquina	09
4.3 Inspeções de Rotina	10
4.4 Operação	10
4.5 Após Terminar o Trabalho	11
4.6 Operação de Manutenção	11
5. Análise e Resolução de Problemas	11
5.1 Problemas, Causas e Soluções	11
5.2 Diagrama Elétrico Mod. CFI-250P - CFI-275P	13
5.3 Desenho em Explosão Mod. CFI-250P	14
5.4 Componentes de Reposição Mod. CFI-250P	15
5.5 Desenho em Explosão Mod. CFI-275P	16
5.6 Componentes de Reposição Mod. CFI-275P	17

1. Introdução

1.1 Segurança

Quando usados incorretamente, os Cortadores de Frios Inclinado Mod. **CFI-250, CFI-275** são máquinas potencialmente **PERIGOSAS**. Manutenção, limpeza ou qualquer outro serviço, deverão ser feitos por pessoas devidamente treinadas e com o plug desconectado da rede elétrica.

1.1.1 Desconecte a máquina da rede elétrica quando desejar retirar quaisquer das partes removíveis, fazer limpeza, manutenção ou qualquer outro tipo de serviço.

1.1.2 Nunca utilize instrumentos que não façam parte da máquina para auxiliar na operação da mesma.

1.1.3 Antes de ligar a máquina, verifique se as partes removíveis estão fixas em suas posições.

1.1.4 Nunca utilize jatos d'água diretamente sobre a máquina.

1.1.5 Durante as operações, não utilize roupas com mangas largas principalmente nos punhos.

1.1.6 Nunca trabalhe sem a Proteção do Disco Nº08 (Fig.01) e nem mesmo retire-o com a máquina conectada à rede elétrica.

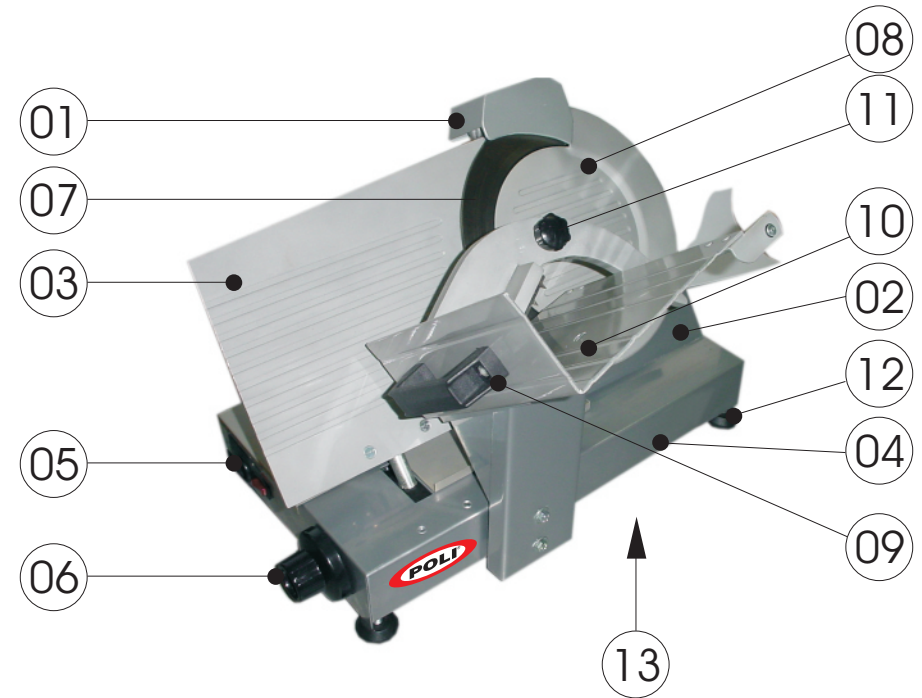
1.1.7 Mantenha as mãos afastadas das partes girantes.



1.2 Principais Componentes

Todos os componentes que incorporam a máquina são construídos com materiais criteriosamente selecionados para cada função como: Pintura Eletrostática duas camadas alimentar e Aço Inox Polido.

Figura - 01



- 01 - Afiador.**
- 02 - Gabinete.**
- 03 - Mesa Guia de Corte.**
- 04 - Base.**
- 05 - Chave Liga/Desliga.**
- 06 - Manípulo Regulador de Corte.**
- 07 - Disco de Corte**
- 08 - Protetor do Disco.**
- 09 - Manípulo Empurrador.**
- 10 - Mesa Móvel**
- 11 - Manípulo Mesa Móvel.**
- 12 - Pés de Borracha.**
- 13 - Chave Seletora 110/220 Volts.**

1.3 Características Técnicas

Tabela - 01

Características	Unidade	CFI-250P	CFI-275P
Tensão	[V]	110 / 220 (**)	110 / 220 (**)
Frequência	[Hz]	50 ou 60 (*)	50 ou 60 (*)
Potência	[CV]	0,25	0,25
Consumo	[kW/h]	0,18	0,18
Altura	[mm]	370	380
Largura	[mm]	420	420
Profundidade	[mm]	510	560
Peso Líquido/Bruto	[kg]	18/20,5	19/22
Diâmetro do Disco	[mm]	250	275

(*) A frequência será única, de acordo com o motor que a máquina estiver equipada.

(**) Utilize a Chave Seletora N°08 (Fig.01) para ajustar a tensão encontrada na rede elétrica.

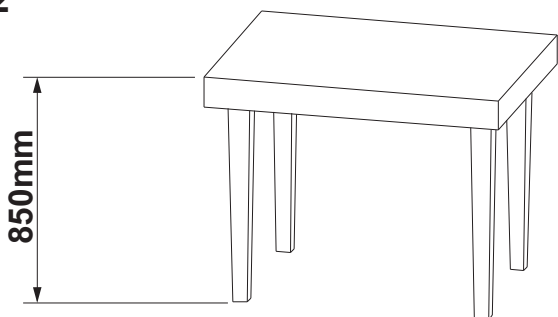
2. Instalação e Pré-Operação

2.1 Instalação

Os Cortadores de Frios Inclinado, possuem pés antiderrapantes e devem ser instalados sobre uma superfície plana e estável, com preferencialmente 850mm de altura.

O cabo de alimentação possui 2 pinos redondos e um fio de aterramento - fio terra. É obrigatório que os três pontos estejam devidamente ligados antes de acionar o equipamento. Antes de ligar o seu equipamento, verifique em qual tensão ele se encontra e ajuste com a da rede elétrica. A chave seletora de tensão, está localizada na parte inferior da máquina N°13 (Fig.01), troque a voltagem se necessário.

Figura - 02




2.2 Pré-Operação

Verifique se o equipamento está firme em sua posição. Antes de usá-lo, deve-se retirar e lavar todas as partes removíveis, levando em consideração os passos de segurança.

5.6 Componentes de Reposição Mod. CFI-275P

CODIGO	DESCRICAO DO COMPONENTE	UM	CODIGO	DESCRICAO DO COMPONENTE	UM
00030.2	PFS SEX UNC1/4"x3/4" RTZB	CE	20865.5	EIXO DA MANIVELA	PC
00037.0	PCA SEX UNC 1/4" ZB	CE	20867.1	VARETA PRENDEDOR FRIOS	PC
00045.0	REBITE PRESSAO AD-423-S	MI	20868.0	PINO DO ESMERIL	PC
00100.7	ARR L 1/4"x1,6 ZB	CE	20870.1	DISCO CENTRAL DA LAMINA	PC
00101.5	ARR L 3/8" ZB	CE	20873.6	BANDEJA APARADORA	PC
00102.3	PFS SEX UNC5/16"x3/4 RTZB	CE	20874.4	EIXO DO DESLIZANTE	PC
00107.4	PCA SEX UNC 5/16" ZB	CE	21702.6	CORREIA A 15	PC
00119.8	ARR L 5/16" ZB	CE	21703.4	PUXADOR PLASTICO COXO	PC
00151.1	PFS FCH UNC5/16"x5/8 RTZB	CE	21704.2	BOTAO DO REGULADOR	PC
00248.8	PFS FCH UNC1/4"x1" RTZB	CE	21705.0	ROSETA PLASTICA	PC
00290.9	PFS ASC UNC1/4"x1/2" F	CE	21706.9	PINO ESMERIL PLAST.(PAR)	PC
00543.6	PFS FRD UNC3/16"x3/8 RTZB	CE	21707.7	APARADOR FRIOS PLASTICO	PC
01053.7	ARR L 3/16" ZB	CE	21708.5	COBERTURA REGUL.PLASTICA	PC
01213.0	TERM. PRE-ISOL.EF-4228	MI	21709.3	COBERTURA ESMERIL PLAST.	PC
01307.2	CHAVE HH-201 SF1G3FS1Q	PC	21710.7	ANEL PLAST.FIXACAO PEDRAS	PC
02031.1	CAPINHA DE NYLON CN-4472	MI	21711.5	BUCHA DO DESLIZANTE	PC
03090.2	REBITE PRESSAO AD-429-S	MI	21712.3	SUPORTE ESMERIL PLASTICO	PC
03210.7	PFS FCH UNC1/4"x1/2" RTZB	CE	21713.1	ANEL DE CONDUITE P/EIXO	PC
03960.8	ANEL 5 DIN 6799	CE	21714.0	PE DE BORRACHA	PC
03988.8	PFS M6x16 DIN 933 ZB	CE	21715.8	PROTETOR CHAVE H/H	PC
03989.6	MOTOR 0,25CV 60Hz	PC	21716.6	CHAVE L/D	PC
04396.6	PFS SEX UNC5/16"x5/8 RTIn	CE	21717.4	MOLA 5/8" PEQUENA	PC
04673.6	CB.3x0,75mm2C/PG90§2PR1FT	PC	21718.2	MOLA 5/8" GRANDE	PC
04791.0	PFS SEX UNC1/4"x1/2" RTZB	CE	21719.0	MOLA 3/8" REGULADOR	PC
05504.2	ETIQUETA ATENCAO	CE	21720.4	MOLA ESMERIL 1/4"	PC
08521.9	PFS FCH UNC1/4"x5/8" RTZB	CE	21723.9	POLIA GRANDE	PC
13303.5	ROLAMENTO 6203 ZZ	PC	21724.7	POLIA PEQUENA	PC
15719.8	PFS B.4,2x19 DIN 7981 ZB	CE	21725.5	BRACINHO(PRENDEDOR FRIOS)	PC
15721.0	PFS B.4,2x22 DIN 7981 ZB	CE	21726.3	REGULADOR MESA	PC
15842.0	PFS B.4,8x22 DIN 7982 ZB	CE	21728.0	CALCO ESMERIL (GRANDE)	PC
17581.1	TERM.POSITIV LOCK 0,5A1,5	MI	21729.8	ROLAMENTO 608 Z	PC
17582.0	CAPA P/TERMINAL FEMEA	MI	21730.1	PEDRA DE ESMERIL	PC
20833.7	BASE DO CORTADOR	PC	21731.0	CUPILHA REGULADOR	PC
20835.3	CARRINHO	PC	21732.8	DOBRADICA COBERT.ESMERIL	PC
20838.8	CARENAGEM DO MOTOR	PC	21733.6	PARAF.NYLON/REG.CARRINHO	PC
20842.6	"U" DO REGULADOR FATIAS	PC	21734.4	DESLIZANTE	PC
20846.9	GARRINHA FECHADA	PC	21735.2	PFS FRD UNC3/16x2RTZB	CE
20849.3	MESA DE FRIOS	PC	21736.0	PORCA 1/4" NYLON	PC
20851.5	SUP.FIX.PREND.FRIOS(PAR)	PC	21737.9	ARR P 5/16" ZB	CE
20855.8	TRILHO DO DESLIZANTE	PC	21738.7	REBITE 4mm (REGULADOR)	PC
20856.6	DISCO DA LAMINA	PC	21739.5	CAIXA DE REGULAGEM	PC
20857.4	MESA DO CORTADOR	PC	21740.9	GARRINHA ABERTA	PC
20858.2	EIXO DA POLIA DA LAMINA	PC	21741.7	SUPORTE COBERTURA ESMERIL	PC
20864.7	EIXO DA REGULAGEM	PC			

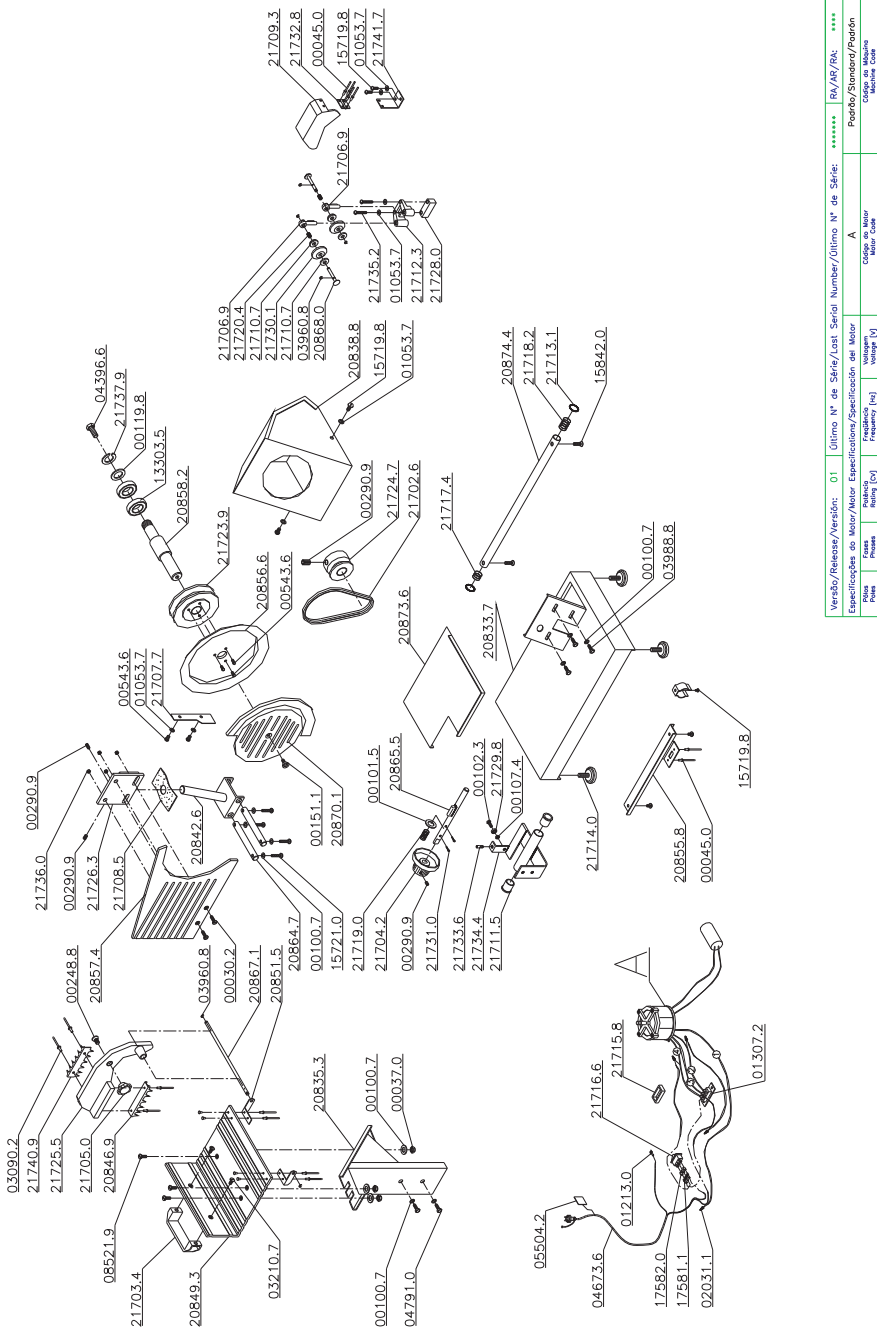
5.5 Desenho em Explosão Mod. CFI-275P



Data/Date/Fecha: 18.08.2003

Modelo/Modelo/Modelo
CFI-275P

Denominación/Denomination/Denominación
CORTADOR DE FRÍOS INCLINADO
INCLINED FOOD SILVER
CORTADOR DE FIAMBRES INCLINADO



Versão/Release/Version: 01		Último N° de Série/Last Serial Number/Último N° de Série: *****		RA/RB/RA: ***	
Especificação do Motor/Motor Specifications/Specificación del Motor		Voltagem/Voltage/Voltage [V]		Potência/Standard/Potência	
Potência/Power/Power [W]		Velocidade/Speed/Speed [RPM]		Código do Motor/Motor Code	
Frequência/Frequency/Frequency [Hz]		60		110/220	
Tempo/Time/Time [s]		0,25		03989.6	
Número de Peças/Parts/Parts		4		20832.9	

3. Operação

3.1 Acionamento

O acionamento da máquina é feito apertando o botão verde Liga/Desliga Nº05 localizado na lateral esquerda da Base Nº04 (Fig.01).

3.2 Procedimento para Utilização

A) Certifique-se de que a tensão da rede elétrica corresponda a indicada na chave seletora localizada na parte inferior da máquina. Ligue o fio terra (verde) a um terra eficiente, segundo determina a norma da ABNT (NBR-5410). Um bom fio terra é importante para a sua segurança e do equipamento.

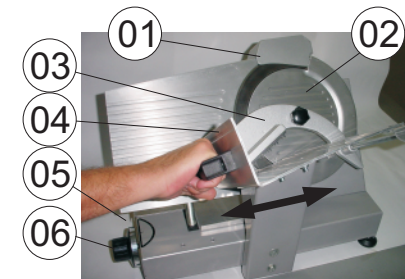
B) Assegure-se de que o Protetor do Disco Nº02 e o Afiador Nº01, estejam em posição de trabalho, isto é, o Protetor bem fixado e o Afiador em posição abaixada.

C) Apoie o produto a ser fatiado sobre a Mesa Móvel Nº04, fixando o mesmo com o Prendedor Nº03.

D) Gire o Manípulo Regulador de Corte Nº06 até obter a espessura desejada.

E) Acione a Chave Nº05 para fazer girar o Disco.

Use sempre o Prendedor Nº03 para o corte, nunca use as mãos para segurar o produto durante a operação.



IMPORTANTE

Certifique-se que a Mesa Móvel Nº04, e o Protetor do Disco Nº02 (foto acima),

3.3 Limpeza

IMPORTANTE

Nunca faça limpeza com a máquina ligada à rede elétrica, para tanto retire o

Todas as partes móveis devem ser removidas e limpas. Abaixo descreveremos o procedimento para a remoção das mesmas.

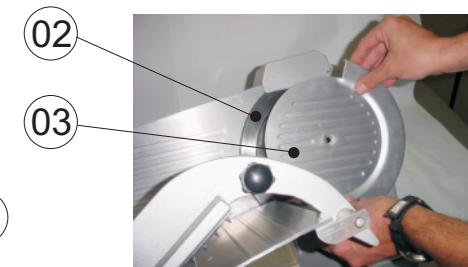
3.4 Removendo o Protetor do Disco

Com o auxílio de uma chave de fenda de tamanho adequado, retire o Parafuso Nº01 (Fig.03) girando-o em sentido anti-horário e retire o Protetor do Disco Nº02 conforme (Fig.04), tomando cuidado com o Disco de Corte Nº03 (Fig.04).

Figura - 03



Figura - 04



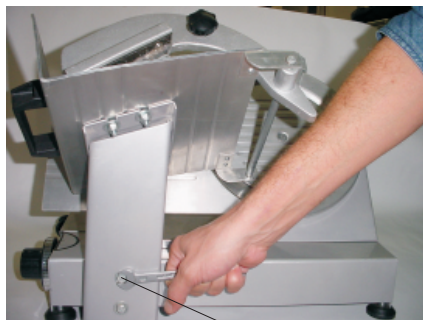
IMPORTANTE

Ao retirar a Proteção do Disco N°02 (Fig.04), tome cuidado com o Disco de Corte N°03 (Fig.04), pois o mesmo possui aresta cortante.

3.5 Removendo a Mesa Móvel

Com o auxílio de uma chave de bocas de 10mm, retire os Parafusos N°01 (Fig.05) girando-o no sentido Anti_Horário. Remova a Mesa Móvel N°02 (Fig.06) puxando-a para frente e para cima. Proceda de maneira inversa para remontar.

Figura - 05



01

Figura - 06



02

3.7 Retirando o Raspador de Chapa

Para retirar o Raspador de Chapa N°01 (Fig.07), utilize uma chave de fenda de tamanho adequado e retire os parafusos que a fixam. Para recolocar proceda de maneira inversa.

Figura - 07

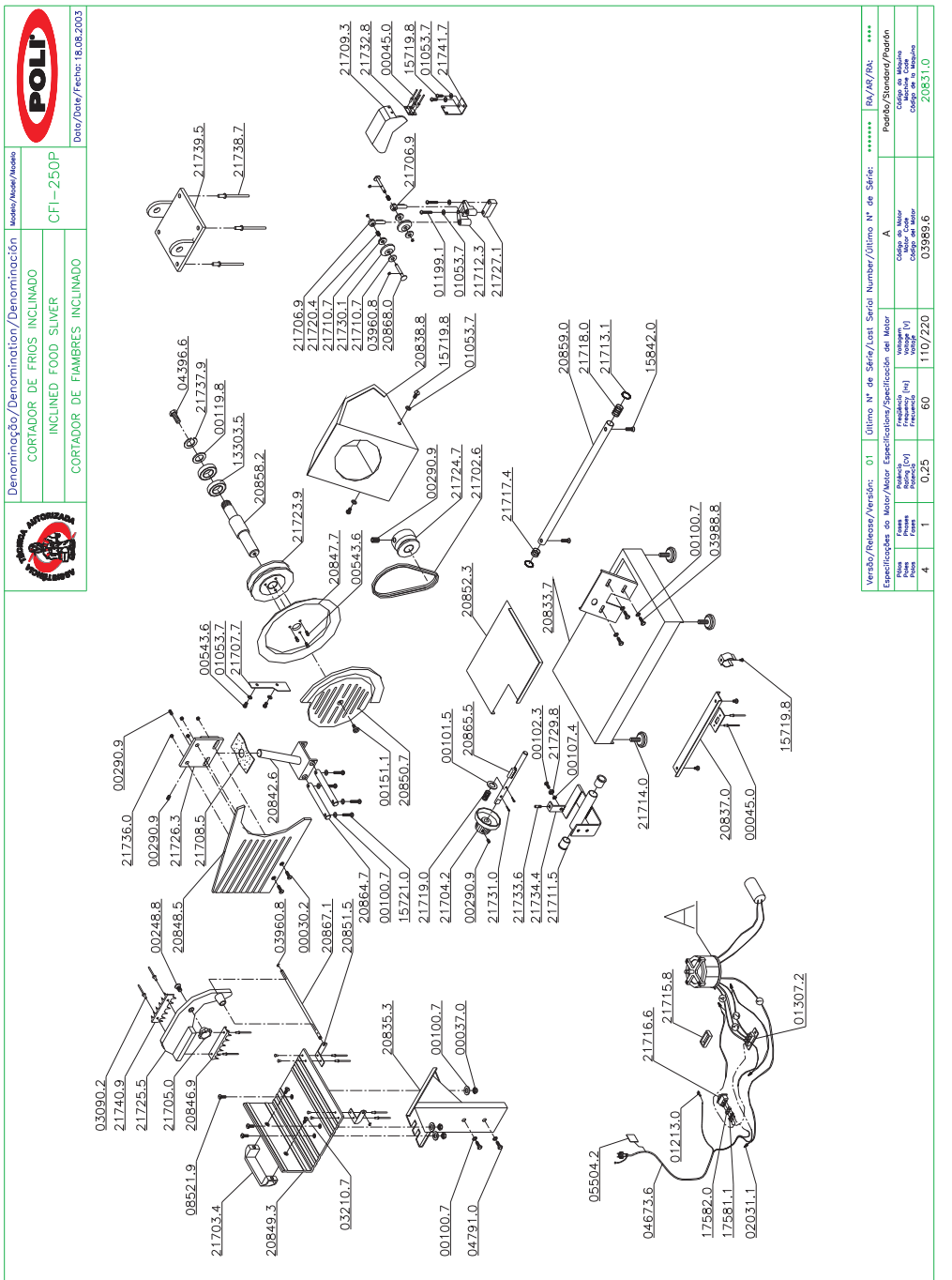


01

5.4 Componentes de Reposição Mod. CFI-250P

CODIGO	DESCRICAO DO COMPONENTE	UM	CODIGO	DESCRICAO DO COMPONENTE	UM
00030.2	PFS SEX UNC1/4"x3/4" RTZB	CE	20851.5	SUP.FIX.PREND.FRIOS(PAR)	PC
00037.0	PCA SEX UNC 1/4" ZB	CE	20852.3	BANDEJA APARADORA	PC
00045.0	REBITE PRESSAO AD-423-S	MI	20858.2	EIXO DA POLIA DA LAMINA	PC
00100.7	ARR L 1/4"x1,6 ZB	CE	20859.0	EIXO DO DESLIZANTE	PC
00101.5	ARR L 3/8" ZB	CE	20864.7	EIXO DA REGULAGEM	PC
00102.3	PFS SEX UNC5/16"x3/4 RTZB	CE	20865.5	EIXO DA MANIVELA	PC
00107.4	PCA SEX UNC 5/16" ZB	CE	20867.1	VARETA PRENDEDOR FRIOS	PC
00119.8	ARR L 5/16" ZB	CE	20868.0	PINO DO ESMERIL	PC
00151.1	PFS FCH UNC5/16"x5/8 RTZB	CE	21702.6	CORREIAA 15	PC
00248.8	PFS FCH UNC1/4"x1" RTZB	CE	21703.4	PUXADOR PLASTICO COXO	PC
00290.9	PFS ASC UNC1/4"x1/2" F	CE	21704.2	BOTAO DO REGULADOR	PC
00543.6	PFS FRD UNC3/16"x3/8 RTZB	CE	21705.0	ROSETA PLASTICA	PC
01053.7	ARR L 3/16" ZB	CE	21706.9	PINO ESMERIL PLAST.(PAR)	PC
01199.1	PFS FRD UNC3/16x1.1/2RTZB	CE	21707.7	APARADOR FRIOS PLASTICO	PC
01213.0	TERM. PRE-ISOL.EF-4228	MI	21708.5	COBERTURA REGUL.PLASTICA	PC
01307.2	CHAVE HH-201 SF1G3FS1Q	PC	21709.3	COBERTURA ESMERIL PLAST.	PC
02031.1	CAPINHA DE NYLON CN-4472	MI	21710.7	ANEL PLAST.FIXACAO PEDRAS	PC
03090.2	REBITE PRESSAO AD-429-S	MI	21711.5	BUCHA DO DESLIZANTE	PC
03210.7	PFS FCH UNC1/4"x1/2" RTZB	CE	21712.3	SUPORTE ESMERIL PLASTICO	PC
03960.8	ANEL 5 DIN 6799	CE	21713.1	ANEL DE CONDUITE P/EIXO	PC
03988.8	PFS M6x16 DIN 933 ZB	CE	21714.0	PE DE BORRACHA	PC
03989.6	MOTOR 0,25CV 60Hz	PC	21715.8	PROTETOR CHAVE H/H	PC
04396.6	PFS SEX UNC5/16"x5/8 RTIn	CE	21716.6	CHAVE L/D	PC
04673.6	CB.3x0,75mm2C/PG90§2PR1FT	PC	21717.4	MOLA 5/8" PEQUENA	PC
04791.0	PFS SEX UNC1/4"x1/2" RTZB	CE	21718.2	MOLA 5/8" GRANDE	PC
05504.2	ETIQUETA ATENCAO	CE	21719.0	MOLA 3/8" REGULADOR	PC
08521.9	PFS FCH UNC1/4"x5/8" RTZB	CE	21720.4	MOLA ESMERIL 1/4"	PC
13303.5	ROLAMENTO 6203 ZZ	PC	21723.9	POLIA GRANDE	PC
15719.8	PFS B.4,2x19 DIN 7981 ZB	CE	21724.7	POLIA PEQUENA	PC
15721.0	PFS B.4,2x22 DIN 7981 ZB	CE	21725.5	BRACINHO(PRENDEDOR FRIOS)	PC
15842.0	PFS B.4,8x22 DIN 7982 ZB	CE	21726.3	REGULADOR MESA	PC
17581.1	TERM.POSITIV LOCK 0,5A1,5	MI	21727.1	CALCO ESMERIL (PEQUENO)	PC
17582.0	CAPA P/TERMINAL FEMEA	MI	21729.8	ROLAMENTO 608 Z	PC
20833.7	BASE DO CORTADOR	PC	21730.1	PEDRA DE ESMERIL	PC
20835.3	CARRINHO	PC	21731.0	CUPILHA REGULADOR	PC
20837.0	TRILHO DO DESLIZANTE	PC	21732.8	DOBRADICA COBERT.ESMERIL	PC
20838.8	CARENAGEM DO MOTOR	PC	21733.6	PARAF.NYLON/REG.CARRINHO	PC
20842.6	"U" DO REGULADOR FATIAS	PC	21734.4	DESLIZANTE	PC
20846.9	GARRINHA FECHADA	PC	21736.0	PORCA 1/4" NYLON	PC
20847.7	DISCO DA LAMINA	PC	21737.9	ARR P 5/16" ZB	CE
20848.5	MESA DO CORTADOR	PC	21738.7	REBITE 4mm (REGULADOR)	PC
20849.3	MESA DE FRIOS	PC	21739.5	CAIXA DE REGULAGEM	PC
20850.7	DISCO CENTRAL DA LAMINA	PC	21740.9	GARRINHA ABERTA	PC
			21741.7	SUPORTE COBERTURA ESMERIL	PC

5.3 Desenho em Explosão Mod. CFI-250P



3.8 Procedimento para a afiação do Disco

Os Cortadores de Frios Inclinados Mod. CFI-250P, CFI-275P são equipados com Afiaador próprio, sendo de operação fácil e eficaz. Para utilizá-lo corretamente siga os itens abaixo:

- * Desligue a máquina da corrente elétrica através da Chave Liga/Desliga.
- * Limpe perfeitamente o Disco com álcool tomando cuidado para não se cortar.
- * Retire o Rebolo N°01 (Fig.08) e gire-o no sentido Anti-Horário aproximadamente 90° e encaixe-o novamente. Para isso existe uma ranhura no Mancal do Rebolo N°02 (Fig.08).
- * Ligue a maquina.
- * Pressione os Botões N° 03e N° 04 (Fig.10) coforme mostra a figura (Fig.11).

IMPORTANTE: ESTA OPERAÇÃO DEVE SER REALIZADA APENAS POR 2 OU 3 SEGUNDOS COM O DISCO EM MOVIMENTO.

Figura-08



Figura-09

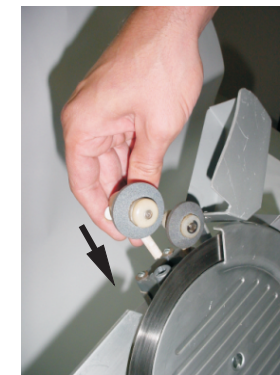


Figura-10

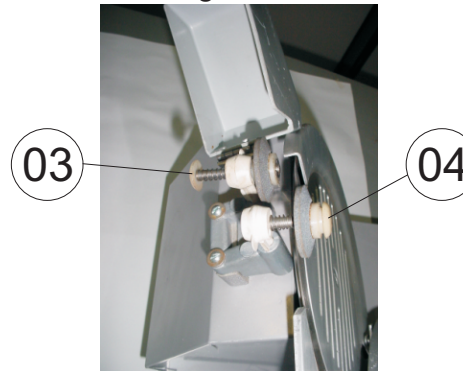
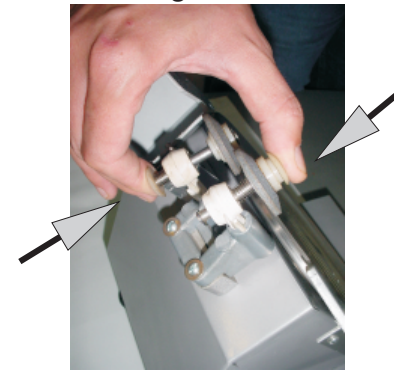


Figura-11



IMPORTANTE
Após feita a afiação do Disco, retorne o Rebolo para a posição original.

4. Noções de Segurança - Genéricas

As noções de segurança foram elaboradas para orientar e instruir adequadamente os usuários das máquinas e aqueles que serão responsáveis pela sua manutenção.

A máquina só deve ser entregue ao usuário em boas condições de uso, sendo que este deve ser orientado quanto ao uso e a segurança da máquina pelo Revendedor, razão porque, o usuário somente deve utilizar a máquina após conhecimento completo dos cuidados que devem ser tomados. **LENDO ATENTAMENTE TODO ESTE MANUAL.**

4.1 Práticas Básicas de Operação

4.1.1 Perigos

Algumas partes do acionamento elétrico, apresentam pontos ou terminais com presença de voltagens elevadas. Estes quando tocados, podem ocasionar graves choques elétricos ou até mesmo a morte do usuário.

Nunca mexa em um comando manual (botões, teclas, chaves elétricas, etc.) com as mãos, sapatos ou roupas molhadas. A não observância dessa recomendação, também poderá provocar choque elétrico ou até mesmo a morte do usuário.

4.1.2 Advertências

A localização da chave liga/desliga deve ser bem conhecida, para que possa ser acionada a qualquer momento sem necessidade de procurá-la.

Antes de qualquer tipo de manutenção, desligue fisicamente a máquina da rede elétrica.

Proporcione espaço de trabalho suficiente para evitar quedas perigosas.

Água ou óleo poderão tornar o piso escorregadio e perigoso. Para evitar acidentes, o piso deve estar seco e limpo.

Antes de acionar qualquer comando manual (botões, teclas, chaves elétricas, alavancas, etc.) verifique sempre se o comando está correto, ou em caso de dúvidas, consulte este Manual.

Nunca toque ou acione em um comando manual (botões, teclas, chaves elétricas, alavancas, etc.) por acaso.

Se um trabalho tiver que ser feito por duas ou mais pessoas, sinais de coordenação devem ser dados a cada etapa da operação. A etapa seguinte não deve ser iniciada a menos que um sinal seja dado e respondido.

5.2 Diagrama Elétrico Mod. CFI-250P e CFI-275P

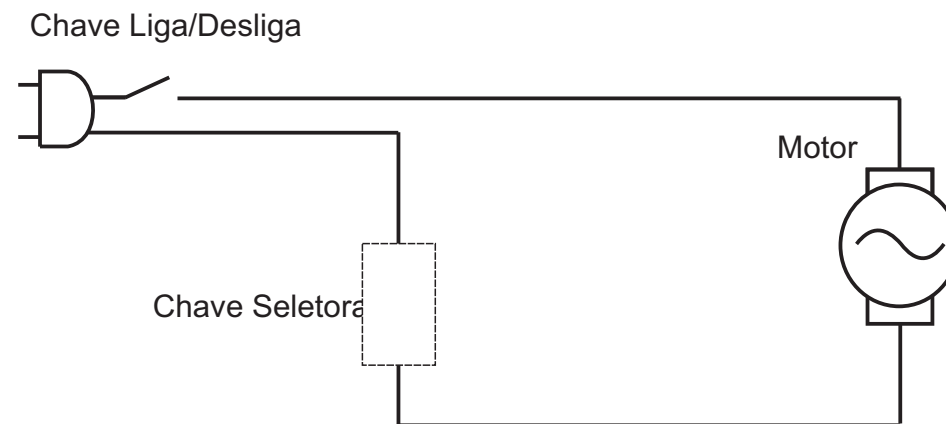


Tabela - 02

Problemas	Causas	Soluções
Cheiro de queimado e/ou fumaça.	Problema no Motor ou outra parte elétrica.	Chame a Assistência Técnica Autorizada SKYMSEN.
A máquina liga mas demora a girar o Disco.	Correias mal tensionadas.	Chame a Assistência Técnica Autorizada SKYMSEN.
	Capacitor de partida do Motor danificado.	Chame a Assistência Técnica Autorizada
Dificuldade de corte e/ou esfarelamento do	Disco sem corte ou com rebarba (amassado).	Afie o Disco conforme item 3.8 Procedimento para a Afiacao do Disco (Pág.07).
	Correias mal	Chame a Assistência Técnica Autorizada SKYMSEN.
Ruídos estranhos.	Rolamentos defeituosos.	Chame a Assistência Técnica Autorizada
O Disco de Corte para durante a operação.	Falta de Energia Elétrica.	Verifique se o plug está
	Correias mal tensionadas.	Chame a Assistência Técnica Autorizada SKYMSEN.
	Mau contato no botão Liga/Desliga, ou outras partes elétricas.	Chame a Assistência Técnica Autorizada SKYMSEN.

4.1.3 Avisos

No caso de falta de energia elétrica, desligue imediatamente a Chave Liga/Desliga. Use os óleos lubrificantes e graxas recomendadas ou equivalentes.

Evite choques mecânicos, uma vez que poderão causar falhas ou mau funcionamento.

Evite que água, sujeira e pó entrem nos componentes mecânicos e elétricos da máquina.

NÃO ALTERE as características originais da máquina.

NÃO SUJE, RASGUE OU RETIRE QUALQUER ETIQUETA DE SEGURANÇA OU IDENTIFICAÇÃO. Caso alguma esteja ilegível ou extraviada, solicite outra etiqueta ao Assistente Técnico mais próximo.

LEIA ATENTA E CUIDADOSAMENTE A(S) ETIQUETA(S) DE SEGURANÇA E IDENTIFICAÇÃO CONTIDA(S) NA MÁQUINA, AS INSTRUÇÕES DE USO E A(S) TABELA(S) TÉCNICA(S), CONTIDAS NESTE MANUAL.

4.2 Cuidados e Observações Antes de Ligar a Máquina

IMPORTANTE:

Leia atenta e cuidadosamente as INSTRUÇÕES contidas neste manual antes de ligar a máquina. Certifique-se de que entendeu corretamente todas as informações. Em caso de dúvida(s), consulte o seu superior e/ou o Revendedor.

4.2.1 Perigo

Cabo ou fio elétrico cuja isolamento esteja danificada, pode produzir fuga de corrente elétrica e provocar choques elétricos. Antes de usá-los verifique suas condições.

4.2.2 Avisos

Certifique-se de que as INSTRUÇÕES contidas neste manual, estejam completamente entendidas. Cada função ou procedimento de operação e manutenção deve estar inteiramente claro.

O acionamento de um comando manual (botão, tecla, chave elétrica, alavanca, etc.) deve ser feito sempre que se tenha a certeza, de que se trata do comando correto.

4.2.3 Cuidados

O cabo de energia elétrica, responsável pela alimentação da máquina, deve ter secção suficiente para suportar a potência elétrica consumida.

Os cabos elétricos que ficarem no solo ou junto a máquina, precisam ser protegidos para evitar curto-circuito.

Os reservatórios de óleo devem ser abastecidos até os níveis indicados. Verifique e adicione óleo se necessário.

4.3 Inspeções de Rotina

4.3.1 Aviso

Ao verificar a tensão da(s) correia(s) / corrente(s), NÃO coloque os dedos entre a correia(s) e a(s) polia(s) e nem entre a corrente(s) e a(s) engrenagem(ns).

4.3.2 Cuidados

Verifique o(s) motor(es) e partes deslizantes e girantes da máquina, quanto a ruídos anormais.

Verifique a tensão da(s) correia(s) / corrente(s) e substitua o conjunto, caso alguma correia / corrente ou polia / engrenagem apresente desgaste. Ao verificar a tensão da(s) correia(s) / corrente(s), NÃO coloque os dedos entre a correia(s) e a(s) polia(s) e nem entre a corrente(s) e a(s) engrenagem(ns).

Verifique as proteções e os dispositivos de segurança para que sempre funcionem adequadamente.

4.4 Operação

4.4.1 Avisos

Não trabalhe com cabelos compridos, que possam tocar qualquer parte da máquina, pois os mesmos poderão causar sérios acidentes. Amarre-os para cima e para trás, ou cubra-os com um lenço.

Somente usuários treinados e qualificados podem operar a máquina.

Nunca toque com as mãos ou de qualquer outra maneira, partes girantes da máquina.

JAMAIS opere a máquina, sem algum(ns) de seu(s) acessório(s) de segurança.

4.5 Após Terminar o Trabalho

4.5.1 Cuidados

Sempre limpe a máquina, para tanto **DESLIGUE-A FISICAMENTE DA TOMADA.**

Nunca limpe a máquina antes de sua **PARADA COMPLETA.**

Recoloque todos os componentes da máquina em seus lugares, antes de ligá-la novamente.

Verifique os níveis de fluídos.

Ao verificar a tensão da(s) correia(s) / corrente(s), NÃO coloque os dedos entre a correia(s) e a(s) polia(s) e nem entre a corrente(s) e a(s) engrenagem(ns).

4.6 Operação de Manutenção

4.6.1 Perigos

Com a máquina ligada, qualquer operação de manutenção é perigosa. **DESLIGUE-A FISICAMENTE DA REDE ELÉTRICA, DURANTE TODA A OPERAÇÃO DE MANUTENÇÃO.**

4.6.2 Avisos

A manutenção elétrica e/ou mecânica, deve ser feita por pessoa qualificada para realizar o trabalho.

A pessoa encarregada pela manutenção deve certificar-se de que a máquina trabalha sob Condições **TOTAIS DE SEGURANÇA.**

5. Análise e Resolução de Problemas

5.1 Problemas, Causas e Soluções

Os Cortadores de Frios Inclinado, foram projetados para necessitarem do mínimo de manutenção, entretanto, podem ocorrer algumas irregularidades no seu funcionamento, devido ao desgaste natural, causado pelo uso do equipamento.

Caso haja algum problema com o seu equipamento, verifique a Tabela - 02 a seguir, onde são descritos algumas possíveis soluções recomendadas. Além disso, a Empresa coloca a disposição toda sua Rede de Assistentes Técnicos Autorizados, que terão o máximo prazer em atendê-lo (**Vide Relação de Assistentes Técnicos Autorizados anexa**).