

Monitor GS2— Aplicações Básicas

MANUAL DO OPERADOR
Monitor GS2—Aplicações Básicas
OMPFP10242 EDIÇÃO E0 (PORTUGUESE)

John Deere Ag Management Solutions
(Este manual substitui OMPC21676)



DCY



OMPFP10242

Introdução

www.StellarSupport.com

NOTA: Devido a alterações no produto realizadas após a impressão deste documento, é possível que suas funcionalidades não estejam completamente descritas aqui. Leia o Manual do Operador e o Guia de Consulta Rápida mais recentes antes da operação. Para obter uma cópia, consulte o concessionário ou visite www.StellarSupport.com.

OUO6050,0000FB1 -54-05APR10-1/1

Leia este Manual

Antes de operar o monitor/software, familiarize-se com os componentes e procedimentos necessários para uma operação adequada e segura.

IMPORTANTE: Os componentes GreenStar a seguir não são à prova de intempéries e devem ser usados apenas em veículos

equipados com uma cabine. O uso inadequado pode anular a garantia.

- Monitor GreenStar Original e Processador Móvel
- Monitor GS2
- Kit de Direção Universal AutoTrac

JS56696,0000491 -54-06OCT08-1/1

Conteúdo

Página	Página
Segurança	05-1
Sinais de Segurança	
Advertência de Implemento Detectado	10-1
Sinais de Segurança dos Controles Auxiliares...	10-1
Atualização do Software	
GS2 Live Update	15-1
Carregamento do Software	15-1
Introdução	
Teoria de Operação	20-1
Frente do Monitor	20-2
Protetor de Tela	20-2
Parte Traseira do Monitor	20-3
Controle do Monitor	20-3
Navegação Secundária do Monitor	20-4
Cartão de Dados	20-5
Layout da Tela	20-6
Navegação do Monitor	
Partida	25-1
Seleção de Campo de Inserção com Controle do Monitor.....	25-3
Configuração do Monitor	
Ativações do Software do Monitor.....	30-1
Obtenção do Código de Ativação e Software de Ativação do Monitor	30-1
Gerenciamento de Ativações	30-2
Monitor	
Tecla Programável do Monitor (F).....	30-3
Controle de Luminosidade do Monitor.....	30-6
Tecla programável Configurações (G)	30-7
Tecla programável Diagnóstico (I).....	30-8
Conexão de Receptores GPS RS-232	
Conexão de Receptores GPS RS-232	35-1
Kit de Chicote RS232	35-2
Sistema Central de Inseticida	
Sistema Central de Inseticida.....	40-1
GreenSeeker®	
Configurações do GPS.....	45-1
GreenSeeker	45-2
Atribuição da Porta COM	
Por Que Atribuir a Porta COM?	50-1
Configuração da Porta COM	50-2
Configurações de Porta Com	50-3
Configurações da Porta COM—Unidades de Controle de Terceiros.....	50-4
Revisão da Configuração da Porta COM	50-6
Desativação da Porta COM	50-7
Configurações de Porta Com	50-8
YARA N-Sensor	
YARA N-Sensor	55-1
Implementos ISO	
Advertência de Implemento Detectado	60-1
Operação de Implementos ISO	60-1
Implementos ISO	60-2
Monitores de Terminal Virtuais	60-4
Controles Auxiliares	
Sinais de Segurança dos Controles Auxiliares...	65-1
Alertas do Controle Auxiliar	65-4
Tecla Programável Controle Auxiliar	65-6
Página Controles Auxiliares — Mapeamento de Funções do Implemento.....	65-7
Controles Auxiliares — Mensagens de Erro de Atribuição	65-11
Controles Auxiliares — Atribuições Preferenciais	65-13
Controles Auxiliares — Conflitos e Funções Desativadas.....	65-14
Gerenciador de Layout	
Gerenciador de Layout	70-1
Configuração de Múltiplas páginas RUN.....	70-5
GreenStar Geral	
Contrato de Licença	75-1
Botão GREENSTAR2 PRO	75-1
Configuração Avançada	75-2
Botão RECURSOS/CONDIÇÕES	75-5
Tecla programável EQUIPAMENTO	75-6
Guias MÁQUINA e IMPLEMENTO.....	75-7

Continua na página seguinte

Instrução original. Todas as informações, ilustrações e especificações neste manual são baseadas nas informações mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

COPYRIGHT © 2010
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION © Manual

Página	Página
Tecla programável Mapeamento 75-8	Ajuste da Largura de Corte 80-43
Guia MAPAS..... 75-8	Configuração das Páginas do Harvest Doc..... 80-47
Descrição do Tipo de Limite 75-13	Monitor GreenStar Original..... 80-49
Tela de Limites..... 75-14	Colheitadeira
Guia Limites..... 75-16	Partida..... 80-49
Limite de Desvio de Cabeceira	Definição da Plataforma..... 80-50
Delineada pela Condução do Veículo 75-17	Calibração..... 80-51
Desvios Inferiores e Superiores de Limites 75-19	Procedimento de Compensação de Fluxo
Limite de Desvio Constante..... 75-22	Baixo--Opcional..... 80-53
Guia MARCOS 75-23	Ajuste Manual do Fator de Calibração..... 80-54
	CONFIGURAÇÃO – CORREÇÃO DA
Documentação	UMIDADE..... 80-54
Sem Documentação GPS 80-1	Correção da Umidade 80-55
Ligar e Desligar a Documentação 80-1	Alarme de Umidade 80-55
Como a Documentação Organiza os Dados..... 80-1	Curva da Umidade 80-56
Tecla programável DOCUMENTAÇÃO 80-2	Gravação da Seleção..... 80-56
Observações sobre as Tarefas..... 80-3	Configuração das Unidades de Rendi-
Operações 80-4	mento/Área..... 80-56
Operação de Cultivo..... 80-5	Localizador de Variedade 80-57
Controladores 80-5	Monitor GreenStar Original..... 80-58
Uso de Documentação com uma Plantadeira 80-6	Como Configurar o Monitor de Colheita
Uso de Documentação com Dosador	(para Colheitadeiras) em um Monitor GS2 .. 80-58
de Semente/Carros Pneumáticos 80-12	Controle de Água da Superfície 80-64
Itens Opcionais e Obrigatórios para	Outras Operações 80-64
Documentação 80-13	
Detalhes do Produto—Somente Europa 80-15	Totais
Acesso a Detalhes Produto para	Botão TOTAIS 85-1
Plantio / Semeadura—Somente Europa 80-16	Totais de Colheita..... 85-2
Tela Detalhes do Produto—Somente Europa..... 80-17	Visão Geral..... 85-3
Tela Entrada Detalhes Produto—So-	Configuração de Totais na Página Inicial 85-3
mente Europa..... 80-18	Configurações de Totais 85-3
Conversor de Shapefile do GS2..... 80-18	Visualização dos Dados Atuais da Colheita 85-6
Página Inicial de Conversão do Shapefile 80-19	Safra 85-6
Conversão de Shapefile em Andamento..... 80-20	Controle de Sobreposição..... 85-7
Falha do Shapefile..... 80-21	Gravação de Dados de Cargas 85-7
Número de Taxas Máximo na	Adição em uma Carga Existente 85-9
Conversão do Shapefile 80-22	Dicas Adicionais sobre Cargas..... 85-9
Página de Sumário de Conversão do	Visualização de Relatórios de Totais Atuais..... 85-9
Shapefile 80-23	Visualização de Relatórios de Totais
Uso da Documentação com uma Caixa	Filtrados 85-11
Seca/SpreadStar..... 80-24	
Detalhes do Produto—Somente Europa 80-26	Localizador de Talhão
Acesso a Detalhes Produto para	Localizador de Talhão..... 90-1
Aplicação do Produto—Somente Europa 80-27	Configuração do Localizador de Talhão 90-2
Tela Detalhes do Produto—Somente Europa..... 80-27	Seleção de Talhões 90-3
Tela Entrada Detalhes Produto—So-	Operação..... 90-5
mente Europa..... 80-28	
Misturas de Tanque 80-28	Configuração do Implemento e da Máquina
Prescrições com Base em Mapas..... 80-32	Configuração da Máquina 95-1
Visualização de Misturas de Tanque	Configuração do Implemento 95-4
Bloqueadas 80-34	
Conexão de Controladores de Terceiros 80-35	Swath Control Pro
Prescrições/Documentação	Teoria de Operação 100-1
simultânea com controladores	Compatibilidade..... 100-1
de terceiros e da John Deere..... 80-37	Visão Geral do Sistema..... 100-2
Ligar/Desligar Documentação 80-38	Limites 100-2
Configuração da Colheita 80-39	Ligar e Desligar Configurações 100-3
Alterar Configuração de Colheita 80-40	

Continua na página seguinte

	Página
Mapa de Cobertura.....	100-4
Accuracy.....	100-4
Limitações do Swath Control Pro.....	100-5
Botão Swath Control Pro.....	100-6
Vista do Mapa.....	100-7
Configuração.....	100-8
Habilitação.....	100-9
Compreensão das Configurações de Ligação e Desligamento do Swath Control.....	100-10
Indicações de Diagnóstico.....	100-13
Folha de Consulta Rápida de Configurações do Swath Control Pro do GS2 — Métrico.....	100-14
Folha de Consulta Rápida de Configurações do Swath Control Pro do GS2 — SAE.....	100-16
Monitor GreenStar Original	
Sistemas Compatíveis.....	105-1
Operação do Monitor Original GreenStar.....	105-1
Harvest Monitor—Colheitadeira	
Monitor GreenStar Original.....	115-1
Fluxograma.....	115-1
Ajuste das Unidades de Rendimento.....	115-1
Ajuste das Unidades de Área.....	115-1
Ajuste das Linhas e Espaçamento.....	115-2
Calibração.....	115-3
Compensação da Linha.....	115-4
Calibração Rápida.....	115-4
Calibração Padrão.....	115-5
Ajuste Manual do Fator de Calibração.....	115-6
Registro.....	115-6
Monitor de Desempenho	
Monitor de Desempenho.....	120-1
Funcionalidade do BPM (MONITOR DE DESEMPENHO BÁSICO).....	120-3
Origem de Gravação do BPM.....	120-7
Origem de Gravação do APM.....	120-8
Monitor de Desempenho.....	120-9
CALIBRAÇÕES DO MONITOR DE DESEMPENHO.....	120-10
Configuração do Trator para GPS DIRETO ou Alimentação do Radar Baseado no Solo (APENAS Veículos Baseados no CAN).....	120-11
Somente Sensor do Radar de Feixe Duplo (Calibração Automática).....	120-11
VALIDAÇÃO DO SINAL DE CONEXÃO DO RADAR (SOMENTE MODO BPM).....	120-12
TELA DE TOTAIS DO MONITOR DE DESEMPENHO.....	120-14
MONITOR DE DESEMPENHO AVANÇADO (APM).....	120-17
Funções Adicionais Disponíveis no Modo APM.....	120-20

Detecção e Resolução de Problemas e Diagnóstico

Centro de Mensagens.....	125-1
Reinicialização do Monitor.....	125-5
Lista de Verificação de Pré-Safra para Semeadura.....	125-6
Lista de Verificação de Pré-Safra para Orientação.....	125-6
Lista de Verificação de Pré-Safra do Swath Control Pro para Plantadeiras.....	125-7
Perguntas Frequentes.....	125-8
Reprogramação dos Códigos de Erro.....	125-11
Telas de Alarme.....	125-12
Alarmes do Controlador de Tarefa.....	125-13
Endereços de Diagnóstico.....	125-16
Caixas Pop-Up de Código de Falhas—Software Principal da Plataforma.....	125-18
Caixas Pop-Up de Código de Falhas—Software de Documentação.....	125-20
Diagnóstico do GreenStar.....	125-21

Especificações

Valores de Torque para Parafusos Unificados em Polegadas.....	130-1
Valores de Torque de Parafusos Métricos.....	130-2
Nome do Dispositivo, Endereço de Origem e Diretório do Arquivo.....	130-3
Pinagem de Componentes do Sistema GreenStar.....	130-4
Pinagem do GSD 2100/2600 (RCD).....	130-5
Declaração de Conformidade CE.....	130-6

Glossário

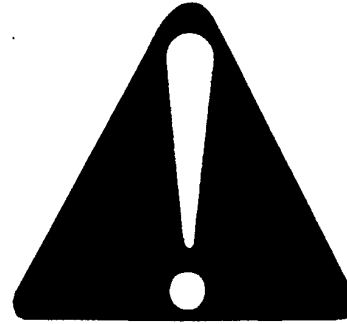
Glossário de Termos.....	135-1
--------------------------	-------

Segurança

Reconheça as Informações de Segurança

Este é o símbolo de alerta de segurança. Ao ver este símbolo em sua máquina ou neste manual, fique atento a possíveis ferimentos pessoais.

Siga as precauções e práticas seguras de operação recomendadas.



TS1389 —UN—07DEC88

DX,ALERT -54-29SEP98-1/1

Palavras de Aviso

Uma palavra de aviso—PERIGO, ATENÇÃO OU CUIDADO—é usada como símbolo de alerta de segurança. PERIGO identifica os riscos graves.

Avisos de segurança como PERIGO ou ATENÇÃO estão localizados próximos de perigos específicos. Precauções gerais são indicadas nos avisos de segurança de CUIDADO. A palavra CUIDADO também chama atenção para as mensagens de segurança neste manual.

 **PERIGO**

 **ALERTA**

 **CUIDADO**

TS187 —54—27JUN08

DX,SIGNAL -54-03MAR93-1/1

Siga as Instruções de Segurança

Leia atentamente todas as mensagens de segurança neste manual e os avisos de segurança em sua máquina. Mantenha os avisos de segurança em boas condições. Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Certifique-se de que novos componentes e peças de reposição do equipamento incluam os avisos de segurança atualizados. Avisos de segurança para reposição podem ser encontrados no seu concessionário John Deere.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.

Aprenda como operar a máquina e como usar os comandos corretamente. Não deixe ninguém operar a máquina sem que tenha sido treinado.

Mantenha sua máquina em condições de operação corretas. Modificações não autorizadas na máquina



TS201 —UN—23AUG88

podem prejudicar o funcionamento e/ou a segurança e afetar a vida útil.

Caso não compreenda alguma parte deste manual e precisar de assistência, entre em contato com seu concessionário John Deere.

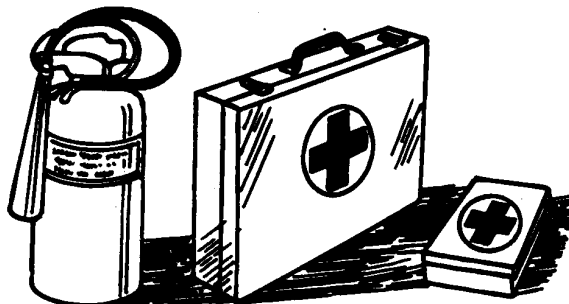
DX,READ -54-16JUN09-1/1

Emergências

Esteja preparado para qualquer incêndio.

Mantenha um kit de primeiros socorros e o extintor de incêndio sempre à mão.

Mantenha os números de emergência dos médicos, serviço de ambulância, hospital e bombeiros próximos do seu telefone.



TS201 —UN—23AUG88

DX,FIRE2 -54-03MAR93-1/1

Prática de Manutenção Segura

Compreenda o procedimento de manutenção antes de executar qualquer trabalho. Mantenha a área de trabalho limpa e seca.

Nunca lubrifique, ajuste ou faça manutenção na máquina quando esta estiver em movimento. Mantenha mãos, pés e vestimentas longe de peças acionadas por potência elétrica ou hidráulica. Desengate todas as fontes de potência, e opere os controles para aliviar a pressão. Baixe o equipamento até ao solo. Desligue o motor. Remova a chave. Permita que a máquina arrefeça.

Apoie de forma segura quaisquer elementos da máquina que tenham que ser levantados para que a manutenção possa ser feita.

Mantenha todas as peças em bom estado e adequadamente instaladas. Repare danos imediatamente. Substitua as peças gastas ou partidas. Remova quaisquer acumulações de massa lubrificante, óleo ou detritos.

Em equipamentos com motor, desligue o cabo terra da bateria (-) antes de fazer quaisquer ajustes nos sistemas elétricos ou antes de soldar na máquina.

Em implementos rebocados, desligue o conjunto de cabos de ligação do trator antes de fazer manutenção nos componentes do sistema elétrico ou antes de soldar na máquina.



TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -54-17FEB99-1/1

Leia os Manuais do Operador para informar-se sobre os Implementos ISOBUS

Além dos Aplicativos do GreenStar esse monitor pode ser usado como um dispositivo de exibição para qualquer implemento que atenda à norma ISO 11783. Isso inclui a capacidade de controlar os implementos ISOBUS. Quando usado desta forma, as informações e funções de controle do implemento colocadas no monitor são fornecidas pelo implemento e são de responsabilidade de

seu fabricante. Algumas dessas funções do implemento podem gerar risco ao operador ou a um observador. Leia o manual do operador fornecido pelo fabricante do implemento e observe todas as mensagens de segurança do manual e do implemento antes de usá-lo.

NOTA: ISOBUS refere-se ao Padrão ISO 11783

JS56696,0000490 -54-13OCT09-1/1

Manuseie os Receptores de Posicionamento Global e os Suportes com Segurança

A queda durante a instalação ou remoção de um receptor de posicionamento global pode causar sérios danos. Use uma escada ou uma plataforma para alcançar facilmente o local de montagem.

Certifique-se de que os corrimãos e apoios para os pés sejam resistentes e seguros. Não instale ou remova o receptor em condições molhadas ou geladas.

O mastro do receptor usado nos implementos é pesado e pode ser difícil manuseá-lo. São necessárias duas pessoas quando os locais de montagem não são acessíveis a partir do solo ou de uma plataforma de serviço. Use técnicas apropriadas de elevação e vista os equipamentos de proteção apropriados.



TSS249 —UN—23AUG88

DX,WW,RECEIVER -54-08JAN08-1/1

Sinais de Segurança

Advertência de Implemento Detectado

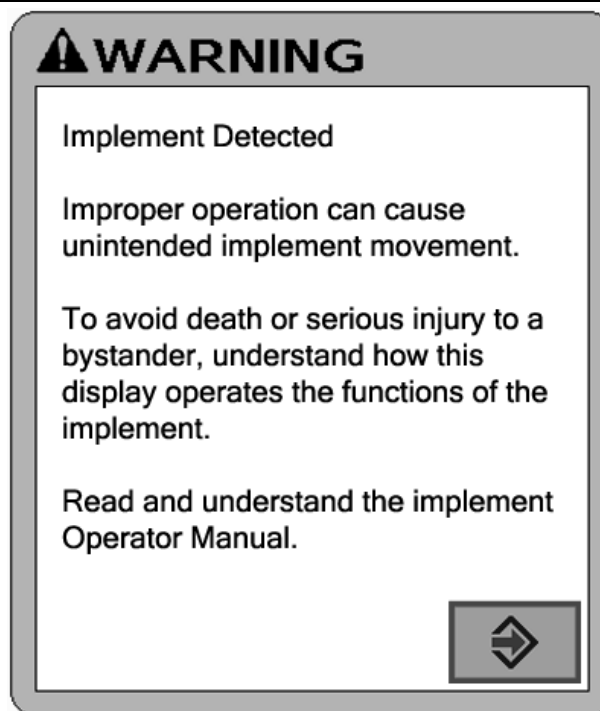
CUIDADO: Implemento Detectado

Oper. inadequada pode causar mov. inesperado do implemento.

Para evitar morte ou acidentes pessoais graves a observadores, compreenda como esse monitor aciona as funções do implemento.

Leia e compreenda o Manual do Operador do Implemento.

Essa mensagem ocorre quando o sistema detecta um implemento ISOBUS. Para obter mais informações, consulte LEIA OS MANUAIS DO OPERADOR DOS IMPLEMENTOS ISOBUS na seção Segurança.



PC10339 —UN—23SEP07

OUO6050,0000E6B -54-06OCT08-1/1

Sinais de Segurança dos Controles Auxiliares

Controle Auxiliar Detectado

CUIDADO: Controle Auxiliar Detectado

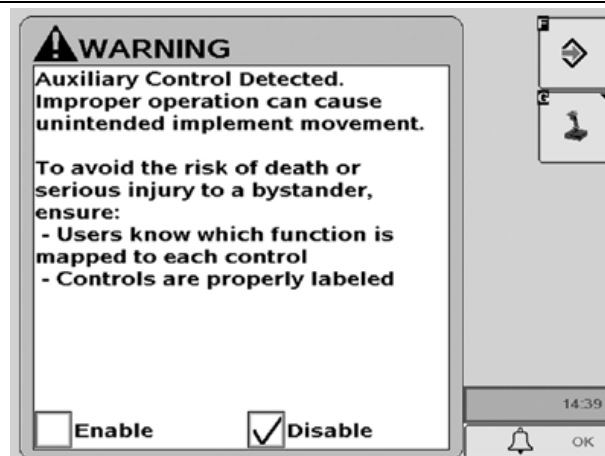
Oper. inadequada pode causar mov. inesperado do implemento.

P/ evitar morte ou acidentes pessoais aos observadores, verifique se:

- Usuários sabem as funções mapeadas p/ cada controle
- Controles estão adeq. identific.

Essa mensagem ocorre quando o sistema detecta um Controle Auxiliar. Pressione a tecla "Entrar" **F** para navegar até a página inicial. Vá para a página Controles Auxiliares pressionando a tecla "Mapeamento" **G** para revisar ou alterar as atribuições do Controle Auxiliar.

Se a opção "**Desativar**" (padrão) for selecionada, todos os Controles Auxiliares serão desabilitados.



ZX1042319 —UN—04DEC08

Se a opção "**Ativar**" for selecionada, todos os Controles Auxiliares serão habilitados.

Continua na página seguinte

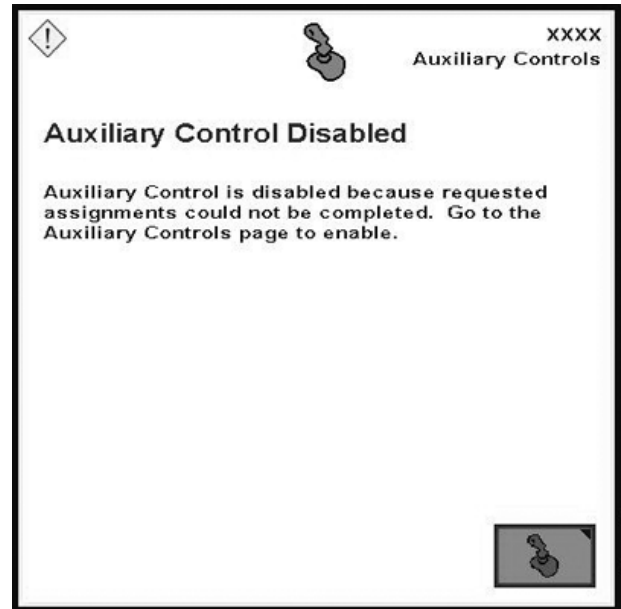
OUO6050,0001224 -54-28OCT09-1/4

Controle Auxiliar Detectado

! CUIDADO: O Controle Auxiliar está desativado porque não foi possível concluir as atribuições solicitadas. Vá p/ a pág. Controles Auxiliares p/ ativar.

Oper. inadequada pode causar mov. inesperado do implemento.

Essa mensagem ocorre quando o sistema detecta um Controle Auxiliar e não foi possível concluir ao menos uma das atribuições solicitadas. É necessário verificar a página Controles Auxiliares pressionando a tecla "Mapeamento" **G** e revisar as atribuições antes que o Controle Auxiliar possa ser habilitado.



PC10857RT —UN—22OCT09

OUC6050,0001224 -54-28OCT09-2/4

Configuração do Controle Auxiliar Alterada

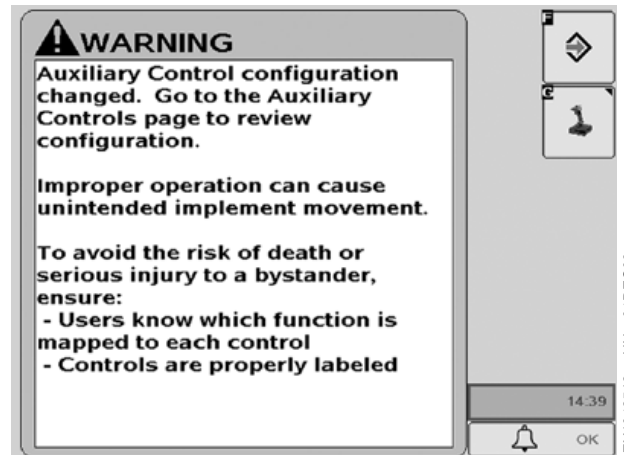
! CUIDADO: Configuração do Controle Auxiliar alterada. Vá p/ a pág. Controles Auxiliares p/ verif. as configurações.

Oper. inadequada pode causar mov. inesperado do implemento.

P/ evitar morte ou acidentes pessoais aos observadores, verifique se:

- Usuários sabem as funções mapeadas p/ cada controle
- Controles estão adeq. identific.

Essa mensagem ocorre quando o sistema detecta um Controle Auxiliar e que a configuração foi modificada durante o tempo de execução (ex.: entrada adicional e/ou implemento adicionado). Pressione a tecla "Entrar" **F** para navegar até a página inicial. Vá para a página Controles



ZX1042512 —UN—04DEC08

Auxiliares pressionando a tecla "Mapeamento" **G** para revisar ou alterar as atribuições do Controle Auxiliar.

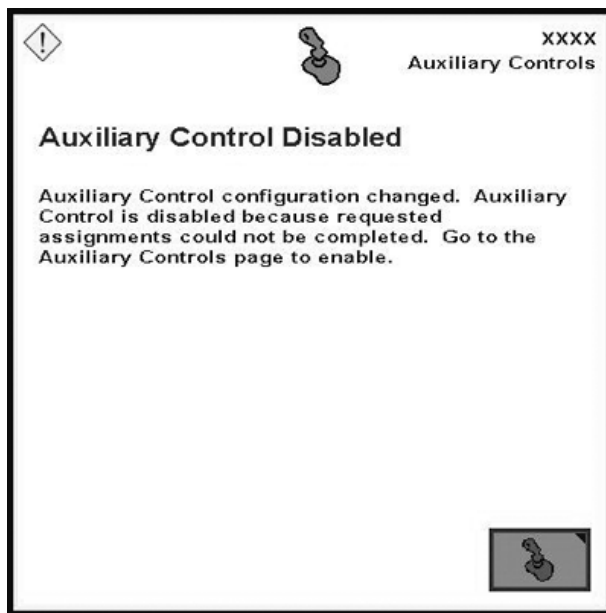
Continua na página seguinte

OUC6050,0001224 -54-28OCT09-3/4

Configuração do Controle Auxiliar Alterada

! CUIDADO: Configuração do Controle Auxiliar alterada. O Controle Auxiliar está desativado porque não foi possível concluir as atribuições solicitadas. Vá p/ a pág. Controles Auxiliares p/ ativar.

Essa mensagem ocorre quando a configuração do Controle Auxiliar foi modificada durante o tempo de execução (ex.: entrada adicional e/ou implemento adicionado) e não foi possível concluir ao menos uma das atribuições solicitadas. É necessário verificar a página Controles Auxiliares pressionando a tecla "Mapeamento" **G** e revisar as atribuições antes que os Controles Auxiliares possam ser habilitados.



PC10857RU—UN—22OCT09

OUC6050,0001224 -54-28OCT09-4/4

Atualização do Software

GS2 Live Update

Antes de executar o GS2 Live Update, faça um backup do conteúdo do seu cartão de dados. Para criar um backup dos dados, salve uma cópia dos arquivos do cartão flash no seu PC.

A John Deere AMS desenvolve atualizações de software, melhorias ao sistema e aperfeiçoamentos de desempenho para o monitor GS2, assim como muitos outros componentes.

O GS2 Live Update é um aplicativo para computadores que avisa automaticamente ao usuário sobre atualizações recentes para o sistema GS2 e o orienta no processo de download. Para instalar o GS2 Live Update, insira o CD na unidade de CD ROM e siga as instruções da tela. Se não aparecer nenhuma instrução, clique duas vezes em Meu Computador e encontre a unidade associada à sua unidade de CD ROM. Execute o programa identificado como "GS2LiveUpdateSetup.exe".

OUO6050,0000C65 -54-26AUG09-1/1

Carregamento do Software

IMPORTANTE: Se forem feitas alterações com a máquina no modo auxiliar, desligue a chave e aguarde até que a luz de alimentação do monitor apague antes de dar partida. Isso permite que o monitor se desligue e salve os dados.

IMPORTANTE: Não desligue a alimentação ou remova o cartão de dados enquanto o monitor estiver sendo reprogramado. Fazer isso pode danificar o monitor e colocar o software em um estado irrecuperável.

Verifique se o monitor tem o software mais recente disponível. Para adquirir o software mais recente, visite o site StellarSupport.Deere.com ou entre em contato com um revendedor da John Deere.

Após o download do novo software no cartão de dados, insira o cartão de dados no monitor e o sistema mostrará uma tela pedindo ao operador que re programe o monitor. Se o operador não selecionar reprogramar o sistema, o alarme de reprogramação aparecerá em cada ciclo de ligação se o cartão de dados ainda estiver inserido.

- Para instalar essa atualização do software, pressione o botão para continuar.
- Atualização do software—Alerta: Não desligue o monitor ou remova o cartão.
- Atualização instalada com sucesso. Pressione o botão para continuar. Desligue/ligue a energia.
- O sistema está reiniciando, por favor aguarde.

Se a atualização do software não for bem-sucedida, será exibida essa mensagem: A atualização do software não foi bem-sucedida. Consulte o centro de mensagens.

Para carregar manualmente uma versão diferente do software em um componente:

- Selecione o componente da lista na tela Centro de Mensagens - Reprogr. Disp.
- Pressione o botão REPROGR. DISPOSITIVO.
- Selecione a versão do software da caixa suspensa e pressione enter.

OUO6050,0000C66 -54-27OCT09-1/1

Introdução

Teoria de Operação

IMPORTANTE: É importante seguir as instruções de utilização corretas com a tela de toque no monitor GS2 2600. Não encoste na tela de toque com um objeto mais rígido ou afiado do que a ponta do dedo (caneta, ponta de lápis ou qualquer objeto metálico). A pressão excessiva também pode causar danos aos componentes da base e anular a garantia da tela de toque. Pressões leves, se exercidas de modo contínuo, podem reduzir a confiabilidade da tela de toque. Durante o período fora de safra, guarde o monitor em temperatura próxima a da temperatura ambiente e na embalagem original de transporte sem que nenhum item esteja em contato com a superfície da tela de toque.

O monitor é usado principalmente como interface do operador para orientação e aplicações de documentação.

O principal ponto de navegação do monitor é a tela de toque que permite ao operador inserir as informações tocando na tela. O 2600 também pode usar o controle do monitor que permite o uso de botões de inserção e rotativos.

Software Básico do GreenStar

O monitor vem padrão com um conjunto de programas básicos:

- Orientação Manual
- Documentação (talhão e colheita)
- Mapeamento na Tela
- Prescrições
- Funcionalidade do VT ISOBUS

Quando conectado a um receptor GPS, o sistema permite que o operador dirija o veículo com o auxílio do GPS. Quando combinado com uma ativação opcional do AutoTrac e o kit de direção do veículo, o sistema pode guiar a máquina automaticamente no talhão.

A documentação pode ser usada para registrar os dados ligados às coordenadas do GPS. Em algumas máquinas, as taxas, rendimento, largura do implemento ou outras informações serão registradas do barramento CAN do veículo. Os monitores também podem ser conectados a algumas unidades de controle fabricadas por terceiros para registrar as informações de taxas. Esses dados

são coletados no cartão compact flash e podem ser descarregados para o software de um computador para produzir mapas e relatórios de atividades de talhão.

NOTA: As unidades de controle de terceiros são aquelas que usam uma conexão RS232 (Conexão do Field Doc) e unidades de controle compatíveis com ISOBUS que têm suporte para o recurso do Controlador de Tarefa.

O mapeamento na tela usa GPS e a origem da gravação para criar mapas em tempo real das atividades de talhão. Os operadores podem ver as áreas ou os mapas aplicados do talhão que cobriram.

A função do Monitor GreenStar original pode ser usada para operar implementos John Deere selecionados como seriam normalmente usados com o monitor GreenStar original. O 2600 também é montado em paralelo com um monitor GreenStar original. Nessa configuração, as informações específicas da máquina John Deere são exibidas no monitor GreenStar original e as aplicações Básicas GS2 são exibidas no 2600.

O monitor 2600 tem um monitor de desempenho integrado que pode ser usado para registrar a área e outros dados com base na largura do implemento e na velocidade de avanço.

O monitor também pode ser usado para máquinas e sistemas que seguem o nível 2 de implementação da Organização para Padronização Internacional ISO 11783. O objetivo da ISO 11783 é habilitar as unidades eletrônicas para se comunicarem umas com as outras fornecendo um sistema padronizado fácil de ler e entender. O operador pode utilizar o monitor como um monitor de desempenho do trator e um monitor de implemento compatível com a ISO 11783.

As atualizações de software são publicadas em www.StellarSupport.com. Cada monitor vem acompanhado de um CD com o GS2 Live Update. O Live Update pode ser instalado em um PC conectado à Internet e alertar o usuário quando as atualizações do monitor estiverem disponíveis. O Live Update orienta o usuário no processo de download. O download é armazenado no cartão de dados e inserido no monitor para concluir a atualização.

OUO6050.0000C67 -54-25NOV08-1/1

Frente do Monitor

O monitor (A) localiza-se na cabine e permite que o operador visualize informações instantâneas estando no assento durante a operação do veículo.

O LED (B) indica o modo de alimentação do monitor:

A barra de andamento da **Reinicialização a frio** está verde com contorno amarelo. O LED está laranja para uma segunda divisão e depois verde sólido.

A reinicialização completa ocorre quando o monitor GS2 permaneceu desligado por mais de 6 horas. O monitor leva de 60 a 80 segundos para ligar, independentemente da condição de alimentação permanente ou não permanente.

A barra de andamento da **Reinicialização a quente** está amarela com contorno verde. O LED está laranja para uma segunda divisão e depois verde sólido.

A reinicialização a quente ocorre quando o monitor GS2 permaneceu em operação nas últimas 6 horas e NÃO perdeu a alimentação permanente durante esse período. O monitor leva de 20 a 30 segundos para ligar.

Desligamento ou modo de Espera o LED fica laranja.

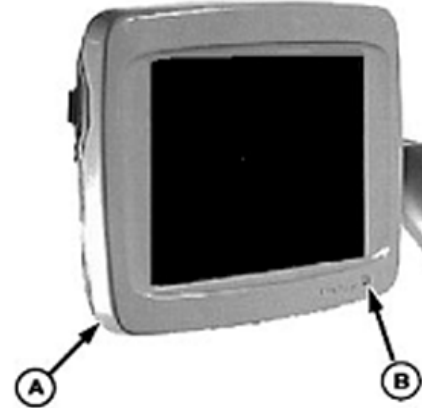
IMPORTANTE: Se o LED estiver PISCANDO LARANJA e a tela estiver em branco, uma condição de temperatura fora da faixa foi detectada. Desligue a unidade para evitar que o monitor seja danificado.

Faixas de Temperatura Recomendadas:

Temperatura de Operação

-20 a 70 °C (-4 a 158 °F)

Temperatura de Armazenagem



Monitor

A—Monitor

B—LED (Luz da Energia)

-55 a 85 °C (-4 a 185 °F)

Se o LED estiver VERMELHO, a unidade não está operacional. Desligue a unidade. O monitor encontrou um erro ou problema e está tentando corrigir.

IMPORTANTE: Sempre limpe a tela do monitor com a energia desligada. A limpeza da tela durante a operação pode resultar em seleção não intencional de botões.

Para limpar o monitor, desligue-o e limpe a tela com um pano macio umedecido com limpador que não seja à base de amônia, como o limpador multiuso ou para vidros da John Deere.

OUC6050,0000C68 -54-31OCT07-1/1

Protetor de Tela

Recomenda-se usar um protetor de tela para evitar desgaste à superfície da tela de toque. Os kits de protetores de tela feitos especificamente para os monitores GS2 podem ser adquiridos no concessionário local John Deere.

Um protetor de tela foi pré-instalado na tela de toque do monitor. Remover o protetor diminui a legibilidade do monitor quando exposto à luz solar. Quando necessário, consulte as instruções de reposição.



PC9779 —UN—17JAN07

OUC6050,0000E08 -54-26AUG09-1/1

Parte Traseira do Monitor

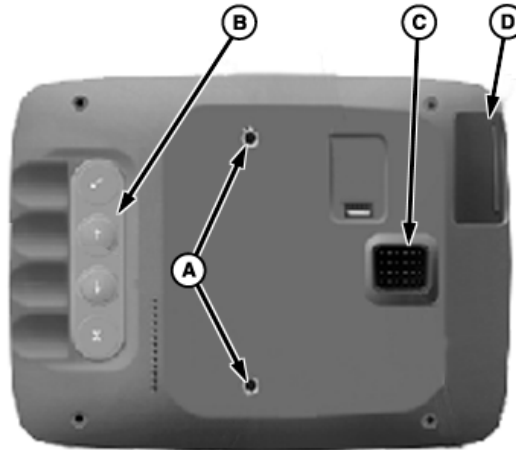
A Parte Traseira do Monitor contém:

- Furos de Montagem do Monitor—fixação no suporte da máquina
- Ponto de Navegação Secundário—fornece navegação auxiliar com o monitor
- Slot/Porta do Cartão de Dados—aloja o cartão de dados usado para coleta de dados e para salvar as configurações do implemento e do monitor selecionado.
- Conector do Monitor—conecta os plugues do chicote elétrico do veículo no monitor para comunicação e alimentação do sistema.

NOTA: A traseira do monitor terá uma etiqueta com o modelo do monitor e o número de série.

A—Furos de montagem do monitor
B—Navegação secundária

C—Conector do monitor
D—Porta Compact Flash



Parte Traseira do Monitor

OUO6050,000229C -54-06OCT08-1/1

PC8863 —UN—02NOV05

Controle do Monitor

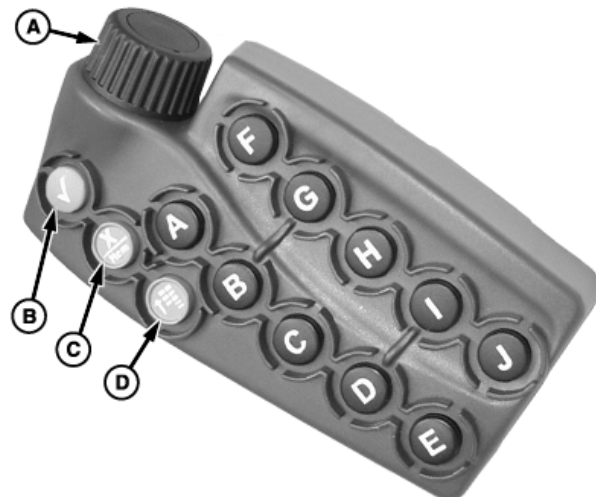
⚠ CUIDADO: Não monte o controle do monitor do lado do monitor duplo (2600 e GSD4). Isso bloqueia a visão do operador e sobrecarrega o suporte. Monte o controle do monitor em outro lugar.

O controle do monitor é o ponto de navegação secundário no Monitor GreenStar.

O controle do monitor contém 10 teclas de atalho disponíveis: A-J, Botão Rotativo (A), botão ENTER (B), botão CANCELAR (C) e botão MENU (D).

A—Botão Rotativo
B—Botão ENTER

C—Botão CANCELAR
D—Botão MENU



Controle do Monitor

OUO6050,0000C6A -54-28OCT09-1/1

PC8864 —UN—09JAN06

Navegação Secundária do Monitor

Os controles secundários do monitor consistem de cinco botões localizados na parte traseira do monitor. Eles proporcionam navegação auxiliar caso os controles principais do monitor não estejam se comunicando com ele.

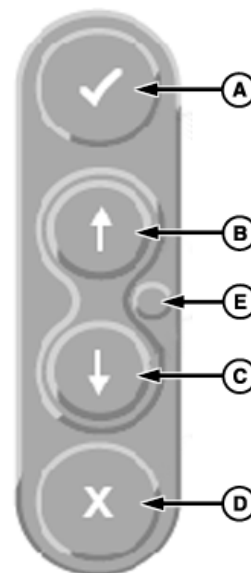
O botão ENTER (A) e o botão CANCELAR (D) funcionam do mesmo modo que funcionam com os controles principais do monitor.

A Seta para Cima (B) e a Seta para baixo (C) simulam a operação do botão rotativo do controle do monitor.

O botão REINICIALIZAR MONITOR (E) restabelece o monitor sem desligar e ligar a energia do veículo. Segure por 3 segundos para reinicializar.

A—Enter
B—Seta para cima
C—Seta para baixo

D—Cancelar
E—Reinicializar monitor



Navegação Secundária do Monitor

PC8580 —UN—17AUG05

OUO6050,000229E -54-20NOV06-1/1

Cartão de Dados

IMPORTANTE: Não remova a alimentação de 12 volts do monitor até que a luz do LED esteja preta. A remoção prematura da alimentação (status da luz laranja ou verde) pode causar perda de dados e/ou fazer com que o monitor perca a funcionalidade. Pode levar até 20 segundos após a remoção da chave de partida para que a luz do LED fique completamente preta. O cartão de dados também não deve ser removido durante este período.

IMPORTANTE: O cartão de dados deve estar no monitor durante a operação ou a funcionalidade do sistema se deteriorará.

IMPORTANTE: Não remova o cartão de dados enquanto o monitor estiver reprogramado. Fazer isso pode danificar o monitor e colocar o software em um estado irrecuperável.

Sempre que a configuração da máquina for alterada, o monitor deve ser ligado e desligado para permitir que as alterações entrem em vigor.

Após configurar a máquina e o implemento, certifique-se de que a energia esteja desligada e a luz do LED fique preta antes de operar no talhão. Isto permitirá que todas as informações de configuração sejam salvas no cartão de dados.

Passos para a Inserção do Cartão de Dados

1. Abra a porta do slot do cartão pressionando a aba da trava da porta para frente e continue a pressionar para frente até que as molas da porta abram.
2. Espere a mensagem indicado que o Cartão de Dados pode ser ejetado.
3. O lado do cartão de dados que tem a aresta ao longo da borda inferior deve estar voltado para o operador durante a inserção. Ele não pode ser inserido com o lado oposto virado para o operador.
4. Pressione o cartão de dados no slot até que faça um clique e pressione o botão de ejeção ao máximo. Ele



Cartão de Dados no Monitor

A—Cartão de dados

dá a mesma sensação de inserir um cartão PCMCIA em um Processador Móvel.

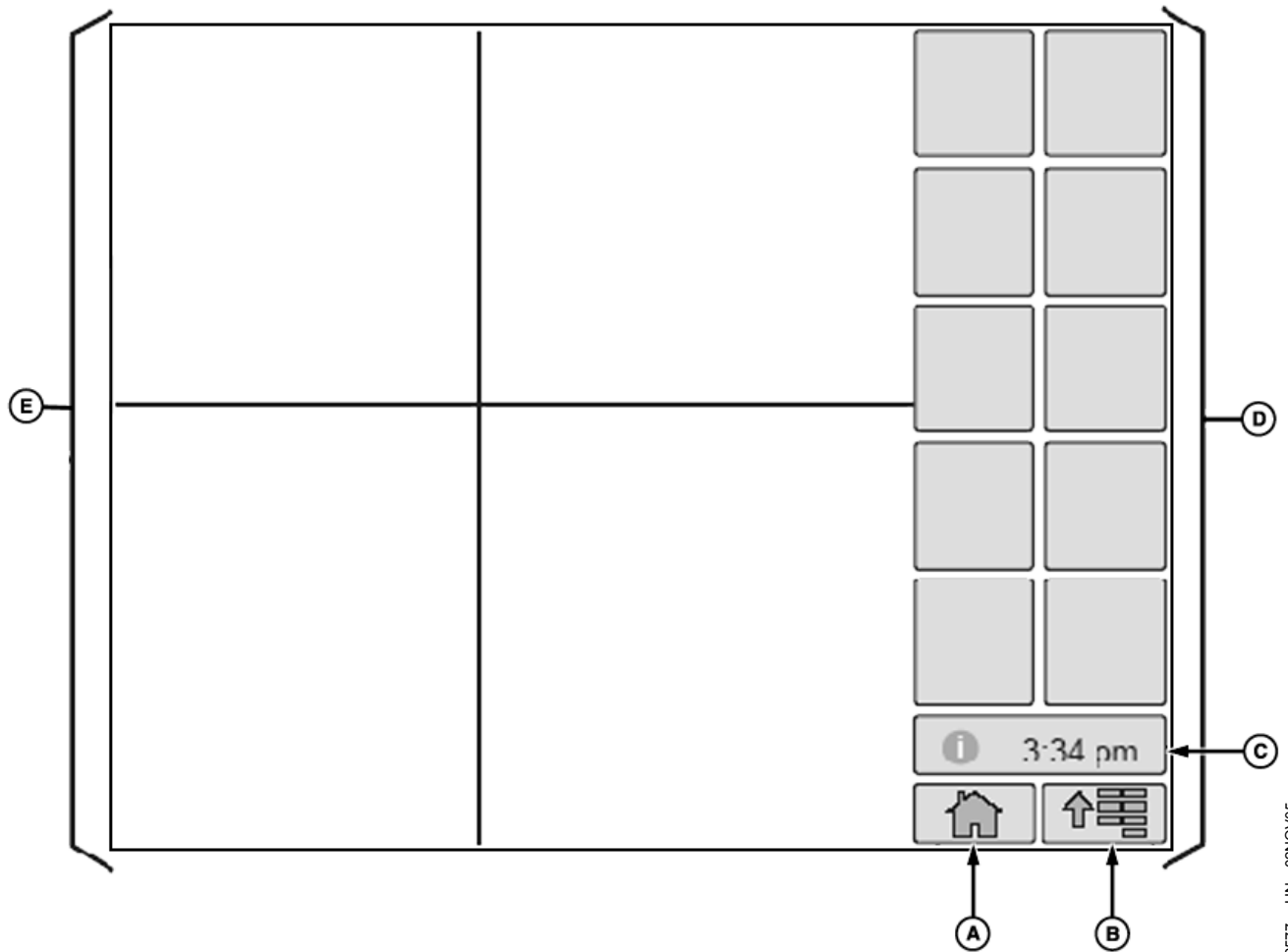
5. Feche a porta do slot do cartão.

Passos para a Remoção do Cartão de Dados

1. Abra a porta do slot do cartão.
2. Espere a mensagem indicado que o Cartão de Dados pode ser ejetado.
3. Pressione o botão de ejeção localizado diretamente abaixo do slot do cartão, dentro da porta do slot do cartão. É muito parecido com a remoção de um cartão PCMCIA de um Processador Móvel.
4. O cartão de dados saltará o suficiente para que se possa segurá-lo com os dedos e removê-lo do slot.

OUO6050,000229F -54-28OCT09-1/1

Layout da Tela



PC8577—UN—02NOV05

Layout da Tela

A—Página Inicial
B—Menu

C—Centro de Mensagens
D—Teclas programáveis

E—Área de Informações do
Aplicativo

NOTA: As telas do monitor apresentadas nas páginas a seguir servem apenas para referência. As telas reais podem aparecer de modo diferente devido à conexão de dispositivos adicionais e/ou à versão do software em uso.

As seleções: Página Inicial (A), Menu (B) e Centro de Mensagem (C) estarão em todas as telas.

- A seleção Página Inicial—permite ao operador visualizar a Página Inicial.

- Seleção Menu—permite ao operador visualizar uma lista de aplicações disponíveis.
- Seleção do Centro de Mensagens—permite ao operador visualizar mensagens de alarme e informações de diagnóstico. (Veja CENTRO DE MENSAGENS DE CONFIGURAÇÃO na seção Centro de Mensagens do Monitor.)

A seleção de uma das teclas programáveis (D) gerará uma nova página ou um processo a ser iniciado.

OUO6050,00022A0 -54-28OCT09-1/1

Navegação do Monitor

Partida

IMPORTANTE: Não remova a alimentação de 12 volts do monitor até que a luz do LED esteja preta. A remoção prematura da alimentação (status da luz laranja ou verde) pode causar perda de dados e/ou fazer com que o monitor perca a funcionalidade. Pode levar até 20 segundos após a remoção da chave de partida para que a luz do LED fique completamente preta. O cartão de dados também não deve ser removido durante este período.

IMPORTANTE: Ao configurar o monitor com a chave do veículo na posição de acessórios (energia ligada, motor desligado), gire a chave para a posição DESLIGADA por 20 segundos ANTES de ligar o veículo. Isso assegurará que os dados de configuração serão salvos no cartão de dados antes da operação.

Se o veículo estiver funcionando durante a configuração e a programação, desligue o veículo colocando a chave na posição OFF (desligada) e aguarde 30 segundos antes de ligar novamente. Isso assegura que todos os dados sejam salvos no cartão de dados.

NÃO vire a chave para a posição "Start" (Partida) diretamente a partir da posição de acessórios. A redução na tensão durante a fase de partida pode resultar na perda de todos os dados de configuração.

IMPORTANTE: Se forem feitas alterações com a máquina no modo auxiliar, desligue a chave e aguarde até que a luz de alimentação do monitor apague antes de dar partida. Isso permite que o monitor se desligue e salve os dados.

IMPORTANTE: O cartão de dados deve estar no monitor durante a operação ou a funcionalidade do sistema se deteriorará.

Durante a ativação do monitor, uma tela de inicialização exibirá uma barra de status que indica que o monitor está sendo ligado. Assim que o monitor estiver ligado, se nenhum implemento estiver conectado, será exibida uma tela padrão do monitor de desempenho. Se um implemento ISO estiver conectado, as informações dele serão exibidas na área de informações do aplicativo junto com 10 teclas programáveis.

Campos de Inserção

Existem diversos campos e botões de inserção que permitem que o operador navegue pelas telas do monitor e pelos valores de inserção:

- Caixa Suspensa
- Caixa de Inserção
- Caixa de Seleção
- Botão

Os campos são selecionados tocando-se a tela. Aparecerá um teclado para se inserir os dados alfanuméricos.

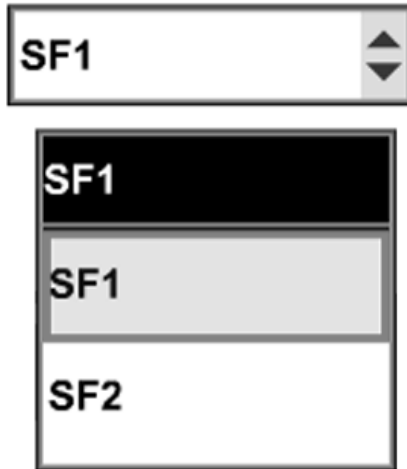
Caixa Suspensa

Uma caixa suspensa tem uma borda com um valor de texto ou numérico e setas para cima e para baixo no lado direito que permitem ao operador selecionar um item pré-utilizado em uma lista.

Para abrir, realce a caixa suspensa e pressione o botão ENTER. A lista aparecerá. Girar o botão rotativo permite que o operador mova o foco do realce através de uma lista para o valor de inserção desejado. Pressionar o botão ENTER selecionará o novo valor.

Para fechar a caixa suspensa sem fazer uma seleção, pressione o botão CANCELAR. A lista fechará e o valor original será mantido.

PC8845 —UN—30OCT05



PC8846 —UN—30OCT05

OOU6050,00022A1 -54-28OCT09-2/5

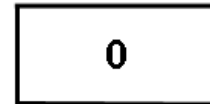
Caixa de Inserção

PC8847 —UN—30OCT05

Uma caixa de inserção tem uma borda com valor numérico ou texto. Isso permite que o operador selecione e insira os novos valores ou texto.

Para mudar um valor, realce a caixa de Inserção e pressione o botão ENTER. Para cancelar estando em uma caixa de inserção, pressione o botão CANCELAR para manter o valor original.

Um teclado numérico será exibido, permitindo a seleção de cada dígito.



O monitor usa um teclado pop-up para inserir os valores.

OOU6050,00022A1 -54-28OCT09-3/5

Caixa de Seleção

PC8686 —UN—09AUG05

A caixa de seleção é um quadro com uma borda. Uma marca na caixa indica que ela está ativada.

Para ativar uma caixa de seleção, realce a caixa de seleção vazia e pressione o botão ENTER. Aparecerá uma marca dentro da caixa ativando o item. Para desativar uma caixa de seleção, realce a caixa e pressione o botão ENTER para remover a marca.



OOU6050,00022A1 -54-28OCT09-4/5

Botão

PC8649 —UN—01NOV05

Um botão é um ícone ou texto com uma borda. A ativação do botão realizará a função do ícone.

Para ativar uma função, realce o botão e pressione enter.



ENTER

PC8650 —UN—01NOV05



VÁ PARA

OOU6050,00022A1 -54-28OCT09-5/5

Seleção de Campo de Inserção com Controle do Monitor

O BOTÃO ROTATIVO (A) — movimenta o realce ou o foco

ENTER (B)—permite que o operador selecione os campos de inserção, os botões ou as teclas programáveis.

CANCELAR (C)—cancela a seleção do operador ou sai do processo de seleção.

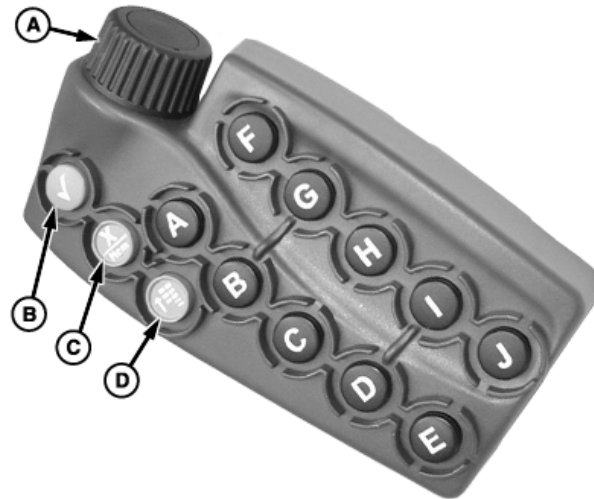
MENU (D)—exibe a lista do menu

Botões de Atalho A-J—permitem que o operador ative um campo de inserção associado, um botão ou uma tecla programável com a letra correspondente ao botão de atalho pressionado.

NOTA: Somente os campos de inserção ou as teclas programáveis exibirão um realce/foco em torno deles.

NOTA: O ponto de navegação principal do Monitor GreenStar 2600 é a tela de toque que permite que o operador insira as informações tocando na tela.

Para ativar e selecionar um campo de inserção, mova o realce/foco com o botão rotativo para a função desejada e pressione o botão ENTER.



Controle do Monitor

A—Botão rotativo
B—Botão ENTER

C—Botão CANCELAR
D—Botão MENU

PC8864—UN—09JAN06

JS56696,00004EB -54-25NOV08-1/1

Configuração do Monitor

Ativações do Software do Monitor

O monitor vem pré-carregado e ativado com o Software Básico do GreenStar que inclui:

Documentação

- Orientação
 - Parallel Tracking
- Documentação
 - Harvest Doc
 - Prescrições com Base em Mapas
 - Field Doc incluindo (Pulverizador Field Doc, Plantadeira Field Doc, Carro Pneumático Field Doc e Conexão do Field Doc)

As ativações do software são necessárias para operar o AutoTrac e podem ser compradas em seu concessionário local John Deere.

Itens NECESSÁRIOS para Ativar o AutoTrac

1. Número de Série do Monitor (Encontrado no monitor)
2. Código Secreto do Monitor (Encontrado no monitor)

3. Número do pedido Comar (do concessionário após a colocação do pedido)
4. Visite StellarSupport.Deere.com para obter um código de ativação de 26 dígitos.

As opções de Ativação do Software Compradas Atualmente são as seguintes:

- SF1 AutoTrac — +/- 33 cm (+/- 13 in.) no receptor
- SF2 AutoTrac — +/- 10 cm (+/- 4 in.) no receptor
- Atualização de SF1 para SF2 AutoTrac
- Pivot Pro (Operação do Círculo do AutoTrac para pivôs centrais, requer primeiro uma ativação do AutoTrac)
- Swath Control Pro

As ativações do software do monitor (Pró-Módulos) são números de pinos de 26 dígitos separados a partir do dígito 24 do StarFire do número de ativação do GPS. O software do monitor somente é ativado uma vez por toda a vida útil do monitor e não requer outros pagamentos de taxas.

OUO6050,00022AA -54-24OCT08-1/1

Obtenção do Código de Ativação e Software de Ativação do Monitor

NOTA: O Número de Série do monitor e o Código Secreto são encontrados em botão MENU > botão GREENSTAR2 PRO > botão GS2 > guia ATIVAÇÕES

Obtenha o número do pedido Comar de 6 dígitos junto ao concessionário do pacote GS2 Pro adquirido (AutoTrac, PivotPro, SwathControl Pro).

Obtenha o número de série e o código secreto no monitor.

Vá para www.StellarSupport.com e selecione ATIVAÇÕES E ASSINATURAS.

Selecione GREENSTAR2 > ATIVAR AUTOTRAC e siga as orientações de Ativação do Software do GreenStar2 para obter o código de 26 dígitos.

No monitor vá para: MENU > botão GREENSTAR2 PRO > botão GREENSTAR2 PRO > guia ATIVAÇÕES

Inserção do código de ativação.

O monitor exibe Ativado na área Módulo Pro.

O Processo de Ativação do Software do Monitor está concluído. Tenha em mente que ao adquirir um AutoTrac nível SF2, também é necessário ativar o receptor StarFire

PC8663 —UN—05AUG05



Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05



Botão GREENSTAR2 PRO

PC8675 —UN—14OCT05



Botão GREENSTAR2 PRO

para um nível SF2. O StarFire é um código separado de ativação de 24 dígitos para o SF2 e RTK.

OUO6050,00022AB -54-01SEP09-1/1

Gerenciamento de Ativações

Os botões e as funções correspondentes a cada ativação do Módulo GreenStar Pro podem ser exibidos ou ocultos marcando a caixa de seleção LIGA/DESLIGA para cada ativação. A caixa deve ser marcada para usar o Módulo Pro correspondente. DESLIGAR as ativações que não estão em uso oculta os botões e as funções correspondentes, simplificando a navegação no monitor.

Estão disponíveis Ativações de Demonstração para testar cada Módulo Pro por 15 horas de uso. A Demonstração AutoTrac é ativada por padrão. Para testar outra Demonstração, como a do Swath Control Pro, ative-a e os botões e funções do Swath Control serão exibidos no monitor se um controlador de implementação compatível com esse Módulo Pro estiver conectado.

Vá para Página Principal do GreenStar >> Config. >> Ativações

IMPORTANTE: DESLIGAR uma Ativações de Demonstração não para a contagem regressiva do tempo de ativação se a função correspondente foi configurada e iniciada. Isso simplesmente ocultará os botões correspondentes.

GreenStar - Settings

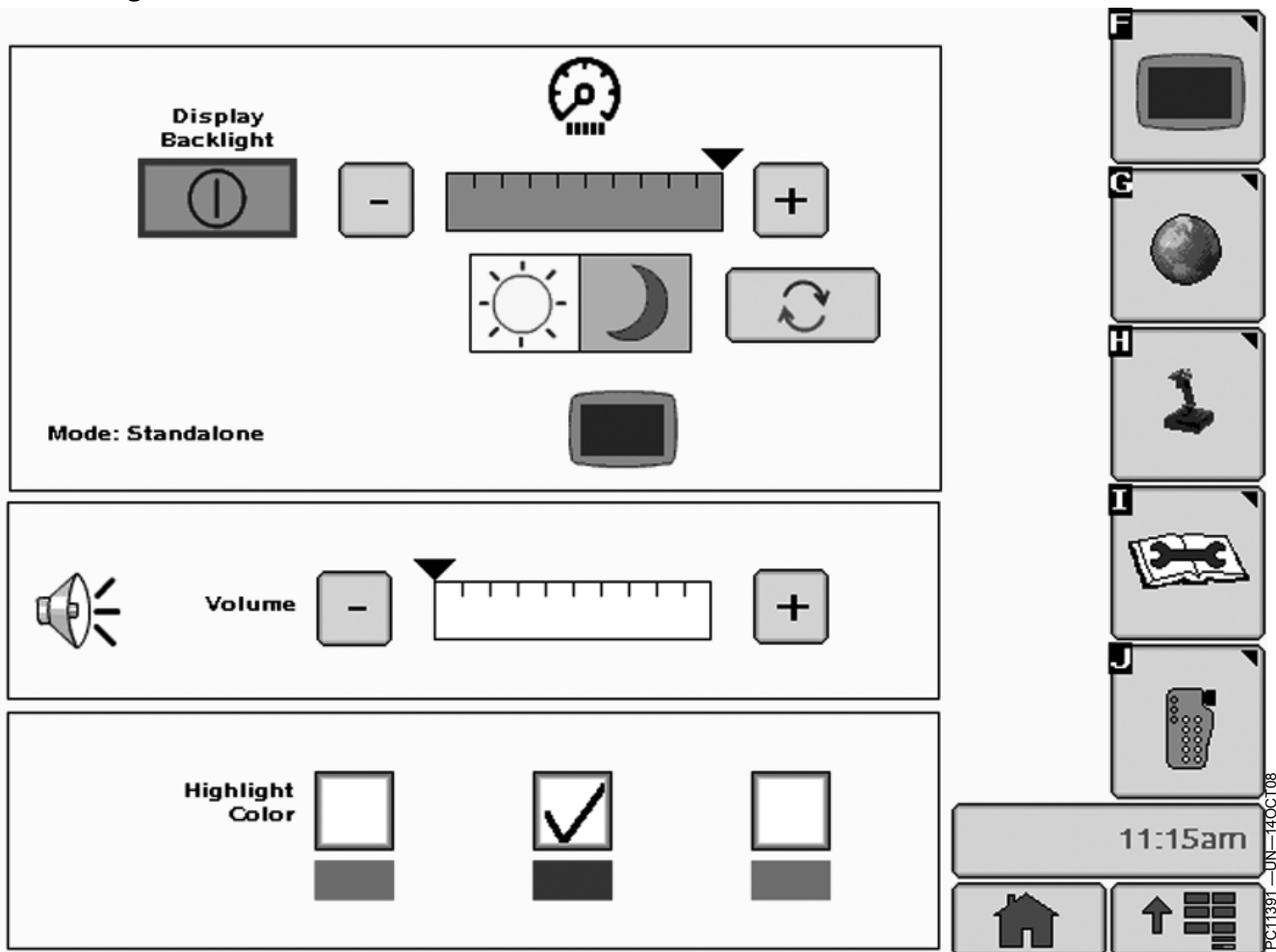
Serial Number: **123456**
 Challenge Code: **abcdef**
 Confirmation Code: **----**

↑	Component	Status	On / Off
↓	AutoTrac SF1	Inactive	☐
	Not activated	05-02-2008	
	AutoTrac SF2	Inactive	☐
	Not activated	05-02-2008	
	PivotPro	45.0 hrs left	☒
	Activated on	08-17-2009	
	AutoTrac Demo	45.0 hrs left	☒
	Activated on	08-17-2009	
	Swath Control Pro	45.0 hrs left	☐
	Activated on	08-17-2009	

PC10857QY —UN—24SEP09

OUO6050,0001279 -54-26APR10-1/1

Tecla Programável MONITOR



Monitor - Principal

Quando o monitor é instalado no veículo, ele tem uma configuração padrão para todos os recursos. Os operadores devem ter a capacidade de alterar essas

configurações para atender às suas necessidades. Após mudar essas configurações, elas serão salvas e mantidas através de cada ligar/desligar do motor.

Continua na página seguinte

OUO6050,00022AC -54-28OCT08-1/8

Vá para MENU >> Botão MONITOR >> Tecla programável MONITOR

PC8663 —UN—05AUG05



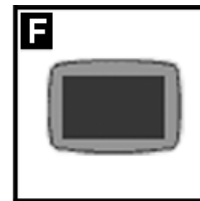
Botão MENU

PC11392 —UN—14OCT08



Botão MONITOR

PC11393 —UN—14OCT08



Tecla Programável MONITOR

OUO6050,00022AC -54-28OCT08-2/8

O botão REDUÇÃO DE ILUMINAÇÃO DO PAINEL permite escurecer rapidamente a tela pressionando um botão. Quando o operador aciona o recurso de redução de iluminação do painel, a tela escurece temporariamente para reduzir o brilho. A tela retomará a luminosidade normal quando houver uma condição de alarme ou quando o operador tocar a tela (somente 2600) ou ativar qualquer botão do controle do monitor.

PC11437 —UN—24OCT08



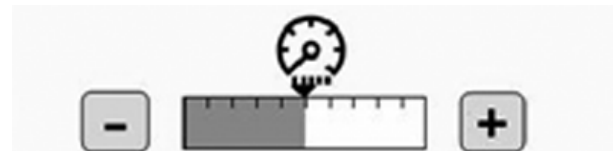
Botão REDUÇÃO DE ILUMINAÇÃO DO PAINEL

NOTA: Para sair da Redução da Iluminação do Painel, pressione qualquer botão do controle do monitor ou gire o botão rotativo.

OUO6050,00022AC -54-28OCT08-3/8

O botão LUMINOSIDADE pode ser alterado selecionando o botão MAIS ou MENOS.

PC11440 —UN—28OCT08



Botão LUMINOSIDADE

Continua na página seguinte

OUO6050,00022AC -54-28OCT08-4/8

Configuração do Monitor

PC8686 —UN—09AUG05

NOTA: O recurso Sincr. c/ Cabine somente funciona em veículos selecionados.

Quando ativada, a caixa de seleção Sincr. c/ Cabine permite que o monitor GreenStar controle o brilho de outros monitores na cabine do veículo. Desmarcar a caixa de seleção permitirá que somente a luz do monitor seja alterada, sem efeito em outros monitores e



Caixa de seleção Sincr. c/ Cabine

luzes da cabine. Se desativados, os controles de brilho influenciarão apenas no monitor GreenStar.

OUO6050,00022AC -54-28OCT08-5/8

O botão LUZ DE DIA/LUZ DE NOITE permite ao operador alterar rapidamente a tela pressionando um botão.

PC8693 —UN—09AUG05



Botão LUZ DE DIA/LUZ DE NOITE

OUO6050,00022AC -54-28OCT08-6/8

O volume pode ser alterado selecionando o botão + ou -.

NOTA: A cor de realce padrão do monitor é o vermelho.

PC11438 —UN—24OCT08



Botão VOLUME

OUO6050,00022AC -54-28OCT08-7/8

A Cor do Realce/Foco pode ser alterada selecionando a cor desejada (vermelho, azul, verde).

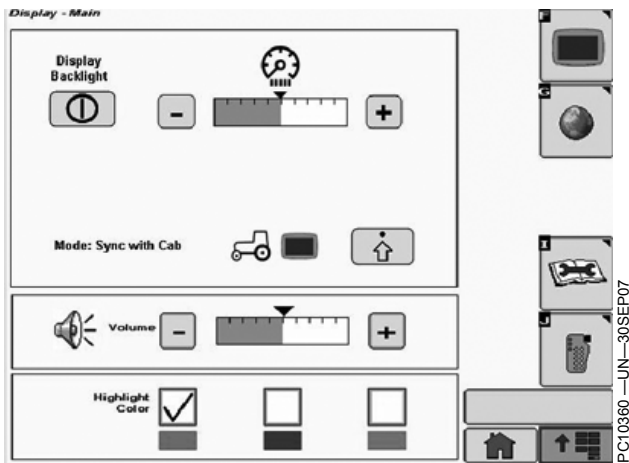
PC8686 —UN—09AUG05



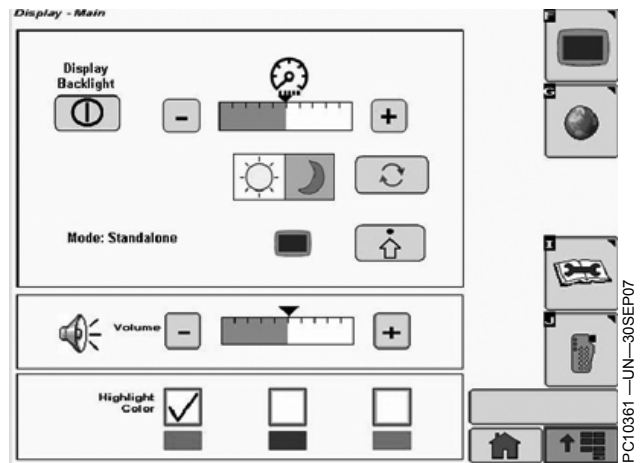
Cor do Realce/Foco

OUO6050,00022AC -54-28OCT08-8/8

Controle de Luminosidade do Monitor



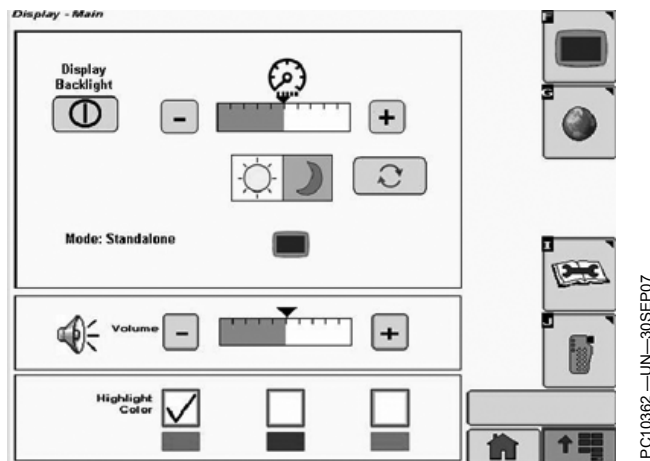
Monitor - Página Principal - Sincronização com a Cabine Ativada



Monitor - Página Principal - Sincronização com a Cabine Desativada

Existem três modo em que a luz de fundo do monitor pode estar. A Página Principal do Monitor mudará ligeiramente com base no modo do monitor.

- Independente—A luz de fundo do monitor é controlada independentemente.
- Sincr. c/ Cabine — A luz de fundo do monitor pode ser controlada em sincronia com o interruptor master da luz de fundo de um sistema compatível de veículo. Em certas cabines John Deere, o monitor também poderá controlar a luz de fundo da cabine quando forem feitos ajustes.
- Sincr. c/ Cabine desativada — Se comporta como no Modo Independente, mas a descrição do status muda para refletir que os recursos de Sincr. c/ Cabine estão disponíveis.

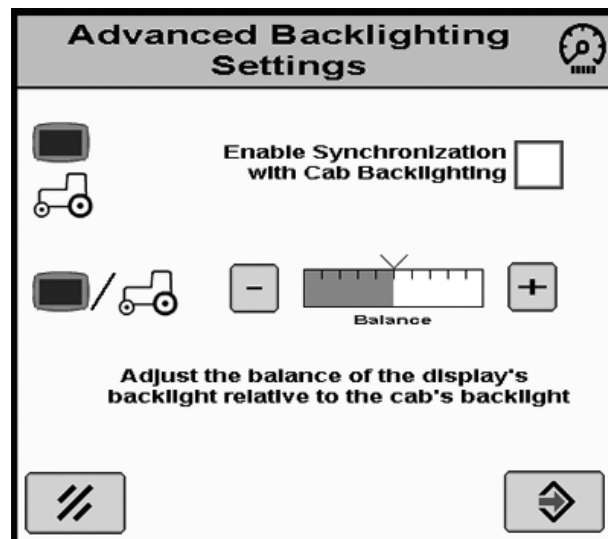


Monitor - Página Principal - Modo Independente (Sem Rede)

Continua na página seguinte

O006050,0000E59 -54-31OCT07-1/2

O botão de Configurações Avançadas do Monitor, encontrado no Monitor - Página principal, abrirá a página Configurações Avançadas da Luz de Fundo. A página Configurações Avançadas da Luz de Fundo permite que o operador ative a sincronização com a luz de fundo da cabine usando uma caixa de seleção. Quando a luz de fundo está sincronizada com a cabine, o operador pode ajustar o equilíbrio entre a luz de fundo da cabine e a luz de fundo do monitor usando a escala móvel.



PC10364 —UN—30SEP07



Botão de Configurações Avançadas Luz de Fundo

OUO6050,0000E59 -54-31OCT07-2/2

Tecla programável CONFIGURAÇÕES

IMPORTANTE: Para reprogramar um outro idioma, o idioma sendo selecionado precisa estar no cartão de dados. Se o arquivo idioma não carregar adequadamente, recarregue o software no cartão de dados.

NOTA: Se o veículo perder a energia da bateria ou se o monitor for desconectado do veículo as Configurações de Hora e Data deverão ser reajustadas.

A tela Configurações contém três guias:

Guia REGIONAL

País, Idioma, Formato Numérico e Unidades podem ser selecionados. Use as caixas suspensas e selecione as medidas desejadas a serem exibidas na tela.

Guia HORA E DATA

Data e hora podem ser alteradas, bem como o formato da hora. A Sincronização do GPS pode ser selecionada para ajustar automaticamente a hora usando os dados de hora vindos do receptor GPS. Quando isso é selecionado, o usuário deve selecionar o desvio correto da hora, ajustado com os dados da hora do GPS para corresponder à sua zona horária, para assegurar a correta hora local. A Sincronização da Hora não ocorrerá até que o sinal do GPS seja obtido.

PC8663 —UN—05AUG05



Botão MENU

PC11392 —UN—14OCT08



Botão MONITOR

PC8690 —UN—09AUG05



Tecla programável CONFIGURAÇÕES

Guia UNIDADES DE MEDIDA

Os usuários podem personalizar as unidades para uma mistura de unidades métricas e imperiais.

OUO6050,00022AD -54-20NOV06-1/1

Tecla programável DIAGNÓSTICO

A tela Diagnóstico contém três guias:

- Guia INDICAÇÕES
- Guia TESTES
- Guia SOBRE

Guia INDICAÇÕES

Essa guia exibirá as tensões de operação, os números de peças e horas de operação.

Guia TESTES

Essa guia permitirá que o usuário execute 3 calibrações diferentes da tela—Teste de Cor, Teste da Tela de Toque, Calibração da Tela de Toque.

A função principal sob a guia testes será a calibração da Tela de Toque. A calibração da Tela de Toque será necessária quando o ícone da tela não se alinhar com a área pressionada. Isso pode ser causado por desgaste e depreciação normal, tempo de duração, certas condições climáticas e contaminantes na tela (produtos químicos, solventes, etc).

Calibração da Tela de Toque:

1. Sob o botão Calibração da Tela de Toque aparecerá uma nova tela com um X no canto superior direito.
2. Pressione a tela no X e continue a seguir os Xs por toda a tela. Sempre pressione a tela diretamente no centro do X.

A Calibração do Restabelecimento da Tela de Toque interromperá qualquer calibração salva e permitirá que o usuário comece de novo e execute uma nova calibração.

Teste de Cor:

Sob o botão Teste, selecione o teste de cor. O teste de cor exibirá 3 cores diferentes no monitor por aproximadamente 5 segundos. Se você não vir as 3 cores diferentes, contate seu concessionário John Deere para obter manutenção.

PC8663 —UN—05AUG05



Botão MENU

PC11392 —UN—14OCT08



Botão MONITOR

PC8663 —UN—05AUG05



Tecla programável DIAGNÓSTICO

Teste da Tela de Toque:

Sob o botão Teste, selecione o Teste da Tela de Toque. Esse teste permitirá que o usuário identifique um problema de pixels na tela.

1. Conforme toca a tela, um alvo visual aparecerá na área tocada.
2. Continue a tocar a tela ao redor da área com suspeita de defeito dos pixels e veja se o alvo visual aparece.

Se o alvo visual não aparecer, contate seu concessionário John Deere.

Guia SOBRE

Essa guia é a informação básica do fundo do monitor.

OUO6050,00022AE -54-25NOV08-1/1

Conexão de Receptores GPS RS-232

Conexão de Receptores GPS RS-232

NOTA: O AutoTrac necessita das mensagens do GPS CAN de um receptor StarFire original ou receptor StarFire iTC.

Os receptores GPS não John Deere que produzem mensagens padrão NMEA 0183 corretas podem ser usados para documentação e orientação manual em aplicativos GreenStar. É fundamental que o receptor seja ajustado para produzir as seguintes mensagens:

- GGA
- GSA
- RMC configurado a 19200 baud (Isso é fixo e não ajustável)
- 8 Bits de Dados

- Nenhuma paridade
- Parada 1
- Nenhum controle de fluxo
- Taxa de saída de 1 ou 5 Hz (Recomendada a operação a 5 Hz. A orientação requer 5 Hz).

Sem essas mensagens, o receptor não funcionará com o aplicativo GreenStar.

Há instruções sobre a instalação e chicote elétrico disponíveis para conectar a porta DB9 do receptor nos pinos corretos do conector do monitor. Consulte um concessionário John Deere para obter maiores informações.

OUO6050,0000CE1 -54-31OCT07-1/1

Kit de Chicote RS232

O kit de chicote RS232 (PF90363) pode ser usado para auxiliar na instalação ao conectar controladores de terceiros ou o receptor GPS no monitor GS2. Esse kit vem com Instruções, Modem Nulo, Trocador de Gênero e Chicote. O chicote tem aproximadamente 1829 mm (6 ft) de comprimento e consiste de um conector DB9 em uma extremidade e 5 fios com pinos AMP fêmea fixados na outra. Esses pinos AMP serão inseridos no conector quadrado de 26 pinos que se fixa na parte traseira dos monitores GS2 dos chicotes PF80687 e PF80688.

Se um controlador e um receptor de terceiros forem conectados ao GS2 simultaneamente, podem ser necessários dois kits PF90363. O chicote de Conexão do Field Doc do GreenStar Original é compatível apenas com o GS2 através do chicote. Ao usar o chicote de Conexão do Field Doc original, é necessário escolher a porta Com 1 na configuração da documentação.

Documentação com controladores de terceiros

A lista de controladores suportados pelo GS2 é a mesma do Monitor GreenStar Original e está disponível no concessionário John Deere local.

Existem duas portas seriais disponíveis no monitor GS2: Porta 1 e Porta 2.

Acople o conector DB9 no controlador. O Trocador de Gênero e o Modem Nulo são necessários ao conectar aos controladores Rawson e New Leader. Configure adequadamente o controlador para se comunicar com o GS2:

Controlador Raven: na tecla do menu de dados verifique se bAUD = 9600, triG = 1, Unidade = seg, dLOG = ON.

Controlador Rawson ou New Leader: verifique se as configurações no botão "Controlador" do monitor GS2 coincidem com as informações do controlador (i.e. Ponto Intermediário do Monitor GS2 deve indicar o mesmo valor do controlador Rawson ou New Leader). O GS2 controlará apenas um canal do controlador Rawson para uso com prescrições.

NOTA: Ajuste o controlador Rawson ou New Leader para o Modo GPS (sob a Tecla Modo) para habilitar a comunicação da porta serial com o controlador.

Conexão de um receptor de terceiros

O AutoTrac necessita das mensagens do GPS CAN de um receptor StarFire original ou receptor StarFire ITC. Os receptores GPS não John Deere que produzem mensagens padrão NMEA 0183 corretas podem ser usados para documentação e orientação manual em aplicativos GreenStar. É fundamental que o receptor seja ajustado para produzir as seguintes mensagens:

- GGA
- GSA
- RMC configurado a 19200 baud (Isso é fixo e não ajustável)

- 8 bits de dados
- Nenhuma paridade
- 1 bit de parada
- Nenhum controle de fluxo
- Taxa de saída de 1 ou 5 Hz (Recomendada a operação a 5 Hz. A orientação requer 5 Hz).

Sem essas mensagens, o receptor não funcionará com o aplicativo GreenStar. No diagrama de fiação do fabricante do receptor, determine quais fios do receptor são de transmissão de sinal e de aterramento do sinal. Verifique se a Transmissão do Receptor se conecta ao Pino 3 do conector DB9 e se o aterramento do receptor se conecta ao Pino 5 do DB9. Olhe na superfície dianteira do conector para ver a designação numérica da pinagem.

Os números da pinagem estão localizados na parte traseira do conector (onde os fios são inseridos).

Para Configurar uma Porta Serial 1 RS232 em um Monitor GS2	
Fio RS232	Nº do pino no conector do monitor
Azul	Pino 23 = Rx
Verde	Pino 22 = Tx
Branco	Pino 25 = CTS
Vermelho	Pino 24 = RTS
Preto	Pino 2 = Aterramento

Para Configurar uma Porta Serial 2 RS232 em um Monitor GS2	
Fio RS232	Nº do pino no conector do monitor
Azul	Pino 15 = Rx
Verde	Pino 26 = Tx
Branco	Pino 17 = CTS
Vermelho	Pino 16 = RTS
Preto	Pino 4 = Aterramento

1. Remova o conector quadrado da parte traseira do monitor GS2 e de todas as fontes de alimentação do veículo.
2. O conector quadrado AMP de 26 pinos do monitor tem um mecanismo de pino de travamento embutido.
 - a. Localize a aba de travamento branca grande única.
 - b. Usando uma chave de fenda, pressione essa aba. Ela abaixará aproximadamente 3 mm (1/8 in).
 - c. As duas abas no lado oposto serão expostas assim que a aba grande única for pressionada.
 - d. Assim que as duas abas brancas forem expostas, os pinos do conector serão travados.
3. Use a tabela no começo desta instrução para determinar as localizações dos pinos da Porta Serial que deseja utilizar (por exemplo: Porta Serial 1 usa os locais de pino 2, 22, 23, 24 e 25). Os números de localização dos pinos são estampados no alojamento preto na traseira do conector.

Continua na página seguinte

OUC6050,0000DAB -54-31OCT07-1/2

4. Remova os plugues brancos dos pinos corretos nos quais você colocará os fios da RS232. Os plugues brancos são removidos facilmente com um pequeno alicate de bico fino.
5. Insira os fios do chicote elétrico nos locais do pino correto. Pode ser preciso utilizar um alicate de bico fino para empurrar as conexões para frente através da vedação laranja do conector.
6. Após ter passado todos os 5 fios rentes para a frente da superfície do conector, é preciso travar os pinos de volta no lugar pressionando as 2 abas de travamento brancas para baixo até que elas fiquem niveladas.

Configure o GS2: ele precisa ser configurado para reconhecer o dispositivo conectado à Porta Serial. Porta Serial Atribuída

1. Vá para Menu | GS2 Pro | Letra F (GS2 Pro—Principal) e selecione a guia Memória. Selecione Atribuir Porta Serial.
2. Selecione a(s) Porta(s) Serial(is).
3. Selecione a opção com base no dispositivo conectado à(s) Porta(s) Serial(is).
4. Seta para frente para concluir.

Para obter informações adicionais, consulte as instruções de instalação que acompanham o adaptador RS232.

OUO6050,0000DAB -54-31OCT07-2/2

Sistema Central de Inseticida

Sistema Central de Inseticida

MENU >> GREENSTAR2 PRO >> DOCUMENTAÇÃO >>
guia Plantio / Semeadura

PC8663 —UN—05AUG05



Tecla programável MENU

PC8661 —UN—02NOV05



Botão GREENSTAR2 PRO

PC8678 —UN—05AUG05



Continua na página seguinte

JS56696,000037A -54-27MAY09-1/6

A
Planting / Seeding

B
New

C
Change Seed Settings

D → * Seed Type **Corn**

E → Brand **PIONEER HI-BRED**

F → * Variety **33H25**

G → * Target Rate **20000**
(seeds/ac)

H → Height/Depth **2.0**
(in)

I → Lot Number **45fg7x1**

J → Prescription **----**

K
Remove

L
Controller

M
Rx

Plantio / Semeadura

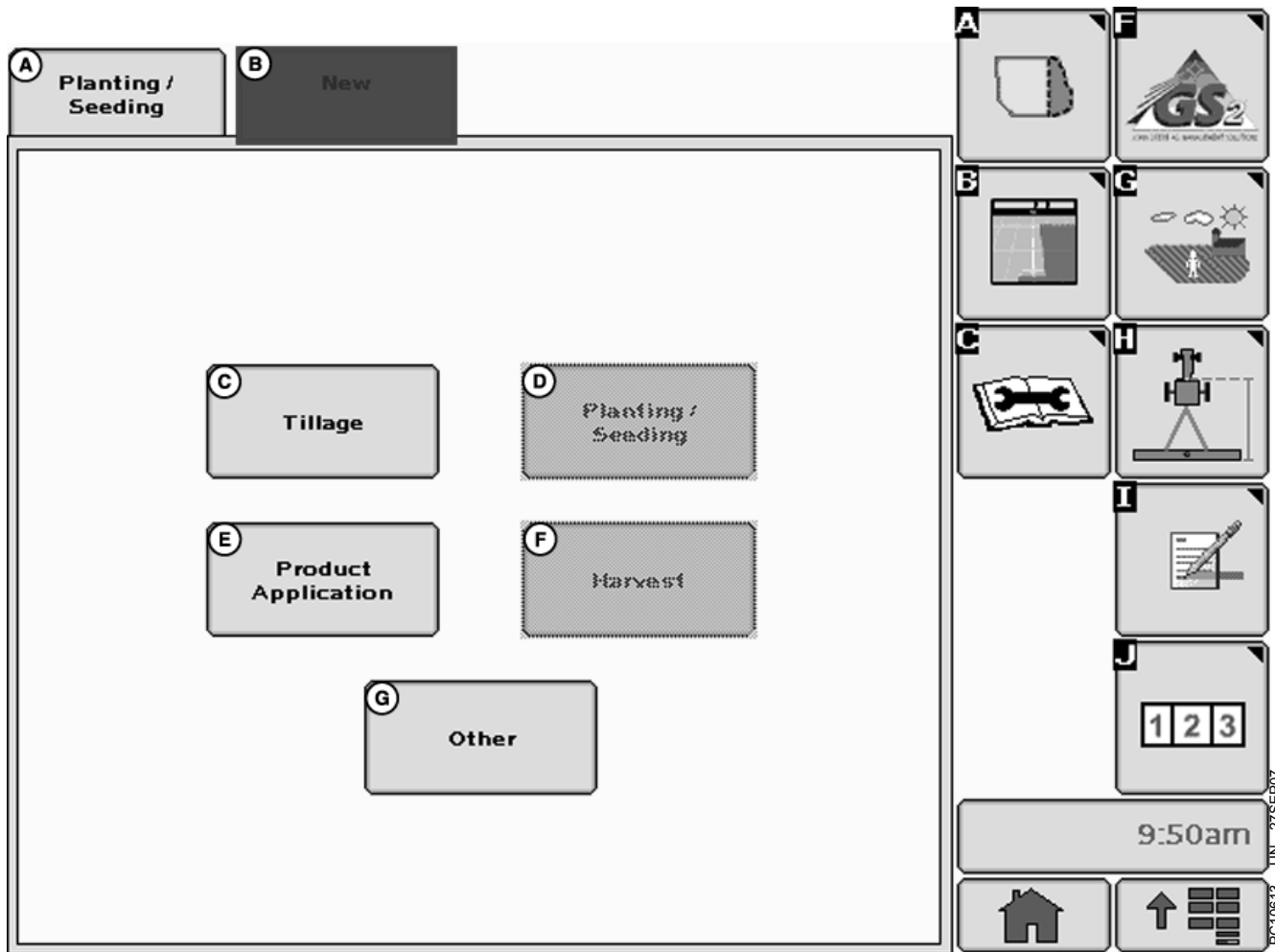
A—Guia Plantio / Semeadura	E—Marca	I— Lote Número
B—Guia Novo	F—Variedade	J— Prescrição
C—Alterar Configuração de Sementes	G—Taxa Alvo	K—Remover
D—Tipo de Semente	H—Altura/Profund.	L—Controlador

M—Prescrição

A guia operação de semeadura é gerada automaticamente quando a plantadeira JD está no barramento. Especifique todas as informações necessárias.

Continua na página seguinte

JS56696,000037A -54-27MAY09-2/6



Nova Atividade

A—Guia Plantio / Semeadura
B—Guia Novo

C—Cultivo
D—Plantio / Semeadura

E—Aplicação do Produto
F—Colheita

G—Outros

Vá até a guia Novo (B) e selecione uma operação de Aplicação de Produto (E) para o controlador CIS.

Continua na página seguinte

JS56696,000037A -54-27MAY09-3/6

A
Planting / Seeding

B
Product Application

C
New

Product Application Type

Single Product D

E Counter

F → Prescription Rate 0.00
(gal/ac)

H → Prescription -----

G → * Target Rate 0.00
(gal/ac)

I → Application Broadcast Method

J → Height/Depth 36.0
(in)

K Remove

L Advanced Settings

M Controller

N Rx

A

B

C

H

I

J

1 2 3

9:51am

F

G

Página de Resumo de Aplicação do Produto

A—Guia Plantio / Semeadura	E—Contador	I— Método de Aplicação	M—Controlador
B—Guia de Aplicação do Produto	F—Taxa de Prescrição	J— Altura/Profund.	N—Prescrição
C—Guia Novo	G—Taxa Alvo	K—Remover	
D—Tipo de Aplicação do Produto	H—Prescrição	L—Config. Avançadas	

Preencha todas as informações necessárias na guia Aplicação do Produto (B).

Pressione o botão Controlador (M) para inserir as informações sobre o controlador usado.

Continua na página seguinte

JS56696,000037A -54-27MAY09-4/6

Selecione o fabricante adequado do CIS (John Deere), o Modelo (CIS) e a porta de comunicação apropriada (1 ou 2). Pressione o botão Aceitar. Consulte CONEXÃO DE RECEPTORES GPS RS-232 para obter detalhes adicionais sobre a configuração da porta de comunicação.

A—Fabricante do Controlador C—Porta de Comunicação
B—Modelo D—Status de Comunicação

PC10611 —UN—27SEP07

Fabricante do Controlador

JS56696,000037A -54-27MAY09-5/6

É exibida uma página de resumo do controlador. Pressione o botão Aceitar para voltar para a página de resumo da aplicação do produto.

Após a configuração completa, o GS2 tentará se conectar com o controlador CIS.

NOTA: Visite o site www.StellarSupport.com para obter uma lista de controladores de terceiros compatíveis.

A—Classe de material C—Modelo
B—Fabricante do Controlador D—Taxa Baud Necessária

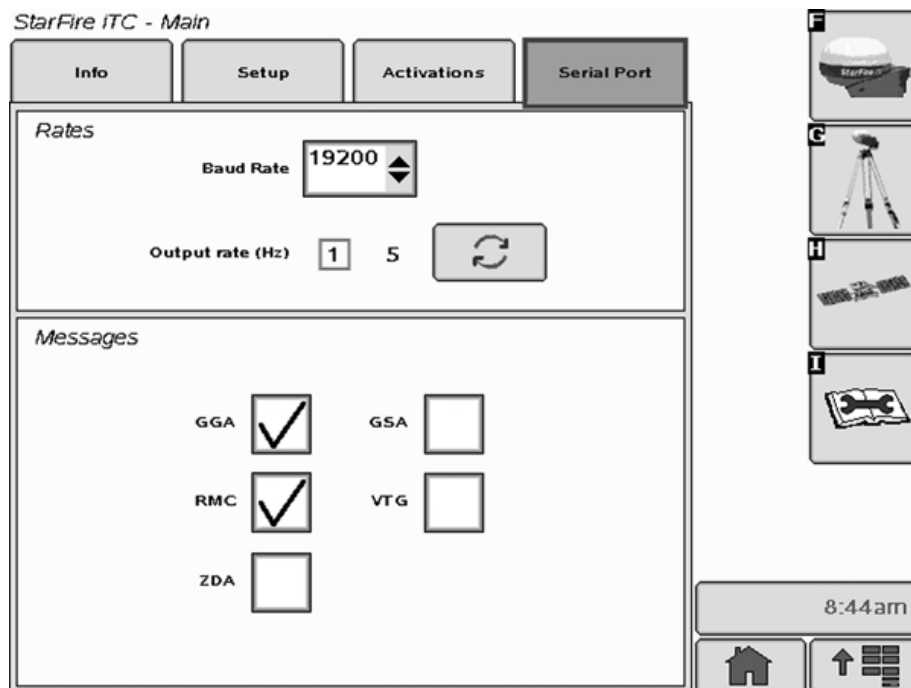
PC10610 —UN—27SEP07

Página de Resumo do Controlador

JS56696,000037A -54-27MAY09-6/6

Configurações do GPS

NOTA: O GreenSeeker é para uso na América do Norte e o YARA N-Sensor na Europa.



Pressione: botão MENU >> botão StarFire iTC >> tecla programável StarFire iTC >> guia Porta Serial

Consulte o manual do GreenSeeker para verificar suas configurações do GPS. Configure as taxas de Saída e Baud para o StarFire iTC na página da guia Porta Serial para coincidir com as configurações do GreenSeeker. GGA e RMC devem ser verificados nas seção Mensagens da página da guia Porta Serial.

PC8663 —UN—05AUG05



Botão MENU

PC8659 —UN—05AUG05



Botão do StarFire iTC

PC8680 —UN—05AUG05



Tecla programável do StarFire iTC

JS56696,0000492 -54-25NOV08-1/1

GreenSeeker

IMPORTANTE: O cabo de Conexão do FieldDoc deve ser conectado à COM2 do lado do GreenStar.

1. Fixe as peças do GreenSeeker de acordo com o manual do GreenSeeker.
2. Conecte o PDA GreenSeeker ao conector da cabine RS-232 do GreenStar.
3. Calibre o sistema de pulverização John Deere de acordo com o manual do sistema de pulverização.
4. Calibre o Sistema do GreenSeeker de acordo com o manual do GreenSeeker. (A calibração pode não ser necessária).
5. Ajuste do Interruptor de Pulverização Master (na cabine) para AUX para habilitar o SprayStar para aceitar a prescrição.
6. Selecione o botão MENU >> botão GREENSTAR2 PRO >> tecla programável RECURSO/CONDIÇÃO >> guia RECURSOS
7. Preencha as informações de Cliente, Fazenda, Talhão e Tarefa para habilitar a documentação.

PC8663 —UN—05AUG05



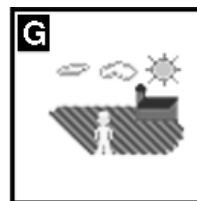
Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05



Botão GREENSTAR2 PRO

PC8676 —UN—05AUG05



Tecla programável RECURSO/CONDIÇÃO

JS56696,0000493 -54-06OCT08-1/7

8. Selecione o botão MENU >> botão GREENSTAR2 PRO >> tecla programável EQUIPAMENTO >> guia MÁQUINA

Preencha as informações da máquina.

PC8663 —UN—05AUG05



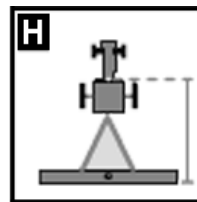
Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05



Botão GREENSTAR2 PRO

PC8677 —UN—05AUG05



Tecla programável EQUIPAMENTO

Continua na página seguinte

JS56696,0000493 -54-06OCT08-2/7

9. Selecione o botão MENU >> botão GREENSTAR2 PRO >> tecla programável DOCUMENTAÇÃO >> guia APLICAÇÃO DO PRODUTO

Visualize a guia de aplicação do produto gerada automaticamente.

PC8663 —UN—05AUG05



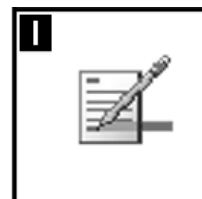
Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05



Botão GREENSTAR2 PRO

PC8678 —UN—05AUG05



Tecla programável DOCUMENTAÇÃO

Continua na página seguinte

JS56696,0000493 -54-06OCT08-3/7

GreenStar 2 Pro - Documentation

Product Application New		A F	
Product Application Type Single Product		B	G
Dolomite 28%		C	H
Prescription Rate 0.00 (gal/ac)		Prescription -----	
* Target Rate 10.00 (gal/ac)		Application Method -----	
Actual Rate 10.00 (gal/ac)		Height/Depth (in) 0.0	
Remove	Advanced Settings	Controller	R_x
		I	
		J	
		7:11am	

10. Selecione o botão Rx para indicar a prescrição.

Continua na página seguinte

JS56696,0000493 -54-06OCT08-4/7

Prescription

Prescription

Date Created

* Product Type

Rate Units

Look Ahead (sec)

Min	0.00	0.00	Prescription Multiplier (%) 100
Max	0.00	0.00	
Out of Field	0.00	0.00	
Loss of GPS	0.00	0.00	

Prescription Rate
(gal/ac)

11. Seleccione GreenSeeker na lista suspensa Prescrição.

Continua na página seguinte

JS56696,0000493 -54-06OCT08-5/7

PC10003 —UN—19APR07

Prescription

Prescription Greenseeker

Date Created -----

*** Product Type** -----

Rate Units -----

Look Ahead (sec) 0.0

Min	0.00	0.00	Prescription Multiplier (%) 100
Max	0.00	0.00	
Out of Field	0.00	0.00	
Loss of GPS	0.00	0.00	

Prescription Rate 0.00
(gal/ac)

7:09am

12. Selecione o botão ENTER para aceitar a prescrição.

PC8649 —UN—01NOV05



Botão ENTER

Continua na página seguinte

JS56696,0000493 -54-06OCT08-6/7

PC10004 —UN—23APR07

GreenStar 2 Pro - Documentation

Product Application **New**

Product Application Type
Single Product

Dolomite
28%

Prescription Rate 0.00 (gal/ac)
*** Target Rate** 0.00 (gal/ac)
Actual Rate 0.00 (gal/ac)

Prescription Greenseeker
Application Method -----
Height/Depth 0.0 (in)

Remove **Advanced Settings** **Controller** **R_x**

A **B** **C** **D** **E** **F** **G** **H** **I** **J**

7:12am

13. A configuração está concluída. Inicie a aplicação. O GS2 agora está pronto para receber as taxas alvo do GreenSeeker.

JS56696,0000493 -54-06OCT08-7/7

Atribuição da Porta COM

Por Que Atribuir a Porta COM?

A configuração da RS232 (Porta COM Serial) é necessária para conectar as diferentes unidades de controle ou componentes ao monitor GS2.

O Monitor GS2 apresenta duas portas COM seriais para permitir conexão com os seguintes componentes:

- Impressora da cabine.
- Sensor de Nitrogênio (N—Sensing)
- Dosagem de Inoculante
- Field Doc Connect
- Porta Serial no Receptor GPS

Vá para www.StellarSupport.com para verificar a compatibilidade com outros componentes.

Cada Porta COM pode ser atribuída a um perfil de usuário e ser automaticamente recarregada quando o tipo de máquina for selecionado. (Consulte a Seção Configuração da Porta COM.)

IMPORTANTE: Conecte o componente ao monitor GS2 antes de configurar uma Porta COM (consulte a seção Configuração da Porta COM).

Quando esse componente for desconectado do monitor GS2, a porta COM e o perfil correspondente DEVEM ser desativados (consulte a seção Desativação da Porta COM).

OUO6050,0001231 -54-26MAR10-1/1

Configuração da Porta COM

GreenStar 2 Pro - Equipment

(A) Machine **Implement 1** **Implement 2**

Machine Type
Tractor

Machine Model
7x30

Machine Name
7530

Connection Type
Rear Rigid 3-pt

Machine Turn Radius 6.7 (m) **Turning Sensitivity** 70

COM Port **(B)**

Offsets

0.000 (m)

0.00 (m)

0.00 (m)

Change Offsets

*** Recording Source**

Documentation and Coverage

Memory Used

10:35am

1 2 3

1/5

↑

A **F** **B** **C** **C** **H** **I** **J**

Para acessar a página de configuração da porta COM, selecione o botão MENU > botão GREENSTAR2 PRO > tecla programável H EQUIPAMENTO > guia MÁQUINA (A). Selecione o Tipo de Máquina, Modelo, Nome e Tipo de Conexão desejados e pressione o botão Porta COM (B).

A página de configurações de porta COM é exibida (consulte Configurações de Porta Com).

A—Guia Máquina

B—Botão Porta COM



ZX1043695 —UN—03DEC09

ZX1043696 —UN—03DEC09

OUC050,0001232 -54-26MAR10-1/1

Configurações de Porta Com

Use esta tela para selecionar um perfil existente ou criar um perfil.

Podem ser armazenados dois perfis para uma máquina específica (isto é Colheitadeira, Trator, Forrageira, Pulverizador e outras). Quando uma máquina é selecionada na guia Configuração da Máquina e Implemento (GreenStar 2 Pro - Tela do equipamento), o perfil associado é automaticamente recuperado e carregado.

IMPORTANTE: Conecte o componente ao monitor GS2 antes de configurar um perfil. Assim que a configuração for concluída, o sistema tentará conectar o componente correspondente. Se o componente não for conectado, uma mensagem de erro é exibida (Erro de Comunicação).

Para criar um perfil (A) para uma máquina específica, faça o seguinte:

1. Selecione NOVO na caixa suspensa Perfil (A), em seguida insira o nome do Perfil desejado.
2. Atribua um número de Porta Com (B) a esse Perfil (1 ou 2).
3. Defina o Tipo de Porta (C).
 - Impressora Cabine (consulte a seção 15, Layout de Impressão Definido pelo Usuário)
 - N-Sensing (sensor de nitrogênio YARA-N)
 - Dosagem de Inoculante
 - Field Doc Connect (consulte Configurações da Porta Com—seção Unidades de Controle de Terceiros)
 - Porta Serial (isto é, receptor GPS) ou qualquer outro componente compatível a conectar.
4. Defina o Protocolo do Controlador (D), se aplicável.
5. Pressione o botão ENTRAR para salvar o perfil ou o botão CANCELAR para cancelar o procedimento.

Todas as atribuições de PORTA COM para uma máquina específica podem ser revisadas na página GreenStar 2 Pro - Leituras de Diagnóstico.

Para rever as Configurações de Porta Com selecione o botão MENU >> botão GREENSTAR2 PRO >> tecla programável C DIAGNÓSTICO.

A página Leituras de Diagnóstico é exibida (consulte Revisão da Configuração da Porta Com).

ZX1043697—UN—03DEC09



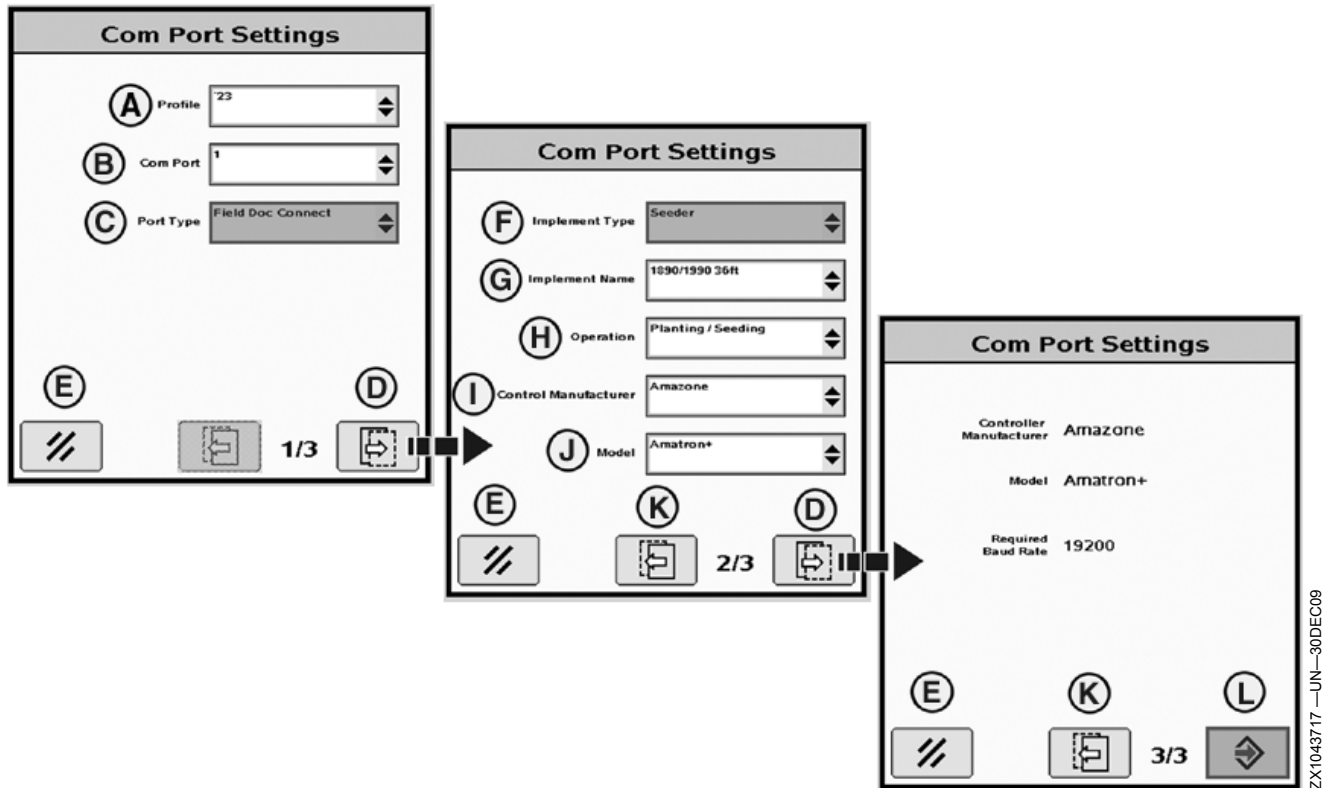
ZX1043698—UN—03DEC09

A—Perfil
B—Porta Com
C—Tipo de Porta

D—Protocolo do Controlador
E—Botão Entrar
F—Botão Interromper

OUO6050,0001233 -54-04FEB10-1/1

Configurações da Porta COM—Unidades de Controle de Terceiros



A—Perfil
B—Porta Com
C—Tipo de Porta

D—Botão Próxima Página
E—Botão Interromper
F—Tipo de Implemento

G—Nome do Implemento
H—Operação
I— Fabricante do Controlador

J— Modelo
K—Botão Página Anterior
L—Botão Entrar

IMPORTANTE: Ao conectar com uma unidade de controle Rawson, desligue o interruptor principal antes de sair do veículo ou realizar manutenção.

NOTA: Unidades de controle de terceiros são aquelas que usam conexão RS232 (Field Doc Connect).

NOTA: Visite o site www.StellarSupport.com para obter uma lista de unidades de controle de terceiros compatíveis.

Os dados das unidades de controle de terceiros podem ser gravados diretamente a partir das seguintes unidades de controle:

NOTA: Acesse o site www.StellarSupport.com para encontrar as informações mais recentes sobre as plataformas aprovadas.

- Rawson Accu-Rate e Accu-Plant
- Gerenciador de Sementes Dickey-John
- Monitor de Sementes Vanguard PIC
- Amazone
- LH Technologies

O sistema gravará a Taxa Real, a Largura do Implemento e o Status de Gravação do GPS (mudança de implemento

não necessária) diretamente da unidade de controle de Field Doc Connect.

NOTA: As unidades de controle Rawson também podem aceitar prescrições do monitor GS2.

No caso de uma configuração de Atribuição de Porta Com a uma unidade de controle de terceiros, digite as informações necessárias solicitadas pelo procedimento de 3 etapas a seguir:

- Selecione NOVO na caixa suspensa Perfil (A), em seguida insira o nome do Perfil desejado.
- Atribua um número de Porta Com (B) a esse Perfil (1 ou 2).
- Selecione Field Doc Connect como Tipo de Porta (C).

1. Pressione o botão Próxima Página (D) para ir para a próxima etapa ou o botão CANCELA (E) para interromper o procedimento.

- Selecione o Tipo de Implemento (F).
- Selecione o Nome do Implemento (G).
- Selecione a Operação (H) associada.
- Selecione o Fabricante do Controlador (I).
- Selecione o Modelo (J).

- Pressione o botão próxima página (D) para ir para a próxima etapa.

Continua na página seguinte

OJ06050,0001234 -54-26MAR10-1/3

Atribuição da Porta COM

- Pressione o botão página anterior (K) para ir para a etapa anterior.
 - Pressione o botão Cancelar (E) para interromper o procedimento.
2. Revise as configurações de atribuição da Porta Com e pressione o botão Entrar (L) para salvar o perfil ou o botão Cancelar (E) para interromper o procedimento.

OUO6050,0001234 -54-26MAR10-2/3

A atribuição da Porta Com pode ser revisada na página do GreenStar2 Pro-Leituras de Diagnóstico.

Para rever as Configurações de Porta Com selecione o botão MENU >> botão GREENSTAR2 PRO >> tecla programável C DIAGNÓSTICO.

A página Leituras de Diagnóstico é exibida (consulte Revisão da Configuração da Porta Com).



Tecla Programável Diagnóstico

ZX1043698 —JUN—03DEC09

OUO6050,0001234 -54-26MAR10-3/3

Revisão da Configuração da Porta COM

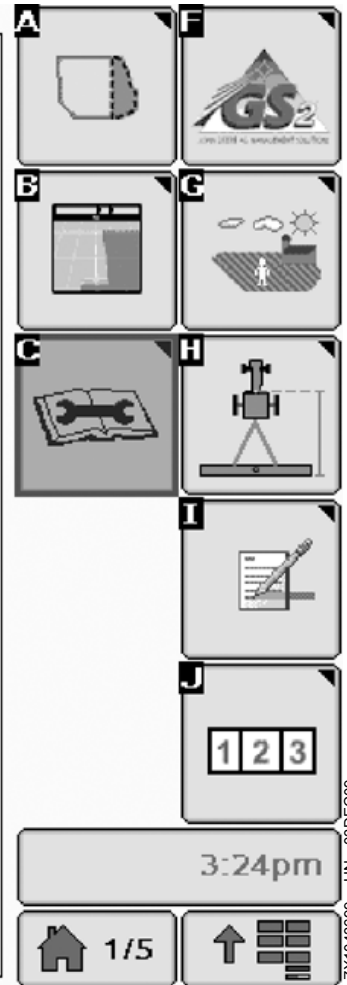
GreenStar 2 Pro - Diagnostic Readings

Read the latest Operator Manual prior to operation. To obtain a copy, see your dealer or visit www.StellarSupport.com.

(A) View

COM Port

(B) Information	(C) Port 1	(D) Port 2
(E) Profile	Fertilizer	Yara N
(F) Port Type	Field Doc Connect	N Sensing
(G) Implement Name	Rauch	---
(H) Controller Protocol	LH Technologies	N-Sensing (LH)
(I) Model	LH5000	---
(J) Baud Rate	9600	9600
(K) Communication Status	Inactive	---
(L) Operation	Product App.	Product App.



A—Visualizar
B—Informações
C—Porta 1

D—Porta 2
E—Perfil
F—Tipo de Porta

G—Nome do Implemento
H—Protocolo do Controlador
I—Modelo

J—Taxa de Bauds
K—Status de Comunicação
L—Operação

Quando uma máquina é selecionada na guia Configuração da Máquina e Implemento (GreenStar2 Pro - Tela do equipamento), o perfil associado é automaticamente recuperado e carregado.

Para exibir o perfil da Porta COM correspondente a uma máquina específica, faça o seguinte:

1. Selecione o botão MENU > botão GREENSTAR2 PRO > tecla programável EQUIPAMENTO (H) > guia MÁQUINA e selecione o tipo de Máquina desejado.
2. Para rever as Configurações de Porta Com desta máquina específica, pressione a tecla programável (C) DIAGNOSTICO.
3. Selecione PORTA COM na caixa suspensa VISUALIZAR (A). A tabela de informações (B) aparece

e exibe as atribuições de perfil da Porta 1 (C) e da Porta 2 (D).

A coluna informações (B) exibe um resumo de:

- (E) Nome do perfil correspondente a cada Porta Com.
- (F) Tipo de Porta
- (G) Nome do Implemento
- (H) Protocolo do Controlador
- (I) Modelo da Unidade de Controle
- (J) Taxa de Bauds (velocidade de transmissão)
- (K) Status de Comunicação (ativa-inativa)
- (L) Tipo de Operação (Aplicação do Produto)

OUC06050,0001235 -54-26MAR10-1/1

Desativação da Porta COM

GreenStar 2 Pro - Equipment

A Machine Implement 1 Implement 2

Machine Type
Tractor

Machine Model
7x30

Machine Name
7530

Connection Type
Rear Rigid 3-pt

Machine Turn Radius
6.7 (m)

Turning Sensitivity
70

B COM Port

Offsets

0.00 (m)

0.00 (m)

0.00 (m)

Change Offsets

* Recording Source

Documentation and Coverage

Memory Used

10:35am

1/5

1 2 3

ZX1043695 —UN—03DEC09

IMPORTANTE: Cada vez que um componente é desconectado da máquina é necessário desativar o perfil correspondente e cada Porta COM associada.

Em Forrageiras ou Colheitadeiras equipadas com uma impressora integrada, não desative manualmente o perfil da impressora.

Para desativar um perfil, acesse a página de configuração da porta COM. Selecione o botão MENU > botão GREENSTAR2 PRO > tecla programável EQUIPAMENTO (H). Guia Máquina (A). Selecione o tipo desejado de máquina, o nome do modelo e a conexão. Digite e pressione o botão Porta COM (B).

A página de configurações de Porta Com é exibida (consulte Configurações de Porta Com).



ZX1043696 —UN—03DEC09

OUC6050,0001236 -54-26MAR10-1/1

Configurações de Porta Com

Use esta tela para desativar um perfil de uma máquina específica.

IMPORTANTE: Se duas Portas Com (B) forem associadas a um perfil, desative individualmente cada Porta COM. O procedimento a seguir representa a desativação de uma Porta COM. Repita o procedimento para cada Porta COM.

Para desativar um perfil (A) para uma máquina específica, faça o seguinte:

1. Selecione a guia MÁQUINA e o Tipo de Máquina desejado.
2. Selecione - - - - na caixa suspensa Perfil (A).
3. Selecione o número da Porta Com (B) a ser desativada.
4. Em seguida pressione o botão ENTRAR (C) para desativar o perfil ou o botão CANCELAR (D) para cancelar o procedimento.

Agora, o Perfil da Porta COM está desativado para uma máquina específica. Quando o componente for reconectado ao monitor GDS2, o Perfil será automaticamente recuperado e carregado.

A—Perfil
B—Porta Com

C—Botão Entrar
D—Botão Interromper

ZX1043700 —UN—03DEC09

OUO6050,0001237 -54-17FEB10-1/1

YARA N-Sensor

YARA N-Sensor

NOTA: O GreenSeeker é para uso na América do Norte e o YARA N-Sensor na Europa.

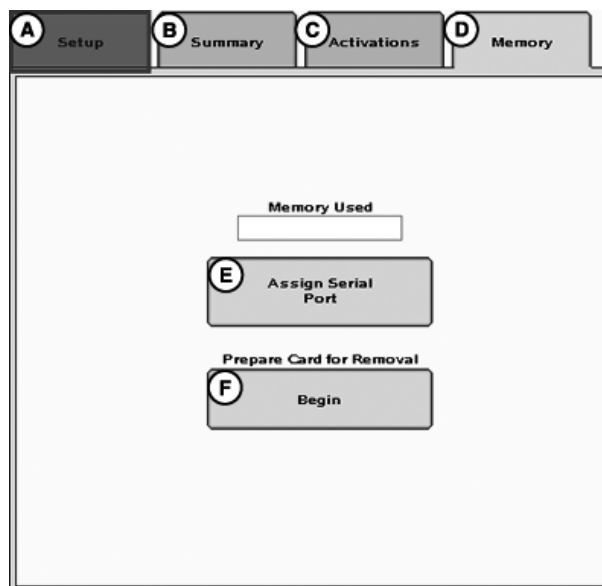
IMPORTANTE: O cabo de Conexão do FieldDoc deve ser conectado à COM2 do lado do GreenStar. Se nenhum controlador de implemento for conectado ao Monitor GS2, o YARA N-Sensor não poderá ser selecionado.

NOTA: A ativação do GreenSeeker habilita o módulo YARA N-Sensor.

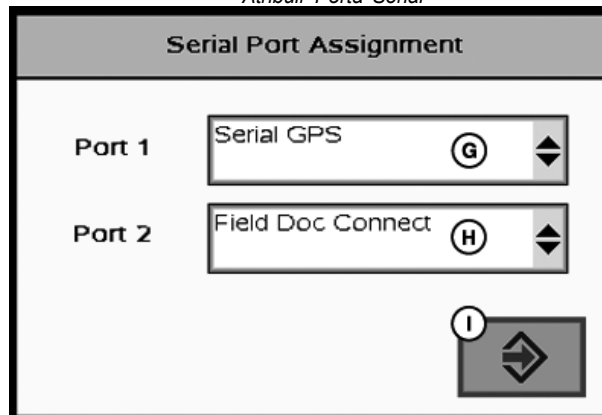
1. Conecte o controlador de implemento ao Monitor GS2.
2. Conecte o hardware YARA N-Sensor de acordo com o manual do YARA N-Sensor.
3. Acople o monitor YARA N-Sensor ao conector RS232 do GreenStar na cabine.
4. Defina a Porta COM 2 como Field Doc Connect.
5. Calibrar—Configure o Sistema do YARA N-Sensor de acordo com o manual do YARA N-Sensor.
6. Selecione o botão MENU >> botão GREENSTAR2 PRO >> tecla programável RECURSO/CONDIÇÃO >> guia RECURSOS

A—Guia Configuração
B—Guia Resumo
C—Guia Ativações
D—Guia Memória
E—Botão Atribuir Porta Serial

F—Botão Preparar Cartão p/
Remoção
G—Atribuição de Porta de
Comunicação Serial 1
H—Atribuição de Porta de
Comunicação Serial 2
I— Botão Enter



Atribuir Porta Serial



Atribuição de Porta Serial

Continua na página seguinte

JS56696,00004F1 -54-25NOV08-1/8

PC11486 —UN—25NOV08

PC11487 —UN—25NOV08

7. Preencha as informações de Cliente, Fazenda, Talhão e Tarefa para habilitar a documentação.

PC8663 —UN—05AUG05



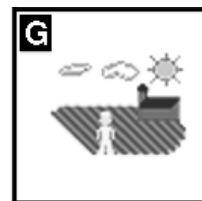
Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05



Botão GREENSTAR2 PRO

PC8676 —UN—05AUG05



Tecla programável RECURSO/CONDIÇÃO

JS56696,00004F1 -54-25NOV08-2/8

8. Selecione o botão MENU >> botão GREENSTAR2 PRO >> tecla programável EQUIPAMENTO >> guia MÁQUINA

Preencha as informações da máquina.

PC8663 —UN—05AUG05



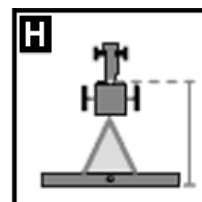
Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05



Botão GREENSTAR2 PRO

PC8677 —UN—05AUG05



Tecla programável EQUIPAMENTO

Continua na página seguinte

JS56696,00004F1 -54-25NOV08-3/8

9. Selecione o botão MENU >> botão GREENSTAR2 PRO >> tecla programável DOCUMENTAÇÃO >> guia APLICAÇÃO DO PRODUTO

Visualize a guia de aplicação do produto gerada automaticamente.

NOTA: A guia de aplicação de produto precisa ser gerada manualmente no caso do Field Doc Connect.

PC8663 —UN—05AUG05



Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05



Botão GREENSTAR2 PRO

PC8678 —UN—05AUG05



Tecla programável DOCUMENTAÇÃO

Continua na página seguinte

JS56696,00004F1 -54-25NOV08-4/8

GreenStar 2 Pro - Documentation

32-0-0 UAN New

Product Application Type
Single Product

32-0-0 UAN

Prescription Rate 0,00 (l/ha)
* Target Rate 0,00 (l/ha)
Actual Rate 0,00 (l/ha)

Prescription -----
Application Method -----
Height/Depth 0,0 (cm)

Remove Advanced Settings Controller Rx

Navigation Icons:

- A: Map icon
- B: Calendar icon
- C: Book icon
- D: Water drop icon
- E: Bar chart icon
- F: GS2 logo
- G: Sun and cloud icon
- H: Sprinkler icon
- I: Document icon
- J: 1 2 3 icon

16:34

Home Up/Menu

10. Selecione o botão Rx para indicar a prescrição.

Continua na página seguinte

JS56696,00004F1 -54-25NOV08-5/8

Prescription

Prescription

Name

Date Created

* Product Type

Rate Units

Look Ahead (sec)

Min	0,00	0,00	Prescription Multiplier (%) 100
Max	0,00	0,00	
Out of Field	0,00	0,00	
Loss of GPS	0,00	0,00	

Prescription Rate
(l/ha)

16:35

PC11490 - UN-25NOV08

11. Selecione YARA N-Sensor na lista suspensa Prescrição.

Continua na página seguinte

JS56696,00004F1 -54-25NOV08-6/8

Prescription

Prescription Yara N Sensor

Name -----

Date Created -----

*** Product Type** -----

Rate Units -----

Look Ahead (sec) 0,0

Min	0,00	0,00	Prescription Multiplier (%) 100
Max	0,00	0,00	
Out of Field	0,00	0,00	
Loss of GPS	0,00	0,00	

Prescription Rate 0,00
(l/ha)

16:35

12. Selecione o botão ENTER para aceitar a prescrição.

PC8649 —UN—01NOV05



Botão ENTER

Continua na página seguinte

JS56696,00004F1 -54-25NOV08-7/8

PC11491 —UN—25NOV08

GreenStar 2 Pro - Documentation

32-0-0 UAN		New	
Product Application Type Single Product			
32-0-0 UAN			
Prescription Rate 150,00 (l/ha)		Prescription Yara N Sensor	
* Target Rate 150,00 (l/ha)		Application Method -----	
Actual Rate 149,00 (l/ha)		Height/Depth 0,0 (cm)	
Remove	Advanced Settings	Controller	R _x

PC11492 - UN-25NOV08

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

16:35

Home

Up

13. A configuração está concluída. Inicie a aplicação.

O GreenStar 2 lerá a taxa fornecida pelo YARA N-Sensor e a enviará como taxa de prescrição ao controlador de implemento conectado.

JS56696,00004F1 -54-25NOV08-8/8

55-7

060810
PN=60

Implementos ISO

Advertência de Implemento Detectado



CUIDADO: Implemento Detectado

Oper. inadequada pode causar mov. inesperado do implemento.

Para evitar morte ou acidentes pessoais graves a observadores, compreenda como esse monitor aciona as funções do implemento.

Leia e compreenda o Manual do Operador do Implemento.

Essa mensagem ocorre quando o sistema detecta um implemento ISOBUS. Para obter mais informações, consulte LEIA OS MANUAIS DO OPERADOR DOS IMPLEMENTOS ISOBUS na seção Segurança.

WARNING

Implement Detected

Improper operation can cause unintended implement movement.

To avoid death or serious injury to a bystander, understand how this display operates the functions of the implement.

Read and understand the implement Operator Manual.



PC10339 —UN—23SEP07

OUO6050,0000E6B -54-06OCT08-1/1

Operação de Implementos ISO

IMPORTANTE: Antes de usar o monitor para controlar implementos ISOBUS, leia o manual do operador fornecido pelo fabricante do implemento e observe todas as mensagens de segurança do manual e do implemento antes

de usá-lo. Quando usado com implementos ISOBUS, as funções de controle e informação colocados no monitor são fornecidas pelo implemento e são de responsabilidade do fabricante do implemento.

OUO6050,0002316 -54-06OCT08-1/1

Implementos ISO

O monitor GS2 John Deere suporta implementos compatíveis com ISOBUS 11783. Esses implementos podem ser exibidos e operados com esse Monitor. Um conector padronizado na parte traseira do trator permite a conexão de tais implementos. Os implementos ISOBUS podem suportar a funcionalidade Controle Auxiliar (consulte o capítulo Controle Auxiliar para obter mais detalhes).

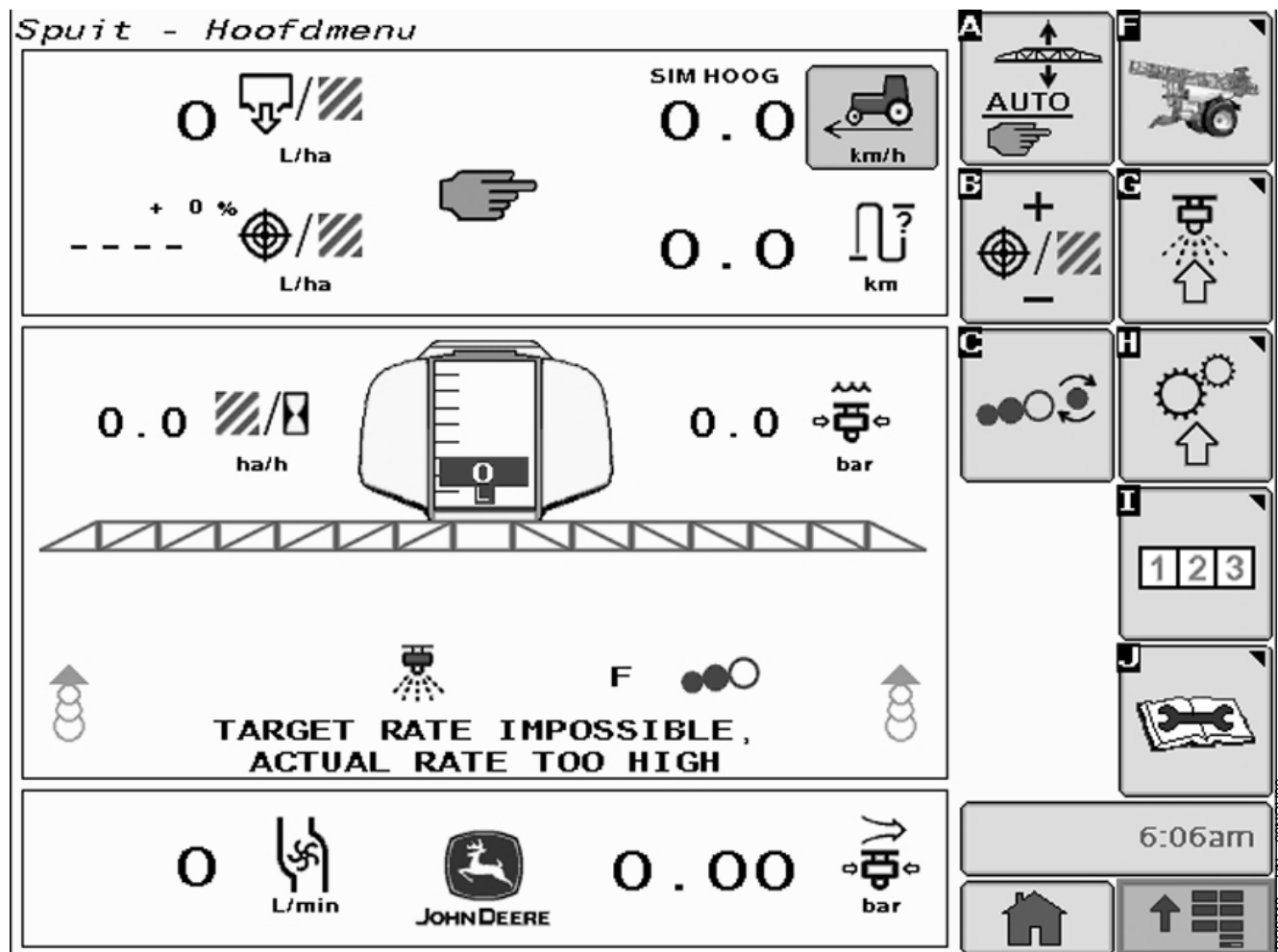


PC9744 —UN—20NOV06

Conector Padronizado

Continua na página seguinte

OUO6050,0000CE3 -54-13NOV08-1/2



Menu do Pulverizador

O pulverizador de tração John Deere apresenta suas informações conforme exibido. O layout da máquina permite o controle e a configuração de todas as funções da máquina como volume do tanque, seções da lança, controle da taxa de pulverização, etc. Consulte o Manual do Operador específico do produto para saber os detalhes.

CONTROLADOR DE TAREFA

Alguns implementos compatíveis com ISOBUS como o pulverizador de tração John Deere suportam a documentação baseada no Controlador de Tarefa. O Controlador de Tarefa é parte da funcionalidade da documentação integrada no Software do Monitor e suporta a documentação dos implementos ISOBUS. A

comunicação depende da disponibilidade do suporte do Controlador de Tarefa do controlador do implemento.

IMPORTANTE: A implementação atual Controlador de Tarefa é limitada a dispositivos de pulverização, semeadura e plantio. O pacote de documentação pode se comunicar apenas com um implemento de cada vez.

Os parâmetros largura do implemento, seções, tipo de operação, tipo de implemento, tipo de máquina, origem de gravação, taxa real e alvo são definidos automaticamente com o controlador de tarefa com base no implemento ISO.

OU06050,0000CE3 -54-13NOV08-2/2

Monitores de Terminal Virtuais

Tecla programável MENU >> tecla programável
MONITOR >> tecla programável DIAGNÓSTICO >> guia
ISOBUS

PC8663 —UN—05AUG05



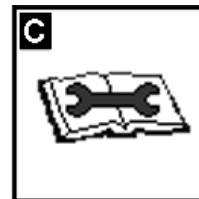
Botão MENU

PC11392 —UN—14OCT08



Botão MONITOR

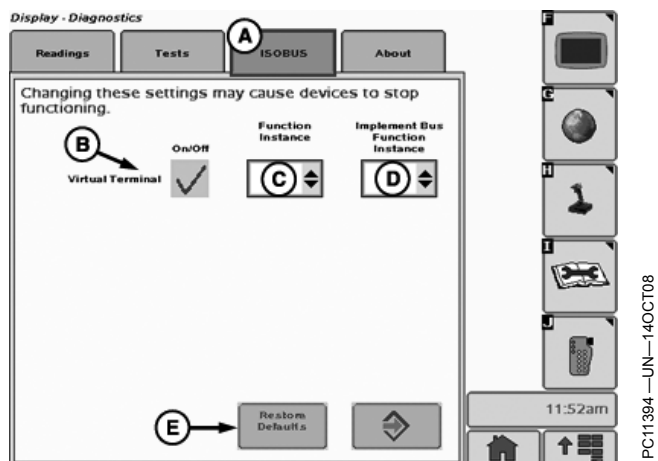
PC8674 —UN—05AUG05



JS56696,0000373 -54-27MAY09-1/2

Ao usar um implemento ISO em um veículo com vários monitores de Terminal Virtual (VT) (incluindo o monitor GS2) conectado à rede, é necessário especificar qual monitor está no Terminal Virtual primário. Para atribuir o monitor GS2 ao Terminal Virtual primário, configure Status da Função (C) como zero ou pressione o botão Restaurar Padrão (D).

- | | |
|--|--|
| A—Guia ISOBUS | D—Menu Suspenso de Status da Função Barramento do Implemento |
| B—Caixa de Seleção do Terminal Virtual | E—Botão Restaurar Padrões da Função |



PC11394 —UN—14OCT08

JS56696,0000373 -54-27MAY09-2/2

Controles Auxiliares

Sinais de Segurança dos Controles Auxiliares

Controle Auxiliar Detectado

CUIDADO: Controle Auxiliar Detectado

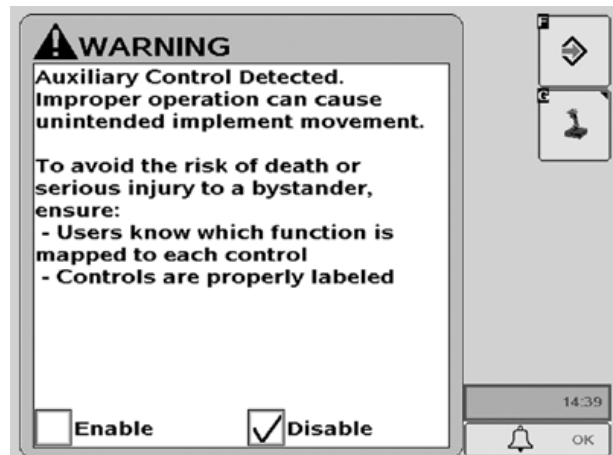
Oper. inadequada pode causar mov. inesperado do implemento.

P/ evitar morte ou acidentes pessoais aos observadores, verifique se:

- Usuários sabem as funções mapeadas p/ cada controle
- Controles estão adeq. identific.

Essa mensagem ocorre quando o sistema detecta um Controle Auxiliar. Pressione a tecla "Entrar" **F** para navegar até a página inicial. Vá para a página Controles Auxiliares pressionando a tecla "Mapeamento" **G** para revisar ou alterar as atribuições do Controle Auxiliar.

Se a opção "**Desativar**" (padrão) for selecionada, todos os Controles Auxiliares serão desabilitados.



Se a opção "**Ativar**" for selecionada, todos os Controles Auxiliares serão habilitados.

OUCC002,0002A57 -54-28OCT09-1/6

Controle Auxiliar Detectado

CUIDADO: O Controle Auxiliar está desativado porque não foi possível concluir as atribuições solicitadas. Vá p/ a pág. Controles Auxiliares p/ ativar.

Oper. inadequada pode causar mov. inesperado do implemento.

Essa mensagem ocorre quando o sistema detecta um Controle Auxiliar e não foi possível concluir ao menos uma das atribuições solicitadas. É necessário verificar a página Controles Auxiliares pressionando a tecla "Mapeamento" **G** e revisar as atribuições antes que o Controle Auxiliar possa ser habilitado.



Continua na página seguinte

OUCC002,0002A57 -54-28OCT09-2/6

Configuração do Controle Auxiliar Alterada

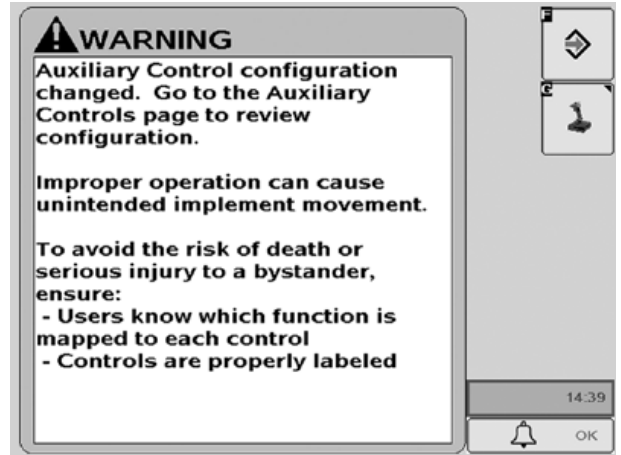
! CUIDADO: Configuração do Controle Auxiliar alterada. Vá p/ a pág. Controles Auxiliares p/ verif. as configurações.

Oper. inadequada pode causar mov. inesperado do implemento.

P/ evitar morte ou acidentes pessoais aos observadores, verifique se:

- Usuários sabem as funções mapeadas p/ cada controle
- Controles estão adeq. identific.

Essa mensagem ocorre quando o sistema detecta um Controle Auxiliar e que a configuração foi modificada durante o tempo de execução (ex.: entrada adicional e/ou implemento adicionado). Pressione a tecla "Entrar" **F** para navegar até a página inicial. Vá para a página Controles



ZX1042512 —UN—04DEC08

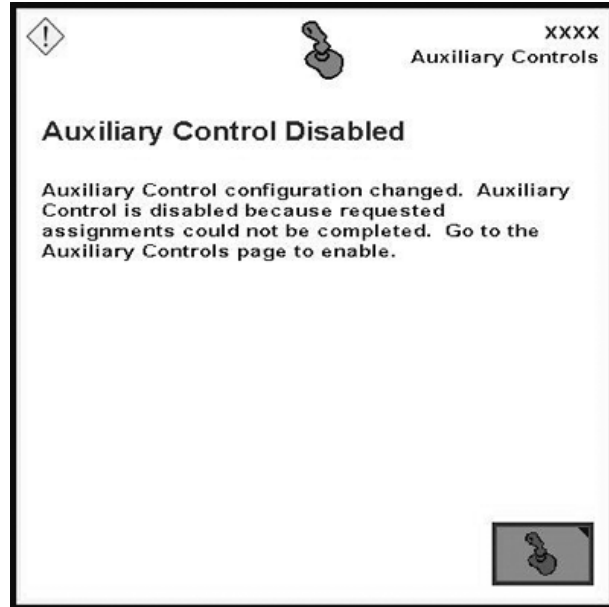
Auxiliares pressionando a tecla "Mapeamento" **G** para revisar ou alterar as atribuições do Controle Auxiliar.

OUC002,0002A57 -54-28OCT09-3/6

Configuração do Controle Auxiliar Alterada

! CUIDADO: Configuração do Controle Auxiliar alterada. O Controle Auxiliar está desativado porque não foi possível concluir as atribuições solicitadas. Vá p/ a pág. Controles Auxiliares p/ ativar.

Essa mensagem ocorre quando a configuração do Controle Auxiliar foi modificada durante o tempo de execução (ex.: entrada adicional e/ou implemento adicionado) e não foi possível concluir ao menos uma das atribuições solicitadas. É necessário verificar a página Controles Auxiliares pressionando a tecla "Mapeamento" **G** e revisar as atribuições antes que os Controles Auxiliares possam ser habilitados.



PC10857RU —UN—22OCT09

Continua na página seguinte

OUC002,0002A57 -54-28OCT09-4/6

Controle Auxiliar Ativado

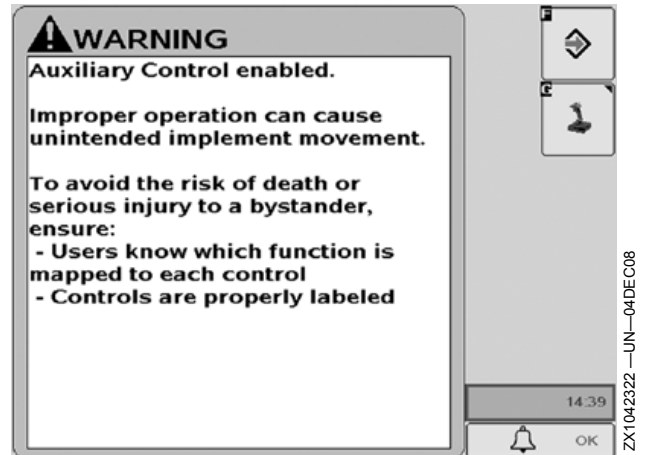
! CUIDADO: Controle Auxiliar ativado.

Oper. inadequada pode causar mov. inesperado do implemento.

P/ evitar morte ou acidentes pessoais aos observadores, verifique se:

- Usuários sabem as funções mapeadas p/ cada controle
- Controles estão adeq. identific.

Essa mensagem ocorre quando o operador habilita o Controle Auxiliar manualmente. Pressione a tecla "Entrar" F para navegar até a página inicial. Vá para a página Controles Auxiliares pressionando a tecla "Mapeamento" G para revisar ou alterar as atribuições do Controle Auxiliar.



OUC002,0002A57 -54-28OCT09-5/6

Controle Auxiliar Ativado

! CUIDADO: Controle Auxiliar ativado. Algumas atrib. solicitadas não estão concluídas.

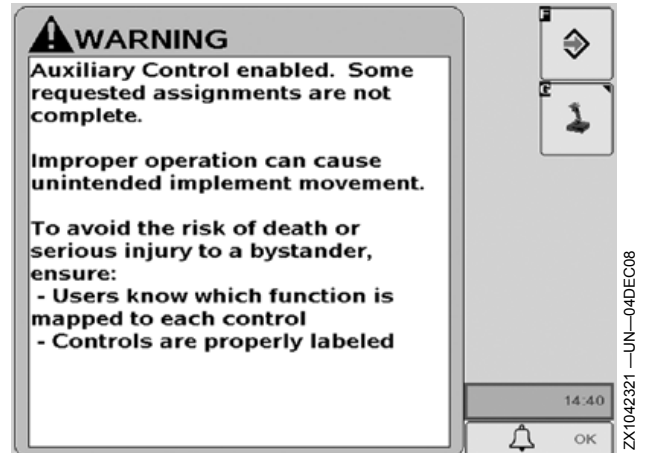
Oper. inadequada pode causar mov. inesperado do implemento.

P/ evitar morte ou acidentes pessoais aos observadores, verifique se:

- Usuários sabem as funções mapeadas p/ cada controle
- Controles estão adeq. identific.

Essa mensagem ocorre quando o Controle Auxiliar foi habilitado manualmente, porém, nem todas as atribuições foram concluídas com êxito. Pressione a tecla "Entrar" F para navegar até a página inicial. Vá para a página Controles Auxiliares pressionando a tecla "Mapeamento" G para revisar ou alterar as atribuições do Controle Auxiliar.

IMPORTANTE: Se a tecla "Enter" F for selecionada, o implemento segue apenas as atribuições que foram concluídas com êxito, porém, ainda



há atribuições que não estão concluídas. É necessário revisar a tela de mapeamento dos Controles Auxiliares pressionando a tecla "Mapeamento" G e concluir todas as atribuições antes de habilitar os Controles Auxiliares.

OUC002,0002A57 -54-28OCT09-6/6

Alertas do Controle Auxiliar

Controle Auxiliar Não Disponível

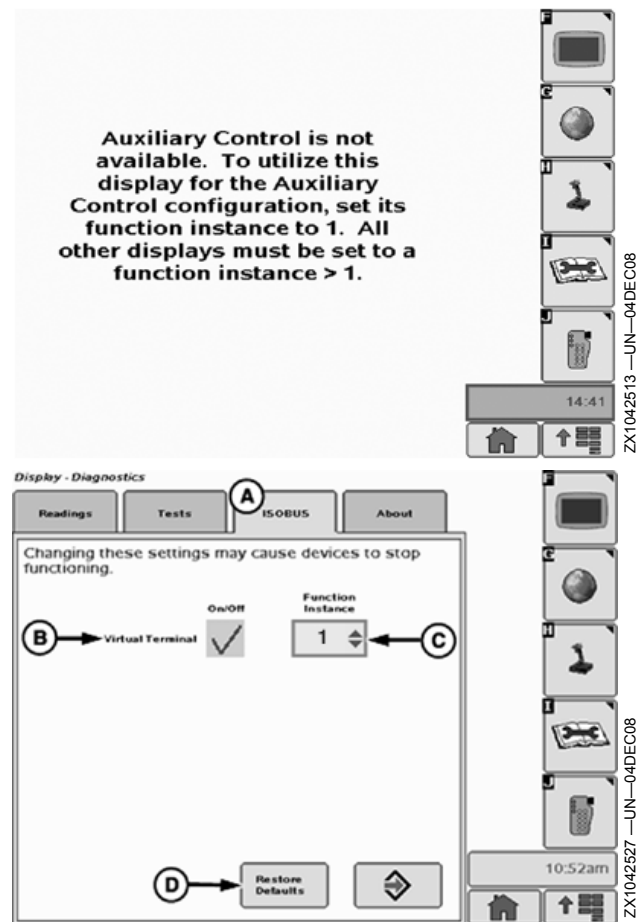
IMPORTANTE: Controle Auxiliar não disponível. Para utilizar este monitor para a configuração do Controle Auxiliar, ajuste o status de função para 1. Todos os outros monitores devem ser ajustados para o status de função > 1.

Essa mensagem ocorre quando o sistema detecta que o monitor no qual a função Controle Auxiliar está sendo executada não está configurado como o Terminal Virtual primário (Status de Função 1).

Vá para Tecla Programável MENU >> Tecla Programável MONITOR >> Tecla Programável DIAGNÓSTICO >> Guia ISOBUS.

Para atribuir o Monitor GS2 como o Terminal Virtual primário, configure Status de Função (C) como 1.

- | | |
|--|-------------------------------------|
| A—Guia ISOBUS | C—Menu Suspenso de Status da Função |
| B—Caixa de Seleção do Terminal Virtual | D—Tecla Restaurar Padrões |



OUC002,0002A58 -54-16DEC08-1/3

Controle Auxiliar Não Disponível

IMPORTANTE: Controle Auxiliar não disponível. O dispositivo de entrada auxiliar conectado não atende aos requisitos da função do implemento.

Essa mensagem ocorre se um dispositivo de entrada não pode controlar nenhuma das funções do implemento solicitadas devido a uma incompatibilidade (ex.: a entrada envia sinais analógicos e o implemento envia sinais digitais).



Continua na página seguinte

OUC002,0002A58 -54-16DEC08-2/3

Erro de Comunicação

IMPORTANTE: Erro de Comunicação

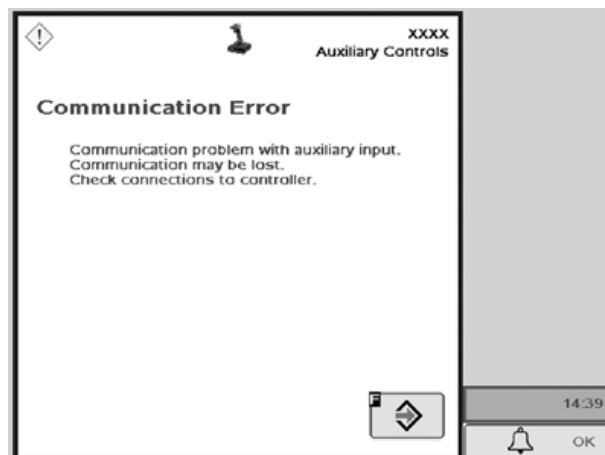
Problema de comunicação c/ a entrada auxiliar.

A comunic. pode ser perdida.

Verifique conexões com o controlador.

Essa mensagem ocorre quando o sistema detecta um problema de comunicação com a entrada auxiliar (ex.: o joystick está desconectado). Pressione a tecla "Enter"

F para sair dessa mensagem de erro e, em seguida, verifique todas as conexões.



ZX1042511 —UN—04DEC08

OUC002,0002A58 -54-16DEC08-3/3

Página Controles Auxiliares

As telas a seguir permitem mapear funções do implemento/auxiliares compatíveis com ISO para controles auxiliares compatíveis com ISO.

Exemplo:

O monitor foi configurado em um trator que está acoplado a um pulverizador.

Uma caixa de comutação foi instalada no trator contendo dois interruptores: Interruptor 1 e Interruptor 2.

O pulverizador tem duas funções que podem ser controladas pela caixa de comutação: ligar e desligar a bomba e ligar e desligar os bicos.

O operador pode escolher qual interruptor ligará e desligará a bomba e qual interruptor ligará e desligará os bicos.

O trator pode ser acoplado a um implemento diferente e os interruptores podem ser atribuídos para funções de controle daquele implemento.

Além disso, um dispositivo de entrada diferente, como um joystick, pode ser instalado e esse dispositivo pode ser atribuído a um controle das funções do pulverizador.

PC8663 —UN—05AUG05



Botão MENU



Botão MONITOR



Botão CONTROLES AUXILIARES

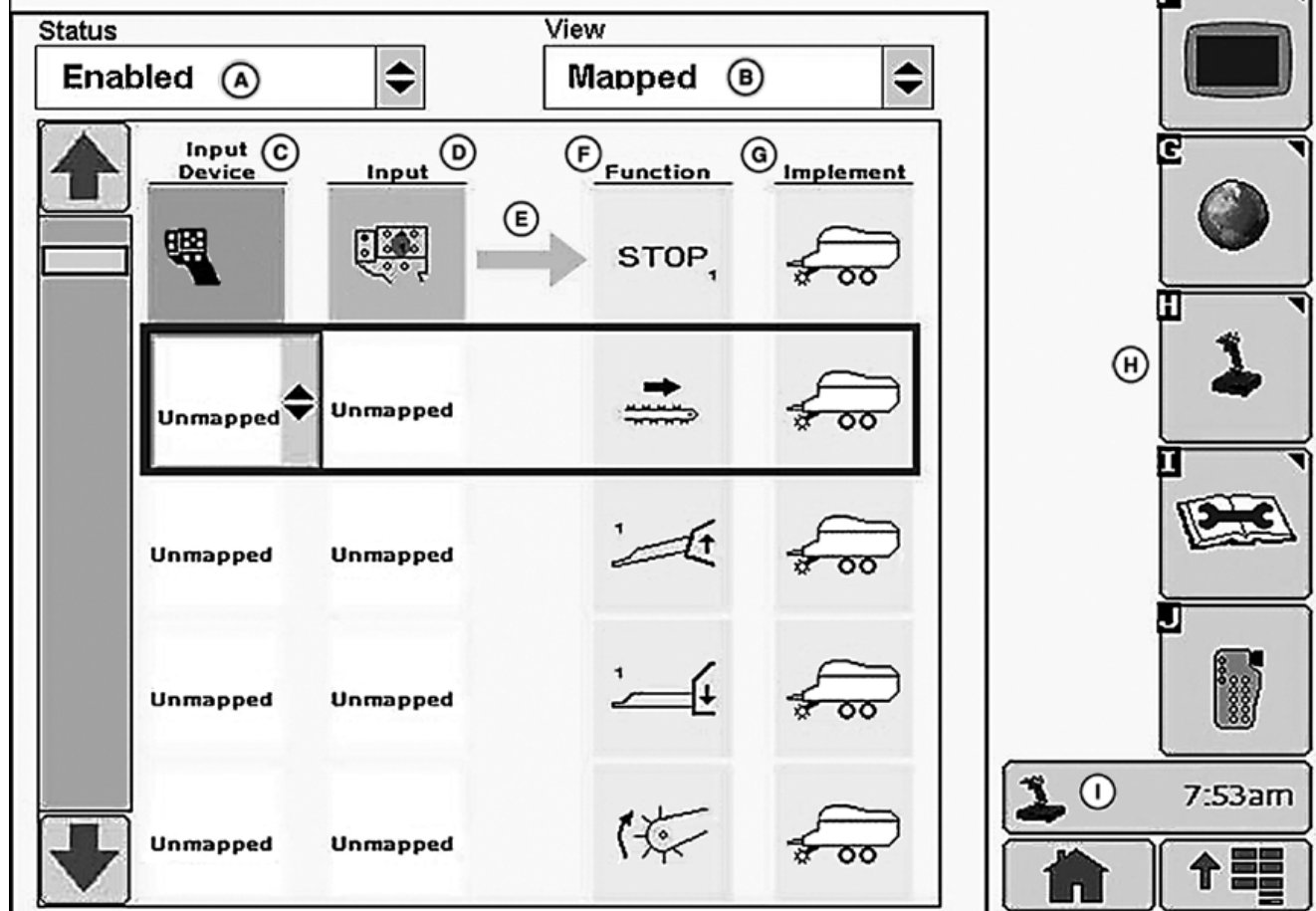
ZX1042167 —UN—14OCT08

ZX1042166 —UN—14OCT08

OUC002,00029E8 -54-05DEC08-1/1

Página Controles Auxiliares — Mapeamento de Funções do Implemento

Display - Auxiliary Controls



Controles Auxiliares

A—Seleção de Status

B—Visualizar Seleção

C—Seleção de Dispositivo de Entrada

D—Seleção de Entrada

E—Indicador de Status

F—Função do Implemento

G—Tipo de Implemento

H—Tecla Programável Controles Auxiliares

I— Tecla Programável do Centro de Mensagens

IMPORTANTE: Antes de usar os Controles Auxiliares, leia o manual do operador fornecido pelo fabricante do implemento e observe todas as mensagens de segurança no manual e no implemento antes da utilização. Ao usar os Controles Auxiliares, as informações e as funções de controle colocadas neste monitor são fornecidas pelo implemento.

Tecla programável CONTROLES AUXILIARES H

Essa tela permite o mapeamento das funções do implemento de acordo com a ISO para os dispositivos de Entrada Auxiliares.

Um dispositivo de entrada auxiliar (C) consiste em várias "Entradas" (D). Essas entradas podem ser botões, interruptores, discos de comando, etc.

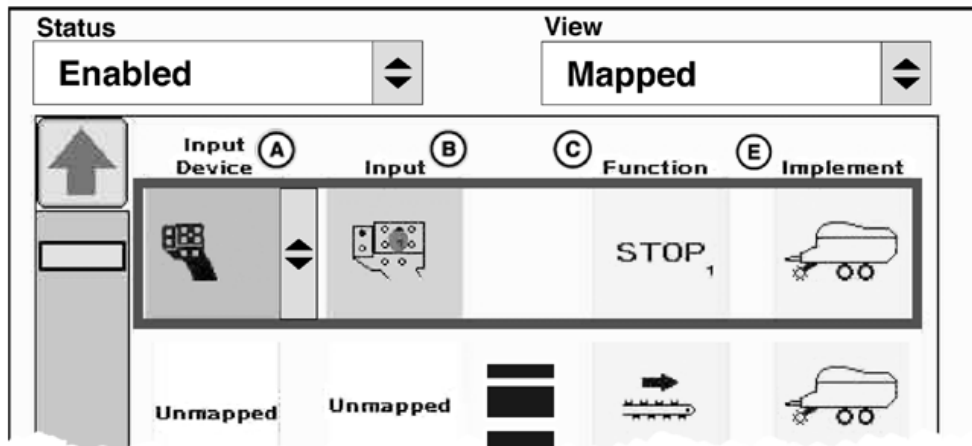
Essa página Controles Auxiliares permite que o usuário corresponda essas entradas a várias funções do implemento. Esse processo chama-se "**Mapeamento**" de uma entrada para uma função. Quando esse "**Mapeamento**" é concluído, uma função (F) pode ser executada ativando a entrada associada.

As funções (F) e entradas (D) disponíveis dependem dos implementos/controles compatíveis com ISO (G) atualmente conectados.

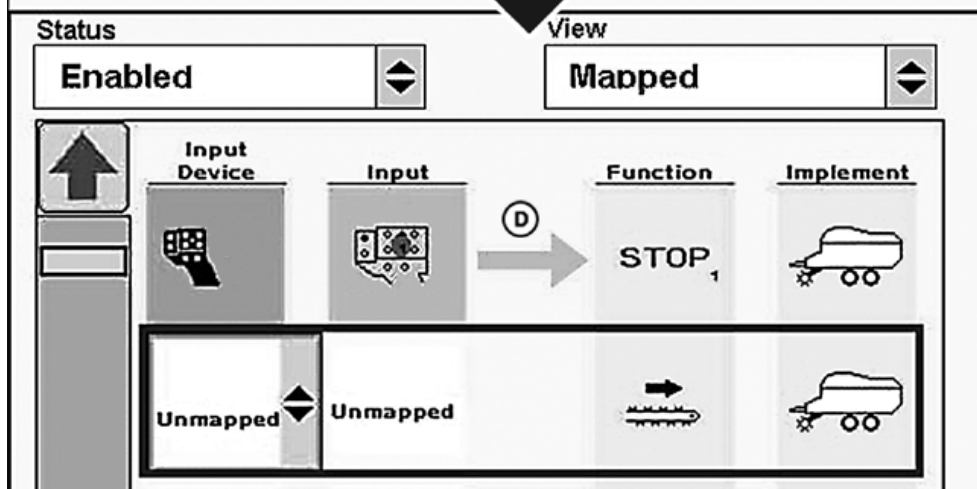
Continua na página seguinte

OUC002,00029E9 -54-04DEC08-1/5

Display - Auxiliary Controls



Display - Auxiliary Controls



Controles Auxiliares

A—Seleção de Dispositivo de Entrada

B—Seleção de Entrada

C—Função do Implemento
D—Indicador de Status (verde = mapeado/vermelho = não mapeado)

E—Tipo de Implemento

Para atribuir um dos controle de entrada do dispositivo a uma função do implemento execute os passos a seguir:

1. Selecione uma função do implemento (C) usando os botões seta para cima e para baixo localizados no lado esquerdo da tela ou pressionando diretamente a função do implemento desejada (funcionalidade da tela de toque).
2. A linha que contém a função do implemento selecionada atualmente será identificada por um cursor retangular colorido.
3. Selecione o controle da lista na coluna "**Dispositivo de Entrada**" (A) na linha selecionada atualmente.

4. Escolha um "**Dispositivo de Entrada**" (A) selecionando um dos itens listados nesse controle.
5. Um outro controle de lista será exibido na coluna "**Entrada**" (B).
6. Selecione um item nessa lista para selecionar a entrada específica a ser mapeada para a "**Função**" do implemento (C) selecionada atualmente.

As funções em uso estão desabilitadas (cinza), mas podem ser selecionadas.

IMPORTANTE: A lista de seleção de dispositivo de entrada exibe somente as entradas compatíveis com as funções do implemento.

Continua na página seguinte

OUC002,00029E9 -54-04DEC08-2/5

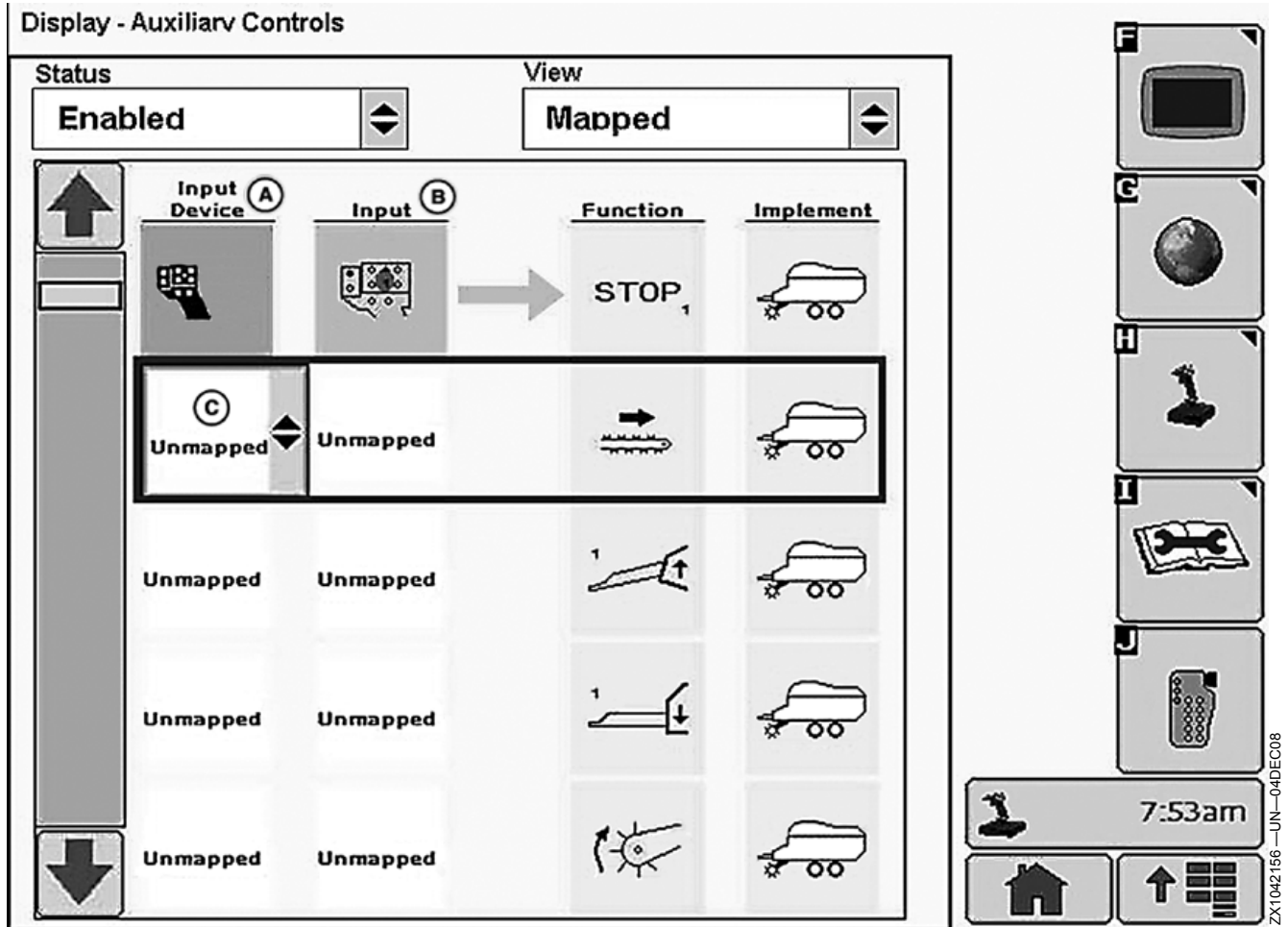
7. Um indicador de status (D) será exibido para indicar se o controle de entrada (B) do dispositivo de entrada foi ou não mapeado com sucesso para a "Função" do implemento (C).

- Um indicador de status (D) verde indica que o mapeamento foi concluído com sucesso.

- Um indicador de status (D) vermelho indica que o mapeamento não foi bem-sucedido. Nesse caso, verifique as atribuições e, se necessário, altere-as.

8. Repita as etapas 1 a 7 para mapear quantos controles forem necessários.

OUCC002,00029E9 -54-04DEC08-3/5



Controles Auxiliares

A—Seleção de Dispositivo de Entrada

B—Seleção de Entrada

C—Não mapeado

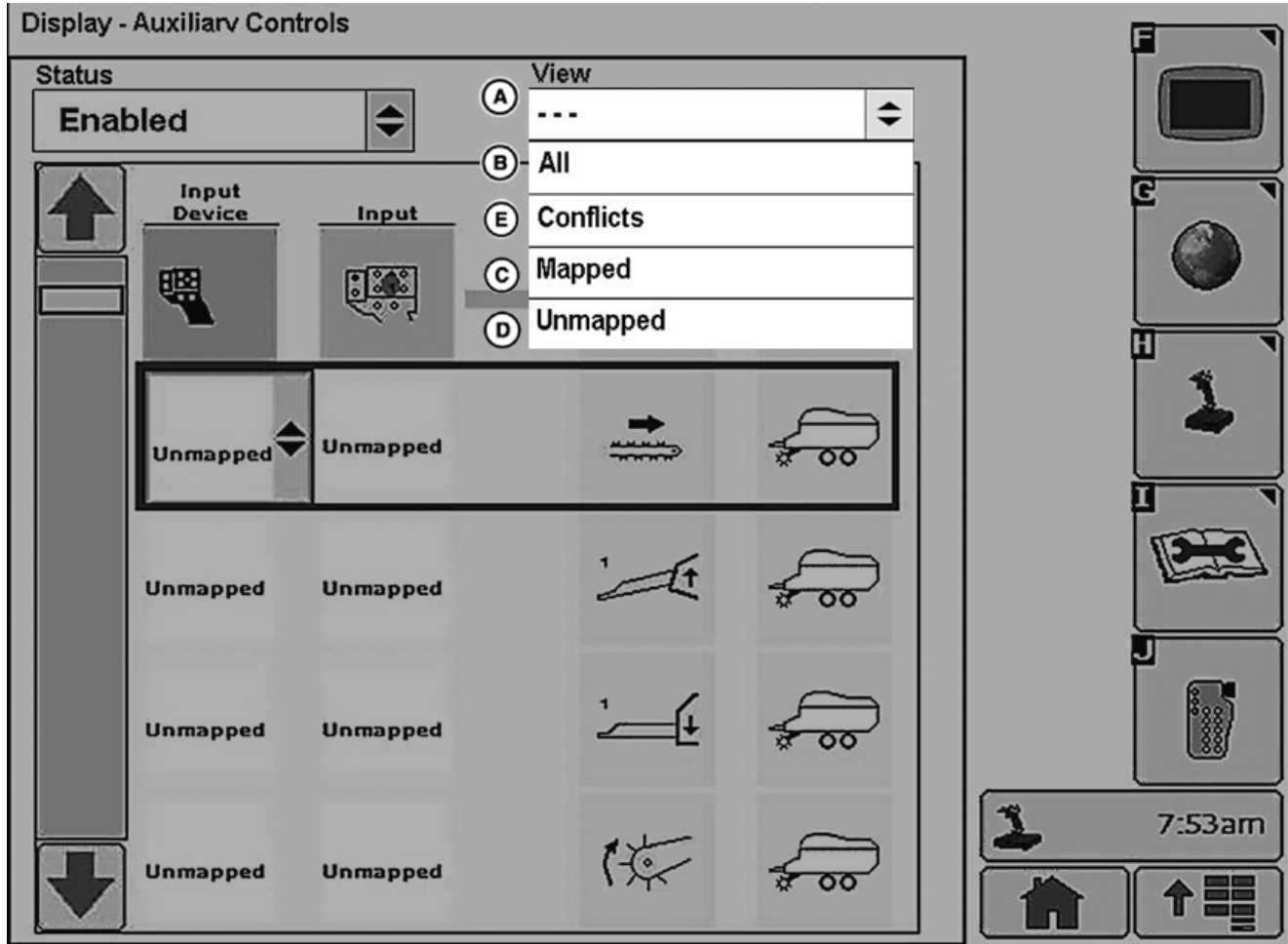
Para remover uma atribuição existente, siga os seguintes passos:

1. Selecione uma atribuição existente usando os botões seta para cima e para baixo localizados no lado esquerdo da tela ou pressionando diretamente a atribuição desejada (funcionalidade da tela de toque).
2. A linha que contém a atribuição selecionada atualmente será identificada por um cursor retangular colorido.

3. Selecione um dos controles da lista da linha selecionada. Qualquer uma das listas "Dispositivo de Entrada" (A) e "Entrada" (B) será suficiente.
4. Na lista selecionada, escolha o item "Não mapeado" (C).
5. A seta de atribuição será removida e os controles serão configurados para "Não mapeado" (C).

Continua na página seguinte

OUCC002,00029E9 -54-04DEC08-4/5



Controles Auxiliares

A—Visualizar Seleção
B—Todos

C—Mapeado
D—Não mapeado

E—Conflitos

Para filtrar a lista atual de "Mapeamento":

1. Selecione o controle da lista "**Visualizar**" (A).
2. Selecione o item "**Todos**" (B) para visualizar todas as funções identificadas como "**Mapeado**" (C) e "**Não mapeado**" (D) do implemento e também "**Conflitos**" (E). Essa é a seleção padrão.
3. Selecione o item "**Mapeado**" (C) para visualizar apenas as funções do implemento "**Mapeadas**".
4. Selecione o item "**Não mapeado**" (D) para visualizar apenas as funções do implemento que ainda não foram "**Mapeadas**" para os controles de entrada em um dispositivo de entrada.
5. Selecione o item "**Conflitos**" (E) para visualizar apenas as atribuições de funções do implemento que estão em conflito entre si. Consulte Controles Auxiliares — Conflitos e Funções Desativadas nesta Seção.

OUC002,00029E9 -54-04DEC08-5/5

Controles Auxiliares — Mensagens de Erro de Atribuição

Ao atribuir funções, algumas mensagens de erro de atribuição podem ser exibidas.

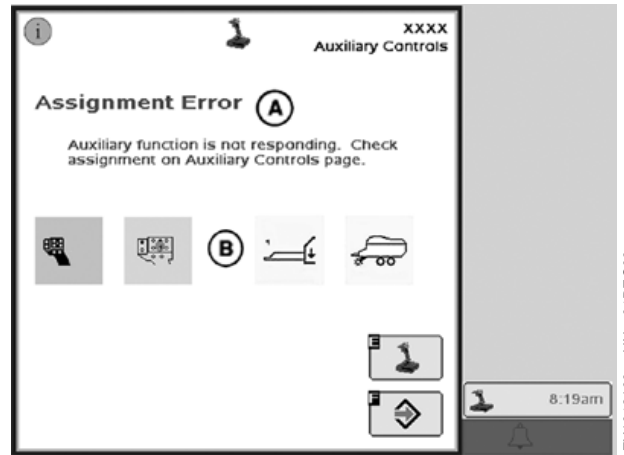
Quando uma função auxiliar não responde a uma solicitação de atribuição, a mensagem de erro (A) é exibida:

A função auxiliar não está respondendo. Verifique a atribuição na página Controles Auxiliares.

A atribuição relacionada (B) é exibida. Pressione a tecla **E** para acessar a página Controles Auxiliares ou a tecla Enter **F** para retornar à tela anterior.

IMPORTANTE: Recomenda-se pressionar a tecla E para acessar a página Controles Auxiliares e verificar a atribuição da função auxiliar.

NOTA: A atribuição que falhou é indicada pela falta do indicador de status enquanto que o dispositivo de entrada e a entrada são exibidos.



Atribuição Auxiliar — Tempo limite

A—Erro de Atribuição
B—Atribuição

E—Tecla de Acesso da Página Controles Auxiliares
F—Tecla Enter

OUCC002,00029ED -54-04DEC08-1/4

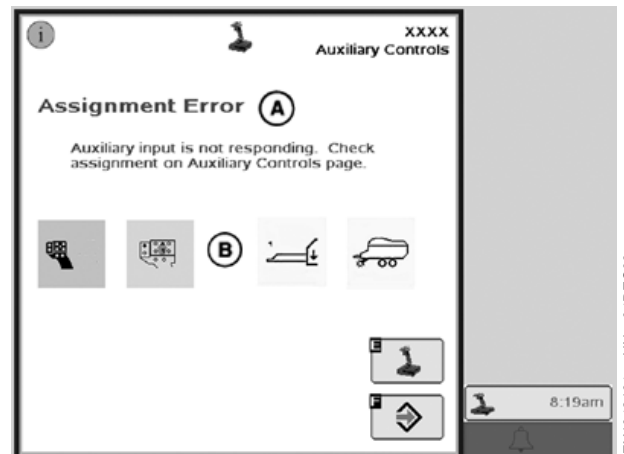
Quando uma entrada auxiliar não responde a uma solicitação de atribuição, a mensagem de erro (A) é exibida:

A entrada auxiliar não está respondendo. Verifique a atribuição na página Controles Auxiliares.

A atribuição relacionada (B) é exibida. Pressione a tecla **E** para acessar a página Controles Auxiliares ou a tecla Enter **F** para retornar à tela anterior.

IMPORTANTE: Recomenda-se pressionar a tecla E para acessar a página Controles Auxiliares e verificar a atribuição da entrada auxiliar.

NOTA: A atribuição que falhou é indicada pela falta do indicador de status enquanto que o dispositivo de entrada e a entrada são exibidos.



Habilitação do Status da Entrada Auxiliar — Tempo limite

A—Erro de Atribuição
B—Atribuição

E—Tecla de Acesso da Página Controles Auxiliares
F—Tecla Enter

Continua na página seguinte

OUCC002,00029ED -54-04DEC08-2/4

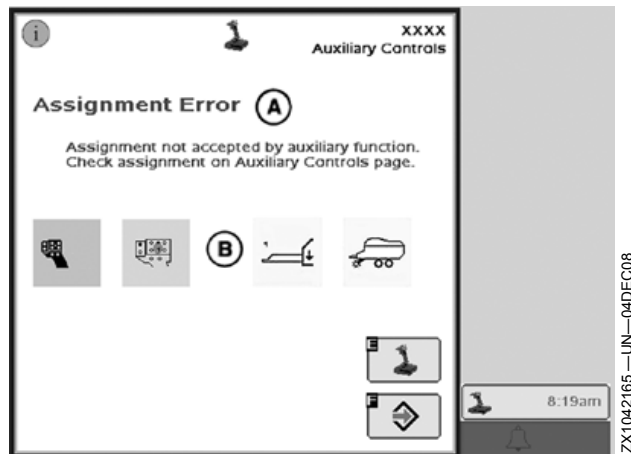
Quando um implemento rejeita uma atribuição, a mensagem de erro (A) é exibida:

Atribuição não aceita pela função auxiliar. Verifique a atribuição na página Controles Auxiliares.

A atribuição relacionada (B) é exibida. Pressione a tecla **E** para acessar a página Controles Auxiliares ou a tecla **Enter F** para retornar à tela anterior.

IMPORTANTE: Recomenda-se pressionar a tecla E para acessar a página Controles Auxiliares e verificar a atribuição da entrada auxiliar.

NOTA: A atribuição rejeitada é indicada pela falta do indicador de status enquanto que o dispositivo de entrada e a entrada são exibidos.



Atribuição Auxiliar — Resposta Negativa

A—Erro de Atribuição
B—Atribuição

E—Tecla de Acesso da Página
Controles Auxiliares
F—Tecla Enter

OUC002,00029ED -54-04DEC08-3/4

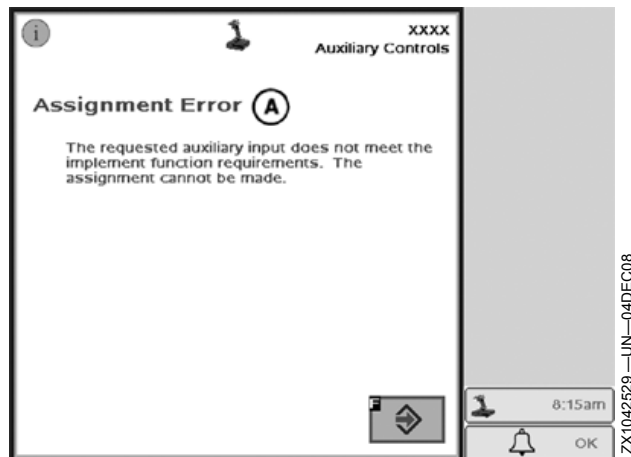
Quando a entrada auxiliar selecionada não corresponde às funções do implemento enquanto o modo instrução está ativo (portanto, a atribuição não foi bem-sucedida), a mensagem de erro (A) é exibida:

A entrada auxiliar solicitada não atende aos requisitos da função do implemento. A tarefa não pode ser executada.

Pressione a tecla **Enter F** para acessar a página Controles Auxiliares e verifique a atribuição da entrada auxiliar.

A—Erro de Atribuição

F—Tecla Enter

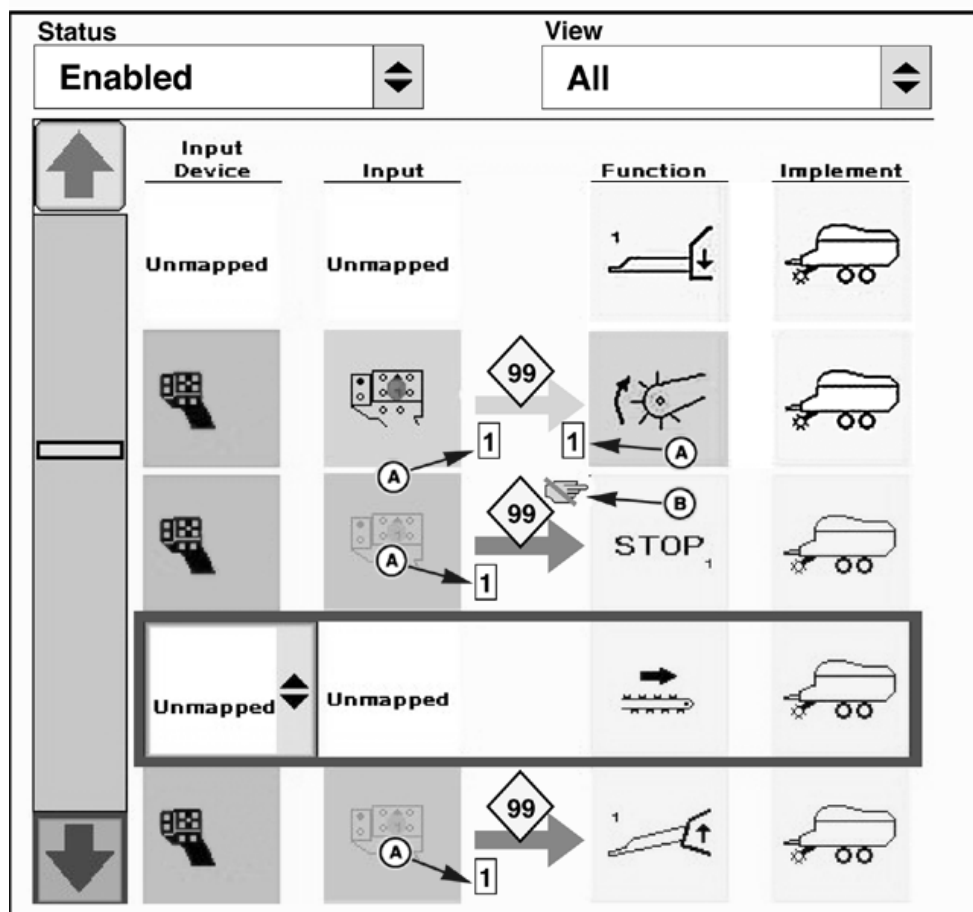


Atribuição Auxiliar — Resposta Negativa

OUC002,00029ED -54-04DEC08-4/4

Controles Auxiliares — Atribuições Preferenciais

Display - Auxiliary Controls



A—Ícone de Atribuição Única B—Ícone de Bloqueio de Atribuição

Os Controles Auxiliares permitem que um implemento solicite uma atribuição preferencial para uma entrada específica. A atribuição preferencial depende da configuração do dispositivo de entrada e do implemento.

Exemplo:

Um joystick (4 entradas) e um implemento (4 funções) estão conectados ao veículo.

- Entrada 1 = função 1
- Entrada 2 = função 3
- Entrada 3 = funções 2 e 4
- Entrada 4 = não atribuída

Neste exemplo, o implemento **solicita** que a função 3 seja mapeada para a entrada 2 e que as funções 2 e 4 sejam mapeadas para a entrada 3. A entrada 4 permanece vazia.

Isso é chamado de atribuição preferencial e é solicitada pelo implemento assim que ele e o dispositivo de

entrada são conectados. Após uma atribuição ser alterada pelo operador, o implemento pode armazenar o mapeamento como a nova atribuição preferencial dessa configuração específica. Se o joystick e o implemento forem desconectados e reconectados em uma data futura, o implemento está apto a recarregar as atribuições.

Com base nos requisitos do dispositivo de entrada e/ou do implemento, as atribuições podem ser limitadas:

- O ícone de atribuição única (A) pode ser configurado por uma função e/ou entrada auxiliar.
 - Se uma função do implemento configurar um ícone de atribuição única, ela poderá ser mapeada apenas separadamente para UM botão do dispositivo de entrada e nenhuma outra função pode ser atribuída a esse botão.
 - Se uma entrada configurar um ícone de atribuição única, ela pode ser mapeada apenas para UMA função do implemento.

Continua na página seguinte

OUC002,00029EA -54-12DEC08-1/2

- O ícone de bloqueio de atribuição (B) indica que a atribuição é solicitada automaticamente pelo implemento e não pode ser configurada manualmente pelo operador.

NOTA: Dependendo das funções do implemento, a atribuição preferencial também pode ser diferente entre fabricantes de implementos.

OUCC002,00029EA -54-12DEC08-2/2

Controles Auxiliares — Conflitos e Funções Desativadas

Controles Auxiliares — Conflitos:

Quando ocorre um conflito, o monitor GS2 exibe um quadrado amarelo (A) ao lado do símbolo do Controle Auxiliar no botão do centro de mensagens. Isso permite que o operador reconheça conflitos a qualquer momento, independentemente da tela em que esteja trabalhando.

NOTA: O ícone do joystick é exibido apenas se os Controles Auxiliares foram habilitados.

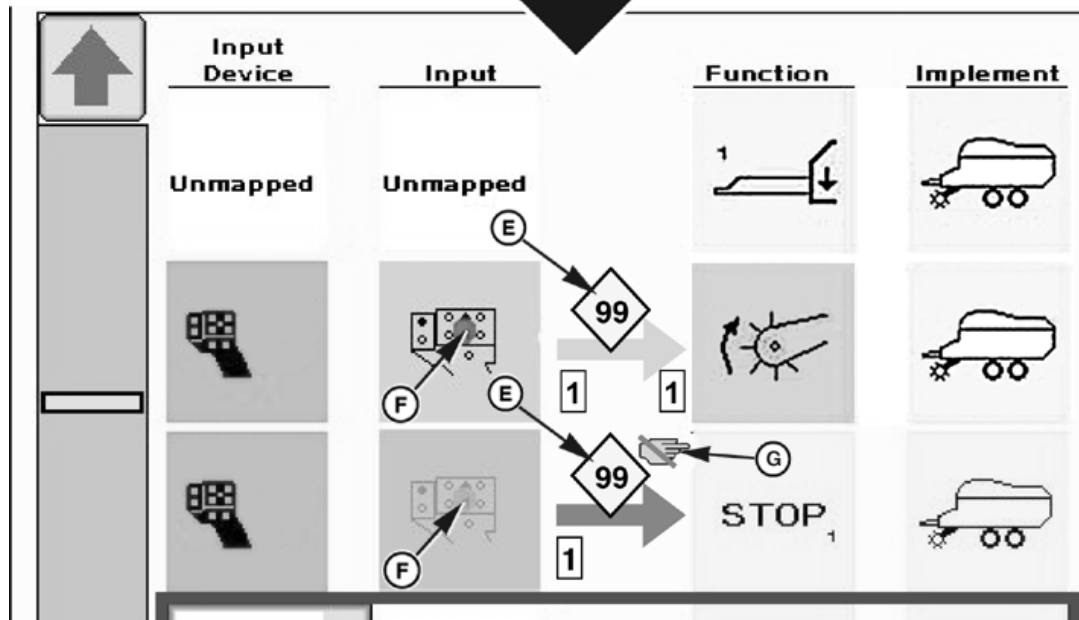
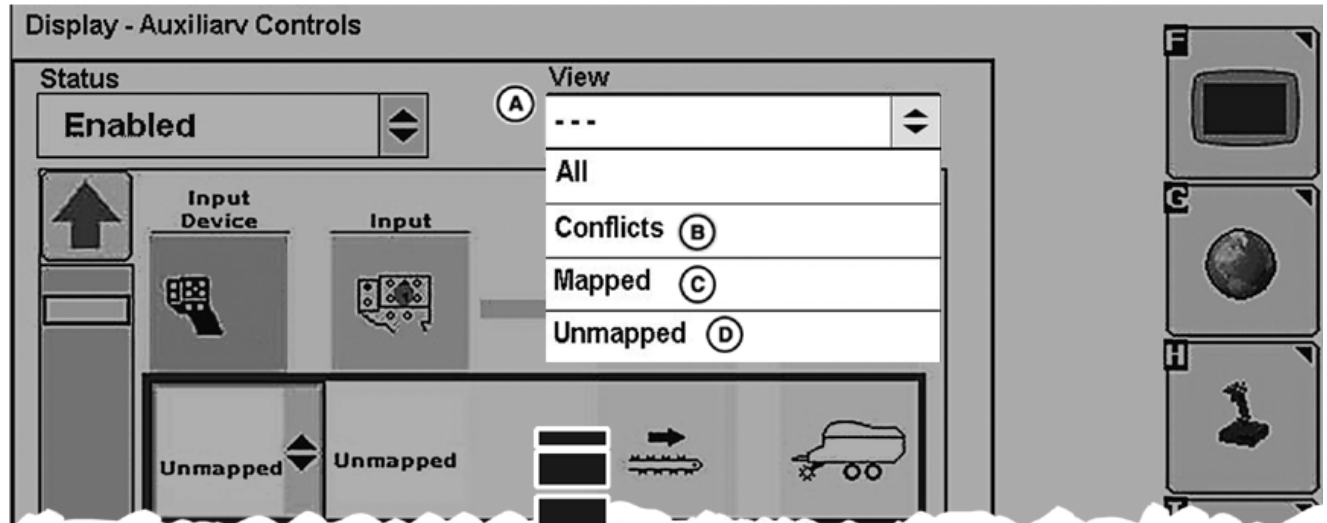


ZX1042161 —UN—14OCT08

A—Alerta de Ocorrência de Conflito

Continua na página seguinte

OUCC002,00029EB -54-16DEC08-1/5



A—Visualizar Seleção
B—Conflitos

C—Mapeado
D—Não mapeado

E—Número do Conflito
F—Entrada

G—Ícone de Bloqueio de Atribuição

Na página Controles Auxiliares, o operador pode selecionar as funções mapeadas (C) e não mapeadas (D) e os conflitos (B) na lista suspensa Visualizar Seleção (A).

Todos os conflitos são agrupados no filtro de conflitos e marcados com quadrados amarelos e números (E). Todos os conflitos com o mesmo número estão relacionados uns aos outros.

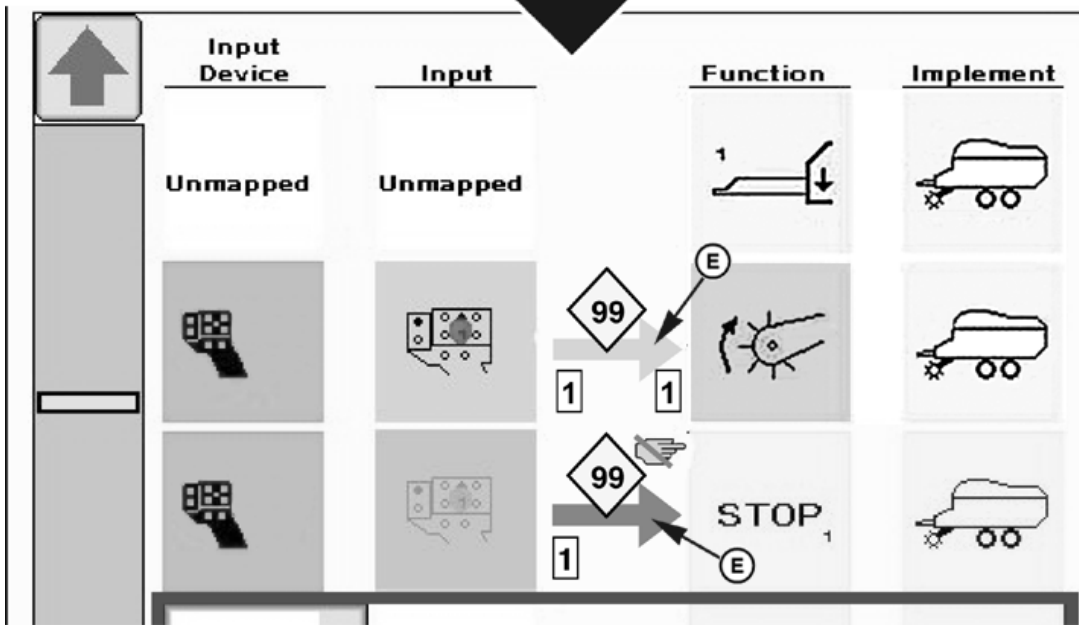
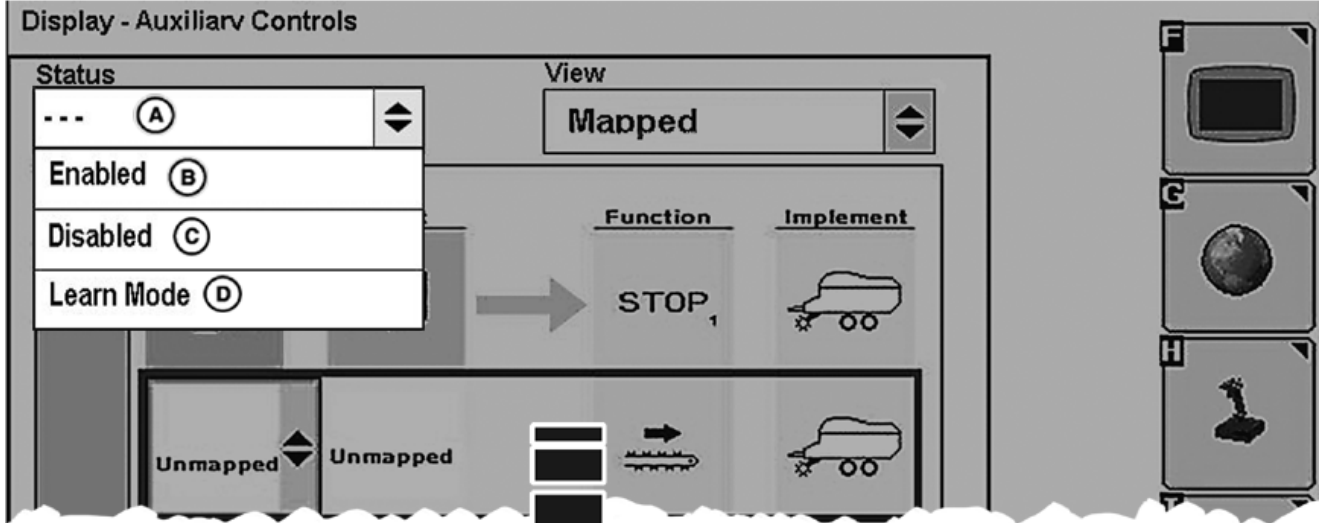
O ícone quadrado de conflito (E) será exibido em todas as atribuições relacionadas, independentemente de elas terem ou não sido concluídas com êxito.

Neste exemplo (consulte a ilustração), foi solicitado que as funções 2 e 3 fossem atribuídas à mesma entrada (F), embora essa entrada esteja configurada com um ícone de atribuição única. Além disso, a terceira função (PARE) está configurada com um ícone de bloqueio de atribuição (G) e não pode ser configurada manualmente.

Para solucionar o conflito, a segunda função **DEVE** ser remapeada.

Continua na página seguinte

OUC002.00029EB -54-16DEC08-2/5



Controles Auxiliares — Funções Ativas

A—Seleção de Status
B—Habilitado

C—Desativado
D—Modo Instrução

E—Indicador de Status —
Constante

Controles Auxiliares — Funções Ativas:

A lista suspensa de seleção de status (A) permite ao operador habilitar (B) ou desabilitar (C) as funções do Controle Auxiliar e habilitar o modo instrução (D).

Todas as atribuições ativas são exibidas com um indicador de status constante (E). No caso de conflito, a cor do indicador de status (E) muda de verde para vermelha.

NOTA: Se Desativado for selecionado, os Controles Auxiliares serão desabilitados e todos os

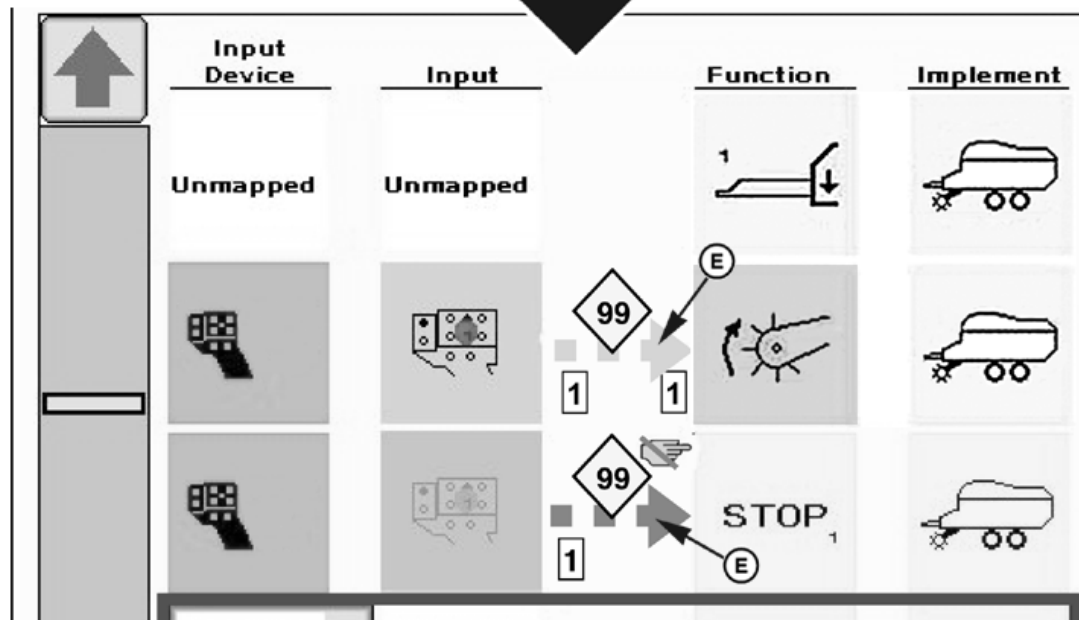
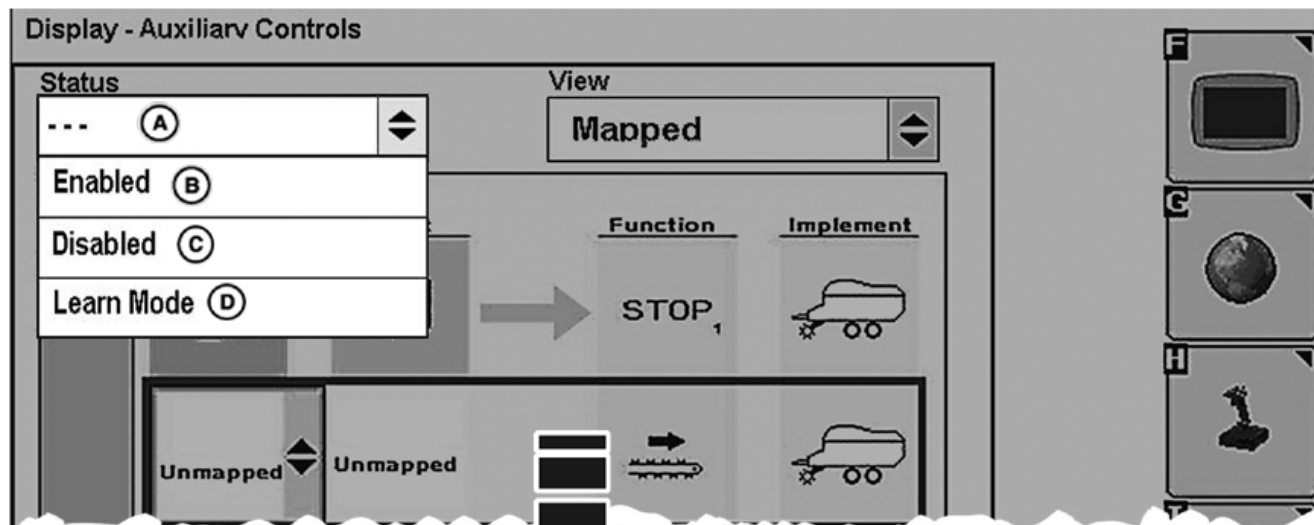
mapeamentos serão exibidos com um indicador de status tracejado, independentemente de uma atribuição ter ou não sido concluída com êxito. Consulte Controles Auxiliares — Funções Desativadas em seguida.

Selecionar o "Modo Instrução" permite ao operador mapear as funções selecionando os respectivos controles de entrada da referida atribuição. Consulte Controles Auxiliares — Modo Instrução em seguida.

Continua na página seguinte

OUC002,00029EB -54-16DEC08-3/5

ZX1042162 —UN—04DEC08



Consulte Controles Auxiliares — Funções Desativadas

A—Seleção de Status
B—Habilitado

C—Desativado
D—Modo Instrução

E—Indicador de Status —
Tracejado

Controles Auxiliares — Funções Desativadas:

A lista suspensa de seleção de status (A) permite ao operador habilitar (B) ou desabilitar (C) as funções do Controle Auxiliar e habilitar o modo instrução (D).

Se os Controles Auxiliares estiverem "Desativados", todas as atribuições são exibidas com um indicador

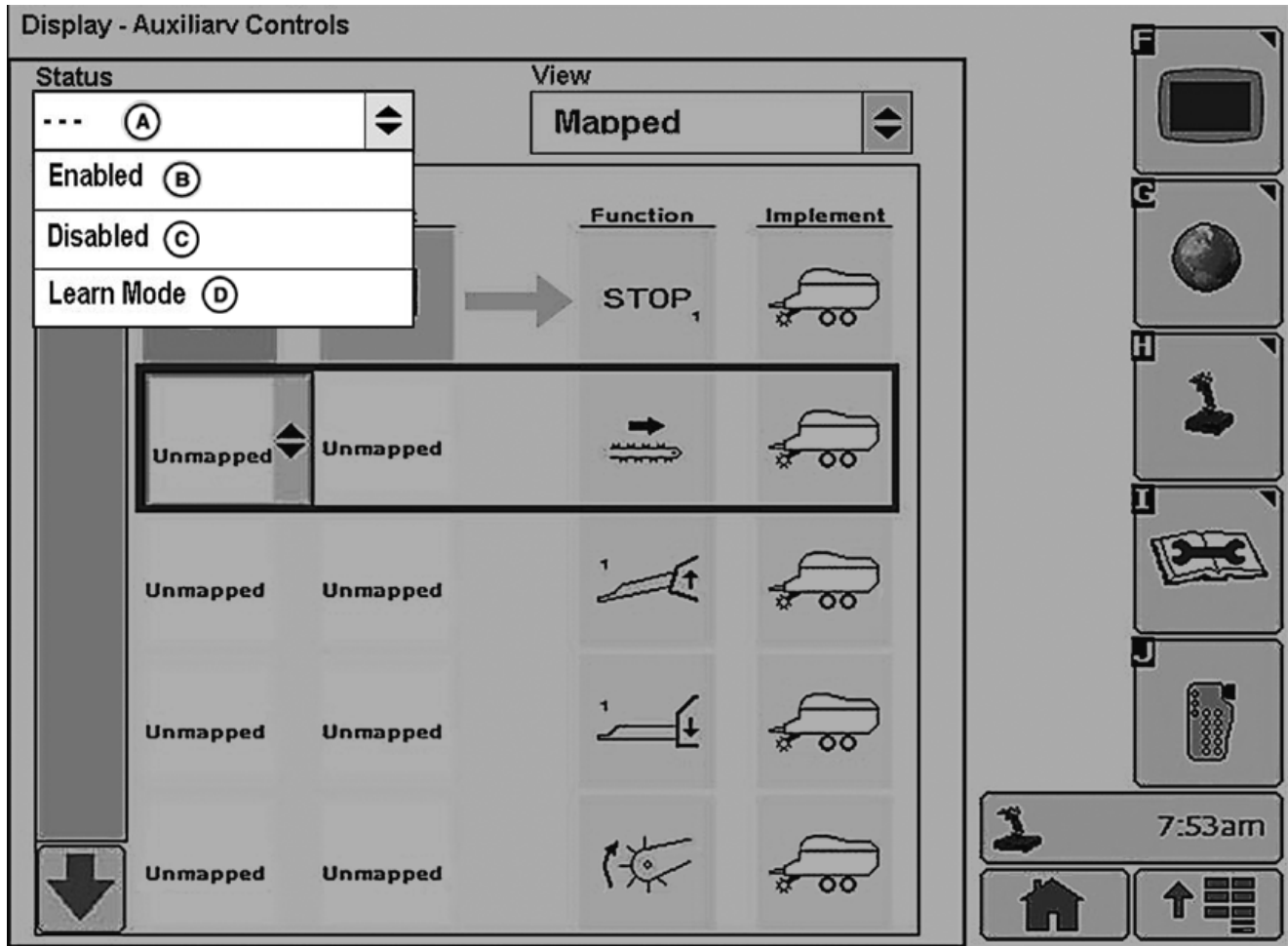
de status tracejado (E). No caso de conflito, a cor do indicador de status (E) muda de verde para vermelha.

Selecionar o "Modo Instrução" permite ao operador mapear as funções selecionando os respectivos controles de entrada da referida atribuição. Consulte Controles Auxiliares — Modo Instrução em seguida.

Continua na página seguinte

OUC002,00029EB -54-16DEC08-4/5

ZX1042160 — UN — 04DEC08



Controles Auxiliares — Modo Instrução

A—Seleção de Status

B—Habilitado

C—Desativado

D—Modo Instrução

Controles Auxiliares — Modo Instrução:

A lista suspensa de seleção de status (A) permite ao operador habilitar (B) ou desabilitar (C) as funções do Controle Auxiliar e colocar o sistema no modo instrução (D).

- Se o "Modo Instrução" for selecionado e o operador deixar a página Controles Auxiliares sem executar nenhuma ação, o status dos Controles Auxiliares (habilitado/desabilitado) permanecerá como configurado antes de entrar no "Modo Instrução".
- Se uma atribuição foi concluída com êxito no "Modo Instrução", o cursor retangular colorido passa para a próxima atribuição possível. Durante o processo de atribuição, o implemento **NÃO** segue nenhuma função que tenha sido atribuída anteriormente. Enquanto o "Modo Instrução" estiver selecionado, os Controles Auxiliares ficam em um status pendente (nem habilitado, nem desabilitado).

- Se o status dos Controles Auxiliares era "Habilitado" antes de selecionar o "Modo Instrução", todas as atribuições adicionais podem ser utilizadas assim que tiverem sido concluídas com êxito. Se o status dos Controles Auxiliares era "Desabilitado" antes de selecionar o "Modo Instrução", o sistema precisa ser habilitado novamente antes que as atribuições novas/adicionais possam ser utilizadas.

Selecionar o "Modo Instrução" permite ao operador mapear as funções semiautomaticamente. Portanto, é necessário selecionar a função específica do implemento na página Controles Auxiliares e configurar todas as funções do dispositivo de entrada.

IMPORTANTE: As atribuições preferenciais que foram solicitadas automaticamente por um implemento com um ícone de bloqueio de atribuição não podem ser alteradas manualmente no "Modo Instrução".

OUC002,00029EB -54-16DEC08-5/5

Gerenciador de Layout

Gerenciador de Layout

O Gerenciador de Layout fornece ao operador a capacidade de exibir telas definidas pelo usuário no layout da página inicial. Uma vez configuradas essas telas, o monitor voltará à configuração sempre que a tecla Início for pressionada.

NOTA: O Modo Monitor Original GreenStar somente está disponível nas opções do gerenciador de layout A e F. O Monitor de Desempenho Avançado ou ISOBUS somente está disponível na opção A do gerenciador de layout.

PC9033 —UN—17APR06



Tecla programável Página inicial

OUC6050,0002360 -54-28OCT08-1/5

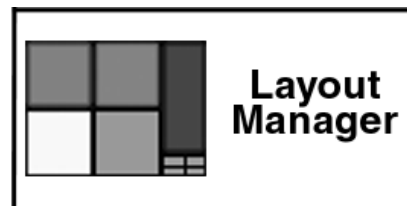
Selecione Menu e a tecla programável J que é a Opção do Gerenciador de Layout.

PC8663 —UN—05AUG05



Botão MENU

PC8656 —UN—17NOV05



Continua na página seguinte

OUC6050,0002360 -54-28OCT08-2/5

Pressione a tecla programável A, em seguida, pressione a área vermelha grande na tela principal; isso o levará para a seleção de programas a operar na área vermelha definida. Você verá que o Gerenciador de Layout A e F terá a maior seleção possível de opções e layouts disponíveis. Se selecionar o GreenStar 2 Pro, você será levado para a tela de confirmação exibida a seguir.



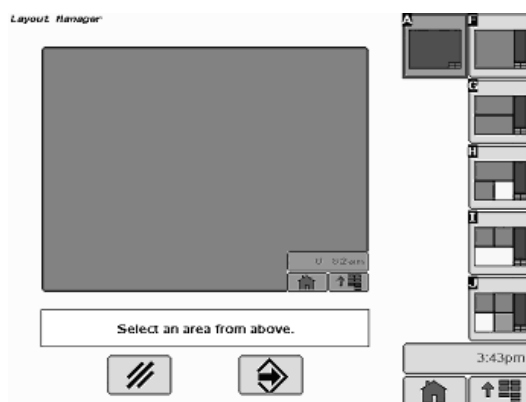
PC8870 —UN—17NOV05

Continua na página seguinte

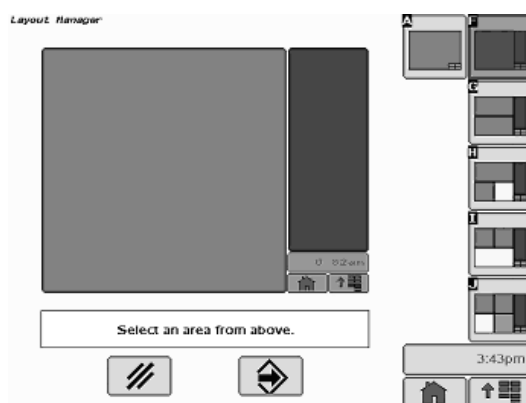
OUO6050,0002360 -54-28OCT08-3/5

Se estiver satisfeito com a seleção, pressione o botão ENTER. Se a seleção não for a desejada, pressione a grande área de bloco novamente ou pressione o botão CANCELAR para iniciar novamente.

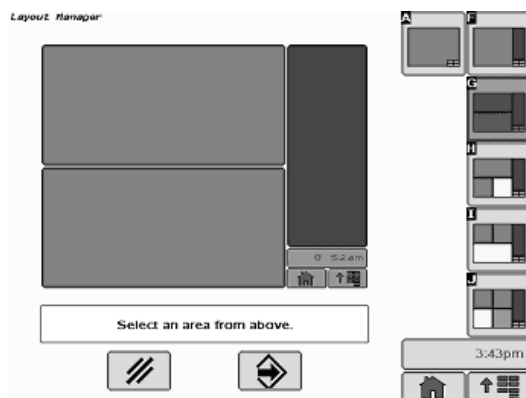
Opções do Gerenciador de Layout com Layouts de Exemplo



Opção A do Gerenciador de Layout



Opção F do Gerenciador de Layout



Opção G do Gerenciador de Layout

PC8649 —UN—01NOV05

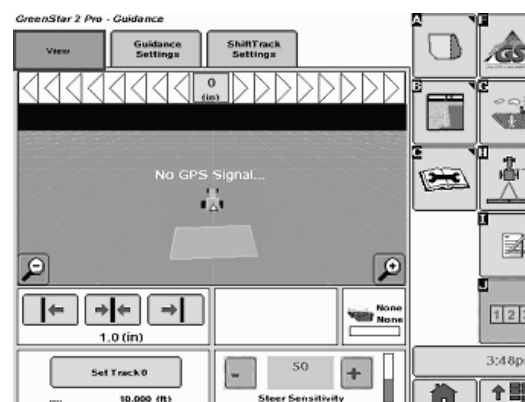


Botão ENTER

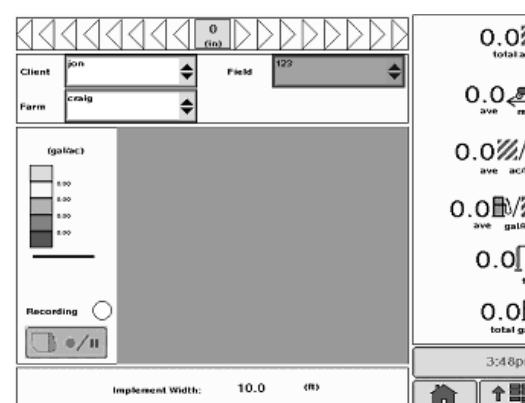
PC8582 —UN—01NOV05



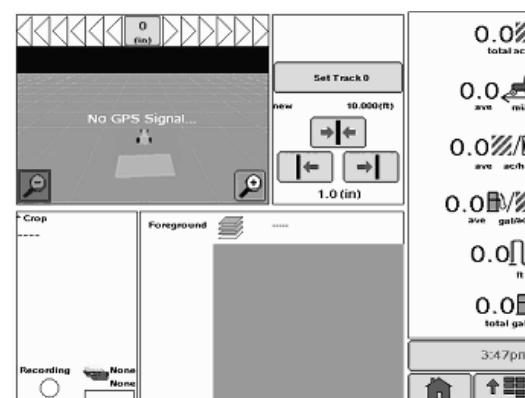
Botão APAGAR



Exemplo da Opção A do Layout



Exemplo da Opção F do Layout



Exemplo da Opção G do Layout

PC9034 —UN—17APR06

PC9036 —UN—17APR06

PC9038 —UN—17APR06

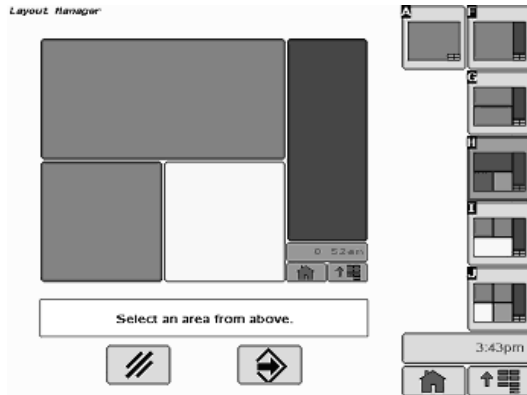
PC11395 —UN—14OCT08

PC9037 —UN—17APR06

PC11396 —UN—14OCT08

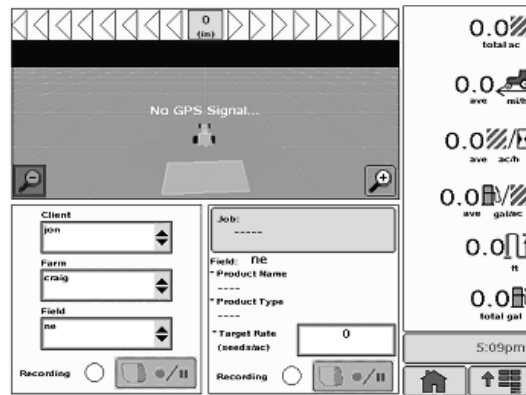
Continua na página seguinte

OUG06050,0002360 -54-28OCT08-4/5



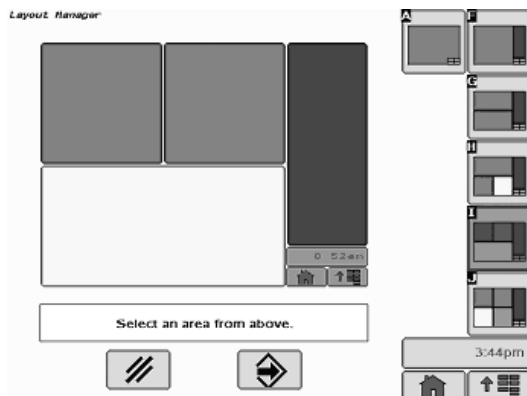
Opção H do Gerenciador de Layout

PC9040 —UN—17APR06



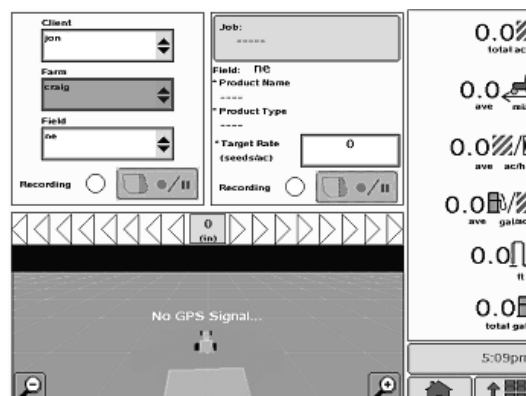
Exemplo da Opção H do Layout

PC11397 —UN—14OCT08



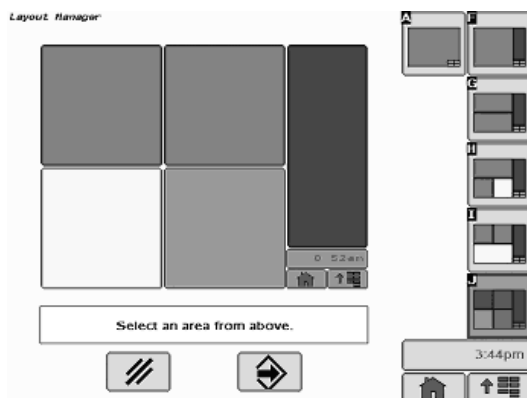
Opção I do Gerenciador de Layout

PC9042 —UN—17APR06



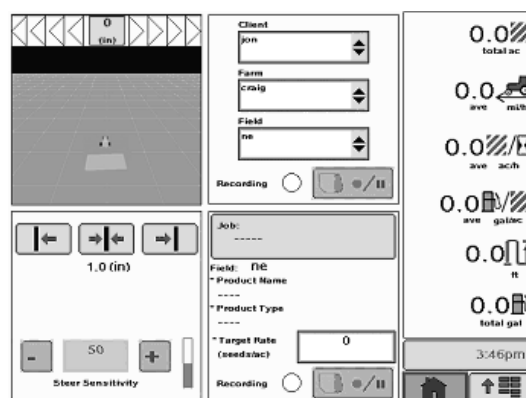
Exemplo da Opção I do Layout

PC11398 —UN—14OCT08



Opção J do Gerenciador de Layout

PC9044 —UN—17APR06



Exemplo da Opção J do Layout

PC11399 —UN—14OCT08

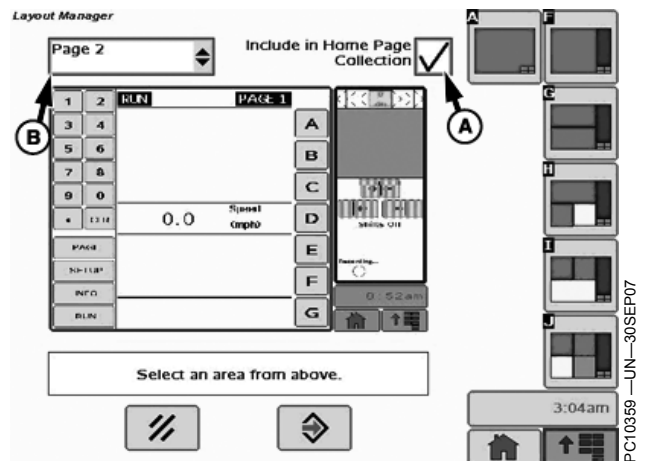
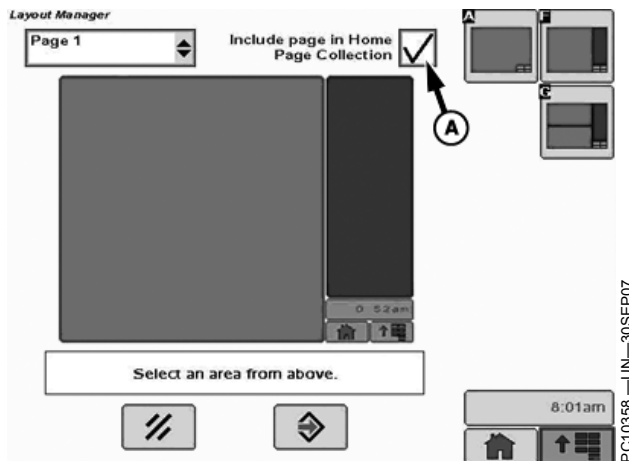
IMPORTANTE: Ao configurar o monitor com a chave do veículo na posição de acessórios (energia ligada, motor desligado), gire a chave para a posição **DESLIGADA** por 20 segundos **ANTES** de ligar o veículo. Isso assegurará que os dados de configuração serão salvos no cartão de dados antes da operação.

Se o veículo estiver funcionando durante a configuração e a programação, desligue o veículo colocando a chave na posição **OFF**

(desligada) e aguarde 30 segundos antes de ligar novamente. Isso assegura que todos os dados sejam salvos no cartão de dados.

NÃO vire a chave para a posição "Start" (Partida) diretamente a partir da posição de acessórios. A redução na tensão durante a fase de partida pode resultar na perda de todos os dados de configuração.

Configuração de Múltiplas páginas RUN



A—Incluir página na caixa de seleção do Conjunto da Página Inicial

B—Caixa de listagem do Número da Página

Páginas RUN múltiplas permitem que o usuário monitore o status de várias aplicações de maneira fácil, sem navegar por várias páginas. O operador pode configurar cinco páginas RUN na página INICIAL.

Para configurar páginas RUN Múltiplas:

1. No Gerenciador de Layout, selecione o número da página usando a caixa de listagem (B).
2. Configure a página com as aplicações a serem exibidas.

3. Marque a caixa de seleção "incluir página no Conjunto da Página Inicial"

Para visualizar páginas RUN múltiplas, clique no botão PÁGINA INICIAL na barra de menus do monitor. Cada vez que o botão PÁGINA INICIAL é clicado, a tela avança até a próxima página RUN. Quando a última página RUN estiver sendo exibida na tela, clicar no botão PÁGINA INICIAL trará a primeira página RUN.

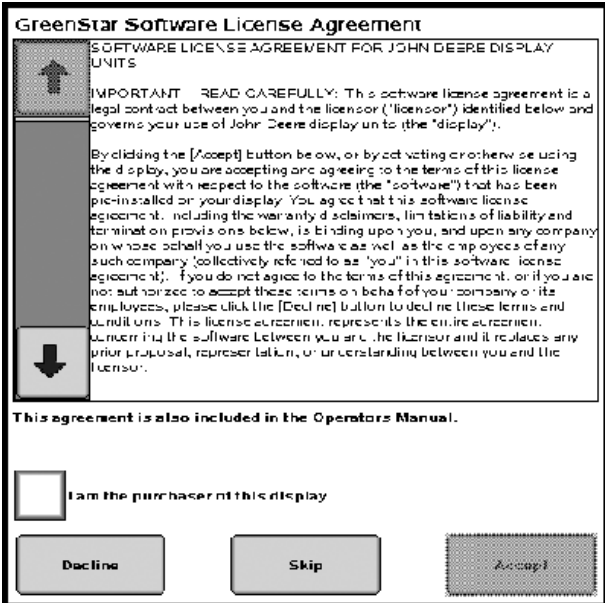
OUO6050,0000E57 -54-31OCT07-1/1

GreenStar Geral

Contrato de Licença

Na primeira vez em que você acessar a guia GreenStar no menu do monitor, será exibido um contrato de licença. Se você for o comprador do monitor, leia todo o contrato, marque a caixa ao lado de "Sou o comprador deste monitor" e pressione "Aceitar" para aceitar o contrato se concordar com os termos.

O Contrato de Licença pode ser obtido no concessionário John Deere local ou pode ser visualizado em www.StellarSupport.com.



PC10857JD—UN—12APR09

Contrato de Licença

OUO6050,00011FC -54-14SEP09-1/1

Botão GREENSTAR2 PRO

A tela GREENSTAR2 PRO - PRINCIPAL contém quatro guias:

Guia CONFIGURAÇÃO

Simplifica a configuração inicial e a configuração das aplicações do GS2.

Guia Resumo

Mostra resumos operacionais.

Guia ATIVAÇÕES

Visualize o software disponível e insira o código para ativar.

Guia MEMÓRIA

Botão CARTÃO DE CÓPIA—copia o cartão de dados mostrando a memória usada e o tempo restante estimado de gravação

Botão COMEÇAR—Prepara o cartão de dados para remoção

Botão APAGAR—Apaga a memória e restaura os padrões de fábrica

PC8663—UN—05AUG05



Botão MENU

PC8661—UN—02NOV05



Botão GREENSTAR2 PRO

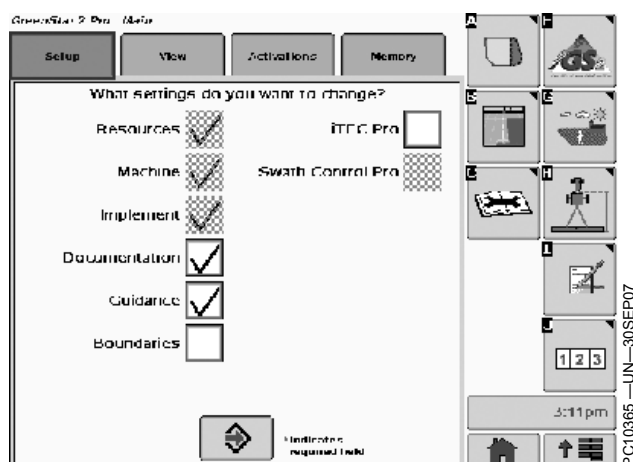
PC8675—UN—14OCT05



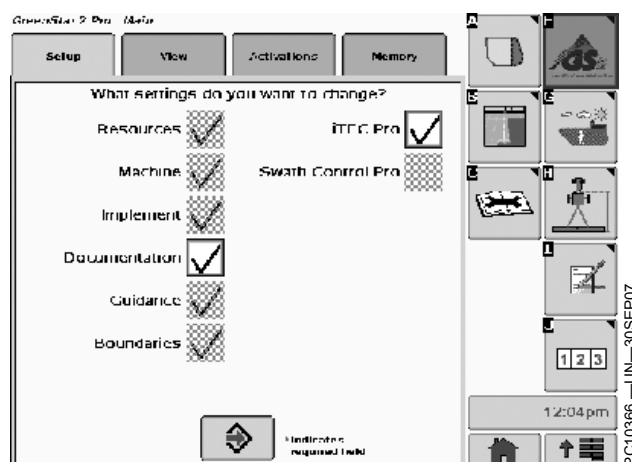
Botão GREENSTAR2 PRO

OUO6050,0000E5C -54-01SEP09-1/1

Configuração Avançada



GreenStar 2 Pro - Principal



A Guia Configuração serve para simplificar a configuração inicial e a configuração das aplicações do GS2 e também ajuda o operador a se familiarizar com a localização das configurações e quais delas são necessárias para a funcionalidade total. Após usar o recurso Configuração Avançada, o operador pode iniciar e executar a operação desejada e também saber aonde ir para mudar as configurações.

O recurso Configuração Avançada também pode ser usado para mudar configurações individuais conforme o operador progride através das operações diárias.

Ao usar a Configuração Avançada, selecione qual funcionalidade deseja configurar.

- Recursos
- Máquina
- Implemento
- Documentação
- Orientação
- Limites
- iTEC Pro
- Swath Control Pro
- Orientação do implemento

Selecione qualquer combinação de funções para configurar. Se uma função depender de outras

funções, o sistema seleciona automaticamente as funções requeridas. O operador não poderá desfazer a seleção dessas funções. Se o operador selecionar a função Limites, a função Recursos será selecionada automaticamente para forçar o operador a selecionar um Cliente, uma Fazenda e um Talhão.

As funções que o operador seleciona determinam quais páginas são incluídas na Configuração Avançada. Apenas as telas associadas às funções selecionadas são incluídas.

Para cada função, existe uma lista de campos necessários que devem ser preenchidos e validados antes que o sistema funcione. Asteriscos vermelhos indicam campos obrigatórios. Com base nas funções que o operador selecionou para configuração, as aplicações do GS2 determinam quais campos são obrigatórios para que a configuração seja bem sucedida. Esses campos são indicados visualmente ao operador. Continuar a Configuração Avançada sem preencher os campos obrigatórios, faz com que o sistema não funcione corretamente.

A seguir, um exemplo de Configuração Avançada

Continua na página seguinte

OUC6050,0000E5B -54-01SEP09-1/8

1. Defina ou selecione o Cliente, a Fazenda e o Talhão. Se desejar usar a Documentação, selecione uma tarefa.

NOTA: Os mapas de cobertura podem ser criados com a Documentação Desligada.

PC10857X—UN—30MAR09

OU06050,0000E5B -54-01SEP09-2/8

2. Defina ou selecione o nome e o tipo da máquina. Insira os desvios do receptor GPS. Selecione o tipo de conexão do seu implemento. Selecione uma Origem de Gravação para usar a Documentação.

PC10368—UN—30SEP07

GreenStar 2 Pro - Equipamento 2/7

OU06050,0000E5B -54-01SEP09-3/8

3. Defina ou selecione o nome e o tipo de implemento. Insira as larguras e os desvios do implemento. Se tiver um receptor no implemento, insira os desvios do receptor.

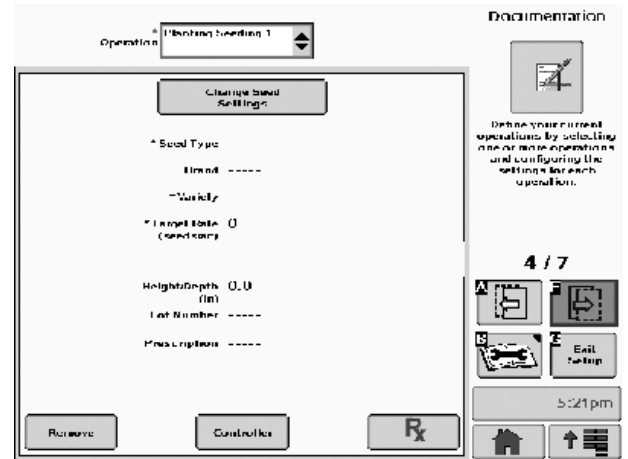
PC10369—UN—30SEP07

GreenStar 2 Pro - Implemento 3/7

Continua na página seguinte

OU06050,0000E5B -54-01SEP09-4/8

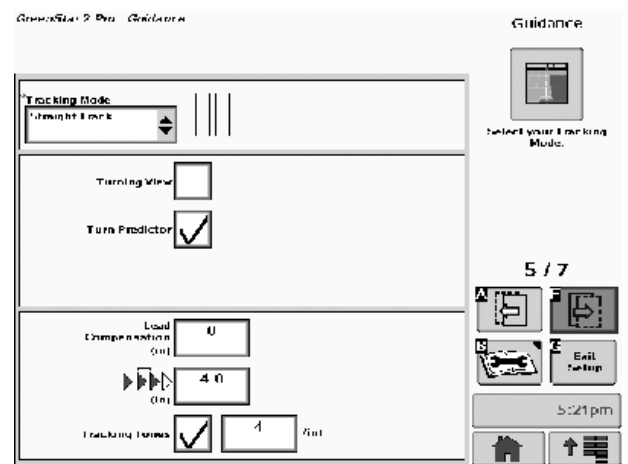
4. Defina as operações atuais selecionando uma ou mais operações e configurando os ajustes de cada operação.



GreenStar 2 Pro - Documentação 4/7

OUO6050,0000E5B -54-01SEP09-5/8

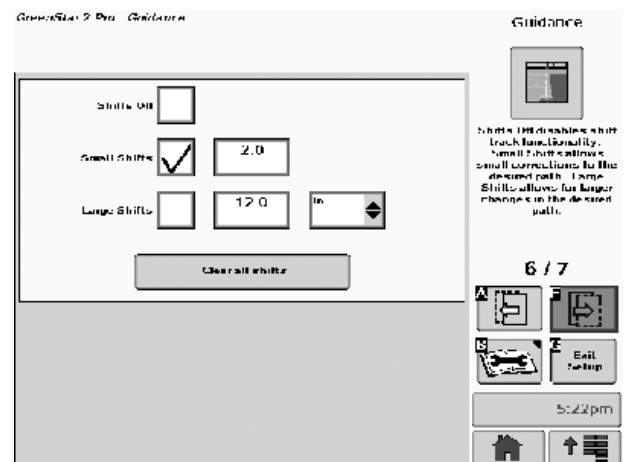
5. Selecione o modo de rastreo.



GreenStar 2 Pro - Orientação 5/7

OUO6050,0000E5B -54-01SEP09-6/8

6. Selecione as configurações de mudança de pista. Alteração Desligada desativa a função de mudança de pista. Mudanças Pequenas permitem pequenas correções no caminho desejado. Grandes Mudanças permitem mudanças maiores no caminho desejado.

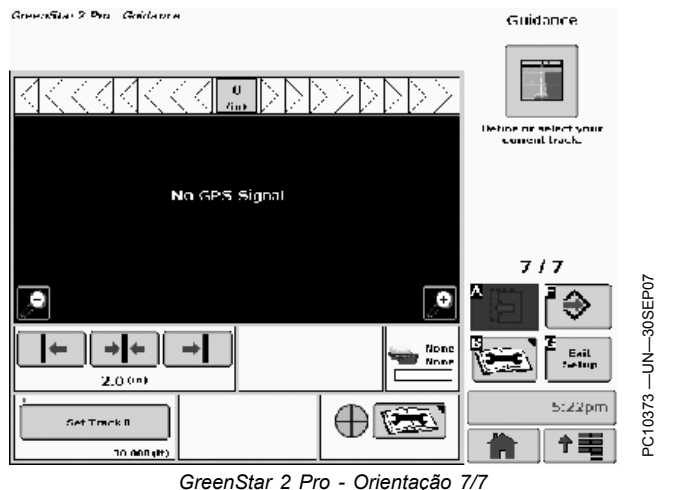


GreenStar 2 Pro - Orientação 6/7

Continua na página seguinte

OUO6050,0000E5B -54-01SEP09-7/8

7. Defina ou selecione a pista atual.



OUO6050,0000E5B -54-01SEP09-8/8

Botão RECURSOS/CONDIÇÕES

As configurações da tela RECURSOS/CONDIÇÕES são usadas para orientação, documentação e mapeamento e são gravadas no cartão de dados e podem ser descarregadas no software John Deere do computador.

NOTA: Se ocorrerem Alertas indicando que a memória está cheia, o software do computador pode ser usado para remover os itens não utilizados.

A tela GREENSTAR2 PRO - RECURSOS/CONDIÇÕES contém duas guias:

Guia RECURSOS

- Cliente- Usada para separar os dados de diferentes clientes, geralmente usados por operadores personalizados e comerciais. Permite que os dados sejam descarregados para um cliente específico.
- Fazenda- Usada para separar os dados de diferentes fazendas e proprietários de terras.
- Talhão- Usada para separar os dados de diferentes talhões dentro de uma fazenda.
- Tarefa- Usada para separar os dados de diferentes tarefas de talhão como plantio, pulverização e outras. Ajuste para "Documentação Desligada" para operadores que utilizem somente a orientação e não desejam documentar os dados de operação do talhão.
- Operador- Usada para separar os dados de diferentes operadores.
- Licença- Usada para documentar a licença do aplicador do operador.
- Safra - Usada para separar dados de diferentes safras.

Guia CONDIÇÕES

PC8663 —UN—05AUG05



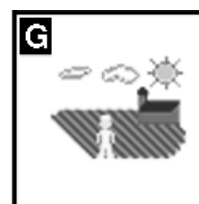
Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05



Botão GREENSTAR2 PRO

PC8676 —UN—05AUG05



Tecla programável RECURSOS/CONDIÇÕES

- Temperatura
- Velocidade do Vento
- Direção do Vento
- Condição do Tempo
- Umidade
- Estágio de Crescimento da Cultura
- Umidade do Solo
- Temperatura do Solo

OUO6050,00022B4 -54-27OCT09-1/1

Tecla programável EQUIPAMENTO

A tela do equipamento é usada para registrar os dados por máquina para documentar a área e horas totais. As configurações do equipamento também são usadas para inserir o tamanho do implemento, a localização do receptor GPS, etc. O espaçamento entre pistas é usado para orientação da máquina e mapas de cobertura.

A tela GREENSTAR2 PRO - EQUIPAMENTO pode conter até quatro guias:

Guia MÁQUINA

Guia IMPLEMENTO 1

Guia IMPLEMENTO 2 (opcional)

Guia IMPLEMENTO 3 (opcional)

PC8663 —UN—05AUG05



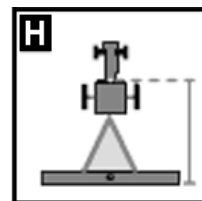
Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05



Botão GREENSTAR2 PRO

PC8677 —UN—05AUG05



Tecla programável EQUIPAMENTO

OUO6050,00022B5 -54-20NOV06-1/1

Guias MÁQUINA e IMPLEMENTO

Guia MÁQUINA permite a configuração do seguinte:

- Tipo de Máquina—Usada para selecionar o tipo de máquina.
- Modelo de Máquina—Usada para distinguir entre modelos diferentes.
- Nome da Máquina—Usada para distinguir entre várias máquinas do mesmo modelo.
- Tipo de Conexão—Barra de tração ou engate de 3 pontos.
- Raio de Giro da Máquina
- Sensibilidade de Curva
- Origem de Gravação—Usada para determinar quando a gravação liga/desliga.
- Deslocamento da Máquina—Usada para eliminar saltos ou sobreposições devido a um deslocamento do receptor.

NOTA: Nem todas as origens de gravação estão disponíveis para todas as máquinas. Muitas origens de gravação exigem velocidade de avanço.

Origem de Gravação

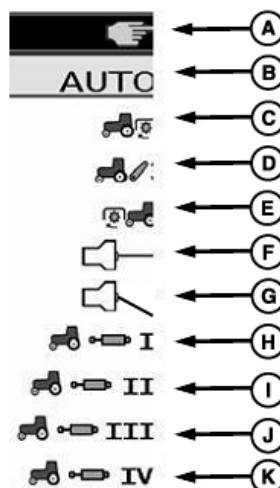
NOTA: Se o modo manual for selecionado, o operador deve pressionar o Botão Gravar ou Pausar para ligar ou desligar Documentação ou Mapas de Cobertura.

As seguintes unidades de controle podem ser usadas com a função AUTO para ligar/desligar a gravação automaticamente:

- Monitor de Colheita John Deere
- SeedStar™ John Deere para Carros Pneumáticos
- Monitor Gen 2 SeedStar John Deere ou Taxa de Acionamento Variável para Plantadeiras
- SprayStar™ Gen 4 John Deere
- Sistema Central de Inseticida John Deere
- Raven™ 440, 450, 460, 660
- SideKick
- GreenSeeker™
- Rawson™ Accu-Rate™ e Accu-Plant™
- New Leader™ Mark III e Mark IV
- Gerenciador de Sementes Dickey-John™
- Monitor de Sementes Vanguard PIC™
- Implementos compatíveis com a unidade de controle de tarefa (pulverizador, dosador de semente e plantadeira)

NOTA: A Função de Variedade Dupla não pode ser usada com uma plantadeira VRD de três motores

SeedStar é uma marca registrada da Deere & Company
 SprayStar é uma marca registrada da Deere & Company
 Raven é uma marca registrada da Raven
 GreenSeeker é uma marca registrada da NTech Industries, Inc.
 Rawson é uma marca registrada da Rawson
 Accu-Rate é uma marca registrada da Rawson
 Accu-Plant é uma marca registrada da Rawson
 New Leader é uma marca registrada da New Leader
 Dickey-John é uma marca registrada da Dickey-John
 Vanguard é uma marca registrada da Vanguard



Origem de Gravação

A—Liga/Desliga Gravação Manual	G—Interruptor Fechado do Implemento
B—Automático (do controlador)	H—VCR 1
C—TDP Traseira	I—VCR 2
D—Levante de 3 Pontos	J—VCR 3
E—TDP Dianteira	K—VCR 4
F—Abertura do Interruptor do Implemento	

NOTA: TDP, Levante e VCR podem ser usados como uma origem de gravação somente em certos veículos.

As guias IMPLEMENTO permitem a configuração do seguinte:

- Tipo de Implemento—Usada para selecionar o tipo de máquina.
- Modelo de Implemento—Usada para distinguir entre modelos diferentes.
- Nome do Implemento—Usada para distinguir entre várias máquinas do mesmo modelo.
- Desvios do Implemento—Usada para eliminar saltos ou sobreposições devido a um deslocamento do receptor.
- Larguras do Implemento

Para obter mais informações, consulte a seção CONFIGURAÇÃO DO IMPLEMENTO E DA MÁQUINA.

PC8770—UN—11OCT05

Continua na página seguinte

OUO6050,00022B6 -54-01SEP09-1/2

Tecla programável Mapeamento

MENU > GreenStar2 Pro > Mapeamento

A funcionalidade a seguir é acessada através da tecla programável de mapeamento:

- Mapas na Tela
- Limites
- Marcos

Diversas opções de tipos de mapa estão disponíveis em Config. do Mapa.

PC8663 —UN—05AUG05



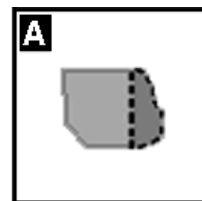
Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05



Botão GREENSTAR2 PRO

PC8672 —UN—05AUG05



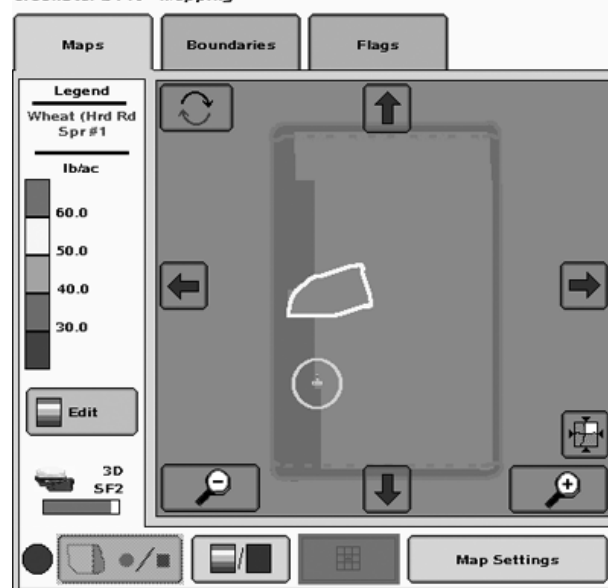
Tecla programável MAPEAMENTO

OUO6050,0001208 -54-30SEP09-1/1

Guia MAPAS

Visualize e configure os mapas na tela selecionando a guia Mapas.

GreenStar 2 Pro - Mapping



PC10857RG —UN—01OCT09

OUO6050,0001206 -54-28OCT09-1/13

Botões de panorâmica -Movimentam o mapa à esquerda, à direita, para cima e para baixo.

PC10857RK —UN—01OCT09



Continua na página seguinte

OUO6050,0001206 -54-28OCT09-2/13

Botões de zoom -Ampliam ou reduzem o mapa.

PC10857RM —UN—01OCT09



OUO6050,0001206 -54-28OCT09-3/13

Alternar Tamanho de Mapa -Alterna o mapa para visualização em tela cheia.

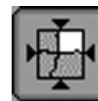
PC10857RO —UN—01OCT09



OUO6050,0001206 -54-28OCT09-4/13

Restabelecer Zoom / Centralizar Mapa - Este botão é utilizado para centralizar novamente o ícone da máquina na página de visualização do mapa depois de aumentar ou diminuir o zoom ou ter panorâmica com os botões de seta para cima, para baixo, à esquerda ou à direita.

PC10857RP —UN—01OCT09



OUO6050,0001206 -54-28OCT09-5/13

Alternar Visualização do Mapa - O mapa pode ser alternado entre três visualizações selecionando o botão Alternar Visualização do Mapa. Quando pressionado, o botão muda para um dos 3 ícones indicados nesta seção. No entanto, o botão permanece sempre no mesmo local.

PC10857RN —UN—01OCT09

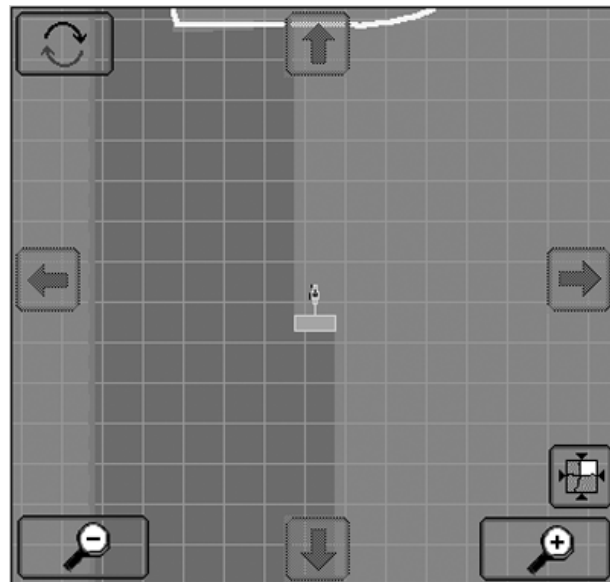


OUO6050,0001206 -54-28OCT09-6/13

Opções de Visualização do Mapa

Visualização Superior em Movimento

- O veículo é fixo e permanece no centro enquanto o mapa se move.
- O sentido do percurso do veículo é sempre em direção à parte superior da página.



PC10857RE —UN—01OCT09

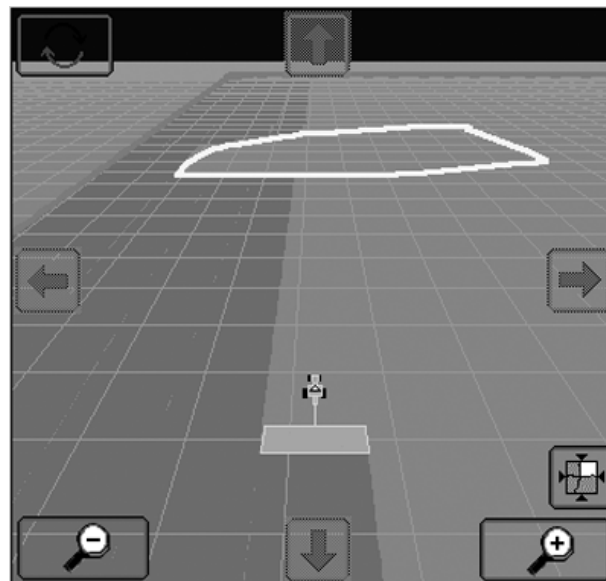
Visualização Superior em Movimento

Continua na página seguinte

OUO6050,0001206 -54-28OCT09-7/13

Vista em Perspectiva

- Opera de maneira semelhante à Vista Móvel do Mapa



Vista em Perspectiva

PC10857RD—UN—01OCT09

OUO6050,0001206 -54-28OCT09-8/13

Visualização Superior Fixa

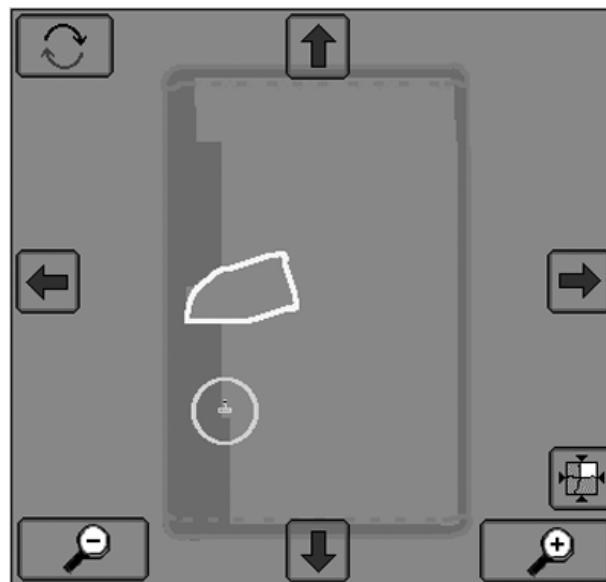
- O veículo move-se para frente e para trás enquanto o mapa é fixo.
- O norte é sempre na parte superior da página.

Botão Iniciar ou Parar Gravação – A gravação do mapa pode ser ligada e desligada manual ou automaticamente. Vá para a Tecla Programável Equipamento para selecionar a fonte de gravação.

MENU >> botão GREENSTAR2 PRO >> tecla programável EQUIPAMENTO >> guia MÁQUINA >> caixa suspensa ORIGEM DE GRAVAÇÃO

Este botão é utilizado para iniciar ou parar a gravação quando a fonte de gravação estiver configurada em Manual. Quando uma fonte automática de gravação for selecionada em Configuração do equipamento, este botão fica desativado. Quando o círculo vermelho está piscando, a gravação da cobertura está ligada.

Consulte a tecla programável EQUIPAMENTO na seção GreenStar Geral para obter mais detalhes sobre as fontes automáticas que podem ser usadas para ligar/desligar a gravação.



Visualização Superior Fixa

PC10857RF—UN—01OCT09

Continua na página seguinte

OUO6050,0001206 -54-28OCT09-9/13

Edição da Legenda do Mapa – A Legenda do mapa exibe os valores das cores do mapa.

PC10857RJ —UN—01OCT09



1. Selecione o botão Editar para alterar as faixas das legendas nos mapas que possuem escalas coloridas.
2. Insira os valores preferenciais máximo (A) e mínimo (B) na janela exibida.

A Legenda será então dividida automaticamente em cinco cores.

OUO6050,0001206 -54-28OCT09-10/13

Botão Alternar Mapa de Cobertura – O mapa pode ser alternado entre o Mapa de Cobertura e o mapa da operação atual.

PC10857RL —UN—01OCT09



Continua na página seguinte

OUO6050,0001206 -54-28OCT09-11/13

Botão Config.do Mapa (A) – Este botão é usado para configurar a visualização do mapa.

Os mapas do primeiro plano se sobrepõem aos mapas do segundo plano.

Opções de Camadas de Segundo Plano (B) – escolha a camada disponível para exibir como segundo plano da visualização de mapa.

- Mapas de Prescrição
- Imagens Aéreas

Opções de Camadas de Primeiro Plano (C) - escolha entre Somente Cobertura ou Conforme Aplicado se disponível.

- Mapa de taxa de semente conforme aplicado
- Mapa de taxa de pulverização conforme aplicado
- Mapa de taxa de dispersão conforme aplicado

O mapa de cobertura Conforme Aplicado é utilizado para mostrar local e quantidade de aplicação do produto no talhão.

- Mapa conforme colhido (rendimento)
- Mapa conforme colhido (umidade)
- Mapa de profundidade de cultivo
- Mapa Somente Cobertura

O mapa Somente Cobertura é usado para exibir onde a máquina esteve no talhão. Trata-se do mesmo mapa de cobertura exibido nas páginas de orientação.

NOTA: Se o mapa Somente Cobertura for selecionado, a legenda da visualização do mapa aparecerá como "Somente Cobertura" e o botão Alternar Mapa de Cobertura será desativado.

Linhas de Orientação (D) – Marque esta caixa se desejar que as Linhas de Orientação sejam exibidas na visualização do mapa.

Legenda de Prescrição (E) – Marque esta caixa se desejar que a Legenda da Prescrição seja exibida na página de visualização do mapa.

NOTA: Uma área da prescrição, para a qual foi atribuída uma taxa de zero, agora aparece preta no mapa de prescrição do GS2.

Grade (F) – Marque esta caixa se quiser que um padrão de grade seja exibido na visualização do mapa.

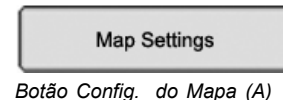
Tamanho da Grade (G) – Insira o tamanho com que a grade será representada na visualização do mapa.

Mapa de Drenagem (H) – Marque esta caixa se quiser visualizar o Mapa de Drenagem. (Apenas para Surface Water Pro/Pro Plus)

The screenshot shows the 'Map Settings' window with the following options and their states:

- B Background:** Dropdown menu showing 'Coverage Only'.
- C Foreground:** Dropdown menu showing 'Coverage Only'.
- D Guidance Lines:** Checked checkbox.
- E Prescription Legend:** Checked checkbox.
- F Grid:** Checked checkbox.
- G Grid Size (ft):** Input field showing '30.000'.
- H Drainage Map:** Unchecked checkbox.
- I Survey Points:** Unchecked checkbox.
- J Depression Map:** Unchecked checkbox.
- M GPS Accuracy:** Checked checkbox, with a question mark icon next to it.
- Clear Field Map Coverage:** Section with two buttons: 'K This field only' and 'L All farms and fields'.
- Navigation:** A right arrow button at the bottom right.

PC10857RW —UN—28OCT09



Botão Config. do Mapa (A)

Pontos de Pesquisa (I) – Marque esta caixa se quiser visualizar os Pontos de Pesquisa. (Apenas para Surface Water Pro/Pro Plus)

Mapa de Depressão (J) – Marque esta caixa se quiser visualizar o Mapa de Depressão. (Apenas para Surface Water Pro/Pro Plus)

Apagar os Dados do Mapa do Talhão – Apaga os dados do mapa Somente Cobertura ou os dados do mapa Conforme Aplicado da visualização do mapa.

- Talhão Atual (K).
- Todas as Fazendas e Talhões (L)

Os mapas são guardados através do ligar/desligar da alimentação e serão mantidos até que o botão Apagar os Dados do Mapa do Talhão seja usado para apagar o(s) mapa(s). Retornar a um talhão aplicado parcialmente solicitará ao usuário que apague o mapa ou continue a tarefa do talhão.

Exibir a Precisão do GPS no Mapa de Cobertura (M) – Marque esta caixa para fazer com que o mapa "Somente Cobertura" fique na cor laranja quando o receptor Starfire estiver com precisão do GPS reduzida.

Continua na página seguinte

OUO6050,0001206 -54-28OCT09-12/13

Exibição da Precisão do GPS no Mapa de Cobertura

- Este recurso foi projetado especificamente para o Swath Control Pro em Plantadeiras, mas pode ser útil para qualquer aplicação de precisão. O mapa "Somente Cobertura" assume a cor laranja quando a precisão do GPS cai abaixo do limiar desejado. Continuará a exibir na cor azul quando a precisão do GPS for aceitável. A operação com a precisão reduzida do GPS pode provocar saltos e sobreposições ao usar o Swath Control Pro. Ative o recurso marcando **PRECISÃO DO GPS** em Configurações do Mapa.

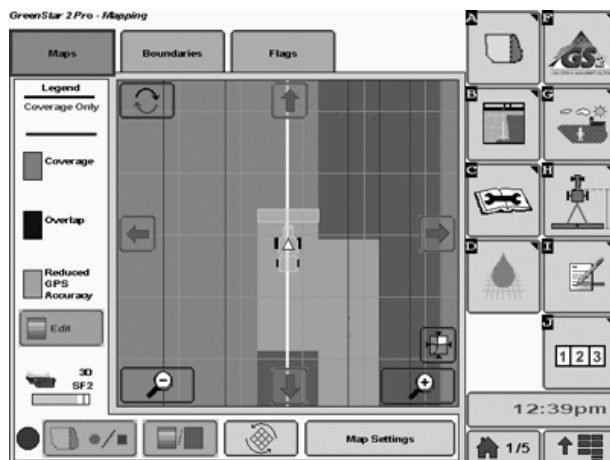
MENU >> GREENSTAR2 PRO >> MAPEAMENTO >> CONFIGURAÇÕES DO MAPA >> caixa de seleção PRECISÃO DO GPS

O limiar da precisão do GPS desejada alinha-se à linha preta do gráfico de barras do Indicador de Precisão do GPS sob o ícone do receptor StarFire. Consulte no manual do StarFire mais informações sobre o Indicador de Precisão do GPS.

O limite que faz o Mapa de Cobertura exibir a cor laranja se alinha com o gráfico de barras do Indicador de Precisão do GPS sob o ícone do receptor StarFire. O mapa e o gráfico de barras assumem a cor laranja quando $GAI < 9$. Consulte o manual do StarFire para ter mais informações sobre o Indicador de Precisão do GPS.

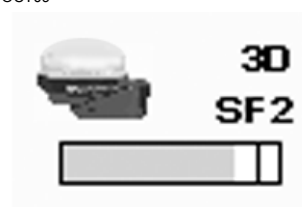
Indicador de Precisão do GPS (GAI)

A cobertura sobreposta é exibida na cor azul-escuro normal se a cobertura sobreposta foi gravada com precisão reduzida do GPS.



Exibição da Precisão do GPS no Mapa de Cobertura

PC10857RQ —UN—01OCT09



Caixa PRECISÃO DO GPS

PC10857RI —UN—01OCT09

OUC6050,0001206 -54-28OCT09-13/13

Descrição do Tipo de Limite

Tipos de Limites Disponíveis

- Externa
 - Cabeceira Externa
- Interno (Opcional)
 - Interno Transitável
 - Interno Intransitável
 - Cabeceiras Internas (Necessário se forem usados Internos Intransitáveis)

NOTA: As cabeceiras são para uso com o iTEC Pro. Outros softwares GreenStar podem exibir cabeceiras na página Orientação, mas não as utilizarão.

NOTA: A funcionalidade do Sprayer Pro é baseada nas funcionalidades dos limites externos, internos e internos intransitáveis.

JS56696,0000494 -54-25NOV08-1/1

Tela de Limites

MENU >> GREENSTAR 2 PRO >> MAPEAMENTO >>
guia LIMITES

NOTA: O Apex não está disponível em todos os países da EAME.

A tela limites permite que o operador configure as seguintes informações:

- Cliente (configurar no Apex ou como Nome Personalizado)
- Fazenda (configurar no Apex ou como Nome Personalizado)
- Talhão (configurar no Apex ou como Nome Personalizado)
- Tipo
- Grupo de Cabeceira
- Método de Criação
- Indicador da Cabeceira
- Nome
- Caixa de Seleção Transitável/Intransitável (para Interiores)
- Desvio do Limite
- Mapa do Limite
- Registro

NOTA: Cliente, Fazenda e Talhão também podem ser criados na tela selecionando-se NOVO no menu suspenso.

PC8663 —UN—05AUG05



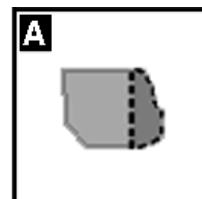
Tecla programável MENU

PC8661 —UN—02NOV05



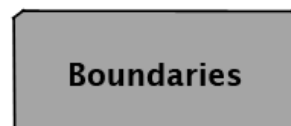
Tecla programável GREENSTAR2 PRO

PC8672 —UN—05AUG05



Tecla programável MAPEAMENTO

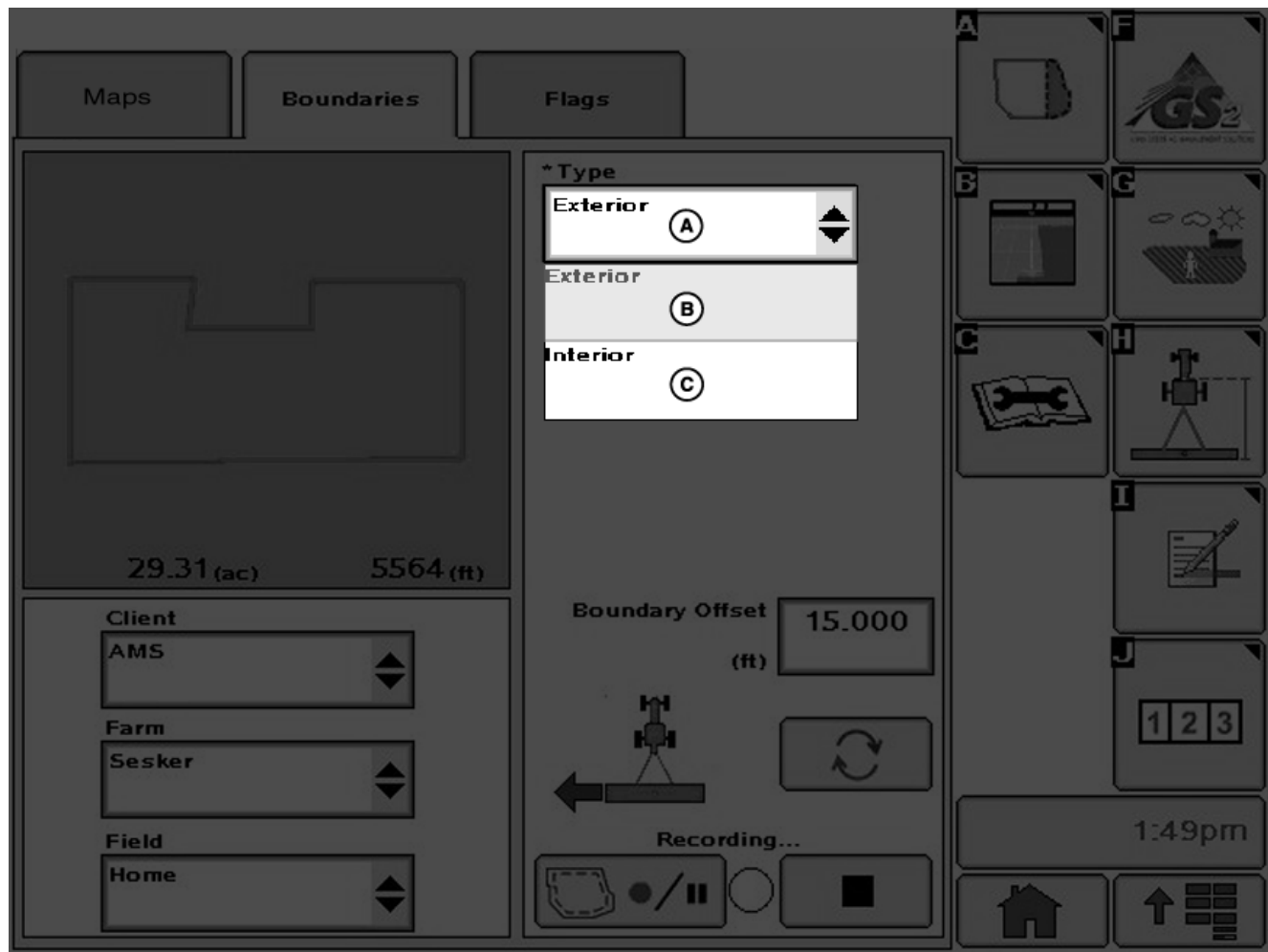
PC10632 —UN—15JUL08



Guia Limites

Continua na página seguinte

JS56696,0000495 -54-11MAY09-1/3



A—Menu Suspenso Tipo de Limite

B—Limite Externo

C—Limite Interno

Limite Externo (necessário)— O perímetro do talhão.

Cabeceira Externa (necessária) — As linhas finais juntamente com as laterais do talhão onde ocorre a curva na extremidade.

O tipo de Limite pode ser alterado para CABECEIRA ao se selecionar um limite interno ou externo. Se um desses itens for selecionado, a tela muda para a tela a seguir.

NOTA: As cabeceiras definidas precisam ser grandes o suficientes para que o veículo e o implemento virem sem o uso dos freios.

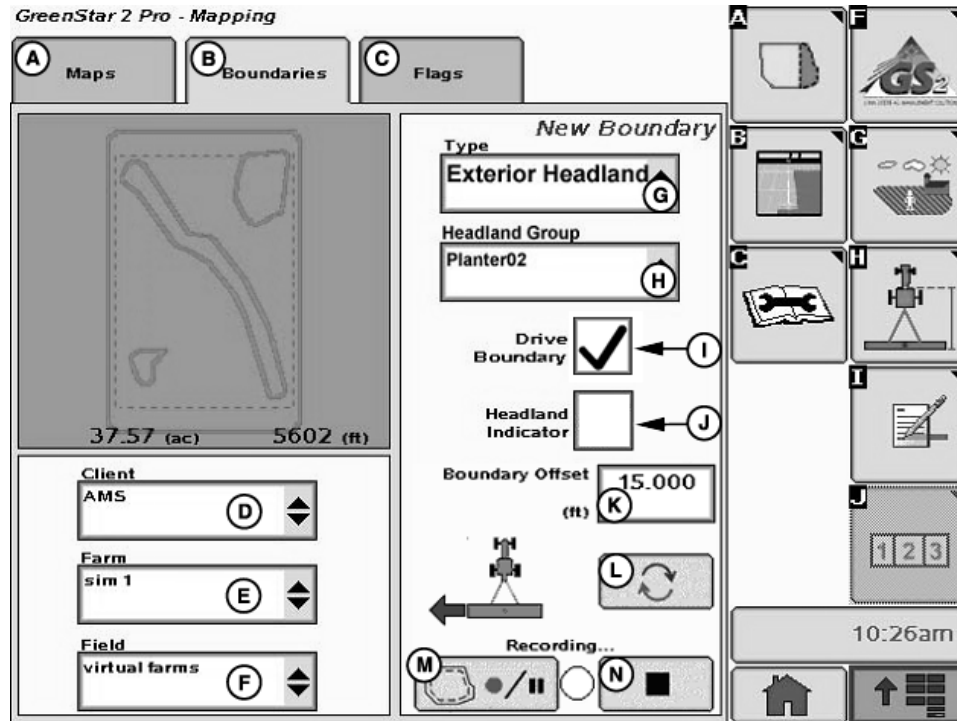
Limite Interno Transitável— O perímetro de uma área dentro do talhão que não é cultivada, mas pode ser atravessada com o veículo e o implemento (ex.: curso de água).

Limite Interno Intransitável— O perímetro de uma área dentro do talhão que não é cultivada e que não pode ser atravessada com o veículo e o implemento.

Cabeceira Interna— As linhas finais ou linhas de curva ao redor de um Limite Interno Intransitável.

Continua na página seguinte

JS56696,0000495 -54-11MAY09-2/3



Limites de Cabeceira Externa Delineados pela Condução do Veículo

A—Guia Mapas
B—Guia Limites
C—Guia Marcos
D—Menu Suspenso Cliente

E—Menu Suspenso Fazenda
F—Menu Suspenso Talhão
G—Menu Suspenso Tipo
H—Menu Suspenso Grupo de Cabeceiras

I— Caixa de Seleção Condução em Limite
J— Caixa de Seleção Indicador da Cabeceira
K—Caixa de Entrada Desvio do Limite
L— Alternar Desvio do Receptor

M—Gravação/Pausa
N—Parar Gravação

Grupo de Cabeceiras— Uma combinação de um ou mais limites de cabeceira relacionados. Operações diferentes podem usar grupos de cabeceiras diferentes. Por exemplo, pode haver um grupo Plantadeira onde as

cabeceiras têm 36,6 m (120 ft) e um grupo Cultivador do Talhão onde as cabeceiras têm 27,4 m (90 ft). Diferentes operações no talhão podem exigir cabeceiras diferentes.

JS56696,0000495 -54-11MAY09-3/3

Guia Limites

PC11418 —UN—21OCT08

A guia LIMITES permite gravar os limites externos do talhão bem como os limites da cabeceira e internos. Os limites calculam a área em acres e são salvos no cartão de dados para serem descarregados no software APEX John Deere. Para obter maior precisão, os limites externos devem ser delineados pela condução de veículo.

Na caixa de seleção INDICADOR DE CABECEIRA, marque se deseja o indicador ligado ou desligado. Isso fará a contagem regressiva da distância até a próxima cabeceira no mapa Orientação.

Limite da Cabeceira—As cabeceiras aparecerão na guia Visualização de Orientação como linhas tracejadas em rosa para mostrar onde existem cabeceiras no mapa e as vistas em perspectiva. Somente os Limites Externos e os Limites Internos Intransitáveis podem ter um Limite de Cabeceira.



Tecla programável Mapeamento

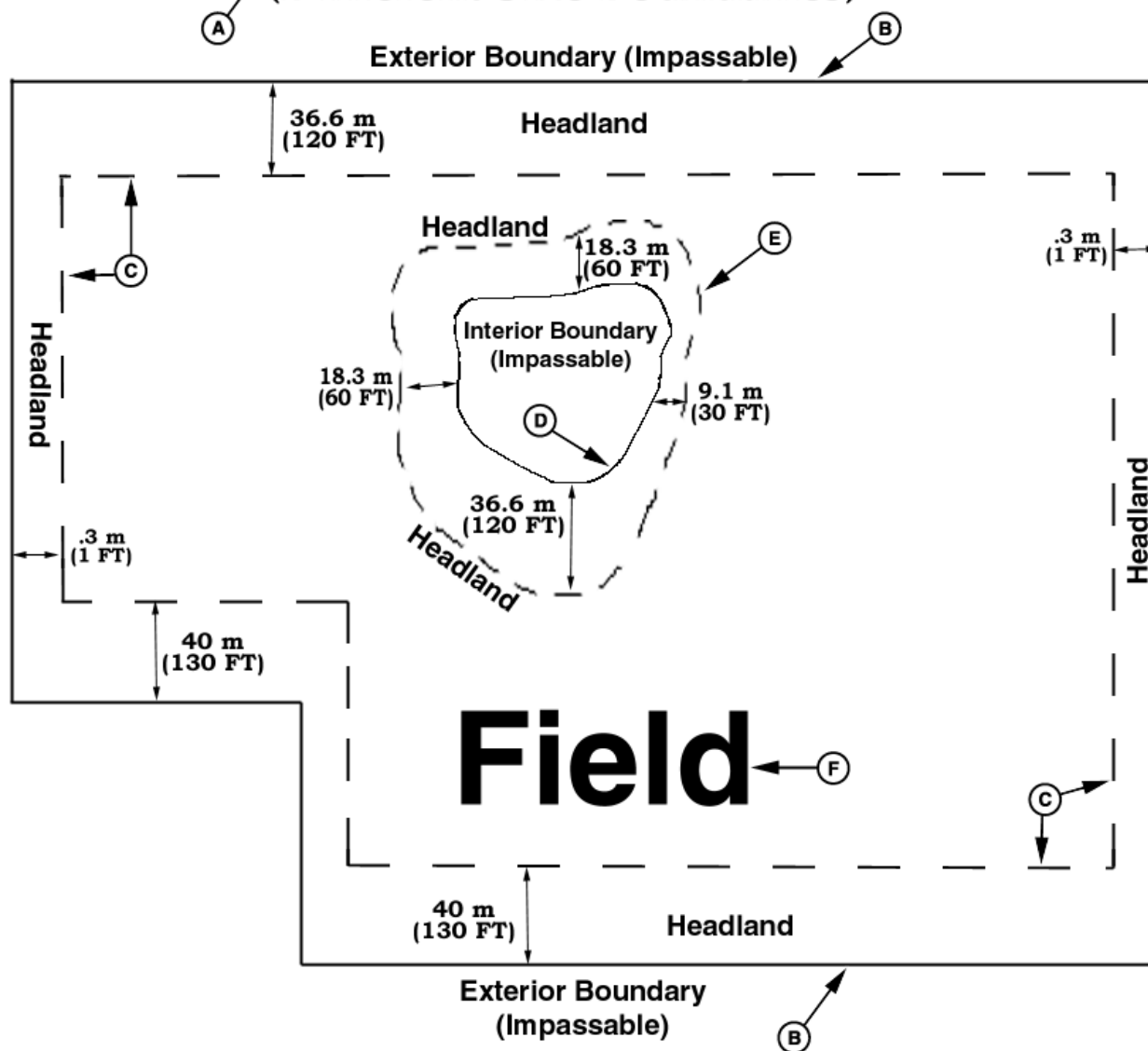
NOTA: O Apex não está disponível em todos os países da EAME.

Os Limites de Cabeceira podem ser dirigidos ou inseridos como um desvio do Limite Externo ou Interno.

JS56696,0000496 -54-06OCT08-1/1

Limite de Desvio de Cabeceira Delineada pela Condução do Veículo

Driven Headland Boundary (Different Size Boundaries)



PC10493—UN—11OCT07

Limite de Cabeceira Delineado pela Condução do Veículo (Limites de Tamanhos Diferentes)

- | | | |
|--|----------------------------------|---------------------|
| A—Limite Delineado pela
Condução do Veículo (Limites
de Tamanhos Diferentes) | C—Cabeceira Externa | E—Cabeceira Interna |
| B—Limite Externo (Intransitável) | D—Limite Interno (Intransitável) | F—Talhão |

Criação de um Limite Gerado pela Condução do Veículo

1. Selecione a tecla programável MAPEAMENTO >> guia LIMITES.
2. Selecione Cliente, Fazenda e Talhão a partir dos menus suspensos.
3. Selecione o TIPO do limite em que deseja dirigir no menu suspenso.
4. Selecione ACIONADO no menu suspenso método de criação para Cabeceiras Externas ou marque a caixa de seleção LIMITE DELINEADO PELA CONDUÇÃO DO VEÍCULO para Cabeceiras Internas.

Continua na página seguinte

OUC6050,0000E76 -54-30SEP09-1/3

5. Insira a distância do receptor GPS até a borda do talhão. Isso pode ser feito durante o primeiro passe ao redor do talhão e em seguida, a distância teria a metade da largura do implemento.
6. Selecione se o limite será à esquerda ou direita do receptor do trator ou à esquerda ou direita da posição calculada do implemento.

NOTA: Selecione o botão de alternância para gravar direita ou esquerda do receptor do trator ou do

implemento. Se definido do implemento, o local será à esquerda ou à direita da traseira do implemento.

IMPORTANTE: Ao alternar o botão para alterar a posição de gravação, a gravação deve estar PAUSADA ou DESLIGADA.

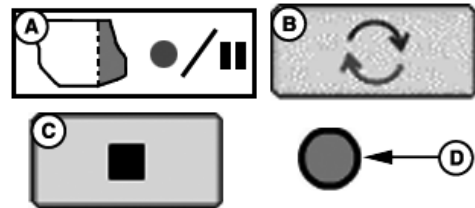
OUO6050,0000E76 -54-30SEP09-2/3

7. Pressione o botão Gravação/Pausa por pelo menos 1 segundo após o veículo começar a se mover para frente ao redor da seção do talhão para o limite que está sendo gravado. A luz de gravação deve piscar em vermelho e rosa quando a gravação estiver ligada. Se precisar pausar a gravação para dirigir em volta de um obstáculo, pressione o botão Gravação/Pausa. A luz de gravação exibirá vermelho constante. Quando o botão Gravação/Pausa é pressionado novamente, a gravação retornará. O limite exibirá uma linha reta de onde a gravação foi pausada até onde ela foi retomada.

NOTA: Muitas vezes o limite deve ser gravado ao redor de um obstáculo para que o iTEC Pro possa alertar o operador desses obstáculos.

8. Se a gravação for iniciada junto com uma seção reta do limite, o botão Parar pode ser pressionado após virar o último canto próximo da seção reta. Se a gravação foi iniciada em um canto, pressione o

PC10501A —UN—21OCT08



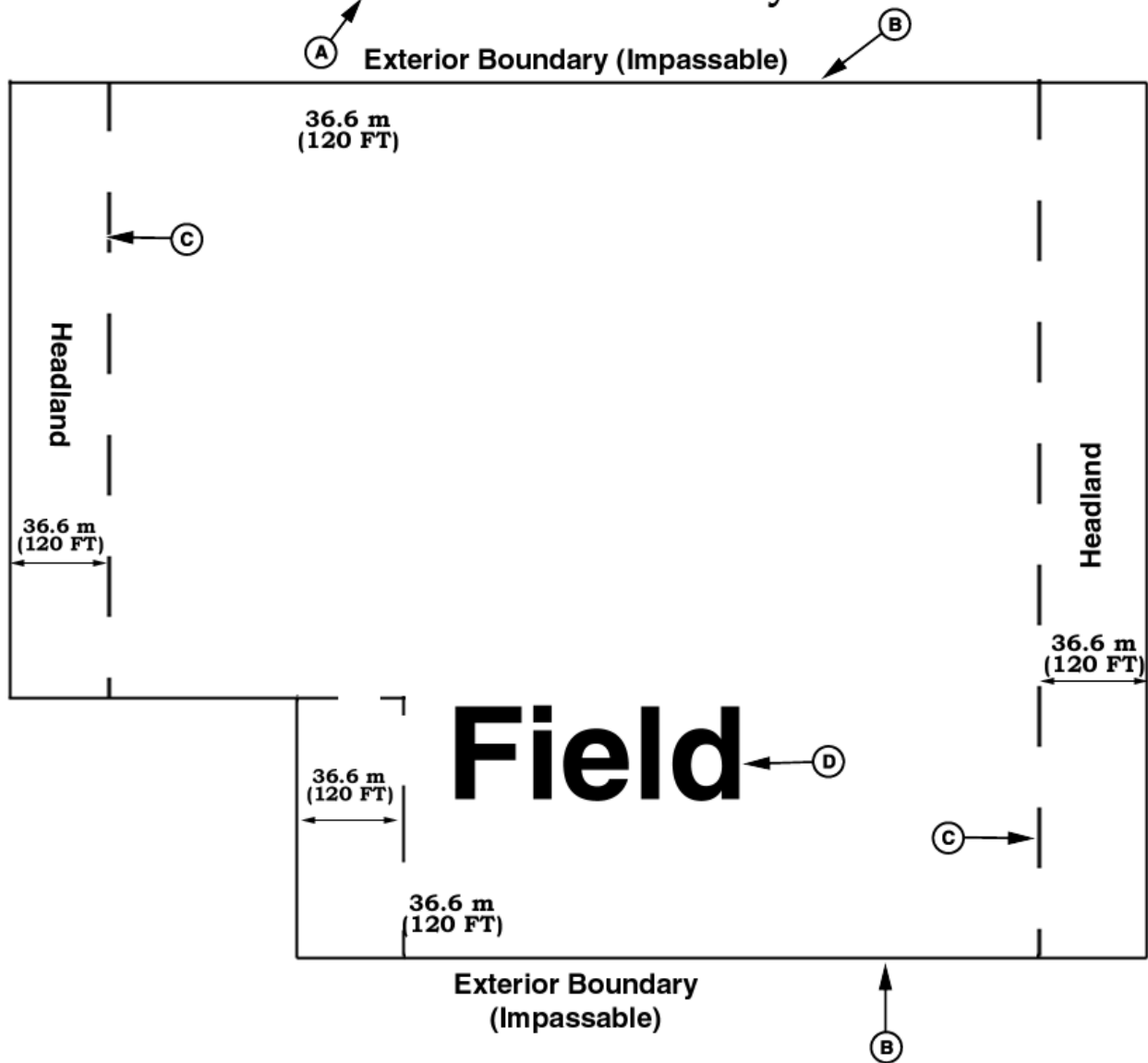
A—Botão Gravação/Pausa
B—Botão Alternar

C—Botão Parar Gravação
D—Luz Indicadora de Gravação

botão Parar imediatamente antes do ponto onde a gravação foi iniciada. Certifique-se de que o ponto onde a gravação foi parada não faça uma interseção com o ponto em que foi iniciada. Pressionar o botão Parar concluirá o limite exibindo uma linha reta entre o ponto em que foi interrompida e o ponto inicial.

OUO6050,0000E76 -54-30SEP09-3/3

Desvios Inferiores e Superiores de Limites

Top and Bottom Offset
Headland Boundary

PC10567A—UN—21OCT08

A—Desvios Inferior e Superior de Limites de Cabeceira B—Limite Externo (Intransitável) C—Cabeceira Externa

D—Talhão

Continua na página seguinte

JS56696,0000499 -54-28OCT08-1/3

A—Guia Mapas
B—Guia Limites
C—Guia Marcos

D—Menu Suspenso Cliente
E—Menu Suspenso Nome da
Fazenda
F—Menu Suspenso Nome do
Talhão

G—Menu Suspenso Tipo de
Limite
H—Menu Suspenso Nome do
Grupo de Cabeceiras
I—Menu Suspenso Método de
Criação.

J—Caixa de Seleção Indicador
da Cabeceira
K—Botão de Configurações da
Cabeceira

Criação de Cabeceiras Superiores e Inferiores

1. Crie ou selecione um limite externo.
2. Escolha Cabeceira Externa a partir da caixa suspensa TIPO

NOTA: Essa opção não está disponível para cabeceiras internas.

3. Insira o nome do limite da cabeceira na caixa suspensa GRUPO DE CABECEIRAS. Vários limites de cabeceira podem ser salvos por talhão para diferentes larguras de implemento que podem ser usadas. Exemplo: O grupo de cabeceiras de plantio deve ter 24,4 m (80 ft) para 16R30 caso estejam sendo feitos dois passes.

Continua na página seguinte

JS56696.0000499 -54-28OCT08-2/3

PC11327A —UN—21OCT08

4. Selecione CONFIGURAÇÕES DE CABECEIRA para fazer os ajustes no Rumo da Linha, Desvio X e Desvio Y. Essas são as configurações padrão para o rumo aproximado das linhas no talhão e a largura das cabeceiras nas extremidades 'X' e 'Y' do talhão.

O rumo inserido não precisa ser um rumo exato. No exemplo, se o rumo de sua linha A-B do AutoTrac tiver 85 graus, inserir 90 graus cria cabeceiras nas extremidades leste e oeste do talhão. Durante o trabalho de cultivo, se este estiver sendo feito a 30 graus do leste e oeste, inserir 120 graus resultará em cabeceiras em todas as laterais do talhão. Nesse caso, poderiam ser usadas também cabeceiras com Desvio Constante.

Foram feitos esforços para fazer as cabeceiras mais lógicas possíveis com base na maneira com que o talhão é normalmente cultivado. Se as cabeceiras desejadas não estiverem saindo conforme o esperado, mude os Rumos de Linhas para vários ângulos próximos à direção do percurso. Se isso ainda não for satisfatório, será necessário gravar um limite de Cabeceira Delineada pela Condução do Veículo.

NOTA: As cabeceiras superior e inferior são calculadas como desvios e podem não ser adequadas para todos os talhões. As cabeceiras serão criadas quando os Rumos de Linha tiverem mais de 15 graus de qualquer lado do talhão.

Os padrões dos Desvios X e Y têm duas vezes a largura do implemento, como inserido da página

PC10504—JUN—11SEP07

Máquina/Implemento. A largura de cada cabeceira pode ser alterada. Exemplo: se a extremidade oeste tiver 32 linhas com cabeceiras de 76,2 cm (30 in.) e a extremidade leste tiver 48 linhas com cabeceiras de 76,2 cm (30 in.), digite 24,4 m (80 ft) para X e 36,6 m (120 ft) para Y.

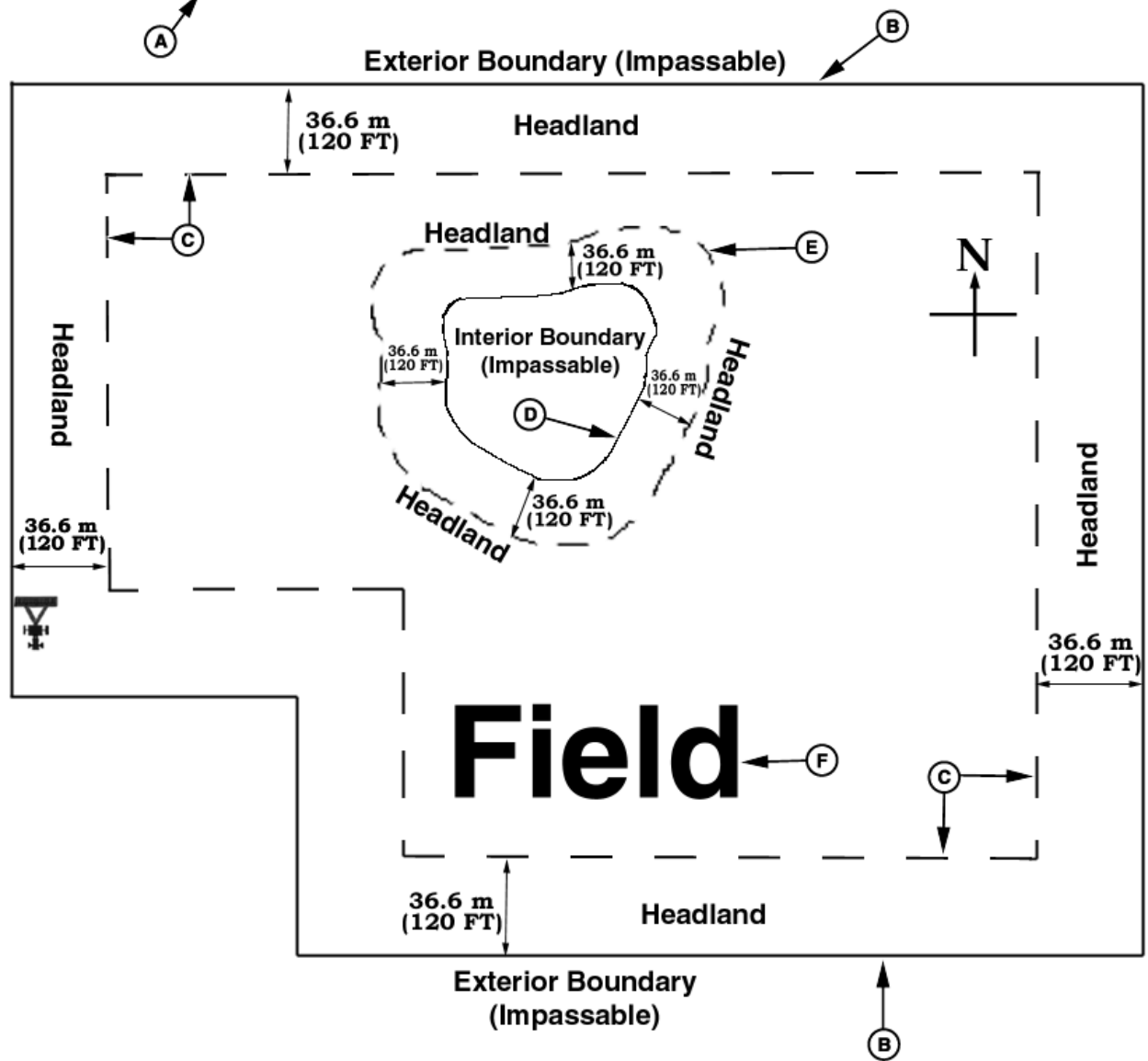
JS56696,0000499 -54-28OCT08-3/3

Limite de Desvio Constante

NOTA: Um limite não pode ter intersecção com ele mesmo. Pressione o botão Gravar/Pausar para pausar a gravação imediatamente antes de parar.

Sempre inicie o movimento de avanço primeiro antes de pressionar o botão Gravar/Pausar para iniciar a gravação novamente.

Constant Offset Headland Boundary (not driven—same size on all sides)



Desvio Constante (não delineado pela condução do veículo—mesmo tamanho em todos os lados)

A—Limite de Cabeceira de Desvio Constante (não delineado pela condução do veículo—mesmo tamanho em todos os lados)
B—Limite Externo (Intransitável)

C—Cabeceira Externa
D—Limite Interno (Intransitável)
E—Cabeceira Interna
F—Talhão

Limite de Desvio Constante da Cabeceira

1. Deve haver um Limite Externo para o talhão.

2. Escolha Cabeceira Externa a partir do menu suspenso TIPO

Continua na página seguinte

JS56696,000049A -54-06OCT08-1/2

PC10500A—UN—21OCT08

3. Insira o nome do limite da cabeceira no menu suspenso GRUPO DE CABECEIRAS. Você pode salvar vários limites de cabeceira para um talhão para diferentes larguras de implemento.
4. Na caixa de entrada Desvio da Cabeceira, indique a distância da cabeceira até o limite externo (ex.: se a

plantadeira for a 16R30 e dois passes forem plantados na cabeceira, insira 24,4 m (80 ft)).

5. Repita os passos 2 a 4 para Cabeceiras Internas Intransitáveis. Também deve haver um Limite Interno e a Cabeceira Interna deve ser selecionada.

JS56696,000049A -54-06OCT08-2/2

Guia MARCOS

A guia MARCOS permite a configuração dos marcos para orientação e documentação.

Existem três tipos de marcos: linha, ponto e área.

- Os marcos de linha marcam as linhas lado a lado. Quando o botão MARCO DE LINHA é pressionado, o botão MARCO LIGADO piscará indicando que o marco está ativo e o mapa indicará as linhas de marco. Pressionar o botão MARCO novamente desativará o marco.
- Os marcos de ponto marcam um ponto específico em um talhão como uma pedra, tocos de árvores ou onde a máquina terminou a semeadura ou a pulverização. Os marcos de pontos também podem ser usados para indicar os locais para amostragem de solo e exploração do talhão. Quando o botão MARCO DE PONTOS é selecionado, será marcado um ponto para aquele local. Múltiplos marcos de ponto podem ser selecionados para um talhão em particular.

- Os marcos de área são usados para marcar uma área de interesse como canteiro de ervas daninhas, um ponto baixo no talhão ou uma linha lado a lado. A largura de um marco de área é igual à largura do implemento nas configurações do Equipamento. Quando o botão MARCO DE ÁREA é pressionado, o botão MARCO LIGADO piscará indicando que o marco está ativo e o mapa indicará a área do marco. Pressionar o botão MARCO novamente desativará o marco.

Pode-se configurar até seis marcos. Selecione o botão para configurar a partir da caixa suspensa, em seguida, indique o nome e o modo do marco.

Os marcos somente podem ser removidos usando o software do computador.

OUO6050,00022BD -54-20NOV06-1/1

Documentação

Sem Documentação GPS

Se o GPS perder o sinal ou não houver um receptor, um cultivador ainda pode documentar e acumular

informações ou Totais. O software usou uma origem de velocidade alternativa: a velocidade da roda.

OUC6050,0000E54 -54-01SEP09-1/1

Ligar e Desligar a Documentação

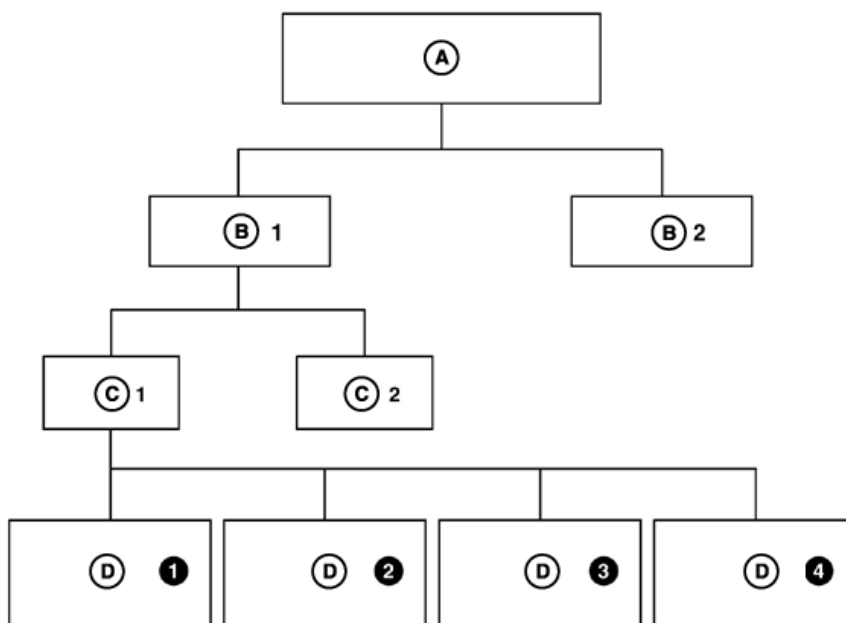
NOTA: Os totais listados sob o botão TOTAIS somente são calculados quando a documentação está ligada.

(Consulte a tecla programável DOCUMENTAÇÃO nesta seção para informar-se sobre como ligar a documentação).

Para desligar a documentação, somente para orientação, vá para a tecla programável RECURSOS/CONDIÇÕES >> guia RECURSOS >> TAREFA. Altere a TAREFA para DOCUMENTAÇÃO DESLIGADA. Todas as telas e recursos de orientação estão funcionais, mas nenhum dado de documentação é gravado.

OUC6050,00022BE -54-06OCT08-1/1

Como a Documentação Organiza os Dados



A—NOME DA FAZENDA

B—Talhão 1 e Talhão 2

C—Tarefa 1 e Tarefa 2

D—Operação 1-4

Organização de Dados

O sistema de documentação Básico/Pro GreenStar organiza os dados de operação conforme exibido na ilustração. Cada fazenda pode ter múltiplos talhões, com cada talhão existindo múltiplas tarefas e cada tarefa pode ter múltiplas operações. Uma tarefa é qualquer percurso feito sobre o talhão para realizar uma função específica. Cada tarefa definida pode conter até quatro opções de operação. Os tipos de operação disponíveis estão

definidos posteriormente nesta seção. Tipo de produto, nome do produto, taxa, profundidade, altura, tipo de semente ou variedade de cultura definem cada operação.

Por exemplo:

Tarefa—Pulverização Pré-emersão

Operação—Aplicação do Produto

OUC6050,00022BF -54-20NOV06-1/1

PC8867—UN—02NOV05

Tecla programável DOCUMENTAÇÃO

IMPORTANTE: Ao configurar o monitor com a chave do veículo na posição de acessórios (energia ligada, motor desligado), gire a chave para a posição **DESLIGADA** por 20 segundos **ANTES** de ligar o veículo. Os dados de configuração são salvos no cartão de dados antes da operação, o que os protege contra perda.

Se o veículo estiver funcionando durante a configuração e a programação, desligue o veículo colocando a chave na posição **OFF** (desligada) e aguarde 30 segundos antes de ligar novamente. Todos os dados são salvos no cartão de dados evitando que sejam perdidos.

NÃO vire a chave para a posição "Start" (Partida) diretamente a partir da posição de acessórios. A redução na tensão durante a fase de partida pode resultar na perda de todos os dados de configuração.

A tela de documentação permite a configuração de operações e detalhes específicos associados àquelas operações.

Configuração de Cliente, Fazenda, Talhão e Tarefa

NOTA: Consulte Configuração Geral Básico e Pro do GreenStar 2, tecla programável RECURSOS/CONDIÇÕES para obter mais informações sobre a configuração de Cliente, Fazenda e Talhão.

NOTA: Para alguns implementos de suporte do Controlador de Tarefa, o tipo de operação, o tipo de equipamento e a largura do implemento são definidos automaticamente (quando suportados pelo implemento).

1. Selecione a tecla programável RECURSOS/CONDIÇÕES.
2. Selecione ou Insira Cliente, Fazenda, Talhão e Tarefa.
3. Selecione a tecla programável EQUIPAMENTO.
4. Configure a origem da gravação e a largura do implemento.
5. Selecione a tecla programável DOCUMENTAÇÃO.

PC8663 —UN—05AUG05



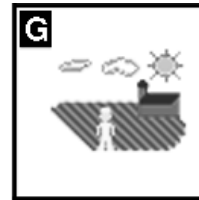
Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05



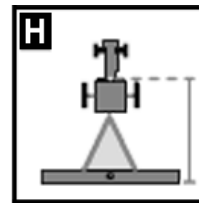
Botão GREENSTAR2 PRO

PC8676 —UN—05AUG05



Tecla programável RECURSOS/CONDIÇÕES

PC8677 —UN—05AUG05



Tecla programável EQUIPAMENTO

PC8678 —UN—05AUG05



Tecla programável DOCUMENTAÇÃO

6. Selecione o tipo de operação e os detalhes de cada operação.

O nome da operação é exibido nas guias de documentação.

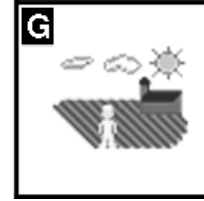
OUO6050,00022C0 -54-29MAR10-1/1

Observações sobre as Tarefas

Pressione: Menu Principal >> GREENSTAR2 PRO >>
Tecla programável RECURSOS/CONDIÇÕES

PC8676 —UN—05AUG05

As observações sobre tarefas podem ser usadas para fornecer informações detalhadas sobre operadores no talhão, observações de registro no talhão ou obtenção e relato de outras informações como amostragem do solo e exploração do talhão. As observações de tarefas são organizadas por tarefa e observação para uma tarefa específica e são comuns para todos os clientes, fazendas e talhões.



Tecla programável RECURSOS/CONDIÇÕES

OUC6050,000126B -54-30MAR10-1/1

Operações

Selecione: MENU > GREENSTAR2 PRO > DOCUMENTAÇÃO > guia NOVO

Quatro operações por tarefa são permitidas para todas as tarefas que não sejam Colheita. A tarefa de Colheita permite apenas a operação de Colheita. Estão listadas as operações e os detalhes disponíveis que podem ser configurados nessas operações.

Cultivo

- Tipo
- Profundidade

Plantio e Semeadura

- Tipo de Semente
- Marca da Semente
- Variedades
- Taxas-Alvo*
- Unidades de Taxa
- Método de Aplicação
- Profundidade
- Prática de Cultivo
- Lote Número
- Detalhes do Produto (Somente Europa)

*a taxa vem da unidade de controle nas unidades de controle selecionadas

Aplicação do Produto

- Produto/Taxa de Produto
- Transportador/Taxa do Transportador*
- Nome do Tanque Misto (Opcional)
- Método de Aplicação
- Altura
- Detalhes do Produto (Somente Europa)

*a taxa vem da unidade de controle nas unidades de controle selecionadas

Colheita

- Tipo de Cultura
- Marca da Semente
- Variedade
- Nome da Carga
- Número da Carga
- Destino da Carga
- Gerenciamento de resíduos

NOTA: Se usar o Harvest Doc ou o Monitor de Colheita em uma colheitadeira Série 70, todas as funções do Monitor de Colheita são acessadas por meio do Command Center do apoio de braço. Consulte o Manual do Operador da Série 70 para obter informações mais detalhadas sobre o uso do Command Center.

Controle de Água

- Tipo

PC8663 —UN—05AUG05



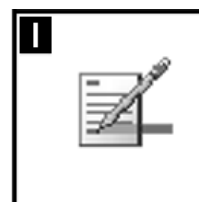
Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05

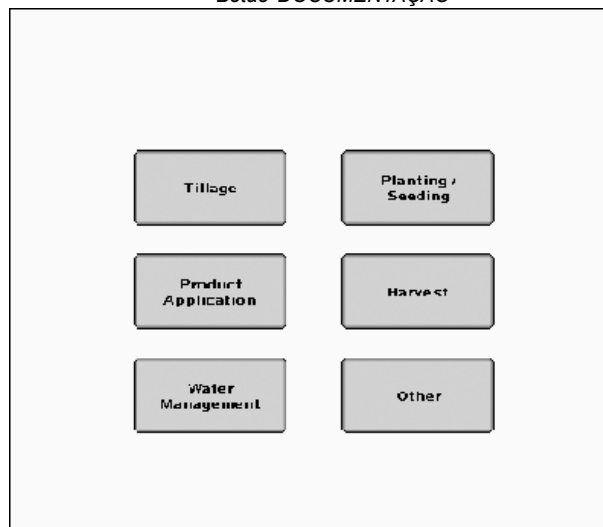


Botão GREENSTAR2 PRO

PC8678 —UN—05AUG05



Botão DOCUMENTAÇÃO



PC10857TW —UN—30MAR10

NOTA: Consulte o Manual do Operador do SurfaceWater Pro para obter mais informações.

Outros

- Tipo
- Nome

Operações Geradas Automaticamente

Algumas operações são criadas automaticamente quando o monitor é conectado a determinadas máquinas e um cliente, fazenda, talhão e tarefa são definidos.

Continua na página seguinte

OUC06050,0000C8E -54-12MAY10-1/2

Exemplo: Quando a plantadeira SeedStar Ger. II é conectada ao monitor (e um cliente, fazenda, talhão e tarefa são definidos), uma operação de semeadura é criada automaticamente. Os detalhes da operação ainda precisarão ser definidos.

Disponibilidade Limitada de Operações

Algumas operações NÃO ESTARÃO disponíveis quando o Monitor for conectado a certas máquinas e implementos.

Exemplo: Quando o Harvest Monitor de uma Colheitadeira John Deere Série 50, 60, 70 (NA) ou 9000i (Europa) for conectada ao monitor, somente a operação de colheita estará disponível.

OUO6050,0000C8E -54-12MAY10-2/2

Operação de Cultivo

Selecione: CULTIVO

Selecione o Tipo

- Cultivo Primário
- Enxada Rotatória
- Cultivo de Cultura em Linha
- Cultivo Secundário
- Novo

Selecione a Profundidade

1. Digite o número no teclado.
2. Selecione ACEITAR.

PC10857TX —UN—30MAR10

OUO6050,000126C -54-11MAY10-1/1

Controladores

Quando conectados aos controladores abaixo, o liga/desliga da gravação será controlado automaticamente:

- John Deere 1990 CCS
- Monitor de Colheita John Deere
- SeedStar John Deere para Carros Pneumáticos
- Monitores SeedStar John Deere ou Taxa de Aacionamento Variável para Plantadeiras
- Gen 4 SprayStar John Deere
- Raven 440, 450, 460, 660
- SideKick
- GreenSeeker
- Rawson Accu-Rate e Accu-Plant
- New Leader Mark III e Mark IV
- Gerenciador de Sementes Dickey-John
- Monitor de Sementes Vanguard PIC
- Pulverizador John Deere Série 800i
- Implementos compatíveis com o controlador de tarefa ISOBUS (pulverizador, dosador de semente e plantadeira)

Após a configuração correta, somente as alterações operacionais necessárias para documentação ligam/desligam a gravação, alterando os detalhes dentro da operação e alterando Cliente/Fazenda/Talhão conforme necessário.

Se os detalhes de produto forem alterados durante a operação, vá para a tecla programável DOCUMENTAÇÃO e selecione a guia da operação afetada.

Para remover um controlador, é necessário remover o botão da página de configuração do controlador de terceiros.

NOTA: Os controladores de terceiros são aqueles que usam uma conexão RS232 (Conexão do Field Doc) e controladores compatíveis com ISOBUS que têm suporte para o recurso do Controlador de Tarefa.

OUO6050,00022C5 -54-30MAR10-1/1

Uso de Documentação com uma Plantadeira

PC10857TZ —UN—30MAR10

NOTA: Se estiver conectado a uma Plantadeira SeedStar John Deere, é criada automaticamente uma guia Plantio/Semeadura.

Planting /
Seeding

Plantadeira

Se não estiver conectado a uma plantadeira SeedStar2 John Deere, verifique se selecionou a plantadeira e o número de linhas corretos no botão equipamento.

OUC6050,000126E -54-20MAY10-1/17

The screenshot shows a software interface for configuring a SeedStar John Deere planter. It includes several sections:

- Seed Type (A):** A dropdown menu currently set to "Corn".
- Prescription (B):** A field showing "-----".
- Implement Name (C):** A field showing "1770NT - 24R30 2-pt".
- Variety Selection:** Three buttons labeled "DKC61-06 (D)", "DKC61-21 (E)", and "DKC55-07 (F)".
- Population Selection:** Two buttons labeled "33W80 (G)" and "BF0908 (H)".
- Add Variety (I):** A button labeled "Add Variety".
- Assign Variety to Rows (M):** A button labeled "Assign Variety to Rows".
- Row Configuration:** A horizontal bar with markers for rows 4, 8, 12, 16, 20, and 24. Below it, a bar shows two sections labeled "1" and "2" with a "12" marker between them.
- Buttons:** "Remove (P)", "Advanced Settings (Q)", and "Rx (R)".
- Population Display:** Two circular gauges labeled "K" and "L" showing "(seeds/ac)" values of "38500".

PC10857UA —UN—11MAY10

A—Escolher Tipo de Semente
B—Exibe Prescrição se estiver sendo utilizada Prescrição
C—Nome do Implemento
D—Varietade 1
E—Varietade 2

F—Varietade 3
G—Varietade 4
H—Varietade 5
I—Varietade 6
J—Insere População em NÃO-SeedStar2

K—Exibe Populações — Seção de Acionamento 1
L—Exibe Populações — Seção de Acionamento 2
M—Atribuir Varietades a Linhas
N—Linhas Individuais da Plantadeira
O—Seleções de Acionamento

P—Guia Remover
Q—Configurações Avançadas
R—Prescrições

NOTA: Antes de configurar Documentação, verifique se a plantadeira está totalmente configurada e conectada ao trator. Consulte o manual do operador da plantadeira para saber o procedimento.

Seleção de Tipo de Semente

Selecione o tipo de semente na caixa suspensa (A).

Ao escolher o tipo de semente na caixa suspensa, se a lista for muito longa o usuário pode desmarcar e ocultar tipos de sementes usando o APEX para simplificar a seleção futura de sementes.

Seleção do Implemento

O nome do implemento não é importado. Se usar uma plantadeira SeedStar John Deere, apenas o número de linhas será importado automaticamente.

Configure o implemento usando a Tecla Programável Equipamento "H" antes de configurar a operação. MENU > GREENSTAR > EQUIPAMENTO "H". Se essa etapa não for realizada, será necessário digitar as informações de configuração duas vezes.

Continua na página seguinte

OUC6050,000126E -54-20MAY10-2/17

Seleção da Variedade

PC10857UB —UN—30MAR10

O operador pode documentar até seis variedades de uma vez.

Selecione Adic. Variedade

Selecione na lista suspensa de inserir a Marca da Semente (A) (Opcional).

Selecione na lista suspensa de inserir a Variedade da semente (B).

Selecione ou permita seleção automática da cor que representará a variedade no monitor e no mapa (C).

NOTA: É possível selecionar manualmente a mesma cor para duas ou mais variedades. A documentação ainda ocorrerá para cada variedade individual, entretanto o mapa exibirá as cores que foram escolhidas, o que dificultará a separação visual das variedades.

Selecione e insira o Lote Número usando o teclado (D). (Opcional)

Selecione ACEITAR.

NOTA: Se já foram inseridas seis variedades, inserir uma sétima substituirá a primeira variedade inserida. Esse processo se repetirá para cada nova variedade além de seis.

Add
Variety

Add/Edit Variety

(A) Brand

(B) * Variety

(C) * Color

(D) Lot Number

*Indicates
required field

Cancel

Accept

A—Marca
B—Variedade

C—Cor
D—Lote Número

OUO6050,000126E -54-20MAY10-3/17

PC10857UC —UN—11MAY10

Remoção de Variedades

Quando uma variedade foi inserida ela não pode ser excluída ou editada usando-se o Monitor GreenStar. Entretanto, é possível remover uma variedade da exibição no monitor.

Escolha a variedade que deseja remover da exibição.

Na caixa suspensa Variedade (A), selecione a entrada com os traços.

Selecione Aceitar.

A—Menu suspenso Variedade

Add/Edit Variety

Brand

(A) Variety

* Color

Lot Number

*Indicates
required field

Cancel

Accept

Continua na página seguinte

OUO6050,000126E -54-20MAY10-4/17

PC10857UD —UN—30MAR10

Atribuir Variedades a Linhas

O operador pode atribuir uma variedade a qualquer número de unidades de linha em qualquer configuração até seis variedades que podem ser escolhidas para documentar para qualquer plantadeira.

Selecione Atribuir Variedade a Linhas

Escolha a variedade a ser atribuída.

NOTA: A atribuição de variedades a linhas iniciará com a Unidade de Linha 1 na esquerda e continuará na ordem até o fim da plantadeira na direita. Como em qualquer implemento, direita e esquerda são determinadas a partir do assento, na direção do deslocamento quando o implemento está funcionando.

Escolha a Linha Final.

NOTA: A linha final é a linha na qual a variedade escolhida deve parar. A linha inserida está incluída.

Atribuir Diversas Variedades

Se diversas variedades precisarem ser atribuídas selecione a tecla programável avançar página.

Escolha a próxima variedade a ser atribuída.

Escolha a linha final. Observe se a linha inicial é a linha após a última linha final. Exemplo: A variedade 1 foi atribuída às linhas 1 a 4, foi pressionado avançar página, a próxima linha inicial será 5.

Repita esse processo até que a variedade correta seja atribuída a todas as linhas da plantadeira que estiverem lançando sementes.

PC10857UE —UN—30MAR10

Assign Variety to Rows

Select the variety

* Variety

Start Row

End Row

Cancel ➡

PC10857UF —UN—30MAR10

Se uma linha não será plantada, é necessário selecionar e atribuir Linha Não Plantando na lista suspensa.

Se for necessário alterar uma atribuição de linha anterior, pressionar a tecla página anterior permite editar uma variedade em linha anterior.

OUO6050,000126E -54-20MAY10-5/17

Alguns exemplos de atribuições de variedades são:

1/2 Plantadeira 3 Variedades

1/2 Plantadeira Variedade Única

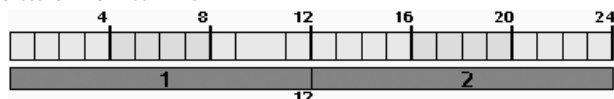
PC10857UG —UN—30MAR10



OUO6050,000126E -54-20MAY10-6/17

3 Variedades com a variedade do meio abrangendo a desconexão

PC10857UH —UN—30MAR10



Continua na página seguinte

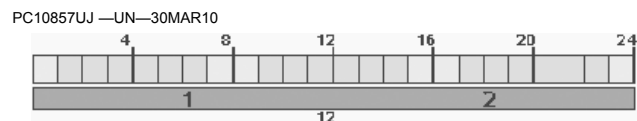
OUO6050,000126E -54-20MAY10-7/17

Refúgio de 5% com 4 linhas contíguas



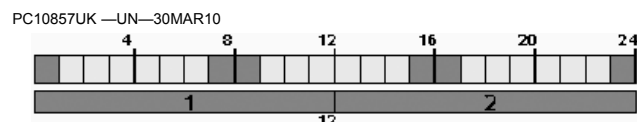
OUC6050,000126E -54-20MAY10-8/17

Sementes de Milho plantadas em uma configuração 6 fêmeas, 2 machos



OUC6050,000126E -54-20MAY10-9/17

Sementes de milho plantadas com as linhas macho ajustadas para NÃO PLANTANDO



OUC6050,000126E -54-20MAY10-10/17

Refúgio de 5% com 4 linhas contíguas e 1/2 plantadeira uma variedade e 1/2 plantadeira segunda variedade



OUC6050,000126E -54-20MAY10-11/17

População (Sementes/Acre)

PC10857UO —UN—31MAR10



Se usar uma plantadeira SeedStar John Deere, esse número é ajustado usando esse monitor. Isso também vale para qualquer controlador compatível instalado.

Se usar uma plantadeira não SeedStar John Deere, o botão da taxa alvo está ativo no monitor GS2.

Botão Selecionar Taxa Alvo

Continua na página seguinte

OUC6050,000126E -54-20MAY10-12/17

Selecione Unidades de Taxa

PC10857UP—UN—11MAY10

OUO6050,000126E -54-20MAY10-13/17

Selecione a caixa da taxa alvo (B) e digite o número desejado no teclado. Se usar uma plantadeira de vários acionamentos marque a caixa (A) para atribuir a taxa alvo para cada seção de acionamento da plantadeira. Se desejar várias taxas alvo, desmarque a caixa (A) e atribua a cada seção de acionamento uma taxa alvo como feito na primeira.

A—Caixa de seleção Usar 1
Taxa para Todas as Seções
de Acionamento B—Taxa Alvo

PC10857UR—UN—31MAR10

PC10857US—UN—31MAR10

OUO6050,000126E -54-20MAY10-14/17

Configurações Avançadas (Opcional)

A tecla programável configurações avançadas permite ao usuário fornecer mais informações sobre a operação a ser gravada. Essas informações estarão disponíveis no APEX para análise posterior.

Selecione Configurações Avançadas (A).

PC10857UT—UN—31MAR10

A—Botão Configurações
Avançadas

Continua na página seguinte

OUO6050,000126E -54-20MAY10-15/17

Selecione Método de Aplicação (A).

Selecione Prática de Cultivo (B).

Advanced Settings

(A) Application Method

(B) Tillage Practice

Seed Height/Depth (in)

In Ground

Conventional Till

2.2

Cancel

Accept

PC10857UU —UN—31MAR10

Broadcast Seeding

In Ground

PC10857UV —UN—31MAR10

Configurações Avançadas (A)

↑

↓

Conventional Till

Mulch Till

No Till

Reduced Till

PC10857UW —UN—31MAR10

Práticas de Cultivo (B)

OUO6050,000126E -54-20MAY10-16/17

Insira a altura/profundidade da semente.

PC10857UX —UN—31MAR10

Seed Height/Depth (in)

2.2

OUO6050,000126E -54-20MAY10-17/17

Uso de Documentação com Dosador de Semente/Carros Pneumáticos

NOTA: Antes de configurar Documentações, assegure-se de que Carro Pneumático SeedStar esteja configurado. Consulte o Manual do Operador do Carro Pneumático SeedStar para informar-se sobre os procedimentos.

Ao usar o Carro Pneumático John Deere, cada tanque será representado por uma operação.

Carro com Dois Tanques: A guia à extrema esquerda sempre representará o tanque da dianteira. A segunda guia representa o tanque traseiro em um carro com dois tanques.

Carro com Três Tanques: A guia da extrema esquerda representa o tanque dianteiro. A segunda guia representa o tanque intermediário. Uma terceira guia aparecerá para o tanque traseiro.

Preencha cada operação de cada tanque mesmo se estiver aplicando o mesmo produtos de dois ou mais tanques.

Todos os tanques de carros pneumáticos serão representados por uma guia de operação, mesmo se eles estiverem desligados. A taxa alvo será exibida como 0 para os tanques desligados.

NOTA: Antes de configurar Documentação, verifique se o Carro Pneumático está totalmente configurado e conectado ao trator. Consulte o manual do operador do carro pneumático para saber o procedimento.

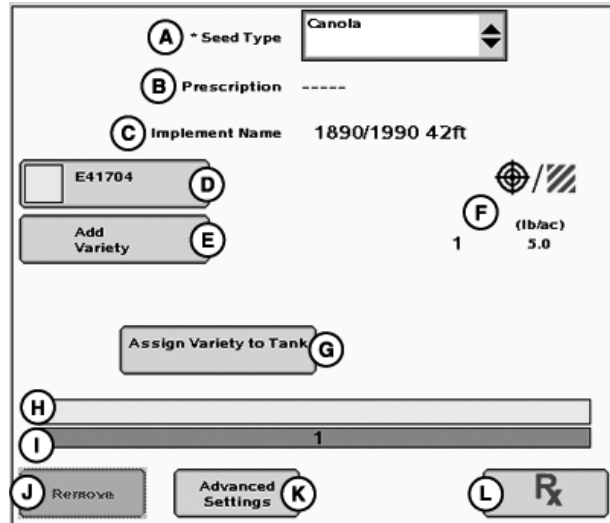
Seleção de Tipo de Semente

Selecione o tipo de semente na caixa suspensa (A).

Ao escolher o tipo de semente (A) no menu suspenso, se a lista for muito longa o usuário pode marcar e ocultar tipos de sementes usando o Apex para simplificar a seleção futura de sementes.

Seleção do Implemento

O nome do implemento não é importado. Se usar um Carro Pneumático John Deere, somente o número de tanques e seções será importado.



PC10857UY—UN—31MAR10

- | | |
|--|--|
| A—Selecione o Tipo de Semente | G—Atribuir Variedade a Tanque |
| B—Exibe o Nome da Prescrição (se escolhido) | H—A Cor da Barra indica a Variedade Escolhida |
| C—Nome do Implemento | I—A Variedade da Seção é Atribuída a |
| D—Variedade Inserida | J—O Botão Remover é Desabilitado quando conectado a um Controlador de Carro Pneumático |
| E—Guia Usada para Adicionar Variedade | K—Configurações Avançadas |
| F—Taxa Alvo (Se usar SeedStar2, é ajustada naquele monitor) (Se usar não-Deere, pode inserir a taxa alvo aqui) | L—Permite ao Operador Aplicar a Prescrição |

Configure o implemento usando o botão EQUIPAMENTO antes de configurar a operação.

Selecione: MENU > GREENSTAR > EQUIPAMENTO

Se essa etapa não for realizada, será necessário digitar as informações de configuração duas vezes.

OUO6050,00022C8 -54-20MAY10-1/1

Itens Opcionais e Obrigatórios para Documentação

Seleção da Variedade

O operador pode inserir seis variedades, mas poderá documentar somente uma variedade de cada vez por tanque.

Selecione: Botão ADIC. VARIEDADE.

Selecione no menu suspenso ou insira a MARCA DA SEMENTE (A) (Opcional).

Selecione no menu suspenso ou insira a VARIEDADE DA SEMENTE (B).

Selecione ou permita seleção automática da cor que representará a variedade no monitor e no mapa. (C)

NOTA: É possível selecionar manualmente a mesma cor para duas ou mais variedades. A documentação ainda ocorrerá para cada variedade individual, entretanto o mapa exibirá a cor escolhida.

Selecione e insira o Lote Número usando o teclado (D) (Opcional).

Selecione o botão Aceitar.

A—Marca
B—Variedade

C—Cor
D—Lote Número

PC10857UZ —UN—31MAR10

Add
Variety

Botão Adic. Variedade

Add/Edit Variety

(A) Brand BroFoe

(B) Variety A2201

(C) * Color

(D) Lot Number 61361

*Indicates required field

Cancel Accept

PC10857VA —UN—12MAY10

OUO6050,00022C9 -54-20MAY10-1/7

Remoção de Variedades

Quando a variedade foi inserida ela não pode ser excluída ou editada usando-se o monitor GreenStar. Entretanto, é possível remover uma variedade da exibição no monitor.

Escolha a variedade que deseja remover da exibição.

No menu suspenso de variedades, selecione a entrada com os traços.

Selecione Aceitar

Embora a variedade seja removida da exibição, ela ainda pode ser escolhida em data posterior para documentação.

Add/Edit Variety

Brand A2201

* Variety ----

* Color

Lot Number

*Indicates required field

Cancel Accept

PC10857VB —UN—31MAR10

Continua na página seguinte

OUO6050,00022C9 -54-20MAY10-2/7

Atribuir Variedade a Tanque

Para tanques configurados para semeadura o operador pode atribuir uma variedade a cada tanque do carro pneumático.

Selecione Atribuir Variedade a Tanque

Escolha a variedade a ser atribuída.

Selecione Aceitar.

PC10857VC —UN—31MAR10

Assign Variety to Tank

PC10857VD —UN—31MAR10

OUO6050,00022C9 -54-20MAY10-3/7

População (Sementes/Acre)

Se usar um Carro Pneumático John Deere, esse número é ajustado usando esse monitor. Isso também é necessário quando qualquer controlador compatível estiver conectado.

Se usar um Carro Pneumático não John Deere que não possua um controlador emitindo para esse monitor, o botão da taxa alvo está ativo no monitor GS2.

PC10857VE —UN—31MAR10



(seeds/ac)

Botão da Taxa Alvo

Botão Selecionar Taxa Alvo.

OUO6050,00022C9 -54-20MAY10-4/7

Selecione Unidades de Taxa (A).

Selecione a taxa alvo (B) e digite o número desejado no teclado.

A—Unidades de Taxa

B—Caixa da Taxa Alvo

PC10857VF —UN—31MAR10

OUO6050,00022C9 -54-20MAY10-5/7

Configurações Avançadas

A tecla programável configurações avançadas permite ao usuário fornecer mais informações sobre a operação a ser gravada. Essas informações estarão disponíveis no APEX para análise posterior.

Selecione Configurações Avançadas. (A)

PC10857VG —UN—31MAR10

A—Botão Configurações Avançadas

Continua na página seguinte

OUO6050,00022C9 -54-20MAY10-6/7

Selecione Método de Aplicação (A).

Selecione Prática de Cultivo (B).

Insira a Altura/Profundidade da Semente (C).

A—Método de Aplicação

B—Prática de Cultivo

C—Altura/Profund. Semente

Advanced Settings

(A) Application Method: In Ground

(B) Tillage Practice: No Till

(C) Seed Height/Depth (in): 1.0

Buttons: Cancel, Accept

PC10857VH—UN—31MAR10

OUO6050,00022C9 -54-20MAY10-7/7

Detalhes do Produto—Somente Europa

A função Detalhes Produto permite documentar e comunicar as informações correspondentes entre o software do computador e o GS2 no que diz respeito a produtos tais como produtos químicos, fertilizante e cultura.

Detalhes Produto está disponível apenas para as Operações "Plantio / Semeadura" e "Aplicação do Produto". Aplicação do Produto é auxiliada por pulverizador e espalhador.

NOTA: A ativação do Seeder/ Sprayer/ Spreader Pro (Universal) GreenStar habilita a função Detalhes Produto. Detalhes Produto não está disponível para todos os países.

Product Details

Product Type: Herbicide

Product Name: Select

Buffer Zone	Water	25,0	(m)
Waiting Time	-----	48	(h)
Content	N	12,00	(%)
Buffer Zone	Pavement	45,0	(m)
Add Data Set			

Buttons: Cancel

LX1048293

LX1048293—UN—24AUG09

OUO6050,00011FE -54-05OCT09-1/1

Acesso a Detalhes Produto para Plantio / Semeadura—Somente Europa

1. Se (A) ou (B) estiver desabilitado, defina (C) em primeiro lugar.
2. Pressione o botão (A) ou (B).
3. A tela de detalhes do produto é exibida.

NOTA: O botão (A) está disponível apenas para variedade única, os Botões (B) são acessíveis apenas se variedade dupla for selecionada.

Tipos de Informações disponíveis para Plantio / Semeadura:

- Taxa de Germinação
- Modificado Geneticamente
- Info. de Cond. Osmótico
- Peso de Mil Sementes

Plant/Seed

Brand: Brand 1

* Variety: Variety 1

* Rate Units: seeds/ha

* Target Rate: 0

Height/Depth (cm): 0,0

Lot Number:

Product Details

LX1048294

LX1048294 —UN—24AUG09

Left Side **Right Side**

Brand 1 Seed Brand Brand 2

Variety 1 * Variety Variety 2

0 * Target Rate 0

seeds/ha * Rate Units seeds/ha

0,0 Height/Depth (cm) 0,0

Lot Number

Product Details

LX1048295

LX1048295 —UN—24AUG09

Continua na página seguinte

OUC6050,0001200 -54-14SEP09-1/2

Se Tipo estiver configurado como "Modificado Geneticamente" o pop-up disponibiliza uma caixa de seleção para marcar se o produto é ou modificado ou não.

LX1048553 —UN—24AUG09

OUO6050,0001200 -54-14SEP09-2/2

Tela Detalhes do Produto—Somente Europa

NOTA: Podem ser adicionadas no máximo 25 entradas.

Para adicionar um detalhe, pressione (F). Isso abre a tela Entrada Detalhes Produto.

A—Tipo
B—Nome ou Variedade
C—Designador 1 do valor
D—Designador 2 do valor

E—Botão para alterar ou apagar um conjunto de dados
F—Botão para um novo conjunto de dados
G—Cancelar, Voltar à página anterior

LX1048297 —UN—24AUG09

OUO6050,0001201 -54-14SEP09-1/1

Tela Entrada Detalhes Produto—Somente Europa

Depois que o operador definir o campo (E) é possível fazer inserções nos campos (F), (G) e (H). Quando o operador acabar de inserir, pode confirmar com (K) ou cancelar com (J).

Apagar o Conjunto de Dados

1. Selecione o campo (E).
2. Escolha "- - - -".
3. Pressione o botão (K).

- | | |
|--|--|
| A—Tipo | F—Lista suspensa (pode ser alterada) |
| B—Nome | G—Lista suspensa de unidades (não pode ser alterada) |
| C—Unidades | H—Campo do valor |
| D—Valor | J—Cancelar, voltar à tela Detalhes Produto |
| E—Lista suspensa (não pode ser alterada) | K—Aceitar alterações, voltar à tela Detalhes Produto |

LX1048298 —UN—24AUG09

OJ06050,0001202 -54-05OCT09-1/1

Conversor de Shapefile do GS2

PC10857QM —UN—06OCT09

O Conversor de Shapefile do GS2 converte as prescrições do shapefile num formato que pode ser usado pelo Sistema GreenStar 2. Nem todas as soluções de software para computador são compatíveis com o GS2. O Conversor de Shapefile do GS2 permite que os shapefiles de prescrição sejam convertidos a partir de diferentes tipos de soluções de software para gerenciamento de fazendas.

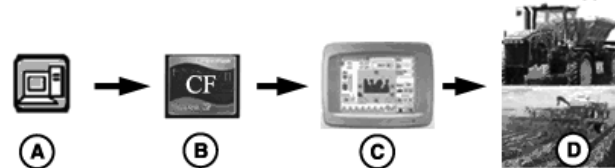
Como os shapefiles são a forma mais comum de formato da prescrição, é muito importante que o Monitor GreenStar 2 disponha desse recurso. O processo de conversão converte as prescrições do shapefile num arquivo com formato que é aceito pelo GS2 (.fdShape).

Processo do Conversor de Shapefile

Formato do Shapefile suportado

Formato do Shapefile suportado: Formato ESRI, WGS-84 não projetado

NOTA: A maioria dos softwares de gerenciamento de fazendas dispõe de recurso para criar um shapefile no formato WGS-84 não projetado. Para confirmar se o shapefile de prescrição de um programa de terceiro é compatível, teste um arquivo usando o Conversor de Shapefile do GS2 antes da aplicação no talhão.



- | | |
|--|--|
| A—Software para Computador que não seja o Apex | C—Monitor GS2 |
| B—Cartão de Memória Compact Flash | D—Aplicação da Prescrição do GreenStar |

NOTA: O GS2 pode suportar até 251 shapefiles por cartão.

NOTA: O Conversor de Shapefile do GS2 pode ser usado **SOMENTE** para shapefiles de prescrição.

NOTA: É necessário criar uma pasta "Rx" no cartão compact flash. Todos os shapefiles de prescrição devem ser salvos nesta pasta. Esse é o local de referência para que o GS2 encontre os shapefiles de prescrição.

OJ06050,00011E5 -54-06OCT09-1/1

Página Inicial de Conversão do Shapefile

Página Inicial de Conversão do Shapefile

NOTA: É necessário que os shapefiles estejam na pasta Rx do Cartão CF.

1. Selecione no menu suspenso o **Shapefile** que deseja converter.
2. Insira um **Nome** (o nome é preenchido automaticamente e pode ser editado).
3. Selecione a **Coluna** (selecione a coluna que contém a taxa do produto).

IMPORTANTE: A seleção de coluna incorreta produz excesso ou falta de aplicação do produto.

NOTA: A configuração do sistema de unidades (Inglês ou Métrico) no monitor GS2 precisa corresponder ao sistema de unidades do shapefile.

4. Selecione o **Tipo Produto** (produto químico, fertilizante ou semente).

5. Selecione as **Unidades de Taxa** (libras, toneladas, onças ou sementes por acre).

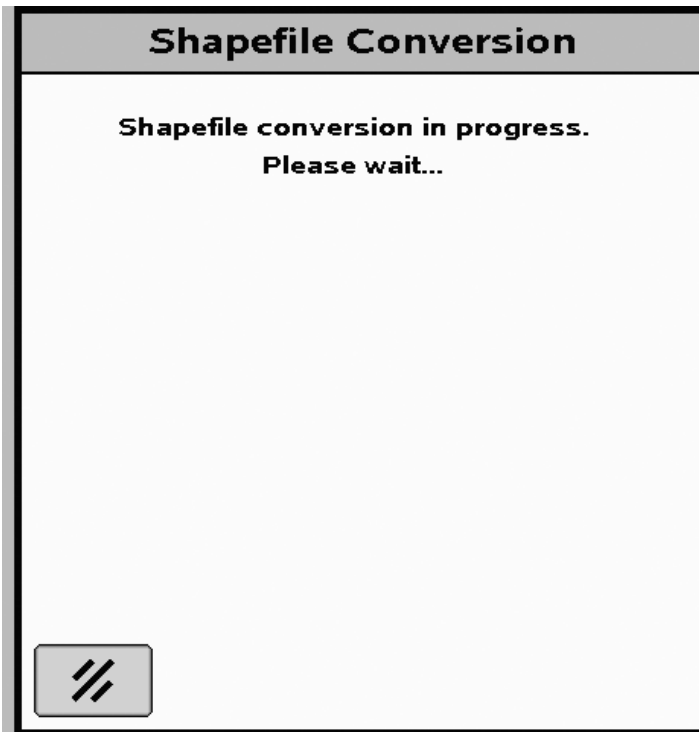
IMPORTANTE: A seleção de unidades incorretas produz excesso ou falta de aplicação do produto.

6. **Taxa Fora do Talhão** (a taxa padrão que a unidade de controle utiliza se está fora do limite do talhão).
7. **Perda Taxa do GPS** (a taxa padrão usada pela unidade de controle se o sinal do GPS tiver sido perdido).
8. Depois que as etapas de 1 a 7 forem concluídas, selecione o botão ENTRAR.
9. Para cancelar todas as alterações, selecione o botão CANCELAR.

OUO6050,00011E9 -54-01SEP09-1/1

PC10857QH—UN—26AUG09

Conversão de Shapefile em Andamento



PC10857QI —UN—26AUG09

Após selecionar o shapefile correto e os valores terem sido inseridos corretamente na Página de Conversão de Shapefile, o processo de conversão é iniciado.

NOTA: OBSERVAÇÃO: O processo de conversão do shapefile pode levar até 30 segundos.

O processo de conversão do shapefile pode ser cancelado selecionando o botão cancelar. Selecionar o botão CANCELAR, retorna à Página de Conversão do Shapefile.

OUO6050,00011EA -54-01SEP09-1/1

Falha do Shapefile



Esta tela é exibida se o shapefile não puder ser convertido. Há 7 erros diferentes:

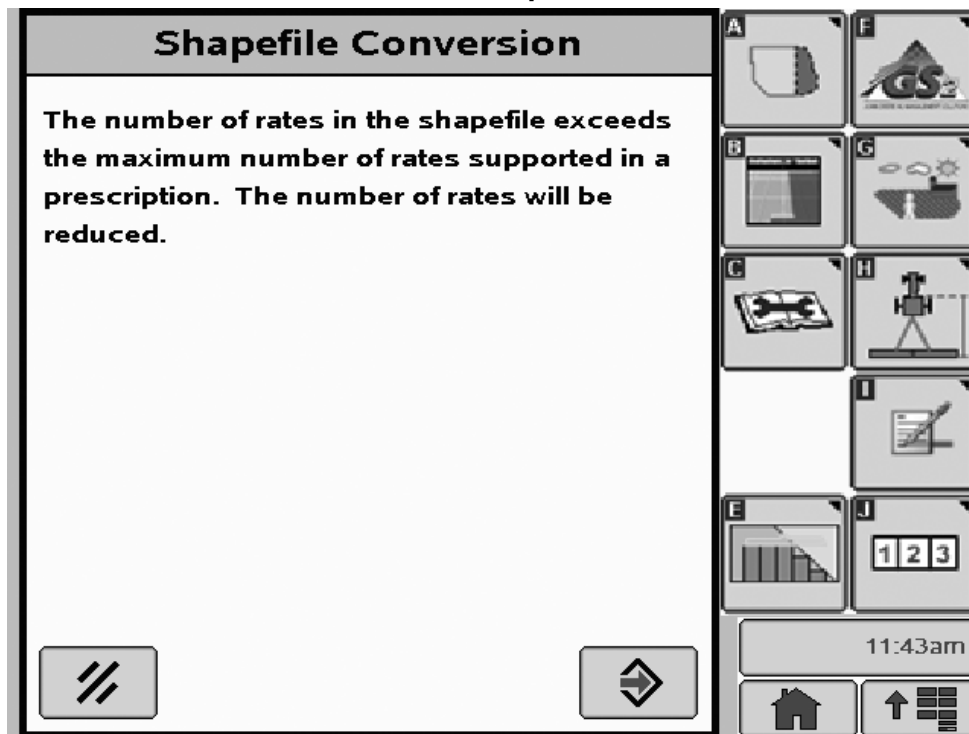
- Arquivo faltando ou corrompido.
 - Verifique se os arquivos de correspondência .shp, .shx e .dbf estão no cartão.
 - Inclua os arquivos de correspondência .shx e .dbf ou o sistema não pode fazer a conversão do shapefile.
 - Verifique se os arquivos estão na pasta Rx do Cartão CF.
 - Erro no Shapefile.
 - O formato do shapefile não é compatível.
 - Erro no arquivo do banco de dados, versão incorreta.
 - Número incorreto da versão do arquivo dBase.
 - Erro no arquivo do banco de dados, formato incorreto do arquivo.
 - O formato do arquivo dBase está incorreto.
 - Erro no arquivo índice
 - Cabeçalho do arquivo .shp não corresponde ao cabeçalho do arquivo .dbf.
 - Erro no arquivo de projeção.
 - Confirme se o shapefile está formatado na projeção WGS84.
 - Erro desconhecido.
 - Não foi possível validar o arquivo.
- Se obtiver qualquer uma dessas respostas, selecione o botão ENTRAR e volte à Página de Conversão do Shapefile.

NOTA: Se o cartão for removido durante o processo de conversão do shapefile ou o motor for desligado, o shapefile deve ser convertido novamente.

OUO6050,00011EB -54-01SEP09-1/1

PC10857QL —JUN—26AUG09

Número de Taxas Máximo na Conversão do Shapefile



Esta mensagem é exibida se o shapefile tiver mais de 254 taxas.

Se esta mensagem for exibida, o GS2 reduz automaticamente o número de taxas minimizando as diferenças entre o shapefile e a prescrição gerada.

OUO6050,00011EC -54-01SEP09-1/1

PC10857QK—UN—26AUG09

Página de Sumário de Conversão do Shapefile

Shapefile Conversion

The shapefile conversion succeeded.

Total Area:	73.93	(ac)
Total Product:	42982.5	(lb)
Maximum Rate:	940.07	(lb/ac)
Minimum Rate:	0.00	(lb/ac)
Average Rate:	581.36	(lb/ac)

Please check the results and accept or cancel the conversion.

//

➡

A
F

B
G

C
H

I

J

K

L

M

N

O

P

Q

R

S

T

U

V

W

X

Y

Z

AA

AB

AC

AD

AE

AF

AG

AH

AI

AJ

AK

AL

AM

AN

AO

AP

AQ

AR

AS

AT

AU

AV

AW

AX

AY

AZ

BA

BB

BC

BD

BE

BF

BG

BH

BI

BJ

BK

BL

BM

BN

BO

BP

BQ

BR

BS

BT

BU

BV

BW

BX

BY

BZ

CA

CB

CC

CD

CE

CF

CG

CH

CI

CJ

CK

CL

CM

CN

CO

CP

CQ

CR

CS

CT

CU

CV

CW

CX

CY

CZ

DA

DB

DC

DD

DE

DF

DG

DH

DI

DJ

DK

DL

DM

DN

DO

DP

DQ

DR

DS

DT

DU

DV

DW

DX

DY

DZ

EA

EB

EC

ED

EE

EF

EG

EH

EI

EJ

EK

EL

Uso da Documentação com uma Caixa Seca/SpreadStar

Botão do MENU >> Botão GREENSTAR2 PRO >> Tecla programável DOCUMENTAÇÃO

Essa tela permite que o operador configure e altere a aplicação do produto quando o sistema GS2 é conectado a uma caixa seca.

As informações de Cliente, Fazenda, Talhão e Tarefa devem ser configuradas para executar a documentação para a caixa seca.

PC8663 —UN—05AUG05



Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05



Botão GREENSTAR2 PRO

PC8678 —UN—05AUG05



Tecla programável DOCUMENTAÇÃO

Continua na página seguinte

OUO6050,00022CB -54-31MAR10-1/3

As guias Aplicação do Produto são geradas automaticamente quando o sistema GS2 é conectado a controladores de caixa seca.

A primeira guia Aplicação do Produto (A) é usada para configurar a Caixa - 1.

A segunda guia Aplicação do Produto (B) é usada para configurar a Caixa - 2.

Se a máquina for equipada apenas com uma caixa, a segunda guia não aparecerá.

O botão (C) permite ao operador documentar produto adicional.

O botão (D) seleciona entre um único produto e uma mistura de tanque.

O botão (E) permite que o operador insira informações sobre o produto que está sendo aplicado.

A localização (F) exibe a taxa atualmente inscrita nas prescrições.

O botão (G) exibe a taxa atualmente comandada pelo controlador.

A localização (H) exibe a taxa que está sendo aplicada fisicamente no talhão.

A localização (I) exibe o nome da prescrição, se foi selecionado um.

A localização (J) exibe o método de aplicação selecionado usando as configurações avançadas, botão (M).

A localização (K) exibe a Altura/Profundidade e é selecionada usando o botão Configurações Avançadas (M).

O botão (L) está desativado quando conectado a um controlador de caixa seca.

- | | |
|--------------------------------|---------------------------|
| A—Produto nº 1 | H—Taxa Real |
| B—Produto nº 2 | I— Prescrição |
| C—Novo Produto (nº 3) | J— Método de Aplicação |
| D—Tipo de Aplicação do Produto | K—Altura/Profund. |
| E—Tipo Produto | L—Botão Remover |
| F—Taxa de Prescrição | M—Configurações Avançadas |
| G—Taxa Alvo | N—Botão Prescrição |

O botão (M) é usado para detalhes adicionais.

O botão (N) é usado para selecionar a prescrição ou converter o shapefile para uma prescrição.

Continua na página seguinte

OUO6050,00022CB -54-31MAR10-2/3

Pressionar o botão Configuração de Produto, exibido na página anterior, trará a tela Aplicação de Produto. Essa tela permite que o operador altere o Tipo ou o Nome do Produto. Unidades de Taxa são configuradas em lb/ac e não podem ser alteradas ao usar uma caixa seca. Pressionar o botão Enter (E) salvará as alterações e leva o operador de volta à tela GreenStar2 Pro - Documentação. Pressionar o botão Cancelar (D) leva o operador de volta à tela GreenStar2 Pro - Documentação sem fazer nenhuma alteração.

A—Tipo Produto
B—Nome do Produto
C—Unidades de Taxa
D—Botão Cancelar
E—Botão Entrar

PC9716—UN—13NOV06

Tela de Aplicação do Produto

OUO6050,00022CB -54-31MAR10-3/3

Detalhes do Produto—Somente Europa

A função Detalhes Produto permite documentar e comunicar as informações correspondentes entre o software do computador e o GS2 no que diz respeito a produtos tais como produtos químicos, fertilizante e cultura.

Detalhes Produto está disponível apenas para as Operações "Plantio / Semeadura" e "Aplicação do Produto". Aplicação do Produto é auxiliada por pulverizador e espalhador.

NOTA: A ativação do Seeder/ Sprayer/ Spreader Pro (Universal) GreenStar habilita a função Detalhes Produto. Detalhes Produto não está disponível para todos os países.

LX1048293—UN—24AUG09

LX1048293

OUO6050,0001203 -54-05OCT09-1/1

Acesso a Detalhes Produto para Aplicação do Produto—Somente Europa

1. Se (A) estiver desabilitado, defina (B) ou (C) em primeiro lugar.
2. Pressione o botão (A).
3. A tela de detalhes do produto é exibida.

Tipos de Informações disponíveis para Aplicação do Produto:

- Ingrediente Ativo
- Indicação
- Zona Buffer
- Conteúdo
- Tempo Espera

Product Application

* Product Type: Herbicide

* Product Name: Select

* Rate Units: l/ha

(A) Product Details

LX1048292

LX1048292 —UN—24AUG09

OUO6050,00011FF -54-05OCT09-1/1

Tela Detalhes do Produto—Somente Europa

NOTA: Podem ser adicionadas no máximo 25 entradas.

Para adicionar um detalhe, pressione (F). Isso abre a tela Entrada Detalhes Produto.

A—Tipo
B—Nome ou Variedade
C—Designador 1 do valor
D—Designador 2 do valor

E—Botão para alterar ou apagar um conjunto de dados
F—Botão para um novo conjunto de dados
G—Cancelar, Voltar à página anterior

Product Details

Product Type: Herbicide

Product Name: Select

Buffer Zone: Water 25,0 (m)

Waiting Time: 48 (h)

Content: N 12,00 (%)

Buffer Zone: Pavement 45,0 (m)

Add Data Set

(G)

(F)

LX1048297

LX1048297 —UN—24AUG09

OUO6050,0001201 -54-14SEP09-1/1

Tela Entrada Detalhes Produto—Somente Europa

Depois que o operador definir o campo (E) é possível fazer inserções nos campos (F), (G) e (H). Quando o operador acabar de inserir, pode confirmar com (K) ou cancelar com (J).

Apagar o Conjunto de Dados

1. Selecione o campo (E).
2. Escolha "- - - -".
3. Pressione o botão (K).

A—Tipo
B—Nome
C—Unidades
D—Valor
E—Lista suspensa (não pode ser alterada)

F—Lista suspensa (pode ser alterada)
G—Lista suspensa de unidades (não pode ser alterada)
H—Campo do valor
J—Cancelar, voltar à tela Detalhes Produto
K—Aceitar alterações, voltar à tela Detalhes Produto

OUC6050,0001202 -54-05OCT09-1/1

Misturas de Tanque

Pressione: Botão do menu >> Botão GreenStar2 Pro >> Tecla programável DOCUMENTAÇÃO

PC8663 —UN—05AUG05



Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05



Botão GREENSTAR2 PRO

PC8678 —UN—05AUG05



Tecla programável DOCUMENTAÇÃO

Continua na página seguinte

OUC6050,00022CD -54-06APR09-1/4

GreenStar 2 Pro - Documentation

A

Product Application

B

New

C

Product Application Type

Tank Mix

D

Tank Mix Name

<Custom>

E

Add Product

F

Carrier

Water

0.00 (gal/ac)

Lorsban

0.00 (oz/ac)

Add Product

Add Product

Add Product

Add Product

Add Product

Prescription Rate

0.00 (gal/ac)

Prescription

* Target Rate

8.00 (gal/ac)

Application Method

Broadcast

Actual Rate

0.00 (gal/ac)

Height/Depth

8.0 (in)

Remove

Advanced Settings

Controller

R_x

A

F

B

C

D

E

F

G

H

I

J

12:29pm

Home

Up

PC9386 — UN — 16 OCT 08

GreenStar 2 Pro - Documentação

A—Guia Nome do Produto

B—Novo

C—Tipo de Aplicação do Produto

D—Nome do Tanque Misto

E—Adicionar Produto

F—Transportador

G—Config. Avançadas

O operador pode definir e documentar as misturas do tanque durante as operações de aplicação de produto. Elas podem ser criadas e armazenadas com o software de computador ou enquanto estiver na cabine.

Se a mistura do tanque for criada no software de computador e importada para uma documentação via cartão compact flash, ela poderá ser selecionada na caixa suspensa Nome da Mistura do Tanque (D) em "Personalizar". As misturas do tanque criadas no software de desktop podem ser modificadas com o monitor GS2, mas não permanentemente.

NOTA: O software do Parceiro Preferido pode não ter suporte para essa função. Para obter mais detalhes, consulte o Guia do Usuário do Software do Computador.

Uma mistura do tanque pode ser criada no monitor GS2:

- Selecionando-se um Tipo de Aplicação de Produto desejado (C).
- Definindo-se os ingredientes pressionando-se os botões Adicionar Produto (E). São suportados até 6 ingredientes definidos por mistura do tanque.
- Especifique o transportador pressionando o botão Transportador (F).

O Botão Configurações Avançadas (G) permite que o operador insira o Método de Aplicação e a Altura/Profundidade.

- Se a mistura do tanque que está sendo utilizada tiver sido criada no monitor GS2, APLICAÇÃO DO PRODUTO será exibida na guia do produto (A).

Continua na página seguinte

OUC6050,00022CD -54-06APR09-2/4

80-29

060810
PN=139

A ➤ Product Application

B ➔ * Product Type

C ➔ * Product Name

D ➔ * Rate Units

E ➔ * Rate

12:29pm

PC9384-UN-16OC106

Aplicação do Produto

A—Aplicação do Produto
B—Tipo Produto

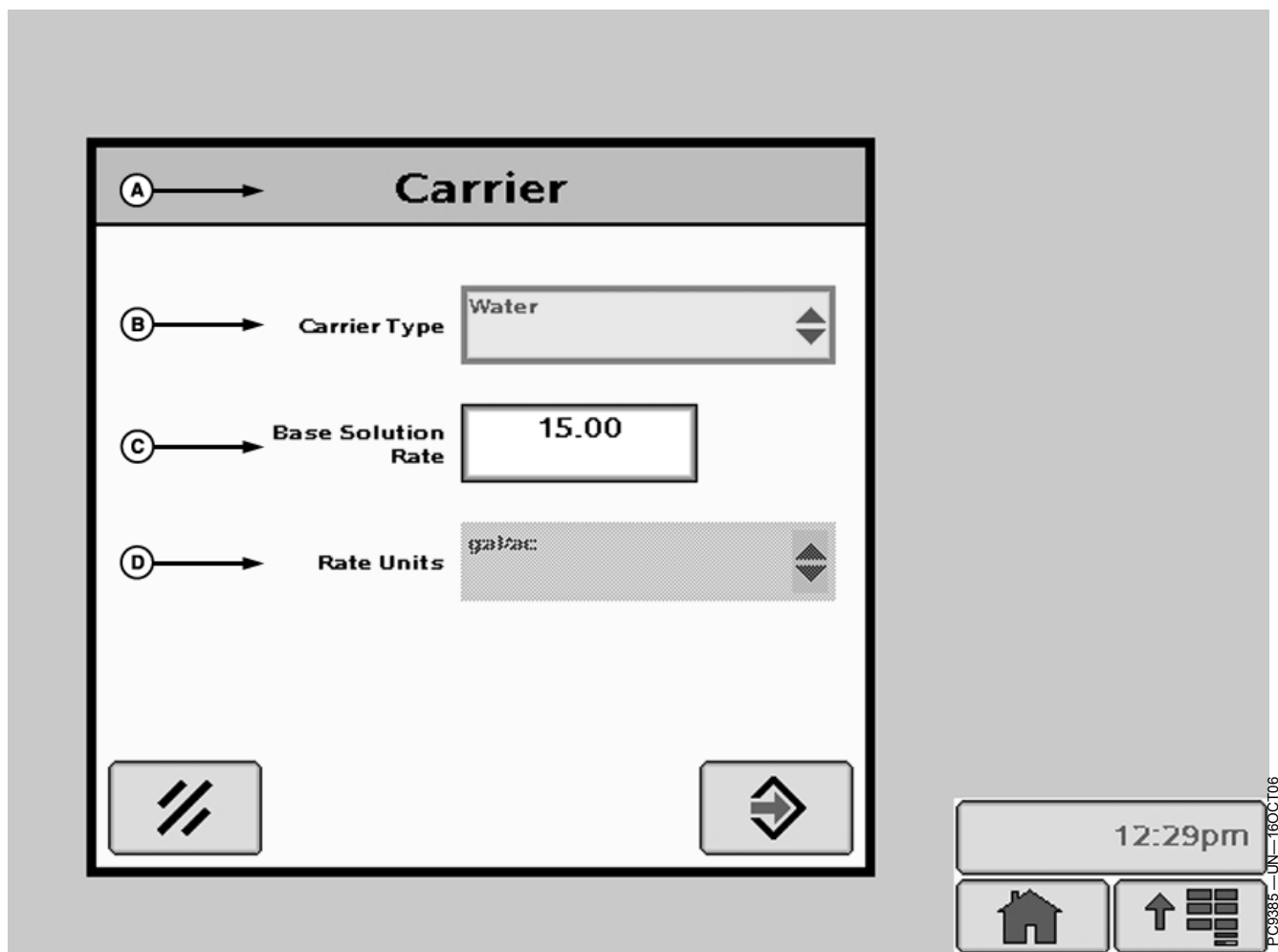
C—Nome do Produto
D—Unidades de Taxa

E—Taxa

Defina os ingredientes pressionando o botão Adicionar Produto na tela GreenStar2 Pro - Documentação.

Continua na página seguinte

OUO6050,00022CD -54-06APR09-3/4



Transportador

A—Transportador

B—Tipo de Transportador

C—Taxa de Solução Básica

D—Unidades de Taxa

Especifique o transportador pressionando o botão Transportador na tela GreenStar2 Pro - Documentação.

OUO6050,00022CD -54-06APR09-4/4

Prescrições com Base em Mapas

Prescrições

Os Planos de Aplicação do software do computador podem ser aplicados usando as unidades de controle do implemento selecionada.

As prescrições baseadas em mapas são compatíveis com o equipamento a seguir:

- SeedStar Geração II (caixas cinzas na estrutura da plantadeira) (PIN 690101 de carros 1900 e superiores e todos os outros carros 1910) com Acionamento de Taxa Variável. Os Planos de Aplicação podem estar em sementes por hectare (hectare).
- Plantadeiras SeedStar 2 com Acionamentos de Taxas Variáveis
- O Carro Pneumático deve ter Acionamentos de Taxa Variável. Compatível com os carros pneumáticos modelo 1900 e 1910 Ger. 2 e SeedStar 2 com acionamentos de taxas variáveis. Os Planos de Aplicação devem ser em kg por hectare (kg/h) para fertilizantes e sementes. (Os planos de aplicação não podem ser na forma líquida). As prescrições múltiplas podem ser aplicadas simultaneamente criando uma operação para cada tanque.
- Implementos compatíveis com a unidade de controle de tarefa (pulverizador, dosador de semente e plantadeira)
- Pulverizadores e SprayStar Ger. IV
- Controladores de Terceiros: Certifique-se de que dados precisos estejam gravados configurando as unidades da taxa da unidade de controle iguais aos Planos de Aplicação. Controladores de Terceiros compatíveis com a lista a seguir de unidades de controle de taxa variável:
 - Raven 440, 450, 460, 660
 - SideKick
 - GreenSeeker
 - Rawson Accu-Rate e Accu-Plant
 - New Leader Mark III e Mark IV
 - LH Technologies
- Controlador de Taxa do GS2

NOTA: As unidades de controle de terceiros são aquelas que usam uma conexão RS232 (Conexão do Field Doc) e unidades de controle compatíveis com ISOBUS que têm suporte para o recurso do Controlador de Tarefa.

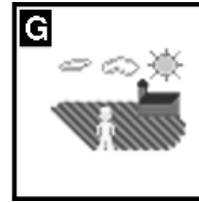
NOTA: Dependendo da capacidade da unidade de controle, é possível aplicar semente, produto seco e líquido.

Prescrições de Configuração

Configuração de Cliente, Fazenda, Talhão e Tarefa

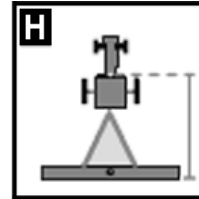
NOTA: Consulte Configuração Geral do GreenStar 2 Básico e Pro, botão RECURSOS e CONDIÇÕES

PC8676 —UN—05AUG05



Botão RECURSOS/CONDIÇÕES

PC8677 —UN—05AUG05



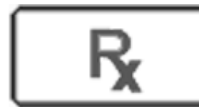
Botão EQUIPAMENTO

PC8678 —UN—05AUG05



Botão DOCUMENTAÇÃO

PC8704 —UN—17AUG05



Botão PRESCRIÇÕES

para obter mais informações sobre a configuração de Cliente, Fazenda e Talhão.

1. Selecione o botão RECURSOS e CONDIÇÕES.
2. Selecione ou Insira Cliente, Fazenda, Talhão e Tarefa.
3. Selecione o botão EQUIPAMENTO.
4. Configure a origem da gravação e a largura do implemento.
5. Selecione o botão DOCUMENTAÇÃO.
6. Selecione um tipo de operação. Exemplo de semeadura ou aplicação de produto.
7. Selecione o botão PRESCRIÇÕES.
8. Selecione PRESCRIÇÃO na caixa suspensa PRESCRIÇÃO.

Multiplicador de Prescrição

Continua na página seguinte

OUO6050,000126F -54-31MAR10-1/3

IMPORTANTE: Se estiver usando um pulverizador John Deere, o botão de taxa deve ser ajustado para AUX.

Se estiver usando a Plantadeira ou Carro Pneumático John Deere, defina o software de computador como Taxa Ativa.

Se estiver usando uma unidade de controle de terceiros, consulte o manual do operador da unidade de controle.

NOTA: As unidades de controle de terceiros são aquelas que usam uma conexão RS232 (Conexão do Field Doc) e unidades de controle compatíveis com ISOBUS que têm suporte para o recurso do Controlador de Tarefa.

Se estiver aplicando prescrições múltiplas, o operador deve selecionar uma prescrição para cada operação. Exemplo—carro pneumático com uma prescrição para cada tanque.

Se estiver aplicando o mesmo produto de dois ou mais tanques, o operador precisa de uma prescrição para cada tanque.

Multiplicador ou Cancelamento da Prescrição

Selecione uma taxa para cancelar a prescrição.

Aumente ou diminua a taxa de prescrição em 15%. Todas as taxas da prescrição são ajustadas em 15%.

Selecione o botão ENTER.

Camada do Segundo Plano da Visão Geral da Prescrição

Guia Configuração do Mapa

O operador pode selecionar o mapa da prescrição como a camada do segundo plano na página de configurações de mapas quando uma prescrição estiver sendo aplicada. Pode-se também usar imagens aéreas como camada de segundo plano. Dados conforme aplicados serão exibidos sobre a camada de prescrição durante a gravação.

Para selecionar a prescrição como uma camada de segundo plano:

Selecione: GREENSTAR2 PRO > MAPEAMENTO > CONFIG. DO MAPA

A seguir escolha no menu suspenso SEGUNDO PLANO.

Para obter mais informações sobre Mapas, consulte a seção Mapas deste manual do operador.

OUC6050,000126F -54-31MAR10-2/3

Na caixa de entrada Atenção (A), insira o número de segundos de atenção para mudanças na taxa de prescrição. Isso é um ajuste para compensar o atraso entre a unidade de controle fazendo a alteração da taxa e a resposta da bomba de solução. Isso deve estar entre 0 e 4 segundos. O padrão é 0,0 segundo.

NOTA: O Texto (B) será exibido e o botão Aceitar permanecerá inativo quando não houver correspondência das unidades básicas de prescrição, ou seja, unidades para líquidos e unidades de peso ou galões e libras. A prescrição será aplicada após a correção da falta de correspondência das unidades básicas de medição.

Para converter os shapefiles de prescrição, selecione "Shapefile" no menu suspenso e selecione o botão Entrar. Isso leva à Página Inicial de Conversão do Shapefile.

A—Atenção (segundos)

B—Texto com o botão Aceitar

The screenshot shows the 'Prescription' screen with the following details:

- Prescription:** Spray1 (selected from a dropdown)
- Name:** Spray1
- Date Created:** 6/30/2008
- Product Type:** Fertilizer
- Rate Units:** l/ha
- Look Ahead (sec):** 0.0 (with a circled 'A' pointing to it)
- Table:**

Min	25.00	25.00
Max	65.00	65.00
Out of Field	45.00	45.00
Loss of GPS	40.00	40.00
- Prescription Multiplier (%):** 100
- Prescription Rate (l/ha):** 0.00
- Warning:** Rate Units do not match Prescription Rate Units. Prescription cannot be applied. (with a circled 'B' pointing to the warning text)

PC10857QW —UN—14SEP09

OUC6050,000126F -54-31MAR10-3/3

Visualização de Misturas de Tanque Bloqueadas

Se criar um mistura de tanque bloqueada (A) no Apex. É possível visualizar o conteúdo de uma mistura de tanque bloqueada. Pressione a tecla programável (B) para visualizar.

A—Bloquear (Mistura de Tanque)

B—Tecla programável Mistura de Tanque Bloqueada

GreenStar 2 Pro - Documentation

Insecticide

New

Product Application Type

Tank Mix

Tank Mix Name

Insecticide

Lorsban

150.00

(floz/ac)

Add Product

Add Product

Add Product

Add Product

Add Product

Add Product

Carrier

Water

15.00

(gal/ac)

Prescription Rate

0.0

(gal/ac)

Prescription

* Target Rate

15.0

(gal/ac)

Application Method

Height/Depth

0.0

(in)

Remove

Advanced Settings

Rx

Product Application

* Product Type Insecticide

* Product Name Lorsban

* Rate Units 150.00

* Rate floz/ac

Tank Mix Locked

PC10857QU —UN—31MAR10

PC10857QV —UN—14SEP09

OUO6050,00011FD -54-14SEP09-1/1

Conexão de Controladores de Terceiros

IMPORTANTE: Ao usar a conexão com um controlador Rawson, desligue o interruptor principal antes de sair do veículo ou realizar manutenção.

PC8676 —UN—05AUG05

NOTA: Os controladores de terceiros são aqueles que usam uma conexão RS232 (Conexão do Field Doc) e controladores compatíveis com ISOBUS que têm suporte para o recurso do Controlador de Tarefa.

NOTA: Visite o site www.StellarSupport.com para obter uma lista de controladores de terceiros compatíveis.

Os dados dos controladores de terceiros podem ser gravados diretamente a partir dos seguintes controladores:

NOTA: Acesse o site www.StellarSupport.com para encontrar as informações mais recentes sobre as plataformas aprovadas.

- Raven 440, 450, 460, 660
- SideKick
- GreenSeeker e YARA N-Sensor
- Rawson Accu-Rate e Accu-Plant
- New Leader Mark III e Mark IV
- Gerenciador de Sementes Dickey-John
- Monitor de Sementes Vanguard PIC
- Pulverizador ISOBUS com Controlador de Tarefa ativado
- Dosador de Semente ISOBUS com Controlador de Tarefa ativado e plantadeira
- Espalhador ISOBUS com Controlador de Tarefa ativado

O sistema gravará a Taxa Real, a Largura do Implemento e o Status de Gravação do GPS (mudança de implemento não necessária) diretamente do controlador de Conexão do Field Doc.

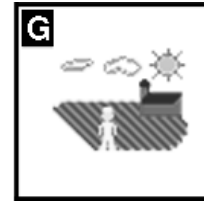
O Controlador de Tarefa gravará todos os dados que os implementos podem fornecer.

Controladores Rawson, Raven e New Leader também podem aceitar prescrições do monitor GS2. (Consulte a seção Prescrições de Configuração para obter mais informações).

Para configurar um Controlador Field Doc Connect:

NOTA: É necessário comprar um chicote PF90363 e seguir as instruções incluídas para conectar o controlador ao monitor.

1. Selecione um Cliente, Fazenda, Talhão e Tarefa na tecla programável RECURSOS.



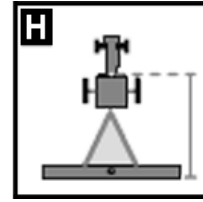
Tecla programável RECURSOS

Continua na página seguinte

JS56696,00004EE -54-31MAR10-1/4

2. Pressione o botão EQUIPAMENTO.
3. Selecione a operação de Semeadura/Plantio ou Aplicação de Produto.
4. Pressione o botão PORTA COM.
5. Selecione o fabricante, modelo e a Porta de Comunicação. O Status de Comunicação aparecerá ativo quando os dados forem enviados na Porta de Comunicação e inativo quando o controlador for desconectado ou não estiver se comunicando.

PC8677 —UN—05AUG05



Botão EQUIPAMENTO

JS56696,00004EE -54-31MAR10-2/4

6. Pressione o botão PRÓXIMO.
7. Se estiver usando um Controlador Rawson ou New Leader, o operador também deve inserir o ponto intermediário e o Tamanho do Passo.

PC8872 —UN—17NOV05



PRÓXIMO

JS56696,00004EE -54-31MAR10-3/4

8. Pressione o botão ENTRAR para finalizar.

PC8649 —UN—01NOV05



Botão ENTRAR

JS56696,00004EE -54-31MAR10-4/4

Prescrições/Documentação simultânea com controladores de terceiros e da John Deere

NOTA: Os controladores de terceiros são aqueles que usam uma conexão RS232 (Conexão do Field Doc) e controladores compatíveis com ISOBUS que têm suporte para o recurso do Controlador de Tarefa.

O monitor GS2 pode executar simultaneamente as prescrições/documentação para controladores da John Deere e de terceiros. Um exemplo é o monitor registrando as taxas de semente e de fertilizante de um carro pneumático e registrando as taxas de amônia anidra de um controlador de terceiros ao mesmo tempo.

Configure o Carro Pneumático ou a Plantadeira de acordo com as instruções do manual do operador do GS2.

Na tela documentação, selecione a guia NOVO para configurar o controlador de terceiros.

Consulte a lista Conexão Field Doc para obter informações sobre os controladores aprovados em www.StellarSupport.com.

PC8663 —UN—05AUG05



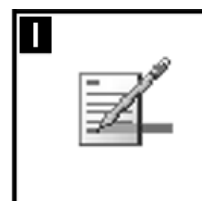
Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05



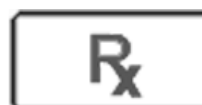
Botão GREENSTAR2 PRO

PC8678 —UN—05AUG05



Botão DOCUMENTAÇÃO

PC8704 —UN—17AUG05



Botão PRESCRIÇÕES

OUC6050,00022D1 -54-01SEP09-1/1

Ligar/Desligar Documentação

NOTA: Os totais listados sob o botão TOTAIS somente são calculados quando a documentação está ligada.

Ao utilizar Harvest Doc em equipamento de colheita autopropelido (Colheitadeira ou Forrageira Autopropelida), o operador deve selecionar somente uma documentação (Colheita), caso contrário não haverá gravação de dados. Se houver uma guia OUTROS na página de documentação do GS2 Pro, precisa ser retirada selecionando a guia OUTROS e selecionando o botão REMOVER.

Consulte o botão DOCUMENTAÇÃO nesta seção para informar-se sobre como ligar a documentação.

Para desligar a documentação, somente para orientação, vá para o botão RECURSOS/CONDIÇÕES > guia RECURSOS > TAREFA. Altere a TAREFA para DOCUMENTAÇÃO DESLIGADA. Isso permite que todas as telas de orientação e recursos fiquem funcionais enquanto não se gravam dados de documentação.

OUO6050,0000CA4 -54-01SEP09-1/1

Configuração da Colheita

Botão MENU > botão GREENSTAR2 PRO > botão DOCUMENTAÇÃO > guia COLHEITA

Esta tela permite que o operador configure e altere os seguintes itens:

Grão	Algodão
Tipo de Cultura*	Tipo de Cultura*
Marca da Semente	Marca da Semente
Variedade*	Variedade*
Tipo de Carga	Tipo de Carga
Número da Carga	Número da Carga
	Liga/Desliga Alerta de Carga
Carro de Carga	Carro de Carga
Destino da Carga	ID do Módulo
Gerenciamento de resíduos	% de Produção de Descaroçamento

* necessário

NOTA: *Cliente, Fazendas, Talhões, Tarefa devem ser configurados no botão RECURSOS/CONDIÇÕES antes que o ícone Recursos/Condições seja exibido e a operação de colheita possa ser acessada.*

As Cargas da Cesta e do Tanque apenas aumentarão se a carga atual tiver sido selecionada por mais de 60 segundos. Isso evitará que uma nova carga seja criada quando, por exemplo, um caminhão estiver sendo completado.

Salve em um cartão de PC antes de iniciar a Colheita, do contrário, ele pode ser configurado na cabine como um novo Nome.

PC8663 —UN—05AUG05



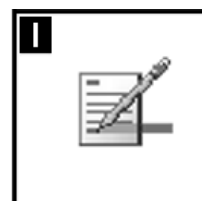
Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05



Botão GREENSTAR2 PRO

PC8678 —UN—05AUG05



Botão DOCUMENTAÇÃO

NOTA: *As colheitadeiras perdem a alimentação permanente logo após o desligamento da chave (90 segundos). Sempre que o monitor GS2 perder a alimentação permanente ele passará por uma fase de inicialização mais longa. Além disso, os mapas de umidade ou rendimento precisarão ser selecionados novamente após a partida.*

OUO6050,00022DA -54-30SEP09-1/1

Alterar Configuração de Colheita

NOTA: As operações podem ser configuradas usando o software do computador e salvas num cartão de PC.

Botão MENU > botão GREENSTAR2 PRO > botão DOCUMENTAÇÃO > guia COLHEITA

Selecione o botão ALTERAR CONFIG. DE COLHEITA

PC8663 —UN—05AUG05



Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05



Botão GREENSTAR2 PRO

PC8678 —UN—05AUG05



Botão DOCUMENTAÇÃO

Change Harvest Settings (A)

* Crop Type Corn

Brand DeKalb

* Variety DKC61-21

Harvest Management Chop and Spread

Load Name Grain Cart

Load Destination Home

Load Number - 5 +

Auto Increment Load Number ☒ Save Load

Remove

Alterar Configurações de Colheita

Continua na página seguinte

JS56696,000049C -54-01APR10-1/3

PC10857VJ —UN—01APR10

Esta tela permite que o operador defina:

- Tipo de Cultura
- Marca
- Variedade
- Localizador de Variedade
- Gerenciamento de resíduos ou %s de Produção de Descaroçamento

Nome da Carga Selecione: Botão ENTRAR ou AVANÇAR

NOTA: O Fornecedor e o número do Contrato podem ser configurados somente com o software do computador e salvos em um cartão de PC.

Esta tela permite que o operador visualize e altere:

- Nome da Carga (pode ser qualquer coisa que o operador deseje. Exemplos: Tanque, Caminhão, Talhão, Cesta ou Módulo).
- Número da Carga (Incremento ou Redução para a próxima carga)
- Destino da Carga
- Gerenciamento de resíduos ou %s de Produção de Descaroçamento

Selecione o botão alfabético ao lado de NOME DA CARGA para inserir o nome desejado.

Selecione o botão DESTINO DA CARGA.

Selecione o destino desejado da carga.

The screenshot shows a 'Harvest' configuration screen with the following elements:

- Crop Type:** A dropdown menu with 'Corn' selected.
- Brand:** A dropdown menu with 'DeKalb' selected.
- * Variety:** A dropdown menu with 'DKC61-21' selected.
- Variety Locator:** An unchecked checkbox. To its right, text reads: 'Variety Locator file is not found for this field.'
- Variety Change Audible Tone:** A checked checkbox.
- Residue Management:** A dropdown menu with 'Chop and Spread' selected.
- Buttons:** 'Cancel' (with a diagonal line icon) and 'Accept' (with a checkmark icon) at the bottom.

NOTA: O nome e o destino da carga podem ser salvos no Apex.

O Apex não está disponível em todos os países da EAME.

Continua na página seguinte

JS56696,000049C -54-01APR10-2/3

PC10857VK—UN—01APR10

Definição do Gerenciamento de Resíduos

Selecione o botão GERENCIAMENTO DE RESÍDUOS na tela CONFIGURAÇÃO—OPERAÇÃO e a tela CONFIGURAÇÃO—GERENCIAMENTO DE RESÍDUOS é exibida.

Selecione o gerenciamento de resíduos desejado:

- Picar
- Esparramar
- Picar e Esparramar
- Enfileirar
- Indefinido (não especificado)
- NOVO

Definição da % de Produção de Descaroçamento

digite a % de Fibra estimada para cada talhão. O padrão é de 33%.

NOTA: Verifique se a primeira guia Operações esteja configurada para Colheita.

As três outras operações estão disponíveis para seleção, mas não são necessárias.

Definição da Largura da Plataforma e Offset da Plataforma

Seleção: Menu Principal > GreenStar2 > EQUIPAMENTO > Guia MÁQUINA > caixa de listagem Máquina

NOTA: Selecione COLHEITADEIRA ou COLHEITADEIRA DE ALGODÃO se não for detectado automaticamente.

Defina o modelo na caixa de listagem à direita da máquina. (não necessário)

Selecione: Guia PLATAFORMA > caixa de listagem PLATAFORMA

Insira o modelo da plataforma, se desejar. (não necessário)

A Largura da Plataforma é configurada no Monitor de Colheita. Consulte na Seção sobre o Monitor GreenStar Original ou no Manual do Operador da colheitadeira Série 70 os procedimentos.

Verifique se a largura correta foi enviada do Monitor de Colheita e exibida nesta guia.



PC10857VL—UN—01APR10

Esta tela permite que o operador defina:

- Nome da Plataforma
- Largura da Plataforma, fornecida pelo Monitor de Colheita (consulte o Manual do Operador do Monitor GreenStar Original ou de uma colheitadeira Série 70)
- Desvio da Plataforma
- Espaçamento entre Pistas (Consulte a seção Orientação)

NOTA: O Desvio da Plataforma é usado por operadores que usam uma plataforma com desvio (por exemplo, plataforma com correias)

Consulte a seção COLHEITA para obter mais informações.

Definição da Largura da Plataforma para Forrageiras Autopropelidas

A largura da plataforma é configurada no OBD RCP 180 e em outros dispositivos. Consulte o manual do usuário fornecido com a forrageira autopropelida para verificar a configuração correta no OBD. Faça isso para todos os demais implementos e plataformas que não possam ser alterados no próprio monitor (campo fica desabilitado).

JS56696,000049C -54-01APR10-3/3

Ajuste da Largura de Corte

A largura de corte pode ser ajustada em dois locais:

- GREENSTAR2 PRO - tela EQUIPAMENTO >> Guia PLATAFORMA
- Uma das duas opções de páginas iniciais

PC8663 —UN—05AUG05



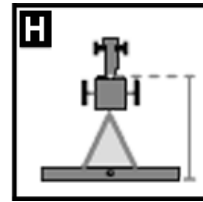
Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05



Botão GREENSTAR2 PRO

PC8677 —UN—05AUG05



Tecla programável EQUIPAMENTO

Continua na página seguinte

OUO6050,0000CA9 -54-31OCT07-1/4

GreenStar 2 Pro - Equipment

(A) Machine

(B) Header

Implement Type
Platform **(C)**

Implement Model
Bill's **(D)**

Implement Name
30's **(E)**

*** Implement Width** 30.0 (ft)
Track Spacing 30.000 (ft)

(G) Change Widths

5.0 5.0 5.0 5.0 5.0 5.0

(H) ← (I) → **Overlap Control On/Off** **(J) ✓** **(K) ← (L) →**

Offsets

0.0 (in)

0.0 (ft) 0.0 (ft)

(F) Change Offsets

Widths

(G) Change Widths

(A) **(F)**

(B) **(C)**

(D) **(H)**

(E) **(I)**

(J)

1 2 3

8:24am

(K) **(L)**

A—Máquina
B—Plataforma
C—Menu Suspenso Tipo de Implemento

D—Menu Suspenso Modelo do Implemento
E—Menu Suspenso Nome de Implemento
F—Botão Alterar Desvios

G—Botão de Alteração de Largura
H—Aumento da Largura de Corte—Lado Esquerdo
I—Diminuição da Largura de Corte—Lado Esquerdo

J—Caixa de Seleção Controle de Sobreposição
K—Diminuição da Largura de Corte—Lado Direito
L—Aumento da Largura de Corte—Lado Direito

O tipo e o tamanho da plataforma são configurados de acordo com o manual do operador.

A largura da plataforma é exibida na tela guia da PLATAFORMA como largura do Implemento.

Pressione as setas (H) (I) (K) e (L) para aumentar ou diminuir a largura de corte no lado esquerdo ou direito.

A Caixa de Seleção Controle de Sobreposição (J) permite que o operador habilite ou desative o recurso de controle de sobreposição.

Pressione o botão Alterar Desvios (F) para acessar a página de alteração de desvios.

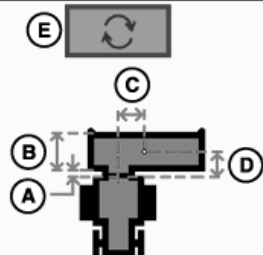
Continua na página seguinte

OUO6050,0000CA9 -54-31OCT07-2/4

- A—Distância em linha do ponto de conexão até a traseira do implemento.
B—Distância em linha da dianteira até a traseira do implemento.
C—Distância lateral do ponto de conexão até o ponto de controle do implemento.

- D—Distância em linha do ponto de conexão até o ponto de controle do implemento.
E—Botão Alternar Desvio Lateral

Offsets



(A)	0.0	(ft)
(B)	0.0	(ft)
(C)	0.0	(in)
(D)	0.0	(ft)

(A) In-line distance from connection point to rear of implement
(B) In-line distance from front to rear of implement
(C) Lateral distance from connection point to control point of implement
(D) In-line distance from connection point to control point of implement

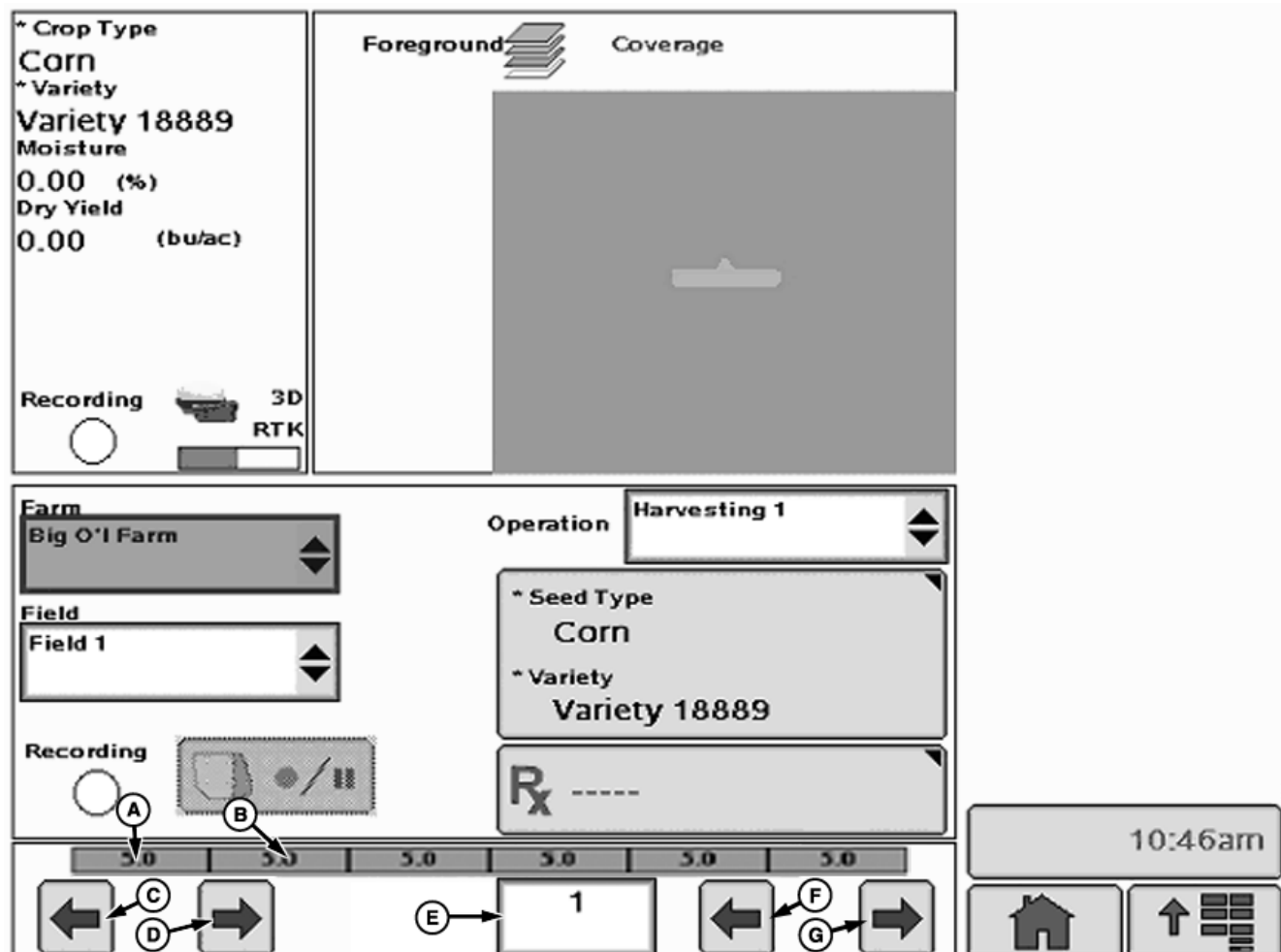
➡

PC10653 —UN—16OCT07

Alterar Desvios

Continua na página seguinte

OUC6050,0000CA9 -54-31OCT07-3/4



Uma das duas opções de páginas iniciais

A—Largura Inteira da Plataforma
B—Parte da Cultura da Plataforma está entrando

C—Aumento da Largura de Corte—Lado Esquerdo
D—Diminuição da Largura de Corte—Lado Esquerdo

E—Caixa de Entrada de Incremento
F—Diminuição da Largura de Corte—Lado Direito

G—Aumento da Largura de Corte—Lado Direito

O Ajuste da Largura de Corte está disponível em tela cheia ou meia tela na página inicial.

Para combinar menos de um corte inteiro, pressione as setas (D) ou (F) para reduzir a barra cinza (B) para a largura correta e posicionamento correto na largura da plataforma (A). As setas (C) e (G) aumentam a largura da cultura. Esse ajuste permite que o número correto de

acres seja calculado com base na largura real da cultura que entra na plataforma. Ele também cria mapas precisos do software do desktop e na tela. Quando a plataforma é levantada, ela automaticamente volta para o corte cheio.

NOTA: A alteração da largura de corte não está mais disponível na Página Run do Harvest Monitor usando o monitor GreenStar Original.

OU06050,0000CA9 -54-31OCT07-4/4

Configuração das Páginas do Harvest Doc

1. **Selecione:** MENU >> GS2 PRO >> RECURSOS E CONDIÇÕES
2. Configuração do Cliente, Fazenda, Talhão
3. **Selecione:** MENU >> GS2 PRO >> DOCUMENTAÇÃO >> COLHEITA

PC8663 —UN—05AUG05



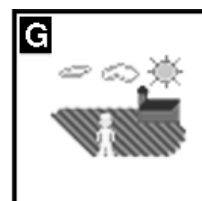
Botão Menu

PC8661 —UN—02NOV05



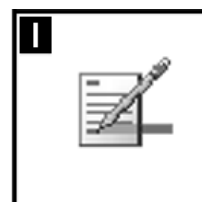
Botão GreenStar2 Pro

PC8676 —UN—05AUG05



Botão Recursos / Condições

PC8678 —UN—05AUG05



Botão Documentação

JS56696,000049F -54-25MAY10-1/4

NOTA: O Harvest Monitor está no CommandCenter nas Colheitadeiras da Série 70.

1. **As Funções de Mapeamento na Tela** são tratadas através do Ícone Mapeamento.

Selecione: MENU >> GS2 PRO >> MAPEAMENTO >> CONFIGURAÇÕES DO MAPA >> lista suspensa MAPA DE PRIMEIRO PLANO

PC8663 —UN—05AUG05

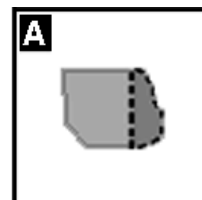


PC8661 —UN—02NOV05



Botão GreenStar2 Pro

PC8672 —UN—05AUG05



Botão de mapeamento

Continua na página seguinte

JS56696,000049F -54-25MAY10-2/4

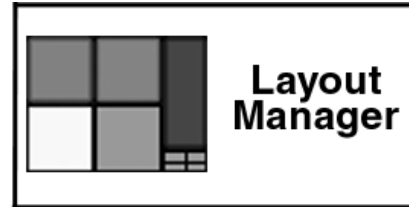
2. Selecione o mapa de primeiro plano desejado da lista suspensa.

As Funções de Layout da Página Principal são tratadas através do gerenciador de layout. (Consulte a seção GERENCIADOR DE LAYOUT.)

PC8663 —UN—05AUG05



PC8656 —UN—17NOV05



JS56696,000049F -54-25MAY10-3/4

Os Totais são tratados através do ícone Totais

PC8663 —UN—05AUG05

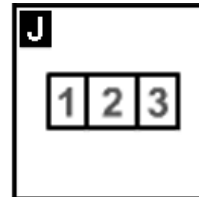


PC8661 —UN—02NOV05



Botão GreenStar2 Pro

PC8679 —UN—05AUG05



Totais

JS56696,000049F -54-25MAY10-4/4

Monitor GreenStar Original

PC8663 —UN—05AUG05

Selecionar: MENU >> MONITOR GREENSTAR ORIGINAL

O Harvest Monitor somente estará disponível através da aplicação do MONITOR GREENSTAR ORIGINAL no Monitor GS2. Uma vez no aplicativo do Monitor Original GreenStar, a interface com o operador funcionará do mesmo modo que o Monitor Original GreenStar.

NOTA: O Monitor Greenstar original somente é visualizável como tela cheia.

NOTA: Para todas as colheitadeiras 9x70, o Harvest Monitor localiza-se dentro do CommandCenter. Consulte o Manual do Operador da Colheitadeira para obter mais informações.



PC8657 —UN—05AUG05



Botão do MONITOR GREENSTAR ORIGINAL

JS56696,00004A0 -54-07OCT08-1/1

Partida

NOTA: Podem aparecer erros na primeira ligação do sistema. Cancele esses erros antes de prosseguir.

Tela: SETUP—HARV MON—PAGE 1

Selecionar: SETUP >> HARVEST MONITOR

O operador precisará configurar as informações em HARVEST MONITOR na tela SETUP—HARV MON—PAGE 1:

1. Largura da Plataforma
2. Tipo de Plataforma
3. Calibração de Rendimento
4. Calibração da Umidade
5. Altura de Parada Armazenada

NOTA: A Fazenda, o Talhão e a Cultura precisam ser configurados no HarvestDoc no botão GS2 >> DOC (I).

JS56696,00004A1 -54-07OCT08-1/1

Definição da Plataforma

Tela: CONFIGURAÇÃO—PLATAFORMA

Selecionar: SETUP >> HARVEST MONITOR >> TIPO DE PLATAFORMA

IMPORTANTE: Certifique-se de que o tipo da plataforma esteja correto ao alterar de uma plataforma para outra. A seleção da plataforma errada resultará em informações imprecisas.

NOTA: Para alterar de pés para metros, consulte **SETUP (CONFIGURAÇÃO)** do Monitor GreenStar.

Dependendo do tipo de plataforma selecionada, há itens adicionais a serem configurados.

O botão **HEADER TYPE** (Tipo da Plataforma) alternará entre plataforma de milho, cultura em linha, plataforma e correia coletora.

Selecione o tipo de plataforma desejado.

Plataforma de Milho/Plataforma para Cultura em Linha

IMPORTANTE: Certifique-se de que o espaçamento das linhas esteja correto ao alterar os tipos de plataforma. Espaçamento de linhas errado resultará em erro de cálculo da área.

Largura da Plataforma

Tela: CONFIGURAÇÃO—PLATAFORMA

Selecionar: SETUP >> HARVEST MONITOR >> TIPO DE PLATAFORMA >> LARGURA DA PLATAFORMA

Insira a largura da plataforma (em linhas) usando o teclado numérico.

Espaço Linha

Tela: CONFIGURAÇÃO—PLATAFORMA

Selecionar: SETUP >> HARVEST MONITOR >> TIPO DE PLATAFORMA >> ESPAÇAMENTO DAS LINHAS

Insira o espaçamento da linha (polegadas) usando o teclado numérico.

Alteração da Linha

Tela: CONFIGURAÇÃO—PLATAFORMA

Selecionar: SETUP >> HARVEST MONITOR >> TIPO DE PLATAFORMA >> ALTERAÇÃO DA LINHA

Configure os incrementos (nas linhas) com a largura de corte para alterar a tela **RUN - PAGE 1**. Use o teclado numérico para inserir o número.

Plataforma/Correia Coletora

Tela: CONFIGURAÇÃO—PLATAFORMA

Selecionar: SETUP >> HARVEST MONITOR >> TIPO DE PLATAFORMA >> LARGURA DA PLATAFORMA

NOTA: Se a cultura em linha (por exemplo, soja) estiver sendo colhida com uma plataforma e o espaçamento das linhas não permitir o uso da largura total da plataforma, ajuste a largura da plataforma para a largura da cultura atual. Por exemplo: a plataforma de 7,6 m (25 ft) pode ter 7 metros (24 ft) dependendo do espaçamento da linha.

Plataforma = Largura de corte do talhão atual em metros (pés)

Correia Coletora = Largura atual do grão colhido para produzir fileiras em metros (pés).

Configure os incrementos (em metros (ft)) com a largura de corte para alterar a tela **EXECUÇÃO - PÁGINA 1**. Use o teclado numérico para inserir o número.

Altere os incrementos (em metros ou pés) para a largura de corte para alterar a tela **EXECUÇÃO - PÁGINA 1**. Use o teclado numérico para inserir a largura correta da plataforma em metros ou pés.

JS56696,00004A2 -54-07OCT08-1/1

Calibração

Informações Gerais sobre Calibração

Tela: CONFIGURAÇÃO - CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO

Selecionar: SETUP >> HARVEST MONITOR >> CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO

O sensor do fluxo de massa deve ser calibrado de maneira a alcançar medições acuradas de peso dos grãos. O procedimento de Calibração Padrão deve ser executado em cada cultura que é colhida. Além disso, o procedimento opcional de Compensação de Fluxo Baixo pode ser executado para obter um nível aperfeiçoado de precisão em situações onde existam grandes variações da vazão de grãos.

Os parágrafos a seguir descrevem as diferentes telas usadas no procedimento de calibração.

Célula Calibração em Andamento ou Sistema Não Calibrado

Esta seção mostra se o sensor do fluxo de massa foi calibrado para a cultura desejada.

Se o sistema não tiver sido calibrado, será exibida a mensagem Sistema NÃO Calibrado.

Se a calibração padrão tiver sido executada, um gráfico de barras indica que o sensor da taxa de vazão foi calibrado com precisão.

Se uma calibração padrão e de fluxo baixo tiver sido concluída, o gráfico de barras se expandirá para exibir uma área maior de precisão.

Célula Modo de Calibração

Esta tela indica se os procedimentos de Calibração Padrão ou o procedimento opcional de Fluxo Baixo deve ser executado.

Selecione o botão MODO DE CALIBRAÇÃO para alternar entre CALIBRAÇÃO PADRÃO e CALIBRAÇÃO DE BAIXO FLUXO opcional.

Célula Calibração de Rendimento

Esta tela permite que o procedimento de calibração seja iniciado ou interrompido.

Célula Peso Colhido

Esta tela indica o peso aproximado dos grãos que foram colhidos durante os processos de calibração.

Célula Peso Corrigido

Esta tela permite que o peso da balança seja inserido após a execução da calibração ter sido concluída (durante a execução da calibração, indica o peso aproximado dos grãos que foram colhidos).

Célula Fator de Calibração

O valor exibido aqui permite que o sensor do fluxo de massa funcione com precisão. Este valor será atualizado automaticamente pelo procedimento de Calibração. Este valor também pode ser ajustado manualmente.

IMPORTANTE: Antes de calibrar, certifique-se de que o tanque graneleiro da colheitadeira e o tubo descarregador estejam vazios. Certifique-se de que o vagão ou o caminhão de transporte de grãos afastado da colheitadeira esteja vazio.

NOTA: A mensagem com a seguinte informação pode aparecer na tela: "Compensação de Fluxo Baixo de Calibração NÃO necessária". Se esta mensagem aparecer, a taxa de vazão durante a calibração estava muito baixa. Portanto não é possível nem necessário executar o procedimento opcional de Compensação de Fluxo Baixo. O procedimento de Calibração Padrão é suficiente.

O sistema do monitor de rendimento pode ser exato somente se o operador seguir os procedimentos corretos de calibração.

Os procedimentos a seguir devem ser executados com a velocidade de avanço máxima que o operador pretende utilizar nesta cultura e condição e em uma área que seja razoavelmente nivelada e tenha rendimento uniforme.

1. Selecione o botão MODO DE CALIBRAÇÃO para selecionar a calibração desejada.
2. Selecione o botão INICIAR/PARAR. O monitor alterará para CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO EM FUNCIONAMENTO.
3. Comece a colher. O peso mostrado na célula PESO COLHIDO deve aumentar durante a colheita.
4. Total conhecido de grãos colhidos (p. ex., tanque graneleiro cheio, carga do caminhão, carga do vagão, etc.).
5. Quando a carga conhecida estiver completa, pare a máquina e deixe que os grãos colhidos entrem no tanque graneleiro.
6. Selecione o botão INTERROMPER para parar a calibração. O monitor alterará para CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO INTERROMPIDA.

IMPORTANTE: Certifique-se de esvaziar o tanque graneleiro completamente e certifique-se de que todos os grãos estejam em um veículo (vagão ou caminhão).

7. Obtenha o total de grãos pesados. Enquanto espera pelo cupom da balança, você pode continuar selecionando o botão RUN (EXECUÇÃO).

Continua na página seguinte

JS56696,00004A3 -54-07OCT08-1/2

8. Quando o cupom da balança retornar à colheitadeira, vá para a página Calibração de Rendimento.

9. Selecione o botão PESO DA BALANÇA para alterar o peso.

10. Usando o teclado numérico, insira o PESO LÍQUIDO DE GRÃOS do cupom da balança.

IMPORTANTE: O procedimento de calibração padrão não alterará os dados já salvos. Após fazer as alterações, todas as informações

de colheita coletadas a partir daquele ponto refletirão as mudanças.

NOTA: Se o peso indicado no cupom for de 50% mais alto ou mais baixo do que o peso exibido, o sistema NÃO permitirá a entrada do peso da balança.

11. Selecione o botão PESO DA BALANÇA para inserir um novo valor. O FATOR DE CALIBRAÇÃO se alterará automaticamente quando o peso dos grãos for inserido.

JS56696,00004A3 -54-07OCT08-2/2

Procedimento de Compensação de Fluxo Baixo—Opcional

NOTA: NÃO execute o ajuste manual do fator de calibração se pretender utilizar o procedimento de Compensação de Fluxo Baixo.

O procedimento a seguir deve ser executado somente após o procedimento de Calibração Padrão ter sido concluído para esta cultura e condição. Embora o procedimento seja opcional, ele produzirá resultados precisos somente se for seguido cuidadosamente.

O procedimento deve ser executado a aproximadamente metade a dois terços da velocidade de avanço na qual o procedimento de Calibração Padrão para esta cultura e condição foi executado em uma área que seja razoavelmente nivelada e tenha rendimento uniforme.

Tela: CONFIGURAÇÃO - CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO

Selecionar: SETUP >> HARVEST MONITOR >> CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO

IMPORTANTE: Certifique-se de que o tanque graneleiro da colheitadeira e o tubo descarregador estejam vazios. Certifique-se de que o vagão ou o caminhão de transporte de grãos afastado da colheitadeira esteja vazio.

1. Selecione o botão MODO DE CALIBRAÇÃO e selecione BAIXO FLUXO.
2. Selecione o botão INICIAR/PARAR e o Monitor alterará para CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO EM EXECUÇÃO.

NOTA: Há um retardo após a alteração da velocidade de avanço antes do indicador móvel responder. Portanto, após fazer o ajuste da velocidade de avanço, espere 10 a 20 segundos e observe o efeito do indicador móvel antes de fazer outro ajuste.

3. Comece a colheita e ajuste a velocidade de avanço até que o indicador móvel se estabilize na faixa alvo.
4. A célula PESO COLHIDO deve aumentar durante a colheita.
5. Total conhecido de grãos colhidos (p. ex., tanque graneleiro cheio, carga do caminhão, carga do vagão, etc.).
6. Quando a carga conhecida estiver completa, pare a máquina e deixe que os grãos colhidos entrem no tanque graneleiro.

NOTA: Pode ser exibida uma mensagem com a seguinte informação: Fluxo de Compensação Muito Alto. Repita a Execução da Compensação. Se esta mensagem aparecer, não será possível inserir o peso da balança. Repita o procedimento opcional de Compensação de Fluxo Baixo, prestando atenção principalmente em manter o indicador móvel na faixa alvo (A).

7. Selecione o botão INICIAR/INTERROMPER novamente para interromper a calibração. O monitor alterará para CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO INTERROMPIDA.

IMPORTANTE: Certifique-se de esvaziar o tanque graneleiro completamente e certifique-se de que todos os grãos estejam em um veículo (vagão ou caminhão).

8. Pese o total conhecido de grãos em um caminhão ou vagão. Enquanto espera pelo cupom da balança, você pode continuar selecionando o botão RUN (EXECUÇÃO).
9. Quando o cupom da balança retornar à colheitadeira, vá para a tela de CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO
10. Selecione o botão PESO DA BALANÇA para alterar o peso.
11. Usando o teclado numérico, insira o peso líquido de grãos do cupom da balança.

IMPORTANTE: Os procedimentos de calibração não alterarão os dados já salvos. Após fazer as alterações, todas as informações de colheita coletadas a partir daquele ponto refletirão as mudanças.

NOTA: Se o peso indicado no cupom for de 50% mais alto ou mais baixo do que o peso exibido, o sistema NÃO permitirá a entrada do peso da balança.

12. Selecione o botão PESO DA BALANÇA para inserir um novo valor. O NÚMERO DE COMPENSAÇÃO DE FLUXO se alterará automaticamente quando o peso dos grãos for inserido.

JS56696,00004A4 -54-07OCT08-1/1

Ajuste Manual do Fator de Calibração

Tela: CONFIGURAÇÃO - CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO

Selecionar: SETUP >> HARVEST MONITOR >> CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO

NOTA: Não execute o ajuste manual do Fator de Calibração se pretender utilizar o procedimento de Compensação de Fluxo Baixo.

Se o peso da balança for de 50% mais alto ou mais baixo do que o peso exibido, o sistema não permitirá a entrada do peso da balança.

Um novo fator de calibração também pode ser inserido manualmente. Para calcular o fator de calibração, divida o peso exibido no monitor pelo novo peso indicado no cupom da balança. Multiplique o resultado pelo fator de calibração exibido (consulte o exemplo a seguir). Este é um novo fator de calibração.

Para inserir manualmente um fator de calibração:

1. Selecione o botão FATOR DE CALIBRAÇÃO para alterar o fator de calibração.
2. Usando o teclado numérico, insira o fator de calibração.
3. Selecione o botão FATOR DE CALIBRAÇÃO para inserir um novo valor.

Fator de Calibração Exibido = 950

Peso dos grãos exibido no monitor = 27643 lb

Peso líquido de grãos do cupom da balança = 27022

Fator de Calibração Exibido (950) X Peso do grão exibido no monitor (27643 lb) / Peso líquido de grãos do cupom da balança (27022 lb) = Novo Fator de Calibração (971)

Novo Fator de Calibração = 971

JS56696,00004A5 -54-07OCT08-1/1

CONFIGURAÇÃO—CORREÇÃO DA UMIDADE

IMPORTANTE: Mudança da correção da umidade na célula "Moisture Correction" (Correção da Umidade) não mudará os dados já salvos. Após fazer as alterações, todas as informações de colheita coletadas a partir daquele ponto refletirão as mudanças.

CONFIGURAÇÃO – as telas de UMIDADE são utilizadas para configurar a correção da umidade, o alarme de umidade (liga/desliga) e as curvas de umidade.

Tela: CONFIGURAÇÃO - UMIDADE

Selecionar: SETUP >> HARVEST MONITOR >> UMIDADE

A tela de correção de umidade é usada para regular a correção de umidade para que a indicação de um cliente ou do sensor de umidade certificado do elevador coincidam, conforme ilustrado na tela RUN - PAGE 1.

JS56696,00004A6 -54-07OCT08-1/1

Correção da Umidade

NOTA: Durante a colheita, com o registro "LIGADO", determine quantos pontos de correção de umidade precisam ser adicionados ou removidos da umidade instantânea.

Sem colher, com o registro "DESLIGADO", exibirá a umidade média da cultura. A umidade média não precisa ser corrigida. Se a umidade média for corrigida, a umidade instantânea pode ficar acima da corrigida.

1. Tela: CONFIGURAÇÃO – CORREÇÃO DA UMIDADE

Selecionar: SETUP >> HARVEST MONITOR >> UMIDADE >> CORREÇÃO DA UMIDADE

NOTA: A célula "Crop" (Cultura) mostra a cultura selecionada.

- O botão CORREÇÃO DA UMIDADE e o botão VALOR DE UMIDADE FIXA permitem que o operador corrija a indicação de umidade na tela EXECUÇÃO - PÁGINA 1 alternando para o VALOR DA UMIDADE FIXA, o sensor de umidade será desativado e forçará o valor de umidade para o que foi digitado.
- Se estiver usando a CORREÇÃO DA UMIDADE: Selecione o botão CORREÇÃO DA UMIDADE e, usando o teclado numérico, digite um valor a ser acrescentado à indicação exibida na tela EXECUÇÃO - PÁGINA 1.
- Selecione o botão CORREÇÃO DA UMIDADE novamente para salvar este valor.
- Se usar o valor de umidade fixa, selecione o botão VALOR DE UMIDADE FIXA e, usando o teclado numérico, digite um valor (%) a ser exibido na tela RUN - PAGE 1.

Correção da Umidade Avançada

NOTA: Este procedimento é usado para determinar a correção de umidade quando as indicações do elevador não forem compatíveis com as indicações de umidade da colheitadeira.

Não use este procedimento se os níveis de umidade de cultura estiverem acima de 16%. Para culturas acima de 16%, insira a correção da umidade manualmente.

- Colha 1 l (1 qt) de amostras de grãos do tanque graneleiro e coloque-os em um recipiente vedado e que tenha sido testado pelo elevador.

IMPORTANTE: Para concluir este procedimento o motor da colheitadeira deve ser DESLIGADO.

- Selecione o botão AVANÇAR CORREÇÃO DE UMIDADE na tela CONFIGURAÇÃO - CORREÇÃO DA UMIDADE.
- Selecione o botão UMIDADE DO ELEVADOR DE GRÃOS na tela CONFIGURAÇÃO - CORREÇÃO AVANÇADA.
- Usando o teclado numérico, insira o valor do elevador.
- Selecione o botão UMIDADE DO ELEVADOR DE GRÃOS para salvar o valor.
- Para iniciar a amostragem, selecione o botão "START" (INICIAR).

NOTA: A tela solicitará ao operador que DESPEJE A AMOSTRA NO SENSOR DE UMIDADE.

Certifique-se de que a câmara de amostra de umidade esteja totalmente preenchida e livre de bolsas de ar. As bolsas de ar causarão indicações irregulares de umidade.

- Despeje a amostra dentro do sensor de umidade.
- A tela exibirá CALIBRAÇÃO EM PROGRESSO.
- A célula UMIDADE MEDIDA É mostrará a umidade da amostra no sensor de umidade.
- Selecione o botão ACEITAR para salvar este valor ou selecione o botão RECUSAR para recusar este valor.

JS56696,00004A7 -54-07OCT08-1/1

Alarme de Umidade

Esta tela é usada para determinar os pontos de ajuste (mínimo e máximo) para a ativação do alarme de umidade.

Selecione o botão ALARME DE UMIDADE na tela CONFIGURAÇÃO - UMIDADE e a tela CONFIGURAÇÃO - ALARME DE UMIDADE aparecerá.

Selecione o botão UMIDADE MÍNIMA e usando o teclado numérico insira uma nova configuração mínima.

Selecione o botão UMIDADE MÁXIMA e usando o teclado numérico insira uma nova configuração máxima.

Selecione o botão ALARME DE UMIDADE para alternar entre Ligado e Desligado (ON/OFF).

JS56696,00004A8 -54-07OCT08-1/1

Curva da Umidade

As opções de curva de umidade são:

- Inserir Nova Curva — Isto seria usado quando uma nova curva tiver sido desenvolvida para uma nova cultura.
- Atualizar Curva — Isto seria usado quando uma curva melhor tiver sido desenvolvida para uma cultura atual.
- Restaurar Padrões de Curva — Isto seria usado ao restabelecer a curva original.

Consulte CÓDIGOS DE CALIBRAÇÃO DA CURVA DE UMIDADE posteriormente nesta seção para obter os últimos códigos disponíveis.

Esta tela é usada para inserir as novas curvas de umidade que podem ser fornecidas pela fábrica.

Use o seguinte para inserir uma nova curva como indicado.

1. Selecione o botão CURVA DE UMIDADE em CONFIGURAÇÃO - Mon C - UMIDADE, CURVA DE UMIDADE

NOTA: Se necessário, selecione o botão página até aparecer a cultura desejada.

2. Selecione a cultura desejada a ser atualizada.

NOTA: Para observar a curva de umidade atual, vá para a seção INFO do Monitor de Colheita.

3. Selecione o botão CULTURA para alternar entre INSERIR NOVA CURVA, ATUALIZAR CURVA ou RESTAURAR PADRÕES DE CURVA.
4. Se selecionar INSERIR NOVA CURVA, pressione o botão alfabético próximo à célula em branco e usando o teclado numérico, insira o número da nova curva de umidade.
5. Selecione o botão SALVAR ESTA CURVA.

NOTA: Para atualizar uma curva existente, alterne para ATUALIZAR CURVA na tela CONFIGURAÇÃO – CURVA DE UMIDADE.

6. Selecione o botão alfabético próximo à célula em branco e usando o teclado numérico, insira a atualização.
7. Selecione o botão SALVAR ESTA CURVA.
8. Para restaurar as curvas padrão, selecione o botão CULTURA para alternar para RESTAURAR PADRÕES DE CURVA.
9. Selecione o botão SALVAR ESTA CURVA para restaurar as curvas padrão para a cultura selecionada.

JS56696,00004A9 -54-07OCT08-1/1

Seleção do Registro

O registro selecionado será exibido em um quadro com letras maiúsculas.

JS56696,00004AA -54-07OCT08-1/1

Configuração das Unidades de Rendimento/Área

Esta tela é uma continuação da tela CONFIGURAÇÃO – MON. COLH. - PÁGINA 1.

Esta tela permite que o operador escolha as Unidades de Rendimento e as Unidades de Área que serão exibidas nas páginas RUN (EXECUÇÃO). Ela permite também que o operador configure as páginas RUN e ligue e desligue as funções da impressora.

Unidades de Rendimento

NOTA: Consulte a seção Tabela de Pesos Padrão para informar-se sobre os pesos padrão das culturas.

Para selecionar as unidades de medida para as indicações de rendimento, selecione o botão UNIDADES

DE RENDIMENTO e CONFIGURAÇÃO – UNIDADES DE RENDIMENTO – PÁGINA 2 aparecerá.

Selecione as unidades desejadas

Unidades de Área

Para selecionar unidades de área, selecione o botão UNIDADES DE ÁREA: na tela CONFIGURAÇÃO – MON. COLH. – PÁGINA 2. O botão UNIDADES DE ÁREA se alternará entre ACRES e HECTARES. A seleção será exibida em um quadro com letras maiúsculas.

JS56696,00004AB -54-07OCT08-1/1

Localizador de Variedade

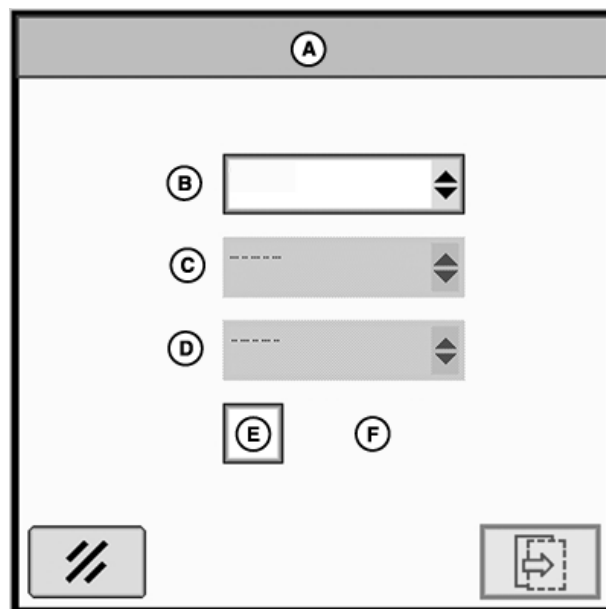
Marque a caixa do Localizador de Variedade (E) nas Configurações da Colheita para que o GS2 mude automaticamente para a variedade registrada durante o plantio. Isso registrará a variedade que entra no centro da plataforma (verifique a lateral correta e os desvios em linha na página Plataforma). A variedade correta é salva no Cartão de Dados para cada grade de 3 metros (10 pés) quadrados para cada talhão selecionado no software do desktop.

Os arquivos localizadores de variedade devem ser salvos no cartão compact flash antes da combinação.

Pode aparecer uma Mensagem do Localizador de Variedade (F) dizendo ao operador se o arquivo do talhão atual for encontrado ou se um arquivo está disponível mas não é usado.

A—COLHEITA
B—Tipo de Cultura
C—Marca

D—Variedade
E—Localizador de Variedade
F— Mensagem do Localizador de Variedade

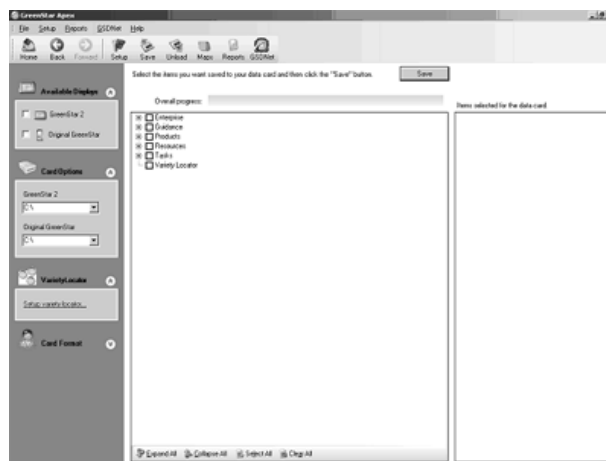


Tela de Colheita

PC10792 —UN—07NOV07

OOU6050,0000CBD -54-31OCT07-1/2

IMPORTANTE: Para que o Localizador de Variedade funcione nos monitores GS2, as variedades devem ser registradas durante o plantio, carregadas no software do desktop e salvas no Cartão de Dados. Todos os talhões que usarão o Localizador de Variedade em um monitor GS2 na colheita devem ter as informações de semeaduras de variedade salvas em um cartão usando o software de computador. Consulte o manual do operador do software do desktop para obter mais informações sobre como salvar corretamente os arquivos em um Cartão de Dados.



desktop software

PC9298 —UN—29JUL06

OOU6050,0000CBD -54-31OCT07-2/2

Monitor GreenStar Original

Pressione: Botão MENU >> botão MONITOR GREENSTAR ORIGINAL

O Harvest Monitor somente estará disponível através da aplicação do MONITOR GREENSTAR ORIGINAL no Monitor GS2. Uma vez no aplicativo do Monitor Original GreenStar, a interface com o operador funcionará do mesmo modo que o Monitor Original GreenStar.

NOTA: O Monitor Greenstar original somente é visualizável como tela cheia.

NOTA: Para todas as colheitadeiras 9x70, o Harvest Monitor localiza-se dentro do CommandCenter. Consulte o Manual do Operador da Colheitadeira para obter mais informações.

IMPORTANTE: Se estiver usando monitores duplos com um Monitor GreenStar Original no sistema junto com um Monitor GS2, o Monitor de

PC8663 —UN—05AUG05



PC8657 —UN—05AUG05



Botão do MONITOR GREENSTAR ORIGINAL

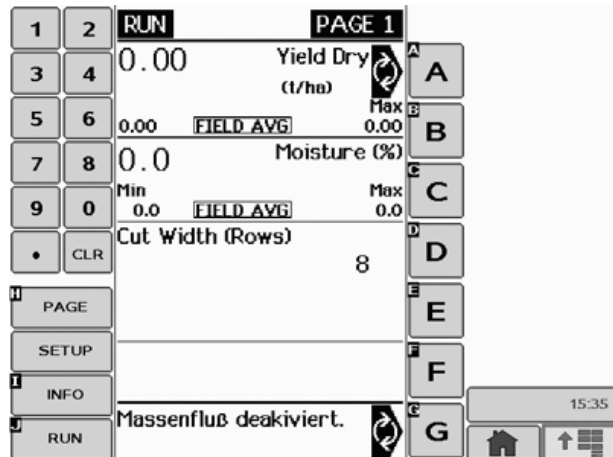
Colheita funcionará automaticamente no Monitor GreenStar Original e o aplicativo do Monitor GreenStar Original não estará disponível e não aparecerá no menu.

JS56696,00004EF -54-17NOV08-1/1

Como Configurar o Monitor de Colheita (para Colheitadeiras) em um Monitor GS2

Quando você instalar seu GS2 em uma colheitadeira e configurar o Cliente, Fazenda, Talhão e Tarefa (CFFT) no Harvest Doc, a curva de umidade correspondente e o tipo de plataforma no HMON serão selecionados automaticamente. O HMON isolado não está disponível no GS2—será necessário executar a documentação.

Use as orientações a seguir para configurar seu HMON/GS2 para colheita. O Harvest Monitor no GS2 será exibido no modo de emulação.



Harvest Monitor em modo de emulação

Continua na página seguinte

JS56696,00004F0 -54-01SEP09-1/13

PC10341 —UN—29SEP07

1	2	SETUP Harv Mon PAGE 1	
3	4	Farm: Setup in Harvest Doc	A
5	6	Field: Setup in Harvest Doc	B
7	8	Crop: Setup in Harvest Doc	C
9	0	Header Type: Corn Head	D
.	CLR	Yield Calibration	E
1	PAGE	Moisture	F
2	SETUP	Record Stop Height	G
3	INFO	50.0%	
4	RUN	SETUP Setup	

15:35

PC10342—UN—29SEP07

1	2	SETUP Crop PAGE 1	
3	4	NONE	A
5	6	Alfalfa	B
7	8	Canola	C
9	0	Edible Beans	D
.	CLR	Flax	E
1	PAGE	Grass Seeds	F
2	SETUP	Moisture	G
3	INFO		
4	RUN		

15:35

PC10343—UN—29SEP07

Você terá que configurar Fazenda, Talhão e Cultura no Harvest Doc. Se esses itens não forem selecionados no HDOC, o HMON não selecionará uma curva de umidade

e exibirá "Plataforma de Milho" como tipo padrão de plataforma (em toda ligação).

JS56696,00004F0 -54-01SEP09-2/13

Quando um sensor de umidade é conectado ao barramento CAN, o GS2 detecta automaticamente a "Colheitadeira" como tipo de máquina. Consulte GS2 Pro—Página Equipamento, botão H

GreenStar 2 Pro - Equipment

Machine Type Combine	Machine Model ----	Machine Name ----	Connection Type Front Rigid 3-pt	Machine Turn Radius 6.7 (m)	Turning Sensitivity 70
-------------------------	-----------------------	----------------------	-------------------------------------	--------------------------------	---------------------------

Offsets

0.000 (m)

0.00 (m)

0.00 (m)

Change Offsets

* Recording Source

AUTO

Coverage Only

Enable Monitoring without GPS

Memory Used

1:23am

PC10787—UN—06NOV07

Continua na página seguinte

JS56696,00004F0 -54-01SEP09-3/13

Primeiro, configure CFFT (Cliente, Fazenda, Talhão e Tarefa). Consulte a página Recursos/Condições, botão G.

PC10345B—UN—06APR09

JS56696,00004F0 -54-01SEP09-4/13

Posteriormente uma tarefa "Colheita" será exibida na tela Documentação (I).

PC10346B—UN—05APR09

JS56696,00004F0 -54-01SEP09-5/13

IMPORTANTE: A variedade e o tipo de cultura são configurações obrigatórias para a seleção da curva de umidade e documentação.

Pressionando o botão "Alterar Configurações de Colheita", pode-se chegar ao menu para inserir a variedade e o tipo de cultura (dentre outras coisas).

PC10347—UN—29SEP07

Continua na página seguinte

JS56696,00004F0 -54-01SEP09-6/13

Com a variedade e o tipo de cultura selecionados no HDOC, as configurações de Tipo de Plataforma e Curva de Umidade são feitas automaticamente no HMON. Consulte Configuração – MONC – Umidade – Curva de Umidade.

1	2	SETUP	Crop	PAGE 5	
3	4	Oats (Euro)	→	A	
5	6	Corn (Euro)	→	B	
7	8	Popcorn (Euro)	→	C	
9	0	BARLEY (EURO WTR)	→	D	
•	CLR	Barley (Euro Spr)	→	E	
1	PAGE	Barley (Euro 6)	→	F	
2	SETUP	Moisture	→	G	
3	INFO				15:43
4	RUN				Home Up

PC10348 —UN—29SEP07

JS56696,00004F0 -54-01SEP09-7/13

Para obter o tipo de plataforma correspondente, consulte Configuração - MONC - Tipo de Plataforma (ex.: "plataforma", ao selecionar cevada).

1	2	SETUP	Harv Mon	PAGE 1	
3	4	Farm:	Setup in Harvest Doc	A	
5	6	Field:	Setup in Harvest Doc	B	
7	8	Crop:	Setup in Harvest Doc	C	
9	0	Header Type:	Platform	D	
•	CLR	Yield Calibration	→	E	
1	PAGE	Moisture	→	F	
2	SETUP	Record Stop Height	Save	G	
3	INFO	50.0%			15:42
4	RUN	Setup	→		Home Up

PC10349 —UN—29SEP07

Continua na página seguinte

JS56696,00004F0 -54-01SEP09-8/13

1	2	SETUP	Header Type
3	4	Header Type: PLATFORM	
5	6	Header Width (m) 6.5	
7	8		
9	0		
.	CLR		
PAGE			
SETUP			
INFO			
RUN		Harvest Mon	

15:42

PC-10350 —UN—29SEP07

1	2	SETUP	Header Type
3	4	Header Type: PLATFORM	
5	6	Header Width (m) 7.6	
7	8		
9	0		
.	CLR		
PAGE			
SETUP			
INFO			
RUN		Harvest Mon	

15:42

PC-10351 —UN—29SEP07

Posteriormente, pode-se configurar a largura da plataforma (se necessário).

JS56696,00004F0 -54-01SEP09-9/13

Essa largura de trabalho também será usada pelo GS2 como "largura do implemento".

GreenStar 2 Pro - Equipment

Machine	Header
Implement Type Platform	Offsets 0.0 (in) 0.0 (in) 0.0 (in) 0.0 (in) Change Offsets
Implement Model 630	
Implement Name 630	
* Implement Width (ft) 30.0 Track Spacing (ft) 30.000 Change Widths 5.0 5.0 5.0 5.0 5.0 5.0 Overlap Control On/Off ☒	

10:45am

PC-10655B —UN—06APR09

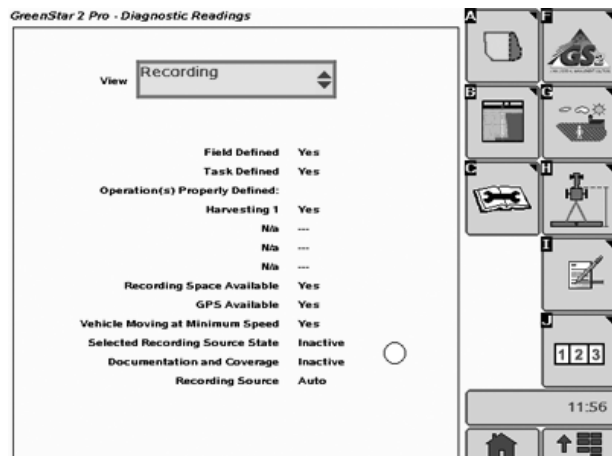
Continua na página seguinte

JS56696,00004F0 -54-01SEP09-10/13

IMPORTANTE: A largura de trabalho será armazenada na placa de umidade. O tipo de plataforma e a curva de umidade serão selecionados automaticamente quando uma variedade e tipo de cultura correspondente for selecionados no HDOC.

O tipo de cultura será salvo quando o GS2 for desligado corretamente. Será necessário selecioná-lo novamente quando excluir os dados do cartão de dados ou colocar um cartão novo.

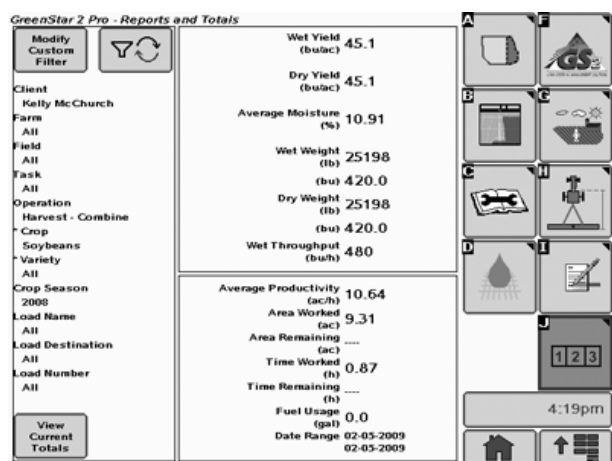
Você tem a capacidade de verificar as configurações corretas do HDOC selecionando "Gravação" no menu suspenso da página Indicações de Diagnóstico (botão C)



PC10353 —UN—29SEP07

JS56696,00004F0 -54-01SEP09-11/13

A página Totais (J) estará disponível apenas quando a operação de colheita estiver definida corretamente.

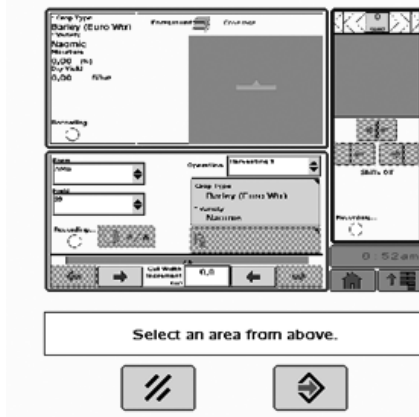


PC10354B —UN—06APR09

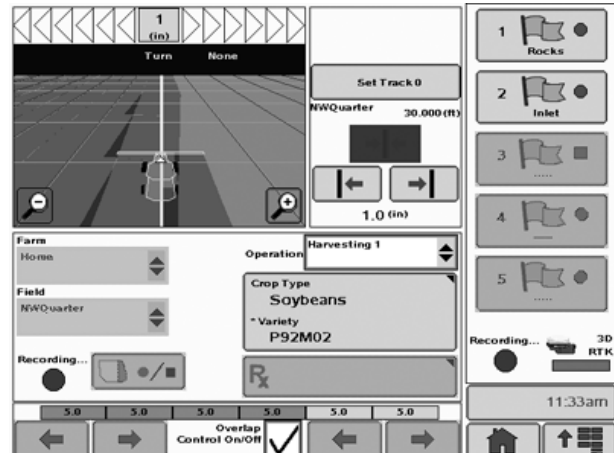
Continua na página seguinte

JS56696,00004F0 -54-01SEP09-12/13

Layout Manager



PC10355 —UN—29SEP07



PC10356B —UN—06APR09

Você tem a capacidade de configurar a página Execução da maneira que preferir (Menu principal - Gerenciador

de Layout [J]). Sugerimos usar o layout a seguir em colheiteiras.

JS56696,00004F0 -54-01SEP09-13/13

Controle de Água da Superfície

Selecione: GERENCIAMENTO DA ÁGUA > TIPO

Escolha FOSSO ou DIQUE

PC10857VM —UN—01APR10



PC10857VO —UN—01APR10

* Type



PC10857VP —UN—01APR10

O006050,0001270 -54-01APR10-1/1

Outras Operações

A guia de operação OUTROS é usada para atividades que não possuem um controlador de tarefa associado. Usar uma enfardadeira auto propelida e gravar um mapa de cobertura seria um exemplo.

Selecione ou Insira um tipo.

Selecione ou Insira um nome.

Embora a outra guia de operação não permita gravação de rendimento, as seguintes informações estarão disponíveis:

PC10857VN —UN—01APR10



- Área
- Área Restante
- Hora
- Produtividade

O006050,0001271 -54-01APR10-1/1

Totais

Botão TOTAIS

Totais

A página Totais mostra os dados com base nos itens dos menus suspensos selecionados. Por exemplo, quando uma tarefa de Colheita é selecionada para uma fazenda ou talhão, os dados do plantio não aparecerão e, quando os Totais de Cultura são exibidos, as informações de cada cultura em particular não são detalhadas por fazenda ou talhão em que a cultura esteve.

Isso pode ser filtrado ainda mais pela filtração por talhão, cultura e carga.

Todos os valores exibidos são para itens usados para filtragem.

ESPECIFICAÇÃO DO ITEM

- Área — Área colhida com a gravação ligada
- Intervalo Datas — Datas inicial e final da atividade de colheita
- Produtividade Média — Área média colhida por hora quando a gravação está ligada
- Umidade — Porcentagem de umidade da cultura como determinado pelo Monitor de Colheita
- Rend. (seco) — Rendimento da cultura como determinado pelo Monitor de Colheita se seco até a umidade aplicável padrão. A umidade aplicável padrão é inserida para cada cultura com o software do desktop.
- Rend. (úmido) — Rendimento da cultura conforme ela sai do talhão
- Produtividade — Massa úmida média da cultura por hora
- Duração — Número de horas que a gravação ficou ligada
- Combustível Usado — Estimativa do combustível total usado
- Massa (seca) — A massa seca como determinada pelo Monitor de Colheita se seca até a umidade aplicável padrão
- Massa (úmida) — Massa úmida como determinada pelo Monitor de Colheita
- Itens adicionais que aparecerão dependendo de como são filtrados incluem:
- Cliente—Qualquer pessoa, inclusive você, para quem os dados serão colhidos como um proprietário

PC8663 —UN—05AUG05



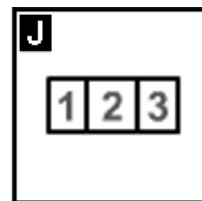
Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05



Botão GREENSTAR2 PRO

PC8679 —UN—05AUG05



Botão TOTAIS

- Fazenda—Um grupo de talhões localizados próximos um ao outro
- Talhão—Uma área de terra fisicamente definida por estradas, córregos ou outras coisas
- Carga—Subunidade do que é colhido em cada talhão. Pode ser um tanque graneleiro, uma carga de caminhão ou um talhão inteiro.
- A Área Restante—A Área restante é calculada tomando-se a área inicial em acres e subtraindo-se o que já foi colhido. Precisa de um limite (ou acres inseridos no software do desktop) para ser funcional.
- Tempo para Concluir—O tempo para concluir é calculado tomando-se a área restante e dividindo pela produtividade média. O tempo para virar, parar para descarregar, etc., não será levado em consideração. Precisa de um limite (ou acres inseridos no software do desktop) para ser funcional.

OUO6050,0000CAA -54-01SEP09-1/1

Totais de Colheita

Totais

A tela Totais de Colheita permite que os operadores visualizem uma variedade de informações operacionais.

Colheita - Colheitadeira	Colheita - Algodão
Marca	Marca
Variedade	Variedade
Área	Área
Rendimento (seco)	Rendimento Médio Sementes
Rendimento (úmido)	Rendimento Máx. Fibra
Massa Seca	Totais de Sementes
Massa Úmida	Rendimento Mín. Fibra
do Solo	Rendimento Médio Fibra
Duração	Duração
Tempo Estimado para Concluir*	Tempo Estimado para Concluir*
Área Restante	Área Restante*
Produtividade	Produtividade
Produtividade	Produtividade
Total de Combustível usado	Total de Combustível usado
Data	Total de arrobas
	Fibra Total
	Data

*Tempo estimado e área restante requerem que um limite externo seja selecionado.

Colheita - Colheitadeira	Colheita - Algodão	Colheita - SPFH
Operador	Operador	Operador
Destino	Destino	Destino
No. Carga	No. Carga	No. Carga
Nome da Carga	Nome da Carga	Nome da Carga
Gerenciamento de Resíduos	% de Produção de Descaroçamento	

Além disso, os totais serão filtrados no nível de Carga. Se a Colheita não for selecionada na caixa de listagem Operação, a caixa de listagem Carga deve ser desativada.

PC8663 —UN—05AUG05



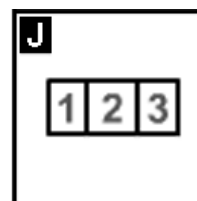
Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05



Botão GREENSTAR2 PRO

PC8679 —UN—05AUG05



Tecla programável TOTAIS

Para filtrar os totais, selecione os critérios desejados e pressione Entrar.

Para apagar os totais pressione e segure o botão 0.

Interação com o Monitor de Colheita

NOTA: Atualmente, com o monitor do GreenStar atual e o processador móvel, quando o Harvest Doc está no barramento com o monitor de Colheita, os totais vêm do Harvest Doc e não do Monitor de Colheita. O mesmo deve ocorrer com a Documentação na família de monitores GreenStar 2x00. O usuário não deve conseguir ver os totais do Monitor de Colheita no Monitor GreenStar Original, em um GSD4 auxiliar ou Command Center Série 70, a menos que a Documentação esteja desligada.

JS56696,000049D -54-01APR10-1/1

Visão Geral

Colheitadeira—Itens Específicos são feitos através do Monitor de Colheita (calibração do rendimento, umidade, seleção do tamanho e tipo da plataforma etc.)

1. Selecione Menu.
2. Selecione Monitor GreenStar Original.
3. Selecione Configuração/Monitor de Colheita.

PC8663 —UN—05AUG05



Menu

PC8657 —UN—05AUG05



Botão do MONITOR GREENSTAR ORIGINAL

OUO6050,000127E -54-24MAY10-1/1

Configuração de Totais na Página Inicial

1. Selecione Menus > Gerenciador de Layout.
2. O Totais podem ser exibidos em vários locais na tela, mas são configuráveis somente em uma meia tela (A) ou na área das teclas programáveis (B). Para obter mais informações sobre como configurar diferentes áreas da tela, consulte a seção Gerenciador de Layout neste manual do operador.
3. Selecione o botão GreenStar 2 Pro e encontre a seção Totais.
4. Selecione a seção Totais e, em seguida, o botão Enter para concluir a configuração.
5. No exemplo mostrado aqui, a tela de marcos vai para a área azul e o mapa de rendimento para a área vermelha.



A—Meia Tela

B—Área das Teclas Programáveis

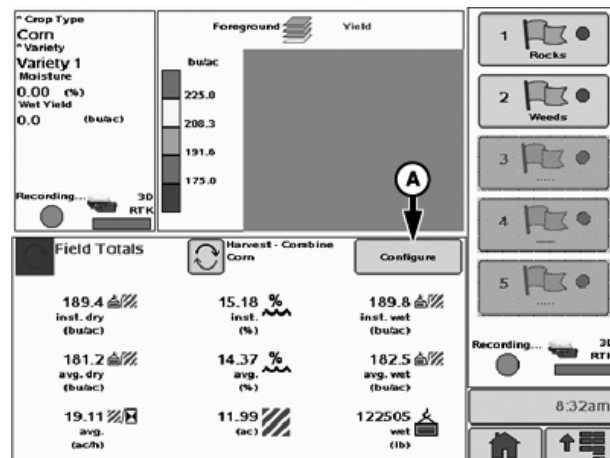
PC108571D —UN—25MAR09

OUO6050,0001075 -54-06APR09-1/1

Configurações de Totais

1. Selecione o botão Configurar.

A—Botão Configurar.



Continua na página seguinte

OUO6050,0001076 -54-06APR09-1/4

PC108571E —UN—25MAR09

Totals Screen Layout

Operation Type
Harvest - Combine

Space 1 Wet Yield	Space 4 Wet Moisture	Space 7 Dry Yield
Wet Yield	Wet Moisture	Time Worked
Dry Yield	Wet Weight	Area Worked
Wet Weight	Dry Weight	
Dry Weight	Average Moisture	
Wet Throughput		

and 6 with Load controls when

2. A configuração é diferente para cada tipo de operação. Este exemplo configura o Tipo de Operação Colheita - Colheitadeira.

Cada campo na tela pode ser alterado para exibir as informações que você deseja visualizar para a operação em questão.

Totals Screen Layout

Operation Type
Harvest - Combine

Space 1 Wet Yield	Space 2 Dry Yield	Space 3 Wet Weight
Wet Yield	Dry Yield	Wet Weight
Dry Yield	Wet Weight	Dry Weight
Wet Weight	Dry Weight	Area Worked

☒ Replace viewing

☐ Product Application

☐ Tillage

PC10857G —UN—25MAR09

PC10857F —UN—25MAR09

Continua na página seguinte

OU06050,0001076 -54-06APR09-2/4

3. Para operações de Colheita, marcar a caixa na parte inferior esquerda substitui alguns dos espaços pelos controles para gravar dados da carga.

A—Caixa de Seleção Controles de Carga

Totals Screen Layout

Operation Type
Harvest - Combine

Space 1 Wet Yield	Space 4 Average Moisture	Space 7 Dry Yield
Space 2 Dry Yield	Space 5 Wet Weight	Space 8 Time Worked
Space 3 Wet Weight	Space 6 Area Remaining	Space 9 Area Worked

☒ **A** Replace spaces 1, 2, 3, and 6 with Load controls when viewing Load Totals

⏏
➡

PC108571H —UN—25MAR09

OU06050,0001076 -54-06APR09-3/4

4. A tela Totais da área das teclas programáveis pode ser configurada da mesma forma. Nas duas telas, algumas das áreas podem ser deixadas vazias para fazer os números restantes se destacarem com mais clareza. Dessa forma, a página inicial pode ser construída para atender às necessidades do operador individual, com poucos números ou com uma tela detalhada que mostre tudo o que acontece na operação.

Load Totals

Load Name: Truck 10.54 % inst. (%)

Load Destination: Home Bin 11.01 % avg. (%)

Load Number: 100 Save Load

* Crop Type: Corn
* Variety: Variety 1
Moisture: 0.00 (%)
Wet Yield: 0.0 (bu/ac)

Recording: 3D RTK

Field Totals

Harvest - Combine
Soybeans

11.45 % avg. (%)

Current Variety DKC51-39

481804 wet (lb)

Configure

1:49pm

PC108571NZ —UN—18MAY09

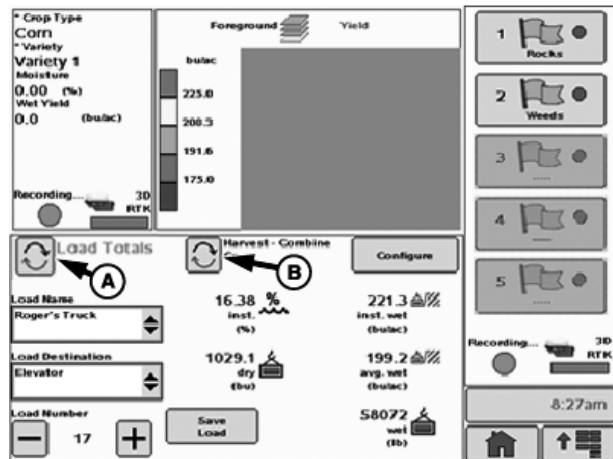
OU06050,0001076 -54-06APR09-4/4

Visualização dos Dados Atuais da Colheita

Após criar e configurar a Página Inicial, ela pode ser usada para exibir os dados atuais da operação. Esses dados podem ser alternados entre os dados atuais do Talhão e os dados atuais da Carga pressionando o botão (A).

Ao observar os dados do talhão, é possível visualizar os totais de todas as variedades ou alternar para visualizar a última variedade colhida. Isso é feito pressionando o botão (B).

É possível visualizar apenas os dados de uma variedade que já tenha sido colhida. Se houver uma variedade no talhão que ainda não foi colhida, ela não será exibida na rotação.



A—Botão de Alternância
Talhão/Carga

B—Botão de Alternância
Uma/Todas as Variedades

OUO6050,0001078 -54-25MAR09-1/1

Safra

A—Safra

A documentação de talhão do GreenStar 2 Pro rastreia a safra de cada operação (A). Isso permite relatar tudo o que foi feito para uma cultura, mesmo que algumas das operações tenham ocorrido no ano anterior. Exemplos comuns disso são operações de culturas de outono e colheitas de grãos no inverno.

A **Safra** é selecionada na página Cliente/Fazenda/Talhão na lista suspensa. Esse valor é definido automaticamente para o ano civil atual, a menos que o operador o altere.

OUO6050,0001079 -54-06APR09-1/1

Controle de Sobreposição

NOTA: Ao usar o Controle de Sobreposição, a largura da plataforma é dividida automaticamente em seções com um máximo de oito seções e uma largura mínima de seção de 1,5 m.

O Controle de Sobreposição ajusta automaticamente a largura da plataforma conforme a colheitadeira se movimenta por áreas que já foram colhidas. Esse recurso melhora a exatidão dos dados da área e de rendimento.

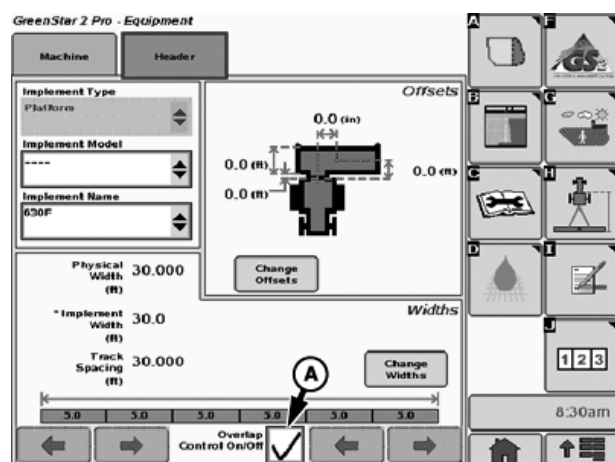
Plataforma	
Largura da Plataforma	Número de Seções
Inferior a 6,1 m (20 ft)	3
6,1 a 7,3 m (20 a 24 ft)	4
7,6 a 8,8 m (25 a 29 ft)	5
9,1 a 10,4 m (30 a 34 ft)	6
10,7 a 11,9 m (35 a 39 ft)	7
12 m (40 ft) e maior	8

Plataforma para Cultura em Linha	
Espaço Linha	Linhas por Seção
38 cm (15 in.)	4
51 cm (20 in.)	3
76 cm (30 in.)	2

O Controle de Sobreposição é ativado marcando a caixa na tela de configuração Plataforma. Quando ele é ativado, os controles manuais para alterar a largura da plataforma são desabilitados.

O Controle de Sobreposição assegura que a área colhida não se estenda além dos limites do talhão, nem para um limite interno.

- Limite externo—somente um limite externo pode ser definido para um talhão.
- Limites internos—múltiplos limites internos podem ser definidos e nomeados para um talhão.



A—Caixa de Seleção Controle de Sobreposição

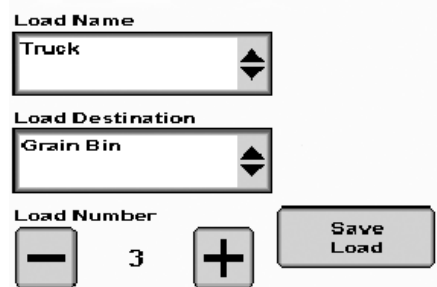
Limites, apesar de opcionais, podem ser úteis ao usar o Controle de Sobreposição. Por exemplo, um limite externo pode ajudar a assegurar que nenhuma área fora do talhão seja incluída no cálculo do rendimento se uma seção da plataforma se estender além do limite. De forma similar, um limite interno permite conduzir por um carreador e ajuda a garantir que cada seção esteja desativada durante o cruzamento.

- Se um limite for descarregado em um software de computador, ele pode ser configurado no monitor no talhão ou no software de computador e salvo no cartão. Se os limites internos forem usados, os talhões também devem ter um limite externo.
- Se os dados não forem descarregados no software de computador, um limite interno pode ser criado no monitor sem um limite externo.

OUO6050,000107A -54-01SEP09-1/1

Gravação de Dados de Cargas

As cargas são um poderoso recurso do sistema de documentação de talhão do GreenStar 2 Pro. Elas permitem ao usuário capturar dados de partes específicas de um talhão. Isso pode ser usado para rastrear a cultura que é enviada a vários destinos, como caixas ou um elevador. Elas também podem ser usadas para rastrear cupons de balança de volta até o talhão.



Continua na página seguinte

OUO6050,000107B -54-27MAY09-1/4

Totais

As cargas são identificadas por seu nome e número, além de pelo tipo de cultura e pela safra. O destino pode ter mais do que uma carga com o mesmo nome de carga.

PC10857IN —UN—25MAR09

Example	
Crop Type	Corn
Crop Season	2008
Load Name	Truck 4
Load Number	17

OOU6050,000107B -54-27MAY09-2/4

O operador pode configurar o Nome, Número e Destino da Carga a qualquer momento antes de salvar a carga. O Nome da Carga (A) e o Destino da Carga (B) são selecionados nas listas suspensas. Novos nomes e destinos podem ser criados a qualquer momento. Eles também podem ser salvos no Apex. O Número da Carga (C) é selecionado usando os botões + e - para aumentar ou diminuir o número. O número também pode ser selecionado e alterado de 1 a 9999.

Os totais da carga continuam a acumular até que o operador pressione o botão Salvar Carga (D). Quando a carga é salva, o total acumulado é armazenado no cartão de dados e o Número da Carga é aumentado automaticamente em um. Os dados da carga podem ser visualizados no monitor ou usando o Apex ou um outro programa de computador compatível.

NOTA: O Apex não está disponível em todos os países da EAME.

A—Nome da Carga
B—Destino da Carga

C—Número da Carga
D—Salvar Carga

PC10857IO —UN—25MAR09

OOU6050,000107B -54-27MAY09-3/4

NOTA: O incremento automático está disponível apenas em colheitadeiras.

O operador pode selecionar a caixa de seleção N° da Carga de Incremento Automático (A) na tela de configuração da operação Colheita. Se essa caixa for selecionada, o sistema aumenta automaticamente o Número da Carga em um sempre que o sem-fim do tanque graneleiro parar.

Quando o Incremento Automático é selecionado, o botão Salvar Carga é desabilitado.

Caixa de Seleção N° da Carga de Incremento Automático

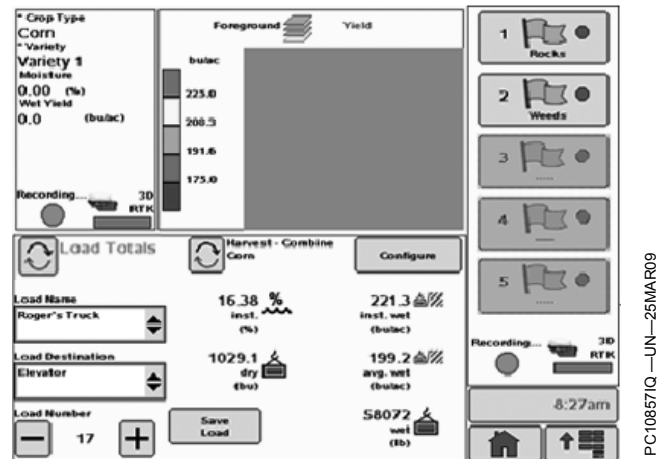
PC10857IP —UN—25MAR09

OOU6050,000107B -54-27MAY09-4/4

Adição em uma Carga Existente

O Número da Carga pode ser alterado de volta para um número que já havia sido gravado usando os botões + e -. Isso é útil se o Incremento Automático estiver ativado e for necessário parar ou girar o sem-fim antes que a caixa seja esvaziada.

A tela Dados da Carga na página inicial sempre exibe os totais desde a última vez em que a carga foi salva. Se o número da carga for alterado para uma carga existente, os totais que já foram salvos não são refletidos na tela. Para ver esses valores, use o botão J para visualizar os relatórios.



OUO6050,000107C -54-11MAY09-1/1

Dicas Adicionais sobre Cargas

Uma carga não precisa ser uma carga de caixa de colheitadeira. Se a operação está mais relacionada a cargas de caminhão, é possível rastrear a cultura em cada caminhão usando um número até o caminhão seja esvaziado.

Os campos Nome da Carga e Destino da Carga não precisam ter o nome e o destino. Se for importante

rastrear para onde a cultura está indo e não faz diferença como ela chega lá, use o campo Nome da Carga para o destino. Por exemplo, uma operação que esteja entregando para diversos elevadores pode criar um Nome de Carga para cada elevador.

Uma única carga pode ter totais de mais de um talhão. Isso permite concluir um talhão e iniciar outro ao rastrear a carga em um caminhão ou carro.

OUO6050,000107D -54-06APR09-1/1

Visualização de Relatórios de Totais Atuais

O sistema de documentação de talhão do GreenStar 2 Pro permite visualizar os totais das operações sendo executadas. Isso é uma ferramenta poderosa que pode exibir totais por talhão, cultura, variedade e carga.

Os relatórios de totais podem ser visualizados selecionando o botão J nas telas do GreenStar 2 Pro.

PC108571R —UN—25MAR09



Continua na página seguinte

OUO6050,000107E -54-25MAR09-1/3

Totais

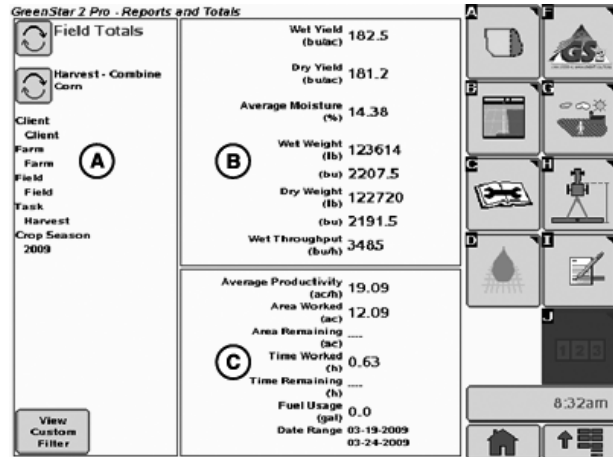
A tela Totais exibe os totais atuais. O tipo de operação, cliente, fazenda e talhão, e a safra são exibidos na caixa à esquerda (A). Essa caixa também contém os botões de navegação que permitem alterar o conteúdo da tela.

A caixa superior à direita (B) exibe os dados operacionais. Isso depende do tipo de operação selecionado, mas normalmente reflete os dados da aplicação ou da colheita.

A caixa inferior à direita (C) exibe os dados de produtividade. Essas informações são exibidas para todos os tipos de operação.

O tempo e a área restante dependem do limite do talhão. Essas informações não estão disponíveis se o talhão não possuir um limite.

Os dados de combustível são aproximados e tendem a refletir uma quantidade maior do que a usada.



A—Caixa à Esquerda
B—Caixa Superior à Direita

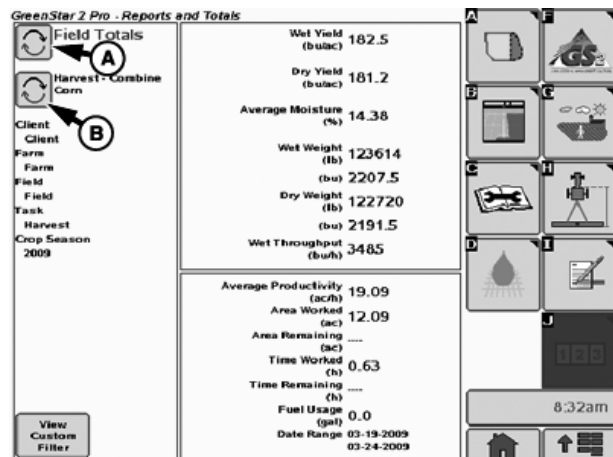
C—Caixa Inferior à Direita

OUO6050,000107E -54-25MAR09-2/3

Pressionar o botão ao lado dos **Totais do Talhão Atual** (A) altera a tela para exibir totais de cargas. A tela dos totais de cargas é a mesma dos totais do talhão, mas exibe apenas os totais acumulados desde a última vez em que o botão **Salvar Carga** foi pressionado.

A—Totais de Talhão/Carga

B—Colheita - Colheitadeira,
Milho



OUO6050,000107E -54-25MAR09-3/3

Visualização de Relatórios de Totais Filtrados

O sistema de documentação de talhão do GreenStar 2 Pro também permite visualizar totais de outras operações ou visualizar os dados acumulados de diversos talhões ou mesmo de vários anos. Isso permite ter na cabine um pouco do poder do sistema de computador Apex.

NOTA: O Apex não está disponível em todos os países da EAME.

Os relatórios de totais filtrados podem operar somente em dados que estejam presentes no cartão de dados. Se o cartão foi apagado ou se as operações foram realizadas usando um cartão diferente, esses dados não estão disponíveis para relatórios.

Os totais filtrados são visualizados selecionando o botão Visualizar Filtro Personaliz. (A) na parte inferior da tela de totais.

Isso exibirá a caixa de diálogo Filtro Personalizado.

GreenStar 2 Pro - Reports and Totals

Current Field Totals	Wet Yield (bu/ac) 153.12
Harvest - Combine Corn 32Q08	Dry Yield (bu/ac) 149.15
Client Nick	Average Moisture (%) 17.20
Farm Home	Wet Weight (bu) 375.72
Field Back 40	Dry Weight (bu) 366.00
Task Harvest	Wet Throughput (bu/h) 1094
Crop Season 2008	Average Productivity (ac/h) 7.15
	Area Worked (ac) 2.45
	Area Remaining (ac) ---
	Time Worked 00:20
	Time Remaining ---
	Fuel Usage (gal) 0.000
	Date Range 09-10-2008 09-10-2008

A View Custom Filter Print Totals

A—Botão Visualizar Filtro Personaliz.

OUO6050,000107F -54-11MAY09-1/3

O Filtro Personalizado permite escolher os critérios para os dados que se deseja visualizar. É necessário selecionar primeiro o Tipo de Operação, pois isso altera alguns dos filtros de dados. Para operações de colheita, são necessárias a Cultura e a Variedade, mas é possível selecionar Todas para a Variedade.

Todos os outros campos podem também ser como Todos ou é possível escolher valores específicos.

Pressione a tecla Enter para criar o relatório.

Se já houver muitos dados no cartão, gerar o relatório demorará mais tempo, especialmente se uma operação estiver sendo realizada ao mesmo tempo. Enquanto o relatório estiver sendo criado, é possível visualizar as outras telas normalmente. O monitor permite saber quando o relatório está concluído.

GreenStar 2 Pro - Filter

Job: All	* Operation Type: Harvest - Combine
Client: Client1	* Crop: Corn
Farm: Farm1	* Variety: variety1
Field: Field1	Load Name: Truck
Task: Harvest	Load Destination: Elevator
Crop Season: 2008	Load Number: 265
	All Load Numbers

Continua na página seguinte

OUO6050,000107F -54-11MAY09-2/3

Ao retornar à tela de relatório, você visualiza os resultados de seu filtro personalizado. Essa tela é semelhante à tela de totais atuais, exceto que a caixa esquerda agora exibe o filtro personalizado que foi utilizado.

Os resultados no relatório do filtro personalizado incluem os totais atuais da operação que está sendo executada, se ela corresponder ao filtro que foi especificado. Os totais atuais são incluídos desde o momento em que o relatório foi criado. Se desejar atualizar a tela para exibir dados mais recentes, é possível pressionar o botão **Atualizar Filtro** na parte superior da tela (A).

É possível alterar o filtro personalizado pressionando o botão **Modificar Filtro Personaliz.**, que exibe novamente a caixa de diálogo Filtro Personalizado.

Também é possível retornar aos totais atuais pressionando o botão **Visualizar Totais Atuais** na parte inferior esquerda da tela.

A—Botão Atualizar Filtro
B—Botão Modificar Filtro Personaliz.

C—Botão Visualizar Totais Atuais

OUO6050,000107F -54-11MAY09-3/3

Localizador de Talhão

Localizador de Talhão

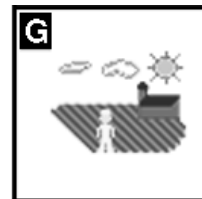
MENU >> DOCUMENTAÇÃO

PC8663 —UN—05AUG05



Tecla programável MENU

PC8676 —UN—05AUG05



Tecla programável DOCUMENTAÇÃO

JS56696,0000374 -54-31OCT07-1/2

GreenStar 2 Pro - R/C

Resources		Conditions		Notes	
Client	---	D			
Farm		E			
Field		F			
Task	v Bean Harvest	G			
Crop Season	2009	H			
Operator	---	I			
Lic #		J			

0.00 (ac)

Field Locator

Find Field

Auto-Detect Field Exit

Field Locator Settings

A Resources

B Conditions

C Notes

D Client

E Farm

F Field

G Task

H Crop Season

I Operator

J Lic #

K Find Field

L Auto-Detect Field Exit

M Field Locator Settings

Localizador de Talhão

A—Guia Recursos
B—Guia Condições
C—Guia Notas
D—Cliente

E—Fazenda
F—Talhão
G—Tarefa
H—Safr

I— Operador
J— Número da Licença
K—Localizador de Talhão
L—Auto-Detecção de Saída do Talhão

M—Configurações do Localizador de Talhão

JS56696,0000374 -54-31OCT07-2/2

Configuração do Localizador de Talhão

PC10585 —UN—26SEP07

1. Selecione o Botão Configurações do Localizador de Talhão na Página Recursos

A—Botão de Configurações do Localizador de Talhão



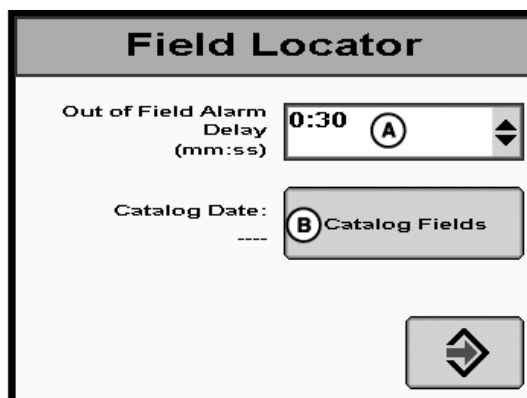
Botão de Configurações do Localizador de Talhão

JS56696,0000375 -54-27OCT09-1/3

2. Defina o Atraso do Alarme de Fora do Talhão.

O Atraso de Alarme de Fora do Talhão é o tempo que o operador precisa para fazer a curva final e entrar no talhão após sair do limite do talhão mais 30,5 m (100 ft).

A—Atraso do Alarme de Fora do Talhão **B**—Talhões do Catálogo



Localizador de Talhão

PC10857RV —UN—26OCT09

JS56696,0000375 -54-27OCT09-2/3

3. Selecione o Botão Talhões de Catálogo (B).

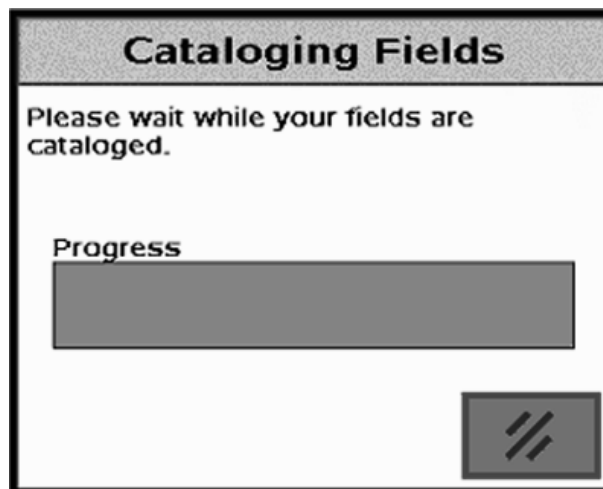
NOTA: Só é necessário catalogar os Talhões apenas se novas informações de limite tiverem sido acrescentadas desde a data exibida.

Se um limite não for guiado ou o Apex não for usado para definir um novo talhão, o botão Selecionar Talhões do Catálogo precisará ser pressionado novamente.

NOTA: O Apex não está disponível em todos os países da EAME.

Uma barra de andamento aparece enquanto os talhões estão sendo catalogados. A duração do procedimento de catalogação depende do tamanho e do número dos limites.

4. Aceitar configurações.



Talhões do Catálogo

PC10589 —UN—26SEP07

JS56696,0000375 -54-27OCT09-3/3

Seleção de Talhões

1. Dirija dentro de 30,5 m (100 ft) do talhão visado.

Se não estiver dentro de 30,5 m (100 ft) do talhão visado, selecione Localizar Talhão. Um alarme será exibido. **Nenhum Talhão Encontrado**—Não foi possível encontrar o talhão atual. Dirija mais próximo ao seu talhão ou verifique se o catálogo do talhão está atualizado e tente novamente.

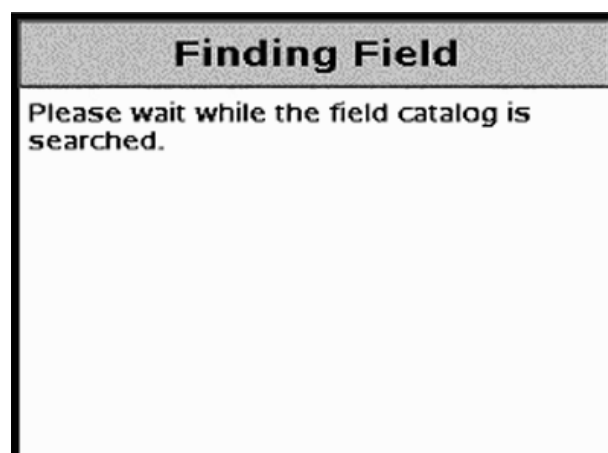


Nenhum Talhão Encontrado

JS56696,0000376 -54-30SEP09-1/4

PC10600 —UN—27SEP07

2. Selecione o Botão Localizar Talhão. Será exibida uma mensagem enquanto o talhão está sendo localizado. **Localização do Talhão**—Aguarde enquanto o catálogo de talhão é pesquisado.



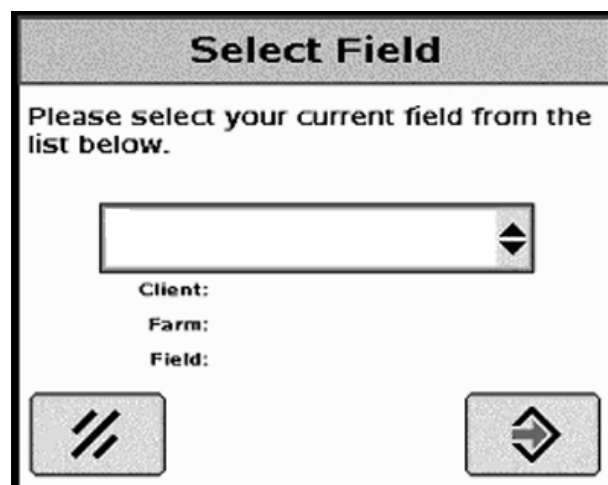
Localização do Talhão

JS56696,0000376 -54-30SEP09-2/4

PC10601 —UN—27SEP07

3. Quando os talhões forem encontrados, selecione o talhão atual da lista suspensa.

Após a seleção do talhão, o cliente, a fazenda e as categorias de talhão serão atualizados automaticamente.



Seleção do Talhão

Continua na página seguinte

JS56696,0000376 -54-30SEP09-3/4

PC10602 —UN—27SEP07

GreenStar 2 Pro - R/C

Resources **Conditions** **Notes**

Client **D**

Farm **E**

Field **F**

Task **G**

Crop Season **H**

Operator **I**

Lic # **J**

0.00 (ac)

Field Locator

K Find Field

Auto-Detect Field Exit **L**

M Field Locator Settings

9:56am

Localizador de Talhão

A—Guia Recursos
B—Guia Condições
C—Guia Notas
D—Cliente

E—Fazenda
F—Talhão
G—Tarefa
H—Saíra

I—Operador
J—Número da Licença
K—Localizador de Talhão
L—Auto-Detecção de Saída do Talhão

M—Configurações do Localizador de Talhão

4. Marque a Caixa de Seleção Auto-Detecção Saída do Talhão (L) para habilitar a detecção fora do talhão.

Se o talhão atual no cliente, fazenda e talhão não tiver sido catalogado ou não tiver limite, será exibido um alarme de auto-detecção de saída do talhão e a caixa de seleção auto-detecção de saída do talhão será desmarcada. **Auto-Detecção de Saída do Talhão**—O talhão selecionado não foi catalogado ou não tem limite. A Auto-Detecção do Talhão será desativada.

Auto-Detect Field Exit

The field you have selected has either not been catalogued or has no boundary. Auto-Detect Field Exit will be disabled.

Auto-Detecção de Saída do Talhão

JS56696,0000376 -54-30SEP09-4/4

Operação

Quando a posição for determinada como fora do Limite de Saída do Talhão (C), um temporizador é ligado. Quando o temporizador finaliza, é exibido um alarme de saída do talhão.

A—Limite do Talhão
B—Retângulo do Limite ao Redor do Maior Rastro Possível

C—Limite Saída do Talhão—Retângulo do Limite + 30,5 m (100 ft)



(A) Field Boundary



(B) Bounding Rectangle Around largest possible footprint



(C) Out of Field Exit Boundary Bounding Rectangle + 100 ft

Limite do Talhão

JS56696,0000377 -54-28OCT09-1/2

PC10587 —UN—26SEP07

Saída do Talhão Detectada— O Localizador de Talhão detectou que você não está mais no talhão selecionado. Selecione seu talhão atual.

Após limpar a tela pop-up, o temporizador continua a contagem regressiva até não restar nenhum tempo. O tempo é uma opção de configuração que pode ser alterada pelo operador.

O Localizador de Talhão é uma ferramenta útil quando o operador sai do talhão e se esquece de alterar a documentação para que o GS2 não fique registrando dados incorretamente.



Saída de Talhão Detectada

JS56696,0000377 -54-28OCT09-2/2

PC10588 —UN—26SEP07

Configuração do Implemento e da Máquina

Configuração da Máquina

MENU >> GREENSTAR2 PRO >> EQUIPAMENTO
permite acesso às telas de configuração da MÁQUINA
e do IMPLEMENTO.

PC8663 —UN—05AUG05



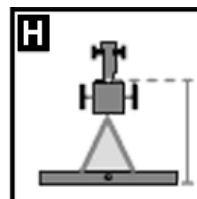
Tecla programável MENU

PC8661 —UN—02NOV05



Tecla programável GREENSTAR2 PRO

PC8677 —UN—05AUG05



Tecla programável EQUIPAMENTO

Continua na página seguinte

JS56696,0000378 -54-31OCT07-1/4

Guia Máquina

GreenStar 2 Pro - Equipment

Machine **A**

Machine Type

Tractor **D**

Machine Model

8400 **E**

Machine Name

456 **F**

Connection Type

--- **G**

Machine Turn Radius

22.0 **H** (ft)

Turning Sensitivity

70 **I**

Implement **B**

Implement 2 **C**

Offsets

0.0 (in)

0.0 (in)

0.0 (in)

J Change Offsets

* Recording Source

K

Documentation and Coverage

L

Memory Used

A—Guia Máquina
B—Guia Implemento 1
C—Guia Implemento 2

D—Menu Suspenso Tipo de Máquina
E—Menu Suspenso Modelo de Máquina
F—Menu Suspenso Nome da Máquina

G—Menu Suspenso Tipo de Conexão
H—Caixa de Entrada do Raio de Giro da Máquina
I—Caixa de Entrada da Sensibilidade de Curva

J—Botão Alterar Desvios
K—Menu Suspenso de Origem de Gravação
L—Botão Gravação/Pausa

NOTA: Todos os itens e alterações serão salvos sob o nome da máquina atual.

As guias Máquina e Implemento são necessárias para serem preenchidas com as informações do equipamento como:

- Tipo
- Modelo
- Nome
- Offsets (Desvios)

Tipo de Máquina—Tipo de veículo sendo usado (ex.: Trator, Colheitadeira, Pulverizador).

Modelo da Máquina—Número do modelo do veículo usado. Para veículos John Deere, os números de modelo estarão disponíveis na lista suspensa.

Nome da Máquina—O nome é usado para esclarecer ainda mais qual máquina está sendo usada. Por exemplo, se houver duas 8430 em sua operação, os nomes podem ser “John” e “Deere” ou “8430-1” e “8430-2” ou simplesmente “1” e “2”. Entretanto, as configurações pertencentes ao trator como raio de giro, sensibilidade de curva, dimensões, etc. são armazenadas no nome.

Continua na página seguinte

JS56696,0000378 -54-31OCT07-2/4

PC10857Y—UN—30MAR09

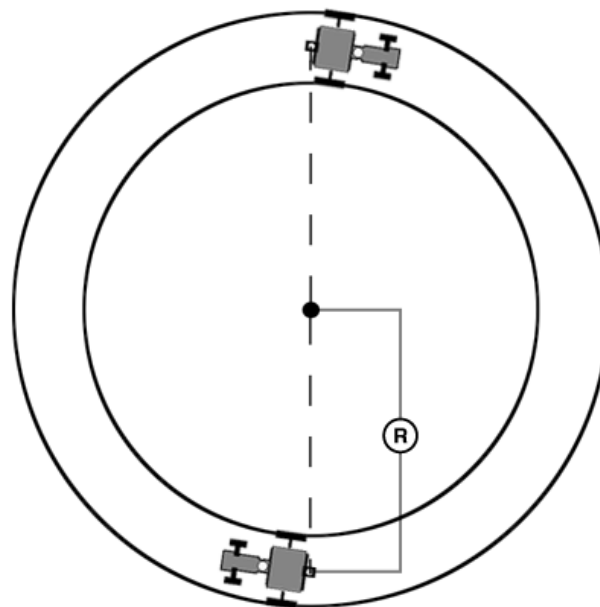
Raio de Giro da Máquina — Quão fechada pode ser a curva feita pela máquina sem um implemento acoplado e sem aplicar pressão no freio. O raio de giro é a metade do diâmetro medido no centro do eixo traseiro de um trator para uso em linha e o ponto pivô em tratores de esteiras e 4x4. Exemplo: tratores de roda 8030 têm um raio de giro mínimo de 6,1 a 6,7 m (20 a 22 ft). Selecione um número para começar e altere conforme necessário para obter a precisão.

Sensibilidade de Curva—Configuração de ganho do AutoTrac quando o veículo está em uma curva automatizada. Isso é ajustável pelo operador para melhorar o desempenho (padrão 70).

Verifique as dimensões adequadas correspondentes à Máquina selecionada.

NOTA: Nem todas as origens de gravação estão disponíveis para todas as máquinas.

R—Raio de Giro da Máquina



Raio de Giro da Máquina

PC9890 —UN—05FEB07

JS56696,0000378 -54-31OCT07-3/4

Desvios da Máquina

Pressione o botão ALTERAR DESVIOS na tela de Configuração da Máquina.

Os deslocamentos são usados para eliminar saltos ou sobreposições devido a um deslocamento do receptor.

Para inserir os deslocamentos da máquina:

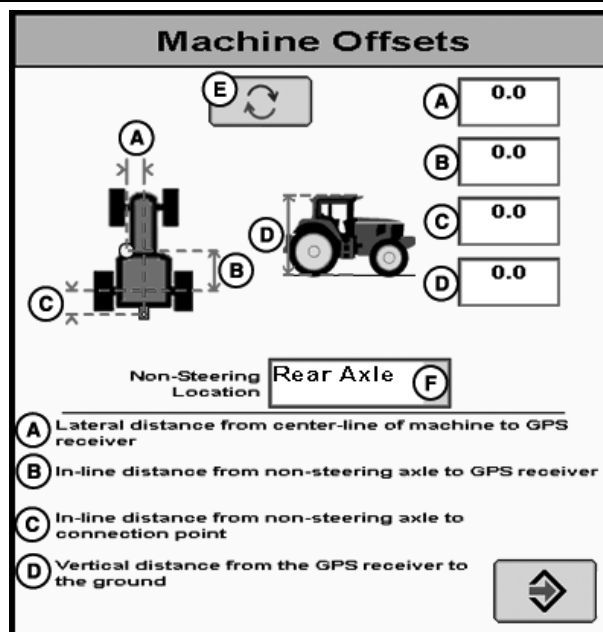
- Selecione a caixa de entrada.
- Insira o valor do deslocamento em cm/in usando o teclado numérico e selecione o botão Enter.
- Selecione o botão de alternância do receptor para mover o deslocamento para a direita ou esquerda do centro da cabine.

Se não for necessário nenhum desvio do receptor, a caixa de entrada DESVIO DO RECEPTOR deve indicar 0.

Deslocamentos da máquina:

- A) Distância lateral da linha central da máquina até o receptor GPS.
- B) Distância em linha do eixo não direção até o receptor GPS.
- C) Distância em linha do eixo não direção até o ponto de conexão. O ponto de conexão está onde o trator se conecta com o implemento (barra de tração, levante) exceto nos implementos com pivotamento de 2 pontos (plantadeira maior). Neste caso, meça a distância até o ponto pivô imediatamente atrás do levante.
- (D) Distância vertical do receptor GPS até o solo.

NOTA: Deslocamento (D) é para usar com o Surface Water Pro.



Desvios da Máquina

- A—Distância lateral da linha central da máquina até o receptor GPS
- B—Distância em linha do eixo não direção até o receptor GPS
- C—Distância em linha do eixo não direção até o ponto de conexão
- D—Distância vertical do receptor GPS até o solo
- E—Botão Alternar Desvio
- F—Menu Suspensão de Localização do Eixo Não Direção

PC11211 —UN—16JUL08

JS56696,0000378 -54-31OCT07-4/4

Configuração do Implemento

Guia Implemento 1

MENU > GREENSTAR2 PRO > EQUIPAMENTO > guia
IMPLEMENTO

PC8663 —UN—05AUG05



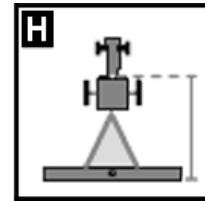
Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05



Botão GREENSTAR2 PRO

PC8677 —UN—05AUG05



Botão EQUIPAMENTO

Continua na página seguinte

JS56696,0000379 -54-30SEP09-1/8

GreenStar 2 Pro - Equipment

(A) Machine **(B) Implement 1** **(C) Implement 2** **(D) Implement 3**

Implement Type
----- (E) ▲▼

Implement Model
----- (F) ▲▼

Implement Name
----- (G) ▲▼

Offsets

(H) Change Offsets

Widths

* Implement Width (rows) 12

Track Spacing (rows) 12

Row Width (in) 30

Row Width (in) 30.0

(I) Change Widths

(A)

(B)

(C)

(D)

(E)

(F)

(G)

(H)

(I)

(J)

9:53am

Guia Implemento

A—Guia Máquina

B—Guia Implemento 1

C—Guia Implemento 2

D—Guia Implemento 3

E—Menu Suspenso Tipo de Implemento

F—Menu Suspenso Modelo do Implemento

G—Menu Suspenso Nome de Implemento

H—Botão Alterar Desvios

I— Botões de Alteração de Larguras

Selecione o botão Alterar Deslocam. (H).

NOTA: Todos os itens e alterações serão salvos sob o nome do implemento atual.

Continua na página seguinte

JS56696,0000379 -54-30SEP09-2/8

Verificar/Digitar implemento: Tipo, Modelo e Nome em menus suspensos.

O nome do implemento permite que o usuário salve as dimensões do implemento.

Desvios do Implemento—Usado para definir a posição real do implemento em relação ao trator. Isso é importante para garantir que o implemento esteja alinhado com o talhão no final das curvas e na determinação de onde o implemento está para os recursos Minimizar Saltos e Minimizar Sobreposições (consulte Alteração de Configurações na guia Máquina).

- A) Distância em linha do ponto de conexão até a dianteira do implemento. Em implementos de tração, pense nisso como uma lingüeta. Para mais precisão, na verdade é a dimensão do parafuso do pino até a parte dianteira de onde o trabalho é feito (grupos dianteiros do cultivador de talhão, ponto de queda de semente em uma plantadeira). Para plantadeiras com suporte de 2 pontos, meça de onde a plantadeira pivoteia logo após os dois pontos.
- B) Comprimento de Trabalho do implemento. Em ferramentas de acionamento no solo, essa é a distância do grupo dianteiro de varredores ou pontos até o grupo traseiro. Em uma plantadeira padrão ou pulverizador de tração, essa dimensão seria 0 - a semente cai no mesmo ponto em toda a linha e o pulverizador tem bicos no mesmo ponto ao longo da lança. A dimensão (A) precisaria então se estender até o local do ponto de queda da semente ou da lança do pulverizador. Em um espalhador, (A+B) é o ponto de queda do produto. Consulte o Manual do Operador do fabricante do implemento para obter esse valor.
- C) Distância lateral do ponto de conexão até o ponto de controle do implemento. Essa é a distância lateral do centro do trator até o centro do implemento, que será 0,0 para os implementos mais comuns. Essa dimensão é usada para alertar o operador sobre possíveis colisões. Isso é crítico para o desempenho adequado da curva final e pode precisar de ajuste.

NOTA: Exemplos de equipamentos que não são centralizados incluem condicionadores de cortador de relva e a maioria das plantadeiras de linha dividida com um número par de linhas de 38 cm (15 in.) (por exemplo, 24R15 ou 32R15), a menos que você tenha uma barra transversal de levante ajustável.

- D) Distância em linha do ponto de conexão até o ponto de controle do implemento. Em muitos casos, essa distância será do ponto de conexão até as rodas de suporte. Para curvas adequadas, meça essa distância com o implemento na altura em que normalmente estará durante a curva.

Offsets

A: 0.0 (ft)
 B: 0.0 (ft)
 C: 0.0 (in)
 D: 0.0 (ft)
 E: 0.0 (ft)

A In-line distance from connection point to front of implement
 B In-line distance from front to rear of implement
 G A+B = Documentation/Swath Control location when in use
 C Lateral distance from connection point to control point of implement
 D In-line distance from connection point to control point of implement
 E In-line distance from connection point to connection point for 2nd implement. Value only needed if second implement is used.

Desvios do Implemento

- A—Distância em linha do ponto de conexão até a dianteira do implemento.
- B—Distância em linha da dianteira até a traseira do implemento.
- C—Distância lateral do ponto de conexão até o ponto de controle do implemento.
- D—Distância em linha do ponto de conexão até o ponto de controle do implemento.
- E—Distância em linha do ponto de conexão até o ponto de conexão com o segundo implemento. Valores necessários apenas se o segundo implemento for usado.
- F—Botão Alternar Desvio
- G—A+B = Localização da documentação/Swath Control durante o uso.

NOTA: Essas dimensões podem precisar de um ajuste para que se obtenha um desempenho mais exato no talhão.

NOTA: Para implementos com suporte de 3 pontos, a dimensão (D) não precisa ser inserida.

Configuração da Plantadeira Típica—Plantadeira JD 1770 16R30 NT com uma conexão de 2 pontos

- A = 3,8 m (12.6 ft.)
- B = 0 m (0 ft) - embora seja fisicamente 2 m (6.8 ft)
- C = 0 m (0 ft)

Configuração de Disco Típico—Configuração de disco JD 637 F 10,8 m (35.5 ft)

- A = 3 m (9.9 ft.)
- B = 5 m (16.4 ft)
- C = 0 m (0 ft)

Continua na página seguinte

JS56696,0000379 -54-30SEP09-3/8

PC11405 —UN—15OCT08

Espaçamento entre Pistas

Espaçamento entre Pistas

A—Botão m (ft)/(linhas)
B—Largura do Implemento

C—Espaçamento entre Pistas
D—Largura Física

E—Largura da Linha

Larguras do Implemento—Usadas para inserir a largura do implemento e o espaçamento entre pistas para orientação. Esse valor também é usado para calcular a área total ao se documentar a operação. Verifique o tipo, modelo, nome, largura e espaçamento entre pistas do implemento ao trocar implementos. A largura do implemento e o espaçamento entre pistas são independentes um do outro.

NOTA: A guia **IMPLEMENTO** exibirá **PLATAFORMA** para Colheitadeiras, **UNIDADES DE LINHA** para COLHEITADEIRAS DE ALGODÃO e **LANÇA** para Pulverizadores.

NOTA: A largura do implemento pode vir do controlador nos controladores selecionados como o SeedStar.

NOTA: Em alguns casos, pode-se obter um maior grau de precisão para o espaçamento entre pistas quando este é inserido por linhas em vez de por pés. Mais casas decimais são usadas no cálculo do espaçamento entre pistas quando se digitam as linhas em relação às três casas decimais permitidas quando se digita a distância em pés.

Definição da Largura do Implemento e Espaçamento entre Pistas. A largura e o espaçamento entre pistas do implemento podem ser definidos de dois modos: digite a largura de trabalho do implemento ou o número de linhas e o espaço entre linhas. Para alternar entre esses dois, selecione o botão m (ft)/(linhas).

- **Largura do Implemento** m (ft)—digite a largura total de trabalho do implemento
- **Largura do Implemento** linhas—digite o número de linhas e o espaço entre linhas em polegadas

Espaçamento entre Pistas—Usado na orientação para a distância que cada passe está em relação ao último

passe. É inserido do mesmo modo que a Largura do Implemento. Para estimar linhas com "perfeição", essa distância será a mesma da Largura do Implemento. Para garantir alguma sobreposição para o cultivo ou a pulverização ou para justificar uma certa defasagem do GPS, você pode deixar o Espaçamento entre Pistas um pouco menor do que a Largura do Implemento.

Largura Física—A largura real do implemento inteiro ao ser usado no talhão quando é levantado. Algumas vezes ela é maior do que a Largura do Implemento.

Usando uma plantadeira como exemplo, os braços marcadores e as lâminas são mais largos do que a largura de trabalho. Essa largura precisa ser inserida se os marcadores não forem usados ou forem usados e totalmente dobrados nas extremidades. Se os marcadores forem apenas parcialmente dobrados durante as curvas, digite essa dimensão maior.

IMPORTANTE: As medidas de largura são usadas para ajudar a alertar o operador sobre possíveis intersecções entre o implemento e um limite intransitável. O operador ainda precisa estar consciente da possibilidade de colisões se houver momentos em que o implemento for mais largo do que a dimensão inserida (ex.: braço marcador abaixado). Se forem usados marcadores no talhão, acrescente a largura dos dois marcadores para dar alarmes máximos sobre possíveis intersecções.

NOTA: Como um buffer para evitar obstáculos, pode ser acrescentada uma Largura Física adicional ao implemento para compensar vários fatores, sendo um deles a defasagem do GPS.

Continua na página seguinte

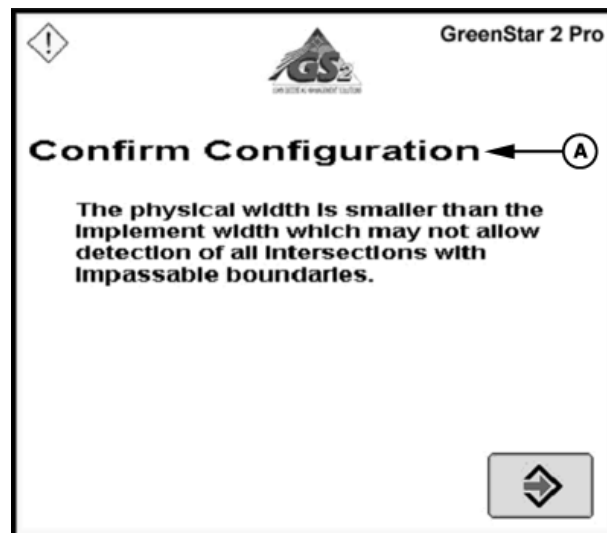
JS56696,0000379 -54-30SEP09-4/8

Sinal	Largura Física aproximada adicionada ao Implemento
RTK	0,6 m (2 ft)
SF2	0,9 m (3 ft)
SF1	3,4 m (11 ft)

JS56696,0000379 -54-30SEP09-5/8

NOTA: Se a largura física for menor do que a largura do implemento (de trabalho), será exibida uma mensagem de lembrete de que isso geralmente não é correto (uma plantadeira 16R30 é fisicamente mais larga do que a largura de trabalho de 12,2 m (40 ft). Um exemplo onde a largura de trabalho é maior do que a largura física é um espalhador de fertilizante seco—ele espalha muito mais longe do que a largura física do carro.

A—Confirmar Configuração—A largura física é menor do que a largura do implemento, o que pode não permitir a detecção de todas as interseções com limites intransitáveis.



PC9945—UN—05FEB07

Confirmar Configuração

Continua na página seguinte

JS56696,0000379 -54-30SEP09-6/8

Guia Implemento 2 e Implemento 3

GreenStar 2 Pro - Equipment

Guia IMPLEMENTO 2

A—Guia MÁQUINA
B—Guia IMPLEMENTO 1

C—Guia IMPLEMENTO 2
D—Guia IMPLEMENTO 3

E—Caixa suspensa TIPO DE IMPLEMENTO
F—Caixa suspensa MODELO DO IMPLEMENTO

G—Caixa suspensa NOME DO IMPLEMENTO

As guias IMPLEMENTO 2 e IMPLEMENTO 3 são usadas principalmente para registrar as horas do equipamento.

Para que a guia IMPLEMENTO 2 seja exibida, um tipo de implemento deve ser selecionado na guia IMPLEMENTO 1

A guia IMPLEMENTO 2 permite a configuração do seguinte:

- Tipo de Implemento—Usada para selecionar o tipo de implemento
- Modelo de Implemento—Usada para distinguir entre modelos diferentes
- Nome do Implemento—Usada para distinguir entre várias máquinas do mesmo modelo

NOTA: As larguras dos implementos ou desvios não podem ser definidas para Implemento 2 ou 3.

Para que a guia IMPLEMENTO 3 seja exibida, um tipo de implemento deve ser selecionado na guia IMPLEMENTO 2.

A guia IMPLEMENTO 3 permite a configuração do seguinte:

- Tipo de Implemento—Usada para selecionar o tipo de implemento
- Modelo do Implemento—Usada para distinguir entre modelos diferentes ou várias máquinas ou do mesmo modelo
- Nome do Implemento—O nome é usado para esclarecer ainda mais qual implemento está sendo usado.

Continua na página seguinte

JS56696,0000379 -54-30SEP09-7/8

*NOTA: As larguras dos implementos ou desvios não
podem ser definidos para Implemento 3.*

JS56696,0000379 -54-30SEP09-8/8

Swath Control Pro

Teoria de Operação

Swath Control é um Módulo do GS2 Pro opcional que pode ser adquirido e ativado em um monitor GS2.

O Swath Control Pro é uma ferramenta de auxílio do operador que pode ligar/desligar automaticamente as seções do implemento e da máquina.

O Swath Control Pro utiliza os seguintes componentes para operar:

- Receptor GPS (Sistema de Posicionamento Global)
- Monitor GS2 ativado com Módulo Swath Control Pro
- Unidades de controle aptas

O Swath Control Pro utiliza cobertura conforme aplicada e limites anteriores (externo, interno e cabeceira externa) para determinar o status da seção.

OUO6050,00011EE -54-06APR10-1/1

Compatibilidade

IMPORTANTE: O Swath Control Pro funciona somente em veículos e implementos com software compatível.

- Pulverizador autopropelido da série JD 4000 A com a versão 5.11 ou superior do SprayStar.
- Todas as versões do SpreadStar™
- Pulverizador JD Horst 700i, 800i e 5430i (Somente Europa)
- GS2 versão 1.4XXXX ou Superior
- GS2 Versão 2.5.XXXX ou superior para implementos não Deere. (Somente Europa)
- Todas as versões do Controlador de Taxa do GS2 são compatíveis.
- Todas as versões do SeedStar 2: Plantadeiras, Carrinhos Pneumáticos e 1990CCS. (As plantadeiras SeedStar 2 devem ser equipadas com Embreagens de Unidade de Linha Individual)
- Implementos adicionais compatíveis com ISOBUS estão relacionados em www.StellarSupport.com. (Somente Europa)

SpreadStar é uma marca registrada da Deere & Company

NOTA: (Somente Europa) A ativação do Sprayer Pro GreenStar habilita o módulo Swath Control para os implementos Deere. Para implementos não Deere, é necessária licença Universal para o Sprayer-, Seeder- ou Spreader Pro. Essas licenças universais incluem também a ativação do Spreader Pro.

Para visualizar o software disponível e inserir o código para ativar o Swath Control Pro, consulte OBTENÇÃO DO CÓDIGO DE ATIVAÇÃO e ATIVAÇÃO DO SOFTWARE NO MONITOR. As informações estão disponíveis na seção Configuração do Monitor.

NOTA: Um código de demonstração de 15 horas está disponível em todos os novos monitores. As 15 horas começam a ser contadas quando o Swath Control Pro é ativado e o interruptor master é ligado. Quando o período de demonstração acaba, o Swath Control Pro permanece indisponível até que o código de ativação seja comprado em um Concessionário John Deere e digitado no monitor.

OUO6050,00011EF -54-25MAY10-1/1

Visão Geral do Sistema

O sistema pode ser configurado para operar em três modos:

- Minimizar Falhas
- Minimizar Sobreposição
- Sobreposição em Porcentagem

Minimizar Falhas garante cobertura do produto até os limites do talhão, limites internos e área conforme aplicado reduzindo as falhas. Minimizar Falhas pode resultar em excesso de aplicação e é sobreposição de 100%.

Minim. Sobrepos. garante que a cobertura do produto não se estenda além dos limites do talhão. Também garante que a cobertura do produto não se estenda para dentro de um limite interno. Essa configuração pode causar saltos ao longo dos limites do talhão ou limites internos dependendo do ângulo em que um limite é cruzado. Minim. Sobrepos. pode resultar em falta de aplicação e é sobreposição de 0%.

A Sobreposição em Porcentagem permite ajustes de 0 a 125% de Sobreposição.

NOTA: Para atingir quantidades crescentes de sobreposição utilize a Sobreposição em Porcentagem entre 100 e 125%. Isso permitirá que o operador, criando sobreposição intencional, alcance os resultados desejados e evite falhas. Não é recomendável utilizar os tempos de Ligação e Desligamento para atingir sobreposição intencional; isso pode causar complicações adicionais no sistema.

- | | |
|---|--|
| A—Menu Suspenso de Limites Externos | E—Menu Suspenso de Cobertura |
| B—Caixa de Entrada de Porcentagem de Limites Externos | F—Caixa de Entrada de Porcentagem de Cobertura |
| C—Menu Suspenso de Limites Internos | G—Caixa de Entrada Ligar (seg) |
| D—Caixa de Entrada de Porcentagem de Limites Internos | H—Caixa de Entrada Desligar (seg) |

Swath Control

Exterior Boundaries
Minimize Skip (A) [Up/Down Arrow]
100 (B) %

Interior Boundaries
Minimize Overlap (C) [Up/Down Arrow]
0 (D) %

Coverage
Minimize Skip (E) [Up/Down Arrow]
100 (F) %

Turn on (sec): 1.0 (G) Turn off (sec): 0.6 (H)

Cancel Accept

PC10857VQ —UN—07APR10

Swath Control

Exterior Boundaries
% Overlap (A) [Up/Down Arrow]
25 (B) %

Interior Boundaries
% Overlap (C) [Up/Down Arrow]
75 (D) %

Coverage
% Overlap (E) [Up/Down Arrow]
125 (F) %

Turn on (sec): 1.0 (G) Turn off (sec): 0.6 (H)

Cancel Accept

PC10857VR —UN—07APR10

OUO6050,00011F0 -54-25MAY10-1/1

Limites

Limites, apesar de opcionais, podem ser úteis ao usar o Swath Control. Por exemplo, usando Minim. Sobrepos., um limite externo pode ajudar a garantir que não haja aplicação fora do talhão se uma seção se estender além

do limite. Da mesma forma, a configuração de Minim. Sobrepos. ou um limite interno permite dirigir por um curso d'água e ajuda a garantir que cada seção esteja desligada durante a travessia. Consulte mais detalhes na seção LIMITE GERAL DO GREENSTAR.

OUO6050,00011F8 -54-10SEP09-1/1

Ligar e Desligar Configurações

(A) Tempo Ligar (seg): padrão 1, mas pode ser alterado de 0,3 a 15 em incrementos de 0,1 segundo.

(B) Tempo Desligar (seg): padrão 0,6, mas pode ser alterado de 0,3 a 15 em incrementos de 0,1 segundo.

O operador pode ajustar as configurações Ligar e de Desligar para atender uma máquina específica. As configurações de Ligação e Desligamento destinam-se a compensar os tempos médios de reação física da máquina (Elétricos e Mecânicos) para aplicação de produto. Tenha em mente que o tempo de reação NÃO aumenta conforme a velocidade de avanço aumenta. O tempo da reação física permanece constante para a configuração da máquina. Em velocidades diferentes, a máquina desloca-se uma distância maior ou menor enquanto a reação estiver ocorrendo.

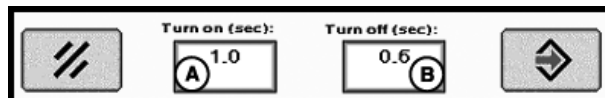
NOTA: Não é recomendável utilizar os tempos de Ligação e Desligamento para atingir sobreposição intencional; isso pode causar complicações adicionais no sistema. Para atingir quantidades crescentes de sobreposição utilize a Sobreposição em Porcentagem entre 100 e 125%. Isso permitirá que o operador, criando sobreposição intencional, alcance os resultados desejados e evite falhas.

A melhor forma para corrigir os tempo Ligar e Desligar é ligar ou desligar uma seção manualmente. Meça o tempo desde que a chave foi acionada até quando o produto iniciar ou parar. No caso de um pulverizador, meça o tempo desde o instante que a chave é acionada até quando o produto começa ou para de atingir a cultura. Insira os tempos Ligar e Desligar com aproximação de 0,1 segundo.

Se o tempo Ligar for configurado em 0,3 segundo, o sinal de comando é enviado quando o sistema estima que a seção está a 0,3 segundo do limite da área não coberta. O mapa de cobertura começa a se formar 0,3 segundo depois que o sinal de comando for enviado. Se o tempo real de reação da máquina for de 0,8 segundo, a máquina ultrapassará o limite por 0,5 segundo entrando numa área não coberta antes da aplicação. Nessa situação o mapa de cobertura começa a se formar antes que a aplicação realmente comece, portanto os dois não coincidem.

Com o aumento do tempo Ligar, o sinal de comando é enviado antes do limite ou a área não coberta ser

PC12184 —UN—29JUL09



atingida. Se o tempo Ligar for de 1,0 segundo, o comando será enviado 1,0 segundo antes do implemento atingir o limite ou a área coberta anteriormente. O mapa de cobertura começa a se formar 1,0 segundo depois que o sinal for enviado e o Swath Control Pro espera que a máquina inicie a aplicação nesse momento uma vez que o operador inseriu um tempo Ligar de 1,0 segundo.

Quanto mais constante a velocidade é mantida ao entrar ou sair da área de cobertura, mais exato o Swath Control Pro será. Se a velocidade da máquina mudar drasticamente ao entrar ou sair do limite ou da área de cobertura anterior, o Swath Control Pro não pode antecipar aquela mudança porque faz a estimativa do tempo Ligar ou Desligar com base na posição, sentido e velocidade atuais.

NOTA: Ao utilizar várias unidades de controle compatíveis com o Swath Control Pro, o tempo Ligar ou Desligar deve basear-se na operação principal. Todas as outras operações serão menos precisas.

Consulte mais adiante em "Compreensão das Configurações de Ligação e Desligamento do Swath Control" mais adiante nesta seção, para visualizar exemplos dos tempos Ligar e Desligar quando houver diversas aplicações.

Depois que os tempos Ligar e Desligar forem determinados, permanecem os mesmos a menos que o sistema da máquina sofra alterações dramáticas. Por exemplo, a troca da tubulação do sistema afeta o tempo físico médio de reação da máquina.

Se o mapa de cobertura não começar a se formar no GS2 ao mesmo tempo em que a aplicação do produto começa, ajuste os tempos Ligar e Desligar em incrementos de 0,1 segundo até que o mapa de cobertura comece e termine de se formar ao mesmo tempo em que a aplicação do produto começa e termina.

Sintoma	Problema	Solução
O Mapa de Cobertura forma-se depois que a aplicação do produto começa	Tempo Ligar muito grande	Diminua o tempo Ligar
O Mapa de Cobertura forma-se antes que a aplicação do produto começa	Tempo Ligar muito pequeno	Aumente o tempo Ligar
O Mapa de Cobertura para de se formar depois que a aplicação do produto termina	Tempo Desligar muito grande	Diminua o tempo Desligar
O Mapa de Cobertura para de se formar antes que a aplicação do produto termine	Tempo Desligar muito pequeno	Aumente o tempo Desligar

OUO6050,00011F7 -54-25MAY10-1/1

Mapa de Cobertura

O mapa de cobertura Conforme Aplicado é usado para indicar onde o veículo aplicou produto. O mapa Somente Cobertura é usado para indicar onde o veículo esteve no talhão (o mesmo mapa exibido nas páginas de

orientação). Consulte a seção GreenStar General - botão Mapeamento - guia Mapas neste Manual do Operador para obter detalhes sobre os mapas de cobertura Somente Cobertura e Conforme Aplicado.

OUO6050,00011F1 -54-10SEP09-1/1

Accuracy

A precisão geral do sistema Swath Control Pro depende de muitas variáveis.

Precisão do Sistema Swath Control Pro = Precisão do Sinal + Configuração da Máquina e Implemento + Configuração do Sistema GS2 + Condições do Talhão + Taxa de Produto.

É importante:

- Assegurar que o veículo e o implemento estejam configurados de maneira apropriada (conforme o manual do operador do fabricante).
- Assegurar que o implemento esteja configurado para funcionar corretamente (peças de desgaste em boas condições de trabalho e espaçadas corretamente).

- Compreender como as condições do talhão e as taxas do produto aplicadas afetam a dinâmica da máquina.
- Assegurar que o Receptor do GPS passou por período de aquecimento depois de ligado para garantir o desempenho do Swath Control Pro.
 - Conforme a Precisão do GPS aumenta (assinaturas SF1, SF2 e RTK), a precisão da reação do Swath Control Pro também aumenta.
 - Sombreamento no GPS (tal como árvores ou edifícios) afeta a precisão do Swath Control Pro.
- Verifique se as configurações do Swath Control Pro, Máquina e dimensões do Implemento estão configuradas de maneira apropriada no GS2.

OUO6050,00011F6 -54-09SEP09-1/1

Limitações do Swath Control Pro

É preciso estar consciente de algumas limitações do Swath Control Pro.

A Exatidão do GPS pode causar alguns desvios do mapa e dos limites

A baixa precisão do GPS pode afetar os limites e os mapas de cobertura. É crítico que o GPS tenha boa precisão para usar o Swath Control Pro. Se um ponto de referência de limite para o Swath Control Pro ou mapa de cobertura for criado por GPS com baixa precisão, ocorrem problemas relacionados aos limites e mapa de cobertura (espaços, sobreposições, desvios) com a melhoria da precisão do GPS ao longo do tempo.

O limite e o local do mapa de cobertura baseiam-se num ponto de referência inicial e todos os outros pontos mapeados no mapa de cobertura são posicionados em relação a esse ponto de referência.

Ao partir, o sistema verifica se há um mapa de cobertura para o talhão atual. Se houver cobertura para o talhão atual, o Swath Control Pro utiliza o ponto de referência original do mapa de cobertura existente. Se não houver cobertura para o talhão atual, o sistema verifica se há um limite para o talhão atual. Se houver um limite para o talhão atual, o Swath Control Pro utiliza o centro do limite do talhão como ponto de referência. Se não houver um limite para o talhão atual, o ponto de referência é criado com o primeiro ponto gravado para o talhão atual.

O mesmo problema será detectado durante a operação no talhão se houver sombreamento, baixa disponibilidade de satélites ou perda de sinal. Para minimizar o desvio do mapa ou do limite, é necessário que o GPS tenha boa precisão, especialmente ao estabelecer o ponto de referência. Marcar a opção Otimizar Sombreamento ajuda a evitar erros devidos à alteração drástica no nível do sinal.

O Mapa de Cobertura e a aplicação efetiva do produto mostram pequenos espaços na largura total da barra

Se o mapa de cobertura e a aplicação efetiva do produto mostram pequenos espaços na largura total da barra ao sair de cabeceiras ou outras coberturas anteriores feitas com o Swath Control Pro, realize as seguintes verificações.

1. Verifique se está executando a versão mais recente do software do Monitor GS2. Isso assegura que estão

sendo utilizados os recursos e aperfeiçoamentos mais recentes.

2. Verifique os hábitos de direção.

- Operadores que diminuem a velocidade ao entrar e aumentam rapidamente ao sair de cabeceiras aumentam a gravidade dos pequenos espaços no mapa de cobertura. O Swath Control Pro verifica a velocidade e os tempos Ligar e Desligar da máquina para determinar quando começar e parar a aplicação e formar o mapa de cobertura. Se a velocidade da máquina mudar durante esse período, o mapa e a aplicação do produto podem não começar ou parar no momento correto. É muito importante que a velocidade permaneça constante ao entrar e sair de cabeceiras.

Trafegar por uma cabeceira a 12,8 km/h, com um tempo Ligar de 2 segundos, fará a máquina se deslocar aproximadamente 7,2 m a 12,8 km/h em 2 segundos. Se, nesse período, o operador acelerar, a máquina cobrirá a mesma distância em menos de 2 segundos. Isso provoca o atraso na aplicação do produto e gera mapeamento com um espaço.

- O tipo de curva no final também pode afetar o Swath Control. O software pode prever a posição futura da barra de pulverização relativamente bem durante curvas de 180 graus, mas não durante curvas em forma de lâmpada. Se curvas em forma de lâmpada forem feitas, as falhas no mapa de cobertura podem tornar-se mais graves ao sair de cabeceiras.

O Mapa de Cobertura mostra vazios em forma de pequeno triângulo ou de fatia, mas a aplicação efetiva do produto está correta

Se houver um espaço no mapa de cobertura, mas a aplicação efetiva do produto está correta, então os tempos Ligar e Desligar do Swath Control provavelmente estão incorretos. Consulte a seção sobre Configurações dos Tempos Ligar e Desligar para obter informações de como ajustar esses parâmetros.

Prescrições

Ao utilizar prescrições, o Swath Control Pro desliga as seções em áreas de prescrição com taxa zero.

Botão Swath Control Pro

As configurações do botão Swath Control Pro são usadas para fazer o ajuste fino do Swath Control Pro para obter desempenho ideal.

PC8663 —UN—05AUG05



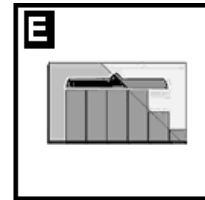
Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05



Botão GREENSTAR2 PRO

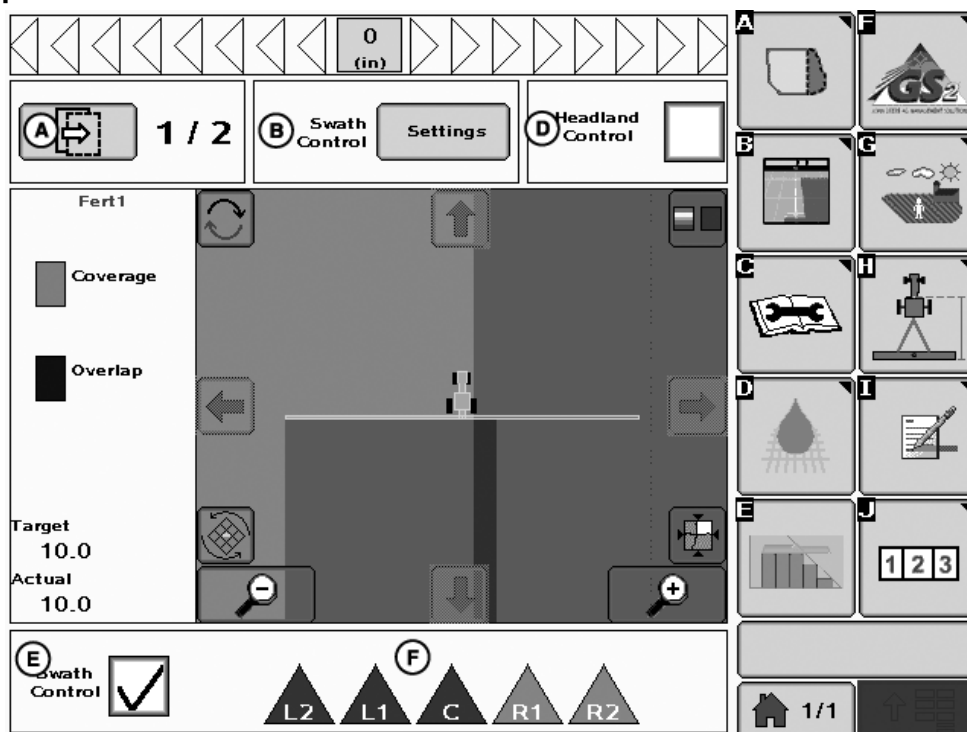
PC8905 —UN—18JAN06



Botão SWATH CONTROL PRO

OUO6050,00011F3 -54-03SEP09-1/1

Vista do Mapa



Consulte botão MAPEAMENTO > guia Mapas na Seção GreenStar Geral para obter detalhes sobre os botões na Vista do Mapa.

Botão Alternar Operação (A) - Este botão alterna entre diversas operações se operações de documentação múltiplas tiverem sido configuradas.

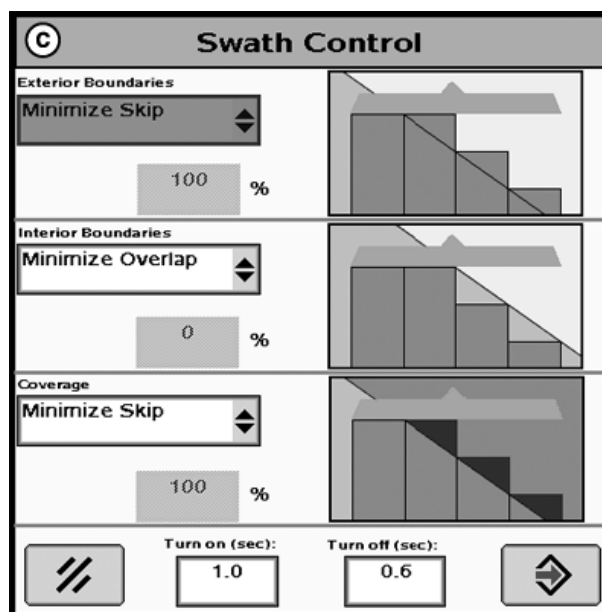
A alternância de operação navega pelas operações, exibindo conforme aplicado ou cobertura no primeiro plano. Se uma prescrição estiver sendo utilizada para essa operação, a prescrição é indicada no segundo plano.

NOTA: Usando GREENSTAR2 PRO – MAPEAMENTO – GUIA MAPAS – botão CONFIG. DO MAPA, qualquer primeiro ou segundo plano pode ser visualizado. No entanto, depois que o botão de alternância de operação tiver sido selecionado, os mapas são alterados para o primeiro e o segundo planos predefinidos.

Botão Configurações do Swath Control Pro (B) – Este botão leva à tela de Configurações do Swath Control Pro (C).

Tela de Configurações do Swath Control Pro (C) – Ajuste fino das configurações para otimizar o desempenho do Swath Control Pro.

Caixa de Seleção de Controle de Cabeceira (D) – Marque esta caixa para ligar o Controle de Cabeceira. Desmarque a caixa para desligá-lo. O Controle de Cabeceira permite que o Swath Control Pro ligue e desligue no Limite de Cabeceira para aplicar produto somente na área principal do talhão e não aplicar na área da cabeceira. O



A—Botão Alternância de Operação
B—Botão Configurações do Swath Control Pro
C—Tela Swath Control

D—Caixa de Seleção de Controle de Cabeceira
E—Caixa de Seleção Swath Control
F—Barra de Status da Seção

produto pode ser aplicado à cabeceira com o Controle de Cabeceira desligado.

Continua na página seguinte

OUO6050,00011F4 -54-25MAY10-1/2

PC10857QN —UN—26AUG09

PC10857QQ —UN—26AUG09

Caixa de Seleção Swath Control (E) – Marque esta caixa para ativar o Swath Control Pro. Desmarque a caixa para desativar.

NOTA: O Controle de Cabeceira está disponível somente se o Swath Control está ativado. Desativar o Swath Control também desativa o Controle de Cabeceira mesmo se a caixa de seleção ainda estiver marcada. A caixa de seleção de controle de cabeceira é desativada se o operador mudar o talhão no monitor. Se o operador quiser utilizar o controle

de cabeceira, a caixa de seleção do controle de cabeceira precisa ser ativada novamente.

Barra de Status da Seção (F) – As seções detectadas são aqui exibidas a partir das configurações do implemento. As seções ligadas são exibidas em verde ou azul. As seções desligadas são exibidas em cinza ou branco.

NOTA: Os ícones de status variam de acordo com as aplicações.

OUC6050,00011F4 -54-25MAY10-2/2

Configuração

IMPORTANTE: Alguns operadores conectam em um dois talhões separados usando um "ponte de terra" entre eles. Ainda pode ser aplicado produto sobre essa faixa de terra se o Swath Control Pro for deixado ligado. Para evitar cobertura inesperada ao realizar transporte entre talhões, sempre desligue o Swath Control Pro ou o interruptor master.

NOTA: Ao operar o Swath Control Pro, a documentação é recomendada, mas não é requerida. Se um cliente, fazenda e talhão forem selecionados, somente o mapa de cobertura ou conforme aplicado para aquele talhão é exibido. Ao utilizar o Controle de Cabeceira é preciso definir Cliente, Fazenda, Talhão, Limite do talhão e Cabeceira Externa.

Os itens a seguir são opcionais ao operar o Swath Control Pro:

- Cliente, Fazenda e Talhão (se não selecionado, todos os mapas de cobertura são salvos em Clientes, Fazendas e Talhões não definidos e os dados não podem ser salvos no software).
- Documentação de dados operacionais de talhão
- Limites do Talhão
- Mapa Conforme Aplicado
- Prescrição
- Dados de configuração do software.

A. O Monitor GS2 (2100 ou 2600) requer uma Ativação do Swath Control Pro. Todo Monitor GS2 vem de fábrica com uma ativação de demonstração válida para 15 horas.

Consulte a seção Configuração do Monitor > Ativações do Software do Monitor, deste Manual do Operador para obter detalhes.

B. Menu > GREENSTAR2 PRO > botão EQUIPAMENTO (H) > Guia Configuração da Máquina

Consulte a seção Configuração da Máquina e do Implemento, neste Manual do Operador para obter detalhes.

PC8663 —UN—05AUG05



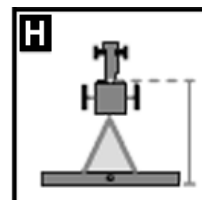
Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05



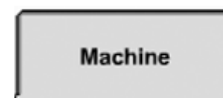
Botão GREENSTAR2 PRO

PC8677 —UN—05AUG05



Botão EQUIPAMENTO

PC10857QO —UN—26AUG09



Guia Máquina

1. Verifique se Tipo de Máquina exibe a máquina apropriada. Quando uma unidade de controle compatível estiver conectada ao sistema, o Tipo de Máquina é detectado automaticamente.
2. Insira o Modelo da Máquina (Opcional)
3. Insira um Nome da Máquina.
4. Insira um Tipo de Conexão.

NOTA: O Raio de Curva da Máquina e a Sensibilidade de Curva são usados apenas como iTEC Pro.

Continua na página seguinte

OUC6050,00011F5 -54-25MAY10-1/2

C. GREENSTAR2 PRO > botão EQUIPAMENTO > Guias de Configuração do Implemento

Consulte a seção Configuração da Máquina e do Implemento, neste Manual do Operador para obter detalhes.

O Swath Control deve ser ativado e fixado a um implemento compatível para fazer a caixa de seleção do Swath Control e o botão de configurações aparecerem na Guia Implemento. Se várias unidades de controle compatíveis com o Swath Control Pro são utilizadas, recebem prioridades automaticamente e a prioridade mais alta é exibida.

1. Insira os Desvios.

Os desvios são críticos para que o Swath Control Pro opere de maneira apropriada. A Rede GSD fornece alguns desvios da máquina, mas incentivamos que os clientes meçam a máquina para garantir a obtenção do melhor desempenho do Swath Control Pro.

2. Verifique se as seções e espaçamentos são exibidos corretamente.

Seções e espaçamentos são configurados na unidade de controle do implemento. Consulte o manual do operador do implemento para obter mais informações sobre a unidade de controle.

3. Ative o Swath Control Pro marcando a caixa de seleção Swath Control Pro. A caixa de seleção Swath Control Pro pode ser acessada na Guia Implemento ou através do botão Swath Control Pro.

4. Configure o Swath Control Pro selecionando o botão Config. O botão Config. pode ser acessado na Guia do implemento ou no botão Swath Control Pro.

PC8663 —UN—05AUG05



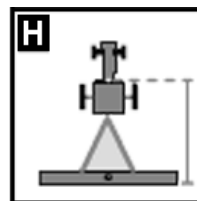
Botão MENU

PC8661 —UN—02NOV05



Botão GREENSTAR2 PRO

PC8677 —UN—05AUG05



Botão EQUIPAMENTO

PC10857QP —UN—26AUG09



Guia implemento

OUO6050,00011F5 -54-25MAY10-2/2

Habilitação

Habilitação do Sistema para uma Operação de Aplicação de Produto

Todos os itens a seguir são necessários para o funcionamento do Swath Control:

- Interruptores da Seção estão ligados.
- Interruptor Master do Implemento está ligado.
- Swath Control Habilitado: a caixa de seleção está marcada.
- Velocidade maior que 0,8 km/h (0.5 mph).

NOTA: Se o IBS (seção de indexação da barra) ou interruptor de seção da barra tiver desligado uma seção, o Swath Control não a ligará. Se o Swath Control tiver desligado uma seção, o IBS não a ligará novamente.

Habilitação do Sistema para uma Operação de Semeadura

Todos os itens a seguir são necessários para o funcionamento do Swath Control:

- O implemento deve ser abaixado no solo.
- Interruptores da Seção estão ligados.
- O interruptor Master deve estar ligado.
- A caixa de seleção Swath Control estar marcada.
- A velocidade do veículo deve ser superior a 0 km/h (0 mph) para todas as operações de plantio e semeadura.

Habilitação do Sistema para Implementos ISO não Deere (Somente Europa)

- A caixa de seleção Swath Control está marcada
- O Implemento está configurado corretamente de acordo com o Manual do Operador do fabricante do implemento.

OUO6050,0000C9F -54-07APR10-1/1

Compreensão das Configurações de Ligação e Desligamento do Swath Control

NOTA: Os tempos de Ligação e Desligamento nos exemplos nesta seção não são válidos para todas as máquinas. É importante determinar os tempos de Ligação e Desligamento para sua máquina e seu implemento específicos.

O Swath Control Pro opera com base no ponto de queda e no tempo de ligação/desligamento da função principal.

Ferramentas de Semeadura

As plantadeiras têm velocidade média de 6 a 12 km/h (4 a 7 mph) durante o plantio e têm atrasos mínimos de reação da embreagem elétrica da máquina (normalmente abaixo de 0,8 segundo). O maior o atraso geralmente ocorre entre o tempo em que a semente sai do disco dosador, percorre o tubo de sementes e atinge o solo. A uma velocidade de plantio de 10 km/h (6 mph), você percorre 2,8 m (8.8 ft) em um segundo. Isso significa 280 mm (10.5 in.) de distância percorrida a cada décimo de segundo. (Exemplo - O atraso total da semente após selecionar o interruptor na cabine, a embreagem parar, o dosador de sementes parar e todas as sementes atingirem o solo; tempo transcorrido de 0,8 segundo). Pode-se observar que alterar de 0,3 para 0,8 segundo no tempo de antecipação pode mudar drasticamente o local de colocação das sementes ao ligar ou desligar. Em média, a maioria das plantadeiras de cultura em linha geralmente definem um tempo de desligamento de 0,3 segundo e um tempo de ligação entre 0,5 e 1,0 segundo. Na média, a maioria dos carros pneumáticos define um tempo de desligamento de 0,6 segundo e um tempo de ligação de 1,0 segundo.

Minimizar Saltos nas ferramentas de fileiras (ferramentas de semeadura com várias fileiras). Ajuste as configurações do Swath Control para minimizar os saltos. O Swath Control mapeia a fileira traseira na ferramenta de modo que o tempo de Ligação deve ser aumentado para levar em conta o espaçamento das fileiras. Veja a figura no final desta seção.

O objetivo é compensar o espaçamento do Atraso da Fileira inserindo a curva de fileira na configuração de "Ligação". Ligação + Atraso de Fileira = Ligação de Fileiras. Mantenha uma velocidade constante de curva para manter o tempo de Ligação preciso. Examine e ajuste as configurações antes de plantar.

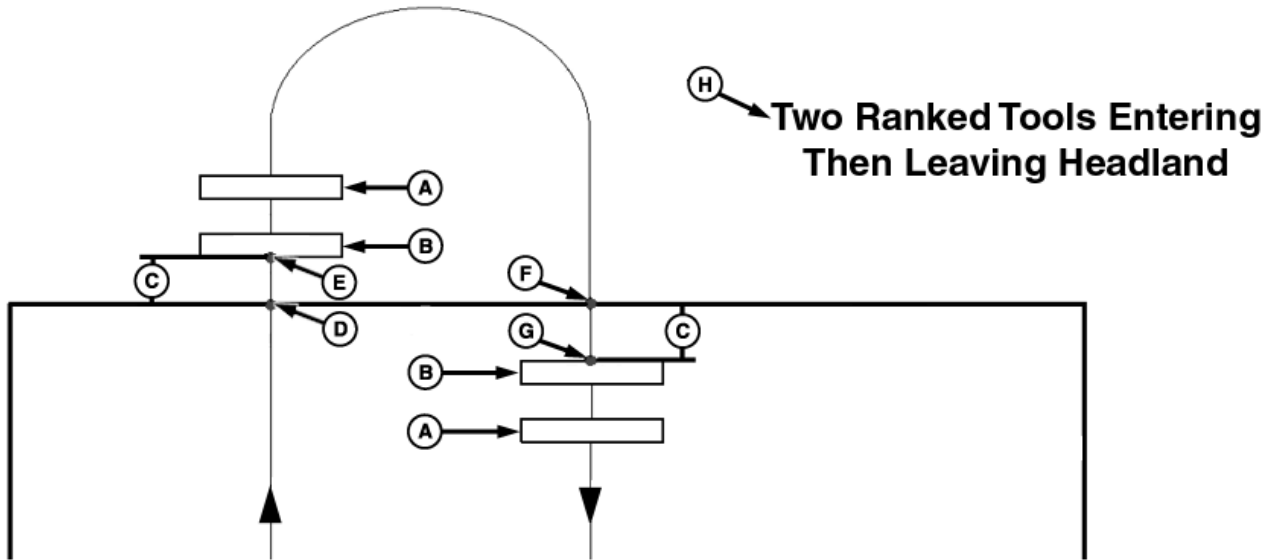
NOTA: O Atraso de Fileiras é um tempo, não uma distância, e é afetado pela velocidade.

Pulverizadores

A 24 km/h (16 mph) em um pulverizador autopropelido, o tempo de reação física médio do sistema (comando de desligamento na alavanca de controle multifuncional, a válvula da barra reage e desliga, o líquido flui para fora da barra livremente até que a pressão da válvula de retenção seja atingida) é de 2,5 segundos. O líquido continua a cair na cobertura da cultura depois de 2,5 segundos para que o tempo de reação operacional física total seja de aproximadamente 3,0 segundos.

Para determinar o tempo de Ligação de um pulverizador, pressione o interruptor master e meça quanto tempo transcorre até que você ver o produto atingir a cultura. Para determinar o tempo de Desligamento, desligue o interruptor master e meça quanto tempo transcorre até você ver o produto parar de fluir.

Como regra geral, um sistema de manuseio de líquido demora mais para reagir quando ligado do que quando desligado devido aos diferenciais de pressão do líquido, portanto, muitas vezes o tempo de ligação é ligeiramente maior do que o tempo de desligamento. Lembre-se de que sua velocidade de avanço afeta apenas a distância percorrida enquanto o atraso de reação da máquina estiver ocorrendo e que a distância percorrida varia entre os tempos de ligação e desligamento e de operador para operador.



PC11045 —UN—31MAR08

SEM SWATH CONTROL

A—Fileira 1
B—Fileira 2

C—Atraso do Sistema
D—Interruptor Desligado

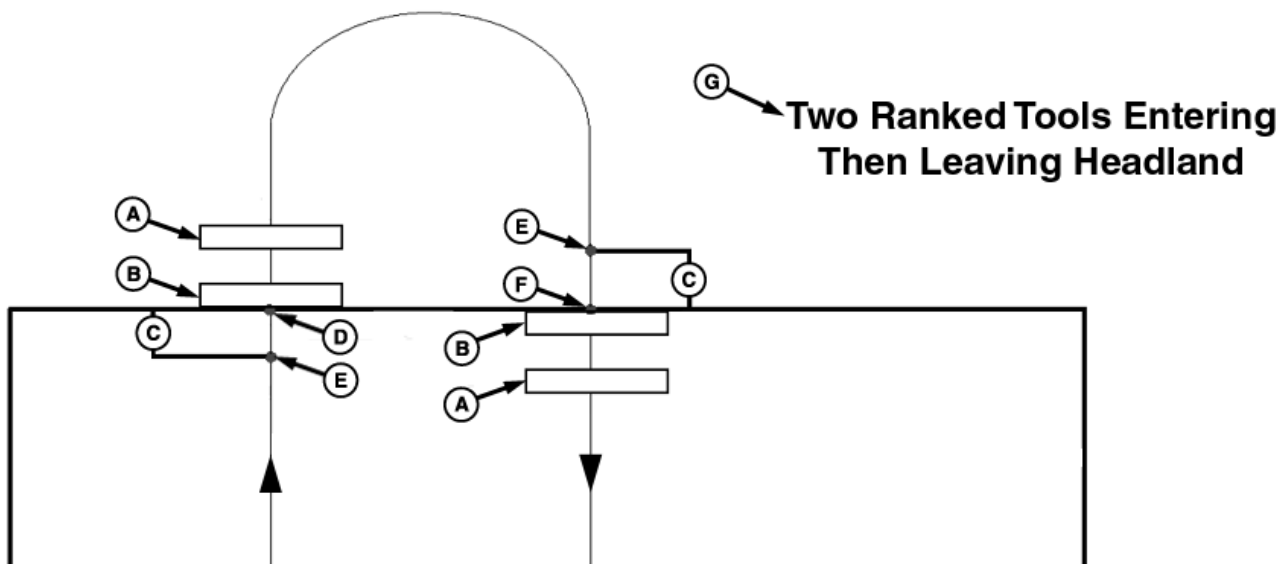
E—Real: Desligado
F—Interruptor Ligado

G—Real: Ligado
H—Duas Ferramentas de Fileiras
Saindo e Entrando na
Cabeceira

Atraso do Sistema = Sobreposição (A) e Sobreposição (B)

Atraso do Sistema = Sobreposição (A) e Sobreposição (B)

OOU6050,0000E44 -54-07APR10-2/4



PC11047 —UN—31MAR08

SWATH CONTROL NORMAL

A—Fileira 1
B—Fileira 2

C—Atraso do Sistema
D—Real: Desligado

E—Swath Control
F—Real: Ligado

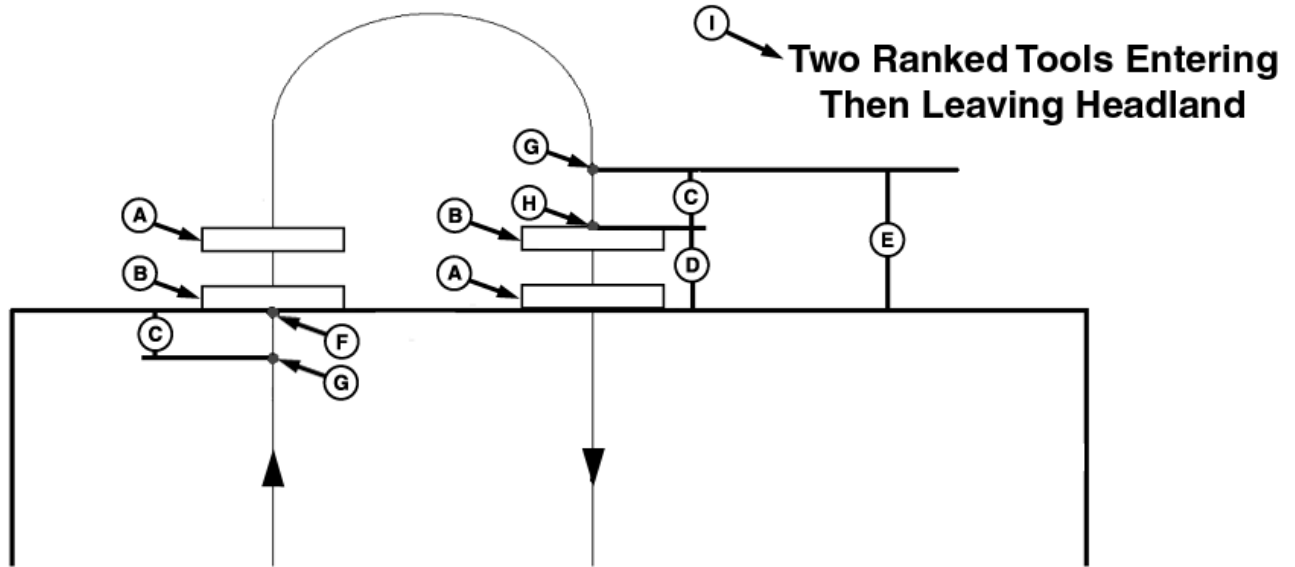
G—Duas Ferramentas de Fileiras
Saindo e Entrando na
Cabeceira

Atraso do Sistema = Sem Sobreposição (A) e Sem
Sobreposição (B)

Atraso do Sistema = Sobreposição (A) e Sem
Sobreposição (B)

Continua na página seguinte

OOU6050,0000E44 -54-07APR10-3/4



LIGAÇÃO DE FILEIRAS

A—Fileira 1
B—Fileira 2
C—Atraso do Sistema

D—Atraso das Fileiras
E—Ligação de Fileiras
F—Real: Desligado

G—Swath Control
H—Real: Ligado
I— Duas Ferramentas de Fileiras Saindo e Entrando na Cabeceira

Atraso do Sistema = Sem Sobreposição (A) e Sem Sobreposição (B)

Atraso do Sistema + Atraso das Fileiras = Sem Sobreposição (A) e Sem Sobreposição (B)

OUO6050,0000E44 -54-07APR10-4/4

PC11046 —UN—31MAR08

Indicações de Diagnóstico

GreenStar - Diagnostic Readings

Read the latest Operator Manual prior to operation. To obtain a copy, see your dealer or visit www.StellarSupport.com.

(A) View **Swath Control**

(B) No. of Controllers Detected **1**

(C) Equipment Type **Sprayer**

(D) Name **4720**

(E) Swath Control Capable **Yes**

(F) Primary Swath Controller **No**

(G) No. of Sections **5**

(H) No. of Boundaries **2**

(I) Dis. from Ref. Point (ft) **850.25**

(J) Memory Usage (%) **0**

(K) Swath Control Status **Operating...**

(L) Swath Control License **Activated**

(M) Section Control Command* **6 6 6 6 6**

* Section Command Legend:

0 - Off	(N) 5 - Prescription Rate Below Minimum
1 - On	6 - Speed Rate Below Minimum
2 - Outside Exterior Boundary	7 - Undefined
3 - Inside Interior Boundary	
4 - Over Previous Coverage	

Navigation icons: Mapping, Guidance, Resources, Diagnostics, Equipment, Water Mgmt, Document, Swath, 2:14pm, Home, Up/Down arrows.

PC10857VS—UN—07APR10

Selecione GREENSTAR2 PRO > DIAGNÓSTICO > SWATH CONTROL

- (A) Visualizar – Caixa suspensa
- (B) N° de Controladores Detectados – Indica o número de Controladores no Barramento CAN.
- (C) Tipo de Equipamento — Indica o tipo de equipamento para o qual as informações de Diagnósticos estão sendo visualizadas.
- (D) Nome – Indica o nome da Máquina/Implemento.
- (E) Habilitado para Swath Control – Indica se o Tipo de Equipamento (C) selecionado é uma Máquina ou Implemento Habilitado para Swath.
 - Sim – A Máquina/Implemento é Habilitada para Swath
 - Não – A Máquina/Implemento não é Habilitada para Swath
- (F) Controlador Principal de Swath – Indica se o Tipo de Equipamento (C) selecionado é a Operação Principal do Swath Control.
 - Sim – A Máquina/Implemento é a Operação Principal do Swath Control
 - Não – A Máquina/Implemento não é a Operação Principal do Swath Control
- (G) N° da Seção – Indica o número da seleção no Tipo de Equipamento (C) selecionado.
- (H) N° de Limites – Indica o número de Limites no talhão atual.
- (I) Distância do Ponto de Referência – Indica a distância do ponto inicial.
- (J) Uso da Memória (%) – Indica a porcentagem de memória usada.
- (K) Status do Swath Control – Indica o Status atual do Swath Control.
- Aguardando – Nenhum implemento compatível com o Swath Control conectado ao sistema
- Inicializando – O sistema está inicializando
- Carregando centro de bitmap – O sistema está carregando o ponto central do Bitmap
- Carregando centro limite – O sistema está carregando o ponto central do mapa de limite
- Definindo centro do talhão – O sistema está definindo o ponto central. Nenhum limite ou cobertura anterior do talhão definida.
- Carregando limites – O sistema está carregando os limites do talhão
- Operando – O sistema está sendo operado
- Suspensão (Sem GPS) – O sistema não tem sinal de GPS
- (L) Licença do Swath Control – Indica se há uma Licença Ativa do Swath Control no Monitor.
 - Ativada – A licença do Swath Control está ativada.
 - Não Ativada – A licença do Swath Control não está ativada.
- (M) Comando de Controle da Seção – Indica o comando atual para cada seção.
- (N) Legenda do Comando da Seção – Define os números na seção Comando de Controle da Seção (M).
 - 0 – Desligado
 - 1 – Ligado
 - 2 – Fora do Limite Externo
 - 3 – Dentro do Limite Interno
 - 4 – Sobre a Cobertura Anterior
 - 5 – Taxa de Prescrição Abaixo do Mínimo
 - 6 – Taxa de Velocidade Abaixo do Mínimo
 - 7 – Indefinido

OUO6050,000127F -54-25MAY10-1/1

Folha de Consulta Rápida de Configurações do Swath Control Pro do GS2 — Métrico

Velocidade de Avanço Constante (km/h)	Atraso da reação física da máquina (segundos)	Distância percorrida a uma velocidade e um tempo específicos (metros)	Distância percorrida de acordo com a atualização do GPS (metros)
3	1	0,83	0,17
3	2	1,67	0,17
3	3	2,50	0,17
3	4	3,33	0,17
3	5	4,17	0,17
3	10	8,33	0,17
6	1	1,67	0,33
6	2	3,33	0,33
6	3	5,00	0,33
6	4	6,67	0,33
6	5	8,33	0,33
6	10	16,67	0,33
9	1	2,50	0,50
9	2	5,00	0,50
9	3	7,50	0,50
9	4	10,00	0,50
9	5	12,50	0,50
9	10	25,00	0,50
12	1	3,33	0,67
12	2	6,67	0,67
12	3	10,00	0,67
12	4	13,33	0,67
12	5	16,67	0,67
12	10	33,33	0,67
15	1	4,17	0,83
15	2	8,33	0,83
15	3	12,50	0,83
15	4	16,67	0,83
15	5	20,83	0,83
15	10	41,67	0,83
18	1	5,00	1,00
18	2	10,00	1,00
18	3	15,00	1,00
18	4	20,00	1,00
18	5	25,00	1,00
18	10	50,00	1,00
21	1	5,83	1,17
21	2	11,67	1,17
21	3	17,50	1,17
21	4	23,33	1,17
21	5	29,17	1,17
21	10	58,33	1,17
24	1	6,67	1,33
24	2	13,33	1,33
24	3	20,00	1,33
24	4	26,67	1,33
24	5	33,33	1,33
24	10	66,67	1,33
27	1	7,50	1,50

Continua na página seguinte

OUO6050,0000E45 -54-08SEP09-1/2

Velocidade de Avanço Constante (km/h)	Atraso da reação física da máquina (segundos)	Distância percorrida a uma velocidade e um tempo específicos (metros)	Distância percorrida de acordo com a atualização do GPS (metros)
27	2	15,00	1,50
27	3	22,50	1,50
27	4	30,00	1,50
27	5	37,50	1,50
27	10	75,00	1,50
30	1	8,33	1,67
30	2	16,67	1,67
30	3	25,00	1,67
30	4	33,33	1,67
30	5	41,67	1,67
30	10	83,33	1,67

OUO6050,0000E45 -54-08SEP09-2/2

Folha de Consulta Rápida de Configurações do Swath Control Pro do GS2 — SAE

Velocidade de Avanço Constante (mph)	Atraso da reação física da máquina (segundos)	Distância percorrida a uma velocidade e um tempo específicos (feet)	Distância percorrida de acordo com a atualização do GPS (inches)
2	1	2.93	7.04
2	2	5.87	7.04
2	3	8.80	7.04
2	4	11.73	7.04
2	5	14.67	7.04
2	10	29.33	7.04
4	1	5.87	14.08
4	2	11.73	14.08
4	3	17.60	14.08
4	4	23.47	14.08
4	5	29.33	14.08
4	10	58.67	14.08
6	1	8.80	21.12
6	2	17.60	21.12
6	3	26.40	21.12
6	4	35.20	21.12
6	5	44.00	21.12
6	10	88.00	21.12
8	1	11.73	28.16
8	2	23.47	28.16
8	3	35.20	28.16
8	4	46.93	28.16
8	5	58.67	28.16
8	10	117.33	28.16
10	1	14.67	35.20
10	2	29.33	35.20
10	3	44.00	35.20
10	4	58.67	35.20
10	5	73.33	35.20
10	10	146.67	35.20
12	1	17.60	42.24
12	2	35.20	42.24
12	3	52.80	42.24
12	4	70.40	42.24
12	5	88.00	42.24
12	10	176.00	42.24
14	1	20.53	49.28
14	2	41.07	49.28
14	3	61.60	49.28
14	4	82.13	49.28
14	5	102.67	49.28
14	10	205.33	49.28
16	1	23.47	56.32
16	2	46.93	56.32
16	3	70.40	56.32
16	4	93.87	56.32
16	5	117.33	56.32
16	10	234.67	56.32
18	1	26.40	63.36

Continua na página seguinte

OUO6050,0000E46 -54-08SEP09-1/2

Swath Control Pro

Velocidade de Avanço Constante (mph)	Atraso da reação física da máquina (segundos)	Distância percorrida a uma velocidade e um tempo específicos (feet)	Distância percorrida de acordo com a atualização do GPS (inches)
18	2	52.80	63.36
18	3	79.20	63.36
18	4	105.60	63.36
18	5	132.00	63.36
18	10	264.00	63.36
20	1	29.33	70.40
20	2	58.67	70.40
20	3	88.00	70.40
20	4	117.33	70.40
20	5	146.67	70.40
20	10	293.33	70.40

OUC6050,0000E46 -54-08SEP09-2/2

Monitor GreenStar Original

Sistemas Compatíveis

Pressione: Botão MENU >> botão MONITOR GREENSTAR ORIGINAL

A seção a seguir explica a operação do software do monitor Original GreenStar. O Monitor Original GreenStar pode ser usado para exibir informações dos controladores atribuídos para utilização com o monitor original GreenStar.

NOTA: O Monitor Greenstar original somente é visualizável como tela cheia.

Sistemas Compatíveis

O aplicativo do Monitor Original GreenStar é compatível com os seguintes controladores John Deere 2,5 v:

- O Monitor SeedStar Ger. 1 de Sementes e Acionamento de Taxa Variável
- O Monitor SeedStar Ger. 2 de Sementes e Acionamento de Taxa Variável
- Carro Pneumático SeedStar
- SprayStar
- Accu-Depth
- Receptor StarFire Original

PC8663 —UN—05AUG05



PC8657 —UN—05AUG05



Botão do MONITOR GREENSTAR ORIGINAL

- TCM
- Semeadeira Européia
- Pulverizador Europeu
- Esparramador Europeu
- Enfardadeira Européia
- Esparramador Fertilizador Rauch Axera
- Harvest Monitor (Exceto Colheitadeiras Série 70)
- Forrageira Autopropelida

OUO6050,0000CA2 -54-18MAY09-1/1

Operação do Monitor Original GreenStar

IMPORTANTE: Se estiver usando monitores duplos usados com um Monitor Original GreenStar no sistema junto com um monitor GS2, o aplicativo do Monitor Original GreenStar não estará disponível e não aparecerá no menu.

Uma vez no aplicativo do Monitor Original GreenStar, a interface com o operador funcionará do mesmo modo

que o Monitor Original GreenStar. Consulte o Manual do Operador do veículo ou do implemento para obter mais informações.

OUO6050,0000CA3 -54-31OCT07-1/1

Harvest Monitor—Colheitadeira

Monitor GreenStar Original

PC8663 —UN—05AUG05

Pressione: Botão MENU >> botão MONITOR GREENSTAR ORIGINAL

O Harvest Monitor somente estará disponível através da aplicação do MONITOR GREENSTAR ORIGINAL no Monitor GS2. Uma vez no aplicativo do Monitor Original GreenStar, a interface com o operador funcionará do mesmo modo que o Monitor Original GreenStar.

NOTA: O Monitor Greenstar original somente é visualizável como tela cheia.

IMPORTANTE: Se estiver usando monitores duplos com um Monitor GreenStar Original no sistema junto com um Monitor GS2, o Monitor de Colheita funcionará automaticamente no Monitor GreenStar Original e o aplicativo



PC8657 —UN—05AUG05



Botão do MONITOR GREENSTAR ORIGINAL

do Monitor GreenStar Original não estará disponível e não aparecerá no menu.

OUO6050,0000CCA -54-31OCT07-1/1

Fluxograma

Configuração					
Harvest Monitor					
Página 2		Página 1			
Unidades de Rendimento	Unidades de Área	Ajuste o Número de Linhas e o Espaçamento	Calibração de Rendimento	Página Run	Registro LIG./DESL.
Fardos	Acres	Largura Total	Cal Rápida		Material
Libras	Hectares	Espaçamento	Cal Padrão		Plataforma
Quilogramas		Linhas Ativas	Calibração Manual		Combinação
Quintal inglês		Modelo da Máquina	Calibração de Correção da linha		Manual
Toneladas Métricas					
Toneladas					

OUO6050,0000CCB -54-27OCT08-1/1

Ajuste das Unidades de Rendimento

Tela: SETUP (CONFIGURAÇÃO)

Pressione: SETUP >> HARVEST MONITOR >> YIELD UNITS (UNIDADES DE RENDIMENTO):

NOTA: Consulte a seção da tabela de peso padrão para saber os pesos das culturas.

- Fardos
- Libras
- Quilogramas
- Quintal inglês
- Toneladas Métricas
- Toneladas

OUO6050,00022FF -54-20NOV06-1/1

Ajuste das Unidades de Área

Tela: SETUP - HARVEST MON (CONFIGURAÇÃO - MONITOR DE COLHEITA)

Pressione: SETUP >> HARVEST MONITOR

Pressione o botão UNIDADE DE ÁREA para alternar entre ACRES e HECTARES. A seleção será exibida em um quadro com letras maiúsculas.

OUO6050,0002300 -54-20NOV06-1/1

Ajuste das Linhas e Espaçamento

Tela: SETUP - LINHAS E ESPAÇAMENTO

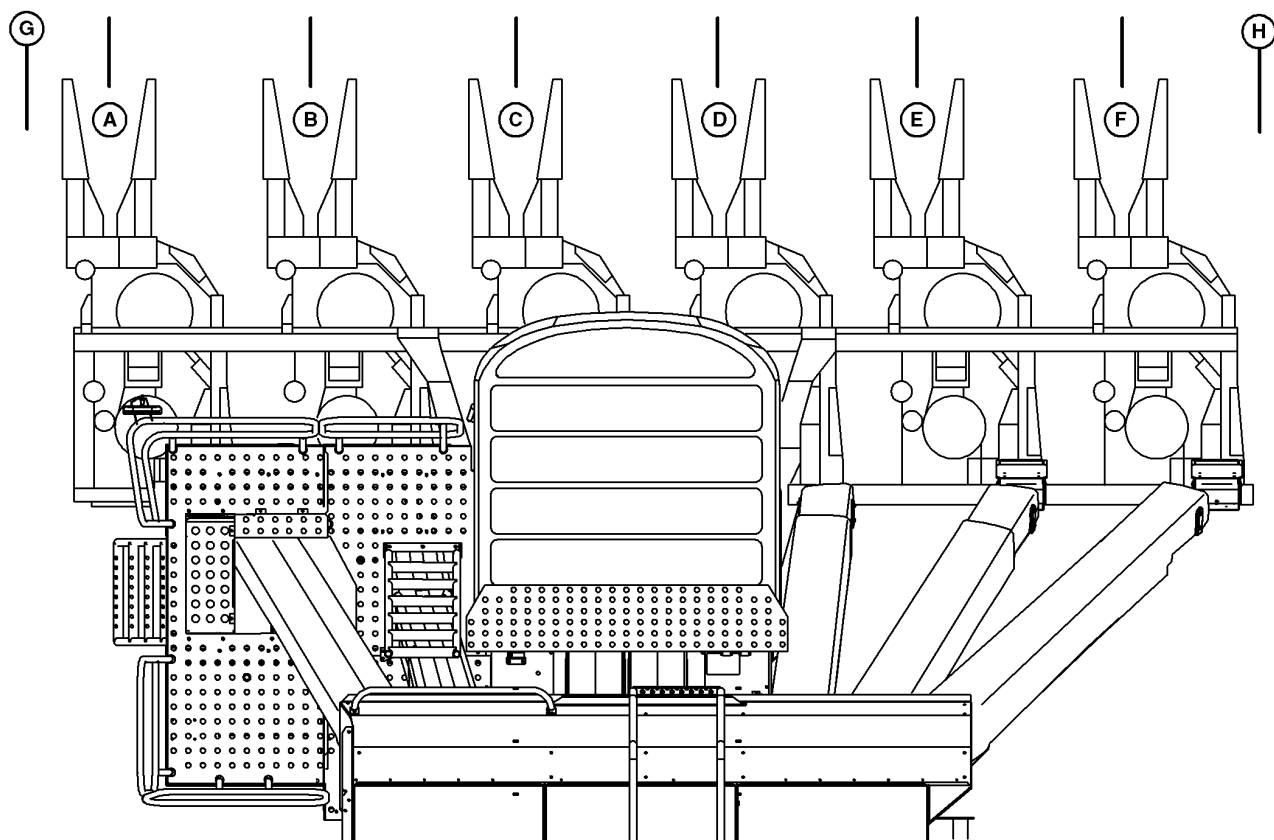
Selecione: CONFIGURAÇÃO > MONITOR DE CULTURA > AJUSTE DE LINHA E ESPAÇAMENTO

IMPORTANTE: Certifique-se de que as linhas e os espaçamentos estejam corretos. O

espaçamento de linhas incorreto resultará em erro de cálculo da área.

1. Selecione o botão NÚMERO DE LINHAS.
2. Insira o número de linhas e selecione o botão NÚMERO DE LINHAS novamente para inserir o valor.

NOTA: Um alarme será exibido na seção G para informar os limites dos espaçamentos de linha.



A—Linha No. 1
B—Linha No. 2

C—Linha No. 3
D—Linha No. 4

E—Linha No. 5
F—Linha No. 6

G—Linha à Esquerda da Primeira Linha
H—Linha à Direita da Última Linha

3. Insira o espaçamento de linha para todas as linhas começando com a ESQUERDA DA PRIMEIRA LINHA. Selecione o botão ESPAÇAMENTO DE LINHA SELECIONADO para alternar de um espaçamento de linha para o próximo. Selecione o botão ESPAÇAMENTO ENTRE LINHAS para inserir a distância entre as linhas.

Exemplo: Você tem uma colheitadeira de algodão 9996, ajustada para colher 6 linhas de 30 (in) de algodão. Para configurar o espaçamento correto no monitor para que a área seja calculada corretamente será necessário inserir o seguinte:

- Inserir 6 para o número de linhas.

- Em seguida inserir 30 (in) para cada espaçamento de linha selecionado.
- Para inserir o espaçamento das linhas será necessário alternar entre as linhas selecionadas.
 - Esquerda da Primeira Linha = espaçamento de linhas de 15 (in)
 - Entre a primeira e a segunda linha = espaçamento de linhas de 30 (in)
 - Entre a segunda e a terceira linha = espaçamento de linhas de 30 (in)
 - Entre a terceira e a quarta linha = espaçamento de linhas de 30 (in)
 - Entre a quarta e a quinta linha = espaçamento de linhas de 30 (in)
 - Entre a quinta e a sexta linha = espaçamento de linhas de 30 (in)

Continua na página seguinte

OUC6050,0002301 -54-13OCT09-1/2

PC8135 —UN—12MAR04

- Direita da última linha = espaçamento de linhas de 15 (in.)
- A largura total agora deve exibir 15 (ft).

NOTA: O ajuste da colheitadeira para o salto de linha de algodão variará em relação ao exemplo acima.

4. Verifique a LARGURA TOTAL: está sendo exibida corretamente após inserir todos os espaçamentos de linha.
5. Para tornar uma linha inativa selecione o botão SELEÇÃO DE LINHA até que o número da linha

desejada apareça em uma moldura. Selecione o botão ATIVAR LINHAS para ligar ou desligar a linha selecionada. Quando uma linha está inativa, seu número aparece no monitor com uma barra.

6. Selecione o botão MODELO DA MÁQUINA para alternar para o modelo correto da máquina. Pode haver somente um modelo de máquina disponível dependendo da versão do software.

OUO6050,0002301 -54-13OCT09-2/2

Calibração

NOTA: Sempre leia o texto à esquerda da linha INICIAR/PARAR. Isso explica o status atual da calibração. A seta se alterna entre START e STOP. Quando a calibração de rendimento é interrompida, a seta START é exibida. Quando a calibração de rendimento está em andamento, a seta STOP é exibida.

Seta STOP—CALIBRAÇÃO EM ANDAMENTO.
Pressione o botão para INTERROMPER A CALIBRAÇÃO.

Seta START—CALIBRAÇÃO INTERROMPIDA.
Pressione o botão para INICIAR A CALIBRAÇÃO.

Tela: CONFIGURAÇÃO - CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO

Pressione: SETUP >> HARVEST MONITOR >> CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO

Os sensores do fluxo de massa devem ser calibrados de maneira a alcançar os pesos precisos de algodão. A calibração deve ser realizada quando necessário conforme as condições e maturidade da cultura se alteram ou pelo menos uma vez por safra.

Calibração Rápida: O mais fácil procedimento de calibração quando não há balança disponível para pesar amostras de colheita.

Calibração Padrão: Usada quando os pesos reais podem ser obtidos por uma balança para as amostras de colheita.

Calibração Manual: Usada somente se os procedimentos anteriores não funcionarem porque a calibração está mais de 50% fora do limite. Antes de executar a calibração manual, certifique-se de que todos os componentes do sistema de monitoramento de rendimento estejam instalados corretamente e que os sensores não estejam obstruídos.

Pós-Calibração: Feito com o software do computador. Não há procedimento de pós-calibração a ser executado em talhão ou no monitor. Este é o método recomendado para obter melhores resultados. O software do computador permite a pós-calibração usando o peso da cultura de todo o Talhão ou o peso da cultura de cada módulo, dependendo do nível de detalhe desejado.

Você é um cliente que está usando o Monitor de Colheita de Algodão apenas para fins de verificação de seu rendimento pelo talhão?

Se acredita que é importante que o sistema do Monitor de Colheita de Algodão seja o mais preciso possível sempre no talhão (no monitor na cabine), a seguinte recomendação pode ajudá-lo a alcançar esse objetivo: Os sensores de fluxo de massa precisam ser calibrados para atingir mais pesos de algodão com precisão exibidos no monitor no talhão. Isso é feito executando uma QUICK CAL (CALIBRAÇÃO RÁPIDA) ou STANDARD CAL (CALIBRAÇÃO PADRÃO) após a execução da Calibração de Compensação de Linha em cultura uniforme. A calibração PADRÃO, que usa pesos de balanças reais, é a melhor forma de calibração para obter o peso de algodão com mais precisão. Após calibrado, a calibração adicional pode ser usada para qualquer alteração substancial nos tipos de algodão, alteração de variedade, umidade, gerenciamento de cultura, qualidade de desfolhação, ervas daninhas, irrigada x não irrigada, condições de cultura, etc. Qualquer alteração nessas condições do algodão pode ocasionar mudanças na precisão do sistema. Em toda a safra recomenda-se verificar a precisão pesando o algodão. Sugerimos uma recalibração se perceber que o sistema não está preciso.

OUO6050,0002302 -54-20NOV06-1/1

Compensação da Linha

Tela: CONFIGURAÇÃO—CALIBRAÇÃO PADRÃO

Pressione: SETUP >> HARVEST MONITOR >> YIELD CALIBRATION (CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO) >> STANDARD CALIBRATION (CALIBRAÇÃO PADRÃO) >> ROW COMPENSATION (COMPENSAÇÃO DE LINHA)

NOTA: Execute somente uma vez. Isso deve ser executado somente após o sistema ter sido instalado ou se o ajuste do sensor tiver sido alterado de alguma forma.

1. Pressione o botão INICIAR para começar o procedimento.

NOTA: A amostra deve ser de um rendimento uniforme de todas as linhas colhidas.

2. Colha uma amostra de rendimento—30,5 m (100 ft) ou 1/4 de cesta.
3. Pressione o botão INTERROMPER.
4. Aceitar ou recusar a execução feita.
5. Será exibida uma data se bem sucedido.

OUO6050,0002303 -54-20NOV06-1/1

Calibração Rápida

Tela: CONFIGURAÇÃO - CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO

Pressione: SETUP >> HARVEST MONITOR >> CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO

IMPORTANTE: Antes de calibrar certifique-se de que a cesta da colheitadeira esteja vazia. Certifique-se de que o boll buggy ou o módulo de algodão esteja vazio.

O procedimento deve ser executado com a velocidade de avanço máxima que o operador pretende utilizar nesta cultura e condição e em uma área que seja razoavelmente nivelada e tenha rendimento uniforme.

Se a calibração padrão estiver em execução, o rendimento estimado será somado porque eles estão ligados.

Se a calibração padrão tiver sido executada, o operador não precisa realizar o processo de calibração rápida.

NOTA: Sempre leia o texto à esquerda da linha INICIAR/PARAR. Isso explica o status atual

da calibração. A seta se alterna entre START e STOP. Quando a calibração de rendimento é interrompida, a seta START é exibida. Quando a calibração de rendimento está em andamento, a seta STOP é exibida.

Seta STOP—CALIBRAÇÃO EM ANDAMENTO.
Pressione o botão para INTERROMPER A CALIBRAÇÃO.

Seta START—CALIBRAÇÃO INTERROMPIDA.
Pressione o botão para INICIAR A CALIBRAÇÃO.

1. Pressione o botão INICIAR.

NOTA: Preste muita atenção à área próxima ao botão C. Quando a seta preta indicar "start" (iniciar), significa que você deve pressionar o botão para iniciar a calibração. A área à esquerda da seta indica se a calibração está em andamento ou parada.

2. Colha uma amostra de rendimento.
3. Pressione o botão INTERROMPER.
4. Insira o rendimento estimado para a amostra colhida.

OUO6050,0002304 -54-20NOV06-1/1

Calibração Padrão

Tela: CONFIGURAÇÃO—CALIBRAÇÃO PADRÃO

Pressione: SETUP >> HARVEST MONITOR >> YIELD CALIBRATION (CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO) >> STANDARD CALIBRATION (CALIBRAÇÃO PADRÃO)

NOTA: Sempre leia o texto à esquerda da linha INICIAR/PARAR. Isso explica o status atual da calibração. A seta se alterna entre START e STOP. Quando a calibração de rendimento é interrompida, a seta START é exibida. Quando a calibração de rendimento está em andamento, a seta STOP é exibida.

Seta STOP—CALIBRAÇÃO EM ANDAMENTO.
Pressione o botão para INTERROMPER A CALIBRAÇÃO.

Seta START—CALIBRAÇÃO INTERROMPIDA.
Pressione o botão para INICIAR A CALIBRAÇÃO.

1. Pressione o botão INICIAR.

NOTA: Se o Procedimento de Calibração Rápida for iniciado (na página anterior) o peso aumentará na tela SETUP - STANDARD CAL (CONFIGURAÇÃO - CALIBRAÇÃO PADRÃO).

2. Colha uma amostra de rendimento.
3. Pressione o botão INTERROMPER para terminar o procedimento.
4. Insira o peso da balança da amostra colhida.

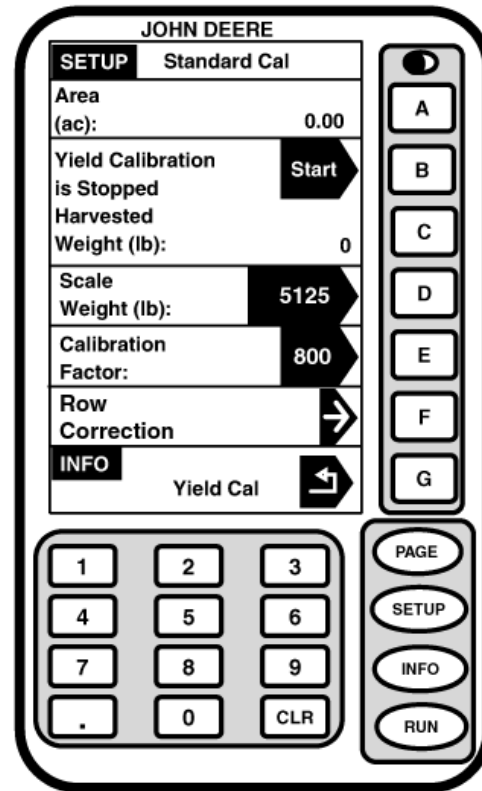
Peso Colhido—Peso aproximado do algodão que foi colhido durante o processo de calibração.

Peso da Balança—Permite que o peso da balança seja inserido após a execução da calibração ser concluída. Durante a execução da calibração, indica o peso aproximado do algodão que foi colhido.

Fator de Calibração—Permite que o sensor de fluxo de massa funcione com precisão. O valor será atualizado automaticamente pelo procedimento de calibração. Este valor também pode ser ajustado manualmente.

Instruções de Calibração do Módulo Redondo da Colheitadeira de Algodão 7760:

(Certifique-se de que o acumulador e a câmara de fardo estejam vazios antes de colher)



PC11077—JUN—06MAR08

A—Área
B—A Calibração de Rendimento é Interrompida
C—Peso Colhido
D—Peso da Balança
E—Fator de Calibração
F—Correção da Linha
G—Calibração de Rendimento

1. Pressione o botão "START" (Iniciar).
2. Colha uma amostra de rendimento de um a quatro módulos redondos (Pare de colher antes de concluir o último módulo completo).
3. Pressione o botão "STOP" (Parar) para finalizar o procedimento (Esvazie o acumulador e execute um enrolamento manual).
4. Insira o peso da balança da amostra recém colhida (Use o peso do módulo redondo ou da carga do caminhão como peso de calibração).

OUO6050,0002305 -54-20NOV06-1/1

Ajuste Manual do Fator de Calibração

Tela: CONFIGURAÇÃO—CALIBRAÇÃO PADRÃO

Pressione: SETUP >> HARVEST MONITOR >> YIELD CALIBRATION (CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO) >> STANDARD CALIBRATION (CALIBRAÇÃO PADRÃO)

NOTA: Se o peso da balança for de 50% mais alto ou mais baixo do que o peso exibido, o sistema não permitirá a entrada do peso da balança. Recomenda-se rever os procedimentos de colheita e verificar se o veículo de transporte de algodão afastado da colheitadeira também segue os procedimentos corretos. Neste momento, repita os procedimentos de calibração.

Não altere o fator de calibração no meio de um talhão.

Sempre leia o texto à esquerda da linha INICIAR/PARAR. Isso explica o status atual da calibração. A seta se alterna entre START e STOP. Quando a calibração de rendimento é interrompida, a seta START é exibida. Quando a calibração de rendimento está em andamento, a seta STOP é exibida.

Seta STOP—CALIBRAÇÃO EM ANDAMENTO. Pressione o botão para INTERROMPER A CALIBRAÇÃO.

Seta START—CALIBRAÇÃO INTERROMPIDA. Pressione o botão para INICIAR A CALIBRAÇÃO.

Um novo fator de calibração também pode ser inserido manualmente. Para calcular o fator de calibração, divida

o peso exibido no monitor pelo novo peso indicado no cupom da balança. Multiplique o resultado pelo fator de calibração exibido (consulte o exemplo a seguir). Este é um novo fator de calibração.

Para inserir manualmente um fator de calibração:

1. Pressione o botão FATOR DE CALIBRAÇÃO para alterar o fator de calibração.
2. Usando o teclado numérico, insira o fator de calibração.
3. Pressione o botão FATOR DE CALIBRAÇÃO para inserir um novo valor.

Fator de Calibração Exibido (800) X Novo peso do algodão do cupom da balança (4830) / Peso do algodão exibido no monitor (5125) = Novo Fator de Calibração (754)

Exemplo:

Fator de Calibração Exibido = 800

800 é o valor padrão de fábrica para o fator de calibração.

Peso do algodão exibido no monitor = 5125

Novo peso do algodão indicado no cupom da balança = 4830

Novo Fator de Calibração = 754

OUO6050,0002306 -54-20NOV06-1/1

Registro

Tela: CONFIGURAÇÃO—LIGA/DESLIGA GRAVAÇÃO

Pressione: SETUP >> HARVEST MONITOR >> GRAVAÇÃO LIGADA/DESLIGADA ATÉ:

Essa tela permite que o operador configure a gravação ligada/desligada usando os métodos a seguir:

Material—Fluxo de Algodão

Plataforma—Subida/Descida das Unidades de Colheita

Combinação—Subida/Descida das Unidades de Colheita e Fluxo de Material Detectado

Manual—Ligado/Desligado pelo operador a partir da página RUN,

OUO6050,0002307 -54-20NOV06-1/1

Monitor de Desempenho

Monitor de Desempenho

PC8658 —UN—05AUG05

O Monitor GS2 vem com configuração padrão com várias novas funções do Monitor de Desempenho e layout de visualização definidos pelo usuário. Existem dois modos diferentes de desempenho para o Monitor GS2. O primeiro é chamado de Monitor de Desempenho Básico ou BPM e é incluído no equipamento básico com todo Monitor GS2. O segundo é chamado de Monitor de Desempenho Avançado ou APM e só está disponível quando conectado a veículos John Deere específicos.

Referiremos aos veículos baseados em CAN John Deere com APM por toda esta seção

Tratores	9030s	
	8030's	
	7030s	7020s
	6030s	6020s
Colheitadeiras	9070s	9050s
	9060s	

Os veículos baseados em CCD John Deere com BPM serão mencionados em toda esta seção

Tratores	9020s	9000s	
	8020s	8010s	8000s
	7010s	7000s	6000s
Pulverizadores	4020s	4710s	4700s
	4030s		

Esta seção trata dos recursos comuns ao MONITOR DE DESEMPENHO BÁSICO (BPM) bem como ao MONITOR DE DESEMPENHO AVANÇADO (APM)

- O BPM será indicado no menu do monitor com o Ícone do Monitor de Desempenho BPM.

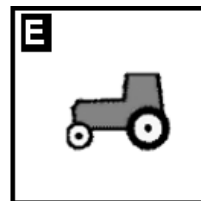


Ícone do Monitor de Desempenho BPM

OUC6050,0000CD5 -54-07OCT08-1/4

- O APM será indicado no menu do monitor com o Ícone do Monitor de Desempenho APM.

PC9046 —UN—17APR06

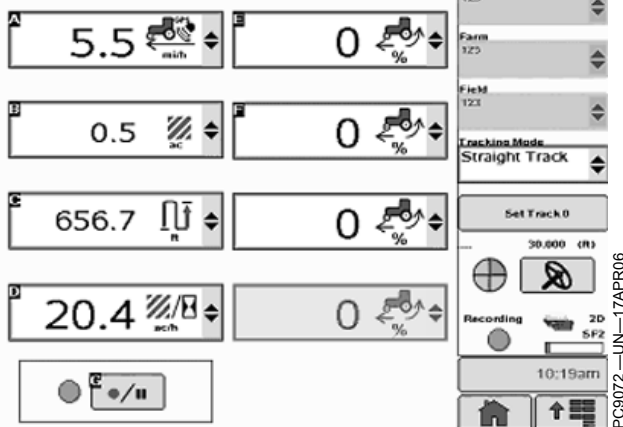


Ícone do Monitor de Desempenho APM

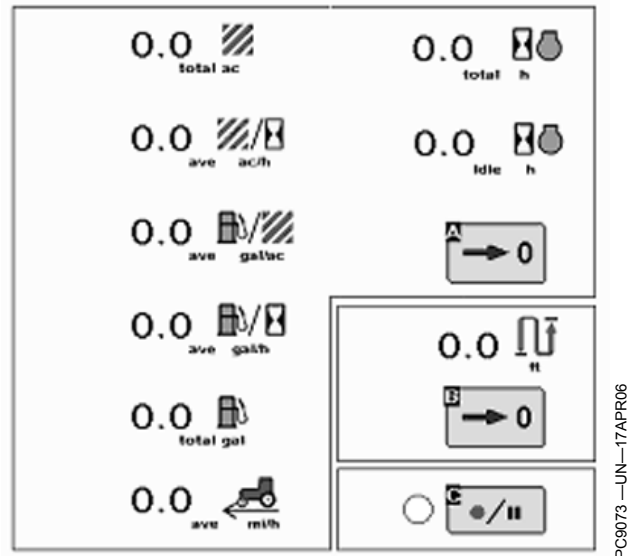
Continua na página seguinte

OUC6050,0000CD5 -54-07OCT08-2/4

Performance Monitor - Main



Performance Monitor - Totals



O Monitor de Desempenho Básico funcionará no Monitor GS2 sempre que o Receptor StarFire estiver conectado e houver uma fonte de 12 volts. (como no sistema GreenStar em uma ATV) Nessas condições, a funcionalidade será limitada a: Velocidade do GPS, Contador de Área, Distância Coberta e Produtividade Instantânea.

Tratores	9020s	9000s	
	8020s	8010s	8000s
	7010s	7000s	6000s
Pulverizadores	4020s	4710s	4700s
	4030s		(Apenas Controlador Ger IV)

Quando o Monitor GS2 estiver conectado a veículos Baseados no CCD John Deere, as seguintes funções em tempo real se tornarão disponíveis:

- Radar, Roda e Velocidade do GPS

- Produtividade Instantânea
- Contador de Distância
- % de Derrapagem da Roda (Radar Conectado)
- Contador de Área

Itens opcionais baseados na plataforma do veículo e configuração são:

- Status da TDP (Dianteira e Traseira)
- Combustível por Área
- Combustível por Hora
- Calibração e Conexão do Radar

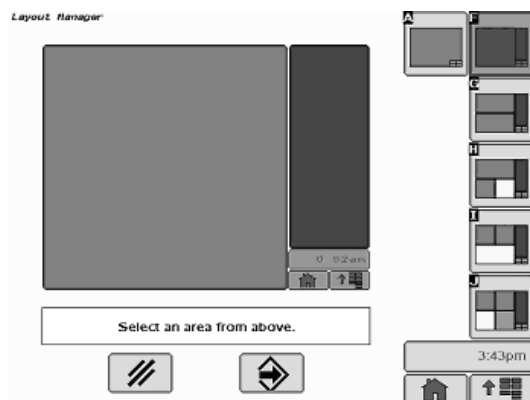
Todas as funções disponíveis no BPM também estão disponíveis no APM. Se estiver em um veículo Baseado em CAN, o BPM não aparecerá e o GS2 assumirá como padrão apenas o APM.

O BPM pode ser configurado para funcionar em qualquer opção do gerenciador de layout definido pelo usuário e disponível no monitor GS2.

Continua na página seguinte

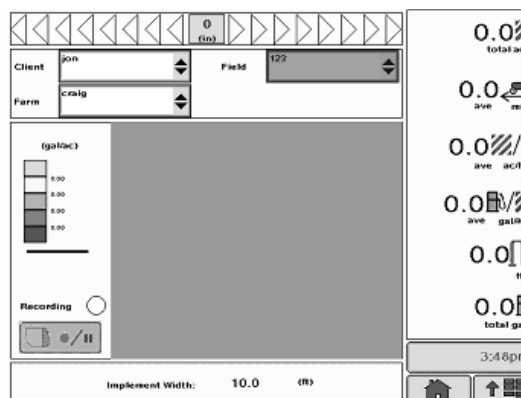
OUC6050,0000CD5 -54-07OCT08-3/4

Layout Manager



Gerenciador de Layout

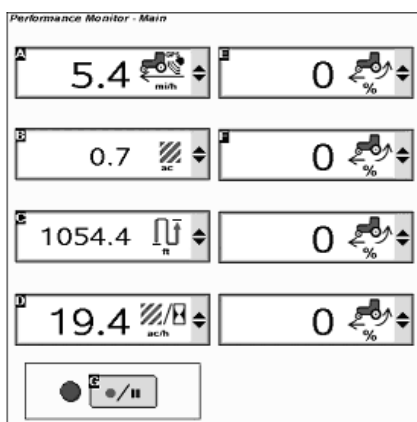
Muitos clientes utilizam o exemplo de layout acima para operações em talhão do BPM.



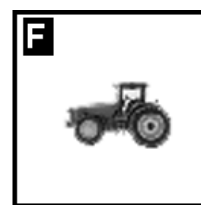
RUN (EXECUÇÃO) (Tela da Página Inicial)

OUO6050,0000CD5 -54-07OCT08-4/4

Funcionalidade do BPM (MONITOR DE DESEMPENHO BÁSICO)

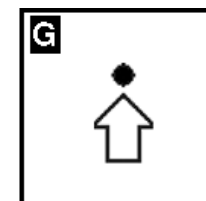


Tela Principal

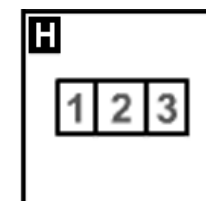


Tecla programável Monitor de Desempenho

- Selecionar a tecla programável do Monitor de Desempenho altera o BPM para a tela principal do BPM
- Selecionar a tecla programável Configurações altera o BPM para a tela de configurações
- Selecionar a tecla programável Totais altera o BPM para a tela totais



Tecla programável Configurações



Tecla programável Totais

Continua na página seguinte

OUO6050,0000CD6 -54-31OCT07-1/12

NOTA: A velocidade do radar GPS será exibida sob o ícone da velocidade regular do radar no APM. Nenhuma opção do GPS aparecerá pois a alimentação do radar é designada pela conexão da alimentação do fio do radar atrás do CommandCenter descrito posteriormente nesta seção.

Velocidade do Veículo

O operador poderá visualizar a velocidade do veículo e selecionar a velocidade do radar (se disponível), a velocidade do GPS (se disponível) ou a velocidade da roda da transmissão. A indicação do monitor se alterará quando abaixo de 0,3 kph até 0,29 e novamente até 1,1 quando acima de 1,0 kph. As figuras a seguir mostram os ícones de velocidade do veículo.

PC9047 —UN—17APR06



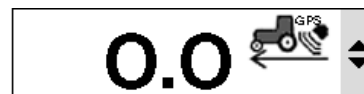
Roda

PC9048 —UN—17APR06



Radar

PC9049 —UN—17APR06



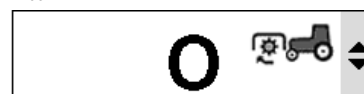
GPS

OUO6050,0000CD6 -54-31OCT07-2/12

Rotação da TDP Traseira e Dianteira

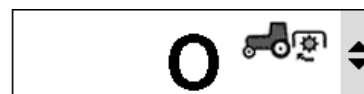
O usuário pode visualizar a rotação da TDP traseira e dianteira (se disponível). Os dados serão exibidos e arredondados para o dígito decimal mais próximo. Essa opção somente está disponível se o veículo tiver a opção de TDP traseira e/ou dianteira. As figuras abaixo mostram os ícones da TDP.

PC9050 —UN—17APR06



TDP Dianteira

PC9051 —UN—17APR06



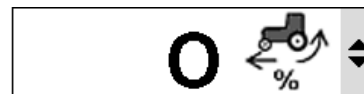
TDP Traseira

OUO6050,0000CD6 -54-31OCT07-3/12

Derrapagem das Rodas

O operador pode visualizar a derrapagem atual da roda do veículo. Observe que esse recurso somente estará disponível se for instalado um sensor de radar. Será exibido como uma porcentagem calculada como a diferença entre a velocidade da roda e a velocidade do

PC9052 —UN—17APR06



Derrapagem das Rodas

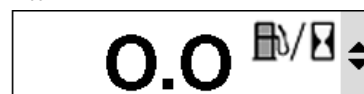
radar dividida pela velocidade da roda. A figura abaixo mostra o ícone de derrapagem da roda.

OUO6050,0000CD6 -54-31OCT07-4/12

Combustível por Hora

Se disponível da rede do veículo, o operador pode visualizar o fluxo de combustível instantâneo em gal/h (ou litros/h). O valor de saída é um cálculo que considera a quantidade de combustível desejado (não medido), a rotação atual do motor, o tamanho do cilindro do motor e

PC9053 —UN—17APR06



Combustível por Hora

a densidade do combustível. Isso dará ao operador uma idéia de que faixa de consumo esperar.

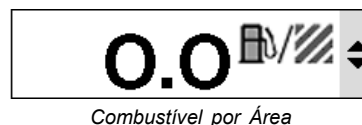
Continua na página seguinte

OUO6050,0000CD6 -54-31OCT07-5/12

Combustível por Área

PC9054 —UN—17APR06

A medida atual de combustível por área (galão/área ou litros/área) será exibida na tela. O valor baseia-se no uso atual de combustível, largura do implemento/plataforma e velocidade. O contador de área é ativado quando a seta está na posição para baixo. A figura abaixo mostra o ícone de combustível por área.



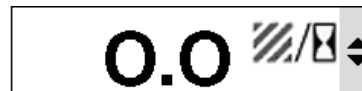
Combustível por Área

OUO6050,0000CD6 -54-31OCT07-6/12

Produtividade Instantânea

PC9055 —UN—17APR06

A produtividade Instantânea é calculada da velocidade do veículo e largura da plataforma/lança/implemento e é expressa em termos de área/hora. Se a gravação estiver desligada, o valor de área por hora será zero. A figura abaixo mostra o ícone da produtividade instantânea.



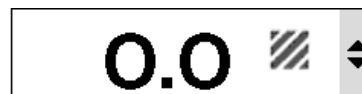
Produtividade Instantânea

OUO6050,0000CD6 -54-31OCT07-7/12

Contador de Área

PC9056 —UN—17APR06

O operador pode selecionar um contador de área. O contador pode ser zerado pelo operador na página de totais. A MP usará a configuração de largura atual do implemento, a velocidade (a prioridade é a velocidade do GPS, velocidade do radar, velocidade da roda) e o status da gravação para contar hectares/acres. Se a gravação estiver desligada, a área não será acumulada. Se o valor



Contador de Área

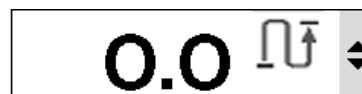
ultrapassar 9999.9, o contador voltará para zero. A figura abaixo mostra o ícone do contador de área.

OUO6050,0000CD6 -54-31OCT07-8/12

Contador de Distância

PC9057 —UN—17APR06

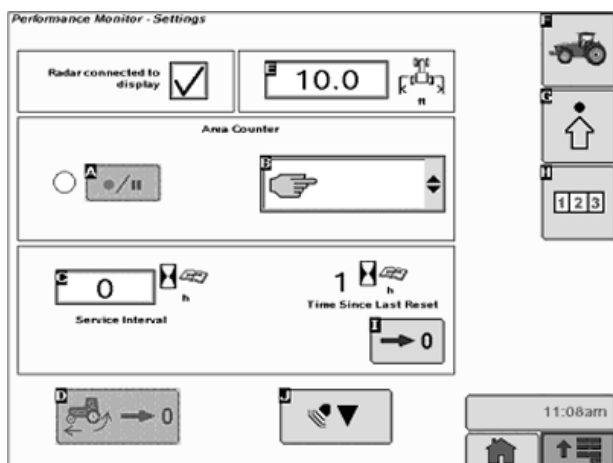
O usuário pode visualizar e zerar o contador de distância. Esse contador acumulará qualquer tempo que o veículo estiver se movendo (independentemente do status da gravação) e usará a mesma velocidade do contador de área para calcular a distância. A figura abaixo mostra o ícone de distância.



Contador de Distância

Continua na página seguinte

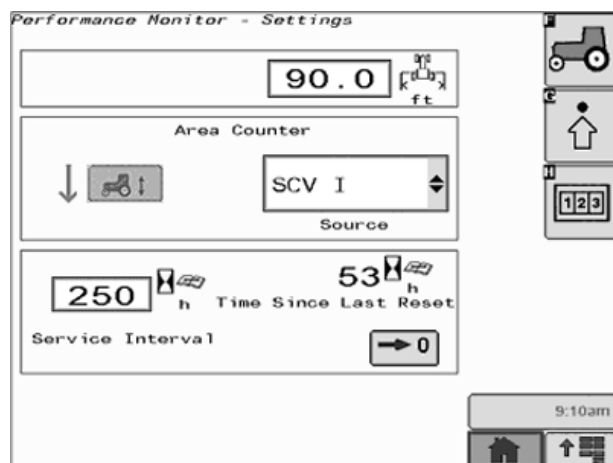
OUO6050,0000CD6 -54-31OCT07-9/12



Tela de Configuração do BPM

TELA DE CONFIGURAÇÃO

A tela de configuração da aplicação da MP exibida, contém várias grandes seções que incluem configurações que o operador pode ajustar e/ou calibrar. Cada uma dessas configurações ou instruções de calibração são



Tela de Configuração do APM

descritas nesta seção. As Telas de Configurações e Totais permanecerão similares nas aplicações de APM e BPM. A zeragem de totais no modo APM exigirá que o operador pressione e SEGURE o botão de zeragem por 3 segundos.

OUO6050,0000CD6 -54-31OCT07-10/000012

NOTA: Se o veículo operado não tiver um radar, certifique-se de que a caixa de seleção do radar não esteja marcada ou indicações inconsistentes e alarmes serão apresentadas.

Conexão do Radar

O operador pode marcar/desmarcar a caixa de seleção se o radar estiver conectado diretamente ao monitor ou não. Essa caixa de seleção de conexão NÃO aparecerá

PC9095 —UN—17APR06



Conexão do Radar

ao operar o APM pois assumirá automaticamente o padrão de alimentação do radar através da conexão atrás do CommandCenter.

OUO6050,0000CD6 -54-31OCT07-11/12

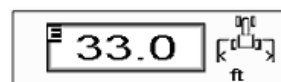
Largura da Plataforma/Implemento

O operador pode inserir e visualizar a largura da plataforma/implemento. Esse valor permanecerá em sincronia com a largura do implemento da aplicação do Field Doc. Esse parâmetro será usado pela MP para cálculos de área e produtividade. A figura abaixo mostra o ícone de largura do implemento.

Origem de Gravação do BPM / APM (Abaixo)

O monitor permitirá que o operador selecione a partir de uma lista de entradas qual origem ou função indicará que

PC9096 —UN—17APR06



Largura da Plataforma/Implemento

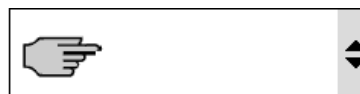
a gravação está ligada ou desligada. A MP usará esse status para saber quando acionar as várias medições e esse valor estará em sincroniza com a Aplicação do GreenStar.

OUO6050,0000CD6 -54-31OCT07-12/12

Origem de Gravação do BPM

PC9058 —UN—17APR06

O monitor permitirá que o operador selecione a partir de uma lista de entradas qual origem ou função indicará que a gravação está ligada ou desligada. A MP usará esse status para saber quando acionar as várias medições e esse valor estará em sincroniza com a Aplicação do GreenStar.

Manual*Manual*

Quando este item for selecionado, o operador pode disparar manualmente e parar o botão de gravação localizado à esquerda da lista de origens de gravação. Essa opção está sempre disponível.

OUO6050,000230A -54-07OCT08-1/8

Engate Traseiro

PC9059 —UN—17APR06

Essa opção somente está disponível se o veículo for equipado com um levante traseiro. Os veículos baseados em CCD com Gravação de Levante Traseiro BPM não são ajustáveis; Funcionando (gravação ligada) abaixo de 70% e sem funcionar (gravação desligada) acima de 70% do limiar inferior.

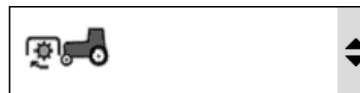
*Engate Traseiro*

OUO6050,000230A -54-07OCT08-2/8

TDP Dianteira

PC9060 —UN—17APR06

Esse item somente está disponível na lista se o veículo for equipado com uma TDP Dianteira.

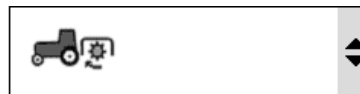
*TDP Dianteira*

OUO6050,000230A -54-07OCT08-3/8

TDP Traseira

PC9061 —UN—17APR06

Esse item somente está disponível na lista se o veículo for equipado com uma TDP Traseira.

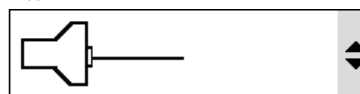
*TDP Traseira*

OUO6050,000230A -54-07OCT08-4/8

Interruptor Fechado do Implemento

PC9062 —UN—17APR06

Esse item está sempre disponível e funciona com base na posição do interruptor do implemento.

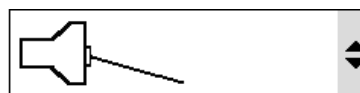
*Interruptor Fechado do Implemento*

OUO6050,000230A -54-07OCT08-5/8

Abertura do Interruptor do Implemento

PC9063 —UN—17APR06

Esse item está sempre disponível e funciona com base na posição do interruptor do implemento.

*Abertura do Interruptor do Implemento*

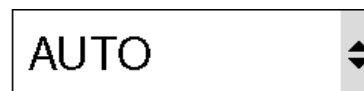
Continua na página seguinte

OUO6050,000230A -54-07OCT08-6/8

AUTO

PC9064 —UN—17APR06

Se o implemento John Deere estiver conectado a um sistema que está transmitindo seu status de trabalho, esse item será selecionado nessa lista e o restante da lista será desativado.



AUTO

OUO6050,000230A -54-07OCT08-7/8

VCR I-VI

PC9065 —UN—17APR06

O usuário pode atribuir qualquer VCR para ligar a origem de gravação. Essas seleções somente aparecerão se o veículo tiver as VCRs correspondentes (Válvulas de Controle Remoto dos componentes Hidráulicos)



VCR I-VI

OUO6050,000230A -54-07OCT08-8/8

Origem de Gravação do APM

PC9058 —UN—17APR06

Origem de Gravação do BPM / APM (Abaixo) O monitor permitirá que o operador selecione a partir de uma lista de entradas qual origem ou função indicará que a gravação está ligada ou desligada. A MP usará esse status para saber quando acionar as várias medições e esse valor estará em sincroniza com a Aplicação do GreenStar.

Manual

Manual

Quando este item for selecionado, o operador pode disparar manualmente e parar o botão de gravação localizado à esquerda da lista de origens de gravação. Essa opção está sempre disponível.

OUO6050,000230B -54-07OCT08-1/6

Engate Traseiro

PC9067 —UN—17APR06

Essa opção somente está disponível se o veículo for equipado com um levante traseiro. A Gravação do Levante do APM é uma configuração de altura ajustável do CommandCenter.



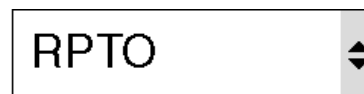
Engate Traseiro

OUO6050,000230B -54-07OCT08-2/6

TDP Traseira

PC9068 —UN—17APR06

Esse item somente está disponível na lista se o veículo for equipado com uma TDP Traseira.



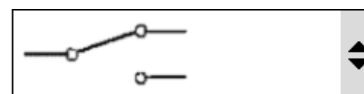
TDP Traseira

OUO6050,000230B -54-07OCT08-3/6

Interruptor do Implemento

PC9069 —UN—17APR06

Esse item está sempre disponível e funciona com base na posição do interruptor do implemento.



Interruptor do Implemento

Continua na página seguinte

OUO6050,000230B -54-07OCT08-4/6

AUTO

PC9064 —UN—17APR06

Se o implemento John Deere estiver conectado a um sistema que está transmitindo seu status de trabalho, esse item será selecionado nessa lista e o restante da lista será desativado.

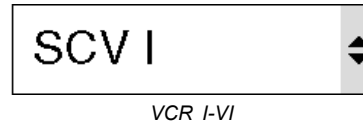


OUO6050,000230B -54-07OCT08-6/6

VCR I-VI

PC9071 —UN—17APR06

O usuário pode atribuir qualquer VCR para ligar a origem de gravação. Essas seleções somente aparecerão se o veículo tiver as VCRs correspondentes (Válvulas de Controle Remoto dos componentes Hidráulicos)



OUO6050,000230B -54-07OCT08-6/6

Monitor de Desempenho

PC9097 —UN—17APR06

Gravação do Status

O status da gravação BPM será indicado com uma luz vermelha intermitente ao lado do botão GRAVAR na página de configuração e também na parte inferior da página principal e da página de totais. A luz reflete o status da origem de gravação selecionada pelo operador (intermitente significa que a gravação está ligada, branco significa que a gravação está desligada). No APM, a seta Verde que apontada para baixo indica o status Funcionando.



Registro de Status - BPM

PC9098 —UN—17APR06



Status da Gravação - APM

OUO6050,000230C -54-30SEP09-1/3

Intervalos de Manutenção

PC9099 —UN—17APR06

O operador pode visualizar e alterar o Talhão de Intervalos de Serviço. Quando o operador altera o Intervalo de Serviço, o valor das Horas Desde a Última Manutenção permanecerá inalterado. Se o operador definir o intervalo como zero, a função de Intervalo de Serviço será desativada. A faixa válida é de 0 a 990 horas. Quando o 'Intervalo de Serviço' - 'Horas Desde Manutenção' for menor do que 20 horas até a manutenção seguinte, o operador verá um alarme dizendo "O veículo deve passar por manutenção em XX horas". Após o alarme ser apagado pelo operador, não aparece novamente até



Intervalo de Serviço

a operação seguinte de liga/desliga. A primeira figura abaixo mostra o campo de entrada do intervalo de serviço enquanto a segunda figura mostra a caixa de alarme quando o veículo precisa de manutenção.

OUO6050,000230C -54-30SEP09-2/3

Horas desde a Última Manutenção

PC9100 —UN—17APR06

O operador pode zerar manualmente o valor das horas desde a manutenção, em que horas o alarme será exibido confirmando que o total deve ser zerado. A primeira figura abaixo mostra o botão de zeragem das horas desde a manutenção e a segunda mostra o alarme de confirmação. Em veículos baseados no CAN, o operador precisa pressionar e SEGURAR o botão de zeragem por 3 segundos. Consulte a lista de veículos baseados no CAN na seção APM.



Tempo Desde Últ. Reinic.

OUO6050,000230C -54-30SEP09-3/3

CALIBRAÇÕES DO MONITOR DE DESEMPENHO

PC9118 —UN—17APR06

Zeragem da Porcentagem de Derrapagem

O operador pode calibrar a derrapagem da roda como zero em certos veículos se o radar for instalado.

NOTA: A zeragem da derrapagem da roda e a calibração do radar não são possíveis em veículos baseados no CAN no BPM. O único momento em que o usuário pode executar a zeragem da derrapagem da roda é se estiver em um veículo CCD.

Quando o operador inicia essa função, o radar será comandado com uma nova calibração de velocidade da roda de tal modo que a % de derrapagem seja zero. Se o sistema determinar que não é possível fazer a calibração nas condições de operação atuais, será emitida uma mensagem de alarme informando que a calibração não foi bem sucedida. A primeira figura abaixo mostra o botão de derrapagem zero que, quando selecionado, traz a página de calibração da derrapagem da roda. As figuras



Botão de Derrapagem Zero

restantes mostram as páginas de calibração de uma calibração de derrapagem bem sucedida ou falha.

NOTA: O veículo deve estar andando entre 7 e 9 km/h (4.5 a 5.5 mph) antes que o botão de derrapagem zero seja ativado

Zere a % do valor de derrapagem dirigindo o veículo em uma superfície nivelada e firme em velocidade constante de 8 km/h (5 mph). Selecione e segure o interruptor de % de derrapagem por no mínimo 3 segundos para zerar a derrapagem. Recomenda-se ter um implemento conectado ao veículo, mas não em contato com o solo (sem carga).

OUO6050,0000CDA -54-01SEP09-1/2

Calibração do Radar

PC9119 —UN—17APR06

O operador pode calibrar o radar através de uma série de passos ilustrados nas figuras a seguir.

- O operador inicia o procedimento de calibração selecionando o botão de calibração do radar.
- Meça um percurso de 123 metros (400 ft) e selecione "Iniciar Calibração" no início do percurso.
- Siga o percurso e pressione "stop" (parar) no final do curso.

NOTA: O radar não pode ser calibrado a menos que seja em um veículo Baseado em CCD. A única exceção é se você conectar diretamente o radar ao monitor através da conexão do radar direto



Botão de Calibração do Radar

do chicote do GreenStar, então a calibração do radar é possível em um veículo baseado em CAN. Consulte as notas a seguir para configurar o radar em um trator baseado em CAN (consulte Lista de veículos baseados em CAN na seção APM).

Se a calibração não foi bem sucedida, o operador será levado novamente à primeira tela de calibração.

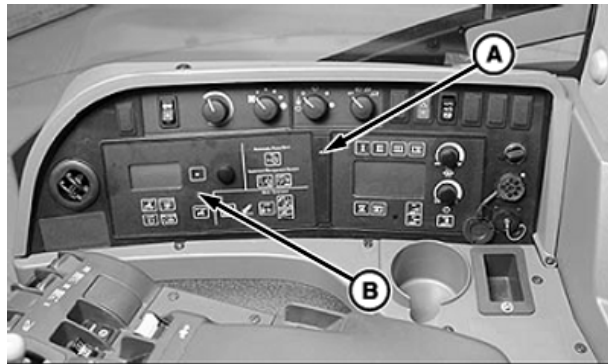
OUO6050,0000CDA -54-01SEP09-2/2

Configuração do Trator para GPS DIRETO ou Alimentação do Radar Baseado no Solo (APENAS Veículos Baseados no CAN).

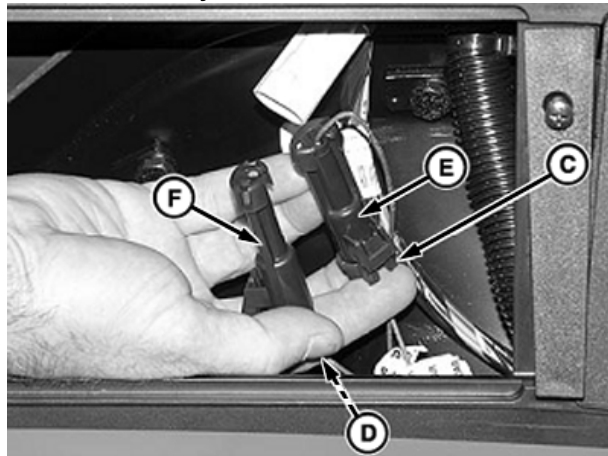
NOTA: Se você tiver alguma dúvida, seu concessionário John Deere pode ajudá-lo no talhão instalando um dispositivo de radar ou GPS. Tratores baseados no CAN equipados com radar devem ser reconfigurados ao mudar para o receptor GPS como um sinal de entrada de velocidade de avanço real ou vice-versa para a calibração do radar baseado em terra.

Certos veículos baseados em CAN precisarão das alterações de configuração de endereço do veículo CCU e TECU para habilitar a operação do radar. Consulte o seu concessionário John Deere para obter suporte técnico.

1. Remova o parafuso (A) e o CommandCenter (B).
2. Dentro do console direito localize um fio marcado com "GPS" e um marcado com "Radar".
3. Remova o plugue do radar (C) do conector da fiação (E).
4. Remova o plugue do GPS (D) da capa contra poeira (F).
5. Instale o plugue do GPS no conector e o plugue do radar na capa contra poeira.
6. Instale o CommandCenter com os parafusos removidos anteriormente.



Remoção do Painei do CommandCenter



Conecte a lateral do GPS do Chicote

A—Parafuso
B—Command Center
C—Plugue do Radar

D—Plugue do GPS
E—Conector
F—Capa Anti-Poeira

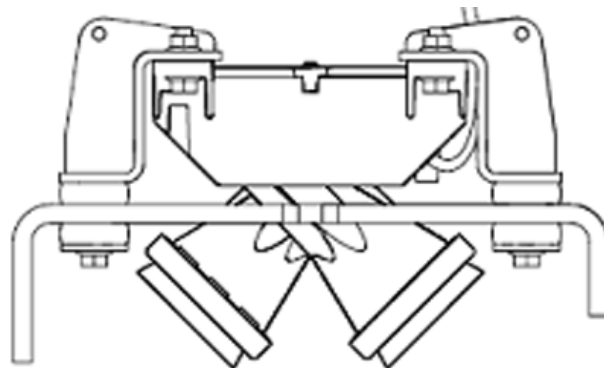
OUO6050,0000CDB -54-08NOV07-1/1

Somente Sensor do Radar de Feixe Duplo (Calibração Automática)

Em tratores equipados com radares de feixe duplo instalado na fábrica ou no concessionário, não é necessário calibrar a velocidade do veículo. Zere a % do valor de derrapagem da roda se:

- A velocidade da roda e a velocidade do radar não forem iguais quando não houver derrapagem
- A derrapagem da roda for exibida onde não deveria haver derrapagem
- Alterar a bitola do pneu

Zere a % do valor de derrapagem dirigindo o trator em uma superfície nivelada e firme em velocidade constante de 8 kph (5 mph). Pressione e segure o Interruptor de % de Derrapagem (A) por no mínimo 3 segundos para zerar a derrapagem. Recomenda-se ter um implemento conectado ao trator, mas não em contato com o solo (sem carga).



OUO6050,0000CDC -54-31OCT07-1/1

VALIDAÇÃO DO SINAL DE CONEXÃO DO RADAR (SOMENTE MODO BPM)

PC9123 —UN—17APR06

1. Certifique-se de que a caixa de seleção do radar conectado esteja marcada na tela de configuração do BPM. Essa caixa de seleção será exibida apenas no modo BPM. No modo APM, a alimentação do radar é designada pela conexão do fio atrás do CommandCenter indicado na seção Configuração do Trator.

O monitor GS2 exibirá o valor de alimentação do radar do GPS quando conectado. Esse valor será de 57.42

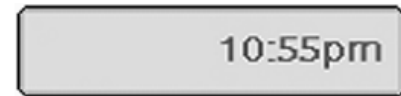
Radar connected to display*Caixa de Seleção do Radar Conectado*

durante a operação normal. Para visualizar esse valor após conectado

OUO6050,0000CDD -54-31OCT07-1/7

2. Seleção do Ícone do Relógio

PC9124 —UN—17APR06

*Ícone do Relógio*

OUO6050,0000CDD -54-31OCT07-2/7

3. Seleção da Tecla Programável G

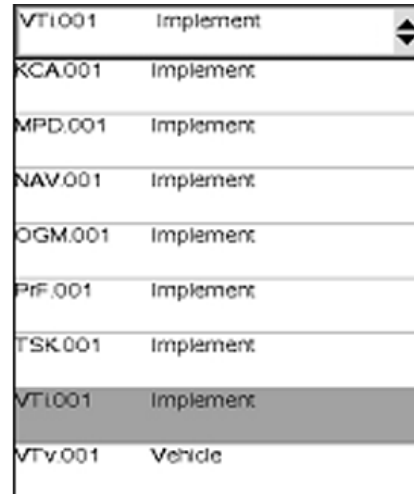
*Tecla Programável G*

Continua na página seguinte

OUO6050,0000CDD -54-31OCT07-3/7

PC9125 —UN—17APR06

4. Selecione o VTi.001Implement no menu suspenso

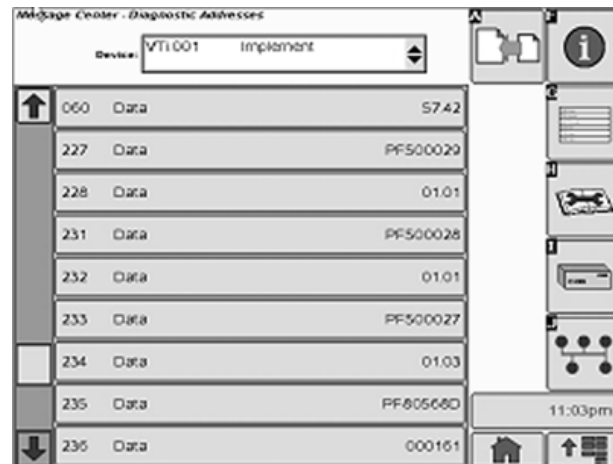


VTi.001Implement

PC9126—UN—17APR06

OUO6050,0000CDD -54-31OCT07-4/7

5. Percorra até o ver o Endereço 60



Endereço 60

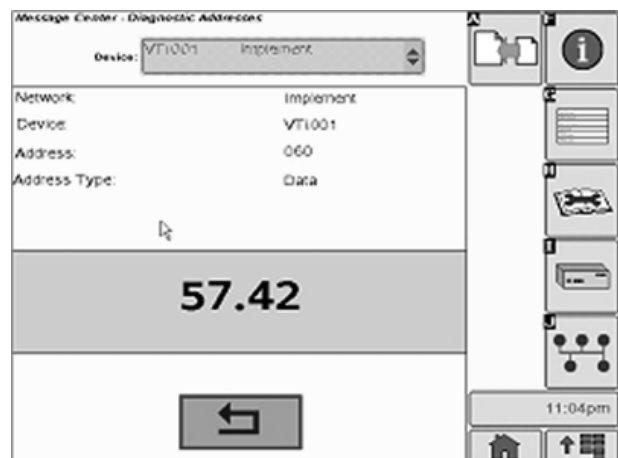
PC9127—UN—17APR06

Continua na página seguinte

OUO6050,0000CDD -54-31OCT07-5/7

6. O endereço 60 deve exibir 57.42 se o radar estiver se alimentando do receptor GPS do ITC

Se esse valor for 57.42, você está alimentando diretamente o sinal do radar do GPS. Os radares baseados em terra exibirão aproximadamente os mesmos valores quando conectados. Se for exibido zero, nenhum sinal do radar está sendo visto, nem GPS nem Baseado no Solo.



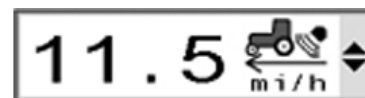
Exibição 57.42

OUO6050,0000CDD -54-31OCT07-6/7

Se a operação do veículo baseado em CAN e a velocidade real (não 0.000) for exibida na tela de entrada do radar, o veículo está vendo um sinal de radar direto, do GPS ou Radar Baseado no Solo, dependendo da posição da conexão do fio do sinal do radar localizado atrás do CommandCenter.

Certos veículos baseados em CAN precisarão das alterações de configuração de endereço do veículo CCU e

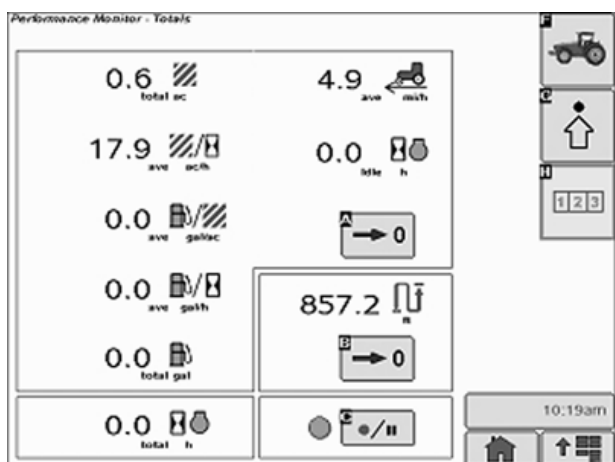
PC9129 —UN—17APR06



TECU para habilitar a operação do radar. Consulte o seu concessionário John Deere para obter suporte técnico.

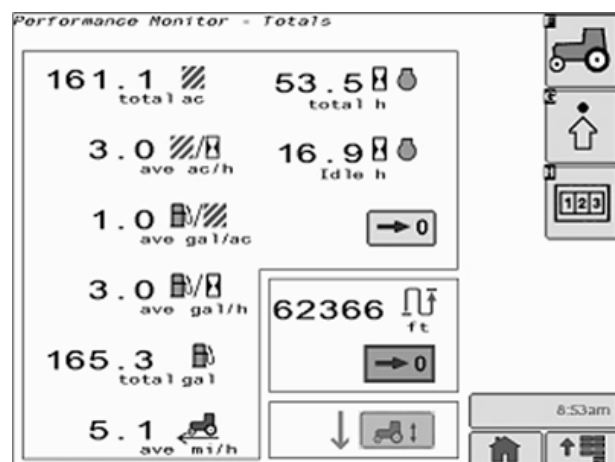
OUO6050,0000CDD -54-31OCT07-7/7

TELA DE TOTAIS DO MONITOR DE DESEMPENHO



Tela de Totais BPM

A tela de totais da aplicação da MP contém três seções: a primeira contém as médias de muitas funções instantâneas da página principal, a segunda contém a distância total e um botão de zeragem e a terceira contém o botão de gravação. Todos os itens serão armazenados



Tela de Totais APM

na memória para que os valores sejam retidos entre os ciclos de ligação/desligamento do veículo. As Telas de Configurações e Totais permanecerão idênticas nas aplicações de APM e BPM.

Continua na página seguinte

OUO6050,0002311 -54-01SEP09-1/12

Área Total

PC9086 —UN—17APR06

Esta é a área coberta pelo implemento desde a última vez que este contador foi reiniciado. A área é calculada com base na largura do implemento/plataforma, fonte de velocidade (a prioridade é velocidade do GPS, velocidade do radar, velocidade das rodas) e na Fonte de Gravação configurada no Monitor de Desempenho. Se a Gravação estiver desligada, a área não será acumulada. Se o valor ultrapassar 9999,9, o contador voltará para zero.

NOTA: A Largura do Implemento não muda com o Controle de Sobreposição como em Totais do

0.0 
Área Total

GreenStar, portanto a área pode ser diferente daquela em Totais do GreenStar.

OUO6050,0002311 -54-01SEP09-2/12

Produtividade Média

PC9087 —UN—17APR06

A produtividade média é calculada a partir da área total e do tempo total acumulado enquanto o veículo está se movendo e gravando desde a última zeragem.

0.0 
Produtividade Média

OUO6050,0002311 -54-01SEP09-3/12

Combustível Médio por Área

PC9088 —UN—17APR06

O combustível médio por área é calculado a partir do combustível total usado e da área total acumulada desde a última zeragem.

0.0 
Combustível Médio por Área

OUO6050,0002311 -54-01SEP09-4/12

Economia Média de Combustível

PC9089 —UN—17APR06

A MP usará o consumo de combustível absoluto e um temporizador interno que é incrementado assim que o motor está funcionando desde a última zeragem para calcular o combustível médio por hora.

0.0 

OUO6050,0002311 -54-01SEP09-5/12

Total de Combustível usado

PC9090 —UN—17APR06

Se disponível do veículo, o operador pode visualizar o combustível total usado em litros (ou galões) desde a última zeragem. O valor pode ser zerado manualmente pelo operador.

0.0 
Total de Combustível usado

OUO6050,0002311 -54-01SEP09-6/12

Velocidade Média de Operação

PC9091 —UN—17APR06

A MP manterá um valor que representa a velocidade média de operação da máquina quando está em movimento. Essas unidades serão expressas em termos de distância/tempo. A MP calculará o valor dividindo a distância total percorrida pelo veículo (desde a última zeragem) pelo total de horas acumuladas do motor quando o veículo está se movendo. As horas acumuladas

0.0 
Velocidade Média de Operação

quando o veículo está parado não contribuem com esses cálculos.

Continua na página seguinte

OUO6050,0002311 -54-01SEP09-7/12

Total de Horas do Motor

PC9092 —UN—17APR06

As horas do motor são um valor que representam o número de décimos de hora que o motor do veículo funcionou desde a última zeragem. As horas do motor são aumentadas somente quando a rotação do motor está acima de 0.

0.0  total h
Total de Horas do Motor

OUO6050,0002311 -54-01SEP09-8/12

Tempo Total em Marcha Lenta

PC9093 —UN—17APR06

O operador pode visualizar um valor que representa quando tempo o veículo gastou em marcha lenta. Esse valor aumentará sempre que o veículo estiver funcionando em marcha lenta. O veículo é considerado em marcha lenta e todas as condições a seguir forem atendidas:

- Rotação do motor acima de 0
- O veículo não está se movendo com base no radar, GPS ou sensor de velocidade da roda
- As TDPs Dianteira e Traseira estão desativadas

0.0  idle h
Tempo Total em Marcha Lenta

- Todas as VCRs estão em neutro ou flutuação

Se todas as condições indicadas acima forem atendidas, a aplicação contará/registrará quando tempo é gasto em marcha lenta.

OUO6050,0002311 -54-01SEP09-9/12

Distância Total

PC9094 —UN—17APR06

O contador de distância total acumulará qualquer tempo que o trator estiver se movendo (independentemente do status da gravação ou entrada de velocidade). O contador de distância que aparece na tela principal é o mesmo contador que aparece na tela de totais.

0.0  
Distância Total

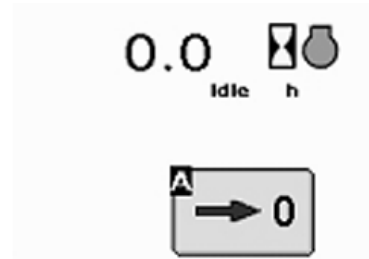
OUO6050,0002311 -54-01SEP09-10/12

Zerando Totais

Muitos dos contadores/totais podem ser zerados pelo operador. Essa capacidade será atingida através de dois botões de zeragem diferentes. Os alarmes serão exibidos para confirmar que as ações antes dos totais são zeradas.

NOTA: Ao operar com APM, é necessário **PRESSONAR** o botão de zeragem por 3 segundos para apagar os totais.

Zeragem dos Totais de Área (isso zerará todos os valores na página de totais exceto a distância)



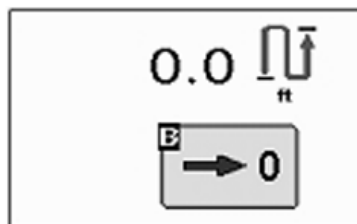
Zeragem dos Totais de Área

Continua na página seguinte

OUO6050,0002311 -54-01SEP09-11/12

PC9132 —UN—18APR06

Zerar Distância (somente zera o contador de distância)



Zerar Distância

PC9133 —UN—17APR06

OOU6050,0002311 -54-01SEP09-12/12

MONITOR DE DESEMPENHO AVANÇADO (APM)

Essa seção trata somente daquelas funções adicionais que se tornam disponíveis ao operar o APM

O APM somente está disponível em veículos John Deere baseados em CAN eletrônico com um controlador TECU que inclui o seguinte:

Tratores	8030's	
	7030s	7020s
	6020s	
Colheitadeiras	9060s	9050s

Se o monitor GS2 estiver conectado a um dos veículos acima, o BPM automaticamente se torna desativado e não será uma opção selecionável no menu.

A aplicação APM contém todas as funções do BPM mais 7 funções adicionais.

Quando o Monitor GS2 está conectado a veículos John Deere Baseados em CAN eletrônico, as seguintes funções em tempo real se tornarão disponíveis:

- Velocidade do GPS, do Radar e da Roda
- % de Derrapagem das Rodas
- Produtividade Instantânea

PC9134 —UN—17APR06



Ícone APM

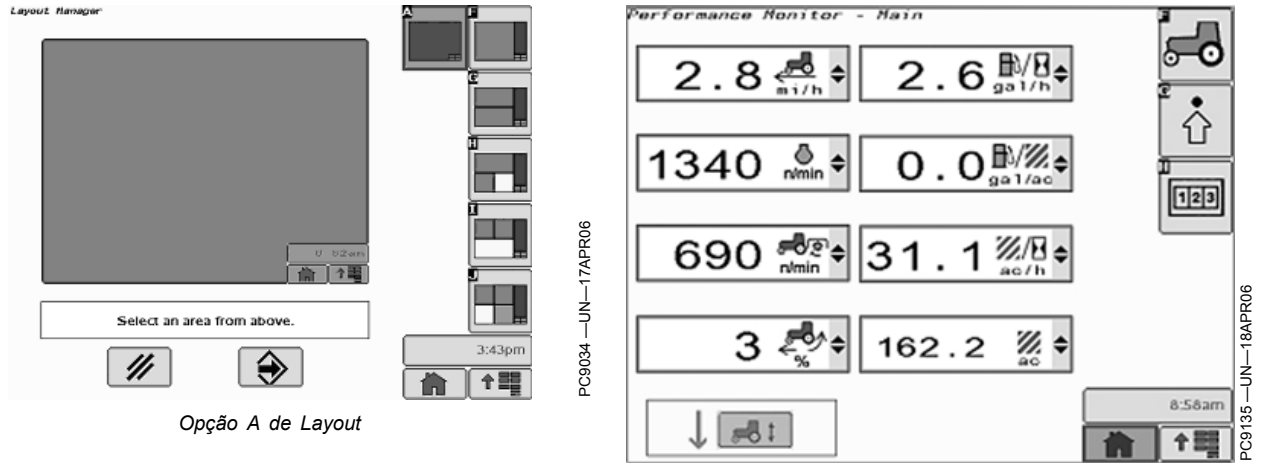
- Contador de Área
- Contador de Distância
- Rotação do Motor (RPM)
- Posição do Levante Traseiro
- Tensão do Sistema
- Temperatura do Líquido de Arrefecimento do Motor
- Pressão do Óleo do Motor
- Temperatura do Óleo Hidráulico
- Temperatura do Óleo da Transmissão

Itens opcionais baseados na plataforma do veículo e configuração são:

- Status da TDP (Dianteira e Traseira)
- Combustível por Hora
- Combustível por Área
- Calibração e Conexão do Radar

Continua na página seguinte

OOU6050,0002312 -54-07OCT08-1/3



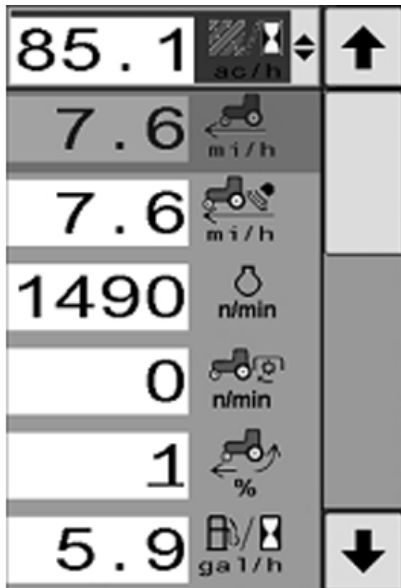
Opção A de Layout

Tela "Run" (Execução) do APM no Layout A

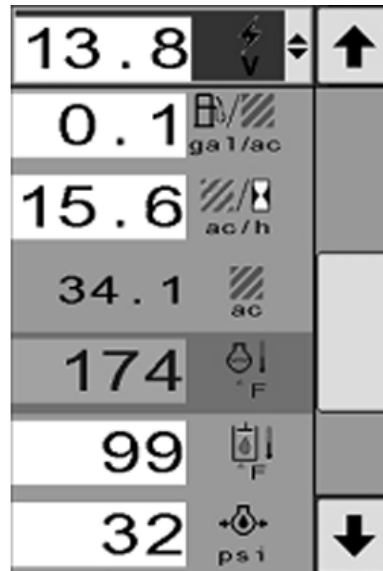
O APM somente está disponível na opção A do gerenciador de layout como visto na imagem do exemplo abaixo. Atualmente, o APM não funciona em nenhum outro layout de tela.

Continua na página seguinte

OUO6050,0002312 -54-07OCT08-2/3



PC9136 —UN—18APR06



PC9137 —UN—18APR06

Os menus suspensos das funções selecionáveis APM

NOTA: Os modelos 8030 e 7030 NÃO exibirão TEMPO ATÉ ESVAZIAMENTO no monitor GS2 apesar de estar disponível no CommandCenter do trator.

As Telas de Configurações e Totais permanecerão idênticas nas aplicações de APM e BPM.

Indicador de Status Funcionando / Não Funcionando

A seta se alterará com base na origem da gravação.

- Seta para CIMA—exibida quando NÃO estiver funcionando
- Seta para BAIXO—exibida quando estiver funcionando

Status de Gravação do Fluxo da VCR em Veículos Baseados em CAN

Para a gravação da VCR em veículos baseados em CAN, a VCR somente alterará o status de gravação se o acionador da VCR passar por um 'clique' do ressalto, mas não cancelando o fluxo.

Se o fluxo do ressalto estiver configurado para algum tempo menor do que 'C' contínuo:

- O ressalto de retração concluído altera o status para "Funcionando"
- (Se definido para 5 segundos, o estado se altera após 5 segundos de fluxo, não no início do fluxo)
- O ressalto de extensão iniciado altera o status para "não funcionando"

Se o fluxo do ressalto estiver definido como contínuo:

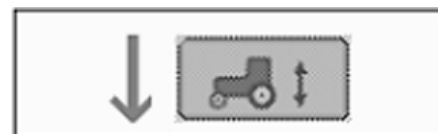
- O ressalto de retração iniciado muda o status para "funcionando"



PC9139 —UN—18APR06



Não Funcionando



Funcionando

PC9140 —UN—18APR06

- O ressalto de extensão iniciado altera o status para "não funcionando"

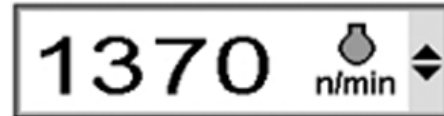
Cada VCR se lembra de seu status através dos ciclos liga/desliga.

Funções Adicionais Disponíveis no Modo APM

PC9141 —UN—18APR06

Rotação do Motor

Rotação do motor em RPM



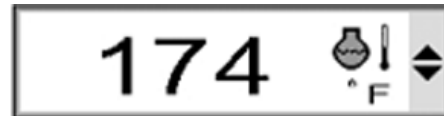
Rotação do Motor

OUO6050,0002313 -54-07OCT08-1/6

Temperatura do Líquido de Arrefecimento do Motor

PC9142 —UN—18APR06

Temperatura do líquido de arrefecimento do motor em °C ou °F



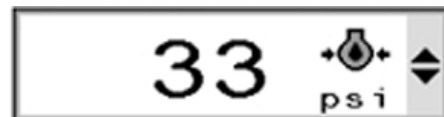
Temperatura do Líquido de Arrefecimento do Motor

OUO6050,0002313 -54-07OCT08-2/6

Pressão do Óleo do Motor

PC9143 —UN—18APR06

Pressão do óleo do motor em kPA ou PSI



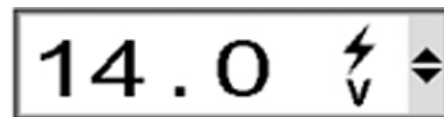
Pressão do Óleo do Motor

OUO6050,0002313 -54-07OCT08-3/6

Tensão do Sistema

PC9144 —UN—18APR06

Tensão do sistema da bateria do APM



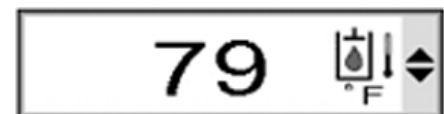
Tensão do Sistema

OUO6050,0002313 -54-07OCT08-4/6

Temperatura do Óleo da Transmissão

PC9145 —UN—18APR06

A temperatura do óleo da transmissão é exibida em graus °C ou graus °F



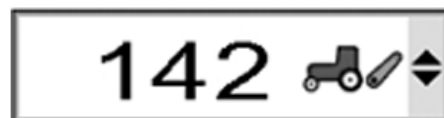
Temperatura do Óleo da Transmissão

OUO6050,0002313 -54-07OCT08-5/6

Posição do Levante Traseiro

PC9146 —UN—18APR06

O APM exibe a posição atual do levante traseiro e os limites de posição



Posição do Levante Traseiro

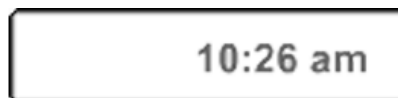
OUO6050,0002313 -54-07OCT08-6/6

Detecção e Resolução de Problemas e Diagnóstico

Centro de Mensagens

A tela do Centro de Mensagens pode ser acessada selecionando o botão Relógio (apenas no monitor GS2 2600) ou o botão MENU e, em seguida, o botão CENTRO DE MENSAGENS (Com Ícone de Informações).

PC8664 —UN—05AUG05



Botão CENTRO DE MENSAGENS (exibindo hora)

PC8663 —UN—05AUG05



Botão MENU

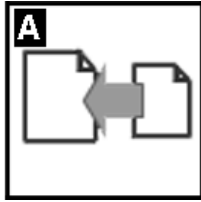
PC8655 —UN—05AUG05



Botão CENTRO DE MENSAGENS (Com Ícone de Informações)

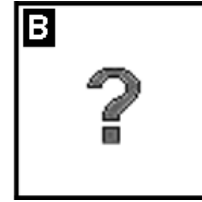
Continua na página seguinte

OUO6050,0002327 -54-12OCT09-1/7



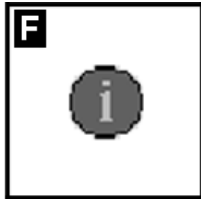
Botão COMPONENTES E VERSÕES DE SOFTWARE

PC8665 —UN—05AUG05



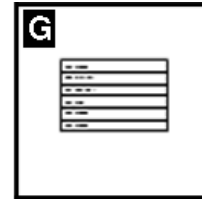
Botão INFORMAÇÕES DO SOFTWARE

PC8666 —UN—05AUG05



Botão MENSAGENS

PC8667 —UN—05AUG05



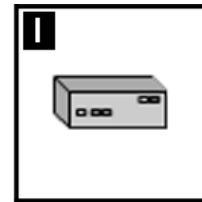
Botão ENDEREÇOS DE DIAGNÓSTICO

PC8668 —UN—05AUG05



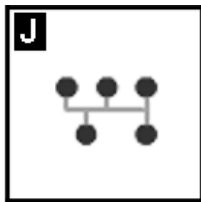
Botão CÓDIGOS DE FALHAS

PC8669 —UN—05AUG05



Botão INFORMAÇÕES DA UNIDADE DE CONTROLE ELETRÔNICO

PC8670 —UN—05AUG05



Botão INFORMAÇÕES DO BARRAMENTO

PC8671 —UN—05AUG05

O Centro de Mensagens exibirá todos os alarmes, mensagens de alerta e ícones ativos.

OUO6050,0002327 -54-12OCT09-2/7

Ícones do Centro de Mensagens

Esses ícones são usados em todo o Centro de Mensagens.

PC8582 —UN—01NOV05



CANCEL

PC8648 —UN—01NOV05



APAGA

PC8649 —UN—01NOV05



ENTER

PC8650 —UN—01NOV05



VÁ PARA

PC8651 —UN—01NOV05



PRÓXIMA CALIBRAÇÃO

PC8652 —UN—01NOV05



RETORNO

Continua na página seguinte

OUO6050,0002327 -54-12OCT09-3/7

O botão COMPONENTES E VERSÕES DE SOFTWARE permite que os usuários visualizem todos os componentes na rede e as versões de software carregadas neles. Pode-se usar também o botão do dispositivo de reprogramação para reprogramar um controlador específico se necessário.

PC8663 —UN—05AUG05



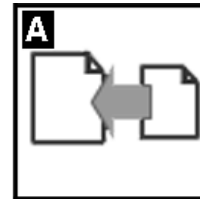
Botão MENU

PC8655 —UN—05AUG05



Botão CENTRO DE MENSAGENS (Com Ícone de Informações)

PC8665 —UN—05AUG05



Botão COMPONENTES E VERSÕES DE SOFTWARE

OUC6050,0002327 -54-12OCT09-4/7

Endereços de Diagnóstico

NOTA: Os endereços de diagnóstico estão disponíveis para acessar informações de diagnóstico específicas. Essas informações podem auxiliar o Concessionário John Deere no diagnóstico dos problemas. Diferentes controladores de dispositivo podem ser selecionados a partir da caixa suspensa, conforme exibido.

Selecione o botão ENDEREÇOS DE DIAGNÓSTICO. O número de dispositivos disponível dependerá da configuração da máquina. A lista de endereços pode ser percorrida para cima e para baixo com o botão rotativo. Selecionar um endereço exibirá os dados daquele endereço.

PC8663 —UN—05AUG05



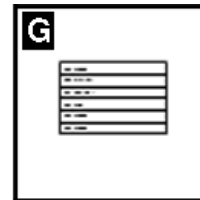
Botão MENU

PC8655 —UN—05AUG05



Botão CENTRO DE MENSAGENS (Com Ícone de Informações)

PC8668 —UN—05AUG05



Botão ENDEREÇOS DE DIAGNÓSTICO

Continua na página seguinte

OUC6050,0002327 -54-12OCT09-5/7

Códigos de Falhas

Selecione o botão CÓDIGOS DE FALHAS e aparecerá uma lista de controladores e os controladores com os códigos de diagnóstico serão indicados.

Os controladores individuais podem ser acessados navegando com o botão rotativo e pressionando o botão ENTER para visualizar os códigos do controlador em questão.

Os códigos de todos os controladores também podem ser exibidos selecionando o botão EXIBIR TUDO com o botão rotativo e pressionando o botão ENTER. Os códigos podem ser retransmitidos a um concessionário John Deere para auxiliar no diagnóstico de problemas da máquina.

PC8663 —UN—05AUG05



Botão MENU

PC8655 —UN—05AUG05



Botão CENTRO DE MENSAGENS (Com Ícone de Informações)
PC8669 —UN—05AUG05



Botão CÓDIGOS DE FALHAS

Continua na página seguinte

OUO6050,0002327 -54-12OCT09-6/7

Informações do Dispositivo e Status do Barramento

Quando o botão INFORMAÇÕES DO DISPOSITIVO é selecionado, os controladores que se comunicam no sistema de comunicação do Barramento CAN serão indicados. O contador de mensagens indica a quantidade de comunicações do controlador. Quando o botão STATUS DO BARRAMENTO é selecionado, o status de várias redes de comunicação é indicado.

PC8663 —UN—05AUG05



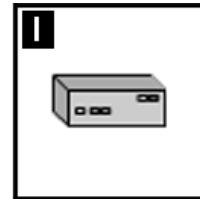
Botão MENU

PC8655 —UN—05AUG05



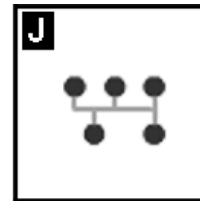
Botão CENTRO DE MENSAGENS (Com Ícone de Informações)

PC8670 —UN—05AUG05



Botão INFORMAÇÕES DA UNIDADE DE CONTROLE ELETRÔNICO

PC8671 —UN—05AUG05



Botão INFORMAÇÕES DO BARRAMENTO

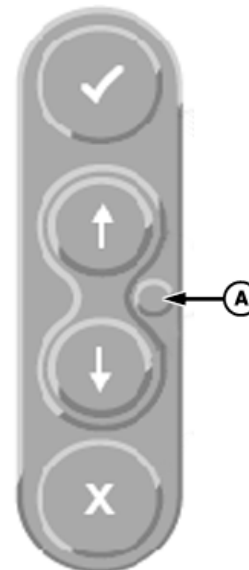
OUC6050,0002327 -54-12OCT09-7/7

Reinicialização do Monitor

IMPORTANTE: Todos os dados de configuração desde a ligação podem ser perdidos quando se usa o botão Reinicializar.

Caso o monitor deixe de responder às inserções do operador, o sistema pode ser reiniciado selecionando e segurando o botão reiniciar por 3 segundos (até que a luz da frente do monitor comece a piscar). Isso reinicializará o sistema e reiniciará todos os aplicativos no monitor. Caso a necessidade de reinicialização do monitor seja freqüente, entre em contato com um concessionário John Deere. Recomenda-se desligar a alimentação antes de fixar ou remover implementos e outros componentes elétricos do sistema de comunicação do Barramento CAN.

A—Botão REINICIAR MONITOR



PC8705 —UN—17AUG05

OUC6050,0002328 -54-13OCT09-1/1

Lista de Verificação de Pré-Safra para Semeadura

No Escritório

- ☐ Analisar todos os Manuais do Operador, Guias de Consulta Rápida, Instruções de Instalação e Atualizações do Produto atuais
- ☐ Ler e executar todos os procedimentos de calibração de implementos referentes às máquinas
- ☐ Analisar Prescrições para Prescrições Baseadas em Mapas no Apex

No Apex

NOTA: O Apex não está disponível em todos os países da EAME.

- ☐ Verificar se todos os nomes de fazendas e talhões estão inseridos e se são precisos
- ☐ Inserir todas as variedades de sementes
- ☐ Inserir todos os marcos para rastreio
- ☐ Verificar se todos os dados do Field Doc foram transferidos adequadamente do JDOOffice 1.5

- ☐ Salvar todos os dados no cartão Compact Flash

Na Máquina

- ☐ Verificar se o endereço do monitor está definido como "primário"
- ☐ Ajustar luz de fundo e contraste no monitor GS2
- ☐ Definir altura de parada/atraso da gravação

No Talhão

- ☐ Verificar se há sinal do GPS no receptor StarFire
- ☐ Analisar Listas de Verificação de Pré-Safra para a máquina e implemento específicos

NOTA: Ao verificar se há sinal do GPS, desloque a máquina para um local de céu aberto e gire a chave até a segunda posição. Se o receptor tiver sido armazenado por mais de 6 meses, pode ser que ele leve de 1 a 2 horas para localizar um sinal diferencial e/ou do GPS.

JS56696,00004E6 -54-01SEP09-1/1

Lista de Verificação de Pré-Safra para Orientação

No Escritório

- ☐ Analisar todos os Manuais do Operador, Guias de Consulta Rápida, Instruções de Instalação e Atualizações do Produto atuais
- ☐ Ler e executar todos os procedimentos de calibração de implementos referentes às máquinas

No Apex

NOTA: O Apex não está disponível em todos os países da EAME.

- ☐ Verificar se todos os nomes de fazendas e talhões estão inseridos e se são precisos
- ☐ Importar as linhas A/B do Sistema GreenStar Original ou GS2
- ☐ Ligar as linhas A/B Globais a cliente, fazenda e talhão

Na Máquina

- ☐ Ajustar luz de fundo e contraste no monitor GS2
- ☐ Ligar o rastreio no modo desejado (Reto, Rastreio de Curva, RowFinder)
- ☐ Verificar se a máquina possui o Software SSU mais recente
- ☐ Definir os desvios
- ☐ Definir a sensibilidade da direção

No Talhão

- ☐ Verificar se há sinal do GPS no receptor StarFire

NOTA: Ao verificar se há sinal do GPS, desloque a máquina para um local de céu aberto e gire a chave até a segunda posição. Se o receptor tiver sido armazenado por mais de 6 meses, pode ser que ele leve de 1 a 2 horas para localizar um sinal diferencial e/ou do GPS.

JS56696,00004E7 -54-01SEP09-1/1

Lista de Verificação de Pré-Safra do Swath Control Pro para Plantadeiras

Uma a Duas Semanas antes de Plantar

NOTA: O Apex não está disponível em todos os países da EAME.

- ☐ Familiarizar-se com o produto.
Os seguintes recursos estão disponíveis em www.StellarSupport.com
 - ☐ Familiarizar-se com o GS2 utilizando o simulador GS2 online
 - ☐ Ler a seção Swath Control Pro do Manual do Operador de Noções Básicas do GS2
 - ☐ Ler o Manual do Operador do Controlador de Taxa do GS2
 - ☐ Ler a Folha de Consulta Rápida de Configurações do Swath Control Pro
- ☐ Verificar se todo o software está atualizado para as versões mais recentes:
 - ☐ GS2 versão 2.01222 ou mais atual
 - ☐ Controlador de Taxa do GS2 versão 2.01k ou mais atual
 - ☐ Versão de produção do Apex 2.0 ou mais atual
- ☐ Gravar limites internos e externos (se necessário)
- ☐ Configuração do Apex
 - ☐ Inserir dados de configuração no Apex (novas variedades, culturas, nomes de fazendas etc.)
 - ☐ Salvar dados de configuração no cartão Compact Flash do GS2
 - ☐ Inserir cartão Compact Flash no GS2 e verificar se os dados de configuração foram salvos com êxito

Dia do Plantio

- ☐ Configuração do Controlador de Taxa do GS2

- ☐ Configuração da máquina
- ☐ Configuração de seção
- ☐ Configuração do Swath Control Pro
 - ☐ Limpar todos os mapas de cobertura preexistentes para talhão (se necessário)
 - ☐ Definir minimização de saltos, minimização de sobreposição ou porcentagem de sobreposição para áreas externas, internas e de cobertura
 - ☐ Ajustar horários de ligação/desligamento
- ☐ Configuração da Documentação do GS2
 - ☐ Recursos/Condições—cliente, fazenda, talhão e tarefa
 - ☐ Equipamento—máquina e desvios
 - ☐ Equipamento—tipo de semente, marca, variedade, taxa etc.
 - ☐ Prescrições—escolha a prescrição (se necessário)
 - ☐ Verificar seções
 - ☐ Verificar desvios
- ☐ Ativar Swath Control Pro (colocar marca de verificação na caixa)
- ☐ Ativar todas as seções pelo GS2 ou ligar os interruptores de seção utilizando a caixa de comutação
- ☐ Ligar Interruptor Master (interruptor de pedal ou caixa de comutação)
- ☐ Fazer um passe parcial ou completo
- ☐ Verificar a colocação da semente escavando

Recursos Adicionais—disponíveis em www.StellarSupport.com

- Swath Control QRG
- Controlador de Taxa do GS2 QRG
- Folha de Consulta Rápida de Configurações do Swath Control Pro
- Guia de Configuração do botão (H) do GS2
- Dicas para Operar o iTEC Pro e o Swath Control Pro

JS56696,00004EA -54-01SEP09-1/1

Perguntas Frequentes

- **P:** Quando tento gravar no GreenStar 2, a mensagem "Implementação de Gravação Não Permitida" é exibida. O que devo fazer para corrigir isso?

R: Verifique se o Cliente, a Fazenda, o Talhão e a Tarefa corretos estão configurados no botão (G) do GS2. Em seguida, verifique se tem uma configuração de operação no botão (I). Se você tiver o Cultivo, a Aplicação do Produto ou Outra operação definida, verifique se tem apenas uma operação configurada. Se estiver executando uma operação de Plantio ou Semeadura, será possível configurar também uma operação de Aplicação do Produto. Se a mensagem de erro permanecer, selecione o botão (C) e selecione Gravação no menu suspenso. Esta é a página Diagnóstico de Gravação e dará uma idéia do motivo pelo qual o sistema não permitirá gravação.

- **P:** Estou tentando configurar meu sistema AutoTrac Universal e não compreendo a que cada sensibilidade se destina.

R: Consulte o Guia de Referência Rápida do AutoTrac Universal que acompanha seu Sistema AutoTrac Universal ou imprima-o do site www.StellarSupport.com. Ele define estes e outros termos:

Velocidade do volante é a velocidade de rotação da ATU.

Sensibilidade de captação determina com que agressividade a unidade é acionada para a linha.

Ajuste Rastral da Linha é utilizado para manter o erro lateral baixo. Se a máquina sair da linha até um pé, a Sensibilidade de Rastreamento pode estar definida muito baixa.

Ajuste Rota da Linha ajusta o quanto a unidade corrige o erro de rumo. Se houver muitas mudanças de direção para a esquerda e para a direita, o Ajuste do Rumo pode estar definido muito alto.

Cada ajuste tem um valor ideal que funciona melhor para a plataforma do veículo específico sendo usado. Consulte em www.StellarSupport.com para obter detalhes dos pontos iniciais recomendados para a plataforma de seu veículo.

- **P:** Desejo utilizar o recurso de mapa de cobertura no GreenStar 2. Como posso configurar isso adequadamente?

R: Pressione o botão (A) do GS2 e selecione Config. do Mapa. Em seguida, selecione o menu suspenso para Primeiro plano e selecione Cobertura. Essa seleção pintará o mapa de azul claro. Se estiver semeando ou

aplicando produto químico, você poderá selecionar Taxa de Semente 1 ou Taxa de Produto 1 como Primeiro plano. Qualquer uma dessas seleções colorirá o mapa com base em uma legenda que corresponde à quantidade de semente ou produto aplicado.

- **P:** Meu GreenStar 2 não reconhece os dados de configuração salvos do Apex. O que devo fazer para que esse software funcione adequadamente?

NOTA: O Apex não está disponível em todos os países da EAME.

R: Primeiro, verifique se as versões de software do Apex e do GS2 são compatíveis. Por exemplo, se você estiver executando o software GS2 1.1, verifique se tem pelo menos o software 1.1 Apex. Em seguida, ao salvar dados no cartão utilizando o Apex, verifique se você tem os itens corretos marcados (por exemplo, Empresa, Produtos, Recursos, etc.). Antes de salvar no cartão, verifique se você marcou Original GreenStar e/ou GreenStar 2 (com base no seu sistema), bem como escolha a letra de unidade correta do cartão. Clique em Salvar.

- **P:** Minha unidade AutoTrac Universal não aciona quando eu obtenho um sinal do StarFire de manhã. Preciso dirigir um pouco antes de o interruptor de retorno ativar o AutoTrac Universal?

R: Uma ATU conta exclusivamente com o Receptor StarFire para obter informações sobre a direção de seu percurso. Portanto, se o sinal tiver sido obtido, mas nenhum movimento do veículo tiver sido feito, a Direção em Informações, AutoTrac será desconhecida. Preste atenção nesta Direção ao dirigir para frente em uma curva suave. Assim que ele alterar de Desconhecido para Avanço, a unidade ATU operará de forma correta quando você ativar o AutoTrac.

- **P:** Qual é a maneira correta para desligar e ligar meu monitor GreenStar 2?

R: Desligue a chave. A tela ficará escura e o indicador luminoso LED verde no canto inferior direito apagará. Depois que o indicador luminoso LED verde apagar, será seguro ligar novamente o sistema. Se o GS2 estiver desligado por menos de 24 horas, ele ligará diretamente na última tela utilizada. Se permanecer desligado por mais de 24 horas, você verá o logotipo da John Deere, bem como um indicador de progresso, na inicialização.

- **P:** Desejo utilizar uma prescrição em meu novo sistema GreenStar 2 e também conseguir ver o mapa conforme aplicado sobre a parte superior de minha camada de prescrição de amônia. Como configuro isso?

R: Salve a prescrição em um cartão compact flash no Apex. Selecione o botão (A) do GS2 e selecione Config. do Mapa na parte inferior da página. Selecione a prescrição como a camada de segundo plano. Escolha Taxa de Produto 1 que vem do controlador aprovado como a camada de primeiro plano. Em seguida, configure a página inicial com as informações desejadas.

- **P:** O que faz com que a barra de intensidade de sinal do receptor StarFire em minha página inicial do GS2 fique cor de laranja e exiba um símbolo de alerta?

R: Se o número de satélites em uma solução cair para seis ou menos, você estará recebendo um sinal marginal que resulta em uma barra cor de laranja e em um sinal de alerta. Se houver menos de cinco satélites em uma solução, a barra será vermelha, indicando que não há sinal do GPS. Para que a barra fique verde, são necessários pelo menos sete satélites em uma solução.

- **P:** Por que recebo a mensagem dizendo: "Gravação Não Permitida" quando tento ativar a Gravação do GS2, embora a intensidade do meu sinal esteja boa?

R: Este será um erro comum se várias operações de gravação tiverem sido selecionadas. Vá para o menu do GS2 e selecione GreenStar 2 Pro. Selecione o botão (I) para entrar na tela Documentação do GS2 e verifique se não há guias de operação duplicadas exibidas na parte superior da tela. Se houver duplicatas, selecione a operação que não pertence à tela e selecione o botão "Remover".

- **P:** A mensagem de erro "Implementação de Gravação Não Permitida" é exibida em meu Monitor GreenStar 2. O que devo fazer?

R: Verifique a página Diagnóstico (C) no Menu GreenStar 2 Pro e altere a caixa de exibição do GPS Deere para Gravação. Essa página informa qual gravação foi interrompida e você pode fazer os ajustes necessários.

- **P:** Quando pulverizo ou planto utilizando os Monitores Original e GS2, a mensagem de erro "ID 234" ou "Conflito de solicitação de endereço do monitor" é exibida. O que isso significa e o que devo fazer?

R: Os dois monitores estão tentando funcionar como o monitor principal. Se o GS2 for o monitor principal real, desligue-o e desconecte-o e, em seguida, ligue novamente apenas com o Monitor Original GreenStar conectado. Vá para CONFIGURAÇÃO > MONITOR ORIGINAL GREENSTAR > ENDEREÇO DO MONITOR e defina-o como o monitor principal. Agora, conecte o Monitor GS2 com a alimentação ainda em execução no monitor Original. Se você tiver dois monitores Original GreenStar, ligue-os nas conexões principais e ligue a alimentação dos monitores. Vá para CONFIGURAÇÃO

>> ORIGINAL GREENSTAR MONITOR e selecione a linha D, de forma que ela seja mostrada como principal. Desligue a alimentação, desconecte o processador e o monitor principal e ligue o monitor secundário na conexões auxiliares. Ligue, vá para CONFIGURAÇÃO > ORIGINAL GREENSTAR MONITOR e selecione a linha D para definir como Aux 1. Agora, desligue e ligue o processador e os monitores principal e secundário nas conexões corretas. Finalmente, ligue mais uma vez. Poderá ser necessário executar o Layout da Run Page Padrão no menu Configuração depois de configurar.

- **P:** Perdi o botão StarFire iTC no Menu Principal do GS2. Como posso recuperá-lo?

R: Vá para MENU > CENTRO DE MENSAGENS > Botão (A), realce o Receptor do GPS, selecione Reprogramar Dispositivo e selecione o software atual (2.60Y). Contate o concessionário se o problema persistir.

- **P:** Por que minhas opções do AutoTrac desapareceram do meu Monitor GS2?

R: Primeiro, verifique o status do GPS para ver se há recepção de sinal e verifique se o Módulo de Compensação de Terreno está ativado e calibrado. Também é possível verificar o botão (F) no Menu do GreenStar 2 Pro para ver se a linha do AutoTrac é mostrada como ativa. Se não for, ligue 1-888-GRN-STAR para ativá-la.

- **P:** Utilizei o Swath Control Pro em meu Sistema GS2 em um talhão que desejo reaplicar, mas o sistema mostra o talhão como já coberto e não permite que eu o pulverize novamente.

R: Você precisa criar uma nova tarefa, de forma que o mesmo talhão apareça como uma camada completamente separada. Com isso, o mapa de cobertura do GS2 estará em branco e você terá permissão para pulverizar o talhão novamente.

- **P:** O que é Sombreamento?

R: O sombreamento ocorre quando obstáculos, como árvores, prédios ou outros objetos sólidos, bloqueiam totalmente ou parcialmente o sinal de um ou mais satélites. Os satélites GPS emitem duas frequências, L1 e L2. A frequência L2 é mais fraca que L1 e objetos finos, como folhas de árvores, bloquearão L2 facilmente em locais onde o sinal de L1 será transmitido normalmente. Para executar o AutoTrac, o StarFire exige uma solução de cinco satélites com comunicação total com as frequências L1 e L2 de cada satélite.

- **P:** O que é Otimizar Sombreamento?

R: O recurso Otimizar Sombreamento, disponível com o software StarFire iTC versões 3.01K e mais recentes, permite continuar usando o AutoTrac quando a recepção de SF1/ SF2 é reduzida devido a um sombreamento. Otimizar Sombreamento permite um mínimo de quatro satélites em solução com apenas a comunicação L1 para manter o AutoTrac em execução. Esse recurso está disponível apenas com SF1 e SF2 nos receptores iTC e não funcionará com os receptores RTK ou Gen 2. Ao utilizar o RTK, a caixa de seleção Otimizar Sombreamento ainda é exibida, mas não tem efeito sobre o receptor. O recurso Otimizar Sombreamento pode ser utilizados com os monitores Original e GS2.

- **P:** O recurso Otimizar Sombreamento afeta a precisão do AutoTrac?

R: Embora Otimizar Sombreamento permita que o usuário continue utilizando o AutoTrac, ele estará operando em um nível de sinal reduzido e o operador poderá esperar que o sistema seja menos preciso. Os saltos e as mudanças de linha podem ser mais predominantes. O recurso Otimizar Sombreamento não afeta a precisão do GPS quando todas as frequências de L1 e L2 estão disponíveis para o receptor. Ele somente permite que o AutoTrac continue ativado quando o sinal do GPS é reduzido. Se o receptor tiver sinal total, Otimizar Sombreamento não afetará a precisão.

- **P:** Devo deixar a opção Otimizar Sombreamento sempre ativada?

R: Na maioria das circunstâncias, Otimizar Sombreamento deve ficar desativada. Esse recurso deverá ser utilizado quando o operador desejar continuar executando o AutoTrac se uma redução na qualidade do sinal for esperada e a precisão ideal do AutoTrac for muito importante. O recurso Otimizar Sombreamento deverá ser desativado se, durante uma operação crítica, for preferível desativar o AutoTrac durante a degradação do sinal do que continuar executando com precisão reduzida.

- **P:** Otimizar Sombreamento afeta a Documentação, o Mapeamento de Cobertura ou o Swath Control?

R: Deixar a opção Otimizar Sombreamento marcada não afetará a Documentação, a Cobertura ou o Swath Control se for encontrado um sinal for reduzido devido ao sombreamento. A Documentação, a Cobertura e o Swath Control exigem um mínimo de apenas 3D/ RTG para operar.

- **P:** Posso passar por cima das minhas linhas de curvas adaptáveis registradas anteriormente?

R: Sim, com um recurso nas linhas adaptáveis chamado Modo de Repetição, que permite repetir por cima das linhas de curvas adaptáveis registradas

anteriormente. Esse recurso está localizado em GS2 Pro, Orientação (B), Guia Configurações de Orientação, e selecionando o botão Alterar (ao lado do rótulo Configurações de Pista Curva). Nesse ponto, haverá uma caixa de seleção para ativar o Modo de Repetição.

- **P:** Quantas seqüências do iTEC Pro posso ter?

R: A quantidade de seqüências denominadas de forma diferente é limitado apenas pelo tamanho do cartão de dados.

- **P:** Como removo seqüências não utilizadas do iTEC Pro?

R: As seqüências são armazenadas no cartão de dados e não podem ser excluídas. Seqüências individuais não podem ser removidas, mas as seqüências podem ter as funções editadas ou removidas.

NOTA: Se o conteúdo do cartão for excluído, as seqüências do iTEC também serão excluídas.

- **P:** O que ocorrerá se eu cometer um erro ao nomear uma seqüência do iTEC ou se eu não tiver minhas seqüências nomeadas corretamente?

R: Atualmente, não podemos editar os nomes de seqüências depois que eles foram aceitos. Se você cometer um erro na renomeação da seqüência (por exemplo, Elevação Externa 1770 vs. Elevação Extra 1770), haverá algumas opções:

- Continue configurando a seqüência, ignorando o erro.
 - Crie uma nova seqüência com o nome correto.
 - Inicie novamente com um cartão em branco. Neste exemplo, será necessário ter de volta no cartão todos os dados de configuração desejados do, pelo menos, Apex versão 2.0.
- **P:** Com várias seqüências do iTEC Pro, como posso mantê-las organizadas?

R: É importante nomear de forma correta as seqüências. “Elevar” e “abaixar” provavelmente será diferente para os limites de cabeceira e transitáveis internos, bem como para implementos e tarefas diferentes.

- **P:** Por que meu AutoTrac Universal (ATU) desativa sem motivo aparente?

R: Quando o ATU desativa, um Código de Parada é gerado e indica o motivo da desativação do AutoTrac. Em um Monitor Original GreenStar, você encontrará o Código de Parada acessando INFO > AUTOTRAC. Em um GS2, o código de parada será exibido no canto superior esquerdo da Tela Orientação do GS2 Pro ou em Diagnóstico do GS2 Pro AutoTrac Universal. A explicação do código de parada pode ser localizada no Guia de Consulta Rápida da ATU.

Reprogramação dos Códigos de Erro

Número do Erro	Significado	O que Fazer
8	Erro ao criar diretório	A reprogramação não pode criar um diretório no sistema de arquivo interno. O usuário deve tentar novamente, mas a sessão pode falhar novamente.
12	Arquivo de atualização faltando	Verifique se todos os arquivos atualizados foram salvos corretamente no cartão compact flash (todos os arquivos listados no ManifestFile.sdm deve estar no cartão no caminho adequado).
14	Erro ao ler arquivo	A reprogramação não pode ler um dos arquivos atualizados. Verifique se os arquivos foram corrompidos quando foram salvos no cartão.
16	Erro ao gravar arquivo	A reprogramação não pode gravar um dos arquivos atualizados na memória flash interna. Problema de limpeza do sistema de arquivos, reinicialize o monitor e tente novamente.
37	Manuseio do arquivo inválido	A reprogramação recebeu um arquivo inválido, verifique a validade do cartão para certificar-se de que ela seja compatível com a imagem original.
44	Checksum falhou	A reprogramação calculou uma soma de verificação não compatível com a soma esperada. Verifique se todos os arquivos coincidem com a imagem original.
45	Arquivo de controlador inválido	A reprogramação analisou um arquivo para um controlador PF inválido. Verifique se todos os arquivos coincidem com a imagem original.
47	Hardware incompatível	O cliente está usando a versão de revisão do hardware incorreta como imagem de reprogramação para o monitor. Certifique-se de que tem a imagem correta para o hardware do monitor.
48	Arquivo de atualização inválido	O arquivo de reprogramação ManifestFile.sdm foi corrompido. Certifique-se de que o arquivo coincide com a imagem original.
51	Interrompido pelo usuário	O usuário removeu o cartão compact flash durante a sessão de reprogramação. Repita o processo de reprogramação com o cartão compact flash inserido durante toda a sessão.
55	Falha ao apagar flash do controlador	Um controlador PF não apaga a memória flash.
56	Falta vírgula na mensagem	Um controlador PF recebeu um registro sem dois pontos. O cliente pode tentar reprogramar o controlador novamente no caso de um erro do barramento.
57	Registro muito longo	Um controlador PF recebeu um registro muito longo. O cliente pode tentar reprogramar o controlador novamente no caso de um erro do barramento.
58	Tamanho de registro inválido	Um controlador PF recebeu um registro sem o comprimento esperado. O cliente pode tentar reprogramar o controlador novamente no caso de um erro do barramento.
59	Erro de sequencia	Um controlador PF recebeu um registro fora da sequência esperada. O cliente pode tentar reprogramar o controlador novamente no caso de um erro do barramento.
60	Controlador recebeu endereços ímpares	Um controlador PF recebeu um registro com endereço inválido. O cliente pode tentar reprogramar o controlador novamente no caso de um erro do barramento.
61	Tempo vencido do controlador	Um controlador PF deixou de responder ao monitor durante a sessão de reprogramação. Verifique a conexão com o controlador, pode ser necessário desligar/ligar. Se a comunicação for retomada, repita a sessão de reprogramação.
62	Problema de reprogramação do NOR flash	Houve um erro ao tentar reprogramar a imagem da aplicação de reinicialização do NOR flash.
63	Resposta de controlador desconhecida	Um controlador PF retornou uma resposta que o monitor não sabia interpretar.
81	Falha na sessão de reprogramação	Notificação genérica de que alguma parte da sessão de reprogramação falhou. Outro erro será relatado além deste para indicar o modo de falha específico.

Telas de Alarme

SPN.FMI	Modo de Falha Aplicável	Soluções Recomendadas
158.3	Tensão de Alimentação Não Permanente VTI Muito Alta	O nível da tensão da alimentação não permanente é maior do que a nominal. Desligue a chave de ignição e ligue-a novamente. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique a fiação da alimentação. Contate seu concessionário John Deere.
158.4	Tensão de Alimentação Não Permanente VTI Muito Baixa	A tensão da alimentação não permanente está abaixo da nominal. Desligue a chave de ignição e ligue-a novamente. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique a bateria. Contate seu concessionário John Deere.
168.3	Tensão de Alimentação Permanente Muito Alta	O nível da tensão da alimentação da bateria é maior do que a nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique a fiação. Contate seu concessionário John Deere.
168.4	Tensão de Alimentação Permanente Muito Baixa	O nível de tensão da bateria é menor do que a tensão nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique a energia da bateria e recarregue-a conforme necessário. Contate seu concessionário John Deere.
1386	Temperatura da Unidade do monitor Muito Alta	A luz de fundo do LCD não foi desligada quando a temperatura estava acima do limite mais alto. Contate seu concessionário John Deere.
1386.1	Temperatura da Unidade do monitor Muito Baixa	A luz de fundo do LCD não foi desligada quando a temperatura estava abaixo do limite mais baixo. Contate seu concessionário John Deere.
3597.2	Tensão de 5,0 V Regulada Anormal	A alimentação da tensão regulada de 5,0 V está fora da faixa. Clique em Cancelar se isso ocorrer ocasionalmente. Se ocorrer continuamente, contate seu Concessionário John Deere.
3598.2	Tensão de 1,5 V Regulada Anormal	A alimentação da tensão regulada de 1,5 V está fora da faixa. Clique em Cancelar se isso ocorrer ocasionalmente. Se ocorrer continuamente, contate seu Concessionário John Deere.
3599.2	Tensão de 3,3 V Regulada Anormal	A alimentação da tensão regulada de 3,3 V está fora da faixa. Clique em Cancelar se isso ocorrer ocasionalmente. Se ocorrer continuamente, contate seu Concessionário John Deere.
523310.12	Falha de Leitura/Gravação da Memória Não Volátil	Falha ao ler/gravar de/para o NOR flash. Consulte seu concessionário John Deere.
523771.3	Tensão da Linha CCD+ Muito Alta	A tensão da linha CCD_ALTA da rede CCD está acima da tensão nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique o chicote elétrico.
523771.3	Tensão da Linha CCD+ Muito Baixa	O nível de tensão da linha CCD_ALTA da rede CCD está abaixo da tensão nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique a bateria e o chicote elétrico.
523772.4	Tensão da Linha CCD- Muito Alta	A tensão da linha CCD_Baixa da rede CCD está acima da tensão nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique o chicote elétrico.
523772.4	Tensão da Linha CCD- Muito Baixa	O nível de tensão da linha CCD_Baixa da rede CCD está abaixo da tensão nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique a bateria e o chicote elétrico.
523773.3	Tensão da Linha CAN+ do Veículo Muito Alta	A tensão da linha CAN_ALTO do Barramento do Veículo (Barramento do Trator) está acima da nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique o chicote elétrico.
523773.4	Tensão da Linha CAN+ do Veículo Muito Baixa	O nível da tensão da linha CAN_ALTO do Barramento CAN do Veículo (Barramento CAN do Trator) está abaixo da nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique a bateria e o chicote elétrico.
523774.3	Tensão da Linha CAN- do Veículo Muito Alta	A tensão da linha CAN_BAIXO do Barramento do Veículo (Barramento do Trator) está acima da nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique o chicote elétrico.
523774.4	Tensão da Linha CAN- do Veículo Muito Baixa	O nível da tensão da linha CAN_BAIXO do Barramento CAN do Veículo (Barramento CAN do Trator) está abaixo da nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique a bateria e o chicote elétrico.
524050.12	Defeito no Relógio de Tempo Real	Defeito no Relógio de Tempo Real Ele pode ser causado por danos no chip do RTC ou se não houver energia aplicada ao chip.
524215.3	Tensão da Linha CAN+ do Implemento Muito Alta	A tensão da linha CAN_ALTO do Barramento do Implemento está acima da nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique o chicote elétrico.
524215.4	Tensão da Linha CAN+ do Implemento Muito Baixa	A tensão da linha CAN_ALTO do Barramento do Implemento está abaixo de 0,5 V. Ligue e desligue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique a energia da bateria e recarregue a bateria conforme necessário.

Continua na página seguinte

OUC6050,000232A -54-13OCT09-1/2

524217.3	Tensão da Linha CAN+ do Implemento Muito Alta	A tensão da linha CAN_ALTO do Barramento do Implemento está acima da nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique a fiação.
524217.4	Tensão da Linha CAN+ do Implemento Muito Baixa	A tensão da linha CAN_BAIXO do Barramento do Implemento está abaixo da nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique a energia da bateria e recarregue a bateria conforme necessário.

OUO6050,000232A -54-13OCT09-2/2

Alarmes do Controlador de Tarefa

Alarme, Controlador de Tarefa, Erro de Configuração do Dispositivo. O bloco de configuração do dispositivo do implemento conectado não é válido. O erro a seguir foi detectado: Código do Fabricante:, Grupo Industrial:, Número da Identidade:, Classe do Dispositivo:, Código de Erro ISO:, ID do Objeto com Defeito:

Esta tela de alarme será exibida sempre que for detectado um erro na Descrição da Configuração do Dispositivo recebida do implemento ISO. Contate seu concessionário John Deere ou o fabricante do implemento.

PC9745 —UN—24SEP09

Erro de Configuração do Dispositivo

OUO6050,0000CF8 -54-13OCT09-1/6

Alarme, Controlador de Tarefa, Muitos Implementos Conectados. O Controlador de Tarefa detectou mais de um implemento ISO suportado. Selecione o implemento desejado abaixo.

Esta tela de alarme será exibida sempre que a unidade do Controlador de Tarefa ISO detectar mais de um implemento ISO compatível no ISOBUS. A lista suspensa conterá todos os implementos ISO encontrados e que podem ser usados para fins de documentação. Cada implemento ISO é listado no seguinte formato: 10 caracteres do nome do fabricante + 10 caracteres do tipo do implemento + endereço da rede ISO no formato hexadecimal.

Exemplo: Pulverizador John Deere com Endereço de Rede ISO 0x81: John Deere-Pulverizad-81x

PC9746 —UN—24SEP09

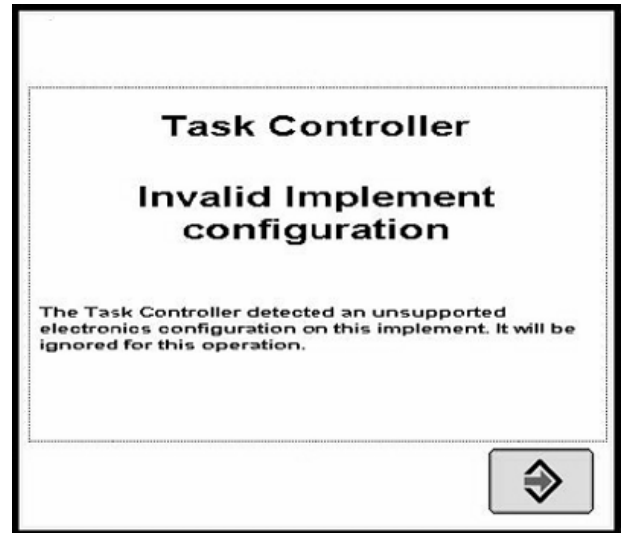
Muitos Implementos Conectados

Continua na página seguinte

OUO6050,0000CF8 -54-13OCT09-2/6

Alarme, Controlador de Tarefa, Configuração Inválida do Implemento. O Controlador de Tarefa detectou uma configuração eletrônica não suportada no implemento. Ela será ignorada para esta operação.

Esta tela de alarme será exibida sempre que for detectado um implemento ISO com controladores membros. O controlador de Tarefa John Deere suporta apenas implementos ISO com um controlador master e sem controladores membros.



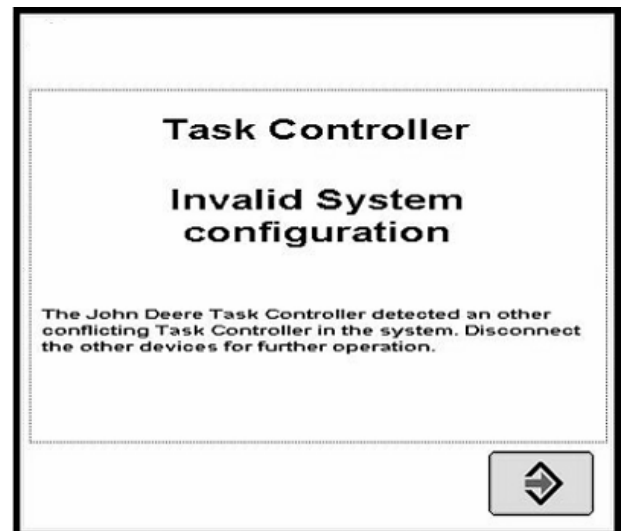
Configuração Inválida do Implemento

OUO6050,0000CF8 -54-13OCT09-3/6

PC9747 —UN—24SEP09

Alarme, Controlador de Tarefa, Configuração Inválida do Sistema. O Controlador de Tarefa John Deere detectou um outro controlador de tarefa conflitante no sistema. Desconecte o outro dispositivo para continuar a operar.

Esta tela de alarme será exibida sempre que outro Controlador de Tarefa ISO for encontrado no ISOBUS. A desconexão de outros Controladores de Tarefa é necessária porque um implemento ISO só pode trabalhar com um Controlador de Tarefa, que na maioria dos casos é o primeiro. Quando esta tela de alarme é exibida, o Controlador de Tarefa John Deere não é o primeiro e não pode usar os implementos ISO para fins de documentação.



Configuração Inválida do Sistema

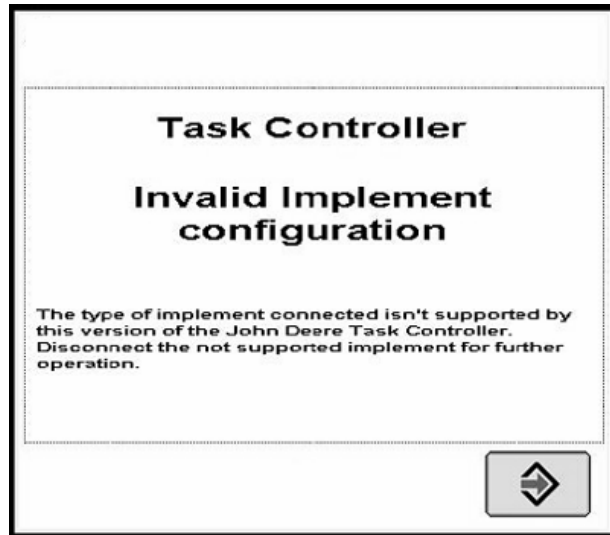
Continua na página seguinte

OUO6050,0000CF8 -54-13OCT09-4/6

PC9748 —UN—24SEP09

Alarme, Controlador de Tarefa, Configuração Inválida do Implemento. O tipo de implemento conectado não é suportado por esta versão do Controlador de Tarefa John Deere. Desconecte o implemento não suportado para continuar a operar.

Esta tela de alarme será exibida sempre que for detectado um implemento ISO que não seja do tipo do pulverizador ou dosador de semente/plantadeira. Todos os outros tipos de implementos ISO são ignorados pelo Controlador de Tarefa John Deere e não podem ser usados para fins de documentação.



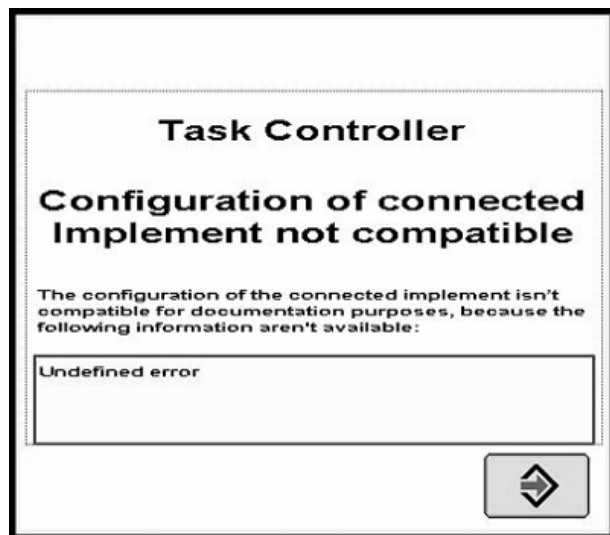
Configuração Inválida do Implemento

OUO6050,0000CF8 -54-13OCT09-5/6

PC9749 —UN—24SEP09

Controlador de Tarefa, Configuração do implemento conectado não compatível. A configuração do implemento conectado não é compatível para fins de documentação porque as informações a seguir não estão disponíveis:

Esta tela de alarme será exibida sempre que for detectado um implemento não compatível com o Field Doc, pois algumas informações ausentes do implemento ISO são necessárias para a configuração automática do Field Doc para fins de documentação. As informações ausentes são exibidas na caixa de mensagens da tela de alarme. Contate seu concessionário John Deere ou o fabricante do implemento.



Configuração do Implemento Conectado Não Compatível

OUO6050,0000CF8 -54-13OCT09-6/6

PC9750 —UN—24SEP09

Endereços de Diagnóstico

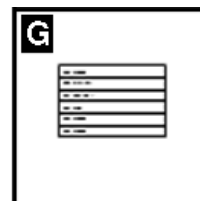
Botão CENTRO DE MENSAGENS > botão ENDEREÇOS
DIAGNÓSTICO > caixa suspensa DISPOSIT. > "VT;
Implemento 001"

PC8655 —UN—05AUG05



Botão CENTRO DE MENSAGENS

PC8668 —UN—05AUG05



Botão ENDEREÇOS DE DIAGNÓSTICO

Número do Endereço	Nome do Endereço
008	Tensão da Alimentação Permanente
009	Tensão da Alimentação Não Permanente
010	Temperatura Interna da Unidade
011	CAN do Veículo - Status do Barramento
012	CAN do Veículo - Tensão do CAN ALTO
013	CAN do Veículo - Tensão do CAN BAIXO
015	CAN do Implemento - Status do Barramento
016	CAN do Implemento - Tensão do CAN ALTO
017	CAN do Implemento - Tensão do CAN BAIXO
018	Contagem do Desgaste do Flash
019	Horas de Operação
020	Tensão da Alimentação Regulada de 1,5 V
021	Tensão da Alimentação Regulada de 3,3 V
022	Tensão da Alimentação Regulada de 5,0 V
023	Status da Entrada do Radar
024	Status do Interruptor do Implemento
025	Tensão de Entrada Analógica Externa
026	Status da Unidade do Compact Flash
028	Barramento CCD - Status do Barramento
029	Barramento CCD - Tensão Positiva
030	Barramento CCD - Tensão Negativa
031	Status da Chave Chanfrada
032	Relógio de Tempo Real (RTC)
033	Tempo Máximo de Hibernação
038	Sincronização do Brilho
039	Luminância de Dia
040	Taxa de Equilíbrio da Luminância de Dia
041	Luminância de Noite
042	Taxa de Equilíbrio da Luminância de Noite
043	Volume do Alto-Falante Interno
044	Exemplo de Função ISO do Monitor
045	Configurações - Código do País
046	Configurações - Código do Idioma

Continua na página seguinte

OUO6050,000232B -54-01SEP09-1/2

Número do Endereço	Nome do Endereço
047	Configurações - Formato Numérico
048	Configurações - Formato de Data
049	Configurações - Formato de Hora
050	Configurações - Unidades de Distância
051	Configurações - Unidades de Área
052	Configurações - Unidades de Volume
053	Configurações - Unidades de Massa
054	Configurações - Unidades de Temperatura
055	Configurações - Unidades de Pressão
056	Configurações - Unidades de Força
057	Configurações - Sincronização do Horário do GPS
058	Configurações - Data Atual
059	Configurações - Hora Atual
060	Constante de Calibração do Radar
227	Número da Peça do Programa do Bloco de Inicialização (Software)
228	Número da Versão do Programa do Bloco de Inicialização (Software)
231	Número de Peça do Pacote de Serviços da Placa (Software)
232	Número da Versão do Pacote de Serviços da Placa (Software)
233	Número de Peça do Terminal Visual (Software)
234	Número da Versão do Terminal Visual (Software)
235	Número de Peça do Dispositivo (Hardware)
236	Número de Série do Dispositivo (Hardware)
247	Número do Modelo do Veículo Atual
248	Número de Série do Veículo Atual
249	Número de Modelo Original do Veículo
250	Número de Série Original do Veículo

OUC6050,000232B -54-01SEP09-2/2

Caixas Pop-Up de Código de Falhas—Software Principal da Plataforma

CONDIÇÃO DE FALHA	DESCRIÇÃO DA FALHA	TEXTO DO ALARME
Sobrecarga de comunicação interna do Barramento CAN.		Sobrecarga de comunicação do Barramento CAN. Reinicialize o monitor ou desligue-o e ligue novamente.
Quando um agrupamento de objetos do implemento é rejeitado pelo VT		Há um problema técnico impedindo a operação adequada do monitor com o seguinte implemento. Contate o fabricante do implemento com essas informações:
Um cartão válido contendo dados de configuração corrompidos é inserido		Os dados de configuração do cartão compact flash são inválidos. Salve novamente os dados de configuração de seu computador no cartão.
Um cartão válido contendo dados de configuração corrompidos é inserido e não pode ser lido por esta versão do software do monitor.		Os dados de configuração no cartão compact flash não podem ser lidos pelo monitor. Atualize o software do monitor.
Um cartão que não pode ser usado pelo monitor é inserido		O cartão compact flash não é compatível com o monitor. Use um cartão diferente.
Se o usuário estiver no meio da configuração de uma nova operação e ela mudar para a página inicial, os aplicativos da página inicial seriam desabilitados. Da mesma forma, se o usuário estivesse alterando o status de um serviço, os aplicativos da página inicial seriam desabilitados. Nos dois casos não há erro		Há um alarme ou um pop-up no aplicativo do GreenStar 2 que requer sua atenção.
Placa Dados 90% Cheia		Descarregue e limpe o cartão de dados ou insira um novo cartão logo.
Cartão de Dados está Cheio		Descarregue e limpe o cartão de dados ou insira um novo cartão.
Implemento VI removido		Perda de comunicação com o implemento ISO Se o implemento não foi desconectado, verifique as conexões e ligue/desligue.
Memória Interna Cheia--Dos Agrupamentos de Objetos VI		A memória interna dedicada aos implementos ISO está cheia. Remova implementos para liberar espaço na memória.
Memória Interna Cheia - De Dados de Pista Curva e Documentação		A memória interna está cheia.
Novo software encontrado para o monitor		Novo software encontrado para o monitor. (Este alarme reaparecerá sempre que a energia for ligada/desligada ou se o cartão for reinserido).
O(s) dispositivo(s) VI a seguir não se comunica(m) mais com o monitor. Verifique os dispositivos indicados e a fiação do Barramento CAN.		Alguns dispositivos não se comunicam mais com o monitor. Verifique a fiação do Barramento CAN.
Sobrecarga de comunicação interna do Barramento CAN.		Sobrecarga de comunicação do Barramento CAN. Reinicialize o monitor ou desligue-o e ligue novamente.
Uma falha foi detectada na memória interna do monitor. (Reprogramação)		Ocorreu erro durante reprogramação. Execute o processo de reprogramação novamente. Se o problema persistir, contate o seu concessionário John Deere.
Erro de reprogramação do dispositivo antigo. O dispositivo não está relatando as informações da versão		Ocorreu erro durante reprogramação. Execute o processo de reprogramação novamente. Se o problema persistir, contate o seu concessionário John Deere.
Dispositivo antigo não encontrado durante a programação do produto		Dispositivo não encontrado durante a programação do produto Verifique a fiação e os conectores.
Tente copiar os dados de configuração para um "novo" cartão que já tenha os dados de configuração		Dados de configuração anteriores encontrados no cartão. Selecione o botão CONTINUAR para substituir esses dados. Selecione o botão CANCELAR para interromper a operação de cópia para o cartão. (Se o usuário decidir continuar, haverá um segundo pop-up) "Tem certeza de que deseja sobrescrever?"
Código de ativação errado		Código de ativação inválido. Reinsira o código de ativação.
O cliente tenta gravar o limite quando já existe um		Tem certeza que deseja redefinir o limite?
Todas as Telas Novo/Editar: O usuário tenta criar um nome duplicado em qualquer uma das telas Novo/Editar		Essa entrada já está sendo usada. Selecione uma nova entrada ou cancele para modificá-la.
Esse alarme será exibido após termos recebido um evento de toque por 60 segundos.		A tela de toque está com defeito. Tente reiniciar o dispositivo, utilize um controle externo de monitor ou a chave na parte traseira deste monitor para obter a resposta da tela. Se o problema persistir, entre em contato com seu Concessionário John Deere.
Esse alarme será exibido após termos recebido um evento de toque por 60 segundos.		Um botão está com defeito. Tente reinicializar o monitor. Se o problema persistir, entre em contato com seu Concessionário John Deere.
Alarmes do GPS para o GreenStar Básico/De Luxo		
Falha de comunicação do GPS 200		Sem comunicação do receptor GPS. Verifique as conexões do receptor GPS.
Sem GPS. Rastreo desabilitado		Sem posição disponível do GPS. Verifique se o receptor GPS tem uma ampla vista do céu.
Sem Diferencial Rastreamento Desabilitado		Sem correção diferencial GPS disponível. Verifique se o receptor GPS tem uma ampla vista do céu.

Continua na página seguinte

OUO6050,000232C -54-01SEP09-1/2

CONDIÇÃO DE FALHA	DESCRIÇÃO DA FALHA	TEXTO DO ALARME
GPS 2D em uso.		GPS 2D em uso. Verifique se o receptor GPS tem uma ampla vista do céu.
Rastreamento Impreciso. O receptor GPS deve ser ajustado para emitir relatório com taxa de 5 Hz. Taxa. Confirme as configurações no receptor.		O receptor GPS deve ser configurado para emitir relatório com taxa de saída de mensagem de 5Hz. Confirme as configurações do receptor GPS e altere a saída para 5 Hz. (Para Controladores de Terceiros) <i>NOTA: Os controladores de terceiros são aqueles que usam uma conexão RS232 (Conexão do Field Doc) e controladores compatíveis com ISOBUS que têm suporte para o recurso do Controlador de Tarefa.</i>
Erros de Carregamento de Idioma:		
CRC ruim, sem dois pontos, cabeçalho de preparação ruim, etc.		A carga do idioma detectou arquivo corrompido. Recarregue o software no cartão de dados.
Incompatibilidade da versão do hardware.		Hardware inválido para o arquivo de idioma. Recarregue o software no cartão de dados.
Incompatibilidade da versão do software.		Arquivo de idioma incompatível com a aplicação. Recarregue o software no cartão de dados.
Tempo limite aguardando Solicitação de Resposta do CAN62		O dispositivo falhou ao iniciar a programação do idioma. Recarregue o software no cartão de dados.
O alvo enviou FALHA na Solicitação da Resposta do CAN62		O dispositivo falhou ao continuar a programação do idioma. Recarregue o software no cartão de dados.
Tempo limite aguardando Soma de Verificação da Resposta do CAN62		O dispositivo falhou ao relatar uma soma de verificação do idioma. Recarregue o software no cartão de dados.
O alvo enviou FALHA na Soma de Verificação da Resposta do CAN62		O dispositivo relatou uma soma de verificação de idioma inválida. Recarregue o software no cartão de dados.
Tempo limite aguardando Remoção da Resposta do CAN62		O dispositivo não respondeu à solicitação de remover idioma. Recarregue o software no cartão de dados.
O alvo enviou FALHA na Remoção da Resposta do CAN62		O dispositivo falhou ao remover um idioma. Recarregue o software no cartão de dados.
Falha na Gravação da Memória Flash		O dispositivo falhou ao gravar o idioma na memória. Recarregue o software no cartão de dados.
Tempo limite aguardando Novos Dados da Resposta do CAN62		O dispositivo interrompeu a programação do idioma prematuramente. Recarregue o software no cartão de dados.
Incompatibilidade do ID do Produto		O idioma é incompatível com o produto carregado. Recarregue o software no cartão de dados.

OUO6050,000232C -54-01SEP09-2/2

Caixas Pop-Up de Código de Falhas—Software de Documentação

CONDIÇÃO DE FALHA	DESCRIÇÃO DA FALHA	TEXTO DO ALARME
Tarefa selecionada, gravação ligada, os detalhes obrigatórios de operação não estão definidos.		Nenhum detalhe operação definido. Vá para Configuração do GreenStar e insira informação de operação.
Prescrição inválida		Arquivo de prescrição inválido. -Verifique se as unidades de taxa de prescrição estão corretas.
Totais: Cliente Indefinido		Alarme emitido indicando que o usuário deve selecionar um Cliente para visualizar os totais.
Totais: Cliente e Fazenda definidos, Talhão indefinido.		Alarme emitido indicando que o usuário deve selecionar um Talhão para visualizar Talhão, Tarefa ou Totais de Carga.
Totais: CFF, Tarefa e Operação definidos, Cultura/Tipo de Produto indefinido.		Sem Alarme. A operação assumirá o padrão de "-" e Totais de Tarefa são indicados.
Totais: CFF e Cultura/Tipo de Produto definido, Tarefa e/ou Operação indefinida.		Alarme emitido indicando que o usuário deve selecionar uma Tarefa e Operação para visualizar Talhão ou Totais de Carga.
Totais: Cliente, Cultura e Tarefa definidos, Fazenda e Talhão indefinidos.		Sem Alarme. Tarefa e Operação assumirão o padrão de "-" e Totais de Cultura são indicados.
Zerar totais		Tem certeza que deseja zerar os totais selecionados abaixo?
Para gravar uma aplicação de produto, é necessário selecionar um tipo de produto e o nome do produto em uma das caixas ADICIONAR PRODUTO. As opções serão ALTERAR, que leva o usuário para a tela de resumo do produto, ou OPERAÇÃO DE REMOÇÃO, que fará piscar a mensagem "Tem certeza de que deseja excluir esta operação?"		Para gravar uma aplicação de produto, é necessário selecionar um tipo de produto e o nome do produto em uma das caixas Adicionar Produto.
Quando nenhum produto estiver especificado em uma aplicação		Nenhum produto está especificado, selecione um produto.
Um alarme deve ser emitido se houver uma prescrição selecionada no Field Doc que não estiver selecionada na configuração da plantadeira/pulverizador.		Prescrição disponível mas não selecionada. Vá para a configuração do implemento para selecionar a prescrição como a taxa.
Um alarme será emitido se o Field Doc tiver uma prescrição selecionada, mas a plantadeira/pulverizador estiver fora do limite do talhão para a prescrição. "Taxa Rx Padrão Usada".		Máquina fora do limite do talhão para prescrição. Taxa de Prescrição padrão sendo usada.
Na partida, será emitido um alarme se uma prescrição estiver sendo usada e o multiplicador de prescrições de uma operação não estiver ajustado em 100%.		Multiplicador de Prescrições diferente de 100%.
Largura do implemento ajustada em zero.		Largura do implemento ajustada em zero. A largura do implemento é necessária para se registrar dados.
Em qualquer ponto: O usuário seleciona o botão DOCUMENTAÇÃO antes de preencher o CFFT.		É necessário selecionar um Cliente, Fazenda, Talhão ou Tarefa no botão Recursos.
Comunicação com um controlador conectado perdida.		Comunicação com o controlador perdida. Se o controlador não foi desconectado, verifique as conexões e ligue/desligue. Se o controlador foi desconectado revise as operações selecionadas.
O Field Doc não recebeu algumas mensagens periódicas		Comunicação com o controlador perdida. Se o controlador não foi desconectado, verifique as conexões e ligue/desligue. Se o controlador foi desconectado revise as operações selecionadas.
		Prescrição disponível mas não selecionada. Verifique a configuração do implemento para certificar-se de que a prescrição está selecionada como taxa.
Carro Pneumático, Configuração: O carro pneumático está no barramento, o 1º tanque foi definido com uma operação, o Segundo tanque criado com o mesmo tipo de operação do primeiro.		Você está criando outra operação de semeadura (aplicação). Deseja que isso seja igual à operação (aplicação) de Semeadura do Tanque (Intermediário) (Traseiro) Dianteiro?
Carro Pneumático, Configuração: O usuário seleciona Enter para a mensagem anterior.		Insira as taxas de tanque para cada tanque. (se aplicável)
Carro Pneumático, Configuração: O usuário insere as taxas de tanque que não somam 100		As taxas de tanque devem somar 100
O SeedStar seleciona Rx mas a Documentação não tem o Rx selecionado.		Nenhum arquivo de prescrição para o talhão selecionado. -Verifique se o talhão e a operação estão corretos. -Verifique se a prescrição está no cartão. -Salve novamente a prescrição no cartão se necessário.
Tela de Mistura do Tanque: O usuário tenta adicionar um segundo ingrediente em uma mistura de tanque sem um transportador ou taxa de solução base		É necessário inserir um transportador e taxa de solução base antes de criar uma mistura de tanque
O modelo incorreto possivelmente foi selecionado		O modelo de controladora RS232 selecionado está incorreto. Confira e digite novamente o número de fabricante e de modelo.
Gravação não permitida no momento		Gravação não permitida no momento. Verifique as configurações do controlador RS232.

Continua na página seguinte

OJ06050,000232D -54-30SEP09-1/2

CONDIÇÃO DE FALHA	DESCRIÇÃO DA FALHA	TEXTO DO ALARME
Alarme do controlador manual quando a taxa alvo é alterada.		A taxa alvo mudou. Alarme do controlador manual.
Alarme quando o Raven está comunicando tudo, exceto uma taxa real.		Controlador Raven não comunica a taxa real. Verifique as configurações do controlador Raven e as conexões com o monitor.
Será necessário um manuseio especial para cada controlador para monitorar a integridade da conexão		Problema de comunicação com o controlador. Verifique conexões com o controlador.

OUO6050,000232D -54-30SEP09-2/2

Diagnóstico do GreenStar

Itens Necessários para Documentação

Os itens a seguir são necessários para que a documentação funcione:

- Cliente, Fazenda e Talhão
- Tarefa
- Operação
- Detalhes de Operação
- Nome/Tipo de Produto
- Unidades de Taxa/Taxa Alvo
- Origem de Gravação
- Desvios/Largura Implemento
- Configuração do Controlador (ao utilizar controladores de terceiros)

NOTA: Os controladores de terceiros são aqueles que usam uma conexão RS232 (Conexão do Field Doc)

e controladores compatíveis com ISOBUS que têm suporte para o recurso do Controlador de Tarefa.

Itens Necessários para Orientação

Os itens a seguir são necessários para que a orientação funcione:

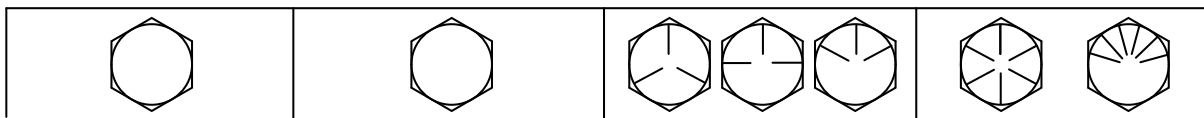
- Ajuste o modo de rastreo para Pista Reta, Pista Curva, Pista Circular (somente disponível com o módulo PivotPro opcional) ou Identificador de Linha
- Espaçamento entre pistas (Consulte a seção Equipamento da Configuração Geral Pró/Básica do GreenStar)
- Pista 0 (Exceto para Pista Curva e Identificador de Linha)
- Sinal do GPS (necessário sinal do StarFire)

OUO6050,000232E -54-01SEP09-1/1

Especificações

Valores de Torque para Parafusos Unificados em Polegadas

TS1671 —UN—01MAY03



Parafuso ou Tamanho	SAE Grau 1				SAE Grau 2 ^a				SAE Grau 5, 5.1 ou 5.2				SAE Grau 8 ou 8.2			
	Lubrificado ^b		Seco ^c		Lubrificado ^b		Seco ^c		Lubrificado ^b		Seco ^c		Lubrificado ^b		Seco ^c	
	N-m	lb.-in.	N-m	lb.-in.	N-m	lb.-in.	N-m	lb.-in.	N-m	lb.-in.	N-m	lb.-in.	N-m	lb.-in.	N-m	lb.-in.
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													N-m	lb.-ft.	N-m	lb.-ft.
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									N-m	lb.-ft.	N-m	lb.-ft.				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			N-m	lb.-ft.	N-m	lb.-ft.	N-m	lb.-ft.								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	N-m	lb.-ft.														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

Os valores de torque listados são somente para uso geral, com base nas resistências dos parafusos. NÃO utilize esses valores se for dado um valor de torque ou procedimento de aperto diferente para uma aplicação específica. Para inserto plástico ou porcas autofrenantes tipo aço ondulado, para afixadores de aço inoxidável ou para porcas de parafusos em U, consulte as instruções de aperto para a aplicação específica. Os parafusos fusíveis são projetados para falhar sob cargas predeterminadas. Substitua sempre os parafusos fusíveis por outros de grau idêntico.

Substitua os fixadores pela mesma classe ou grau maior. Se forem utilizados fixadores de grau maior, aperte-os de acordo com a resistência do original. Verifique se as roscas dos elementos de fixação estão limpas e se o rosqueamento foi iniciado corretamente. Quando possível, lubrifique os fixadores simples ou zincados, exceto as porcas autofrenantes, as porcas e os parafusos das rodas, a menos que sejam fornecidas instruções diferentes para aplicações específicas.

^aO grau 2 se aplica aos parafusos sextavados (não parafusos de cabeça sextavada) até 6 pol. (152 mm) de comprimento. O grau 1 se aplica aos parafusos sextavados com mais de 6 polegadas (152 mm) de comprimento e para todos os outros tipos de parafusos de qualquer comprimento.

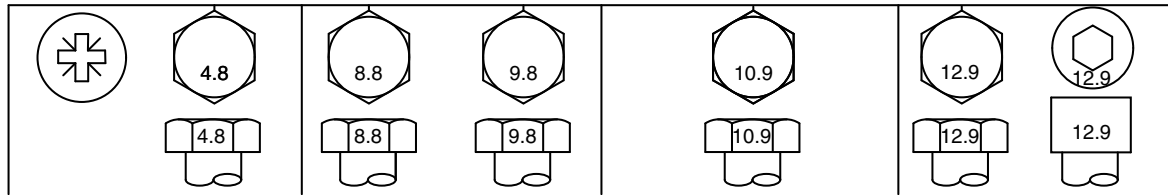
^b"Lubrificado" significa coberto com um lubrificante como óleo do motor, afixadores com revestimentos de óleo e fosfato ou afixadores de 22,23 mm (7/8 pol.) e maiores com revestimento de flocos de zinco JDM F13C.

^c"Seco" significa simples ou zincado sem nenhuma lubrificação ou afixadores de 6,35 a 19,05 mm (1/4 a 3/4 pol.) com revestimento de flocos de zinco JDM F13B.

DX,TORQ1 -54-08DEC09-1/1

Valores de Torque de Parafusos Métricos

TS1670 —UN—01MAY03



Parafuso ou Tamanho	Classe 4.8				Classe 8.8 ou 9.8				Classe 10.9				Classe 12.9			
	Lubrificado ^a		Seco ^b		Lubrificado ^a		Seco ^b		Lubrificado ^a		Seco ^b		Lubrificado ^a		Seco ^b	
	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	N·m	lb.-ft.														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Os valores de torque listados são somente para uso geral, com base nas resistências dos parafusos. NÃO utilize esses valores se for dado um valor de torque ou procedimento de aperto diferente para uma aplicação específica. Para fixadores de aço inoxidável ou para porcas de parafusos em U, veja as instruções de aperto para a aplicação específica. Aperte o inserto plástico ou as porcas autofrenantes tipo aço crimpado girando a porca de acordo com o torque seco exibido na tabela, a menos que sejam dadas instruções diferentes para a aplicação específica.

Os parafusos fusíveis são projetados para falhar sob cargas predeterminadas. Sempre substitua os parafusos fusível por outros de classe de propriedade idêntica. Substitua os fixadores por outros da mesma classe de propriedade ou maior. Se forem utilizados fixadores de classe de propriedade maior, aperte-os de acordo com a resistência do original. Verifique se as roscas dos elementos de fixação estão limpas e se o rosqueamento foi iniciado corretamente. Quando possível, lubrifique os fixadores simples ou zincados, exceto as porcas autofrenantes, as porcas e os parafusos das rodas, a menos que sejam fornecidas instruções diferentes para aplicações específicas.

^a"Lubrificado" significa revestido com um lubrificante como, por ex. óleo de motor, os fixadores com revestimentos de fosfato e óleo, ou os fixadores M20 e maiores com revestimento de flocos de zinco JDM F13C.

^b"Seco" significa simples ou zincado sem nenhuma lubrificação, ou fixadores M6 a M18 com revestimento de flocos de zinco JDM F13B.

DX, TORQ2 -54-08DEC09-1/1

Nome do Dispositivo, Endereço de Origem e Diretório do Arquivo

Diretório do Arquivo—GS2 solicita múltiplos endereços CAN, alguns dos quais herdados do sistema antigo para ser mais compatível com os controladores antigos.

Nome do Dispositivo	Endereço de Origem
GS2 Monitor de Desempenho Básico (PrF)	0x18
GS2 Terminal Virtual no Barramento do Implemento (VTi)	0x26
GS2 Terminal Virtual no Barramento do Veículo (VTv)	0x26
GS2 Orientação (NAV)	0x2a
GS2 Apl. Processador Móvel (MPD)	0x2b
GS2 Emulador GSD4 (MGO)	0x80
GS2 Documentação (TSK)	0xd2
GS2 Apl. KeyCard (KCA)	0xfc
Processador Móvel	0xD2
Monitor 4 do GreenStar (GSD4)	0x80
Receptor StarFire	0x1C, 0x?1C, 0x9C
TCM	0x92
Harvest Monitor para Colheitadeiras (Sensor de Umidade Ger II)	0xD3
Monitor de Rendimento da Colheitadeira (Sensor de Umidade Ger I)	0xD3
Harvest Monitor para Algodão	0xD3
Sensor de Fluxo de Massa de Algodão	0xB1—0xB8
Monitor SPFH	0xB0
Controlador do Carro Pneumático	0xC4
Controlador da Plantadeira - SMVR	0xC0
Controlador da Plantadeira - VRF	0xCE
Controlador do Pulverizador - Líquido	0xE1
Controlador do Pulverizador - Seco	0xCE
SSU	0x13

OUC6050,0000DB2 -54-01SEP09-1/1

**Pinagem de Componentes do Sistema
GreenStar**

ID do Circuito	Função	Cor do Fio
070	Aterramento	Preto
182	Alimentação Contínua (+ 12 vdc)	Vermelho
209	Qualquer	Branco
211	Qualquer	Marrom
904	CAN Alto do Implemento	Amarelo
905	CAN Baixo do Implemento	Verde Escuro
914	CAN Alto do Veículo	Amarelo
915	CAN Baixo do Veículo	Verde Escuro
922	Alimentação Não Permanente (+ 12 vdc)	Vermelho
924	CCD+ (Detecção de Colisão Chrysler)	Amarelo
925	CCD- (Detecção de Colisão Chrysler)	Verde Escuro
998	Sem Áudio	Cinza
999	Fio do Suporte (tampas contra poeira)	Branco
992	Alimentação Contínua (+ 12 vdc)	Vermelho

OUO6050,0000E50 -54-01SEP09-1/1

Pinagem do GSD 2100/2600 (RCD)

Pino	ID do Circuito	Função	Cor do Fio	Conector do Monitor da Coluna do Canto Pino
1	922	Alimentação Não Permanente (+ 12 vdc)	Vermelho	U
2	070	Aterramento do RS232	Preto	
3	209	Interruptor do Implemento	Branco	M
4		Aterramento do Sinal Analógico		
5		Entrada do Sinal Analógico		
6	925	CCD+ (Detecção de Colisão Chrysler)	Drk. Verde	J
7	924	CCD- (Detecção de Colisão Chrysler)	Amarelo	K
8	182	Alimentação Contínua (+ 12 vdc)	Vermelho	D
9	998	Sem Áudio (Saída)	Cinza	H
10		Sem uso		
11	211	Entrada do Radar	Marrom	E
12	915	CAN Baixo do Veículo	Drk. Verde	S
13	914	CAN Alto do Veículo	Amarelo	T
14	070	Aterramento	Preto	V
15		Porta1 RX do RS232		
16		Porta 1 RTS do RS232		
17		Porta 1 CTS do RS232		
18	904	CAN Alto do Implemento		P
19	905	CAN Baixo do Implemento		N
20		Saída Analógica		
21		Aterramento da Saída Analógica		
22	907	Porta 0 Tx do RS232		
23	909	Porta0 Rx do RS232		
24	906	Porta 0 RTS do RS232		
25	908	Porta 0 CTS do RS232		
26		Porta 1 Tx do RS232		

OUO6050,0000E51 -54-01SEP09-1/1

Declaração de Conformidade CE

Deere & Company
Moline, Illinois EUA

A pessoa mencionada abaixo declara que

Produto: Monitor 2100 GreenStar 2

Produto: Monitor 2600 GreenStar 2

está de acordo com todas as provisões relevantes e requisitos essenciais das seguintes diretivas:

Diretiva	Número	Método de Certificação
Diretiva de Compatibilidade Eletromagnética	2004/108/EC	Autocertificado, de acordo com o Anexo II da Diretiva

Nome e endereço da pessoa na Comunidade Europeia autorizada a compilar o arquivo de construção técnica:

Henning Oppermann
Escritório Europeu da Deere & Company
John Deere Strasse 70
Mannheim, Alemanha D-68163
EUConformity@johndeere.com

Local de declaração: Urbandale, Iowa EUA

Data da declaração: 26 de setembro de 2007

Unidade de fabricação: John Deere Intelligent Solutions Group

Nome: John H. Leinart

Cargo: Gerente de Engenharia, Ag Management Solutions



DXCE01—UN—28APR09

OUO6050,0001205 -54-28OCT09-1/1

Glossário

Glossário de Termos

Glossário de Termos	
Termo	Significado
Curvas AB	Usa um caminho de curva acionado manualmente com dois pontos de extremidade (início e fim) para gerar os passes paralelos.
Tamanho do Passo da Barra de Precisão	Usado para definir o valor da distância do desvio de pista que cada seta do Indicador de Precisão do Caminho representa.
Ativado	(4/4 do círculo com "A")—O interruptor de retorno foi selecionado e o AutoTrac está dirigindo o veículo.
Curvas Adaptáveis	Usa um passe inicial acionado manualmente, em seguida se afasta do passe anterior.
Ag	Abreviação para agricultura.
	Divisão de equipamento agrícola da John Deere.
AGC	Controle de Ganho Automático.
AMS	Ag Management Solutions.
Apex	Software de computador para mapeamento de talhão. Sucessor do JD Office.
ASRC	Controlador de Taxa de Semente Ajustável Antigo controlador de semeadura com taxa variável para plantadeiras. Um dos controladores SeedStar de 1ª geração. Também conhecida como Taxa Variável/Acionamento Variável, VRD, ou VR. Associado ao Monitor de Sementes.
AT	AutoTrac.
ATU	AutoTrac Universal. Sistema de orientação para veículos que não suportam diretamente o AutoTrac.
AutoTrac	Sistema de semeadura assistida baseado em orientação por satélite que automaticamente dirige o trator através do talhão.
Mensagem de Desativação do AutoTrac	Mostra ao operador porque o autoTrac está desativado.
C&CE	Divisão de atendimento ao consumidor e equipamento comercial da John Deere.
C&F	Divisão de equipamentos de construção e florestais da John Deere.
CAN	Controller Area Network.
CCC	Centro de Contato do Cliente.
CCD	Deteção de Colisão Chrysler. Posteriormente chamada SBI, quando se tornou um sistema comercialmente disponível.
CE	Conformité Européenne (marca europeia significando conformidade de diretivas).
Pista Circular	(Disponível somente com o módulo PivotPro opcional.) Usa uma localização do ponto central do pivô central para definir círculos concêntricos (pistas).
Configurado	(2/4 do círculo)—Ativação Válida do AutoTrac, Modo de Rastreamento foi determinado e uma Pista 0 válida foi estabelecida. O nível correto do sinal do StarFire para Ativação do AutoTrac está selecionado. O veículo atende às condições.
DataCard	Cartão onde são armazenados a configuração e os dados de talhão documentados. O datacard é PCMCIA no GSD/MP e compact flash em RCD.
DGPS	GPS Diferencial. Sistema para aumentar a precisão de GPS usando um sinal de correção de transmissão separadamente.
Monitor	Termo geral que se refere tanto ao Monitor Original GreenStar quanto ao Monitor GreenStar 2.
DOP	Diluição de Precisão. Termo usado para quantificar a precisão de uma correção de GPS.
DRC	Controlador de Taxa Seco.
DTAC	Centro de Assistência Técnica do Revendedor.
DTC	Código de Diagnóstico de Falhas.
ECU	Unidade de Controle Eletrônico—Dispositivo baseado em CPU que monitora e/ou controla uma função do veículo. ECUs são normalmente conectadas em rede usando o CAN.
EGNOS	Serviço Europeu de Cobertura e Navegação Geoestacionária. Sinal DGPS europeu.
Habilitado	(3/4 do círculo)—O Ícone da Direção foi selecionado e foi exibido "Direção Ligada".
FD	Field Doc.
FD-MBA	Aplicação Baseada em Mapa de Field Doc
Field Doc	Conjunto de aplicações de MP e RCD que grava as entradas em um talhão. As aplicações de Field Doc são capazes de gravar entradas de taxa variável baseadas em mapa.
Flexbox	Sistema de uma família de sistemas de controlador de próxima geração usados na divisão Ag.
GAI	Indicador de Precisão do GPS.
GPS	Sistema de Posicionamento Global.
GSD	Monitor GreenStar.

Continua na página seguinte

JS56696,00004EC -54-01SEP09-1/3

Glossário de Termos	
Termo	Significado
GSD2100	Um dos monitores RCD GreenStar. Tela colorida VGA de 8.4" em alojamento prata metálico.
GSD2600	Um dos monitores RCD GreenStar. Tela de toque colorida VGA de 10.4 in. em alojamento prata metálico.
Orientação Desligada	Para uso somente quando a documentação for necessária.
GVC	Comunicações de Veículo Globais.
Harvest Doc	Conjunto de aplicações de MP e RCD que grava o rendimento de cultura em um talhão. As aplicações de Harvest Doc são capazes de gravar rendimentos de cultura baseados em mapa.
HDOP	Diluição Horizontal de Precisão.
Instaladas	(1/4 do círculo)—A SSU do AutoTrac e todas as outras peças necessárias para uso estão instaladas.
ISO	Organização Internacional de Normas.
KeyCard	Cartão PCMCIA que guarda e ativa todo software AMS no Processador Móvel.
Banda L	Frequência de banda contendo sinais de correção StarFire transmitidos dos satélites Inmarsat.
L1	Uma das frequências usadas por satélites GPS.
L2	Uma das frequências usadas por satélites GPS.
L5	Nova frequência disponível em satélites Block III GPS para precisão adicional.
LCD	Mostrador de Cristal Líquido - mostrador plano de baixa potência.
Compensação Dianteira	Mostra a distância que a orientação da pista atual considera para itens como curvas. Usado apenas com o Parallel Tracking.
LED	Diodo Emissor de Luz.
MP	Processador Móvel.
NA	América do Norte
NMEA	Associação Nacional de Eletrônica Naval (National Marine Electronics Association).
NMEA-0183	Norma para transmissão de dados de GPS entre o receptor e qualquer processador a jusante.
PDOP	Diluição da Posição de Precisão.
Monitor de Desempenho	Meio de exibição de informação de status reunida na cabine do equipamento John Deere. Isso inclui o consumo de combustível e o desempenho do equipamento.
PF	Agricultura de Precisão.
PLD	Dispositivo de Lógica Programável.
RCD	Monitor Reconfigurável (sucessor do Monitor GreenStar).
RS232	Especificação de interface de comunicação serial com largura de banda de até 115k bits por segundo até 50 pés.
RTK	Cinemático em Tempo Real Técnica de correção diferencial local, baseada no solo, envolvendo um receptor fixo calculando vetores de deslocamento de posição.
Orientação da Linha de Corte	Usada em aplicações de cultura em linha vertical para marcar a extremidade do passe e guiar o operador para o passe seguinte.
SF	StarFire.
SF1	GPS diferencial StarFire com precisão padrão, ~14 polegadas passe a passe em 2σ .
SF2	GPS diferencial StarFire com precisão aumentada, ~4 polegadas passe a passe em 2σ .
Ajustar Pista 0	Permite que o operador ajuste a pista inicial a partir da qual todas as pistas subseqüentes serão criadas.
SM	Monitor de Sementes. Controlador do monitor de semeadura antigo. Um dos controladores SeedStar de 1ª geração. Associado ao ASRC.
SNR	Razão Sinal-Ruído.
SPFH	Forrageira Autopropelida—Máquina para colheitas como feno ou milho para uso como forragem animal.
SSU	Unidade do Sistema de Direção. Controlador no veículo que transforma erros de posição ou rumo em comandos dos acionadores de direção.
StarFire	Sistema receptor AMS GPS. Consiste em receptor multicanal que opera em bandas L1 e L2, uma antena, um alojamento vedado e uma unidade de compensação de terreno (em versões posteriores). Todas as versões do receptor StarFire podem receber sinais GPS L1 e L2, sinal de correção diferencial WAAS e sinais de correção SF1 e SF2. Todas as versões produzem uma saída de barramento CAN de 5Hz e uma saída padrão NMEA 0182 na interface RS-232.
	Sinal de correção de satélite diferencial Navcom. O Navcom rastreia satélites GPS usando a rede global de estações de base. Os dados dessas estações são processados e termos de correção são gerados para compensar erros de posição de satélite e relógio. Existem duas classes de serviço de correção StarFire: A SF1 proporciona precisão passe a passe de dois sigmas de quatorze polegadas, enquanto a SF2 proporciona precisão de quatro polegadas.

Continua na página seguinte

JS56696,00004EC -54-01SEP09-2/3

Glossário de Termos	
Termo	Significado
Mudança de Pista	Usada para ajustar a posição da máquina à esquerda, ao centro ou à direita da pista configurada. A mudança de pista pode ser usada para compensar a defasagem do GPS. A defasagem é inerente a qualquer sistema GPS corrigido diferencialmente, baseado em satélites.
Pista Reta	Usa os passes paralelos em linha reta.
TCM	Módulo de Compensação de Terreno (anteriormente conhecido como IMU)—Corrige dados de GPS para erros de ângulo de inclinação esquerda/direita e ângulo de guinada.
TECU	ECU de trator. Definido na ISO 11783 Parte 9.
Tons de Rastreio	Pode ser ajustada para alertar o operador a uma distância de desvio de pista especificada.
Previsor de Giro	Alerta o operador prevendo o fim do passe. Esse recurso pode ser ligado ou desligado marcando ou desmarcando a caixa de seleção Previsor de Giro.
Visualização de Giro	Pode ajudar os operadores a guiar o veículo de um passe para outro exibindo uma visualização superior do talhão.
USB	Barramento Serial Universal.
VDOP	Diluição Vertical de Precisão.
VR	Controlador de Taxa Variável. Outro termo para ASRC. Um dos controladores SeedStar de 1ª geração.
VRF	Controlador de Fertilizante de Taxa Variável. Controlador de plantadeira usado para controlar a aplicação variável de fertilizante líquido.
VT	Terminal Virtual.
WAAS	Serviço de Aumento de Área Ampla
Caixa de Apertos	Controlador de uma família de controladores gerais e especiais usados na divisão Ag.
WW	Mundialmente.

JS56696,00004EC -54-01SEP09-3/3

Índice

	Página		Página
A		Limite	
Alarmes		Limite de Desvio Constante	75-22
Controlador de Tarefa	125-13	Criação	75-22
ISO	05-2	Limite da Cabeceira	75-16
Alertas		Cabeceira Interna	75-15
Controles Auxiliares	65-4	Caixa de Seleção	
Reinicialização do Monitor	125-5	Cor do Foco	30-5
Algodão		Realçar Cor	30-5
Calibração	115-3	Sincr. c/ Cabine	30-5
Calibração Manual	115-6	Caixa Seca	80-24
Calibração Padrão	115-5	Calibração	
Calibração Rápida	115-4	Ajuste Manual	80-54
Porcentagem de Descarçamento de Produção ..	80-42	Algodão	115-6
Registro	115-6	Algodão	115-3
Área		Calibração Padrão	115-5
Unidades	80-56	Calibração Rápida	115-4
Área Total		Compensação da Linha	115-4
Monitor de Desempenho	120-15	Calibração do Radar	120-10
Ativação		Colheita	80-51
Código	30-1	Monitor de Desempenho	120-10
Guia Ativações		Sensor do Radar de Feixe Duplo	120-11
GreenStar 2 (GS2)	75-1	Calibração Rápida	
Software	30-1	Algodão	115-4
Atribuição da Porta COM		Campos de Inserção	25-1
Configuração	50-2, 50-4	Carregamento do Software	15-1
Definição	50-1	Carros Pneumáticos	80-12
Desativação	50-7	Cartão de Dados	20-5
Revisão da configuração	50-6	Fenda	20-3
Atualização do Software	15-1	Inserção	20-5
AutoTrac	30-1	Remoção	20-5
Receptor Não John Deere	35-2	Centro de Mensagens	20-6, 125-1
		Ícones	125-2
B		Cliente	75-5
Botão		Código Secreto	30-1
Atalho	25-3	Códigos de Erro	
Cancelar	25-3	Reprogramação	125-11
Enter	25-3	Códigos de Falhas	125-4
Menu	25-3	Caixas Pop-Up	
Recursos / Condições	75-5	Software de Documentação	125-20
Red.	30-4	Software Principal da Plataforma	125-18
Volume	30-5	Colheita	
Botão Cancelar	20-3, 25-3	Calibração	80-51
Navegação Secundária	20-4	Compensação de Fluxo Baixo	80-53
Botão Enter	20-3, 25-3	Configuração	80-39
Navegação Secundária	20-4	Plataforma	80-50
Botão Reinicializar Monitor	20-4	Configurações	80-40
Botão Restabelecer	20-4	Documentação	80-38
Botão Rotativo	20-3, 25-3	Largura de Corte	80-43
Botão Volume	30-5	Plataforma	
Botões de Atalho	20-3, 25-3	Configuração	80-50
		Tela de Colheita	80-57
C		Totais	85-2
Cabeceira		Colheitadeira	
Grupo	75-16	GreenStar 2 (GS2)	
		Configuração	80-58
		Combustível Médio por Área	
		Monitor de Desempenho	120-15
		Compensação de Fluxo Baixo	80-53

Continua na página seguinte

	Página		Página
Condição do tempo	75-5	Controladores	80-5
Condição do Tempo	75-5	Não John Deere	20-1, 80-35
Conector do Monitor	20-3	Receptores RS-232	35-2
Configuração		Controladores não John Deere	20-1, 80-35
Calibração de Rendimento		Controles Auxiliares	
Compensação de Fluxo Baixo	80-53	Alertas	65-4
Colheita	80-39	Atribuições Preferenciais	65-13
Correção da Umidade	80-54	Conflitos	65-14
Curva da Umidade	80-56	Funções Desativadas	65-14
Disco Típico	95-6	Mapeamento de Funções do Implemento	65-7
do Solo		Mensagens de Erro de Atribuição	65-11
Alarme	80-55	Tecla programável	65-6
Documentação		Cor do Foco	30-5
Cliente, Fazenda, Talhão, Tarefa	80-2		
Fator de Calibração de Rendimento			
Ajuste Manual	80-54		
GreenSeeker	45-2		
GreenStar 2 (GS2)	75-2		
Live Update	15-1		
Receptores RS232	35-2		
Harvest Monitor	80-49, 80-56		
Com Documentação de Colheita	80-49		
do Solo	80-55		
Implemento	95-4		
Limites	75-13		
Localizador de Talhão	90-2		
Máquina	95-1		
Monitor de Desempenho Básico (BPM)	120-3		
Monitor de Rendimento			
Unidades de Área	80-56		
Unidades de Rendimento	80-56		
Múltiplas Páginas Run	70-5		
Plantadeira Típica	95-6		
Plataforma	80-50		
Plataforma de Milho	80-50		
Plataforma para Cultura em Linha	80-50		
Prescrições	80-32		
RCM	35-1		
Receptores RS-232	35-2		
CONFIGURAÇÃO - CALIBRAÇÃO DE			
RENDIMENTO			
Fator de Calibração			
Ajuste Manual			
Algodão	115-6		
Configuração do País	30-7		
Configuração do RCM	35-1		
Configurações			
Colheita	80-40		
GPS	45-1		
Localizador de Talhão	90-2		
Monitor de Desempenho Básico (BPM)	120-6		
Swath Control Pro	100-10		
Tecla programável	30-7		
Controlador	40-5		
Alarmes	125-13		
Controlador de Tarefa	60-3		
Controlador CIS	40-3		
Controlador de Tarefa	60-3		
Alarmes	125-13		

D

Data	
Formato de Configuração	30-7
Deslocamentos	
Limites	
Delineados pela Condução do Veículo	75-17
Criação	75-17
Deteção e Resolução de Problemas	
Centro de Mensagens	125-1
Códigos de Falhas	125-4
Controlador de Tarefa	125-13
Documentação	125-21
Endereços de Diagnóstico	125-16
Info. do dispositivo	125-5
Localizador de Talhão	90-3
Monitor	20-2
Software de Documentação	
Códigos de Falhas	125-20
Software Principal da Plataforma	
Códigos de Falhas	125-18
Status do Barramento	125-5
Tela de toque	30-8
Diagnóstico	
Monitor	20-2
Tecla programável	30-8
Tela de toque	30-8
Diagnósticos	
Centro de Mensagens	125-1
Códigos de Falhas	125-4
Controlador de Tarefa	125-13
Documentação	125-21
Endereços	125-16
GreenStar	125-21
GreenStar 2 (GS2)	125-21
Info. do dispositivo	125-5
Orientação	125-21
Software de Documentação	
Códigos de Falhas	125-20
Software Principal da Plataforma	
Códigos de Falhas	125-18
Status do Barramento	125-5
Dickey-John	80-35
Diretório do Arquivo	130-3

Continua na página seguinte

	Página		Página
Distância Total			
Monitor de Desempenho.....	120-16	G	
do Solo			
Configuração de Correção.....	80-54	Gerenciador de Layout.....	70-1
Configuração do Alarme.....	80-55	Configuração	
Correção.....	80-55	Múltiplas Páginas Run.....	70-5
Curva		Opções.....	70-3
Configuração.....	80-56	Gerenciador de Performance	
Documentação		Monitor de Desempenho Avançado (APM)	120-17
Caixa Seca.....	80-24	Gerenciamento de Resíduos.....	80-42
Carros Pneumáticos.....	80-12	GGA.....	35-1
Colheita.....	80-38	Giro	
Controladores.....	80-37	Raio de Giro da Máquina.....	95-3
Não John Deere.....	35-2	Sensibilidade.....	95-3
GreenSeeker.....	45-2	Glossário.....	135-1
Itens Opcionais.....	80-13	Glossário de Termos.....	135-1
Lig./Desl.....	80-1, 80-38	GPS	
Localizador de Talhão.....	90-1	Configurações.....	45-1
Operações.....	80-4	Documentação.....	80-1
Requisitos.....	125-21	Receptores RS-232.....	35-1
Sem Modo GPS.....	80-1	Chicote Elétrico.....	35-2
SpreadStar.....	80-24	Trator	
E		GPS Direto.....	120-11
Economia Média de Combustível		GPS Direto	
Monitor de Desempenho.....	120-15	Trator.....	120-11
Endereços		GreenSeeker.....	45-2
Diagnósticos.....	125-16	Configuração.....	45-2
Endereços de Diagnóstico.....	125-3	Documentação.....	45-2
Endereços de Origem do Dispositivo.....	130-3	Prescrições.....	45-5, 55-5
Equipamento		GreenStar	
Tecla programável.....	75-6	Diagnósticos.....	125-21
Máquina.....	75-7	Pinagem de Componentes.....	130-4
Modelo.....	75-7	Software.....	20-1
Origem de Gravação.....	75-7	GreenStar 2 (GS2)	
Tipo de Levante.....	75-7	Atualização do Software.....	15-1
Espaç Linha		Configuração	
Algodão.....	115-2	Colheitadeira.....	80-58
Espaçamento entre Pistas.....	95-7	Receptores RS232.....	35-2
Espaço de Memória.....	75-5	Configuração Avançada.....	75-2
Estágio de Crescimento da Cultura.....	75-5	Configuração da Máquina.....	95-1
Externa		Configuração do GreenSeeker.....	45-2
Cabeceira.....	75-15	Configuração do Implemento.....	95-4
Limite.....	75-15	Configuração do Live Update.....	15-1
F		Controlador de Taxa.....	100-9
Fazenda.....	75-5	Diagnósticos.....	125-21
Fluxograma		Guia Memória.....	75-1
Harvest Monitor		Guia VISUALIZAR.....	75-1
Algodão.....	115-1	Largura de Corte.....	80-43
Formatando		Pro.....	75-1, 80-58
Data.....	30-7	Tecla programável.....	75-1
Hora.....	30-7	Swath Control Pro	
Medidas.....	30-7	Folha de Consulta Rápida Métrica.....	100-14
Formato Numérico.....	30-7	Folha de Consulta Rápida SAE.....	100-16
		GreenStar Original	
		Colheita.....	80-49
		GreenStar2 (GS2)	
		Guia Ativações.....	75-1
		GSA.....	35-1
		Guia MARCOS.....	75-23

Continua na página seguinte

	Página		Página
Guia Memória		Cabeceira Interna	75-15
GreenStar 2 (GS2).....	75-1	Configuração.....	75-13
H		Descrição do Tipo de Limite	75-13
Harvest Monitor		Deslocamentos	
Compensação da Linha		Delineados pela Condução do Veículo	75-17
Algodão	115-4	Criação	75-17
Configuração.....	80-56	Grupo de Cabeceira.....	75-16
do Solo		Limite da Cabeceira	75-16
Correção.....	80-55	Limite Externo	75-15
Documentação.....	80-49	Limite Interno Intransitável.....	75-15
Fluxograma		Limite Interno Transitável.....	75-15
Algodão	115-1	Offsets (Desvios)	
Monitor GreenStar Original	115-1	Cabeceira	75-22
Hora		Criação	75-22
Formato de Configuração	30-7	Constante	75-22
Horas desde a Última Manutenção	120-9	Criação	75-22
I		Superior e Inferior.....	75-19
Idiomas		Criação	75-20
Configuração.....	30-7	Tecla programável Mapeamento.....	75-16
Implemento		Limites de Desvio Constante.....	75-22
Configuração.....	95-4	Criação.....	75-22
Espaçamento entre Pistas	95-7	Limpeza do Monitor	20-2
Largura Física	95-7	Lista de Verificação de Pré-Safra	
Offsets (Desvios).....	95-6	Orientação	125-6
Tabela de Largura Física.....	95-7	Semeadura	125-6
Larguras do Implemento	95-7	Live Update	15-1
Operação	60-1	Localizador de Talhão.....	90-1
Info. do dispositivo	125-5	Auto-Detecção de Saída do Talhão	90-4
Inserção do Cartão de Dados.....	20-5	Configuração.....	90-2
Intervalos de Manutenção	120-9	Configurações.....	90-2
ISO		Limite de Saída do Talhão	90-5
Compatível		Limite do Talhão.....	90-5
Controles Auxiliares	65-6	Localização do Talhão	90-3
Funções do Implemento.....	65-6	Operação	90-5
Implementos	10-1, 60-1	Retângulo do Limite	90-5
ISO 11783	05-2, 20-1	Saída de Talhão Detectada.....	90-5
ISOBUS	05-2	Seleção de Talhões.....	90-3
L		Talhões do Catálogo	90-2
Largura Física.....	95-7	Localizador de Variedade	80-57
Tabela	95-7	Luminosidade	30-4
Layout da Página.....	70-1	Controle	30-6
Layout da Tela	20-6, 70-1	Luz da Alimentação	
Licença	75-5	Estágios	20-2
Ligação	25-1	Monitor	20-2
Limite Delineado pela Condução do Veículo.....	75-17	Luz de Dia/Luz de Noite	30-5
Criação.....	75-17	M	
Limite Interno Intransitável	75-15	Mapa	
Limite Interno Transitável	75-15	Prescrições	80-32
Limite Superior e Inferior	75-19	Tecla programável	
Criação.....	75-20	Marcos de Área	75-23
Limites	75-14	Marcos de Linha.....	75-23
Cabeceira Externa	75-15	Marcos de Ponto	75-23
		Máquina.....	75-7
		Configuração.....	95-1
		Guia Máquina.....	75-7
		Modelo da Máquina	95-2
		Nome da Máquina.....	95-2

Continua na página seguinte

	Página		Página
Offsets (Desvios)	95-3	Total de Combustível usado.....	120-15
Raio de Giro da Máquina	95-3	Total de Horas do Motor.....	120-16
Sensibilidade de Curva	95-3	Velocidade Média de Operação.....	120-15
Tipo de Máquina	95-2	Zerando Totais	120-16
Marcos		Monitor de Desempenho Avançado	
Marcos de Área.....	75-23	Posição do Levante Traseiro	120-20
Marcos de Linha	75-23	Pressão do Óleo do Motor	120-20
Marcos de Ponto.....	75-23	Rotação do Motor	120-20
Marcos de Área	75-23	Temperatura do Líquido de Arrefecimento	
Marcos de Linha	75-23	do Motor	120-20
Marcos de Ponto	75-23	Temperatura do Óleo da Transmissão.....	120-20
Medidas		Tensão do Sistema	120-20
Configuração de Unidades de Medida.....	30-7	Monitor de Desempenho Avançado	
Meia Tela	70-1	(APM).....	120-1, 120-17
Menu.....	20-6	Funções Adicionais.....	120-20
Botão Menu.....	20-3, 25-3	Registro.....	120-8
Métrico		Monitor de Desempenho Básico (BPM)	120-1
Configuração de Unidades de Medida.....	30-7	Configuração.....	120-3
Misturas de Tanque	80-28	Configurações.....	120-6
Modelo.....	75-7	Registro.....	120-7
Modo		Validação do Radar.....	120-12
Compensação		Monitor GreenStar Original.....	105-1
Algodão	115-4	Colheitadeira.....	80-58
para Cultura em Linha	80-50	Harvest Monitor.....	115-1
Monitor.....	20-2		
Armazenagem.....	20-2		
Controle			
Botão Cancelar.....	20-3, 25-3		
Botão Enter	20-3, 25-3		
Botão Menu	20-3, 25-3		
Botão Rotativo.....	20-3, 25-3		
Botões de Atalho.....	20-3, 25-3		
Limpeza	20-2		
Luminosidade.....	30-6		
Luz da Alimentação	20-2		
Montagem	20-3		
Navegação.....	20-3, 25-1		
Navegação Secundária.....	20-4		
Número de Série.....	30-1		
Operação	20-2		
Reinicialização	125-5		
Software			
Ativação.....	30-1		
Tecla programável.....	30-3		
Teste Cor.....	30-8		
Monitor de Desempenho	120-1, 120-9		
Área Total.....	120-15		
Calibração.....	120-10		
Combustível Médio por Área	120-15		
Distância Total.....	120-16		
Economia Média de Combustível	120-15		
Monitor de Desempenho Avançado (APM)	120-1		
Funções Adicionais	120-20		
Monitor de Desempenho Básico			
(BPM).....	120-1, 120-3		
Produtividade Média	120-15		
Registro.....	120-9		
Tempo Total em Marcha Lenta.....	120-16		
Totais.....	120-14		

N

Navegação	
Monitor	20-3, 25-1
Navegação Secundária	20-3
Botão Cancelar	20-4
Botão Enter.....	20-4
Setas para Cima/para Baixo	20-4
New Leader	80-35
Número de Pedido Comar	30-1
Número de Série	
Monitor.....	30-1

O

Offsets (Desvios)	
Implemento	95-6
Limites	
Cabeceira	75-22
Criação	75-22
Constante	75-22
Criação	75-22
Superior e Inferior.....	75-19
Criação	75-20
Máquina	95-3
Plataforma.....	80-42
Operador	75-5
Orientação	
Lista de Verificação de Pré-Safra	125-6
Requisitos	125-21

Continua na página seguinte

	Página		Página
P		Tecla programável	
Página Inicial	20-6	Cliente	75-5
Páginas Run	70-5	Condição do Tempo	75-5
Partida	25-1	Direção do Vento	75-5
Harvest Monitor	80-49	Estágio de Crescimento da Cultura	75-5
Perguntas Frequentes	125-8	Fazenda	75-5
Peso da Balança		Licença	75-5
Calibração		Operador	75-5
Colheitadeira	80-51	Talhão	75-5
Pinagem		Tarefa	75-5
Componentes do GreenStar	130-4	Temperatura	75-5
GSD (RCD)	130-5	Temperatura do Solo	75-5
Pinagem do GSD (RCD)	130-5	Umidade	75-5
Plantadeiras		Umidade do Solo	75-5
Swath Control Pro	100-10	Velocidade do Vento	75-5
Plataforma		Redução de Iluminação do Monitor	30-4
Configuração	80-50	Redutor de Iluminação do Painel	30-4
Cultura em Linha	80-50	Região	30-7
Desvio	80-42	Registro	80-56
Largura	80-42	Algodão	115-6
Milho	80-50	Fonte	75-7
Plataforma, Correia Coletora	80-50	Monitor de Desempenho	120-9
Plataforma de Milho	80-50	Monitor de Desempenho Avançado (APM)	120-8
Plataforma, Correia Coletora	80-50	Monitor de Desempenho Básico (BPM)	120-7
Porta Compact Flash	20-3	Reinicialização	20-2, 25-1
Posição do Levante Traseiro		Reinicialização do Monitor	125-5
Monitor de Desempenho Avançado	120-20	Remoção do Cartão de Dados	20-5
Prescrição		Reprogramação dos Códigos de Erro	125-11
Cancelamento	80-33	Resumo	75-1
Multiplicador	80-33	Resumo Operacional	75-1
Prescrições	80-32	Rotação do Motor	
Camada de Segundo Plano	80-33	Monitor de Desempenho Avançado	120-20
Configuração	80-32		
Controladores	80-37	S	
GreenSeeker	45-5, 55-5	Safrá	75-5
Pressão do Óleo do Motor		Semeadura	
Monitor de Desempenho Avançado	120-20	Lista de Verificação de Pré-Safrá	125-6
Produtividade Média		Sensor do Radar de Feixe Duplo	120-11
Monitor de Desempenho	120-15	Sincr. c/ Cabine	30-5
Pulverizadores		Sistema Central de Injeção	40-1
Swath Control Pro	100-10	Software	
R		Ativações	30-1
Radar		Atualização	20-1
Calibração	120-10	Carregamento	15-1
Validação	120-12	Código Secreto	30-1
Raven	80-35	Compatibilidade	100-9
Rawson	80-35	GreenStar	20-1
Realçar		Número de Série	30-1
Cor	30-5	Software de Documentação	
Foco	30-5	Códigos de Falhas	125-20
Receptores RS-232	35-1	Software do Computador	80-57
Chicote Elétrico	35-2	Software Principal da Plataforma	
Configuração	35-2	Códigos de Falhas	125-18
Recursos / Condições		Software de Documentação	
Botão	75-5	Códigos de Falhas	125-20
		Software do Computador	80-57
		Software Principal da Plataforma	
		Códigos de Falhas	125-18

Continua na página seguinte

	Página		Página
Solo		Colheita	85-2
Temperatura	75-5	Monitor de Desempenho	120-14
Umidade	75-5	Tecla programável	85-1
SprayStar	100-9	Zerando	120-16
SpreadStar	80-24	Total de Combustível usado	
StarFire iTC	45-1	Monitor de Desempenho	120-15
Status de Função	60-4	Total de Horas do Motor	
Status do Barramento	125-5	Monitor de Desempenho	120-16
Swath Control Pro		Trator	
Configurações	100-10	GPS Direto	120-11
Folha de Consulta Rápida Métrica	100-14		
Folha de Consulta Rápida SAE	100-16		
Habilitação	100-9		
		U	
T		Um Quarto da Tela	70-1
Tabelas de torque		Umidade	75-5
Métricos	130-2	Umidade do Solo	75-5
Unificados em polegadas	130-1	Unidades de Área	
Talhão	75-5	Algodão	115-1
Tarefa	75-5	Unidades de Rendimento	80-56
Observações	80-3	Algodão	115-1
Tecla programável			
Controles Auxiliares	65-6	V	
Diagnóstico	30-8	Valores de torque das ferragens	
Documentação	80-2	Métricos	130-2
Equipamento	75-6	Unificados em polegadas	130-1
Máquina	75-7	Valores de torque de parafusos métricos	130-2
Modelo	75-7	Valores de torque para parafusos	
Origem de Gravação	75-7	Métricos	130-2
Tipo de Levante	75-7	Unificados em polegadas	130-1
GreenStar 2 (GS2) Pro	75-1	Valores de torque para parafusos unificados	
Mapeamento	75-16	em polegadas	130-1
Monitor	30-3	Vanguard	80-35
Tecla programável Configurações	30-7	Velocidade Média de Operação	
Totais	85-1	Monitor de Desempenho	120-15
Tecla programável Mapeamento	75-16	Vento	75-5
Teclas programáveis de documentação	80-2	Direção	75-5
Tela Cheia	70-1	do Vento	75-5
Tela de toque			
Calibração	30-8	Y	
Teste	30-8	YARA N-Sensor	55-1
Telas de Alarme	125-12		
Temperatura	75-5	Z	
Temperatura do Líquido de Arrefecimento		Zerando	
do Motor		Monitor	
Monitor de Desempenho Avançado	120-20	Alertas	125-5
Temperatura do Óleo da Transmissão		Totais	120-16
Monitor de Desempenho Avançado	120-20	Zerando Totais	
Temperatura do Solo	75-5	Monitor de Desempenho	120-16
Tempo Total em Marcha Lenta			
Monitor de Desempenho	120-16		
Tensão do Sistema			
Monitor de Desempenho Avançado	120-20		
Terminal Virtual			
Implemento ISO	60-4		
Status de Função	60-4		
Teste Cor	30-8		
Tipo de Carga	80-41		
Tipo de Levante	75-7		
Totais	85-1		

Glossário

Informações Técnicas

Informações técnicas podem ser adquiridas na John Deere. Algumas dessas informações estão disponíveis em mídia eletrônica, como CD-ROM, e impressas. Visite <http://www.JohnDeere.com>. Tenha em mãos o número do modelo, o número de série e o nome do produto.

As informações disponíveis incluem:

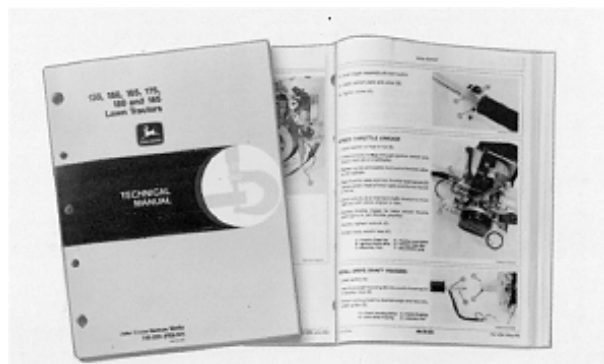
- OS CATÁLOGOS DE PEÇAS fornecem uma lista das peças de manutenção que estão disponíveis para sua máquina, com vistas explodidas para ajudá-lo a identificar as peças corretas. Estas ilustrações também são úteis no processo de montagem e desmontagem.
- OS MANUAIS DO OPERADOR contêm informações de segurança, operação, manutenção e serviço. Esses manuais e os sinais de segurança de sua máquina também podem estar disponíveis em outros idiomas.
- VÍDEOS DO OPERADOR com informações importantes sobre segurança, operação, manutenção e serviço. Esses vídeos podem ser encontrados em diversos idiomas e formatos.
- MANUAIS TÉCNICOS descrevendo informações de serviço para sua máquina. Inclui especificações, procedimentos ilustrados de montagem e desmontagem, diagramas de fluxo do óleo hidráulico e diagramas da fiação. Alguns produtos contam com manuais separados para reparos e informações de diagnóstico. Alguns componentes, como motores, estão disponíveis em manuais técnicos de componentes separados.
- MANUAIS BÁSICOS detalhando informações básicas, independentemente do fabricante:
 - A série Agricultural Primer cobre tecnologia agrícola, tratado de assuntos como computadores, Internet e agricultura de precisão.
 - A série Farm Business Management examina problemas do “mundo real”, oferecendo soluções práticas nas áreas de marketing, finanças, seleção de equipamentos e conformidade.
 - Os manuais de Fundamentos de Serviços mostram como reparar e manter equipamentos fora-de-estrada.
 - Os manuais de Fundamentos da Operação de Máquinas explicam as capacidades e os ajustes de máquinas, como melhorar o desempenho e como eliminar operações de talhão desnecessárias.



TS189 —UN—17JAN89



TS191 —UN—02DEC88



TS224 —UN—17JAN89



TS1663 —UN—10OCT97

JS56696,00004D6 -54-07OCT08-1/1

Glossário

Peças da John Deere

Nós ajudamos a reduzir o tempo inoperante, fazendo a entrega das peças da John Deere com rapidez.

Essa é a razão pela qual nós mantemos um variado estoque, para estarmos sempre prontos para atender a suas necessidades.



DX,IBC,A -54-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

As ferramentas Certas

As ferramentas de precisão e o equipamento de ensaio auxiliam o nosso Departamento de Manutenção a localizar e reparar os problemas rapidamente . . . para lhe economizar tempo e dinheiro.



DX,IBC,B -54-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Técnicos Bem Treinados

Os técnicos de serviço da John Deere estão constantemente aperfeiçoando os seus conhecimentos.

São feitos regularmente treinos, para garantir que o nosso pessoal conheça o equipamento e saiba fazer a sua manutenção.

Qual é o resultado?

Experiência na qual você pode confiar!



DX,IBC,C -54-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Assistência Imediata

O nosso objetivo é oferecer assistência imediata e eficiente quando e onde o cliente quiser.

Oferecemos assistência no seu local ou no nosso, dependendo das circunstâncias: procure-nos, e confie em nós.

A SUPERIORIDADE DA ASSISTÊNCIA DA JOHN DEERE: estaremos sempre perto quando precisar.



DX,IBC,D -54-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

