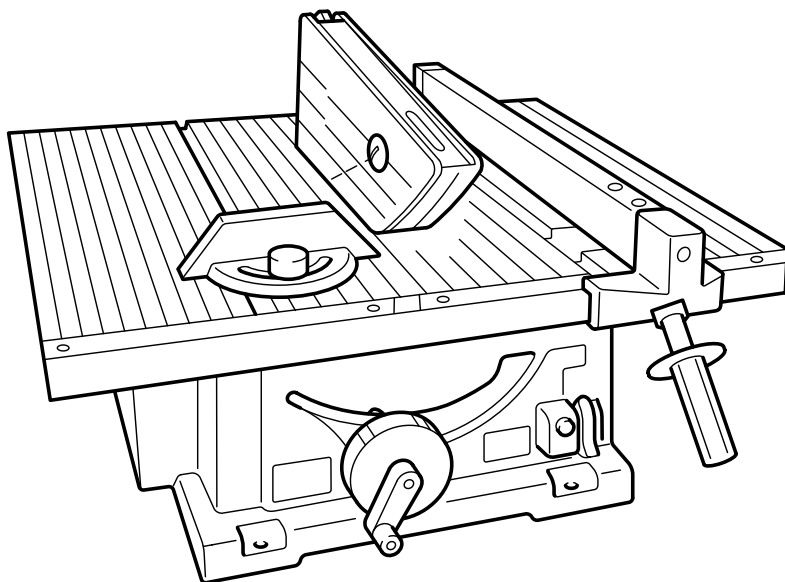


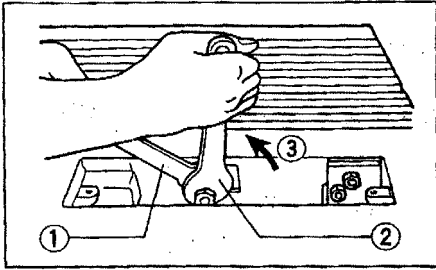
Makita®

Serra Circular de Bancada MODELO 2703

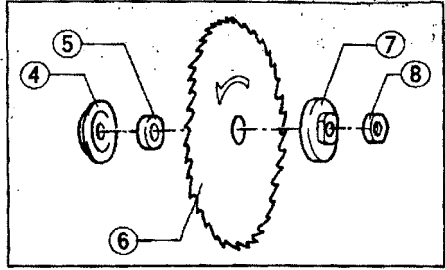
MANUAL DE INSTRUÇÕES



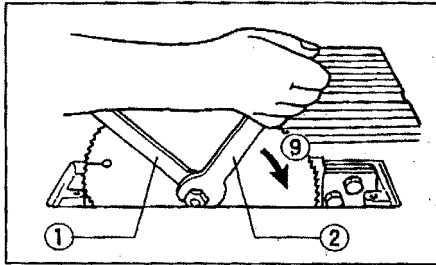
□ DUPLA
ISOLAÇÃO



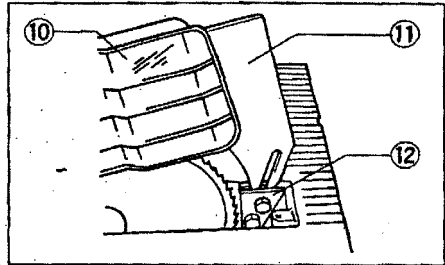
1



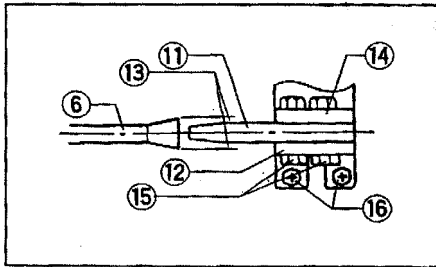
2



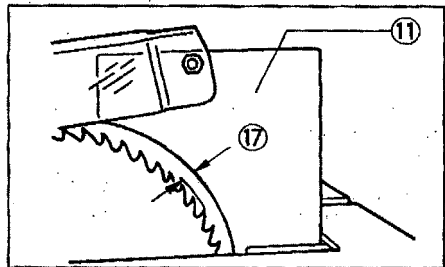
3



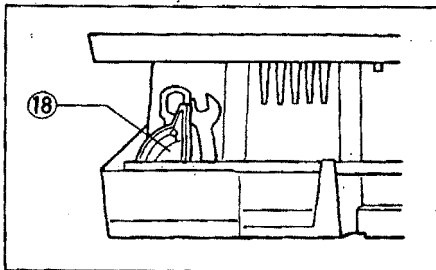
4



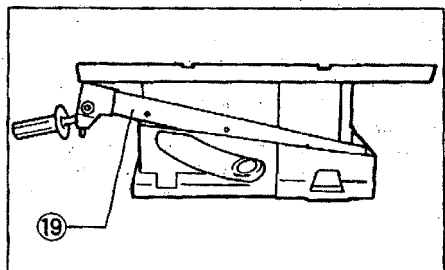
5



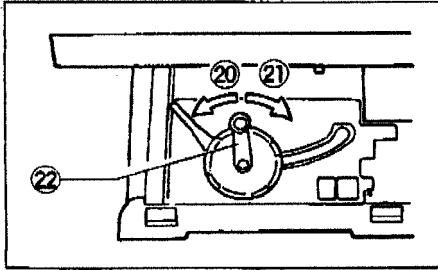
6



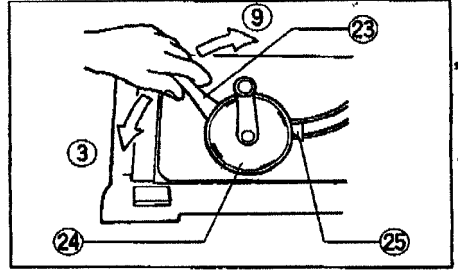
7



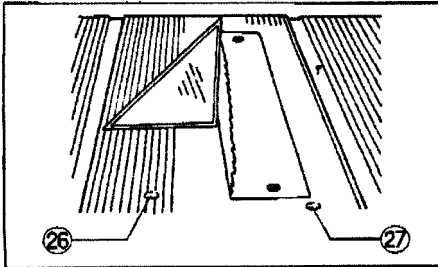
8



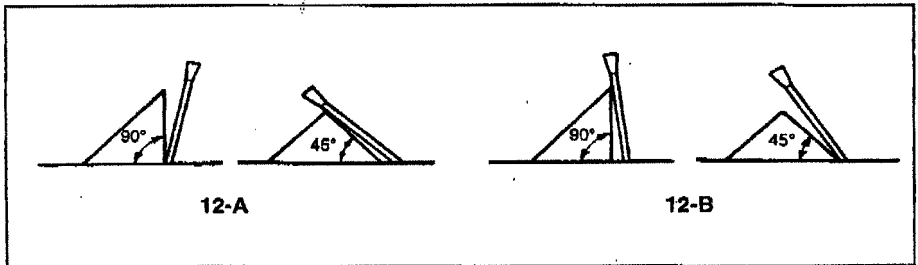
9



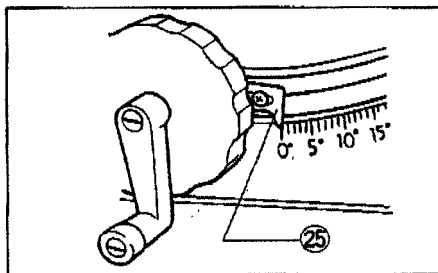
10



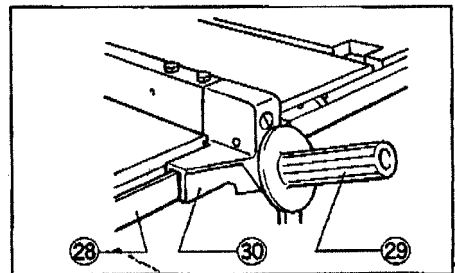
11



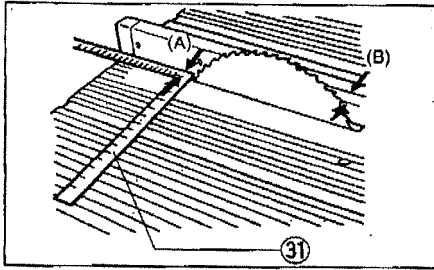
12



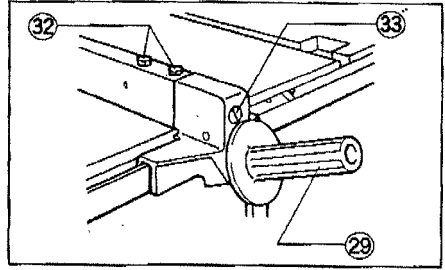
13



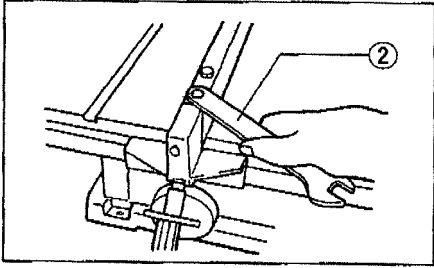
14



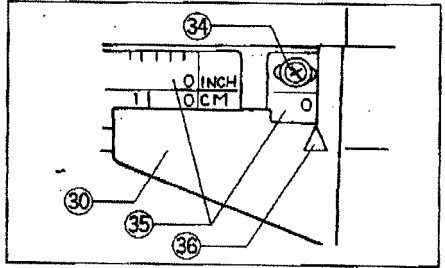
15



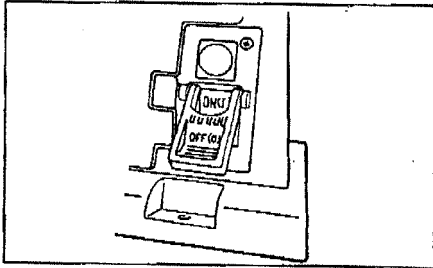
16



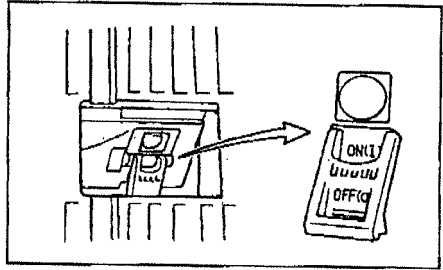
17



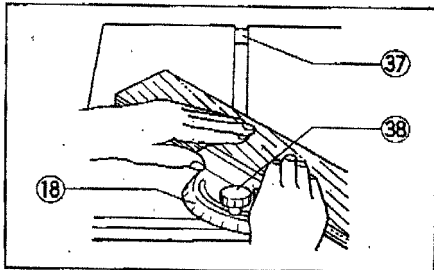
18



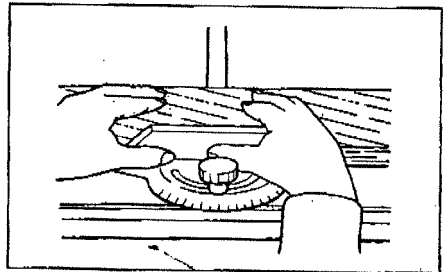
19



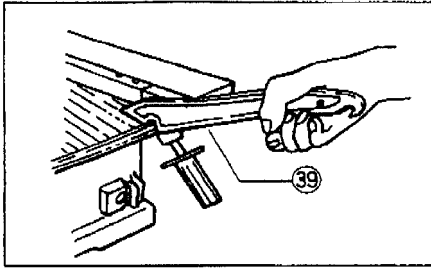
20



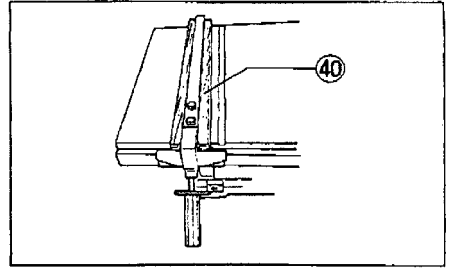
21



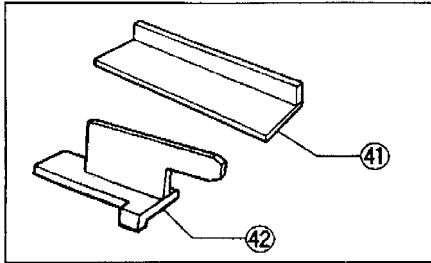
22



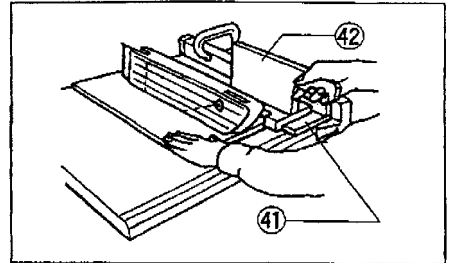
23



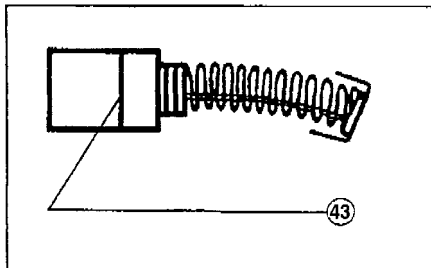
24



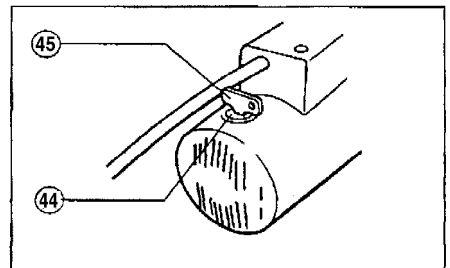
25



26



27



28

EXPLICAÇÃO GERAL

- | | | |
|--|----------------------------|--|
| 1) Chave 13 - 22 | 17) 5 mm ou menos | 35) Placa de escala |
| 2) Chave 19 | 18) Medidor de esquadria | 36) Seta indicadora |
| 3) Afrouxar/ Soltar | 19) Guia de corte | 37) Ranhura, encaixe |
| 4) Flange interna | 20) Abaixar | 38) Botão |
| 5) Anel | 21) Levantar | 39) Suporte de apoio |
| 6) Lâmina de serra | 22) Empunhadreira | 40) Revestimento de plástico
ou madeira |
| 7) Flange externa | 23) Alavanca de trava | 41) Guia auxiliar |
| 8) Porca hexagonal | 24) Volante | 42) Bloco de apoio |
| 9) Apertar | 25) Seta indicadora | 43) Marca limite |
| 10) Protetor da lâmina | 26) Parafuso de ajuste 90° | 44) Tampa da guia de carvão |
| 11) Suporte do protetor da
lâmina | 27) Parafuso de ajuste 45° | 45) Abridor da tampa da guia |
| 12) Placa de pressão | 28) Trilho de guia | |
| 13) Esses dois espaços
devem ser iguais. | 29) Punho | |
| 14) Parte da montagem do
protetor da lâmina(escora) | 30) Fixador | |
| 15) Parafusos hexagonais (A) | 31) Escala | |
| 16) Parafusos hexagonais (B) | 32) Parafusos hexagonais | |
| | 33) Porca de ajuste | |
| | 34) Parafuso | |

ESPECIFICAÇÕES

Diâmetro da lâmina de serra:	255 mm
Diâmetro do furo:	25 mm
Capacidade de corte: 90°	91 mm
45°	63 mm
Tamanho da mesa:	686 mm x 560 mm
rotações:	4.600 rpm
Dimensões (C x L x A):	560 mm x 686 mm x 458 mm
Peso:	18 kg

Devido a um programa contínuo de pesquisa e desenvolvimento, o fabricante reserva-se o direito de modificar as especificações sem aviso prévio.

Nota: As especificações podem variar de país para país.

Cuidado com a voltagem

A máquina só deve ser ligada a uma fonte de alimentação com a mesma voltagem indicada na placa de identificação/ inscrição, e só funciona com alimentação de corrente monofásica alternada. Tem um sistema de duplo isolamento de acordo com as normas européias, e pode, por isso, usar-se tomadas sem ligação à terra.

AO CLIENTE MAKITA

Leia e siga corretamente as instruções deste manual e do “ Certificado de Garantia ”(verifique se este foi corretamente preenchido, carimbado e assinado pelo revendedor).

Confira a Nota Fiscal de compra e verifique se consta o Tipo, Modelo, Voltagem e, principalmente, o NÚMERO DE SÉRIE DE FABRICAÇÃO que poderá ser identificado na placa de inscrição afixada no corpo da Ferramenta.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Atenção! Ao utilizar ferramentas elétricas siga atentamente as medidas básicas de segurança, para evitar os riscos de incêndio, choques elétricos e acidentes pessoais, incluindo as que se seguem. Leia estas instruções na íntegra, antes de utilizar o aparelho, conservando-as depois em seu poder.

1. Mantenha o local de trabalho arrumado e limpo - a desordem no local de trabalho pode ocasionar acidentes.
2. Tenha em consideração o ambiente que o rodeia - não exponha e não utilize as ferramentas elétricas na chuva e em locais úmidos ou molhados. Trabalhe em locais bem iluminados. Não utilize as ferramentas elétricas junto de líquidos ou gases inflamáveis.
3. Evite choques elétricos - evite o contato com superfícies ligadas à terra, como tubos, radiadores, fogões, etc. Evite tocar em canos, arame ou outros metais que façam “terra” ao usar a ferramenta, inclusive nas suas partes metálicas.
4. Mantenha as crianças afastadas - Não deixe que outras pessoas toquem na ferramenta ou no cabo elétrico. Não permita que permaneçam no seu local de trabalho.
5. Guarde as ferramentas elétricas em local seguro - as ferramentas elétricas que não estão sendo utilizadas devem ser guardadas em local seco, seguro e fechado, onde crianças e pessoas não habilitadas não tenham acesso.
6. Não sobrecarregue e nem force a ferramenta - O trabalho será melhor e mais seguro se seguir os limites indicados.
7. Utilize a ferramenta apropriada - não use ferramentas demasiadamente fracas para trabalhos pesados. Não use as ferramentas para trabalhos e fins a que não se destinam. Respeite suas especificações, indicações e limitações.
8. Use roupas apropriadas ao operar a ferramenta - não use roupas largas ou jóias, pois podem se prender nas partes móveis. Aconselhe-se o uso de calçados que não escorregam. Se tiver cabelo comprido prenda-o apropriadamente.
9. Utilize óculos de proteção - coloque também uma máscara de respiração durante os trabalhos que ocasionam pó.
10. Se houver dispositivos para a conexão de coletor ou extrator de pó, assegure-se sobre a forma correta de conexão e utilização.
11. Não abuse do cabo elétrico - nunca transporte a ferramenta pelo cabo elétrico e não puxe-o para desconectá-lo da tomada. Proteja o cabo elétrico ou extensão do calor, óleo, água, objetos cortantes e superfícies pontiagudas.
12. Mantenha bem fixada a peça a ser trabalhada - utilize morsas ou similares para fixá-la. Isso permite ao usuário manter as duas mãos livres para operar a ferramenta.
13. Controle a sua posição - evite posições fora do normal ou que fature seu corpo. Escolha uma posição segura e mantenha sempre o equilíbrio. Nunca fique sobre a ferramenta e nem se apoie nela pois pode virar e cortar.
14. Cuide da ferramenta - mantenha as ferramentas e acessórios sempre limpos e afiados, para garantir segurança e bom desempenho no trabalho. Siga corretamente as instruções de manuseio, lubrificação, troca de partes, peças e acessórios e manutenção. Inspeção regularmente o estado do cabo elétrico e as escovas de carvão. Caso houver necessidade de reparo ou qualquer problema, procure sempre uma Assistência Técnica Autorizada. Mantenha os cabos e pontos onde o operador segura a ferramenta sempre limpos, secos e livres de óleo ou graxa.
15. Desconecte a Ferramenta da tomada quando não estiver usando-a - manuseie até que lâminas, facas, brocas, etc. parem completamente - assim como antes de operá-la ou durante a manutenção ou troca de acessórios, como lâminas, brocas ou facas.
16. Retire as chaves de ajustamento - antes de operar a ferramenta crie o hábito de checar se as chaves e os acessórios de ajuste foram previamente removidos.
17. Evite acionamentos involuntários - Nunca carregue a ferramenta com o cabo elétrico ligado à tomada e com o dedo no gatilho do interruptor/ botão para ligar a máquina. Assegure-se de que a máquina esteja desligada antes de conectar o cabo elétrico à tomada.
18. Ao operar a ferramenta em local aberto, use somente cabos e extensões destinadas a essa função, evitando fios improvisados.
19. Mantenha-se sempre atento - Preste atenção no que está fazendo. Trabalhe com precaução e bom senso. Não opere a ferramenta quando estiver cansado e pouco concentrado.
20. Verifique se a ferramenta apresenta danos - antes de usá-la, verifique cuidadosamente se todos os componentes estão funcionando corretamente: se as partes móveis estão alinhadas e funcionam perfeitamente, as porcas e parafusos bem fixados ou se existem componentes danificados. Todas as peças e acessórios têm que estar corretamente instaladas, garantindo um perfeito funcionamento da ferramenta. Todos os componentes, inclusive os protetores de segurança e o interruptor para ligar, que estiverem danificados e comprometidos devem ser reparados ou substituídos em uma Assistência Técnica Autorizada a menos que este manual de instruções forneça outra indicação ou procedimento. Não utilize ferramentas caso o interruptor apresente problemas de acionamento.
21. Não substitua peças, acessórios ou partes pessoalmente, e nem peça para uma pessoa ou empresa não autorizada a fazê-lo, pois estes podem utilizar peças e acessórios inadequados e não genuínos que podem causar danos à ferramenta e ao operador. Utilize sempre peças e acessórios originais e recomendados neste manual para melhor desempenho e segurança.
22. Em caso de reparo ou revisão procure uma Assistência Técnica Autorizada mais próxima.

Normas de segurança adicionais

1. Use sempre óculos de proteção.
2. Não utilize a ferramenta quando houver líquidos, gases ou produtos inflamáveis nas proximidades
3. Nunca use a ferramenta com um disco de corte abrasivo instalado.
4. Antes de operar a ferramenta verifique cuidadosamente se as lâminas não apresentam rachaduras ou danificações. Caso ocorra essas irregularidades providencie a troca imediatamente.
5. Limpe e cuide do eixo (haste), as flanges (em especial a superfície da instalação) e os parafusos e porcas hexagonais antes de instalar a lâmina. Uma má instalação poderá causar vibração/ agitação, rompimento ou deslizamento do disco.
6. Use o protetor da lâmina de serra e o suporte do protetor da lâmina para todas as operações que podem ser usados, incluindo todas as operações de corte total. Operações de corte total são aquelas operações em que a serra corta completamente a peça de trabalho, como em operações de esgarçamento ou cortes transversais. Nunca use a máquina com protetor da lâmina defeituoso nem segure-o com um barbante, elástico, etc. Qualquer situação irregular no protetor da lâmina deve ser imediatamente corrigida.
7. Não corte metais como pregos e parafusos. Inspeccione e remova todos os pregos, parafusos e outros similares que hajam na peça de trabalho antes de iniciar a operação.
8. Remova as chaves, lascas, os pequenos materiais, etc. que estejam sobre a mesa de trabalho, antes de ligar a máquina, por razões de segurança .
9. Nunca use luvas durante as operações.
10. Mantenha as mãos afastadas da linha/ caminho da serra. Não fique nem permita que ninguém fique próximo da linha/ caminho de corte da lâmina de serra.
11. Assegure-se de que a lâmina de serra não faça contato com o suporte do protetor ou a peça a ser trabalhada antes de ligar a máquina.
12. Antes de cortar qualquer peça de trabalho, deixe a ferramenta funcionar por alguns momentos. Verifique se produz algum tipo de vibração, que possa indicar que o disco de serra está mal instalado ou mal equilibrado.
13. Use um suporte de apoio para cortar pequenas peças quando necessário. Ele deve ser usado quando operar peças de trabalho mais estreitas, para manter suas mãos e dedos afastados da lâmina.
14. Preste atenção particular para as instruções para redução dos riscos de CONTRA-GOLPES. CONTRA-GOLPES, ou ricochetes/ recuos, são ejeções, ou lançamentos, das peças de trabalho vindos da máquina em direção ao operador. Evite-os mantendo as lâminas afiadas, a guia de corte paralela com a lâmina, e também o suporte do protetor da lâmina e o protetor da lâmina nos devidos lugares e operando adequadamente, não soltando a peça de trabalho até que tenha empurrado completamente diante da lâmina. E não cortar uma peça de trabalho que esteja torcido ou deformado ou que não tenha bordas e extremidades retas para guiar ao longo da guia.
15. Ao manusear a peça de trabalho durante a operação, esteja consciente de manter as duas mãos afastadas do disco de corte.
16. Evite contato direto com a lâmina de serra.
17. Evite operações abruptas e rápidas. Opere o mais devagar possível quando cortar peças de trabalho mais difíceis. Não curve ou vire as peças de trabalho enquanto estiver operando. Se enguiçar ou houver algum tipo de aperto ou bloqueio da lâmina na peça de trabalho, desligue a máquina imediatamente. Desconecte-a da tomada elétrica. Em seguida limpe a obstrução/ emperramento.
18. Nunca remova lascas, peças cortadas, etc., próximas da lâmina e não toque no protetor da lâmina enquanto a lâmina estiver funcionando.
19. Não abuse do cabo elétrico - nunca transporte a ferramenta pelo cabo elétrico e não puxe-o para desconectá-lo da tomada. Proteja o cabo elétrico ou extensão do calor, óleo, água, objetos cortantes e superfícies pontiagudas.

GUARDE ESTAS INSTRUÇÕES.

INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

A máquina é transportada da fábrica com a lâmina de serra e o protetor da lâmina não instalados.

Monte-os da seguinte forma:

Precaução:

Sempre desconecte a máquina da tomada antes da montagem.

Instalando a lâmina de serra

Precaução:

- Use as seguintes lâminas de serra. Não use lâminas de serra que não estejam em conformidade com as características especificadas nestas instruções.

Diâmetro máximo	Diâmetro mínimo	Espessura da lâmina	Largura do corte de serra
210 mm	203 mm	1,4 mm ou menos	1,6 mm ou mais

- Verifique o diâmetro do eixo do furo da lâmina antes de instalar a lâmina de serra. Sempre use o anel correto para o eixo do furo da lâmina que pretende usar.

Remova a base protetora. Segure a flange externa com a chave 13-22 e afrouxe a porca hexagonal com a chave 19. Em seguida remova a flange externa. **(Fig.1)**

Monte a flange interna, o anel, a lâmina de serra, a flange externa e a porca hexagonal no eixo, assegurando-se que os dentes da lâmina estejam apontados para baixo na frente da mesa. Sempre instale a porca hexagonal com seu lado rebaixado de frente com a flange externa. **(Fig.2)**

Para prender a lâmina no lugar, segure a flange externa com a chave 13-22, em seguida aperte a porca hexagonal com a chave 19. **ASSEGURE-SE DE APERTAR A PORCA HEXAGONAL FIRMEMENTE. (Fig.3)**

Instalando o protetor da lâmina

Precaução:

Antes de instalar o protetor da lâmina, ajuste a profundidade do corte para sua máxima elevação. Coloque o suporte do protetor da lâmina entre a parte de montagem do protetor da lâmina (escora) e a placa de pressão. **(Fig.4)**

Aperte os parafusos hexagonais (A) com a chave 13-22. O local de instalação do suporte do protetor da lâmina é pré-ajustado da fábrica para que a lâmina e o suporte do protetor da lâmina fiquem em linha reta. Entretanto, se não estiverem em linha reta, afrouxe os parafusos hexagonais (B) e ajuste a montagem do protetor da lâmina (escora) para que o suporte do protetor da lâmina esteja alinhado diretamente atrás da lâmina. Em seguida, aperte os parafusos hexagonais (B) para prender a escora. **(Fig.5)**

Precaução:

- Sempre segure corretamente as chaves quando apertar parafusos hexagonais, pois senão os parafusos podem danificar-se e/ ou podem resultar ferimentos na mão do operador.
- Se a lâmina e o suporte do protetor da lâmina não estiverem alinhados adequadamente, um acidente pode ocorrer durante a operação. Assegure-se de que estão alinhados corretamente. Deve haver um espaço de 5 mm ou menos entre o suporte do protetor e os dentes da lâmina. Ajuste o suporte do protetor de acordo com a necessidade e aperte os parafusos hexagonais (A) firmemente. **(Fig.6)**

Junte a base protetora da mesa na mesa, em seguida verifique se o protetor da lâmina trabalha facilmente.

Posicionando a serra de mesa/ bancada

Coloque a serra de mesa em local iluminado e em uma área onde possa manter bom equilíbrio e posicionamento para trabalhar com segurança. Deve ser em uma área que permita um espaço suficiente para manusear facilmente o tamanho da peça de trabalho.

A serra de mesa deve ser fixada com quatro parafusos em uma bancada de trabalho apropriada usando os orifícios no fundo da serra de mesa. Quando estiver prendendo a serra de mesa na bancada de trabalho, assegure-se de que haja uma abertura no topo da bancada de trabalho com o mesmo tamanho da abertura no fundo da serra de mesa para que a serragem possa cair através dela. Se durante a operação houver qualquer tendência da serra de mesa virar, deslizar ou mover, a bancada de trabalho deve estar presa no chão.

Nota: Deixe mais do que 300 mm de espaço livre entre a mesa e a parede para permitir que lascas e pedaços cortados sejam jogados apropriadamente, evitando também acúmulo destes na mesa.

Guardando acessórios (Fig. 7 e 8)

O medidor de esquadria e as chaves podem ser guardadas no lado esquerdo da base e a guia de corte pode ser guardada na parte de trás da base.

Ajustando a profundidade de corte (Fig.9)

A profundidade de corte pode ser ajustada girando a empunhadura. Gire-a no sentido horário para levantar a lâmina ou no sentido anti-horário para baixá-la.

Ajustando o ângulo diagonal (Fig.10)

Solte a alavanca de trava e gire o volante até que o ângulo desejado (0° - 45°) seja obtido. O ângulo diagonal é indicado pela seta indicadora. Depois de obter o ângulo desejado, aperte a alavanca de trava para fixar o ajuste.

Ajustando travas (para pausas) positivas

A máquina é equipada com travas positivas de 90° e 45° para a superfície da mesa. Para checar e ajustar as travas positivas, proceda da seguinte forma:

Mova o volante o mais distante possível girando-o. Utilize um esquadro (não fornecido como acessório da máquina) na mesa e verifique para ver se a lâmina está em 90° ou 45° na superfície da mesa. **(Fig.11)**

Se a lâmina estiver em um ângulo mostrado na Fig.12-A, gire os parafusos de ajuste para à direita; se estiver em um ângulo mostrado na Fig.12-B, gire os parafusos de ajuste para à esquerda para ajustar as travas positivas. **(Fig.12)**

Após ajustar as travas positivas, coloque a lâmina no ângulo de 90° na superfície da mesa. Em seguida ajuste a seta indicadora para que sua borda direita esteja alinhada para 0° de graduação.

(Fig.13)

Instalando e ajustando a guia de corte

Levante o punho da guia de corte. Instale a guia de corte na mesa para que o fixador engrene com o trilho de guia. A guia de corte pode ser presa abaixando o punho. **(Fig.14)**

Para assegurar que a guia de corte esteja paralela com a lâmina, prenda a guia de corte 2-3 mm da lâmina. Levante a lâmina para a máxima elevação. Marque um dos dentes da lâmina com um lápis. Meça a distância (A) e (B) entre a guia de corte e a lâmina. Pegue ambas as medidas usando o dente marcado com o lápis. Estas duas medidas devem ser idênticas. **(Fig.15)**

Se a guia de corte não estiver paralela com a lâmina, faça o seguinte:

1. Gire a porca de ajuste para à esquerda com duas voltas. **(Fig.16)**
2. Afrouxe os dois parafusos hexagonais na guia de corte com a chave fornecida. **(Fig.17)**
3. Ajuste a guia de corte até ela ficar paralela com a lâmina.
4. Abaixar o punho para prender a guia de corte.
5. Aperte os dois parafusos hexagonais na guia de corte.

Precaução:

- Sempre segure a chave corretamente quando apertar parafusos e porcas hexagonais para evitar danos pessoais e materiais.
- Assegure-se de ajustar a guia de corte paralelamente com a lâmina, ou um perigoso contra-golpe pode ocorrer.

6. Com o punho da guia de corte abaixado, gire a porca de ajuste para o sentido horário para prender a parte posterior da guia de corte. Não gire a porca de ajuste no sentido horário excessivamente. Poderá ter alguma dificuldade ajustando a guia de corte paralelamente à lâmina quando reposicionar a guia de corte.

Levante a guia de corte nivelada contra o lado da lâmina. Assegure-se de que a seta indicadora no fixador aponta para a graduação 0° . Se a seta não apontar para 0° , afrouxe o parafuso na placa de escala e ajuste-a. **(Fig.18)**

Ligando a máquina (Fig. 19 e 20)

Para ligar a máquina, pressione o botão "ON" (ligar). Para parar a máquina, pressione o botão "OFF" (desligar). Quando apertar o botão, é conveniente vê-lo através da área da "janela" na mesa.

OPERAÇÃO

Precaução:

- Sempre use “suportes auxiliares de trabalho” tais como o suporte de apoio e blocos de apoio quando houver o perigo que suas mãos ou dedos terão ao se aproximarem da lâmina.
- Sempre segure a peça de trabalho firmemente. Não a curve ou gire enquanto estiver cortando. Se a peça de trabalho estiver ou for girada ou virada, pode ocorrer perigosos contra-golpes.
- Nunca retire a peça de trabalho enquanto a lâmina estiver em ação. Se tiver que retirar a peça de trabalho antes de completar um corte, primeiro desligue a máquina enquanto segura a peça de trabalho firmemente. Espere até a lâmina parar por completo antes de retirá-la. Caso contrário, pode ocasionar perigosos contra-golpes.
- Nunca remova pedaços da peça de trabalho quando a lâmina estiver em ação.
- Nunca coloque suas mãos e dedos no caminho do disco de corte. **SEJA MUITO CUIDADOSO COM CORTES EM ÂNGULO**, principalmente cortes em ângulo diagonal.
- Sempre prenda a guia de corte firmemente, ou pode ocasionar perigosos contra-golpes.
- Sempre utilize “suportes auxiliares de trabalho” tais como o suporte de apoio e blocos de apoio quando cortar pequenas ou estreitas peças de trabalho. Ou quando a lâmina estiver oculta enquanto operar determinado corte.

Coloque a peça de trabalho sobre a mesa. Ligue a máquina sem a lâmina fazer nenhum contato. Segure a peça de trabalho firmemente com as duas mãos e espere até a lâmina alcançar a velocidade máxima. Então suavemente leve a peça de trabalho em direção à lâmina. Quando cortar peças de trabalho mais duras ou difíceis, opere-as em direção ao corte o mais devagar possível. Para conseguir cortes limpos, leve a peça de trabalho para a lâmina de forma direta e em uma velocidade uniforme.

Precaução:

- Evite levar a peça de trabalho em direção à lâmina de forma abrupta e rápida. Senão pode ocasionar sobrecarga no motor, comprometendo o funcionamento e durabilidade da máquina.
- Sempre assegure-se que o protetor da lâmina opere corretamente quando cobrir a lâmina antes da operação.
- Quando cortar peças de trabalho mais finas, ajuste o corte de profundidade um pouco maior do que a espessura da peça de trabalho para obter um corte mais limpo.

Corte transversal

Precaução:

- Quando executar um corte transversal, remova a guia de corte da mesa.
- Quando cortar peças de trabalho compridas ou largas, sempre providencie suportes adequados para os lados da mesa. Os suportes devem ter a mesma altura da mesa.

Medidor de esquadria (Fig.21)

Utilize o medidor de esquadria quando cortar peças de trabalho relativamente largas em ângulo. Deslize o medidor de esquadria nas ranhuras espessas na mesa. Solte o botão do medidor e alinhe para o ângulo desejado (de 0° a 60°). Apóie a peça de trabalho no medidor de esquadria e avance moderadamente em direção ao disco de lâmina.

Precaução:

Evite deformações da peça de trabalho e medidor durante o manuseamento da operação, especialmente quando executar cortes em ângulo. (Fig.22)

Operação de corte

Precaução:

- Quando cortar, remova o medidor de esquadria da mesa.
- Quando cortar peças de trabalho largas ou compridas, sempre providencie um suporte adequado atrás da mesa. O suporte deve estar na mesma altura da mesa.

Ligue a máquina e suavemente leve a peça de trabalho para a lâmina acompanhando a guia de corte. Sempre use um suporte de apoio quando houver perigo para as mãos e dedos quando chegar próximo do disco de lâmina. **(Fig.23)**

Um revestimento deve ser usado para operações quando a lâmina aproxima-se da guia de corte.

Faça um revestimento de madeira ou plástico. Prenda-o na guia de corte com parafusos e porcas ou cola. **(Fig.24)**

Quando o suporte de apoio bater no protetor da lâmina devido ao espaço entre a lâmina e a guia de corte ser muito estreito, use uma guia auxiliar e bloco de apoio, como mostrados na **Fig.25**.

Prenda a guia auxiliar na guia de corte em dois lugares. Suavemente, avance a peça de trabalho ao longo da guia auxiliar. Quando suas mãos se aproximarem da lâmina de serra, repouse o bloco de apoio na guia auxiliar e avance até o corte ser completado. **(Fig.26)**

MANUTENÇÃO

Precaução:

Assegure-se sempre de que a máquina esteja desligada e desconectada da tomada elétrica antes de executar qualquer tipo de trabalho na máquina.

Inspeção

- Periodicamente verifique cuidadosamente o aperto dos parafusos.
- Assegure-se que o protetor da lâmina opera de forma regular e correta antes de operar a máquina.

Armazenamento

Sempre desconecte a máquina da tomada elétrica depois das operações. Guarde-a em um lugar seco e trancado - fora do alcance de crianças. Quando não a usar durante um longo período, tome medidas para preveni-la de pó e ferrugens.

Limpeza

Limpe serragens, pó e lascas regularmente. Limpe cuidadosamente o protetor da lâmina e partes móveis dentro da serra de mesa.

Lubrificação

Para manter a serra de mesa em boas condições de funcionamento, e assegurar o máximo de vida útil da máquina, lubrifique as partes móveis e partes rotativas regularmente.

Lugares para lubrificação:

- Eixo rosqueado para elevar a lâmina.
- Dobradilha/ articulação para rotacionar a armação/moldura
- Elevações do guia de eixo no motor.
- Engrenagem para levantar a lâmina
- Engrenagem para movimentar a lâmina em ângulos.
- Eixo para rotacionar o protetor da lâmina
- Ao redor de aberturas/ fendas na placa de aço para fixar ajustes de ângulos.
- Eixo de cames/ ressaltos da guia de corte.

Substituição das escovas de carvão (Fig. 27 e 28)

As escovas de carvão devem ser substituídas quando o desgaste atingir a marca limite indicada nas escovas. Ambas as escovas de carvão devem ser substituídas ao mesmo tempo.

Para assegurar a segurança e a confiabilidade do produto, os reparos, a manutenção e ajustes deverão ser sempre efetuadas em uma Assistência Técnica Autorizada Makita.

ACESSÓRIOS

ATENÇÃO:

Estes acessórios ou conectores são recomendados para o uso com a sua ferramenta Makita especificada neste manual. O uso de qualquer outro acessório ou conector pode apresentar riscos de ferimentos pessoais. Use o acessório ou conector apenas para o fim a que se destina.

Se desejar informações detalhadas acerca desses acessórios, solicite ao centro de assistência técnica autorizada Makita local.

NOTA:

A seguir encontra-se uma descrição apenas para as ferramentas equipadas com suporte para serra de bancada. Para informações sobre os suportes de serra de bancada como acessórios, consulte o manual de instruções fornecido com os mesmos.

- Lâmina de serra de aço e pontas de carbureto.
- Jogo de sub-mesa (esquerda/direita)
- Guia de corte
- Medidor de ângulos
- Chave de boca 13-22
- Chave 19
- Abridor da tampa do apoio
- Junta (para conexão do coletor de pó)
- Jogo de suporte de mesa

CERTIFICADO DE GARANTIA

Sr. Consumidor:

Toda ferramenta elétrica MAKITA é inspecionada e testada ao sair da linha de produção, sendo garantida contra defeitos de material ou fabricação por 3 meses (por lei) + 9 meses do fabricante, a partir da data da compra. Se algum defeito ocorrer, leve a ferramenta completa ao seu revendedor ou a oficina autorizada.

Se a inspeção pela autorizada apontar problemas causados por defeito de material ou fabricação, todo o conserto será efetuado gratuitamente.

A GARANTIA SERÁ VÁLIDA SOB AS SEGUINTE CONDICOES:

- 01- Apresentação da Nota Fiscal de compra ou deste Certificado de Garantia devidamente preenchido.
- 02- No atendimento de consertos em Garantia; o Sr. Consumidor deverá apresentar obrigatoriamente:
 - Nota Fiscal de compra da ferramenta contendo em sua discriminação: tipo, modelo, voltagem e número de série de fabricação, localizados na placa de inscrição afixada na carcaça da mesma ou ainda, este Certificado devidamente preenchido, carimbado, datado e assinado pelo REVENDEDOR.
- 03- Por ser uma Garantia complementar à legal, fica convencionado que a mesma perderá totalmente sua validade se ocorrer uma das hipóteses a seguir:
 - A – Se o produto for examinado, alterado, fraudado, ajustado, corrompido ou consertado por pessoas não autorizadas pela MAKITA DO BRASIL;
 - B – Se qualquer peça, parte ou componente agregado ao produto caracterizar-se como não original;
 - C – Se ocorrer a ligação em corrente elétrica adversa da mencionada na embalagem, na placa de inscrição e na etiqueta afixada no cabo elétrico da ferramenta;
 - D – Se o número de série que identifica a ferramenta e que também consta no verso deste, estiver adulterado, ilegível ou rasurado.
- 04- Estão excluídos desta Garantia, os eventuais defeitos decorrentes do desgaste natural do produto ou pela negligência do Sr. Consumidor no descumprimento das Instruções contidas no Manual de Instruções; bem como, se o produto não for utilizado em service regular.
- 05- As ferramentas de corte, tais como: serras, fresas, abrasivos, deverão seguir as especificações exigidas pela máquina.
- 06- Esta Garantia não abrange eventuais despesas de frete ou transporte.

Makita do Brasil Ferramentas Elétricas Ltda.



Makita do Brasil Ferramentas Elétricas Ltda.

CERTIFICADO DE GARANTIA - CONSUMIDOR

MODELO:

Nº SÉRIE:

VOLTAGEM

127V

220V

CLIENTE: _____

ENDEREÇO: _____

FONE: _____ MUNICÍPIO: _____ ESTADO: _____

REVENDEDOR:

NOTA FISCAL:

DATA DA COMPRA: / /

1.

2.

3.

4.

PARA USO DA ASSISTÊNCIA TÉCNICA

CARIMBO E ASSINATURA

Makita do Brasil Ferramentas Elétricas Ltda.

Fábrica

Rua Makita Brasil, 200 - Bairro dos Alvarengas, São Bernardo do Campo, SP - CEP: 09852-080
PABX (11) 4392-2411 / FAX (11) 4392-2902 / e-mail: makita@makita.com.br

PATAM - São Paulo

Rua do Gasômetro, 128
Brás - São Paulo / SP • CEP: 03004-000
Tel.: (11) 3313-4877 / Fax (11) 3315-8650
e-mail: makitasp@makita.com.br

PATAM - Bahia

Av. Santos Dumont, 1200 loja 02
(Estrada do Côco - Km 0)
Centro - Lauro de Freitas/ BA • CEP 42700-000
Tel.: (71) 252-0154/252-0155 / Fax (71) 252-0070
e-mail: makitaba@makita.com.br

PATAM - Paraná

Rua Comendador Roseira, 499
B. Prado Velho - Curitiba / PR
Cep: 80215-210
Tel.: (41) 333-8070 / Fax (41) 332-0734
e-mail: makitapr@makita.com.br

**Serviço de Atendimento
ao Consumidor: 0800-19-2680**
e-mail: sac@makita.com.br
www.makita.com.br