

Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÃO

Modelo
MÁQUINA
DE COSTURA INDUSTRIAL
TRAVETTI PONTO FIXO
SS-3800W
SSTC1156-1

WWW.SUNSPECIAL.COM.BR

OPERAÇÃO DA MÁQUINA DE COSTURA

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA IMPORTANTES

Para tirar o máximo proveito das muitas funções desta máquina e operá-la em segurança. É necessário utilizar o equipamento corretamente.

Por favor, leia este manual de instruções cuidadosamente antes de usar. Nós esperamos que você aproveite o uso de sua máquina por um longo tempo.

Por favor, lembre-se de manter este manual em um local seguro.

1 Observe as medidas básicas de segurança, incluindo, mas não limitados aos seguintes, sempre que você usar a máquina.

2 Leia todas as instruções, incluindo, mas não limitado a este manual de instruções antes de utilizar a máquina. Além disso, guarde este manual para que você possa lê-lo em qualquer momento, quando necessário.

3 Use a máquina após ter sido verificado que está em conformidade com normas de segurança / normas vigentes no seu país.

4 Todos os dispositivos de segurança devem estar em posição quando a máquina está pronta para o trabalho ou em operação. A operação sem os dispositivos de segurança especificados não é permitido.

5 Esta máquina deve ser operada por operadores treinados.

6 Para sua proteção pessoal, recomendamos que você use óculos de segurança.

7 Para o seguinte, desligue o interruptor de alimentação, desconecte o cabo de alimentação da máquina da tomada.

7.1 Para agulha (s)

7.2 Para a substituição da peça (s) de agulha, calcador, chapa, dente, guia de tecidos etc

7.3 Para trabalhos de reparação. utilize ferramentas apropriadas

7.4 Ao sair da área de trabalho verificar se máquina está devidamente desligada

8 Não deixe pessoas não autorizadas operar a máquina, podem sofrer danos físicos.

9 Não faça reparos com a máquina ligada

10. reparação, remodelação e adaptação, serviços, só devem ser efetuadas por técnicos devidamente treinados ou especificamente pessoal.

11. manutenção, inspeção e serviços gerais tem que ser feito por pessoal devidamente treinado.

12. obras de reparação e manutenção de componentes elétricos devem ser realizados por técnicos elétricos qualificados ou sob a orientação de auditoria e especialmente hábil

13 Periodicamente limpar a máquina ao longo do período de utilização.

14 Ligação à terra da máquina é sempre necessária para a operação normal da máquina. A máquina deve ser operada em um ambiente que está livre de fortes fontes de ruído, como solda de alta frequência.

15 Um cabo de alimentação adequada tem de ser ligado à máquina por técnicos elétricos; ficha de alimentação tem de ser ligado a uma caixa de ligação à terra.

16 A máquina só pode ser utilizada para a finalidade pretendida. Outros utilizados não são permitidos.

17 remodelar ou modificar a máquina de acordo com as normas de segurança / normas, enquanto tomando todas as medidas de segurança eficazes. Nós não assegura a responsabilidade dos danos causados pela remodelação ou modificação da máquina.

18. dicas de aviso são marcadas com dois símbolos mostrados.



Perigo de lesão para o operador ou pessoal de serviço.



Itens que requerem atenção especial

Itens que requerem atenção especial

Para uma operação segura



1 Para evitar riscos de choque elétrico, não abra a tampa da caixa elétrica para o motor nem toca os componentes montados dentro da caixa elétrica.



1 Para evitar danos pessoais, nunca opere a máquina sem uma tampa da correia, protetor de dedo de dispositivos de segurança removido.

2 Para evitar possíveis danos pessoais causados por ser pego na máquina. Mantenha seus dedos, cabeça e roupas longe do volante, correia V e o motor com a máquina operação. Além disso, observando lugar em torno deles.

3 Para evitar danos pessoais, nunca coloque a mão sob a agulha quando você ligar "ON", o interruptor de alimentação ou operar a máquina.

4 Para evitar danos pessoais, nunca coloque os dedos no cortador de linha, enquanto a máquina estiver em operação.

5. O looper gira em alta velocidade enquanto a máquina estiver em operação. Para evitar possíveis ferimentos nas mãos, não se esqueça de manter as mãos longe da proximidade do looper durante a operação. Além disso, certifique-se de desligar a energia para a máquina quando substituir o looper.

6 Para evitar possíveis danos pessoais, tenha cuidado para não permitir que seus dedos na máquina quando iniciar a costura / levantando a cabeça da máquina.

7 Para evitar possíveis acidentes por causa do início repentino da máquina, desligar a energia da máquina quando inclinar a cabeça da máquina ou remover a tampa da correia e a correia V.

8 Se a sua máquina está equipada com um servo-motor, o motor não produz ruído Enquanto a máquina está em repouso. Para evitar possíveis acidentes devido a início repentino da máquina, certifique-se de desligar a energia da máquina.

9 Para evitar riscos de choque elétrico, nunca opere a máquina com o fio terra para fonte de alimentação removida.

10 Para evitar possíveis acidentes por causa de choque elétrico ou componente elétrico danificado (s), desligue o interruptor de energia na antes da conexão / desconexão do cabo de

ÍNDICE

1 ... 1 Especificação	1
2. cheques pré-partida	2
3. instruções operacionais	2
4 Instalação do cabeçote	2
5. lubrificação	3
6 quantidade de óleo no cárter.....	3
7 colocação da agulha	3
8 A segmentação da linha da agulha.....	4
9 O fio da bobina.....	4
10 Tópico tensão	4
11 Pressão do calcador.....	5
12 Para ajustar o comprimento dos pontos	5
13 Ajuste da altura da barra do calcador	6
14 Ajuste da altura do dente	6
15 Regulagem da agulha em relação ao dente.....	6
16 O ajuste da altura da barra da agulha	6
17 Ajuste da agulha e looper	6
18 Regulagem do looper em relação à agulha	7
19.Regulagem do lance do looper	7
20 Curso do looper e a agulha	8
21 Protetor de agulha e looper.....	8
22 Posição de proteção da agulha	8
23. Looper superior	8
24 A posição passador e ajustamento da linha	9
25 Quadro de medidas de linha	9
26 Substituição da chapa de agulha	9
27 Manutenção.....	10

2- Verificação

- 1 A máquina não deve ser iniciada a execução até a conclusão da lubrificação.
 - 2 O sentido de rotação do volante, quando a máquina é iniciada a execução, deve estar em um sentido anti-horário. (Vista do lado direito do volante.) A advertência deve ser dada com antecedência contra fazer a máquina funcionar enquanto volante girando no sentido horário.
 - 3- A Máquina deve estar sob operação em menos de 4500 SPM para o primeiro mês.
 4. Verifique potência, tensão e número de fases para ver se eles estão em conformidade com as avaliações sobre a placa de identificação do motor a ser utilizado.
- ### 3. Instruções de operação
1. Não colocar as mãos sob a parte inferior da agulha quando a máquina está funcionando.
 - 2 Não coloque os dedos na tampa , alavanca quando a máquina está funcionando.
 - 3 Apenas com a máquina parada você pode girar o volante com a mão.
 - 4 Após o interruptor do motor ser desligado. Devido à inércia, o motor continuará a rodar por um tempo. Tenha cuidado para não ter a máquina inclinada a menos que esteja parada
 5. Mantenha longe do volante, correia em V, enrolador e do motor.
 6. Não comece a correr a máquina durante a montagem ou substituir a tampa da correia, protetor de dedo, etc

4. Instalando a máquina



1. prego a anilha de borracha do lado do operador da mesa, as anilhas de alavanca sobre o outro lado (B), em seguida, colocar o reservatório de óleo no topo.
- 2 Coloque o aparelho se conectar ganchos nos orifícios para participar, respectivamente, duas dobradiças sentados na mesa, e em seguida, coloque a máquina sobre as quatro alavancas.

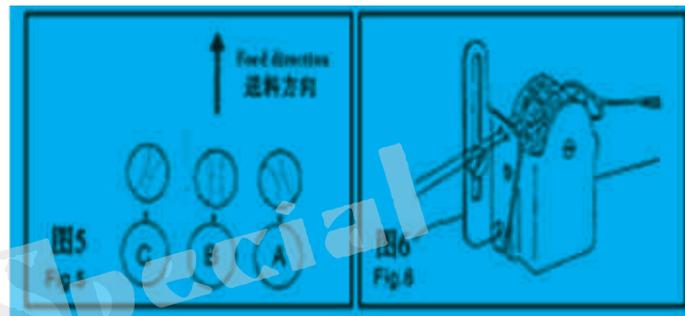
5. Lubrificação

1. Lubrificação deve ser feita no reservatório de óleo e a superfície do óleo também ser feita a nível da marca "Alta" antes da máquina começou a correr
2. Lubrificação deve ser mantida até que a superfície do óleo foi trazido acima da marca de "Low"
3. A quantidade de óleo distribuída sobre o nível de óleo não é de forma alguma para ser proporcional à quantidade total de óleo no reservatório de óleo. Não há nada para se preocupar.
4. Somente quando o parafuso da tampa do dreno é solto e retirado pode óleo velho ser drenado para fora e novo óleo é fornecido novamente.
5. Quando um novo modelo ou aqueles que estavam ociosos por muito tempo deve ser operado calcador deve ser levantado e executar inativo por cerca de dez minutos.



6. Como regular quantidade de óleo (Fig.4) ajustando pino para regular quantidade de óleo da linha, min. Quantidade de óleo será fornecido quando a marca de ajustar movimentos da manivela tão perto como você deseja.

7. Tipo de agulha

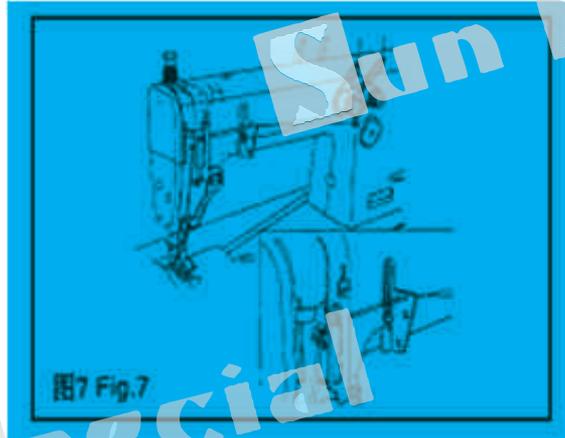


Ao fio da fibra química é usado, a direção do olho da agulha não deve ser em que um, como mostrado na parte C da figura 5. Tipos de agulha para ser queda desejo dentro da faixa de # 9 a # 21 da X7 TV; Tanque de óleo deve ser feito por encomenda quando a linha de fibras químicas é utilizado; óleo de silicone pode ser colocado assim, como indicado Fig.6

8 A passagem da linha da agulha.

Para passar os olhos das agulhas na ordem de

Mostrado na figura 7



Para ajustar a tensão da linha da agulha é condição de trabalho segundo o que costura; nós podemos ajustar a tensão da linha da agulha por mola de tensão. Gire a porca de tensão no sentido horário para aumentar a tensão; vire anti-horário para diminuir a tensão

Para ajustar a tensão da linha do looper:

Gire o parafuso de tensão no sentido horário para aumentar a tensão; gire o parafuso de tensão para a esquerda para a tensão; gire o parafuso de tensão para a esquerda para diminuir a tensão.

A relação entre a linha da agulha e a linha do looper, como mostrado na (Figura 12) mostra a formação de ponto corrente.

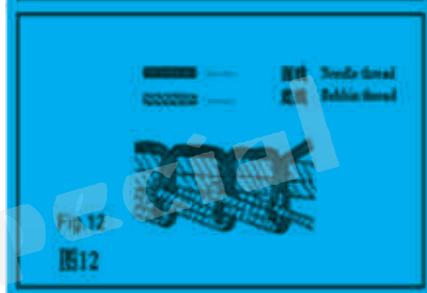
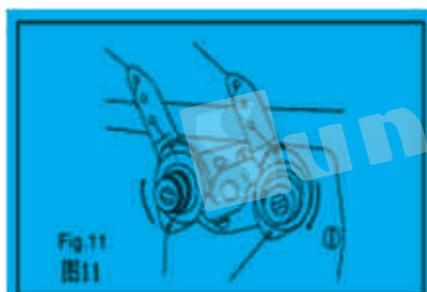
11 Calcador

Ajuste de pressão sobre calcador

Vire de regulagem de pressão parafuso borboleta no sentido horário para aumentar a pressão; transformar-regulação da pressão parafuso borboleta anti-horário para diminuir a pressão.

Para tecido geral a altura padrão de parafuso borboleta de regulagem de pressão é cerca de 27

figura 13 e 14



A barra de tirante calcador deve ser rodado para a esquerda ou para a direita, a fim de manter o pé calcador sob a condição de a posição de levantamento.

12 Para ajustar o comprimento do ponto (Fig.15)

1. Girar o botão para aumentar e diminuir .

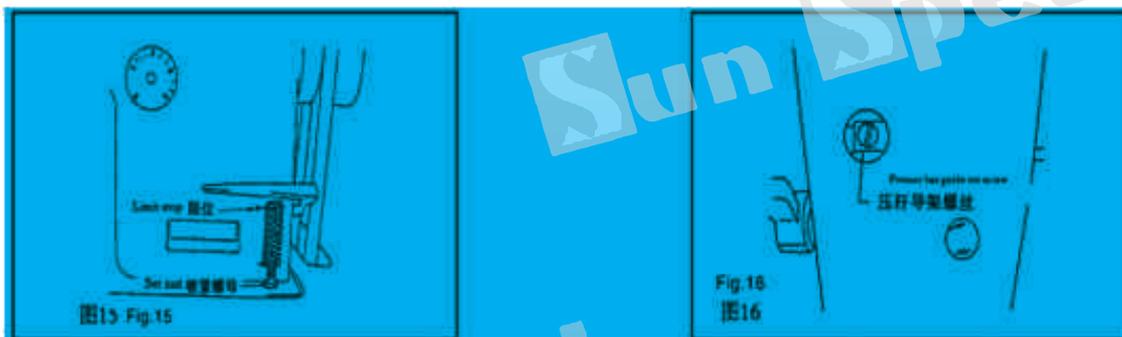
2 Se você pretende mudar o comprimento do ponto, pressione o botão de alimentação inversa ao girar o botão de alimentação regulador.

3. Max. Comprimento do ponto é de 4 mm: mín. comprimento do ponto é 1,4 milímetros.

4 Quando a alavanca de alimentação reversa é pressionado para baixo, agulha apertado ponto de

1,4 milímetros será formado; esta versão do ponto é adequado para início e no fim de costura de participar.

5. A máquina não tem retrocesso.



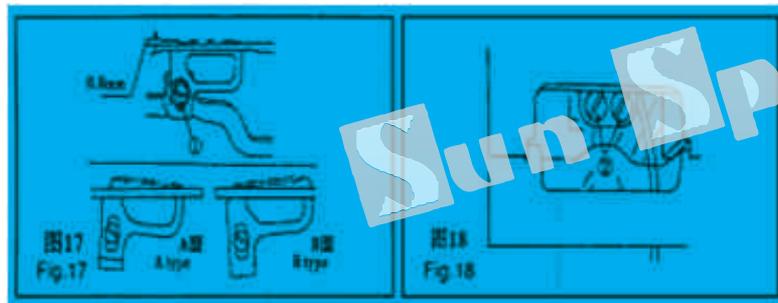
13 Ajuste da altura da barra do calcador

Para os requisitos quer substituir o calcador ou alterar a altura e o ângulo de calcador, deverá ser observado o seguinte.

1. Tire o tampão de borracha no furo da placa de face, como mostrado na

2 Solte a guia de barra do calcador parafuso de fixação do suporte

3 Após o ajuste, aperte o parafuso.

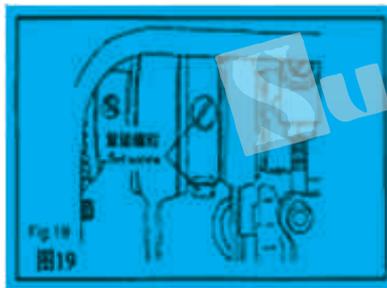


14 O ajuste da altura da garra de alimentação

Solte o parafuso de ajuste, conforme mostrado na Figura 18, o ângulo do dente pode ser ajustado

para a especificada versão padrão, a versão B. A altura máxima de 0,8 milímetros da projeção de

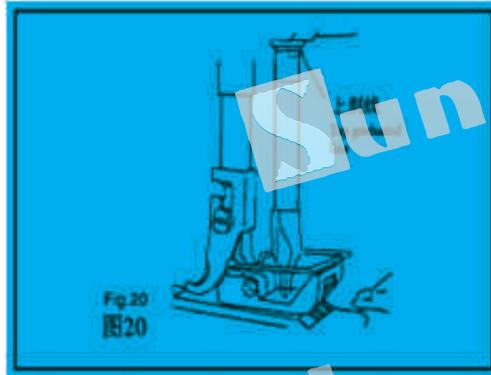
dente é ajustável pelo ajuste do parafuso, como mostrado na



15 Regulagem do dente e agulha

Quando o ponto da agulha descida para baixo para o local de 3 milímetros a partir da superfície superior da chapa de agulha, a garra de alimentação está à direita na posição abaixo da superfície superior da chapa. A regulagem em relação ao movimento da agulha.

16 Ajuste da altura da barra de agulha (Fig.20)

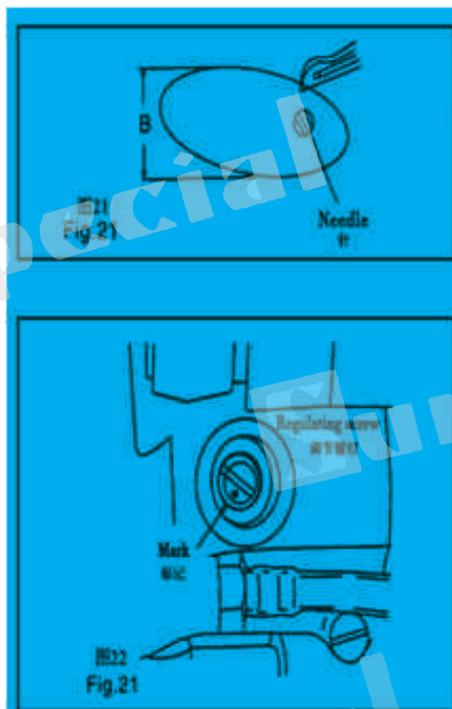


A agulha TVx7 é utilizada se a graduação na barra de agulha está no ponto inferior, a marca de graduação deve estar em linha com a extremidade inferior do casquilho de barra de agulhas, mais baixo, como indicado na Fig.20.

17 Ajuste da agulha e looper

Ajuste do movimento para a frente e para trás do looper; A dimensão da parte B do looper em um movimento elíptico pode ser medido, (Consulte Fig.21). A dimensão máxima da parte B é geralmente 3,7 milímetros, apropriado para a operação de costura de agulhas de todos os tipos de tamanhos,

O procedimento de ajuste é como se segue:



1 Retire a tampa de borracha no cárter do looper (Consulte fig22)

2 Gire o volante com a mão.

3. Primeiro soltar conjunto de parafuso e parafuso de posicionamento e ajuste do parafuso marcado.

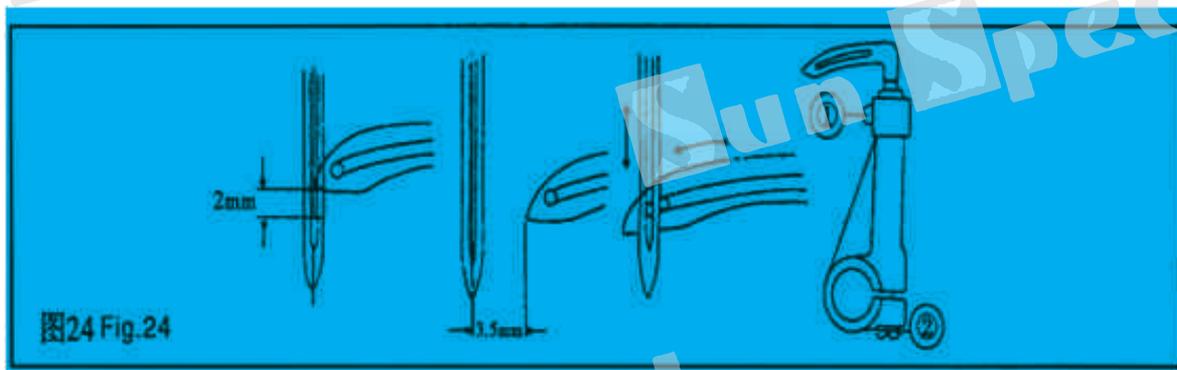
4 Gire no sentido horário o parafuso de ajuste no qual marca de punção é impresso e a dimensão da parte B para aumentar.

5. Aperte conjunto de parafuso e parafuso de posicionamento.

18 O calendário do looper em referência a agulha

O looper deve ser movido para trás, para a posição mais baixa, enquanto a agulha está no ponto morto inferior; solte o parafuso na engrenagem e fazer sincronismo ajuste do looper em relação à agulha (Consulte Fig23).

19 Regulagem lance do looper (vide Fig.24)



1.O valor padrão da distância vertical do ponto de laçadeira distância a partir da extremidade superior do buraco da agulha é de 2mm, em seguida, a marca de graduação com a parte inferior da barra de agulha deve estar em linha com a extremidade inferior do a bucha da barra da agulha, mais baixa.

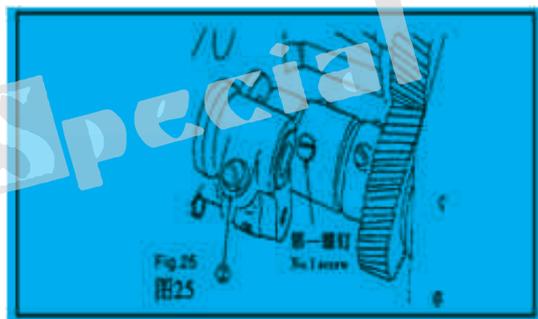
2 O valor do curso recuou pelo looper é de cerca de 3,5 mm.

3 A relação entre o furo da agulha e o olho da laçadeira é indicado em Fig.24. (Note que o looper esquerda e a da direita pode ser ajustada separadamente.)

20 Curso do looper e a agulha

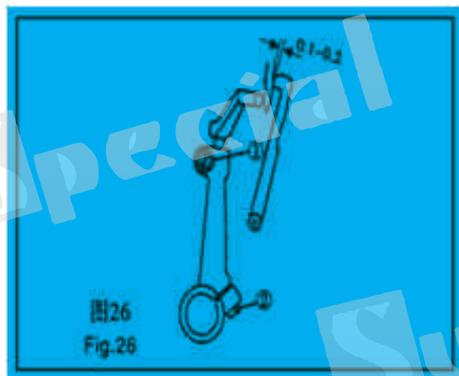
Depois de ajustar a proteção da agulha, o apuramento de um determinado valor entre a agulha e o looper devem ser mantidos inalterados; a agulha não se tocam no ponto da lançadeira quando é pressionado para baixo suavemente. Se a folga é mais estreito do que o habitual. O lado da agulha e o ponto da lançadeira estão aptos a suportar a quebra, devido ao impacto de lado a agulha contra a ponta da lançadeira.

21 Protetor de agulha e looper- fig. 25



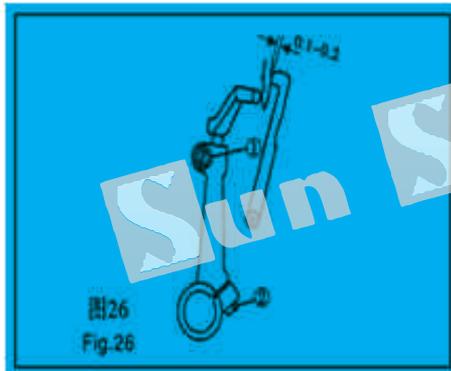
A temporização da proteção da agulha depende da condição do plano no eixo da lançadeira quando nenhum. Um parafuso ter sido aparafusado este eixo .

22 Posição de Proteção da Agulha.



Oscilando a proteção da agulha para fazer aproximação .

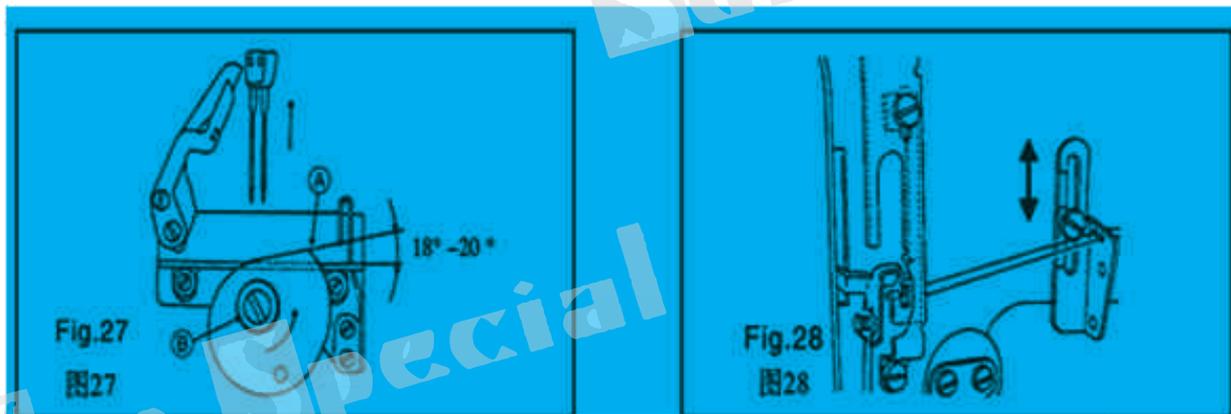
Recomenda-se que o ajuste de altura não são da área da esquerda guarda contra agulha. O ajustamento pode ser feito por afrouxamento do parafuso e. A relação entre a esquerda e agulha de proteção contra a proteção contra agulha é tal como representada na Fig26; o apuramento da agulha fica dentro do intervalo de 0,1 a 0,2 milímetros.



Note-se que o grampo forçado da agulha não se deve operar quando a máquina estiver em movimento.

23. Looper superior

A sua posição pode ser visto como mostrado na Fig.27, quando a barra da agulha para em cima, os planos de o fio de aço de came e estão paralelas; a parte que se projeta do came pode aumentar ligeiramente o ângulo de 18 a 20 graus. Primeiro solte o parafuso B, e em seguida, fazer o ajuste, finalmente apertar o ajuste , finalmente apertar o parafuso com firmeza. Preste muita atenção para o seguinte; a ponta da agulha deve inteiramente entrar no laço da linha do looper, quando escapar a linha .



24 A posição passador e ajustamento da linha fig. 28

A quantidade da linha da chapa de ajustamento irá reter o fio na bobina quando a barra de agulha , parada em baixo de tal forma o laço da linha da agulha está a tornar-se maior quando a linha da agulha está parado. Para além do exposto, há uma função do apertado puxando o laço do fio de agulha. O segmento quantidade ajustando geralmente reduz ao ponto mais baixo quando um fio mais fino do que o normal é usado.

Note a mola de tensão da linha para ajuste.

25 Quadro de medidas de linha fig.

O posicionamento inadequado do orifício fio quadro.

Pode ser a causa da ocorrência de pular do ponto.

Os seguintes locais são geralmente considerados como critérios (Consulte Fig2)

Fio de algodão "80 a" 50 Graduação marcado no orifício fio quadro 2-3

Fio de algodão "80 a" 50 Graduação marcado no orifício fio quadro 3-4

Fio sintético "com 80" 50 Graduação marcado no orifício fio quadro 1-2

Fio sintético "com 80" 50 Graduação marcado no orifício fio quadro 2-3

26 Substituição da chapa de agulha. Fig 30



O tamanho padrão da chapa em partes do livro, que é estipulado pela oficina, é 1/4", o equivalente a 6,4 milímetros (Fig.30)

A substituição dos seguintes componentes é normalmente de agulha no momento da mudança de bitola da linha dupla ponto de fio.

1. prende a agulha 2 pé articulada 3 placa 4 dentes de transporte 5 movendo proteção da agulha 6

As lançadeiras esquerdo e direito dentro da gama de tamanhos de 1/8" a 1/2" são permutáveis.

Além do acima exposto, a substituição da placa deslizante e tampa deve ser feita quando a largura da placa da linha está aumentada.

27 Manutenção.

Serão respeitados, a fim de manter a máquina em boas condições de funcionamento.

(1) verificação diária

1 O óleo deve esguichar sobre o visor de óleo quando a máquina está funcionando.

2. reparador deve ser enviado para quando o som anormal é ouvido durante o funcionamento da máquina.

(2) Locais de ser verificado uma vez por semana:

1 Fazer a limpeza da chapa de agulha e do dente com uma escova ou ar comprimido

2 Para virar o sobre a cabeça para eliminar tanto a tela do filtro de óleo da bomba de óleo e o interior do reservatório para eliminar sujeira

3 Solte o parafuso furo de drenagem e tirá-lo; drenar todo o óleo sujo do reservatório de óleo e reponha com óleo limpo

4. nível do óleo deve ficar acima da linha mais baixa de indicação do nível de óleo marcado "Low"

5 O pó preto. Aderindo ao ímã no reservatório de óleo deve ser limpo com esponja pano.

Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

Sun Special

Sun Special

Sun Special

Sun Special

Sun Special

Sun Special

Origem: China
Importado e Distribuído por:



CNPJ: 05.013.910/0001-22
Endereço: Rua da Graça, 577
Bom Retiro – São Paulo – SP
Fone: (11)3334.8800

WWW.SUNSPECIAL.COM.BR
Prazo de Validade: Indeterminado
SAC: 0800 660 6000