



DCY

iTEC Pro

MANUAL DO OPERADOR

iTEC Pro

OMPFP11927 EDIÇÃO L1 (PORTUGUESE)

John Deere Ag Management Solutions
(Este manual substitui OMPFP10169)
Printed in U.S.A.



OMPFP11927

Introdução

www.StellarSupport.com

NOTA: Devido a alterações no produto realizadas após a impressão deste documento, é possível que suas funcionalidades não estejam completamente descritas aqui. Leia o Manual do Operador e o Guia de Consulta Rápida mais recentes antes da operação. Para obter uma cópia, consulte o concessionário ou visite www.StellarSupport.com.

OUO6050,0000FB1 -54-10AUG10-1/1

Prefácio

BEM-VINDO ao sistema GreenStar™ oferecido pela John Deere.

LEIA ESTE MANUAL atentamente para aprender a operar e fazer a manutenção correta em seu sistema. A não observância desse procedimento poderá resultar em acidentes pessoais ou danos ao equipamento. Este manual e os sinais de segurança em sua máquina também podem estar disponíveis em outros idiomas. (Consulte seu concessionário John Deere para fazer o pedido).

ESTE MANUAL DEVE SER CONSIDERADO uma parte integrante do seu sistema e deve permanecer com o sistema quando de sua venda.

AS MEDIDAS neste manual são apresentadas tanto no sistema métrico como no sistema habitual de medidas utilizado nos Estados Unidos. Utilize somente peças de reposição e fixadores corretos. Os fixadores em polegadas e métricos podem exigir uma chave específica métrica ou em polegadas.

OS LADOS DIREITO E ESQUERDO são determinados com base na direção do movimento de avanço do veículo.

ESCREVA OS NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO (P.I.N.) na seção de Especificação ou de

GreenStar é uma marca comercial da Deere & Company

Números de Identificação. Anote corretamente todos os números para facilitar o rastreamento dos componentes em caso de roubo. Seu concessionário também precisará destes números ao encomendar peças. Guarde os números de identificação em um lugar seguro fora da máquina.

A GARANTIA é fornecida como parte do programa de assistência da John Deere para clientes que operam e mantêm seus equipamentos conforme descrito neste manual. A garantia é explicada no certificado de garantia que você deve ter recebido de seu concessionário.

Esta garantia assegura-lhe que a John Deere substituirá seus produtos que apresentarem defeitos dentro do período de garantia. Em algumas circunstâncias, a John Deere também oferece melhorias de talhão, frequentemente sem custos ao cliente, mesmo que o produto já esteja fora da garantia. Caso o equipamento seja mal utilizado ou modificado para alterar seu desempenho para além das especificações originais da fábrica, a garantia será anulada e as melhorias de talhão podem ser negadas.

JS56696,000010D -54-23SEP09-1/1

Conteúdo

Página	Página
Segurança	
Reconheça as Informações de Segurança 05-1	Curva da Lâmpada 30-7
Palavras de Aviso 05-1	Ignorar e Preencher 30-8
Siga as Instruções de Segurança 05-1	Alternar Linhas 30-9
Prática de Manutenção Segura 05-2	Ignorar Primeira Curva 30-10
Manusear suportes e componentes eletrônicos com segurança 05-2	
Operação Segura dos Sistemas de Orientação .. 05-3	Saltos e Sobreposição
Uso Adequado do Cinto de Segurança 05-3	Minimizar Saltos ou Sobreposições 35-1
Operação segura do trator 05-4	
	Sequências
Sinais de Segurança	Sequências 40-1
Aproximação do Limite Intransitável 10-1	Sequências de Configuração 40-1
	Criação ou Edição de Sequências 40-4
Introdução	Exemplo de Sequência de Configuração 40-5
Teoria de Operação 15-1	Aprendizado da Sequência 40-7
Funcionamento do iTEC Pro 15-1	Associação de Sequências a Limites 40-9
Lista de verificação de configuração do iTEC Pro 15-2	Desvio da Curva Final 40-11
Ativação do iTEC Pro 15-2	
Introdução 15-3	Páginas Iniciais
Botões Úteis 15-3	Páginas Iniciais 45-1
Fluxograma de Configuração do iTEC Pro 15-4	
Ferramenta de Configuração Avançada 15-5	Operação
	Desvios de Curva 50-1
Configuração do Limite	Gráfico Circular de Status do iTEC Pro 50-1
Descrição do Tipo de Limite 20-1	Diagnósticos 50-2
Tela de Limites 20-1	Páginas de Diagnóstico 50-3
Guia Limites 20-4	Operação do iTEC Pro 50-5
Limite de Desvio de Cabeceira Delineada pela Condução do Veículo 20-5	Curvas Finais 50-6
Deslocamentos Inferiores e Superiores de Limites 20-7	Aproximação do Limite Intransitável 50-7
Limite de Desvio Constante 20-10	Desativação do iTEC Pro 50-7
	Dicas e Ajustes Úteis 50-8
Configuração da Máquina e do Implemento	Sobreposição de Limites e Prioridade de Sequência 50-9
Configuração da Máquina 25-1	
Raio de Giro do Implemento 25-5	Dimensões da Máquina e do Implemento
Configuração do Implemento 25-5	Dimensões do Trator 55-1
	Dimensões da Plantadeira 55-2
Tipos e Padrões de Curva	Dimensões da Semeadora 55-4
Tela de Configurações do iTEC Pro 30-1	Dimensões do Cultivo 55-5
Tipos e Padrões de Curva 30-2	
Número de Pistas Ignoradas 30-4	Integração do iGuide com o iTEC Pro
Curva Simples 30-5	Requisitos de Hardware e Software 60-1
Curva Estendida 30-6	Configuração 60-1
	Operação 60-2
	Uso do Receptor do Implemento para Mapa de Documentação e Cobertura 60-3

Continua na página seguinte

Instrução original. Todas as informações, ilustrações e especificações neste manual são baseadas nas informações mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

COPYRIGHT © 2011
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION © Manual

Página

Detecção e Resolução de Problemas

Guia de Otimização e Detecção e

Resolução de Problemas65-1

Códigos de Saída.....65-8

Literatura de Manutenção da John Deere

Não se aplica a esta regiãoSERVLIT-1

Segurança

Reconheça as Informações de Segurança

Este é o símbolo de alerta de segurança. Ao ver este símbolo em sua máquina ou neste manual, fique atento a possíveis ferimentos pessoais.

Siga as precauções e práticas seguras de operação recomendadas.



T81388 —UN—07DEC88

DX,ALERT -54-29SEP98-1/1

Palavras de Aviso

Uma palavra de aviso—PERIGO, ATENÇÃO OU CUIDADO—é usada como símbolo de alerta de segurança. PERIGO identifica os riscos graves.

Avisos de segurança como PERIGO ou ATENÇÃO estão localizados próximos de perigos específicos. Precauções gerais são indicadas nos avisos de segurança de CUIDADO. A palavra CUIDADO também chama atenção para as mensagens de segurança neste manual.

 **PERIGO**

 **ALERTA**

 **CUIDADO**

TS187 —54—27JUN08

DX,SIGNAL -54-03MAR93-1/1

Siga as Instruções de Segurança

Leia atentamente todas as mensagens de segurança neste manual e os avisos de segurança em sua máquina. Mantenha os avisos de segurança em boas condições. Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Certifique-se de que novos componentes e peças de reposição do equipamento incluam os avisos de segurança atualizados. Avisos de segurança para reposição podem ser encontrados no seu concessionário John Deere.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.

Aprenda como operar a máquina e como usar os comandos corretamente. Não deixe ninguém operar a máquina sem que tenha sido treinado.

Mantenha sua máquina em condições de operação corretas. Modificações não autorizadas na máquina



TS201 —UN—23AUG88

podem prejudicar o funcionamento e/ou a segurança e afetar a vida útil.

Caso não compreenda alguma parte deste manual e precisar de assistência, entre em contato com seu concessionário John Deere.

DX,READ -54-16JUN09-1/1

Prática de Manutenção Segura

Compreenda o procedimento de manutenção antes de executar qualquer trabalho. Mantenha a área de trabalho limpa e seca.

Nunca lubrifique, ajuste ou faça manutenção na máquina quando esta estiver em movimento. Mantenha mãos, pés e vestimentas longe de peças acionadas por potência elétrica ou hidráulica. Desengate todas as fontes de potência, e opere os controles para aliviar a pressão. Baixe o equipamento até ao solo. Desligue o motor. Remova a chave. Permita que a máquina arrefeça.

Apoie de forma segura quaisquer elementos da máquina que tenham que ser levantados para que a manutenção possa ser feita.

Mantenha todas as peças em bom estado e adequadamente instaladas. Repare danos imediatamente. Substitua as peças gastas ou partidas. Remova quaisquer acumulações de massa lubrificante, óleo ou detritos.

Em equipamentos com motor, desligue o cabo terra da bateria (-) antes de fazer quaisquer ajustes nos sistemas elétricos ou antes de soldar na máquina.

Em implementos rebocados, desligue o conjunto de cabos de ligação do trator antes de fazer manutenção nos componentes do sistema elétrico ou antes de soldar na máquina.



TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -54-17FEB99-1/1

Manusear suportes e componentes eletrônicos com segurança

Quedas durante instalação ou remoção de componentes eletrônicos montados no equipamento podem causar graves ferimentos. Use uma escada ou plataforma para alcançar facilmente cada local de montagem. Use apoios seguros e resistentes para as mãos e os pés. Não instale nem remova componentes molhados ou congelados.

Ao instalar ou fazer manutenção de uma estação base RTK em uma torre ou outra estrutura alta, use um elevador aprovado.

Ao instalar ou fazer manutenção em um mastro de antena de GPS usada num implemento, use técnicas de elevação apropriadas e o devido equipamento de proteção pessoal. O mastro é pesado e pode ser difícil de manusear. Serão necessárias duas pessoas quando



os locais de montagem não forem acessíveis do solo ou de uma plataforma de manutenção.

TS249 —UN—23AUG88

DX,WW,RECEIVER -54-24AUG10-1/1

Operação Segura dos Sistemas de Orientação

Não use sistemas de orientação em rodovias. Sempre desligue (desative) os sistemas de orientação antes de entrar em uma rodovia. Não tente ligar (ativar) um sistema de orientação ao transportar em uma rodovia.

Os sistemas de orientação visam auxiliar o operador a realizar operações mais eficientes no campo. O operador é sempre responsável pelo percurso da máquina.

Sistemas de Orientação incluem qualquer aplicativo que automatize direção do veículo. Isso inclui, mas pode não se limitar a AutoTrac, iGuide, iTEC Pro, ATU e RowSense.

Para evitar acidentes pessoais ao operador e observadores:

- Nunca tente entrar ou sair de um veículo em movimento.

- Verifique se a máquina, o implemento e o sistema de orientação estão configurados corretamente. Se estiver usando iTEC Pro, verifique se foram definidos os limites precisos.
- Permaneça alerta e preste atenção ao ambiente ao seu redor.
- Assuma o controle do volante de direção, quando necessário, para evitar perigos no campo, observadores, equipamentos ou outros obstáculos.
- Interrompa a operação se condições de visibilidade deficientes prejudicarem sua capacidade de operar a máquina ou de identificar pessoas ou obstáculos no caminho da máquina.
- Considere as condições do talhão, a visibilidade e a configuração do veículo ao selecionar a velocidade do veículo.

JS56696,0000970 -54-10MAY11-1/1

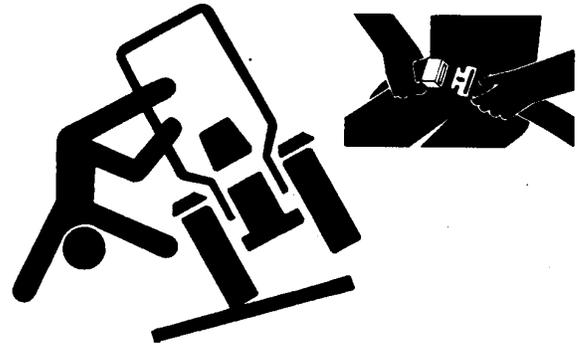
Uso Adequado do Cinto de Segurança

Use o cinto de segurança ao operar um trator equipado com uma estrutura de proteção contra capotagem (EPCC) ou com cabina do operador para reduzir a chance de ferimentos em caso de um acidente, como capotagem.

Não use cinto de segurança quando operar sem a estrutura de proteção contra capotagem ou sem cabina do operador.

Se algum dos componentes do cinto, como o fecho, cinto, fivela ou trava apresentarem sinais de danificação, substitua o cinto de segurança inteiro.

Faça no mínimo uma vez por ano uma inspeção completa no cinto de segurança e da trava do mesmo. Identifique sinais de peças soltas ou danificadas no cinto, tal como rasgos, atrito, desgaste extremo ou precoce,



TS205 —UN—23AUG88

desbotamento ou abrasão. Substitua peças danificadas somente por peças de reposição originais. Consulte a seu concessionário John Deere.

DX,ROPS1 -54-07JUL99-1/1

Operação segura do trator

É possível reduzir o risco de acidentes observando estas precauções simples:

- Utilize seu trator para as operações às quais foi projetado, por exemplo, empurrar, puxar, rebocar, atuar e transportar uma variedade de equipamentos intercambiáveis projetados para conduzir o trabalho agrícola.
- O trator não foi projetado para ser usado como veículo de lazer ou de passeio.
- Leia este manual do operador antes de operar o trator e siga as instruções de operação e segurança no manual e no trator.
- Siga as instruções de operação e lastragem do manual do operador para os seus implementos/acessórios, como por exemplo carregador dianteiro.
- Certifique-se de que não haja ninguém próximo da máquina, do equipamento acoplado e da área de trabalho antes de ligar o motor ou operar.
- Mantenha as mãos, pés e vestimentas longe de peças de acionamento mecânico.

Cuidados ao dirigir

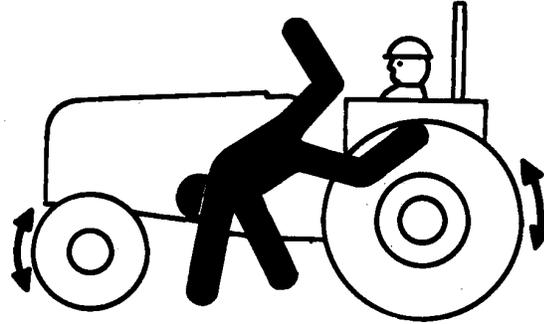
- Nunca tente entrar ou sair de um trator em movimento.
- Mantenha todas as crianças e pessoal não essencial afastados dos tratores e de todo o equipamento.
- Nunca ande a bordo de um trator a não ser sentado em assento aprovado pela John Deere com o cinto de segurança.
- Manter todas as blindagens/proteções no lugar.
- Usar os sinais sonoros e visuais quando operar em vias públicas.
- Vá para o acostamento da via antes de parar.
- Reduza a velocidade em curvas, ao aplicar freios individuais ou ao operar próximo a locais perigosos, solos irregulares e inclinações íngremes.
- Acople os pedais do freio um ao outro ao trafegar em vias públicas.
- Dê uma bombeada no freio ao parar em solo escorregadio.

Rebocar cargas

- Tome cuidado ao rebocar e frear cargas pesadas. A distância de frenagem aumenta com a velocidade e com o peso das cargas rebocadas e em declives. Cargas rebocadas com ou sem freios, que sejam pesadas demais para o trator ou que sejam rebocadas com excesso de velocidade, podem causar perda de controle.
- Considerar o peso total do equipamento e da carga.
- Engate cargas rebocadas somente a acoplamentos aprovados para evitar transtornos na retaguarda.

Estacionar o trator e afastar-se

- Antes de sair, desligue as VCSs, desative a TDP, pare o motor, baixe os implementos/acessórios ao solo e



TS290 —UN—23AUG88



TS276 —UN—23AUG88

acione seguramente o mecanismo de estacionamento, incluindo a lingueta de estacionamento e o freio de estacionamento. Além disso, remova a chave ao se afastar do trator.

- Deixar a transmissão engrenada com o motor desligado NÃO evitará que o trator se mova.
- Nunca chegue perto de TDP ou implementos durante a operação.
- Espere até cessar todo o movimento antes de efetuar manutenção na máquina.

Acidentes mais comuns

O uso descuidado ou inapropriado do trator pode resultar em acidentes. Fique atento aos riscos da operação do trator.

Os acidentes mais comuns envolvendo tratores são:

- Capotamento do trator
- Colisões com outros veículos motorizados
- Procedimentos de partida inadequados
- Emaranhamento nos eixos da TDP
- Queda do trator
- Esmagamento e pinçamento durante o engate

DX,WW,TRACTOR -54-19AUG09-1/1

Sinais de Segurança

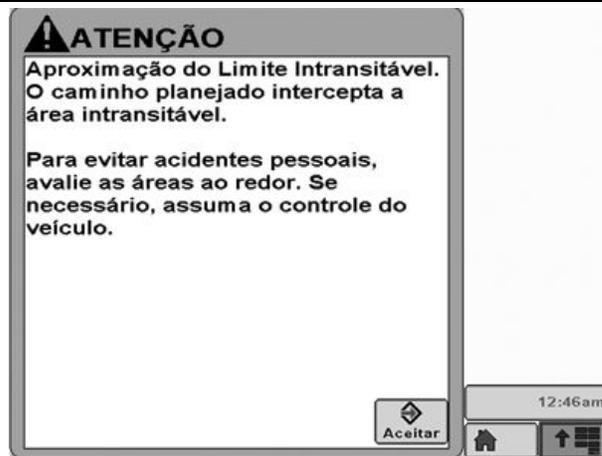
Aproximação do Limite Intransitável

Esta mensagem indica que uma parte do veículo e/ou do implemento fará uma intersecção ou cruzou um limite intransitável. Essa mensagem também aparece quando o caminho do veículo está muito próximo de um limite intransitável porque o iTEC Pro adiciona um buffer a uma largura física dos implementos (consulte Configuração do Implemento na Seção Configuração da Máquina e do Implemento).

NOTA: A mensagem de limite intransitável não aparecerá nas condições a seguir:

- O padrão de curva do iTEC Pro está definido como desligado.
- O AutoTrac não está ativo.

NOTA: A linha que exibe a trajetória do veículo na tela do GS2/GS3 ficará VERMELHA sempre que seja esperado que o veículo ou implemento faça uma intersecção com um limite intransitável.



Aproximação do Limite Intransitável

PC13150—54—17FEB11

BA31779,0000197 -54-05MAY11-1/1

Introdução

Teoria de Operação

intelligent Total Equipment Control (iTEC) (Controle Total Inteligente de Equipamentos) é um sistema que coordena as funções do veículo/implemento e as curvas nas extremidades. Conhecendo a localização do veículo, os locais dos limites e as sequências das funções, o iTEC Pro permite que os operadores automatizem muitas tarefas na cabine. Essa automação permite que os operadores se concentrem mais no equipamento e na tarefa em questão e menos na mecânica de operação da máquina.

Para que o sistema iTEC Pro execute essa automação, o sistema precisa ter vários itens configurados no monitor GS2/GS3. Esses itens incluem:

- Configuração da Máquina: tipo, dimensões, desvios e tipo de conexão (engate/barra de tração)
- Configuração do Implemento: tipo, dimensões e desvios
- Configuração do Limite: limites da cabeceira e externo/interno onde as sequências e curvas serão executadas
- Configuração do iTEC Pro
 - Configuração da Sequência: Definição de quais funções do veículo serão executadas quando um limite for cruzado (Exemplo: primeiro desacelerar e, em seguida, levantar o implemento).
 - Configuração da Curva
 - Limite para Atribuição de Sequência: Atribuir as sequências a diferentes tipos de limites
- Outra Configuração (por exemplo: Orientação e StarFire).

BA31779,000012A -54-21APR11-1/1

Funcionamento do iTEC Pro

- Software iTEC Pro instalado (GS2/GS3 e Veículo)
- Ativação do iTEC Pro no monitor
- AutoTrac ativado no monitor (necessário para curvas automatizadas na cabeceira)
- Configuração do veículo e do implemento completas
- Configuração do AutoTrac e do iTEC Pro completa
- Limite definidos e selecionados adequadamente
- Gráfico circular de status do iTEC Pro indicando estado "habilitado"
- Gráfico circular de status do AutoTrac indicando estado "habilitado" (necessário para curvas de cabeceira automatizadas)
- Configuração do StarFire completa.

NOTA: O iTEC Pro não é compatível com o AutoTrac Universal.

BA31779,000012B -54-21APR11-1/1

Lista de verificação de configuração do iTEC Pro

Nome do Cliente _____

N/s GS2/GS3 _____

Código Secreto _____

Número do pedido COMAR _____

Código de ativação _____

_____ - _____

NOTA: Os itens a seguir DEVEM ser executados antes que o iTEC Pro funcione corretamente. Devido às complexidades do iTEC Pro, o tempo empregado na configuração correta garantirá uma experiência positiva.

Software Necessário

- Versão 2.0.1222 ou superior do software GS2 ou versão 3.1.1475 do software do GS3 (verifique sempre se há um novo software disponível no GreenStar Update Tool e em www.StellarSupport.com).
- Ativação do iTEC Pro
- Software do veículo.
 - (CLC e PTP/PTI)
 - Atualização recomendada da SSU.
 - Não incluído no preço da ativação do iTEC Pro.

No Apex (Sugerido)

- Nomeie todos os Clientes, Fazendas e Talhões.
- Vá para GSDNet dentro do Apex e selecione tratores e implementos em que o iTEC Pro será usado para as dimensões da máquina/implemento (nem todos os modelos estão disponíveis).
- Nomeie todos os tratores e implementos que usarão o iTEC Pro.

- Selecione ou crie limites externos de talhão onde o iTEC Pro será usado. (Observação: Os limites percorridos geralmente fornecerão maior precisão do que os limites criados no Apex).
- Salvar Dados de Configuração no cartão.

Na Cabine

Use a Ferramenta de Configuração Avançada (Botão F) e selecione o iTEC Pro para completar os itens a seguir:

- Cliente, Fazenda, Talhão e Tarefa (Tarefa necessária apenas se estiver usando a Documentação).
- Tipo, Modelo, Nome, tipo de Conexão, Raio de Giro e dimensões da Máquina (preenchimento automático se for da GSDNet).
- Tipo, Modelo, Nome e dimensões do Implemento (preenchimento automático se for da GSDNet).
- Pista Reta e outras configurações do AutoTrac.
- Selecione ou Crie Sequências do iTEC Pro e associe-as com os limites adequados.
- Selecione as Configurações do iTEC Pro para escolher o padrão de curva, nº de pistas desejadas, Raio de Giro do implemento e Minimizar Saltos ou Sobreposições.
- Configure as Páginas Iniciais conforme desejado. O iTEC Pro tem várias páginas específicas disponíveis para operação e ajuste como 1/4 e 1/2 página e áreas para teclas programáveis.

No Talhão

- Crie ou selecione Limite Externo (Os limites internos são opcionais).
- Crie ou selecione o Limite da Cabeceira Externa.
- Opere o iTEC Pro. Modifique qualquer configuração (dimensões da máquina/implemento, raio de giro, distâncias das funções, etc.) para a operação adequada.
- Veja o Guia de Referência Rápida do iTEC Pro e as Dicas do iTEC Pro para obter mais informações.

BA31779,0000142 -54-25APR11-1/1

Ativação do iTEC Pro

Consulte Monitor GS2/GS3—Aplicações Básicas no Manual do Operador para informar-se sobre a ativação.

Para receber uma demonstração do iTEC Pro, entre em contato com o concessionário.

BA31779,000012D -54-21APR11-1/1

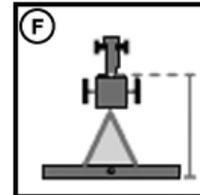
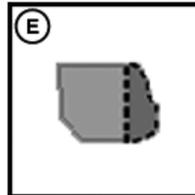
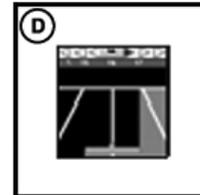
Introdução

A tecla programável MENU (A) permite acesso a todas as aplicações do monitor. A tecla programável MENU (A) estará em todas as telas do monitor.

Selecione a tecla programável GREENSTAR (B) para acessar as aplicações do GS Pro.

Selecione a tecla programável Principal do GS (C) para acessar a ferramenta de configuração avançada ou cada uma das teclas programáveis a seguir para inserir as informações necessárias.

- | | |
|---|--|
| A—Tecla programável MENU | D—Tecla Programável ORIENTAÇÃO |
| B—Tecla Programável GREENSTAR | E—Tecla Programável de MAPEAMENTO/LIMITE |
| C—Tecla Programável PRINCIPAL GREENSTAR | F—Tecla programável EQUIPAMENTO |



Introdução

BA31779,000012E -54-21APR11-1/1

PC13433 —UN—21APR11

Botões Úteis

- | | |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| A—Botão Cancelar | E—Botão da Sequência de Gravação |
| B—Botão Entrar | F—Botão Ajuda |
| C—Botão da Sequência de Configuração | G—Botão de Diagnóstico |
| D—Botão Liga/Desliga Automação | |

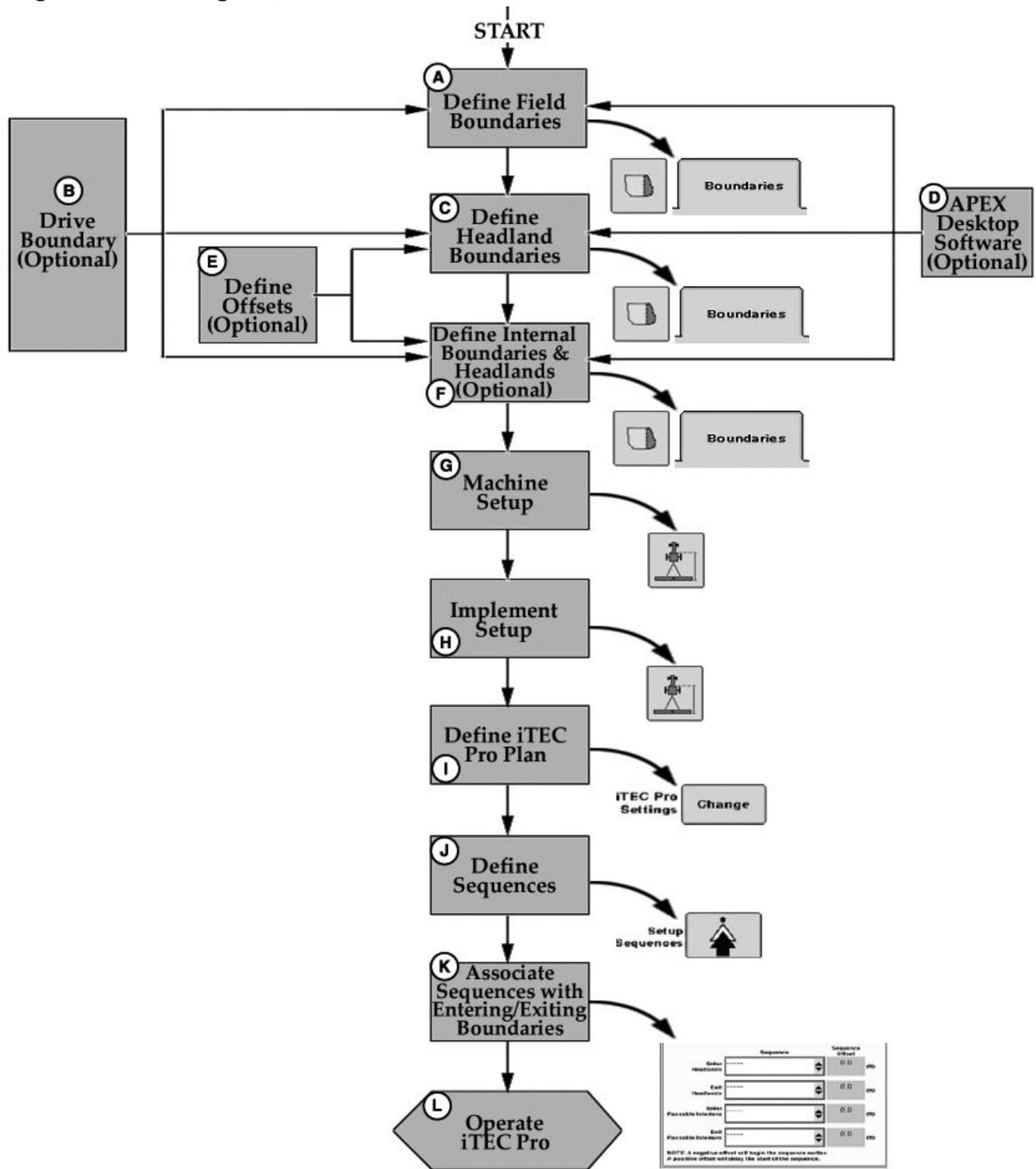


Botões Úteis

BA31779,0000105 -54-21APR11-1/1

PC9915 —UN—03OCT07

Fluxograma de Configuração do iTEC Pro



Fluxograma de Configuração do iTEC Pro

- | | | | |
|------------------------------------|--|------------------------------|--|
| A—Definir Limites de Talhão | D—Software Apex (Opcional) | G—Configuração da Máquina | J— Definir Sequências |
| B—Limite de Acionamento (Opcional) | E—Definir Desvios (Opcional) | H—Configuração do Implemento | K—Associar Sequências com Limites de Entrada/Saída |
| C—Definir Limites de Cabeceira | F—Definir Limites Internos e Cabeceiras (Opcional) | I— Definir Plano iTEC Pro | L— Operar o iTEC Pro |

BA31779.0000106 -54-21APR11-1/1

PC13408 —UN—20APR11

Ferramenta de Configuração Avançada

Tecla Programável MENU >> Tecla Programável GREENSTAR >> Tecla Programável GREENSTAR PRINCIPAL >> Guia Configuração

PC8663 —UN—05AUG05



Tecla programável MENU

PC13432 —UN—21APR11



Tecla Programável GREENSTAR

PC13434 —UN—21APR11



Tecla Programável PRINCIPAL GREENSTAR

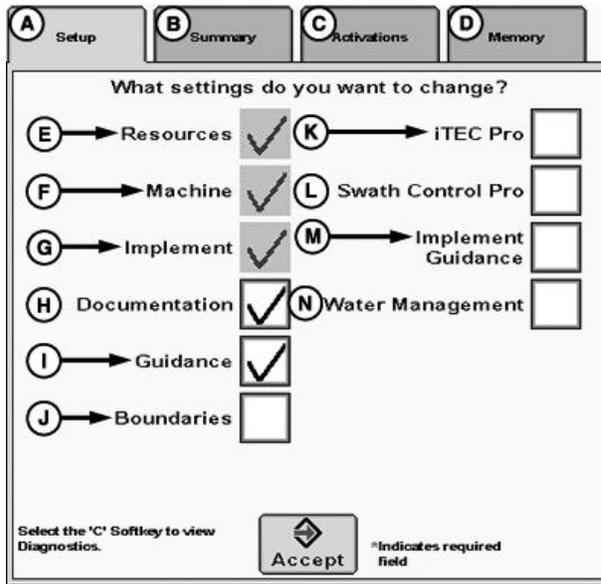
PC10629 —UN—10OCT07



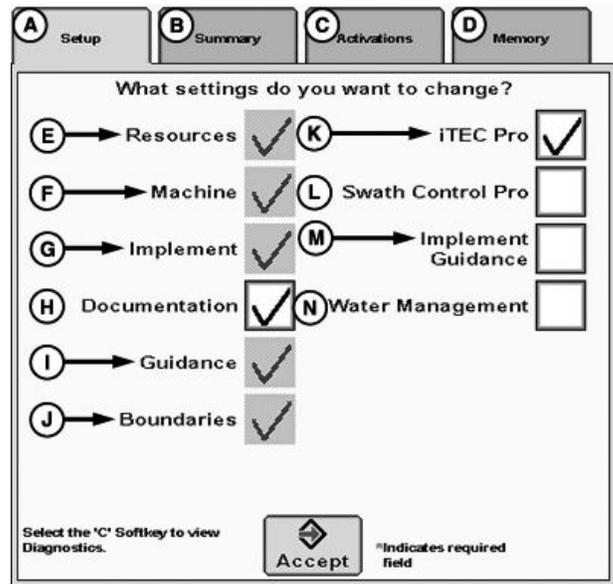
Guia Configuração

Continua na página seguinte

BA31779,000014D -54-26APR11-1/3



GreenStar - Principal



GreenStar - Principal

A—Guia Configuração
B—Guia Resumo
C—Guia Ativações
D—Guia Memória

E—Caixa de Seleção Recursos
F—Caixa de Seleção Máquina
G—Caixa de Seleção Implemento
H—Caixa de Seleção Documentação

I— Caixa de Seleção Orientação
J— Caixa de Seleção Limites
K—Caixa de Seleção iTEC Pro
L— Caixa de Seleção Swath Control Pro

M—Orientação do implemento
N—Controle de Água

A Guia Configuração serve para simplificar a configuração inicial e a configuração das aplicações do GS2/GS3 e também ajuda o operador a se familiarizar com a localização das configurações e quais delas são necessárias para a funcionalidade total. Após usar o recurso Configuração Avançada, o operador deve conseguir iniciar e executar com sucesso a operação desejada e também saber onde ir para mudar as configurações.

O recurso Configuração Avançada também pode ser usado para mudar configurações individuais conforme o operador progride através das operações diárias.

Ao usar a Configuração Avançada, o usuário pode selecionar qual funcionalidade deseja configurar.

- Recursos
- Máquina
- Implemento
- Documentação
- Orientação
- Limites
- iTEC Pro
- Swath Control Pro

O operador pode selecionar qualquer combinação de funções para configurar. Se uma função for dependente de outras funções para que o sistema fique totalmente

funcional, o sistema deve selecionar automaticamente as funções necessárias e o operador não poderá desfazer a seleção dessas funções. Por exemplo, se o operador selecionar a função Limites, a função Recursos seria selecionada automaticamente para forçar o operador a selecionar um Cliente, uma Fazenda e um Talhão.

As funções que o operador seleciona determinarão quais páginas serão incluídas na Configuração Avançada. Devem ser incluídas apenas as telas associadas com funções selecionadas pelo usuário.

Para cada função, existe uma lista de campos necessários que devem ser preenchidos e validados antes que o sistema funcione conforme esperado. Asteriscos vermelhos indicam campos obrigatórios. Com base nas funções que o operador selecionou para configuração, as aplicações do GS2/GS3 devem determinar os campos obrigatórios para a configuração bem sucedida e indicar visualmente esses campos para o operador. O operador pode prosseguir pela Configuração Avançada sem preencher os campos obrigatórios, mas o sistema pode não funcionar corretamente se o usuário não tiver inserido dados válidos em todos esses campos.

A seguir, um exemplo de uma página de Configuração Avançada.

Continua na página seguinte

BA31779,000014D -54-26APR11-2/3

GreenStar - Equipment

A—Botão Página Anterior

B—Botão Próxima Página

C—Botão de Saída da Configuração

Siga as instruções na tela no canto superior esquerdo.

Use os botões da página (A e B) para navegar para frente ou para trás através da ferramenta de Configuração Avançada.

O operador pode prosseguir pela Configuração Avançada sem preencher os campos obrigatórios selecionando

o botão Sair Configuração, mas o sistema pode não funcionar corretamente se o usuário não tiver inserido dados válidos em todos esses campos.

Configuração do Limite

Descrição do Tipo de Limite

Os limites são essenciais para fazer o iTEC Pro funcionar.

Tipos de Limites Disponíveis

- Externo (Necessário)
 - Cabeceira Externo (Necessário)
- Interno (Opcional)
 - Interno Transitável
 - Interno Intransitável
 - Cabeceiras Internas (Necessário se forem usados Internos Intransitáveis)

As cabeceiras são usadas para disparar sequências e finalizar curvas. Os internos transitáveis também são

usados para disparar sequências. Quando o iTEC Pro está funcionando com o AutoTrac e curvas finais, as interseções com limites intransitáveis são monitoradas e o operador é alertado antecipadamente para permitir uma ação evasiva, se necessário.

IMPORTANTE: A precisão dos limites está diretamente relacionada ao grau de precisão com que o sistema iTEC Pro funcionará. Recomenda-se a verificação da precisão do limite antes da operação do iTEC Pro.

BA31779,0000108 -54-21APR11-1/1

Tela de Limites

MENU >> GREENSTAR >> MAPEAMENTO >> guia LIMITES

A tela limites permite que o operador configure as seguintes informações:

- Cliente (configurar no Apex ou como Nome Personalizado)
- Fazenda (configurar no Apex ou como Nome Personalizado)
- Talhão (configurar no Apex ou como Nome Personalizado)
- Tipo
- Grupo de Cabeceira
- Método de Criação
- Indicador da Cabeceira
- Nome
- Caixa de Seleção Transitável/Intransitável (para Interiores)
- Deslocamento do Limite
- Mapa do Limite
- Gravação

NOTA: Cliente, Fazenda e Talhão também podem ser criados na tela selecionando-se NOVO no menu suspenso.

Quando o iTEC Pro está funcionando com o AutoTrac e curvas finais, as interseções com limites intransitáveis são monitoradas e o operador é alertado antecipadamente para permitir uma ação evasiva, se necessário.

PC8663 —UN—05AUG05



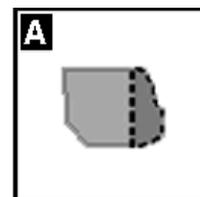
Tecla programável MENU

PC13432 —UN—21APR11



Tecla Programável GREENSTAR

PC8672 —UN—05AUG05



Tecla programável MAPEAMENTO

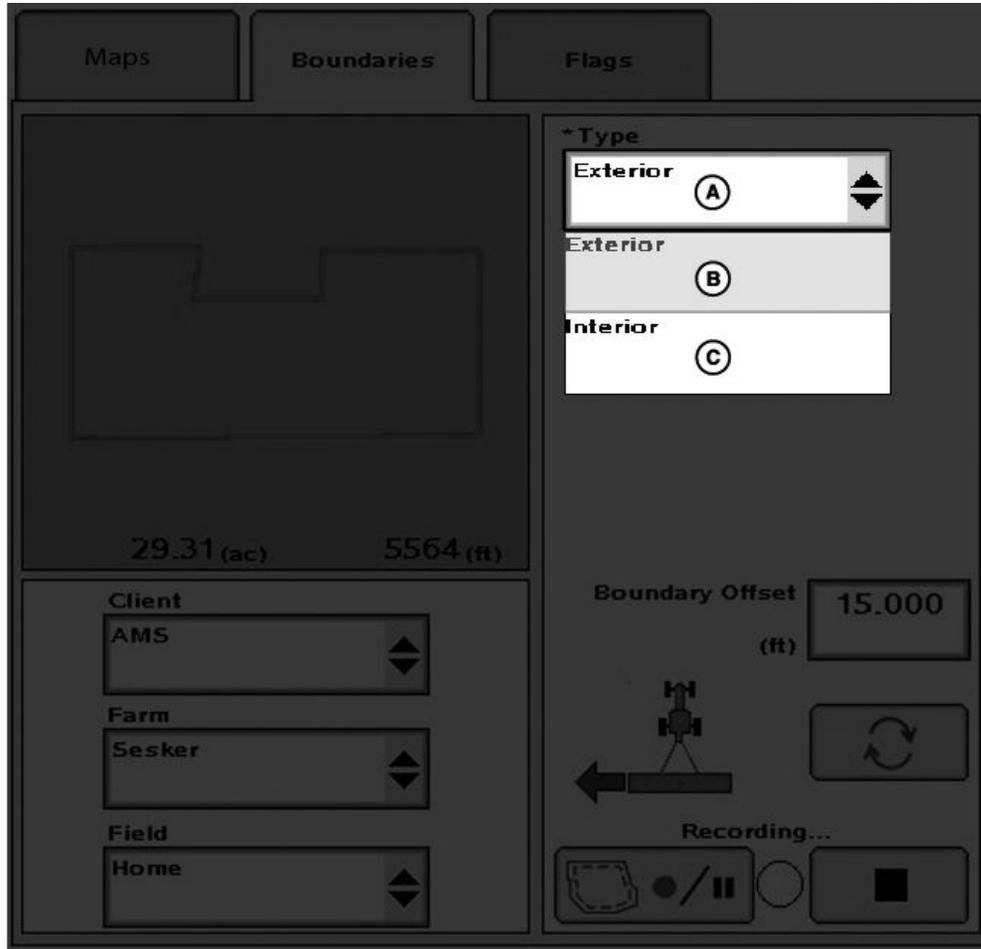
PC10632 —UN—15JUL08



Guia Limites

Continua na página seguinte

BA31779,00002C7 -54-08NOV11-1/3



A—Menu Suspenso Tipo de Limite

B—Limite Externo

C—Limite Interno

Limite Externo (necessário)— O perímetro do talhão.

Cabeceira Externa (necessária) — As linhas finais juntamente com as laterais do talhão onde ocorre a curva na extremidade.

O tipo de Limite pode ser alterado para CABECEIRA ao selecionar um Limite Interno ou Externo. Se um desses itens for selecionado, a tela muda para a tela a seguir.

NOTA: As cabeceiras definidas precisam ser grandes o suficientes para que o veículo e o implemento virem sem o uso dos freios.

Limite Interno Transitável — O perímetro de uma área dentro do talhão que não é cultivada, mas pode ser atravessada com o veículo e o implemento (exemplo: carregadores).

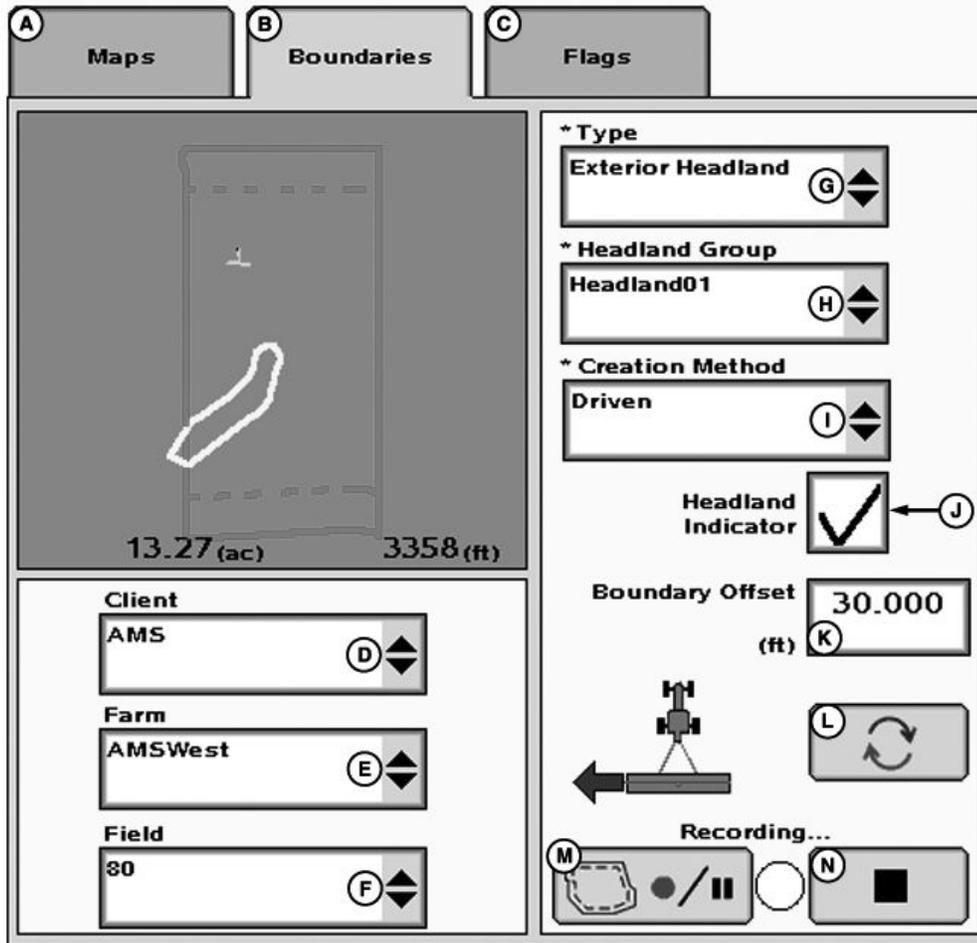
Limite Interno Intransitável— O perímetro de uma área dentro do talhão que não é cultivada e que não pode ser atravessada com o veículo e o implemento.

Cabeceira Interna— As linhas finais ou linhas de curva ao redor de um Limite Interno Intransitável.

Continua na página seguinte

BA31779,00002C7 -54-08NOV11-2/3

PC14180—UN—08NOV11



Limites com Limite da Cabeceira Externa Delineado pela Condução do Veículo

A—Guia Mapas
 B—Guia Limites
 C—Guia Marcos
 D—Menu Suspenso Cliente

E—Menu Suspenso Fazenda
 F—Menu Suspenso Talhão
 G—Menu Suspenso Tipo
 H—Menu Suspenso Grupo de Cabeceiras

I— Menu Suspenso Método de Criação
 J— Caixa de Seleção Indicador da Cabeceira
 K—Caixa de Entrada Desvio do Limite
 L— Alternar Desvio do Receptor

M—Gravação/Pausa
 N—Parar Gravação

Grupo de Cabeceiras— Uma combinação de um ou mais limites de cabeceira relacionados. Operações diferentes podem usar grupos de cabeceiras diferentes. Por exemplo, pode haver um grupo Plantadeira onde as

cabeceiras têm 36,6 m (120 ft) e um grupo Cultivador do Talhão onde as cabeceiras têm 27,4 m (90 ft). Diferentes operações no talhão podem exigir cabeceiras diferentes.

Guia Limites

PC11418 —UN—21OCT08

IMPORTANTE: Os limites devem ser precisos para que o sistema execute as funções com exatidão no solo.

A guia LIMITES permite gravar os limites externos do talhão bem como os limites da cabeceira e internos. Os limites calculam a área em acres e são salvos no cartão de dados para serem descarregados no software APEX John Deere. As cabeceiras e outros limites precisam ser precisos para que o iTEC Pro execute adequadamente suas funções. Para obter maior precisão, os limites externos devem ser delineados pela condução de veículo.

Na caixa de seleção INDICADOR DE CABECEIRA, marque se deseja o indicador ligado ou desligado. Isso fará a contagem regressiva da distância até a próxima cabeceira no mapa Orientação.

Limite da Cabeceira—As cabeceiras aparecerão na guia Visualização de Orientação como linhas tracejadas em rosa para mostrar onde existem cabeceiras no mapa e as vistas em perspectiva. Somente os Limites Externos



Tecla programável Mapeamento

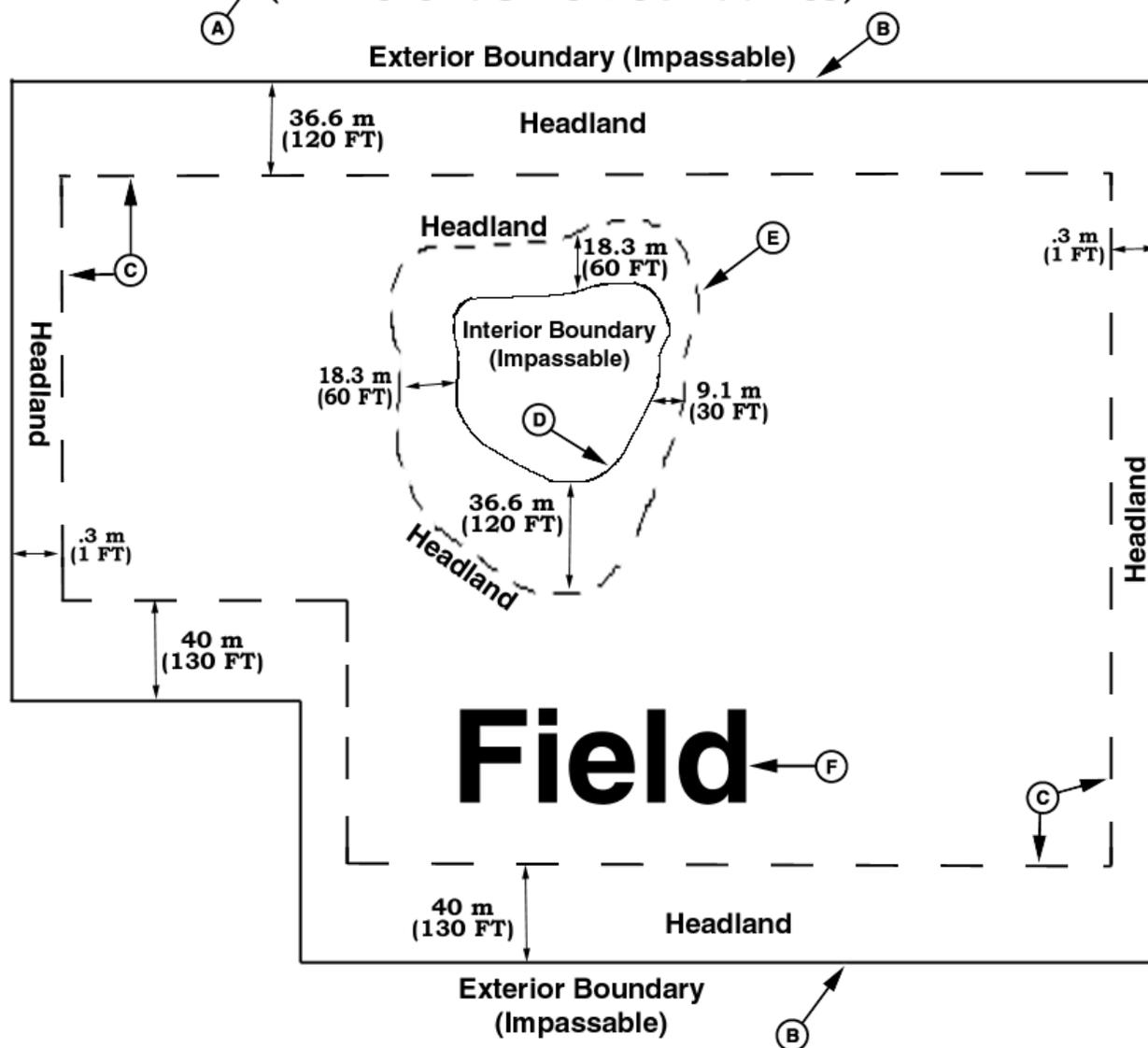
e os Limites Internos Intransitáveis podem ter um Limite de Cabeceira. São necessárias cabeceiras próximas dos limites externos e ao redor de qualquer limite interno intransitável e essas são as distâncias em que se baseiam as Sequências, Funções e Desvios de Curva.

Os limites de cabeceiras podem ser delineados pela condução do veículo ou inseridos como um desvio do limite externo ou interno. O iTEC Pro executará as sequências mais precisamente se as cabeceiras também forem criadas com precisão.

BA31779,000010A -54-21APR11-1/1

Limite de Desvio de Cabeceira Delineado pela Condução do Veículo

Driven Headland Boundary (Different Size Boundaries)



Limite de Cabeceira Delineado pela Condução do Veículo (Limites de Tamanhos Diferentes)

- | | | |
|--|----------------------------------|---------------------|
| A—Limite Delineado pela
Condução do Veículo (Limites
de Tamanhos Diferentes) | C—Cabeceira Externa | E—Cabeceira Interna |
| B—Limite Externo (Intransitável) | D—Limite Interno (Intransitável) | F—Talhão |

Criação de um Limite Gerado pela Condução do Veículo

1. Selecione a tecla programável MAPEAMENTO >> guia LIMITES.
2. Selecione Cliente, Fazenda e Talhão a partir dos menus suspensos.
3. Selecione o TIPO do limite em que deseja dirigir no menu suspenso.
4. Selecione ACIONADO no menu suspenso método de criação para Cabeceiras Externas ou marque a caixa de seleção LIMITE DELINEADO PELA CONDUÇÃO DO VEÍCULO para Cabeceiras Internas.

Continua na página seguinte

BA31779,000010B -54-21APR11-1/3

PC10493—UN—11OCT07

5. Insira a distância do receptor GPS até a borda do talhão. Isso pode ser feito durante o primeiro passe ao redor do talhão e em seguida, a distância teria a metade da largura do implemento.
6. Selecione se o limite será à esquerda ou à direita do receptor do trator ou à esquerda ou à direita da posição calculada do implemento.

NOTA: Selecione o botão de alternância para gravar direita ou esquerda do receptor do trator ou do

implemento. Se definido do implemento, o local será à esquerda ou à direita da traseira do implemento.

IMPORTANTE: Ao alternar o botão para alterar a posição de gravação, a gravação deve estar PAUSADA ou DESLIGADA.

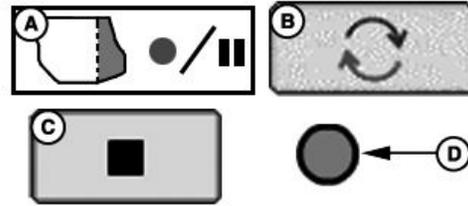
BA31779,000010B -54-21APR11-2/3

7. Pressione o botão Gravação/Pausa por pelo menos 1 segundo após o veículo começar a se mover para frente ao redor da seção do talhão para o limite que está sendo gravado. A luz de gravação deve piscar em vermelho e rosa quando a gravação estiver ligada. Se precisar pausar a gravação para dirigir em volta de um obstáculo, pressione o botão Gravação/Pausa. A luz de gravação exibirá vermelho constante. Quando o botão Gravação/Pausa é pressionado novamente, a gravação retornará. O limite exibirá uma linha reta de onde a gravação foi pausada até onde ela foi retomada.

NOTA: Muitas vezes o limite deve ser gravado ao redor de um obstáculo para que o iTEC Pro possa alertar o operador desses obstáculos.

8. Se a gravação for iniciada junto com uma seção reta do limite, o botão Parar pode ser pressionado após virar o último canto próximo da seção reta. Se a gravação foi iniciada em um canto, pressione o

PC10501A —UN—21OCT08



A—Botão Gravação/Pausa
B—Botão Alternar

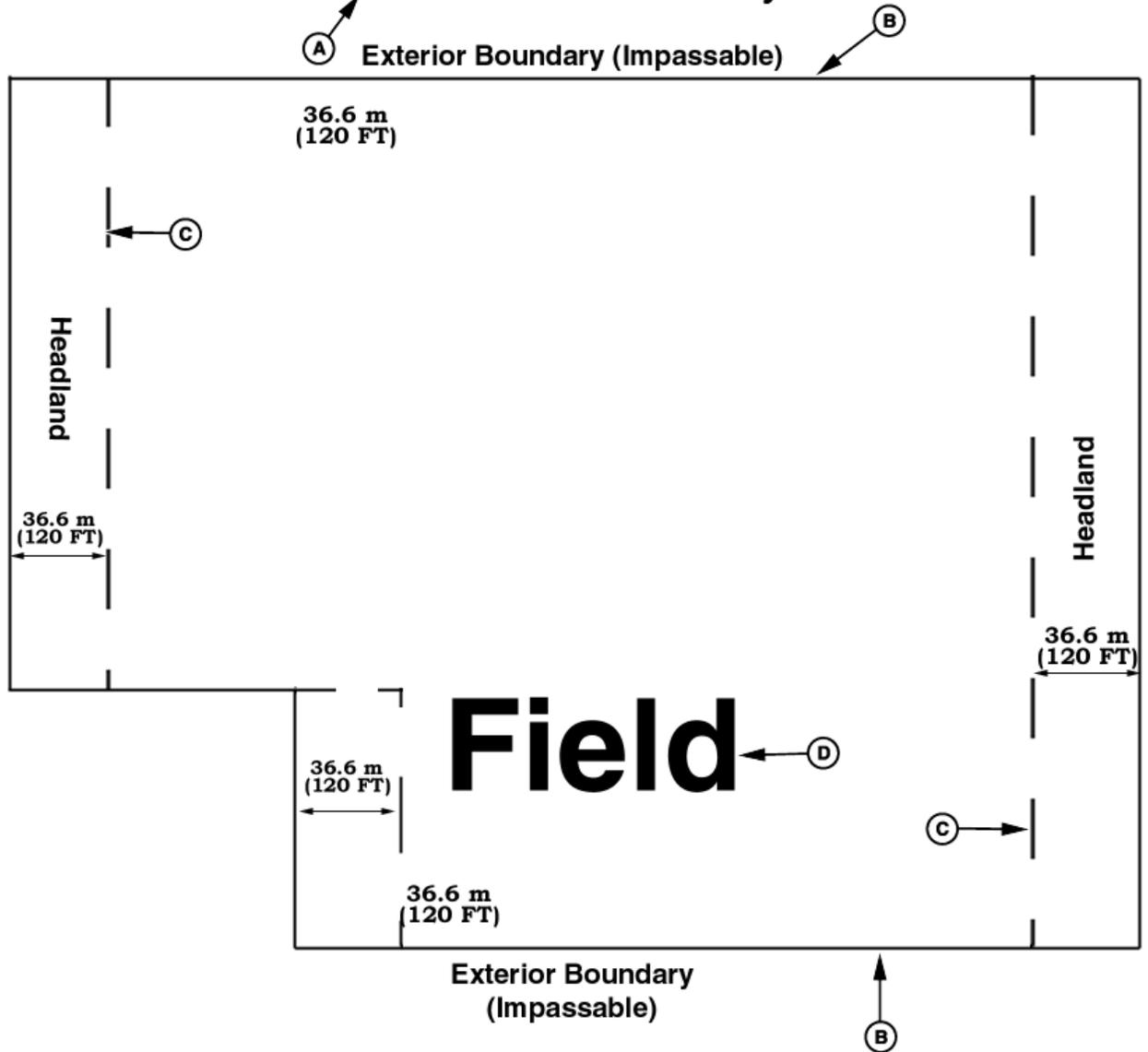
C—Botão Parar Gravação
D—Luz Indicadora de Gravação

botão Parar imediatamente antes do ponto onde a gravação foi iniciada. Certifique-se de que o ponto onde a gravação foi parada não faça uma interseção com o ponto em que foi iniciada. Pressionar o botão Parar concluirá o limite exibindo uma linha reta entre o ponto em que foi interrompida e o ponto inicial.

BA31779,000010B -54-21APR11-3/3

Deslocamentos Inferiores e Superiores de Limites

Top and Bottom Offset Headland Boundary



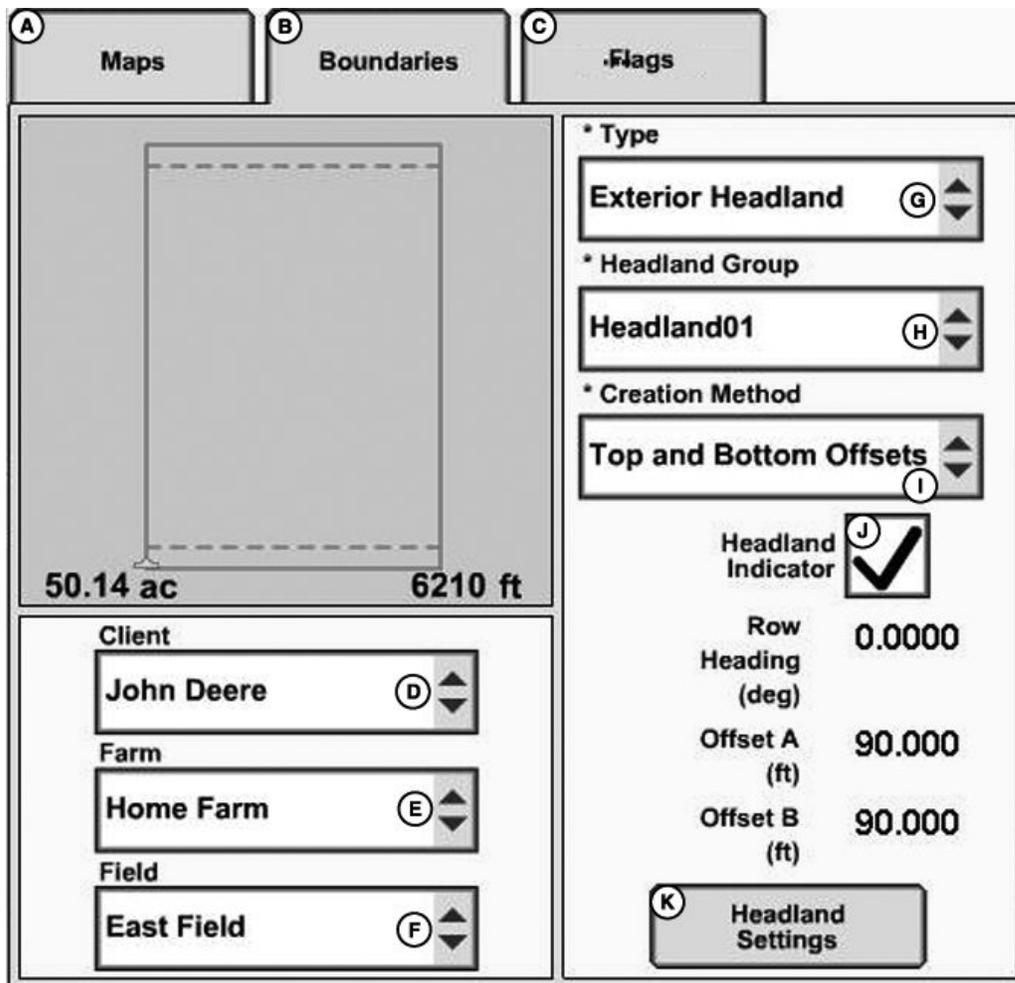
A—Desvios Inferior e Superior de Limites de Cabeceira
B—Limite Externo (Intransitável) C—Cabeceira Externa

D—Talhão

Continua na página seguinte

BA31779,000010C -54-21APR11-1/3

PC10867A—UN—21OCT08



PC13410—UN—20APR11

A—Guia Mapas
B—Guia Limites
C—Guia Marcos

D—Menu Suspenso Cliente
E—Menu Suspenso Nome da Fazenda
F—Menu Suspenso Nome do Talhão

G—Menu Suspenso Tipo de Limite
H—Menu Suspenso Nome do Grupo de Cabeceiras
I—Menu Suspenso Método de Criação.

J—Caixa de Seleção Indicador da Cabeceira
K—Botão de Configurações da Cabeceira

Criação de Cabeceiras Superiores e Inferiores

1. Crie ou selecione um limite externo.
2. Escolha Cabeceira Externa a partir da caixa suspensa TIPO

NOTA: Essa opção não está disponível para cabeceiras internas.

3. Insira o nome do limite da cabeceira na caixa suspensa GRUPO DE CABECEIRAS. Vários limites de cabeceira podem ser salvos por talhão para diferentes larguras de implemento que podem ser usadas. Exemplo: O grupo de cabeceiras de plantio deve ter 80 ft para 16R30 caso estejam sendo feitos dois passes.

Continua na página seguinte

BA31779,000010C -54-21APR11-2/3

4. Selecione CONFIGURAÇÕES DE CABECEIRA para fazer os ajustes no Rumo da Linha, Desvio X e Desvio Y. Essas são as configurações padrão para o rumo aproximado das linhas no talhão e a largura das cabeceiras nas extremidades 'X' e 'Y' do talhão.

O rumo inserido não precisa ser um rumo exato. No exemplo, se o rumo de sua linha A-B do AutoTrac tiver 85 graus, inserir 90 graus cria cabeceiras nas extremidades leste e oeste do talhão. Durante o trabalho de cultivo, se este estiver sendo feito a 30 graus do leste e oeste, inserir 120 graus resultará em cabeceiras em todas as laterais do talhão. Nesse caso, poderiam ser usadas também cabeceiras com Deslocamento Constante.

Foram feitos esforços para fazer as cabeceiras mais lógicas possíveis com base na maneira com que o talhão é normalmente cultivado. Se as cabeceiras desejadas não estiverem saindo conforme o esperado, mude os Rumos de Linhas para vários ângulos próximos à direção do percurso. Se isso ainda não for satisfatório, será necessário gravar um limite de Cabeceira Delineada pela Condução do Veículo.

NOTA: As cabeceiras serão criadas quando os Rumos de Linha tiverem mais de 15 graus de qualquer lado do talhão. As cabeceiras superior e inferior são calculadas como desvios e podem não ser adequadas para todos os talhões.

NOTA: Quando os deslocamentos superior e inferior das cabeceiras estiverem sendo usados, as linhas laterais geradas irão solicitar ao operador que complete uma curva.

Os padrões dos Desvios X e Y têm duas vezes a largura do implemento, como inserido da página

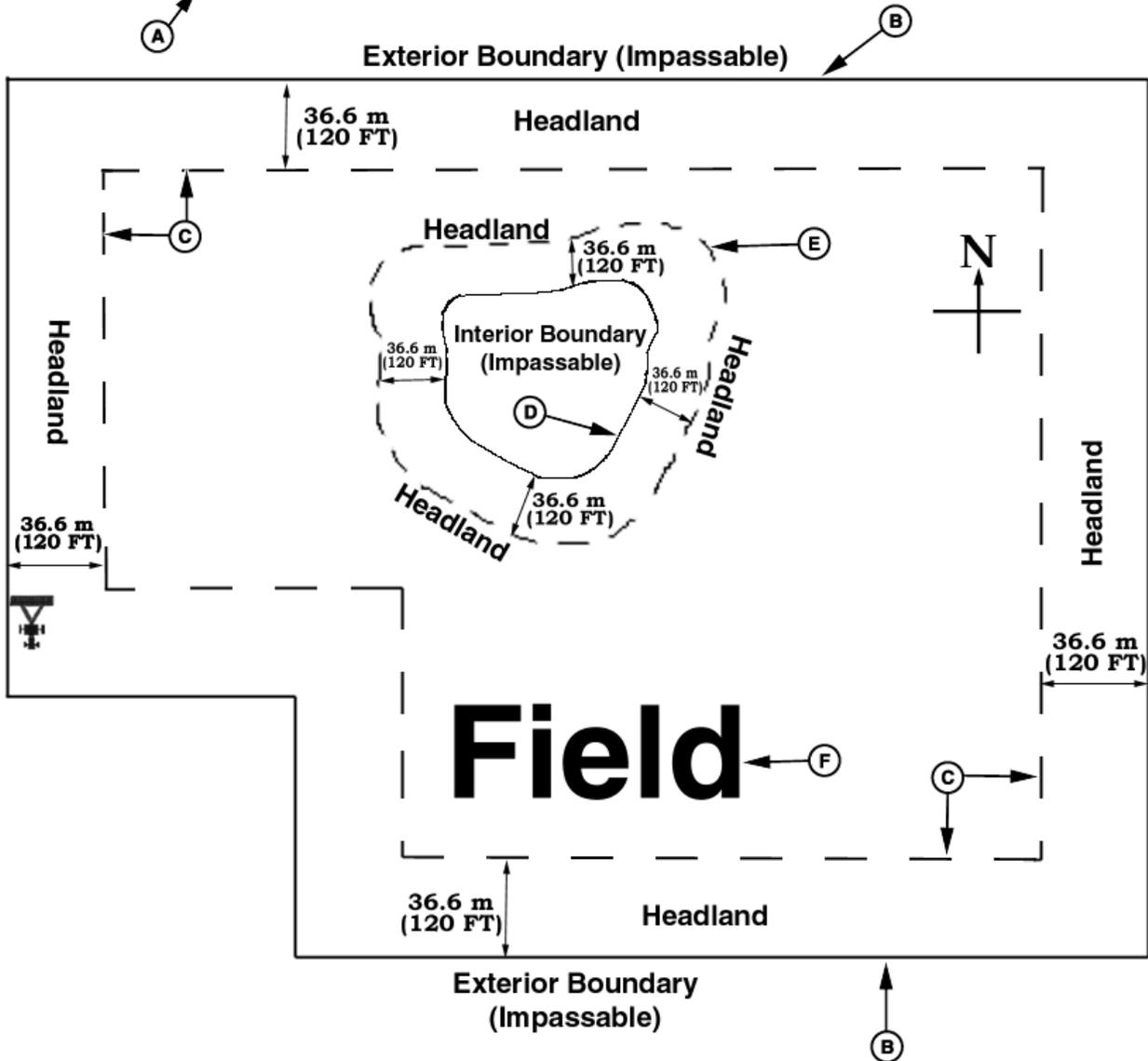
A—Rumo da Linha
B—Deslocamento X

C—Deslocamento Y

Máquina/Implemento. A largura de cada cabeceira pode ser alterada. Exemplo: se a extremidade oeste tiver 32 linhas com cabeceiras de 76,2 cm (30 in.) e a extremidade leste tiver 48 linhas com cabeceiras de 76,2 cm (30 in.), digite 24,4 m (80 ft) para X e 36,6 m (120 ft) para Y.

Limite de Desvio Constante

**Constant Offset Headland Boundary
(not driven – same size on all sides)**



Desvio Constante (não delineado pela condução do veículo—mesmo tamanho em todos os lados)

- | | | |
|--|----------------------------------|---------------------|
| A—Limite de Cabeceira de Desvio Constante (não delineado pela condução do veículo—mesmo tamanho em todos os lados) | C—Cabeceira Externa | E—Cabeceira Interna |
| B—Limite Externo (Intransitável) | D—Limite Interno (Intransitável) | F—Talhão |

Limite de Desvio Constante da Cabeceira

NOTA: Os Desvios de Limite Constante criarão cabeceiras do mesmo tamanho ao redor de todo o talhão. O iTEC Pro não funcionará nas áreas onde uma cabeceira não estiver cruzada (nos cantos do talhão). Por exemplo, olhando para o talhão na foto da tela, se o trator estiver rumando para o sul ao

longo da lateral do talhão, ele não cruzará a linha limite da cabeceira do sul. Portanto, o iTEC Pro não executará a sequência desejada e não virará. Se isso não for o desejado, o Limite de Cabeceira deve ser criado usando-se as Cabeceiras Superior e Inferior ou Delineado pela Condução do Veículo.

Continua na página seguinte

BA31779,000010D -54-21APR11-1/2

PC10500A—JUN—21OCT08

Configuração do Limite

1. Deve haver um Limite Externo para o talhão.
2. Escolha Cabeceira Externa a partir do menu suspenso TIPO
3. Insira o nome do limite da cabeceira no menu suspenso GRUPO DE CABECEIRAS. Você pode salvar vários limites de cabeceira para um talhão para diferentes larguras de implemento.
4. Na caixa de entrada Desvio do Limite, indique a distância da cabeceira até o limite externo (Exemplo:
se a plantadeira for uma 16R30 e dois passes forem plantados na cabeceira, digite 24,4 m (80 ft.).
5. Repita os passos 2 a 4 para Cabeceiras Internas Intransitáveis. Mude o tipo e outras configurações conforme necessário para o limite seguinte sendo criado.

BA31779,000010D -54-21APR11-2/2

Configuração da Máquina e do Implemento

Configuração da Máquina

MENU >> GREENSTAR >> EQUIPAMENTO permite acesso às telas de configuração da MÁQUINA e do IMPLEMENTO.

PC8663 —UN—05AUG05



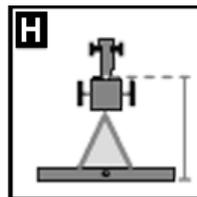
Tecla programável MENU

PC13432 —UN—21APR11



Tecla Programável GREENSTAR

PC8677 —UN—05AUG05



Tecla programável EQUIPAMENTO

Continua na página seguinte

BA31779,000014C -54-25APR11-1/6

Guia Máquina

Guia Máquina

- | | | | |
|----------------------------------|---|--|------------------------|
| A—Guia Máquina | E—Menu Suspensão Modelo de Máquina | I—Caixa de Entrada da Sensibilidade de Curva | M—Botão Gravação/Pausa |
| B—Guia Implemento 1 | F—Menu Suspensão Nome da Máquina | J—Botão Porta COM | |
| C—Guia Implemento 2 | G—Menu Suspensão Tipo de Conexão | K—Botão Alterar Deslocam. | |
| D—Menu Suspensão Tipo de Máquina | H—Caixa de Entrada do Raio de Giro da Máquina | L—Menu Suspensão de Origem de Gravação | |

NOTA: Ao configurar o iTEC Pro pela primeira vez, recomenda-se que os operadores criem um novo nome de máquina para o veículo com o iTEC Pro. Todas as dimensões e parâmetros definidos para esse veículo serão usados para operações do iTEC Pro.

NOTA: Todos os itens e alterações serão salvos sob o nome da máquina atual.

As guias Máquina e Implemento são necessárias para serem preenchidas com as informações do equipamento como:

- Tipo
- Modelo
- Nome
- Deslocamentos
- Verifique as dimensões adequadas correspondentes à Máquina selecionada.

Tipo de Máquina — Tipo de veículo sendo usado (exemplo: Trator, Colheitadeira, Pulverizador).

Modelo da Máquina—Selecionar o número do modelo do veículo usado.

Nome da Máquina—O nome é usado para esclarecer ainda mais qual máquina está sendo usada. Por exemplo, se houver duas 8430 em operação, os nomes das máquinas podem ser “John” e “Deere” ou “8430-1” e

“8430-2” ou simplesmente “1” e “2”. As configurações pertencentes ao trator como raio de giro, sensibilidade de curva, dimensões, etc., são armazenadas no nome da máquina.

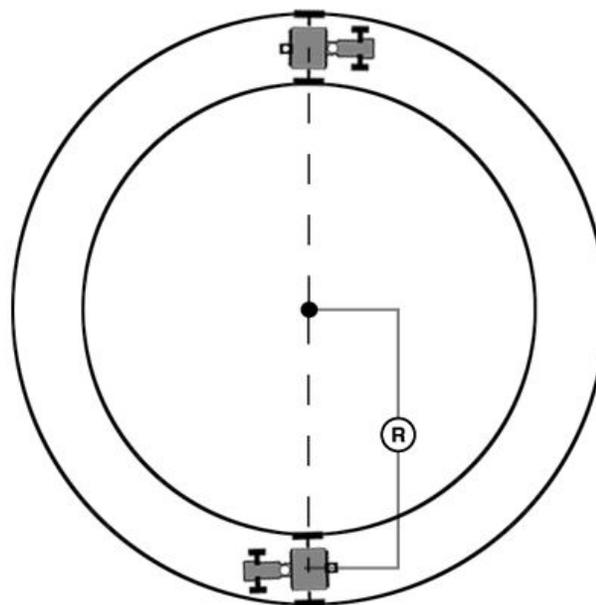
BA31779,000014C -54-25APR11-3/6

Raio de Giro da Máquina—Quão fechada pode ser a curva feita pela máquina sem um implemento acoplado e sem aplicar pressão no freio. O raio de giro é a metade do diâmetro medido no centro do eixo traseiro de um trator para uso em linha e o ponto pivô em tratores de esteiras e 4x4. Exemplo: Tratores de roda 8030 têm um raio de giro mínimo de 6,1 a 6,7 m (20 a 22 ft). Selecione um número para começar e altere conforme necessário para obter a precisão. Consulte as situações nos Padrões de Curva do iTEC Pro para obter mais informações.

O iTEC Pro fará curvas com base no maior raio de giro da máquina e no raio de giro do implemento. Exemplo: se o raio de curva do trator for 6,7 m (22 ft), mas o raio de curva do implemento for 7,6 m (25 ft), o iTEC Pro faz um raio de curva de 7,6 m (25 ft).

Sensibilidade de Curva—Configuração de ganho do AutoTrac quando o veículo está em uma curva automatizada. Isso é ajustável pelo operador para melhorar o desempenho (padrão 70). Sensibilidades mais baixas são menos agressivas e as mais altas, mais agressivas.

R—Raio de Giro da Máquina



Raio de Giro da Máquina

PC10634—UN—10OCT07

Continua na página seguinte

BA31779,000014C -54-25APR11-4/6

Deslocamentos da Máquina

Machine Offsets

Non-Steering Location **Rear Axle** (F)

(E) [Circular Arrow Icon]

(A) 0.000 (m)

(B) 0.00 (m)

(C) 0.00 (m)

(D) 0.00 (m)

(A) Lateral distance from center-line of machine to GPS receiver

(B) In-line distance from non-steering axle (machine turning point for track tractor) to GPS receiver

(C) In-line distance from non-steering axle (machine turning point for track tractor) to implement connection point

(D) Vertical distance from the GPS receiver to the ground
Note: Only used with Surface Water Pro applications

Accept

7:56am

Home

Up Arrow

PC13479 UN-25APR11

Deslocamentos da Máquina

- A—Distância lateral da linha central da máquina até o receptor GPS
- B—Dist. em linha do eixo não direção (ponto de giro da máquina para trator de esteiras) até receptor GPS

- C—Dist. em linha do eixo não direção (ponto de giro da máquina para trator de esteiras) até ponto de conexão do implemento
- D—Distância vertical do receptor GPS até o solo. Nota: Usado apenas com aplicações Surface Water Pro

- E—Botão Alternar Desvio
- F—Menu Suspenso de Localização Não Direção

Pressione o botão ALTERAR DESVIOS na tela de Configuração da Máquina.

Digite os deslocamentos da máquina:

- A) Distância lateral da linha central da máquina até o receptor GPS.
- B) Distância em linha do eixo não de direção (ponto de giro da máquina para trator de esteiras) até o receptor GPS.
- C) Distância em linha do eixo não de direção (ponto de giro da máquina para trator de esteiras) até ponto de conexão do implemento. O ponto de conexão está onde

o trator se conecta com o implemento (barra de tração, engate) exceto nos implementos com pivotamento de 2 pontos (plantadeira maior). Nesse caso, meça a distância até o ponto do pivô imediatamente atrás do engate.

- D) Distância vertical do receptor GPS até o solo. Observação: Usado apenas com aplicações Surface Water Pro.

NOTA: Consulte a seção DIMENSÕES DA MÁQUINA E DO IMPLEMENTO na parte de trás do manual para obter as dimensões dos tratores e dos implementos.

IMPORTANTE: As dimensões do veículo são usadas para orientação automatizada no talhão e em curvas na extremidade. Portanto, essas

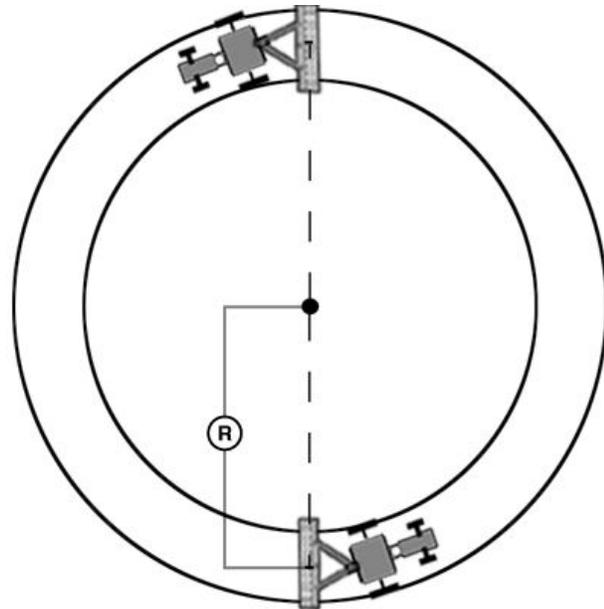
dimensões devem ser precisas pois influenciam a precisão do sistema iTEC Pro.

BA31779,000014C -54-25APR11-6/6

Raio de Giro do Implemento

A distância dada para o Raio do Giro do Implemento diz ao iTEC Pro quão fechada uma máquina pode fazer uma curva com um implemento acoplado. O Raio de Giro do Implemento determina que tipo de curva será usado no final de um passe. Para obter o raio, determine o diâmetro da curva e divida por 2. O iTEC Pro comparará o Raio de Giro do Trator e do Implemento e usará o maior dos dois.

R—Raio de Giro do Implemento



Raio de Giro do Implemento

PC9905—UN—05FEB07

BA31779,000010F -54-21APR11-1/1

Configuração do Implemento

NOTA: A configuração do implemento deve ser verificada antes da operação do iTEC Pro. Certifique-se de que os acoplamentos hidráulicos estejam no local adequado e nenhuma alteração tenha sido feita no implemento que possa causar comportamento inesperado.

MENU >> GREENSTAR >> EQUIPAMENTO >> e pressione a Guia Implemento

PC8663 —UN—05AUG05



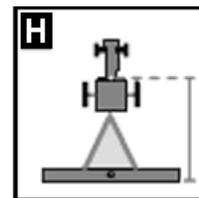
Botão MENU

PC13432 —UN—21APR11



Tecla Programável GREENSTAR

PC8677 —UN—05AUG05



Tecla programável EQUIPAMENTO

Continua na página seguinte

BA31779,000014A -54-25APR11-1/6

GreenStar - Equipment

A Machine

B Implement 1

C Implement 2

Implement Type
Planter **D**

Implement Model
1790 **E**

Implement Name
1790 - 12R30 Drawbar **F**

Offsets

G Change Offsets

Physical Width 9.997 (m)

Implement Width 12 (rows)

Track Spacing 12 (rows)

← ~12 →

Widths

Row Width 76 (cm)

Row Width 76.2 (cm) **H** Change Widths

Guia Implemento

A—Guia Máquina
B—Guia Implemento 1

C—Guia Implemento 2
D—Menu Suspenso Tipo de Implemento

E—Menu Suspenso Modelo do Implemento
F—Menu Suspenso Nome de Implemento

G—Botão Alterar Deslocam.
H—Botão de Alteração de Largura

Pressione o botão Alterar Desvios (H).

Verificar/Digitar implemento: Tipo, Modelo e Nome nas caixas suspensas.

Selecionar um nome de implemento permite que o usuário salve as dimensões do implemento.

NOTA: Todos os itens e alterações serão salvos sob o nome do implemento que está selecionado atualmente.

NOTA: A guia Implemento 2 não é usada para o iTEC Pro. Ela é exibida apenas para fins de referência.

Continua na página seguinte

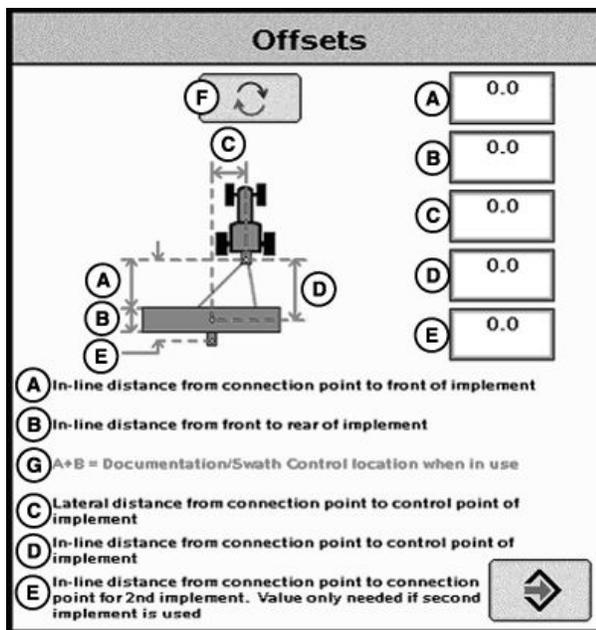
BA31779.000014A -54-25APR11-2/6

Desvios do Implemento—Usado para definir a posição real do implemento em relação ao trator. Isso é importante para garantir que o implemento esteja alinhado com o talhão no final das curvas e na determinação de onde o implemento está para os recursos Minimizar Falhas e Minimizar Sobreposições (consulte Alteração de Configurações na guia Máquina).

- A) Distância em linha do ponto de conexão até a dianteira do implemento. Em implementos de tração, pense nisso como uma lingueta. Para obter mais precisão, a dimensão real é a do parafuso do pino até a parte dianteira onde o trabalho é feito (exemplo: grupos dianteiros do cultivador de talhão, ponto de queda de semente em uma plantadeira). Para plantadeiras com suporte de 2 pontos, meça de onde a plantadeira pivoteia logo após os dois pontos.
- B) Comprimento de trabalho do implemento. Em ferramentas de acionamento no solo, essa é a distância do grupo dianteiro de varredores ou pontos até o grupo traseiro. Em uma plantadeira padrão ou pulverizador de tração, essa dimensão seria 0 - a semente cai no mesmo ponto em toda a linha e o pulverizador tem bicos no mesmo ponto ao longo da lança. A dimensão (A) precisaria então se estender até o local do ponto de queda da semente ou da lança do pulverizador.
- C) Distância lateral do ponto de conexão até o ponto de controle do implemento. Essa é a distância lateral do centro do trator até o centro do implemento, que será 0,0 para os implementos mais comuns. Essa dimensão é usada para alertar o operador sobre possíveis colisões. Isso é importante para o desempenho adequado da curva final e pode precisar de ajuste.

NOTA: Exemplos de equipamentos que não serão centralizados incluem condicionadores de cortadores de relva e a maioria das plantadeiras de linha dividida com um número par de linhas de 15", (exemplo: 24R15 ou 32R15), exceto se houver uma barra transversal de engate ajustável.

- D) Distância em linha do ponto de conexão até o ponto de controle do implemento. Em muitos casos, essa distância será do ponto de conexão até as rodas de suporte. Para curvas adequadas, meça essa distância



Deslocamentos

- A—Distância em linha do ponto de conexão até a dianteira do implemento.
- B—Distância em linha da dianteira até a traseira do implemento.
- C—Distância lateral do ponto de conexão até o ponto de controle do implemento.
- D—Distância em linha do ponto de conexão até o ponto de controle do implemento.
- E—Distância em linha do ponto de conexão até o ponto de conexão com o segundo implemento. Valores necessários apenas se o segundo implemento for usado.
- F—Botão Alternar Desvio
- G—A+B = Localização da documentação/Swath Control durante o uso.

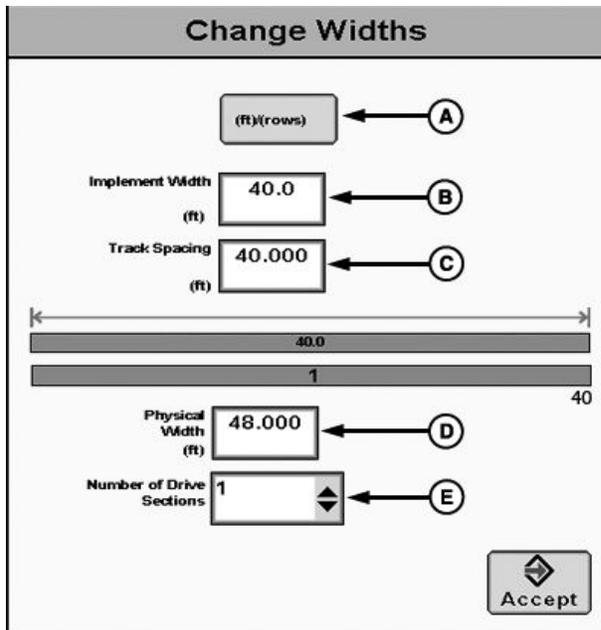
com o implemento na altura em que normalmente estará durante a curva.

NOTA: Essas dimensões podem precisar de um ajuste para que se obtenha um desempenho mais exato no talhão.

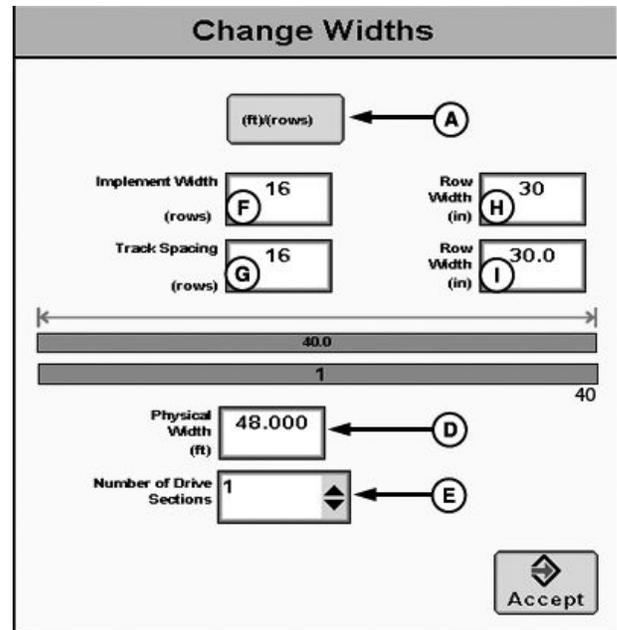
Continua na página seguinte

BA31779,000014A -54-25APR11-3/6

PC11071—UN—29FEB08



Espaçamento entre Pistas



Espaçamento entre Pistas

- A—Botão Espaçamento entre Pistas
- B—Largura do Implemento
- C—Espaçamento entre Pistas
- D—Largura Física
- E—Número de Seções de Acionamento
- F—Largura do Implemento (Número de Linhas)

- G—Espaçamento entre Pistas (Número de Linhas)
- H—Largura da Linha
- I—Largura da Linha

Alterar Larguras—Usado para inserir a largura do implemento e o espaçamento entre pistas para orientação. Esse valor também é usado para calcular a área total ao se documentar a operação. Verifique tipo, modelo, nome, largura do implemento e espaçamento entre pistas ao trocar implementos. A largura do implemento e o espaçamento entre pistas são independentes um do outro.

NOTA: A guia IMPLEMENTO exibirá PLATAFORMA para Colheitadeiras, UNIDADES DE LINHA para Colheitadeiras de Algodão e LANÇA para Pulverizadores.

NOTA: A largura do implemento pode vir do controlador nos controladores selecionados como o SeedStar.

Definição da Largura do Implemento e Espaçamento entre Pistas. A largura do implemento e o espaçamento entre pistas podem ser definidos de dois modos: digite a largura de trabalho do implemento ou o número de linhas e o espaço entre linhas. Para alternar entre esses dois, pressione o botão (ft)/(linhas) (A).

- **Largura do Implemento (ft)**—digite a largura total de trabalho do implemento
- **Largura do Implemento (linhas)**—digite o número de linhas e o espaçamento das linhas.

Espaçamento entre Pistas—Utilizado na orientação para a distância que cada passe está em relação ao último passe. É inserido do mesmo modo que a largura do

implemento. Para estimar com "perfeição" linhas ou linhas entre passes, a distância será a mesma da largura do implemento. Para garantir sobreposição para cultivo ou pulverização ou para levar em conta uma certa defasagem do GPS, é possível optar por definir o espaçamento entre pistas como menor que a largura do implemento.

Largura Física—A largura real do implemento inteiro ao ser usado no talhão quando é levantado. Algumas vezes ela é maior do que a largura do implemento. Exemplo: os braços marcadores de uma plantadeira são mais largos que a largura de trabalho do implemento.

IMPORTANTE: As medidas de largura são usadas pelo sistema iTEC Pro para ajudar a alertar o operador sobre possíveis intersecções entre o implemento e um limite intransitável. O operador ainda precisa estar ciente da possibilidade de colisões se houver ocasiões em que o implemento for mais largo do que a dimensão inserida (exemplo: braço marcador abaixado). Se forem usados os marcadores no talhão, acrescente a largura dos dois marcadores para garantir as advertências sobre possíveis intersecções.

NOTA: Se as curvas da extremidade forem desligadas ou o Parallel Tracking estiver sendo usado, a Detecção de Intersecção não será exibida.

Configuração da Máquina e do Implemento

NOTA: Como um buffer para evitar obstáculos, o iTEC Pro acrescentará uma largura física adicional a cada lado do implemento para compensar vários fatores, sendo um deles a defasagem do GPS.

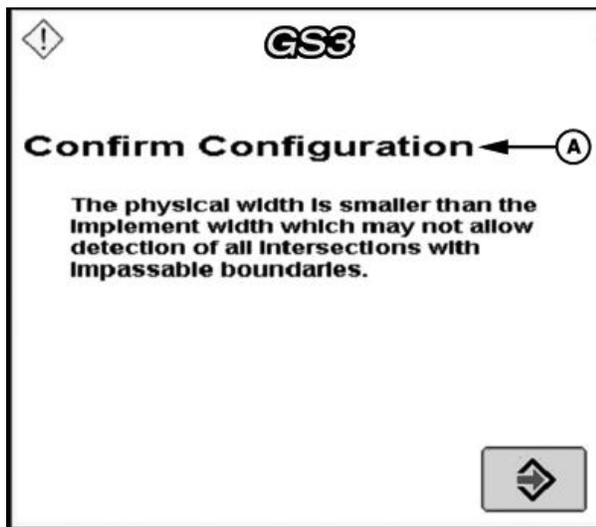
Sinal	Largura Física aproximada adicionada ao Implemento
RTK	0,6 m (2 ft)
SF2	0,9 m (3 ft)
SF1	3,4 m (11 ft)

Tabela de Largura Física

BA31779,000014A -54-25APR11-5/6

NOTA: Se a largura física for inferior à largura (de trabalho) do implemento, é exibida uma mensagem como um lembrete de que isso normalmente não é correto (exemplo: uma plantadeira 16R30 é fisicamente mais larga que sua largura de trabalho de 12,2 m [40 ft]). Um exemplo onde a largura de trabalho é maior do que a largura física é um espalhador de fertilizante seco—ele espalha muito mais longe do que a largura física do carro.

A—Confirmar Configuração—A largura física é menor do que a largura do implemento, o que pode não permitir a detecção de todas as interseções com limites intransitáveis.



Confirmar Configuração

PC13477 —UN—25APR11

BA31779,000014A -54-25APR11-6/6

Tipos e Padrões de Curva

Tela de Configurações do iTEC Pro

Tecla Programável MENU >> GREENSTAR >> Tecla Programável ORIENTAÇÃO >> guia iTEC PRO

NOTA: O botão Diagnóstico é alterado para o botão de habilitação do iTEC Pro quando duas partes do gráfico circular de status estiverem completas.

- | | |
|--|---|
| A—Guia Visualizar | F—Botão Diagnósticos iTEC Pro |
| B—Guia Configurações de Orientação | G—Botão de Sequências de Configuração |
| C—Guia Configurações de Mudança de Pista | H—Botão de Alteração de Configuração do iTEC Pro |
| D—Guia iTEC PRO | I—Caixa de Entrada Desvio da Curva da Extremidade |
| E—Gráfico Circular do iTEC Pro | |

PC8663 —UN—05AUG05



Tecla programável MENU

PC13432 —UN—21APR11

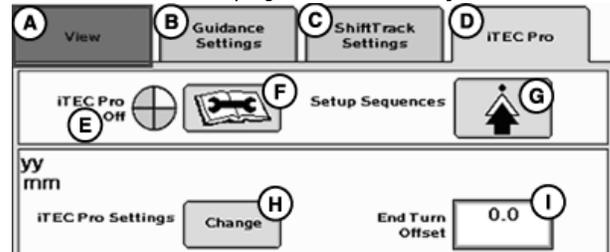


Tecla Programável GREENSTAR

PC8673 —UN—14OCT07



Tecla programável ORIENTAÇÃO

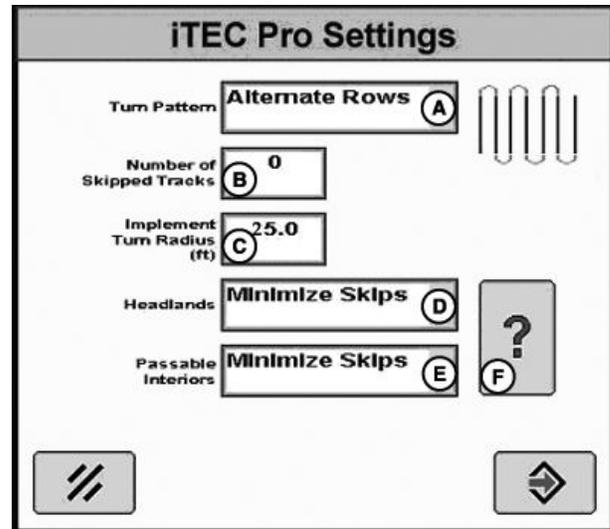


Guia iTEC PRO

PC10641 —UN—11OCT07

BA31779,0000133 -54-21APR11-1/2

- | | |
|--|--|
| A—Menu Suspenso de Padrão de Curva | D—Menu Suspenso Minimizar Saltos e Sobreposições para Cabeceiras |
| B—Caixa de Entrada de Número de Pistas Ignoradas | E—Menu Suspenso Minimizar Saltos e Sobreposições para Interiores Transitáveis |
| C—Caixa de Entrada do Raio de Giro do Implemento | F—Link para Ajudar na Configuração de Minimizar Saltos ou Minimizar Sobreposição |



Configurações iTEC Pro

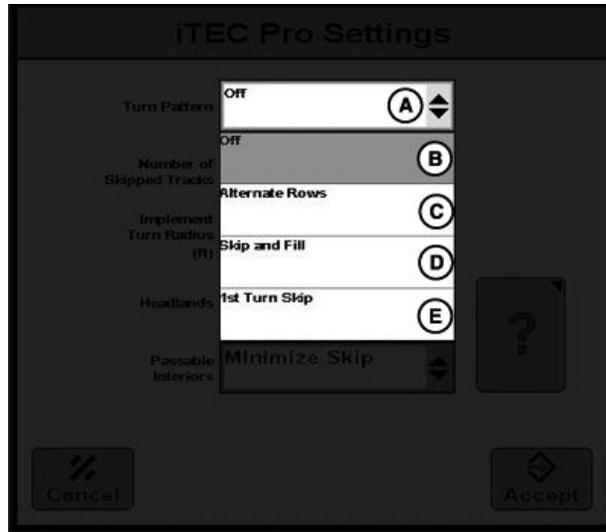
PC13441 —UN—21APR11

BA31779,0000133 -54-21APR11-2/2

Tipos e Padrões de Curva

NOTA: A menos que especificado pela máquina ou pelo implemento, "Raio de Giro" refere-se ao maior raio de giro do implemento ou da máquina. Por exemplo, se a máquina tiver um Raio de Giro de 6,096 m (20 ft) e o implemento tiver um raio de 9,144 m (30 ft) será usado o Raio de Giro de 9,144 m (30 ft).

- | | |
|------------------------------------|-----------------------|
| A—Menu Suspenso de Padrão de Curva | D—Ignorar e Preencher |
| B—Desl | E—Ignorar 1ª Curva |
| C—Alternar Linhas | |



Padrão de Curva

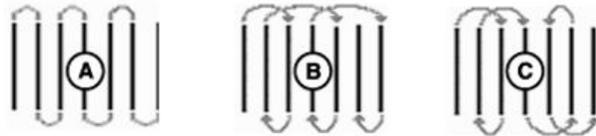
BA31779,0000195 -54-04MAY11-1/3

Quando usado com o AutoTrac, o iTEC Pro executa curvas automaticamente nas extremidades dos talhões ou quando estiver chegando a um limite intransitável predefinido.

Padrão de Curva

- Desligado—Nenhum padrão de curva criado
- Linhas Alternadas—Para uso em operações típicas de vaivém.
- Ignorar e Preencher—Para uso quando se faz a curva sempre na mesma direção ou se mantém a mesma carga de tração nos dois lados
- Ignorar Primeira Curva — Para ignorar um número definido de pistas em um padrão ou 'terreno' e, em seguida, repetir no 'terreno' adjacente. Para cada padrão, um lado do talhão irá ignorar uma pista a menos que o outro.

PC10506 —UN—11SEP07



Padrão de curva

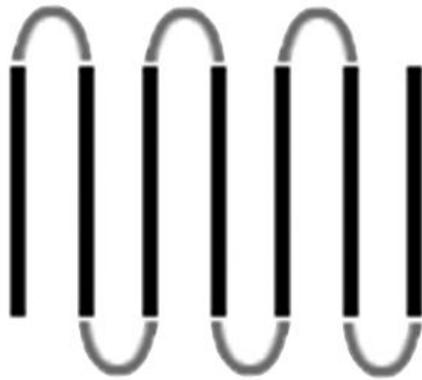
- | | |
|-----------------------|--------------------|
| A—Alternar Linhas | C—Ignorar 1ª Curva |
| B—Ignorar e Preencher | |

Tipos de Curva

- Curva Simples
- Curva Estendida
- Curva da Lâmpada

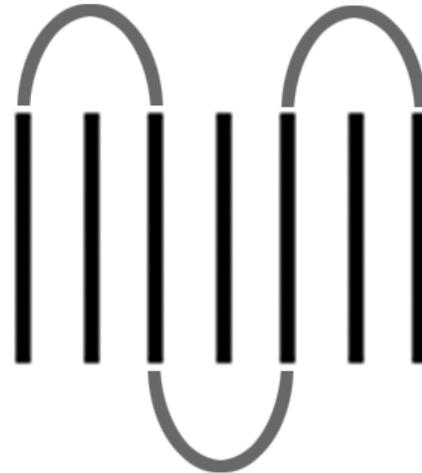
Continua na página seguinte

BA31779,0000195 -54-04MAY11-2/3



Nenhuma Pista Ignorada

PC:12308—JUN—23SEP09



1 Pista Ignorada

PC:12309—JUN—23SEP09

O iTEC Pro não é aprovado para uso com tratores de rodas 9X30 operando semeadoras pneumáticas com reboques atrás de carros pneumáticos em situações que não permitem pistas ignoradas. Caminho e desempenho em curva podem não ser aceitáveis com múltiplas configurações de implementos exceto se a situação permitir que ao menos uma pista seja ignorada.

Para obter mais informações sobre compatibilidade de implementos, consulte seu concessionário John Deere local.

BA31779,0000195 -54-04MAY11-3/3

Número de Pistas Ignoradas

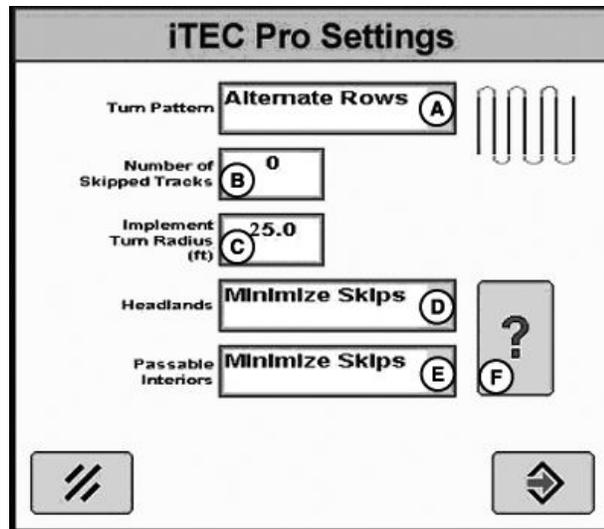
Quando o padrão de curva for de linhas alternadas, você continuará se movendo pelo talhão. Se o número de pistas ignoradas for = 1, os números de pista que você seguirá seriam as pistas 0, 2, 4, 6, etc. Defina as pistas ignoradas como 0 para seguir as pistas 0, 1, 2, 3, etc.

Para padrões de curva de linhas alternadas e ignorar primeira curva, é possível inserir valores de 0 a 10. Em Ignorar e Preencher, o valor assumirá o padrão de 1 e ele não pode ser alterado.

Quando o Padrão de Curva for Ignorar Primeira Curva, você trabalhará em 'terrenos' (exemplo: usando os diagramas para Ignorar Primeira Curva).

- Número de pistas ignoradas = 1, os números de pistas que você seguirá seriam as pistas 0, 2, 1, 4, 3, 6, etc.
- Número de pistas ignoradas = 3, os números de pista que você seguirá seriam as pistas 0, 5, 1, 6, 2 etc., terminando o 'terreno' na pista 4 rumo Norte. A partir daí, voltaria para a pista 9 e começaria novamente—pistas 9, 14, 10, 15 etc.

NOTA: Ao usar o iTEC Pro em um trator de rodas 9030 com espaçamentos estreitos entre pistas, o trator pode não permanecer na curva conforme desejado. Nos piores cenários, o AutoTrac pode ser desativado. Se desejado, em aplicações de baixa precisão (cultivo), sugere-se ajustar o padrão de curva para ignorar uma pista ou duas em linhas alternadas ou definir o número de pistas ignoradas como 2 ou 3 em Ignorar Primeira Curva. Em operações de alta precisão (plantadeiras pequenas), a velocidade de avanço pode ser diminuída no início e no final da curva e/ou o raio



Configurações iTEC Pro

- | | |
|--|---|
| A—Menu Suspenso de Padrão de Curva | D—Menu Suspenso Cabeceiras |
| B—Caixa de Entrada de Número de Pistas Ignoradas | E—Menu Suspenso Interiores Transitáveis |
| C—Caixa de Entrada do Raio de Giro do Implemento | F—Link para Ajudar na Configuração de Minimizar Saltos e Minimizar Sobreposição |

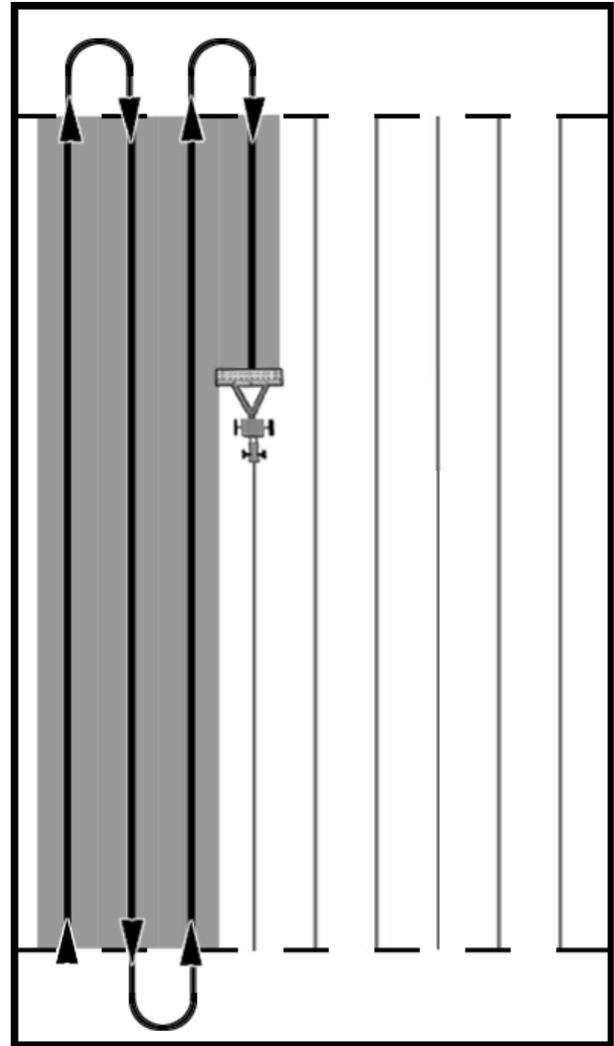
de giro pode ser aumentado para permitir um melhor desempenho em curvas. A velocidade pode ser aumentada no meio da curva.

PC13443—UN—21APR11

BA31779,00000F7 -54-21APR11-1/1

Curva Simples

Se o espaçamento entre pistas for igual a duas vezes o raio de giro, será feita uma curva simples—por exemplo, se o implemento tiver 15,2 m (50 ft) de largura e precisar de um raio de giro de 7,6 m (25 ft).



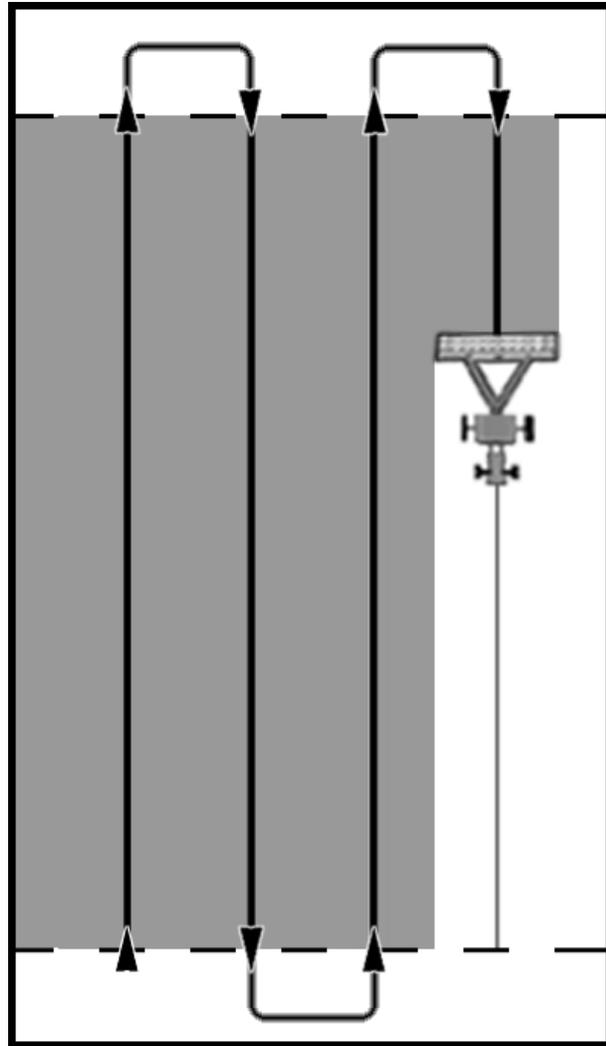
Uma Curva Simples

PC9845 —UN—22JAN07

BA31779.00000F8 -54-21APR11-1/1

Curva Estendida

Se o espaçamento entre pistas for maior do que duas vezes o raio de giro, será feita uma curva estendida—por exemplo, se o implemento tiver 18,3 m (60 ft) de largura e precisar de um raio de giro de 7,6 m (25 ft).



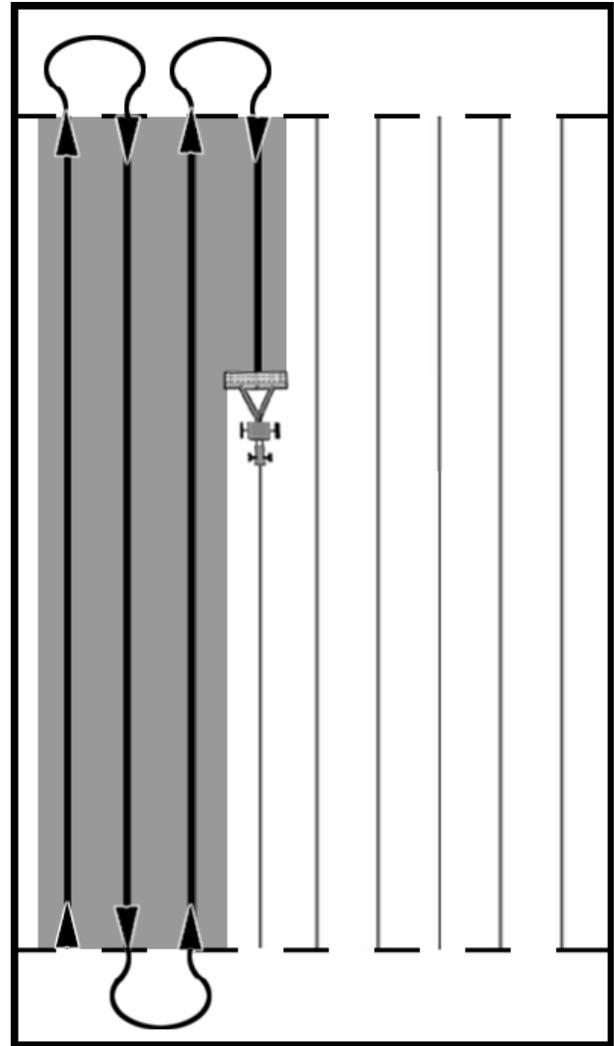
Uma Curva Estendida

PC9907—UN—05FEB07

BA31779,00000F9 -54-21APR11-1/1

Curva da Lâmpada

Se o espaçamento entre pistas for menor do que duas vezes o raio de giro, será feita uma curva da lâmpada—por exemplo, se o implemento tiver 12,2 m (40 ft) de largura e precisar de um raio de giro de 7,6 m (25 ft).



Uma Curva da Lâmpada

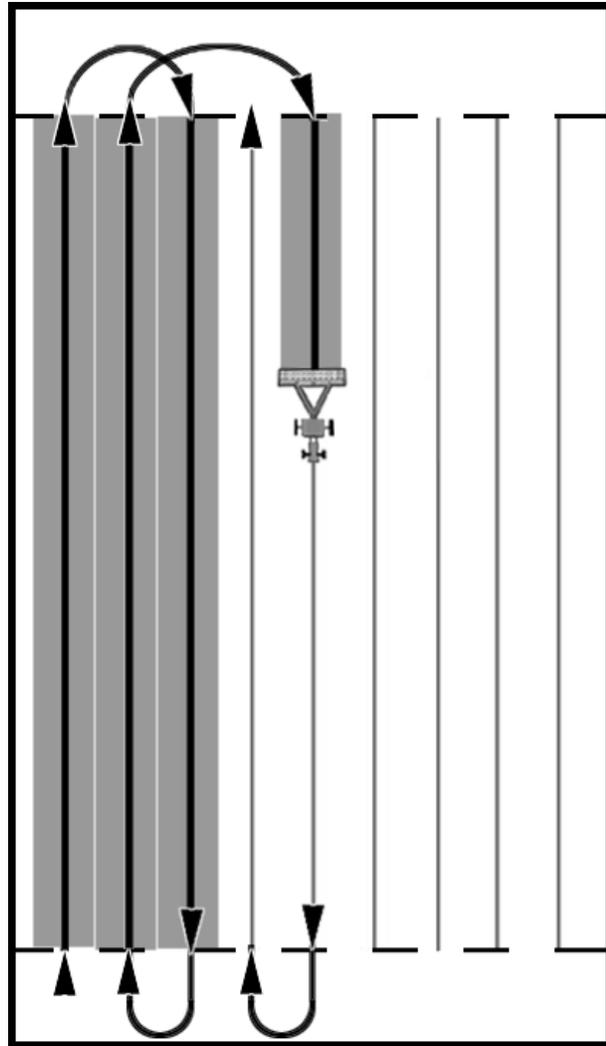
PC9908 —UN—22JAN07

BA31779,00000FA -54-21APR11-1/1

Ignorar e Preencher

Para uso sempre quando se vira na mesma direção (direita ou esquerda) ou para manter a mesma carga de tração nos dois lados do implemento.

Observe que ela pula um passe no lado oposto do talhão e preenche esse pulo no lado inicial do talhão.



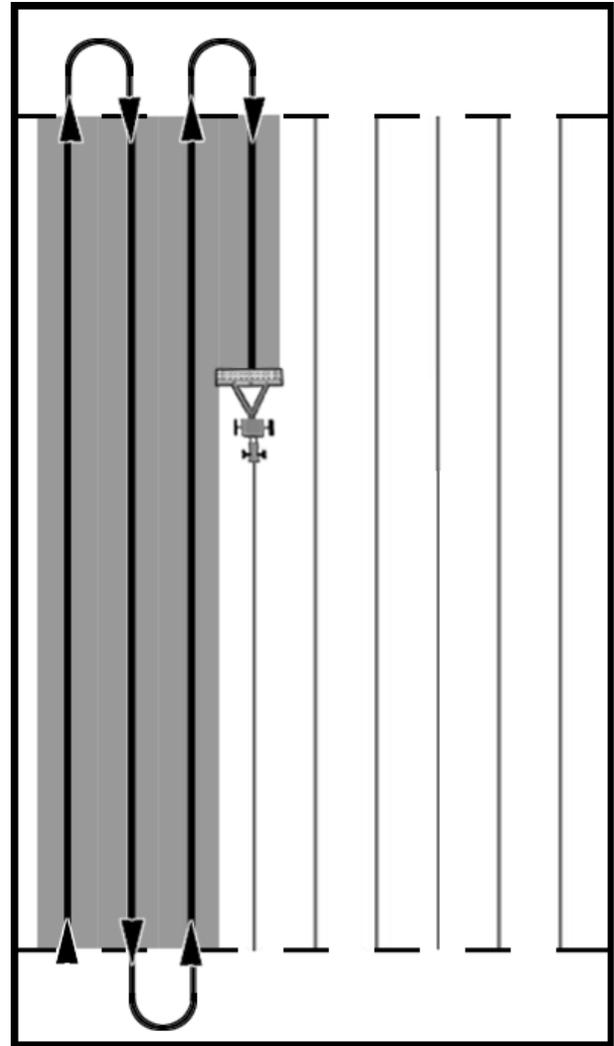
Ignorar e Preencher

PC9921—UN—22JAN07

BA31779,00000FB -54-21APR11-1/1

Alternar Linhas

Cada passe fica ao lado do passe anterior se o número de passes ignorados for 0. Altere para um número diferente para ignorar esses diversos passes em cada curva.

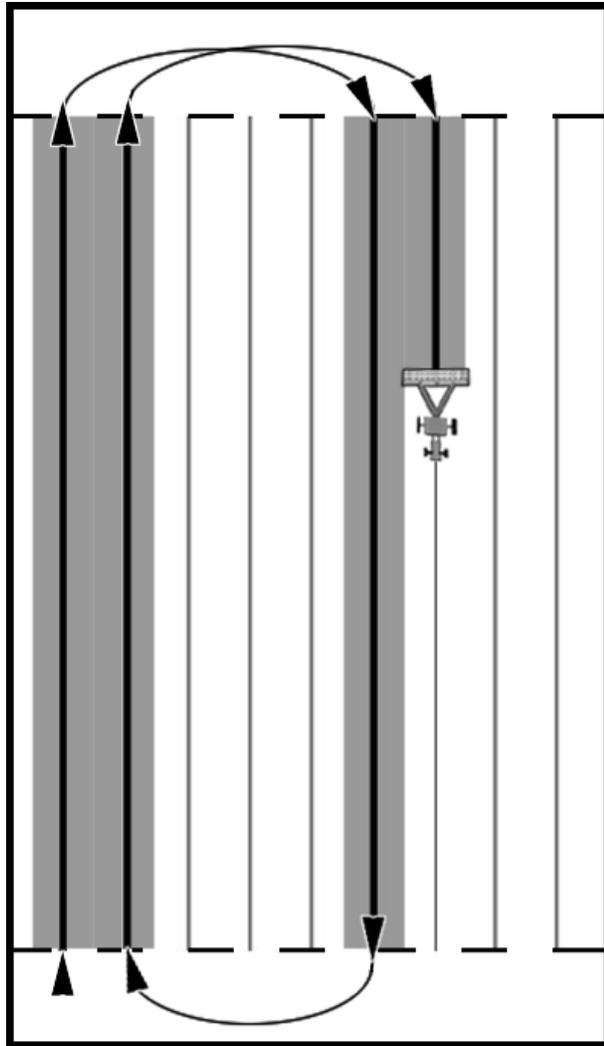


Alternar Linhas

PC9845 —UN—22JAN07

BA31779,00000FC -54-21APR11-1/1

Ignorar Primeira Curva

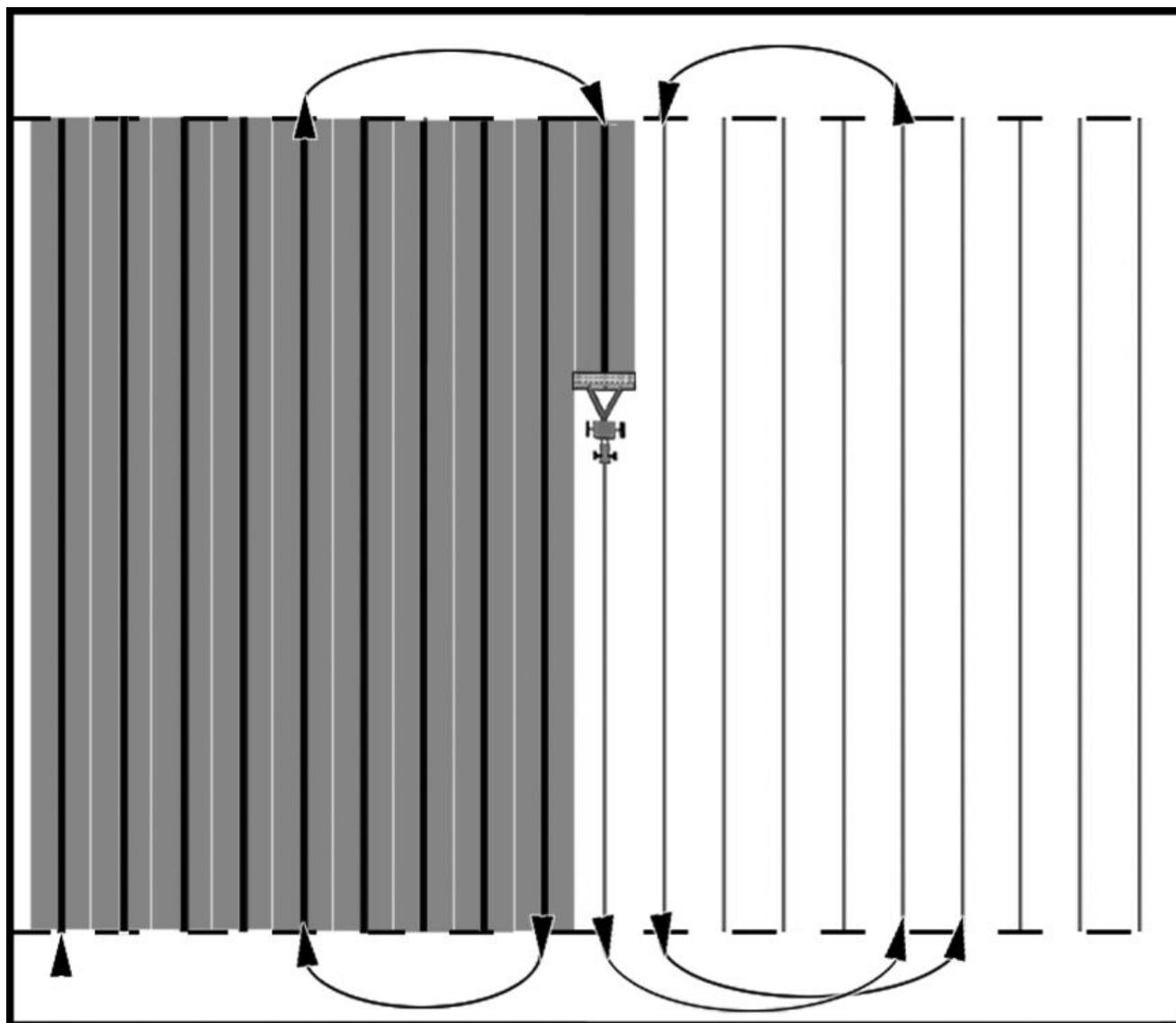


PC9843 — UN — 22JAN07

Ignorar Primeira Curva Quando o Número de Saltos for = 4

Continua na página seguinte

BA31779,00000FD -54-21APR11-1/2



Ignorar Primeira Curva Quando o Número de Saltos for = 4

Inserir o número de pistas que deseja que a primeira curva pule (neste o número de saltos =4). O talhão foi iniciado no canto sudoeste. Ele pulará 4 pistas na extremidade Norte do talhão (a primeira curva) do diagrama e apenas 3 na extremidade Sul, indo novamente para o Norte adjacente ao primeiro passe.

Quando esse 'terreno' estiver completo, ele começará o próximo 'terreno' adjacente ao passe mais distante já concluído (o local do trator/implemento no diagrama está no primeiro passe desse novo 'terreno'). Agora a Primeira Curva está na extremidade Sul do talhão. Esse padrão se repete em todo o talhão.

BA31779,00000FD -54-21APR11-2/2

Saltos e Sobreposição

Minimizar Saltos ou Sobreposições

MENU >> GREENSTAR >> ORIENTAÇÃO >> guia iTEC PRO >> botão CONFIGURAÇÕES DO iTEC PRO

NOTA: O botão Diagnóstico é alterado para o botão de habilitação do iTEC Pro quando duas partes do gráfico circular de status estiverem completas.

- | | |
|--|--|
| A—Guia Visualizar | F—Botão Diagnósticos iTEC Pro |
| B—Guia Configurações de Orientação | G—Botão de Configuração de Sequências |
| C—Guia Configurações de Mudança de Pista | H—Botão de Alteração de Configuração do iTEC Pro |
| D—Guia iTEC PRO | I— Caixa de Entrada Desvio da Curva da Extremidade |
| E—Gráfico Circular do iTEC Pro | |

PC8663 —UN—05AUG05

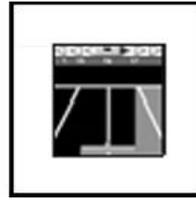


Tecla programável MENU

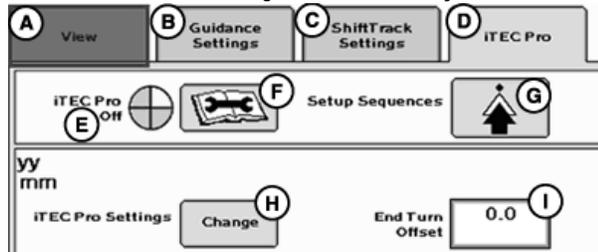
PC13432 —UN—21APR11



PC8673 —UN—14OCT07



Tecla Programável ORIENTAÇÃO



Guia iTEC PRO

PC10641 —UN—11OCT07

Continua na página seguinte

BA31779,0000134 -54-21APR11-1/2

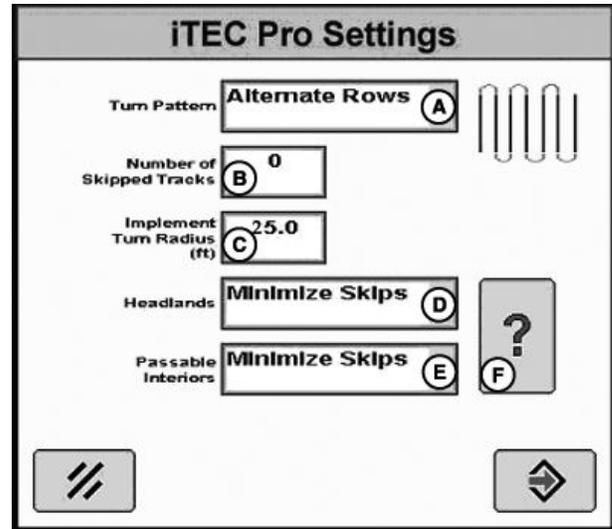
Minimizar Saltos

A opção Minimizar Saltos garantirá que a cobertura do produto ou equipamento acionado no solo se estenda para cabeceiras ou limites internos transitáveis. Ela faz isso sabendo onde está o 'ponto zero' do implemento em relação à cabeceira. O ponto zero com Minimizar Saltos está na extremidade traseira do implemento (a parte traseira da dimensão B em desvios do implemento) ao entrar em cabeceiras e na parte dianteira da dimensão B ao sair delas. No caso de um disco ou cultivador de talhão, o iTEC Pro pensará que o implemento está na cabeceira quando a extremidade traseira começar a entrar nela. Essa configuração pode causar sobreposições ao longo desses limites, especialmente quando em ângulo, mas ajuda a garantir que não haverá falhas como plantio em carregadores ou cabeceiras.

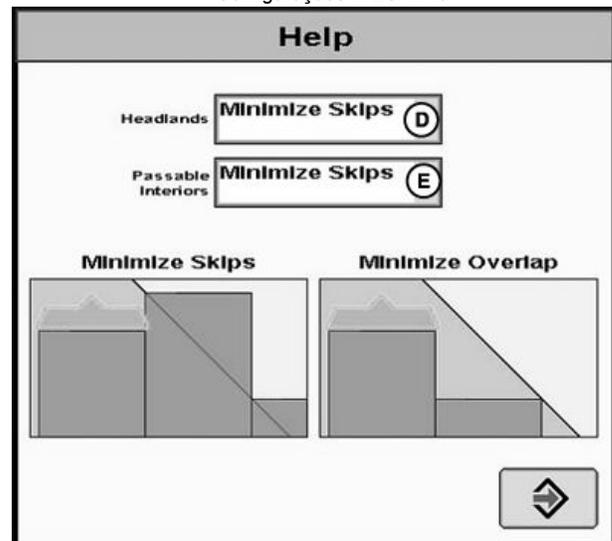
Minimizar Sobreposição

A opção Minimizar Sobreposição garantirá que a cobertura do produto ou equipamento acionado no solo não se estenda para cabeceiras ou limites internos transitáveis. Ela faz isso sabendo onde está o 'ponto zero' do implemento em relação à cabeceira. O ponto zero com Minimizar Sobreposição está na extremidade dianteira do implemento (a parte dianteira da dimensão B em desvios do implemento) ao entrar em cabeceiras e na parte traseira da dimensão B ao sair delas. No caso de um disco ou cultivador de talhão, o iTEC Pro pensará que o implemento está na cabeceira quando a extremidade dianteira começar a entrar nela. Essa configuração pode provocar saltos ao longo dos limites, especialmente quando em ângulo, mas ajuda a reduzir áreas de sobreposição, como discos em carregadores.

- | | |
|--|---|
| A —Menu Suspenso de Padrão de Curva | D —Menu Suspenso Cabeceiras |
| B —Caixa de Entrada de Número de Pistas Ignoradas | E —Menu Suspenso Interiores Transitáveis |
| C —Caixa de Entrada do Raio de Giro do Implemento | F —Link para Ajudar na Configuração de Minimizar Saltos e Minimizar Sobreposição |



Configurações iTEC PRO



Ajuda

PC13443—UN—21APR11

PC10637—UN—10OCT07

BA31779,0000134 -54-21APR11-2/2

Sequências

Sequências

Sequências são um grupo de funções executado quando o implemento atravessa uma cabeceira ou Limite Interno. Por exemplo, as funções dentro da sequência 'Levantar Plantadeira' podem incluir a alteração da velocidade de avanço definida, extensão da VCR1, extensão da VCR2, desligamento do bloqueio do diferencial, desligamento da TDM etc. Podem ser inseridas até 20 funções em cada sequência. Essa sequência 'Levantar Plantadeira' pode ser programada para ocorrer toda vez que a plantadeira entrar em uma cabeceira ou em um limite interno transitável.

A sequência deve ser nomeada incluindo o implemento que está controlando. Se um cultivador de talhão for selecionado em vez de uma plantadeira, seria preferível

nomear a sequência 'Levantar Cultivador de Talhão' em vez de 'Levantar a Plantadeira' pois as funções em cada sequência podem ser diferentes (a velocidade pode ser diferente, sem marcadores no cultivador de talhão etc.). Similarmente, se dois tratores diferentes tracionarem o mesmo implemento, pode ser útil incluir o nome ou modelo do trator na sequência. Desse modo, se saberá que essa é uma sequência para um implemento quando estiver sendo usado um 8030 em vez de um 9030, por exemplo.

NOTA: As sequências ainda podem precisar ser ajustadas de talhão a talhão ou ano a ano mesmo quando usadas pela mesma máquina se itens como a vazão do óleo hidráulico da VCR, a taxa de queda do engate de 3 pontos, etc. forem alterados.

BA31779,0000111 -54-21APR11-1/1

Sequências de Configuração

MENU >> GREENSTAR >> ORIENTAÇÃO >> guia iTEC PRO

As funções dentro das sequências podem ser criadas manualmente (veja CRIAÇÃO OU EDIÇÃO DE SEQUÊNCIAS) ou podem ser gravadas durante a execução real das funções na cabine (veja APRENDIZAGEM DE SEQUÊNCIA).

PC8663 —UN—05AUG05



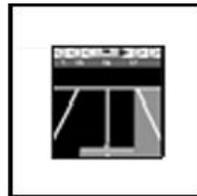
Tecla programável MENU

PC13432 —UN—21APR11



Tecla Programável GREENSTAR

PC8673 —UN—14OCT07

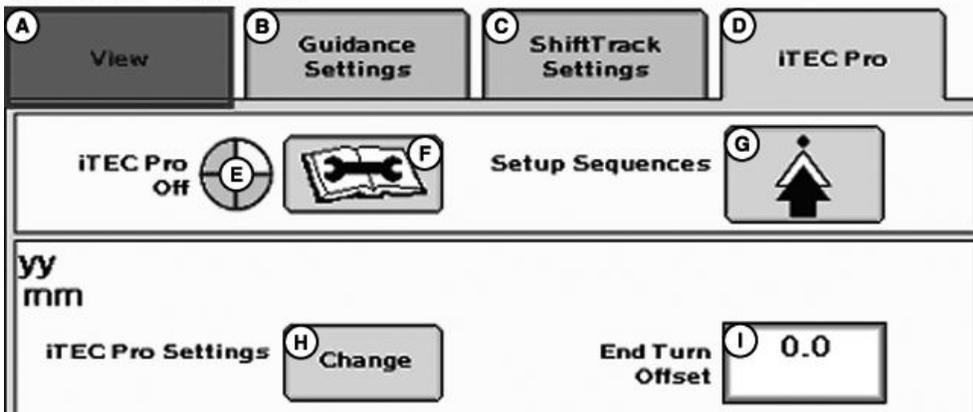


Tecla Programável ORIENTAÇÃO

Continua na página seguinte

BA31779,000014B -54-25APR11-1/4

GreenStar - Guidance



Guia ITEC PRO

- A—Guia Visualizar
- B—Guia Configurações de Orientação
- C—Guia Configurações de Mudança de Pista

- D—Guia ITEC PRO
- E—Gráfico Circular do ITEC Pro
- F—Botão Diagnósticos ITEC Pro

- G—Botão de Configuração de Sequências
- H—Botão de Alteração de Configuração do ITEC Pro
- I— Caixa de Entrada Desvio da Curva da Extremidade

NOTA: O botão de Habilitação do ITEC Pro exibirá a chave quando apenas uma ou duas partes do gráfico circular estiverem preenchidas.

Pressione SEQUÊNCIAS DE CONFIGURAÇÃO

BA31779,000014B -54-25APR11-2/4

PC13478 —UN—25APR11

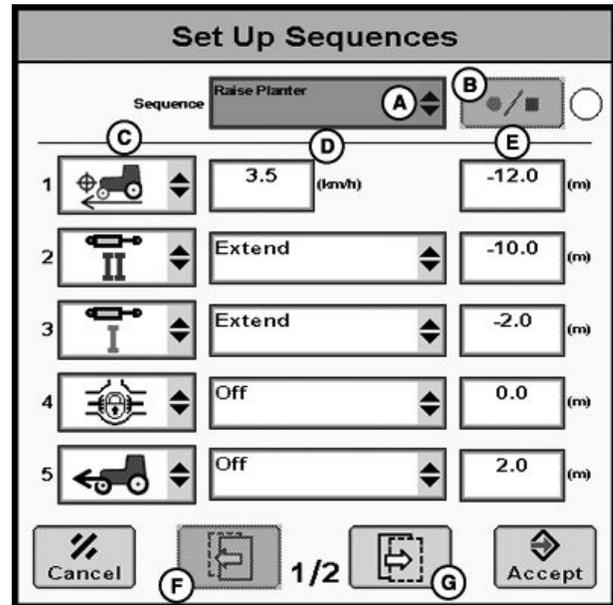
NOTA: As sequências devem conter de 1 a 20 funções.

Função — Um único parâmetro do veículo que passará por uma alteração (exemplo: TDM - DESLIGADA, ajustar definida — alterar para 3 mph).

Sequência—Um grupo de funções que será executado em ordem quando um limite for cruzado.

Nome da Sequência—É necessário que as sequências tenham nome. Sugerimos usar um nome significativo para qualquer pessoa que use o ITEC Pro como Levantar 1770 ou Levantar 16R30.

- A—Menu Suspenso Sequência
- B—Botão Gravar/Parar
- C—Função
- D—Ação
- E—Distância
- F—Página Função Anterior
- G—Página Próxima Função



Continua na página seguinte

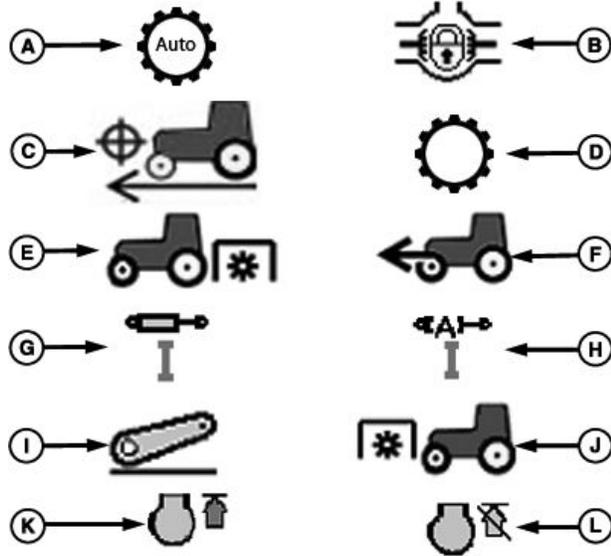
BA31779,000014B -54-25APR11-3/4

PC13413 —UN—21APR11

Funções de sequência disponíveis para o iTEC Pro:

NOTA: Em um trator com transmissão Powershift, a função *Velocidade de Avanço* selecionará a marcha que se adapta mais precisamente à velocidade de avanço escolhida na posição atual do acelerador. A função *Marcha de Velocidade de Avanço* selecionará a marcha inserida independentemente da posição do acelerador. Alterações de velocidade criadas em uma sequência instruída serão exibidas apenas como alterações da velocidade de avanço, e não da *Marcha de Velocidade de Avanço*. A função *Marcha de Velocidade de Avanço* está disponível apenas em tratores com Powershift.

- | | |
|-------------------------------------|---|
| A—Retorno do APS | G—VCR I-VI, XI-XIII |
| B—Bloqueio do Diferencial | H—AccuDepth VCR I-VI, XI-XIII |
| C—Definição da Velocidade de Avanço | I— Posição do engate |
| D—Definir Marcha | J— TDP Dianteira |
| E—TDP Traseira | K—IT4 Piloto Automático do Talhão Ligado |
| F—TDM | L—IT4 Piloto Automático do Talhão Desligado |



PC13473 — UN—25APR11

BA31779,000014B -54-25APR11-4/4

Criação ou Edição de Sequências

As funções são selecionadas junto com a distância em que ocorrem do limite da cabeceira.

1. Selecione o nome da sequência a ser criada ou editada na caixa de listagem da sequência.
2. Selecione a função a ser executada primeiro na caixa de listagem de funções.

NOTA: Definir Velocidade OU Definir Marcha pode estar em uma sequência—não em ambas.

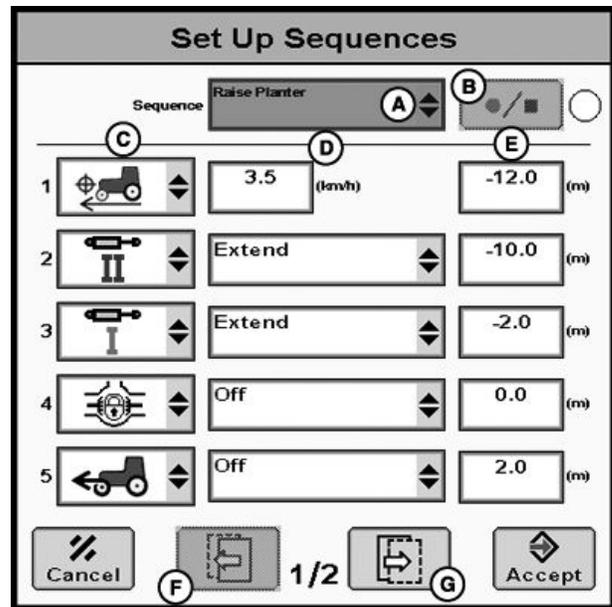
3. Selecione a opção adequada correspondente à função da caixa de listagem de opções. Definir a velocidade de avanço e a Marcha da Velocidade de Avanço exigirá um valor numérico na caixa de entrada.
4. Insira a distância desejada em que essa função deve iniciar a partir do limite da cabeceira.

NOTA: A distância desejada pode ser de até 30,5 m (100 ft) entre a primeira e a última função.

NOTA: Números negativos ocorrem antes do limite. Números positivos ocorrem após o limite.

NOTA: Vários fatores afetam a distância adequada a ser inserida. Alguns deles incluem as vazões da VCR, a temperatura do óleo hidráulico, as velocidades de subida e descida do engate de 3 pontos e a rotação do motor em transmissões IVT. Essas distâncias podem precisar ser ajustadas quando no talhão.

5. Repita os passos 1—4 até que todas as funções desejadas sejam definidas para a sequência. Pressione o botão próxima página se forem necessárias mais de 5 funções. O iTEC Pro permite que até 20 funções sejam inseridas em cada sequência.



Método de Entrada Manual

- | | |
|---------------------------|--------------------------|
| A—Menu Suspense Sequência | E—Distância |
| B—Botão Gravar/Parar | F—Página Função Anterior |
| C—Função | G—Página Próxima Função |
| D—Ação | |

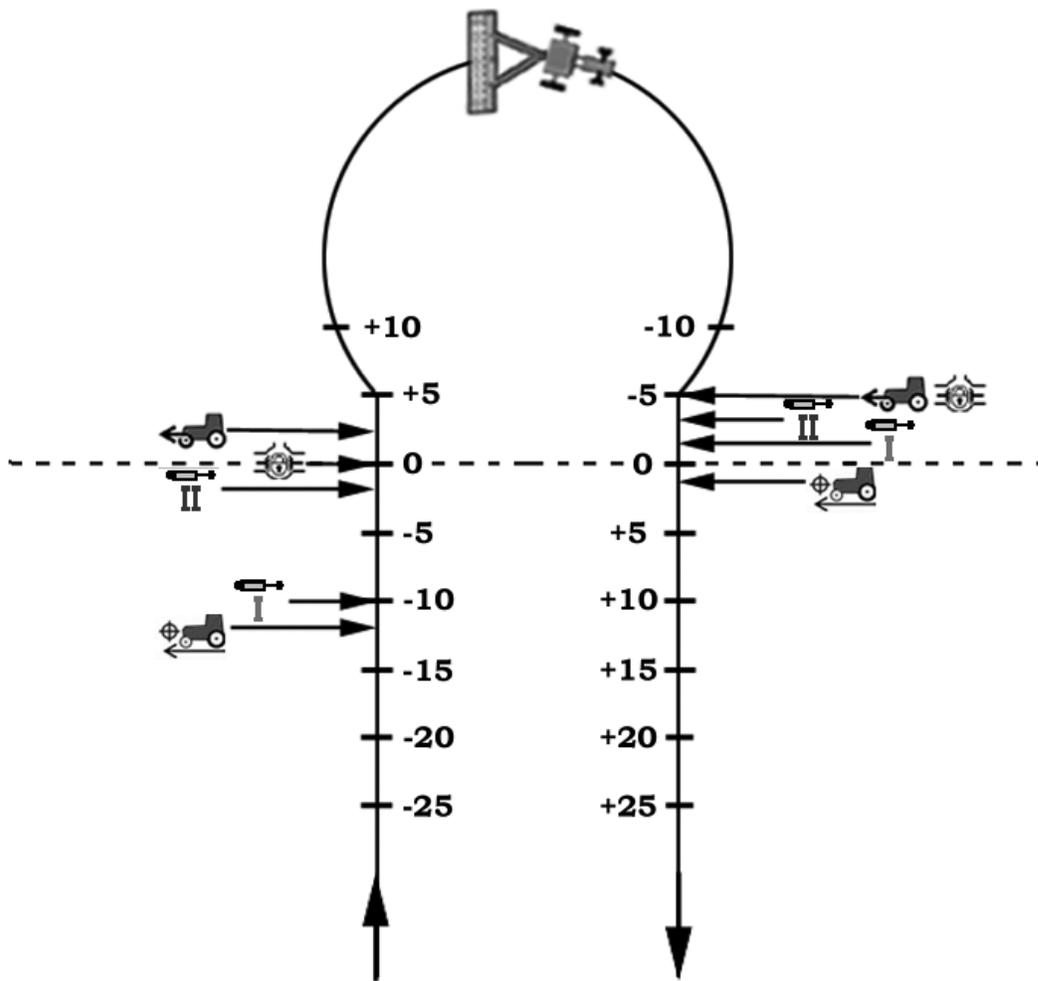
6. Pressione o botão aceitar para salvar.

NOTA: Após pressionar aceitar, o monitor classificará os desvios do menor para o maior (negativo para positivo).

BA31779.0000113 -54-21APR11-1/1

PC13413 —UN—21APR11

Exemplo de Sequência de Configuração



NOTA: Esse diagrama mostra como as sequências *Levantar plantadeira* e *Abaixar plantadeira* na página seguinte serão executadas no talhão.

Transitável. Para fazer com ele ocorra mais cedo, aumente a distância. Para fazer com ele ocorra mais tarde, diminua a distância.

Desvio da Sequência—Mude a distância em que a função ocorre a partir da Cabeceira ou do Limite Interno

Continua na página seguinte

BA31779,0000114 -54-21APR11-1/2

PC13414—UN—21APR11

Set Up Sequences

Sequence: Raise Planter **A** **B**

C **D** **E**

1		3.5 (km/h)	-12.0 (m)
2		Extend	-10.0 (m)
3		Extend	-2.0 (m)
4		Off	0.0 (m)
5		Off	2.0 (m)

Cancel **F** 1/2 **G** Accept

Sequência Levantar Plantadeira

Set Up Sequences

Sequence: Lower Planter **A** **B**

C **D** **E**

1		On	-5.0 (m)
2		On	-5.0 (m)
3		Retract	-4.0 (m)
4		Extend	-2.0 (m)
5		5.5 (mi/h)	1.0 (ft)

Cancel **F** 1/2 **G** Accept

Sequência Abaixar Plantadeira

A—Menu Suspenso Sequência C—Função
B—Botão Gravar/Parar D—Ação

E—Distância G—Página Próxima Função
F—Página Função Anterior

Aprendizado da Sequência

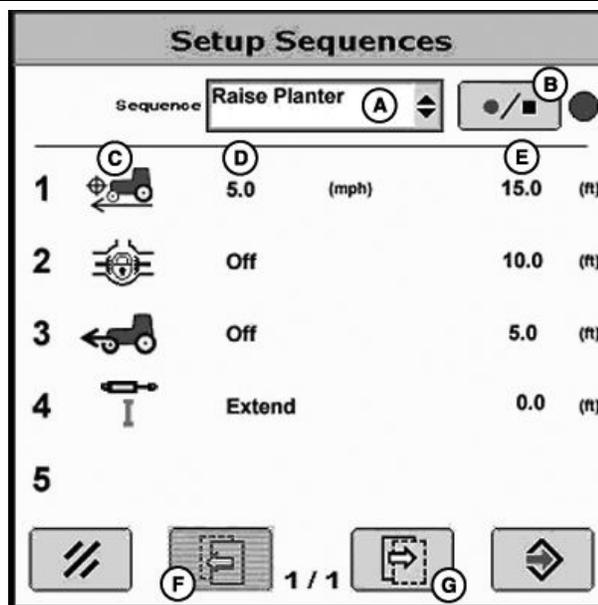
Os talhões são preenchidos automaticamente conforme ocorre a mudança da função.

1. Selecione ou crie o nome da sequência.
 2. Dirija o trator no talhão ou em qualquer área aberta.
 3. Selecione o botão gravar para iniciar a gravação.
 4. Execute manualmente as funções desejadas.
 5. As funções e opções de funções são preenchidas automaticamente.
6. Selecione o botão gravar para parar a gravação.
7. Pressione o botão aceitar para salvar.
8. As distâncias agora podem ser editadas se necessário.

NOTA: Todas as funções de uma sequência devem ser definidas a 30,5 m (100 ft) do início até o fim. As distâncias exibidas durante a gravação aparecerão diferentes daquelas salvas.

NOTA: Uma velocidade mínima de 0,5 km/h (0.3 mph) é necessária antes que o botão de gravação (B) possa ser pressionado.

NOTA: Apenas uma Velocidade de Ajuste do Avanço é permitida por sequência instruída. Se desejar mais de uma alteração de velocidade, a sequência deve ser criada ou editada manualmente.



- A—Menu Suspensão Sequência
- B—Botão Gravar/Parar
- C—Função
- D—Ação
- E—Distância
- F—Página Função Anterior
- G—Página Próxima Função

Função do Trator	Posições do Interruptor ao usar o iTEC Pro	Funções Disponíveis
VCRs	Posição Central (ressalto em aprendizagem)	Extensão, Retração, Flutuação, Neutro
TDM (Interruptor de 3 Posições)	LIGADO ou Automático	Automático, LIGADO, DESLIGADO
TDM (3 Botões)	LIGADO ou Automático	Automático, LIGADO, DESLIGADO
TDP	ON (LIGADO)	LIGADO, DESLIGADO
Bloqueio do Diferencial	Sem Exigências	LIGADO, DESLIGADO
engate	O interruptor de Subida/Descida deve estar na posição central	Subida, Descida
Velocidade de Ajuste do Avanço	Entre 0,5 - 48 km/h (0.4 - 30 mph)	Acelerar ou Reduzir
APS	Ativo	Retomar

Tabela de Posições do Interruptor

Continua na página seguinte

BA31779,0000115 -54-21APR11-1/2

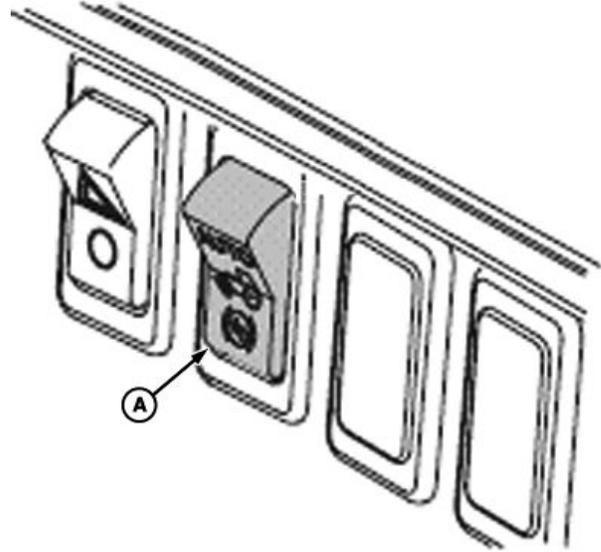
PC13416 —UN—21APR11

⚠ CUIDADO: Para evitar lesões corporais, sempre verifique se já pessoas ao redor antes de acionar a TDP.

NOTA: Quando a sequência estiver definida, as Funções devem ser colocadas nessas posições para que o iTEC Pro comande sua execução em uma sequência.

NOTA: Se foi configurada uma sequência em um trator com um interruptor TDM ajustado na posição LIGADO, ele assumirá o padrão AUTOMÁTICO após a atualização do software.

A—Interruptor TDM



PC11423—JUN—22OCT08

BA31779.0000115 -54-21APR11-2/2

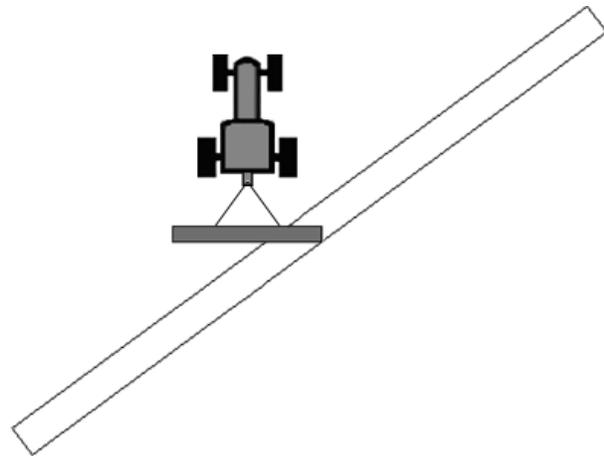
Associação de Sequências a Limites

Quando as funções e sequências tiverem sido criadas, as Cabeceiras e Limites Internos Transitáveis precisam ter uma sequência atribuída a elas para entrar e sair desses limites. A sequência para Entrar nas Cabeceiras pode ser a mesma daquela para Entrar em Interiores Transitáveis, se desejado e a Sequência Desvio pode ser a mesma ou pode ser uma diferente. O mesmo é verdadeiro para Sair.

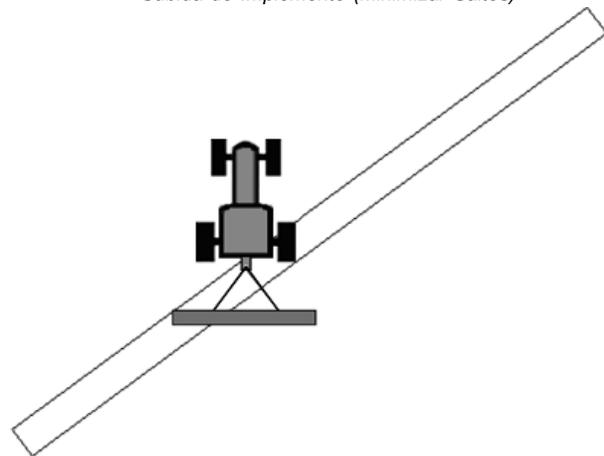
NOTA: *Entrar em um desvio afetará todas as funções dentro da sequência. Se não desejar que todas as funções mudem com o valor inserido, deixe a Sequência Desvio em 0,0 e mude apenas a distância das funções individualmente.*

As Sequências Desvios são usadas se for necessário fazer o ajuste fino das distâncias de onde as sequências realmente começam ou param. Elas mudam todas as distâncias das funções inseridas anteriormente. Por exemplo, se desejar que o implemento engate 0,6 m (2 ft) mais cedo do que o faz atualmente nas cabeceiras, digite um desvio de -0,6 m (-2 ft) para Entrar nas Cabeceiras. Se desejar levantar 0,6 m (2 ft) depois, insira um desvio de 0,6 m (2 ft).

NOTA: *Podem ocorrer situações em Limites Internos Transitáveis em ângulo em que o implemento precisa estar no solo em ambos os lados do limite ao mesmo tempo. Isso pode acontecer ao cruzar carregadores estreitos com um implemento largo em um ângulo agudo. Quando ajustado para Minimizar Saltos, o implemento precisa permanecer abaixado até estar inteiramente no carregador, mas ele não pode ser levantado porque precisa ser abaixado no outro lado do carregador. O resultado final é que as 'Levantar' e 'Abaixar' serão ignoradas. Nesse caso, prepare-se para controlar manualmente as operações (desacelerar, levantar o marcador, etc.).*



Subida do Implemento (Minimizar Saltos)



Descida do Implemento (Minimizar Saltos)

PC11082 —UN—08APR08

PC11098 —UN—08APR08

Continua na página seguinte

BA31779,0000136 -54-21APR11-1/2

Guia iTEC PRO

MENU >> GREENSTAR >> ORIENTAÇÃO >> guia iTEC PRO

Exemplos de Sequências

Os exemplos a seguir servem para dar uma ideia de algumas sequências comuns. Sua situação pode ser diferente.

Levantar Plantadeira (Entrar na Cabeceira com a plantadeira)

- Definir Velocidade = 7,2 km/h - 3,7 m (4.5 mph -12 ft)
- VCR2 = Estender -3 m (-10 ft) (levantar braço do marcador)
- VCR1 = Estender -0,6 m (-2 ft) (levantar plantadeira)
- Bloqueio do Diferencial= Desligado 0 m (0 ft)
- TDM= Desligada 0,6 m (2 ft)

Abaixar Plantadeira (Sair na Cabeceira com a plantadeira)

- TDM= Ligada -1,5 m (-5 ft)
- Bloqueio do Diferencial = Ligado -1,5 m (-5 ft)
- VCR2 = Retrair -1,2 m (-4 ft) (abaixar braço do marcador)
- VCR1 = Retrair -0,6 m (-2 ft) (abaixar plantadeira)
- Definir Velocidade = 8,9 km/h 0.3 m (5.5 mph 1 ft)

Entrar em carregador (Entrar no Interior Transitável com pulverizador tipo tração)

- Definir Velocidade = 8 km/h -6 m (5 mph -20 ft)
- VCR1 = Estender 0 m (0 ft) (levantar lança)
- VCR2 = Estender 0 m (0 ft) (levantar seção da lança esquerda)
- VCR3 = Estender 0 m (0 ft) (levantar seção da lança direita)

Acionar Pulverizador (Sair do Interior Transitável com pulverizador tipo tração)

- VCR1 = Estender -2,1 m (-7 ft) (abaixar lança)
- VCR2 = Estender -2,1 m (-7 ft) (abaixar seção da lança esquerda)
- VCR3 = Estender -2,1 m (-7 ft) (abaixar seção da lança direita)
- Definir Velocidade = 16,1 km/h -3 m (10 mph 0 ft)

PC8663 —UN—05AUG05



Tecla programável MENU

PC13432 —UN—21APR11



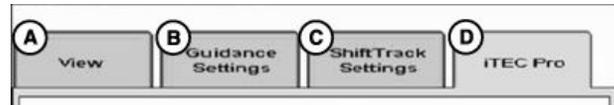
Tecla Programável GREENSTAR

PC8673 —UN—14OCT07



Tecla Programável ORIENTAÇÃO

PC9949 —UN—08FEB07



Guia iTEC PRO

- A—Guia Visualizar
- B—Guia Configurações de Orientação
- C—Guia de Configurações de Mudança de Pista
- D—Guia iTEC PRO

	Sequence	Sequence Offset	
Enter Headlands	----- (A) [up/down]	(B) 0.0 (ft)	
Exit Headlands	----- (C) [up/down]	(D) 0.0 (ft)	
Enter Passable Interiors	----- (E) [up/down]	(F) 0.0 (ft)	
Exit Passable Interiors	----- (G) [up/down]	(H) 0.0 (ft)	
NOTE: A negative offset will begin the sequence earlier. A positive offset will delay the start of the sequence.		(I) ←	

Guia iTEC PRO

- A—Menu Suspenso Entrar nas Cabeceiras
- B—Caixa de Entrada Sequência Desvio
- C—Menu Suspenso Sair das Cabeceiras
- D—Caixa de Entrada Sequência Desvio
- E—Menu Suspenso Entrar nos Interiores Transitáveis
- F—Caixa de Entrada Sequência Desvio
- G—Menu Suspenso Sair dos Interiores Transitáveis
- H—Caixa de Entrada Sequência Desvio
- I— OBSERVAÇÃO: Um desvio negativo iniciará precocemente a sequência. Um desvio positivo retardará o início da sequência.

BA31779.0000136 -54-21APR11-2/2

PC11424 —UN—22OCT08

Desvio da Curva Final

PC10525 —UN—12SEP07

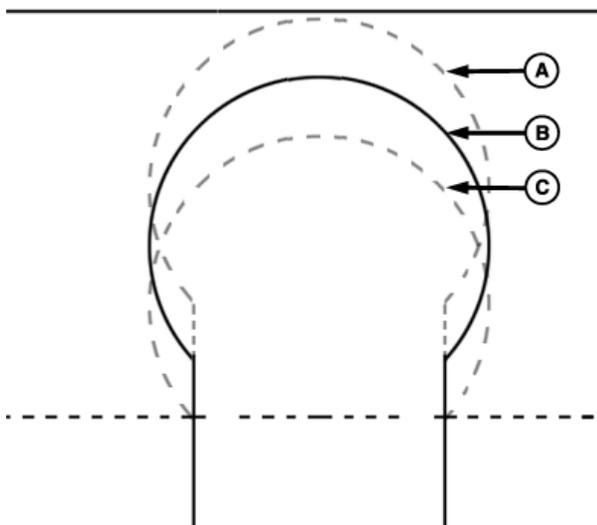
O valor do Desvio da Curva Final pode ser alterado para se ajustar quando ocorre o início da curva. Para fazer o trator virar posteriormente, aumente o valor. Para fazer o trator virar antecipadamente, diminua o valor.

A—Maior Valor de
Desvio—Curva Posterior
B—Curva Inicial

C—Menor Valor de
Desvio—Curva Anterior

End Turn
Offset 0.0

Desvio da Curva Final



PC10636 —UN—10OCT07

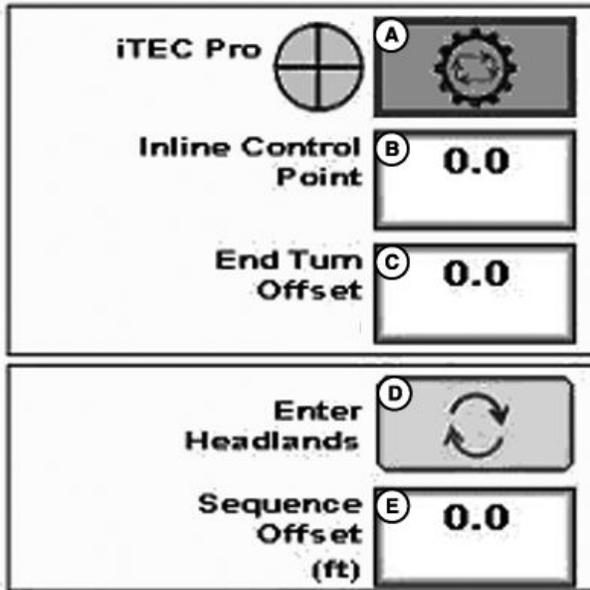
BA31779,0000117 -54-21APR11-1/1

Páginas Iniciais

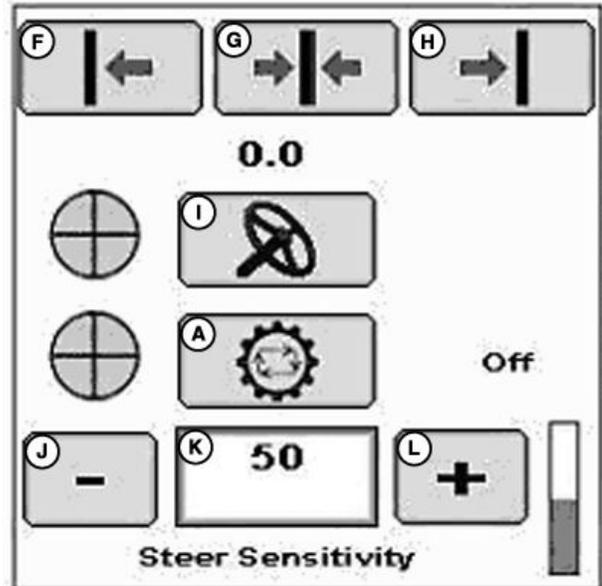
Páginas Iniciais

O iTEC Pro tem páginas iniciais específicas disponíveis que podem ser úteis ao fazer os ajustes no sistema quando no talhão. Consulte o Manual do Operador -

FUNDAMENTOS BÁSICOS DO GS2/GS3 para obter informações sobre como selecioná-las.



1/4 Página

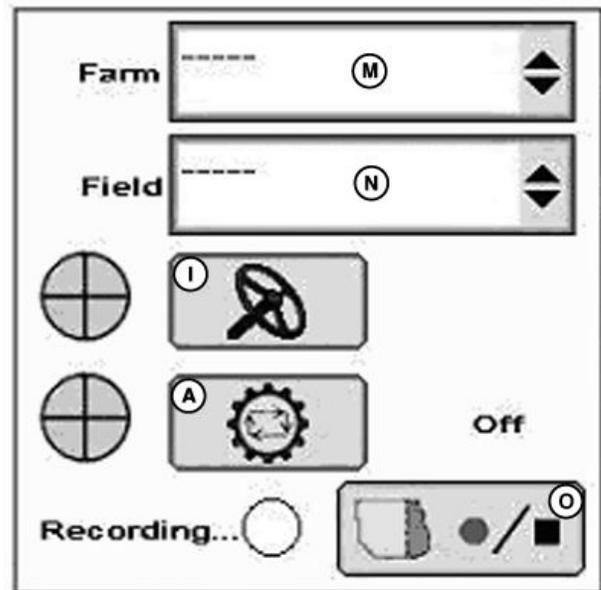


1/4 Página

(D) Alterna entre Entrar nas Cabeceiras, Sair das Cabeceiras, Entrar nos Interiores Transitáveis e Sair de Interiores Transitáveis

NOTA: O botão de Habilitação do iTEC Pro exibirá a chave quando apenas uma ou duas partes do gráfico circular estiverem preenchidas.

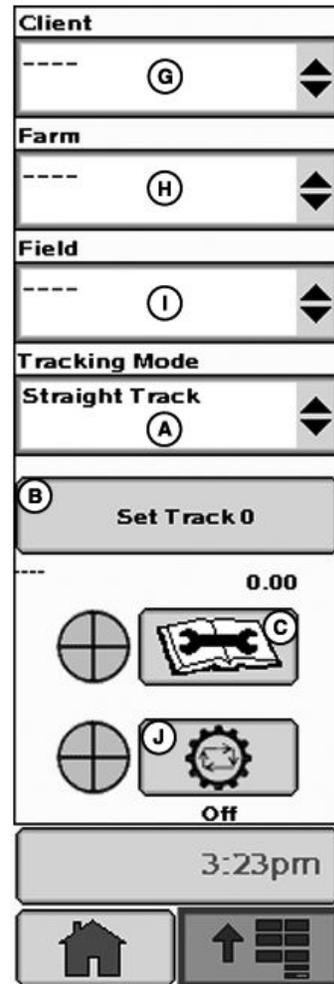
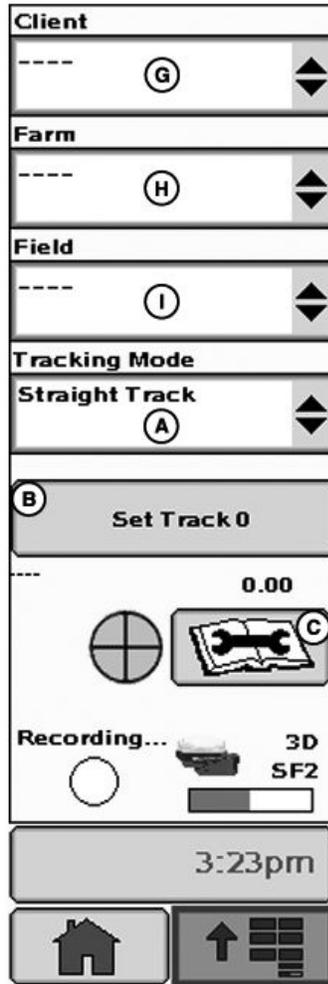
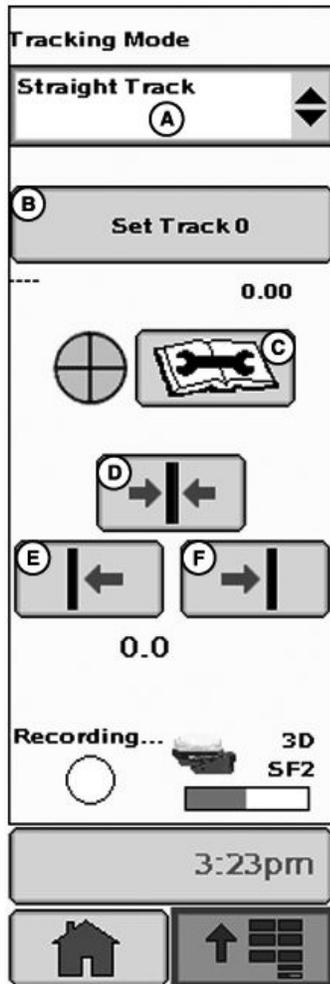
- | | |
|---|---|
| A—Botão de Habilitação do iTEC Pro | I— Botão Habilitação do AutoTrac |
| B—Caixa de Entrada Ponto de Controle Em Linha | J— Botão Diminuição da Sensibilidade da Direção |
| C—Caixa de Entrada Desvio da Curva da Extremidade | K—Caixa de Entrada Sensibilidade da Direção |
| D—Botão Alternar | L— Botão Aumento da Sensibilidade da Direção |
| E—Caixa de Entrada Sequência Desvio | M—Menu Suspenso Nome da Fazenda |
| F—Botão Esquerdo Mudança de Pista | N—Menu Suspenso Nome do Talhão |
| G—Botão Central Mudança de Pista | O—Botão Gravar/Parar Gravação |
| H—Botão Direito Mudança de Pista | |



1/4 Página

Continua na página seguinte

BA31779.0000137 -54-21APR11-1/6



A—Menu Suspenso Modo de Rastreo
 B—Botão Ajustar Pista 0
 C—Botão Diagnósticos iTEC Pro

D—Botão Central Mudança de Pista
 E—Botão Esquerdo Mudança de Pista
 F—Botão Direito Mudança de Pista

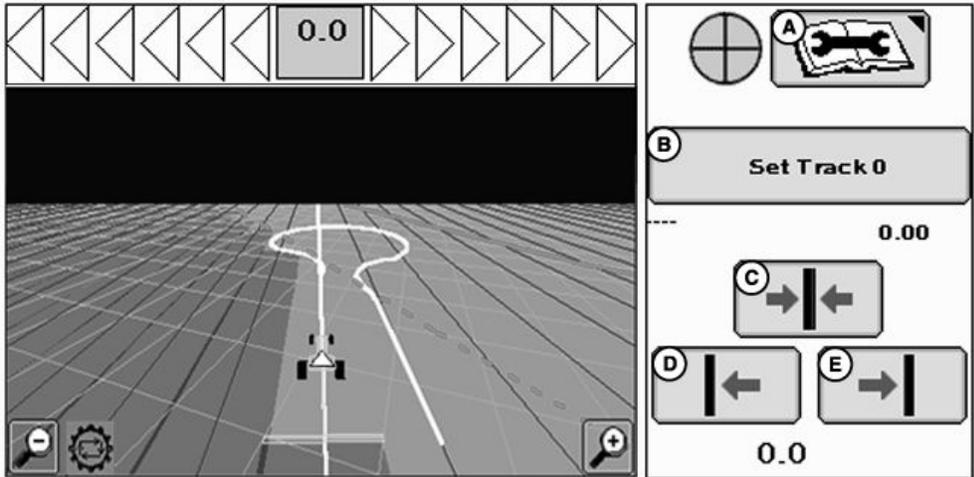
G—Menu Suspenso Cliente
 H—Menu Suspenso Fazenda
 I— Menu Suspenso Talhão

J— Botão de Habilitação do iTEC Pro

Continua na página seguinte

BA31779,0000137 -54-21APR11-2/6

PC13418—UN—21APR11

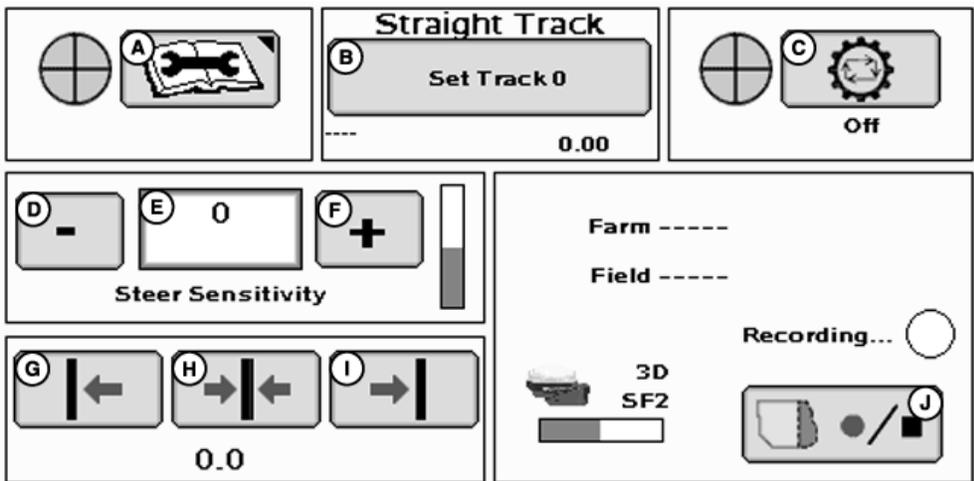


1/2 Página

- A—Botão Diagnósticos iTEC Pro
- B—Botão Ajustar Pista 0
- C—Botão Central Mudança de Pista
- D—Botão Esquerdo Mudança de Pista
- E—Botão Direito Mudança de Pista

BA31779.0000137 -54-21APR11-3/6

PC:10582 —UN—19OCT07



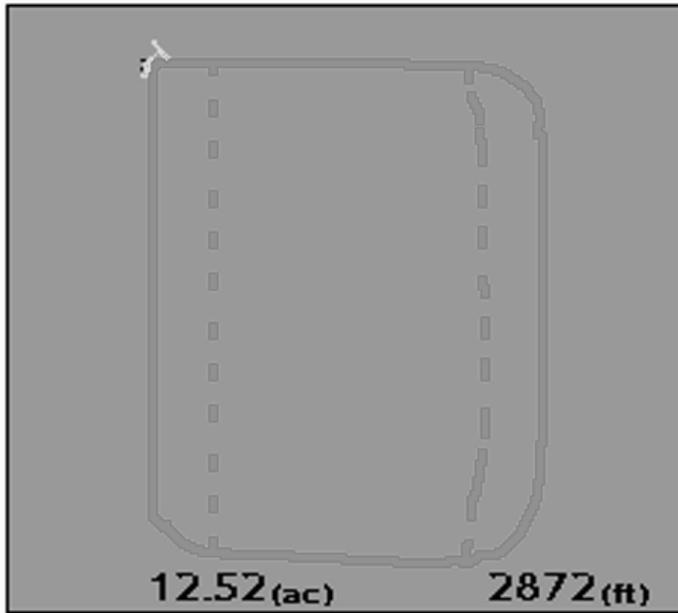
1/2 Página

- A—Botão Diagnósticos iTEC Pro
- B—Botão Ajustar Pista 0
- C—Botão Liga/Desliga do iTEC Pro
- D—Botão Diminuição da Sensibilidade da Direção
- E—Caixa de Entrada Sensibilidade da Direção
- F—Botão Aumento da Sensibilidade da Direção
- G—Botão Esquerdo Mudança de Pista
- H—Botão Central Mudança de Pista
- I— Botão Direito Mudança de Pista
- J— Botão Gravar/Parar Gravação

Continua na página seguinte

BA31779.0000137 -54-21APR11-4/6

PC:10579 —UN—25SEP07



iTEC Pro On		A 
Inline Control Point		B 21.4
End Turn Offset		C 0.0
Enter Headlands		D 
Sequence Offset (ft)		E 0.0

PC10848—UN—15OC107

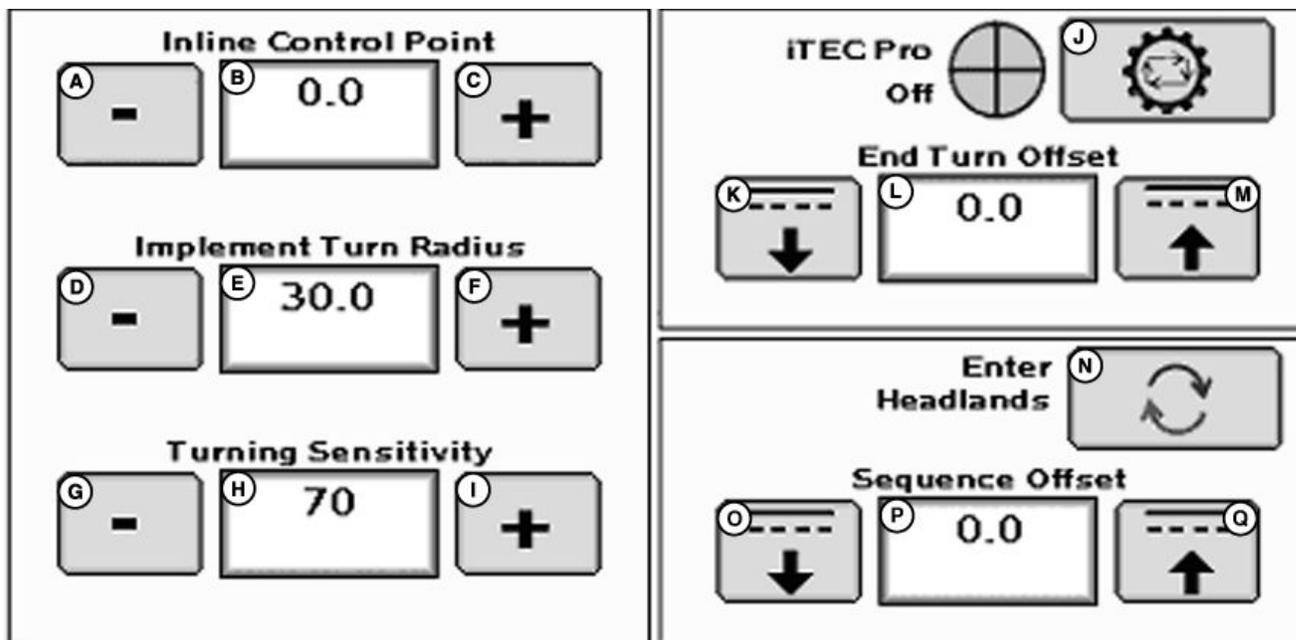
1/2 Página

- | | | |
|---|---|---|
| A —Botão Liga/Desliga do iTEC Pro | C —Caixa de Entrada Desvio da Curva da Extremidade | E —Caixa de Entrada Sequência Desvio |
| B —Caixa de Entrada Ponto de Controle Em Linha | D —Botão de Alternância Entrar Cabeceiras | |

(D) Alterna entre Entrar Cabeceiras, Sair Cabeceiras, Entrar Interiores Transitáveis e Sair Interiores Transitáveis.

Continua na página seguinte

BA31779,0000137 -54-21APR11-5/6



PC10516 -JUN-12SEP07

1/2 Página

- | | | | |
|---|---|---|-------------------------------------|
| A—Diminuição do Ponto de Controle Em Linha | F—Aumento do Raio de Curva do Implemento | K—Diminuição do Desvio da Curva Final | P—Caixa de Entrada Sequência Desvio |
| B—Caixa de Entrada Ponto de Controle Em Linha | G—Aumento da Sensibilidade de Giro | L—Caixa de Entrada Desvio da Curva da Extremidade | Q—Aumentar Desvio da Sequência |
| C—Aumento do Ponto de Controle Em Linha | H—Caixa de Entrada Sensibilidade de Curva | M—Aumentar Desvio da Curva Final | |
| D—Diminuição do Raio de Curva do Implemento | I—Aumentar Sensibilidade de Giro | N—Botão Alternar | |
| E—Caixa de Entrada Raio de Giro do Implemento | J—Botão Liga/Desliga do ITEC Pro | O—Diminuição da Sequência Desvio | |

(N) Alterna entre Entrar nas Cabeceiras, Sair das Cabeceiras, Entrar nos Interiores Transitáveis e Sair de Interiores Transitáveis

BA31779,0000137 -54-21APR11-6/6

Operação

Desvios de Curva

Os botões exibidos permitem que o operador ajuste o ponto em que a máquina começará a virar e onde a máquina terminará a curva da cabeceira ou limites de interiores transitáveis. Os botões aumentam/diminuem o início/fim da curva em 25 cm ou 1 ft. Pressionar a caixa de entrada permitirá a entrada manual de um valor.

PC10517 —UN—12SEP07



Iniciar Curva Mais Cedo

PC10518 —UN—12SEP07



Iniciar Curva Posteriormente

PC10519 —UN—12SEP07



Terminar Curva Mais Cedo

PC10520 —UN—12SEP07



Terminar Curva Posteriormente

BA31779,0000118 -54-21APR11-1/1

Gráfico Circular de Status do iTEC Pro

Tecla Programável MENU >> Tecla Programável GREENSTAR >> Tecla Programável DIAGNÓSTICO >> E selecione o iTEC Pro no menu suspenso Exibir

O ícone do iTEC Pro tem quatro estágios como exibido no Gráfico Circular de Status do iTEC Pro

- INSTALADO
- CONFIGURADO
- HABILITADO
- ATIVADO

PC8663 —UN—05AUG05



Tecla programável MENU

PC13432 —UN—21APR11



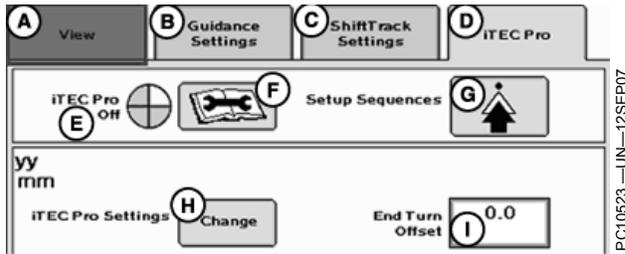
PC9936 —UN—31JAN07



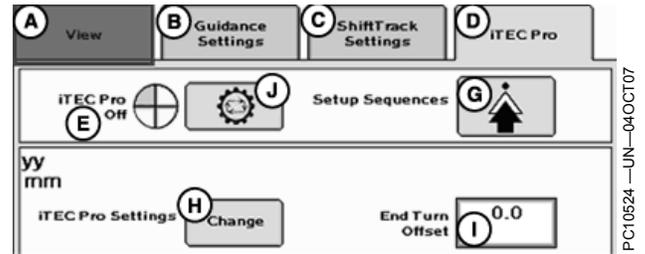
Tecla Programável LEITURAS DE DIAGNÓSTICO

BA31779,0000138 -54-21APR11-1/1

Diagnósticos



Guia iTEC PRO



Guia iTEC PRO

- A—Guia Visualizar
- B—Guia Configurações de Orientação
- C—Guia Configurações de Mudança de Pista

- D—Guia iTEC PRO
- E—Gráfico Circular do iTEC Pro
- F—Botão Diagnósticos iTEC Pro

- G—Botão de Configuração de Sequências
- H—Botão de Alteração de Configuração do iTEC Pro
- I— Caixa de Entrada Desvio da Curva da Extremidade

- J— Botão de Habilitação do iTEC Pro

Selecionar o Botão Diagnóstico exibirá a tela Diagnóstico do GreenStar 2 Pro com "iTEC Pro" selecionado na caixa de listagem "Exibir". Esse botão deve ser exibido apenas quando o Gráfico Circular de Status do iTEC Pro exibir

zero ou uma parte. Para duas ou mais partes, deve ser exibido o botão normal Habilitação do iTEC Pro. O botão Ativar iTEC Pro habilitará o iTEC Pro.

BA31779,000011A -54-21APR11-1/1

Páginas de Diagnóstico

View **iTEC Pro** (A)

Last Exit Code Issued:
Time of Last Exit Code:

(B) State	(C) Conditions	(D) Status
⊕	(E) → <i>Vehicle s/w Installed</i>	(F) → iTEC Pro Ready
	(G) → <i>Configured</i>	(H) → IMS Off
⊕	(I) → No Active iTEC Exit/Stop Codes	OK
	(J) → Field Boundary Defined	OK
	(K) → Headland Boundary Defined	OK
	(L) → Machine and Implement Defined	...
	(M) → GPS status is SF1, SF2, or RTK	OK
	(N) → Defined Sequences valid	OK
	(O) → Tracking Mode selected	OK
(P) → Tracking path defined	OK	

⏪ 1/2 ⏩

PC11435—JUN—23OCT08

Diagnósticos iTEC Pro 1/2

- | | | | |
|--|--|--|---------------------------------|
| A—Menu Suspenso Exibir | E—Software do Veículo Instalado | I— Sem Códigos de Saída/Parada do iTEC Pro Ativo | M—Status do GPS é SF1, SF2, RTK |
| B—Coluna de Estado do Gráfico Circular de Status | F—iTEC Pro Pronto | J— Limite de Talhão Definido | N—Sequências Válidas Definidas |
| C—Coluna Condições | G—Coluna Configurada | K—Limite de Cabeceira Definido | O—Modo de Rastreo Selecionado |
| D—Coluna Status | H—Sistema de Gerenciamento do Implemento Desligado | L—Máquina e Implemento Definidos | P—Caminho de Rastreo Definido |

Continua na página seguinte

BA31779,000011B -54-21APR11-1/2

Read the latest Operator Manual prior to operation. To obtain a copy, see your dealer or visit www.StellarSupport.com.

View iTEC Pro A

Last Exit Code Issued: N/a

Time of Last Exit Code: 00: 00: 00

00/ 00/ 0000

B State	C Conditions	D Status
	E → Enabled F → Enabled button pressed	---
	G → Active H → Machine not in Park I → Resume switch pressed J → Operator in seat K → Speed greater than 0.5 kph	--- --- --- ---



2/2



Diagnósticos iTEC Pro 2/2

A—Menu Suspenso Exibir

B—Coluna de Estado do Gráfico Circular de Status

C—Coluna Condições

D—Coluna Status

E—Habilitado

F—Botão Habilitação Pressionado

G—Ativo

H—Veículo Não em Estacionamento

I— Interruptor de Retorno Pressionado

J— Operador no Assento

K—Velocidade Maior do Que 0,5 km/h

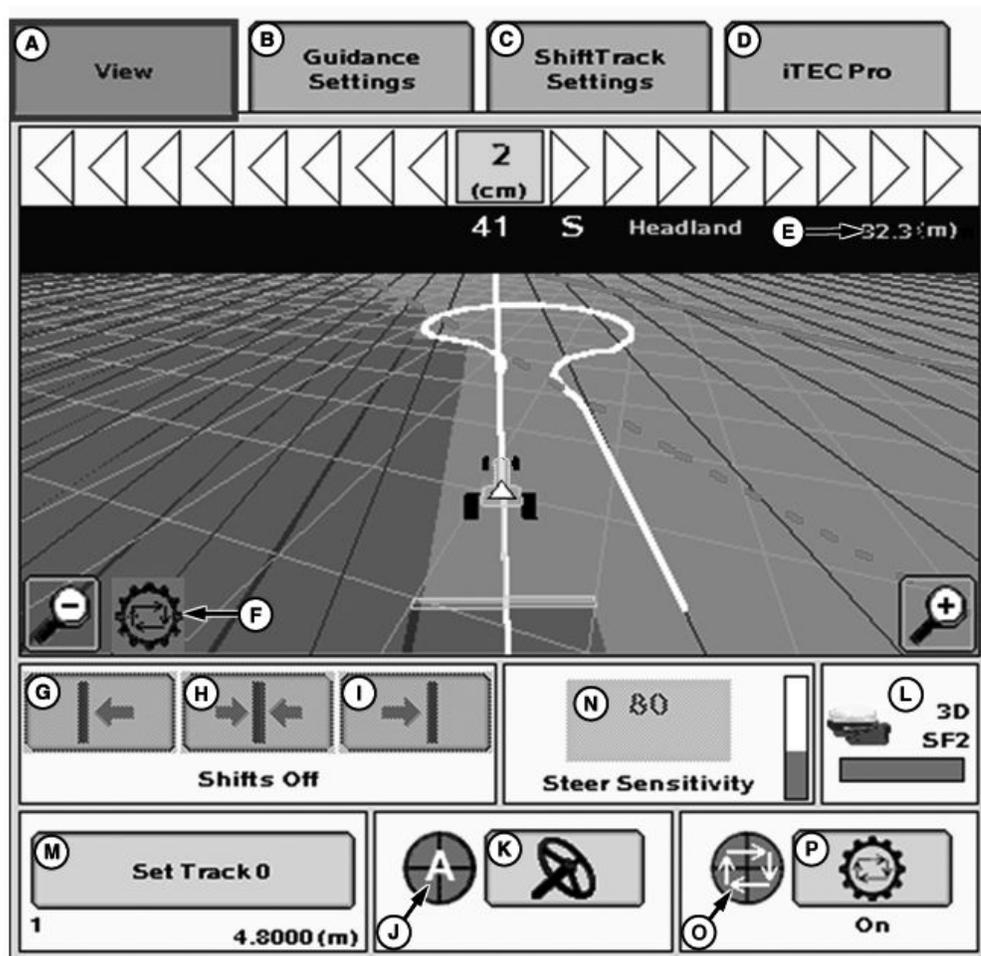
O status de cada condição será “OK” ou “- - -”, o que significa que a condição não foi satisfeita.

Interruptor de Retorno—Pressione o Interruptor de Retorno para mover o estágio HABILITADO para o ATIVADO.

BA31779,000011B -54-21APR11-2/2

PC12313 —UN—01OCT09

Operação do iTEC Pro



Operação do iTEC Pro

- | | | | |
|---|---|--|--|
| A—Guia Exibir | E—Contador de Distância da Cabeceira | I— Mudança de Pista Direita | M—Botão Ajustar Pista 0 |
| B—Guia Configurações de Orientação | F—Ícone de Status da Engrenagem do iTEC Pro | J—Gráfico Circular do Status do AutoTrac | N—Caixa de Entrada da Sensibilidade da Direção |
| C—Guia de Configurações de Mudança de Pista | G—Mudança de Pista Esquerda | K—Botão Habilitação do AutoTrac | O—Gráfico Circular de Status do iTEC Pro |
| D—Guia iTEC PRO | H—Mudança de Pista Central | L—Intensidade do Sinal do Receptor | P—Botão de Habilitação do iTEC Pro |

Status do iTEC Pro	Status do Ícone da Engrenagem
Habilitado	Branco
Ativo	Verde
Sequência em Execução	Girando

Tabela de Ícones de Status da Engrenagem do iTEC Pro

PC14178—UN—08NOV11

BA31779,00002C6 -54-08NOV11-1/1

Curvas Finais

Confirmação de Curva—Um indicador visual é exibido por até 20 segundos antes que se aproxime de uma cabeceira prevista. Quando o sistema detecta uma cabeceira prevista, a distância até essa cabeceira será exibida e será feita a contagem regressiva da intersecção até a cabeceira. A indicação visual é acompanhada por tons.

A Confirmação de Curva aparece apenas se o AutoTrac estiver ativo e for selecionado um padrão de curva que tenha o iTEC Pro automatizando as curvas finais.

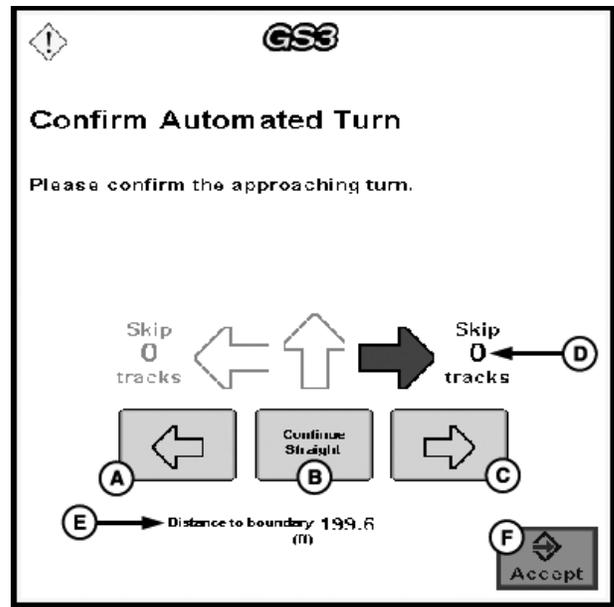
NOTA: Dez segundos antes da cabeceira, a curva exibida na primeira vez será usada se o botão OK não for pressionado.

A próxima curva é indicada por uma seta superior e pelo número de pistas a serem puladas. Se a próxima curva e o espaçamento entre pistas forem aceitáveis, pressione o botão OK.

NOTA: Pode-se pressionar o interruptor de retorno em vez do botão OK. O interruptor de retorno também pode ser pressionado para apagar outras janelas pop-up.

Se a próxima curva precisar ser mudada, pressione A, B ou C e pressione o botão OK.

- Pressionar Continuar Reto fará com que o trator continue em linha reta. Se a opção Continuar Reto for pressionada, a sequência correspondente "entrar na cabeceira" não será executada e o veículo não virará. Todas as sequências subsequentes no mesmo passe serão executadas, mas a próxima curva desejada deve ser feita manualmente se o iTEC Pro encontrar outra transição 'Entrar Cabeceiras' antes de 20 segundos. Se a próxima curva desejada ocorrer após 20 segundos da saída da cabeceira, o indicador Confirmação de Curva é exibido e uma curva automática pode ser concluída.
- Pressione o botão da seta esquerda para aumentar o número de pistas que a curva pulará ao virar à esquerda ou diminua o número de pistas que serão ignoradas ao virar para a direita.



Confirmação de Curva

- | | |
|-----------------------------|------------------------------|
| A—Botão de Curva à Esquerda | D—Número de Saltos de Pistas |
| B—Botão Continuar Reto | E—Distância até o Limite |
| C—Botão de Curva à Direita | F—Botão OK |

- Pressione o botão da seta direita para aumentar o número de pistas que a curva pulará ao virar à direita ou diminua o número de pistas que serão ignoradas ao virar para a esquerda.

NOTA: Ao trabalhar próximo a uma cabeceira, o veículo pode entrar e sair da cabeceira no mesmo passe. Nessa situação, pode ser selecionada a opção Continuar Reto na página Confirmação de Curva para continuar no passe atual. A página Confirmação de Curva não aparece novamente até que o veículo se desloque por 20 segundos sem haver intersecção com uma borda.

BA31779,000011D -54-21APR11-1/1

PC13419—JUN—21APR11

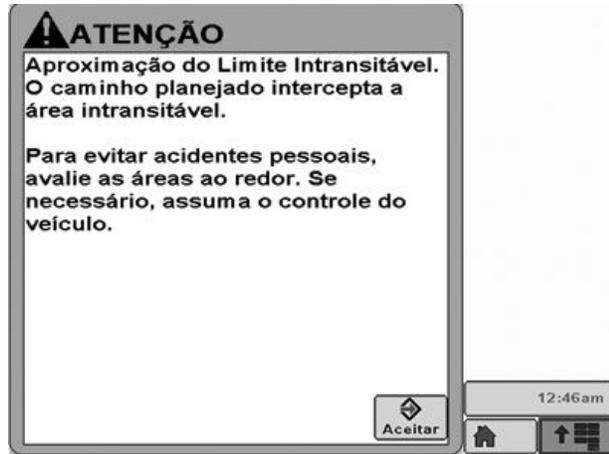
Aproximação do Limite Intransitável

Esta mensagem indica que uma parte do veículo e/ou do implemento fará uma intersecção ou cruzou um limite intransitável. Essa mensagem também aparece quando o caminho do veículo está muito próximo de um limite intransitável porque o iTEC Pro adiciona um buffer a uma largura física dos implementos (consulte Configuração do Implemento na Seção Configuração da Máquina e do Implemento).

NOTA: A mensagem de limite intransitável não aparecerá nas condições a seguir:

- O padrão de curva do iTEC Pro está definido como desligado.
- O AutoTrac não está ativo.

NOTA: A linha que exibe a trajetória do veículo na tela do GS2/GS3 ficará VERMELHA sempre que seja previsto que o veículo ou implemento faça uma intersecção com um limite intransitável.



Aproximação do Limite Intransitável

PC13150—54—17FEB11

BA31779,0000139 -54-09MAY11-1/1

Desativação do iTEC Pro

O operador pode desativar o iTEC Pro a qualquer momento pressionando o respectivo botão Liga/Desliga. Se o AutoTrac e o iTEC Pro estiverem ativos, qualquer ação que desative o AutoTrac também desativará o iTEC Pro. Isso significa que ao operar o iTEC Pro e o AutoTrac juntos, o operador pode desativar os dois sistemas assumindo o controle da direção.

Quando o iTEC Pro é desativado, o sistema não cria um novo caminho de curva final, executa sequências ou verifica as intersecções com limites intransitáveis. Se uma curva final já tiver sido gerada quando o sistema for desativado, a curva final permanecerá e o veículo percorrerá ao longo da curva se o AutoTrac estiver ativo.

Se o iTEC Pro for desativado enquanto uma sequência estiver em execução, as funções que já tiverem ocorrido naquela sequência serão canceladas.

O comportamento do cancelamento de uma função é o seguinte:

- engate Dianteiro e Traseiro—Interromper movimento
- VCR—Interromper fluxo
- TDP—Desligar TDP
- TDM— Retornar ao estado do interruptor
- Bloqueio do Diferencial—Desligar o Bloqueio do Diferencial
- Marcha/Mudança (não IVT)—Permanece na marcha atual

NOTA: Se o operador executar manualmente uma função enquanto uma sequência estiver em execução, essa função não será cancelada. As funções definidas para ocorrer na sequência após a desativação do iTEC Pro não serão executadas.

BA31779,000011F -54-21APR11-1/1

Dicas e Ajustes Úteis

Curvas

- Se o trator estiver virando muito cedo, aumente o Desvio de Curva Final (ou crie um número positivo).
- Se o trator estiver virando muito tarde, diminua o Desvio de Curva Final (ou crie um número negativo).
- O início da curva é determinado pelo seguinte cruzamento da cabeceira:
 - Minimizar Saltos
A traseira do implemento (dimensões A+B) ao entrar na cabeceira.
A dianteira do implemento (dimensão A) ao sair da cabeceira.
 - Minimizar Sobreposição
A dianteira do implemento (dimensão A) ao entrar na cabeceira.
A traseira do implemento (dimensões A+B) ao sair da cabeceira.
- O sistema considera o maior dos Raios de Giro da máquina ou do implemento. Se o menor Raio de Giro for alterado, não haverá mudança na curva.
- Precisão da Linha Estimada para grandes implementos (aproximadamente 12,2 m (40 ft) e maiores)
 - Implemento tipo tração
Se a linha estimada estiver muito larga, diminua o Ponto de Controle.

Se a linha estimada estiver muito estreita, aumente o Ponto de Controle.

- Implemento montado em 3 pontos
Ajuste o Desvio da Curva Final ou as dimensões A+B do implemento para permitir que o trator se alinhe com a linha AB mais cedo.
- Precisão da Linha Estimada para pequenos implementos (aproximadamente 12,2 m (40 ft) e menores)
 - Implemento tipo tração
Se a linha estimada estiver muito larga, aumente o Ponto de Controle.
Se a linha estimada estiver muito estreita, diminua o Ponto de Controle.
 - Implemento montado em 3 pontos
Ajuste o Desvio da Curva Final ou as dimensões A+B do implemento para permitir que o trator se alinhe com a linha AB mais cedo.

Sequências e Funções

- Se estiver acontecendo muito cedo, aumente a distância da Função ou a Sequência Desvio.
- Se estiver acontecendo muito tarde, diminua a distância da Função ou a Sequência Desvio.

BA31779,0000120 -54-21APR11-1/1

Sobreposição de Limites e Prioridade de Sequência

Sobreposição de Prioridade de Limite

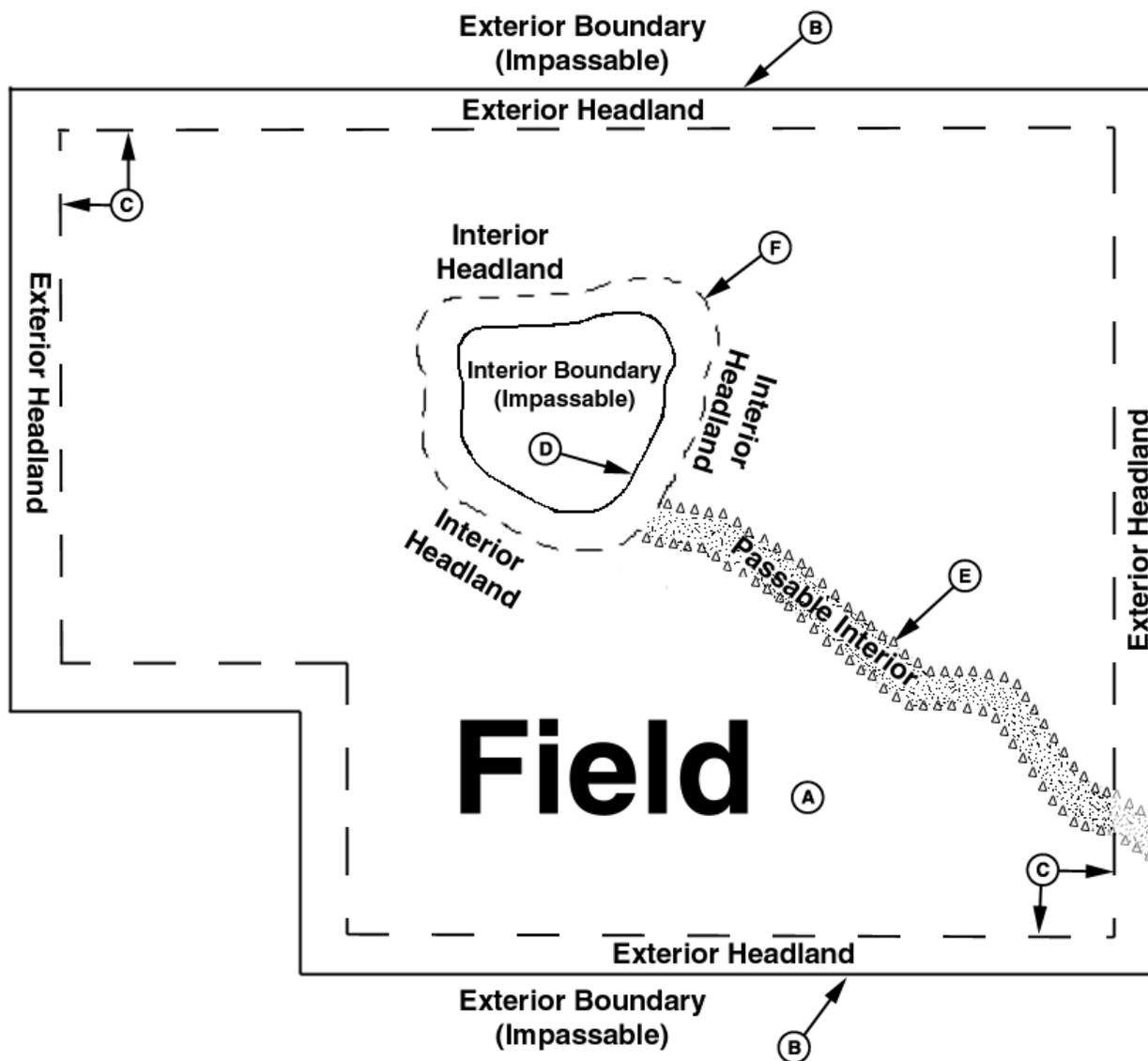


Diagrama de Sobreposição de Prioridade de Limite

A—Talhão C—Cabeceira Externa E—Interno Transitável
 B—Limite Externo (Intransitável) D—Limite Interno (Intransitável) F—Cabeceira Interna

Se várias áreas de limite se sobrepuerem, o iTEC Pro tratará das áreas de sobreposição como uma Área única. As áreas são priorizadas na seguinte ordem:

1. Intransitável
2. Cabeceira
3. Transitável
4. Talhão

Se vários limites se sobrepuerem, o iTEC Pro precisará considerá-los como um ou outro. Se o implemento estiver

em duas áreas ao mesmo tempo (em uma cabeceira e em um limite transitável), o iTEC Pro as priorizará.

Por exemplo, se o implemento estiver tanto em uma cabeceira quanto em um limite de interior intransitável, o iTEC Pro o tratará apenas como sendo um limite intransitável.

Prioridade da Sequência de Sobreposição

Se as sequências se sobrepuserem em uma Área de modo que a sequência Sair da Área (Cabeceira ou

Transitável) se inicie antes da sequência Entrar na Área (Cabeceira ou Transitável) esteja concluída, a sequência Entrar na Área será cancelada e a sequência Sair da Área será executada.

BA31779.0000121 -54-21APR11-2/2

Dimensões da Máquina e do Implemento

Dimensões do Trator

NOTA: Ao usar engates de 2 pontos, a dimensão (C) é medida do eixo até o pivô do implemento.

Dimensões do Trator (in.)						
Máquina	(A) Desvio Lateral do GPS	(B) Distância em Linha do GPS	(C) Distância em Linha Traseira 3 pontos	(C) Distância em Linha Traseira Barra de Tração	(C) Distância em Linha Traseira do engate do Vagão	(C) Distância em Linha Traseira da Articulação de 2 pontos
6X20	0.0	63.0	41.0	28.0	19.0	
7X10	0.0	68.0	41.0			
7X30	0.0	70.9	51.9	36.9		
8X20	0.0	71.7	42.6	46.9		58.3
8X20T	0.0	63.3		43.0		
8520T	0.0	73.7		43.0		
8X30	0.0	71.7	56.6	46.9	38.3	72.3
8X30T	0.0	36.0	87.6	84.0		103.3
9X30	0.0	11.3	198.9	181.7		214.6
9X30T	0.0	45.8		106.9		
7XXXR	0.0	71.7	54.2	43.3	35.9	69.9
8XXXR	0.0	71.7	56.6	46.9	38.3	72.3
8XXXRT	0.0	36.0	87.6	84.0		103.3

Dimensões do Trator (m)						
Máquina	(A) Desvio Lateral do GPS	(B) Distância em Linha do GPS	(C) Distância em Linha Traseira 3 pontos	(C) Distância em Linha Traseira Barra de Tração	(C) Distância em Linha Traseira do engate do Vagão	(C) Distância em Linha Traseira da Articulação de 2 pontos
6X20	0,0	1,6	1,0	0,7	0,5	
7X10	0,0	1,7	1,0			
7X30	0,0	1,8	1,3	0,9		
8X20	0,0	1,8	1,1	1,2		1,5
8X20T	0,0	1,6		1,1		
8520T	0,0	1,9		1,1		
8X30	0,0	1,8	1,4	1,2	1,0	1,8
8X30T	0,0	0,9	2,2	2,1		2,6
9X30	0,0	0,3	5,1	4,6		5,5
9X30T	0,0	1,2		2,7		
7XXXR	0,0	1,8	1,4	1,1	0,9	1,8
8XXXR	0,0	1,8	1,4	1,2	1,0	1,8
8XXXRT	0,0	0,9	2,2	2,1		2,6

BA31779.00002C5 -54-09NOV11-1/1

Dimensões da Plantadeira

NOTA: Ao usar implementos montados de 2 pontos, a dimensão (D) é medida do pino pivô do implemento até as rodas.

Dimensões da Plantadeira (ft.)					
Implemento	Configuração do Implemento	(A) engate - Dianteiro	(B) Dianteiro - Traseiro	(C) Desvio Lateral	(D) Ponto de Controle (engate até as Rodas)
Plantadeira 1710			5.8	0.0	2.4
Plantadeira 1720			5.8	0.0	2.4
Plantadeira 1760 (Curta)	12Linha30	10.0	5.3	0.0	11.9
Plantadeira 1760 (Longa)	12Linha30	12.5	5.3	0.0	14.4
Plantadeira 1770	12Linha30	14.8	7.1	0.0	18.5
Plantadeira 1770NT	16Linha30 2 Pt.	12.6	6.8	0.0	16.0
Plantadeira 1770NT	16Linha30 Barra de Tração	18.0	6.8	0.0	21.4
Plantadeira 1770NT	12Linha30 2 Pt.	11.6	6.8	0.0	15.0
Plantadeira 1770NT	24Linha30 2 Pt.	20.2	6.8	0.0	24.0
Plantadeira 1770NT	24Linha30 Barra de Tração	25.6	6.8	0.0	29.4
Plantadeira 1780	6/11Linha30/15	8.3	9.5	0.0	14.4
Plantadeira 1780	8/15Linha30/15	8.6	9.5	0.0	14.6
Plantadeira 1780	6Linha70cm	8.3	9.5	0.0	14.4
Plantadeira 1780	8Linha70cm	8.6	9.5	0.0	14.6
Plantadeira 1790	12/23Linha 2 Pt.	11.9	10.4	0.0	15.3
Plantadeira 1790	12/23Linha Barra de Tração	15.3	10.4	0.0	18.8
Plantadeira 1790	12/24Linha 2 Pt.	11.9	10.4	0.0	15.5
Plantadeira 1790	12/24Linha Barra de Tração	15.3	10.4	0.0	18.8
Plantadeira 1790	16/31Linha 2 Pt.	14.4	10.4	0.0	17.8
Plantadeira 1790	16/31Linha Barra de Tração	17.8	10.4	0.0	21.3
Plantadeira 1790	16/32Linha 2 Pt.	14.4	10.4	0.0	17.8
Plantadeira 1790	16/32Linha Barra de Tração	17.8	10.4	0.0	21.3
Plantadeira 1790	24Linha20 2 Pt.	14.4	10.4	0.0	17.8
Plantadeira 1790	24Linha20 Barra de Tração	17.8	10.4	0.0	21.3
Plantadeira DB	DB44	18.3	5.6	0.0	16.3
Plantadeira DB	DB58	24.0	5.6	0.0	22.0
Plantadeira DB	DB60	24.0	5.6	0.0	22.0
Plantadeira DB	DB66	24.4	5.6	0.0	22.4
Plantadeira DB	DB80	28.1	5.6	0.0	26.1
Plantadeira DB	DB90	30.4	5.6	0.0	28.0

Dimensões da Plantadeira (m)					
Implemento	Configuração do Implemento	(A) engate - Dianteiro	(B) Dianteiro - Traseiro	(C) Desvio Lateral	(D) Ponto de Controle (engate até as Rodas)
Plantadeira 1710			1,8	0,0	0,7
Plantadeira 1720			1,8	0,0	0,7
Plantadeira 1760 (Curta)	12Linha30	3,0	1,6	0,0	3,6
Plantadeira 1760 (Longa)	12Linha30	3,8	1,6	0,0	4,4

Continua na página seguinte

BA31779,0000123 -54-21APR11-1/2

Dimensões da Máquina e do Implemento

Plantadeira 1770	12Linha30	4,5	2,2	0,0	5,6
Plantadeira 1770NT	16Linha30 2 Pt.	3,8	2,1	0,0	4,9
Plantadeira 1770NT	16Linha30 Barra de Tração	5,5	2,1	0,0	6,5
Plantadeira 1770NT	12Linha30 2 Pt.	3,5	2,1	0,0	4,6
Plantadeira 1770NT	24Linha30 2 Pt.	6,2	2,1	0,0	7,3
Plantadeira 1770NT	24Linha30 Barra de Tração	7,8	2,1	0,0	9,0
Plantadeira 1780	6/11Linha30/15	2,5	2,9	0,0	4,4
Plantadeira 1780	8/15Linha30/15	2,6	2,9	0,0	4,5
Plantadeira 1780	6Linha70cm	2,5	2,9	0,0	4,4
Plantadeira 1780	8Linha70cm	2,6	2,9	0,0	4,5
Plantadeira 1790	12/23Linha 2 Pt.	3,6	3,2	0,0	4,7
Plantadeira 1790	12/23Linha Barra de Tração	4,7	3,2	0,0	5,7
Plantadeira 1790	12/24Linha 2 Pt.	3,6	3,2	0,0	4,7
Plantadeira 1790	12/24Linha Barra de Tração	4,7	3,2	0,0	5,7
Plantadeira 1790	16/31Linha 2 Pt.	4,4	3,2	0,0	5,4
Plantadeira 1790	16/31Linha Barra de Tração	5,4	3,2	0,0	6,5
Plantadeira 1790	16/32Linha 2 Pt.	4,4	3,2	0,0	5,4
Plantadeira 1790	16/32Linha Barra de Tração	5,4	3,2	0,0	6,5
Plantadeira 1790	24Linha20 2 Pt.	4,4	3,2	0,0	5,4
Plantadeira 1790	24Linha20 Barra de Tração	5,4	3,2	0,0	6,5
Plantadeira DB	DB44	5,6	1,7	0,0	5,0
Plantadeira DB	DB58	7,3	1,7	0,0	6,7
Plantadeira DB	DB60	7,3	1,7	0,0	6,7
Plantadeira DB	DB66	7,4	1,7	0,0	6,8
Plantadeira DB	DB80	8,6	1,7	0,0	8,0
Plantadeira DB	DB90	9,3	1,7	0,0	8,5

BA31779,0000123 -54-21APR11-2/2

Dimensões da Semeadora

Dimensões da Semeadora (ft.)					
Implemento	Configuração do Implemento	(A) engate - Dianteiro	(B) Dianteiro - Traseiro	(C) Desvio Lateral	(D) Ponto de Controle (engate até as Rodas)
Semeadora 835	1835AHD SFP	16.9	7.2	0.0	26.7
Semeadora 835	1835AHD	16.9	4.8	0.0	26.7
Semeadora 1690 CCS		14.9	4.4	0.0	23.5
Semeadora 1830		16.9	7.4	0.0	26.5
Semeadora 1870		11.5	10.0	0.0	17.1
Semeadora 1890		12.8	13.8	0.0	23.3
Semeadora 1890 NT		14.9	4.4	0.0	23.5
Semeadora 1890 CCS		14.9	4.4	0.0	23.5
Semeadora 1895		14.9	8.7	0.0	27.9
Semeadora 1990		12.8	13.8	0.0	23.3
Semeadora 1990 CCS		14.9	4.4	0.0	23.5

Dimensões da Semeadora (m)					
Implemento	Configuração do Implemento	(A) engate - Dianteiro	(B) Dianteiro - Traseiro	(C) Desvio Lateral	(D) Ponto de Controle (engate até as Rodas)
Semeadora 835	1835AHD SFP	5,2	2,2	0,0	8,2
Semeadora 835	1835AHD	5,2	1,5	0,0	8,2
Semeadora 1690 CCS		4,6	1,4	0,0	7,2
Semeadora 1830		5,2	2,3	0,0	8,1
Semeadora 1870		3,5	3,1	0,0	5,2
Semeadora 1890		3,9	4,2	0,0	7,1
Semeadora 1890 NT		4,2	1,4	0,0	7,2
Semeadora 1890 CCS		4,6	1,4	0,0	7,2
Semeadora 1895		4,2	2,7	0,0	8,5
Semeadora 1990		3,9	4,2	0,0	7,1
Semeadora 1990 CCS		4,6	1,4	0,0	7,2

BA31779,0000124 -54-21APR11-1/1

Dimensões do Cultivo

Dimensões do Cultivo (ft.)					
Implemento	Configuração do Implemento	(A) engate - Dianteiro	(B) Dianteiro - Traseiro	(C) Desvio Lateral	(D) Ponto de Controle (engate até as Rodas)
Escarificador de Disco 512	Padrão 5	9.9	18.7	0.0	19.0
Escarificador de Disco 512	Padrão 7	9.9	19.4	0.0	19.0
Escarificador de Disco 512	Padrão 9	9.9	20.2	0.0	19.0
Disco 637	Rígido 11 a 15 ft	7.1	11.2	0.0	13.5
Disco 637	17—22 ft Dobra	7.0	13.8	0.0	15.3
Disco 637	23—26 ft Dobra	7.0	14.7	0.0	15.3
Disco 637	28—32 ft Dobra	9.9	15.4	0.0	18.2
Disco 637	35—37 ft Dobra	9.9	16.4	0.0	18.2
Disco 650	23 ft 9 in	7.0	13.8	0.0	15.3
Disco 650	25 ft	7.0	14.2	0.0	15.3
Disco 650	26 ft 8 in	7.0	14.7	0.0	15.3
Disco 650	26 ft 9 in	7.0	14.7	0.0	15.3
Disco 650	29 ft 6 in	9.9	14.7	0.0	18.2
Disco 650	30 ft 3 in	9.9	14.7	0.0	18.2
Disco 650	32 ft	9.9	15.0	0.0	18.2
Disco 650	32 ft 4 in	9.9	15.4	0.0	18.2
Escarificador de Cultivo 2100 Min	Padrão 7	13.2	3.75	0.0	14.8
Cultivador 2210		13.2	11.5	0.0	21.6
Cultivados 2210 LL		9.2	11.5	0.0	16.8
Extirpador 2410		13.2	11.5	0.0	21.6
Ferramenta NH3 2510		22.7	0.1	0.0	19.8
2700 Escarificador Mulching	Padrão 5	9.9	19.5	0.0	29.4
2700 Escarificador Mulching	Padrão 7	9.9	19.5	0.0	29.4
2700 Escarificador Mulching	Padrão 9	9.9	20.8	0.0	29.4

Dimensões do Cultivo (m)					
Implemento	Configuração do Implemento	(A) engate - Dianteiro	(B) Dianteiro - Traseiro	(C) Desvio Lateral	(D) Ponto de Controle (engate até as Rodas)
Escarificador de Disco 512	Padrão 5	3,0	5,7	0,0	5,8
Escarificador de Disco 512	Padrão 7	3,0	6,0	0,0	5,8
Escarificador de Disco 512	Padrão 9	3,0	6,2	0,0	5,8
Disco 637	3,0—4,9 m Rígido	2,2	3,4	0,0	4,1
Disco 637	5,0—6,9 m Dobra	2,1	4,2	0,0	4,7
Disco 637	7,0—7,9 m Dobra	2,1	4,5	0,0	4,7
Disco 637	8,0—9,9 m Dobra	3,0	4,7	0,0	5,6
Disco 637	10,0—11,4 m Dobra	3,0	5,0	0,0	5,6
Disco 650	7,0 m	2,1	4,2	0,0	4,7
Disco 650	7,6 m	2,1	4,3	0,0	4,7
Disco 650	8,0 m	2,1	4,5	0,0	4,7
Disco 650	8,2 m	2,1	4,5	0,0	4,7
Disco 650	9,0 m	3,0	4,5	0,0	5,6
Disco 650	9,2 m	3,0	4,5	0,0	5,6

Continua na página seguinte

BA31779,0000125 -54-21APR11-1/2

Dimensões da Máquina e do Implemento

Disco 650	9,8 m	3,0	4,6	0,0	5,6
Disco 650	10,0 m	3,0	4,7	0,0	5,6
Escarificador de Cultivo 2100 Min	Padrão 7	4,0	1,1	0,0	4,5
Cultivador 2210		4,0	3,5	0,0	6,6
Cultivados 2210 LL		2,8	3,5	0,0	5,1
Extirpador 2410		4,0	3,5	0,0	6,6
Ferramenta NH3 2510		6,9		0,0	6,0
2700 Escarificador Mulching	Padrão 5	3,0	5,9	0,0	9,0
2700 Escarificador Mulching	Padrão 7	3,0	5,9	0,0	9,0
2700 Escarificador Mulching	Padrão 9	3,0	6,4	0,0	9,0

BA31779,0000125 -54-21APR11-2/2

Integração do iGuide com o iTEC Pro

Requisitos de Hardware e Software

Para executar o iTEC Pro e o iGuide simultaneamente, são necessários os seguintes hardware e software:

1. Ambos os receptores devem ser receptores iTC
2. Nível de sinal do GPS RTK em ambos os receptores
3. O veículo deve ter componentes do AutoTrac integrados
4. O monitor GS2 2600 ou o monitor GS3 2630 deve ter ativação do AutoTrac SF2

5. O monitor GS2 2600 ou o monitor GS3 2630 deve ter ativação do iGuide e do software iTEC Pro
6. Implementos tracionados

NOTA: Consulte o Manual do Operador do iGuide para obter uma lista completa dos implementos e aplicativos que são ou não suportados.

BA31779,000013A -54-21APR11-1/1

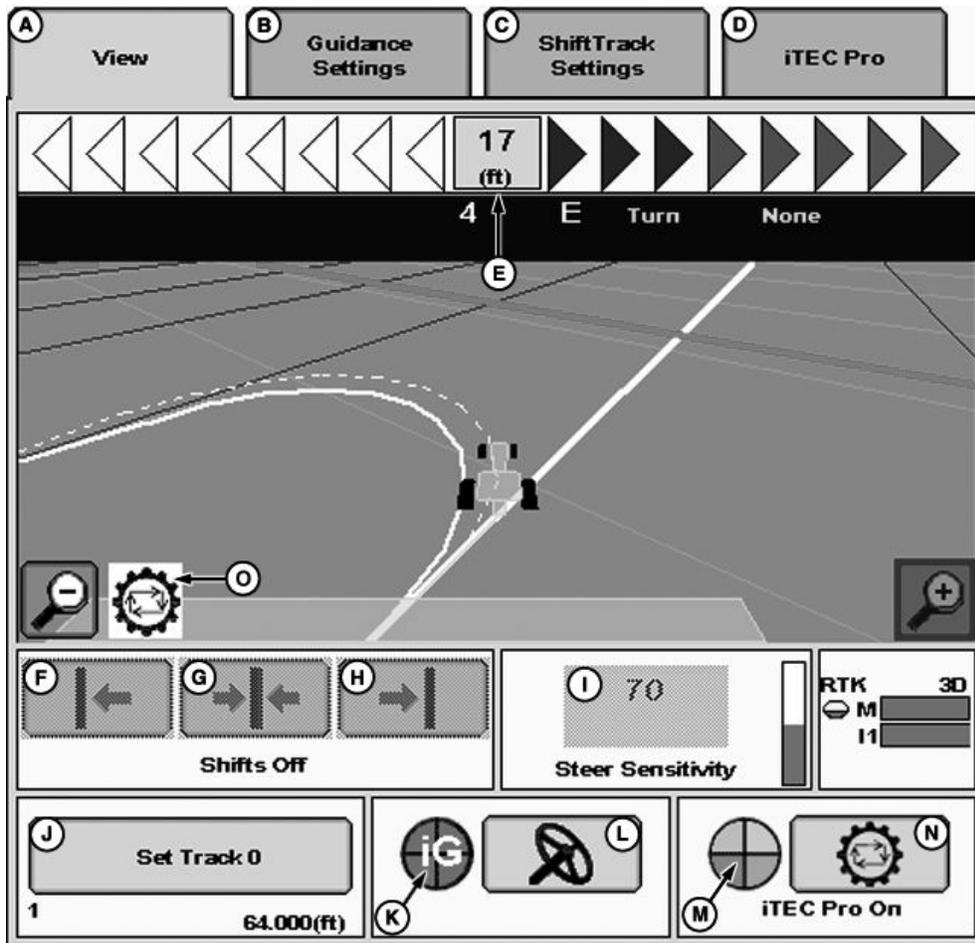
Configuração

1. Configuração completa do veículo e do implemento no iTEC Pro e no iGuide conforme descrito pelos seus respectivos Manuais do Operador.

2. A distância do ponto de controle deve ser configurada para o desempenho ideal do iGuide.

JS56696,000053B -54-14APR09-1/1

Operação



GreenStar 2 Pro - Orientação

- | | | | |
|---|------------------------------------|---|--|
| A—Guia Exibir | E—Indicador de Exatidão do Caminho | I— Caixa de Entrada da Sensibilidade da Direção | M—Gráfico Circular de Status do iTEC Pro |
| B—Guia Configurações de Orientação | F—Botão Esquerdo Mudança de Pista | J— Botão Definição da Pista 0 | N—Botão de Habilitação do iTEC Pro |
| C—Guia de Configurações de Mudança de Pista | G—Botão Central Mudança de Pista | K—Gráfico Circular de Status do iGuide | O—Ícone do iTEC Pro |
| D—Guia iTEC PRO | H—Botão Direito Mudança de Pista | L— Botão Liga/Desliga da Direção | |

1. Modo de Rastreo - A operação do of iGuide e do iTEC Pro estará disponível apenas no modo de rastreo para pista reta.
2. Desempenho de Finalização de Curva
 - a. Quando os dois sistemas estiverem ativados, o operador verá dois caminhos na tela.
 - b. A linha branca sólida é o caminho do implemento e o caminho de orientação atual.
 - c. A linha branca tracejada é o caminho projetado do veículo e é exibida para servir como referência para o operador.
 - d. Se o iTEC Pro detectar uma sobreposição com um limite intransitável, as linhas sólida e tracejada que descrevem os caminhos ficarão vermelhas até que o ponto de sobreposição tenha sido ultrapassado.

JS56696,000053C -54-01OCT09-1/1

PC11845 —UN—23MAR09

Uso do Receptor do Implemento para Mapa de Documentação e Cobertura

Quando o modo de rastreamento do iGuide estiver sendo usado, o mapa de documentação e cobertura irá utilizar a localização do receptor do implemento como ponto de referência.

Quando o iGuide não estiver sendo utilizado e o receptor do implemento estiver conectado ao barramento CAN,

o sistema irá utilizar a localização do receptor do implemento para o mapa de documentação e cobertura.

NOTA: Quando o ponto de referência do receptor do implemento não for necessário para o mapa de documentação e cobertura, desconecte o receptor do implemento do barramento CAN.

JS56696,000053D -54-14APR09-1/1

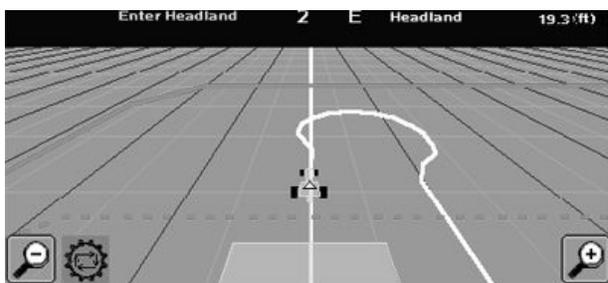
Detecção e Resolução de Problemas

Guia de Otimização e Detecção e Resolução de Problemas

1. Tipos de curva iTEC Pro
2. Raio de Giro do Implemento vs. Raio de Giro da Máquina
3. A Advertência de Limite Intransitável aparece em cada volta
4. O tamanho da cabeceira que o iTEC Pro requer é maior do que o desejado



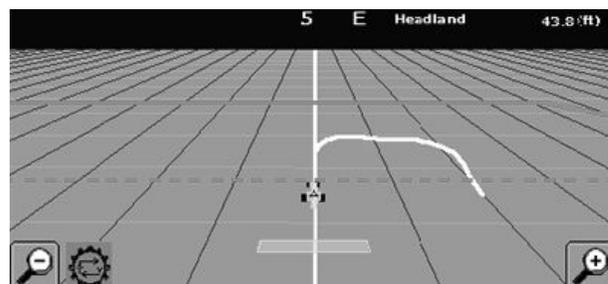
Curva Lâmpada Simétrica (Ponto de Controle 0 m [0 ft] ou usando o engate de 3 pontos) (O raio de Giro é maior que a metade do Espaçamento entre Pistas).



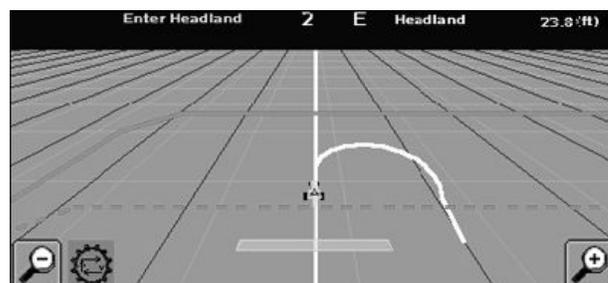
Curva Lâmpada Não Simétrica (Ponto de Controle Normal) (O Raio de Giro é maior que a metade do Espaçamento entre Pistas).

1. Tipos de curva iTEC Pro

5. O trator não rastreia muito bem nas curvas finais (o erro de desvio de pista fica grande)
6. As linhas estimadas no limite da cabeceira são muito largas ou muito estreitas (implementos tracionados)
7. A subida/descida do implemento da cabeceira está inconsistente
8. O implemento não está subindo e abaixando no local desejado



Curva Simples Estendida (O Raio da Curva é menor do que a metade do Espaço entre Pistas)



Curva Simples (Raio da Curva é igual à metade do Espaço entre Pistas)

- As figuras acima ilustram algumas curvas finais comuns do iTEC Pro que serão mencionadas neste documento.

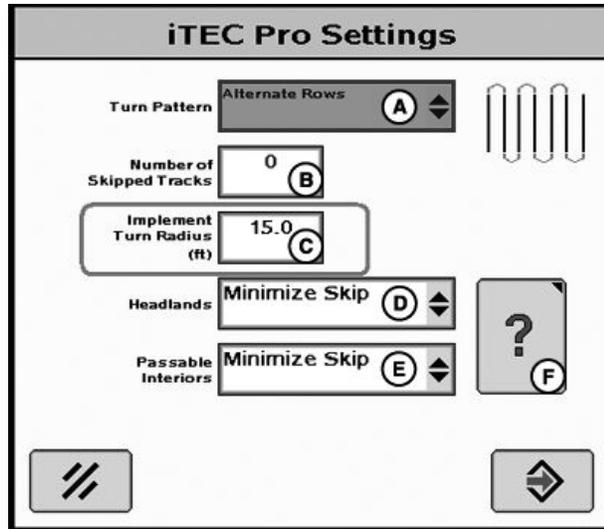
Continua na página seguinte

BA31779.0000173 -54-05MAY11-1/6

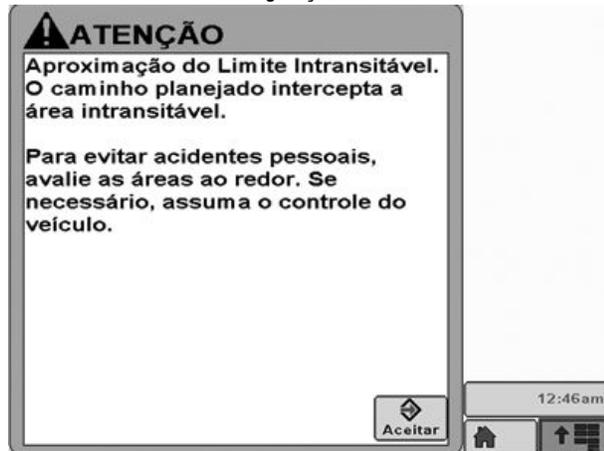
2. Raio de Giro do Implemento vs. Raio de Giro da Máquina

- O ITEC Pro usa o maior dos dois valores para gerar a curva final nas cabeceiras. Por exemplo, o raio de curva da máquina de 7 m (23 ft) seria usado com as configurações exibidas em "Curva Simples Estendida" e os números das "Configurações do ITEC Pro".
- Tenha isso em mente ao tentar aumentar ou diminuir o Raio da Curva para fins de ajuste. Nos números das Configurações do ITEC Pro não serão feitos ajustes na curva alterando o Raio de Giro do Implemento, a menos que ele seja superior a 7 m (23 ft).

3. A Advertência de Limite Intransitável aparece em cada volta



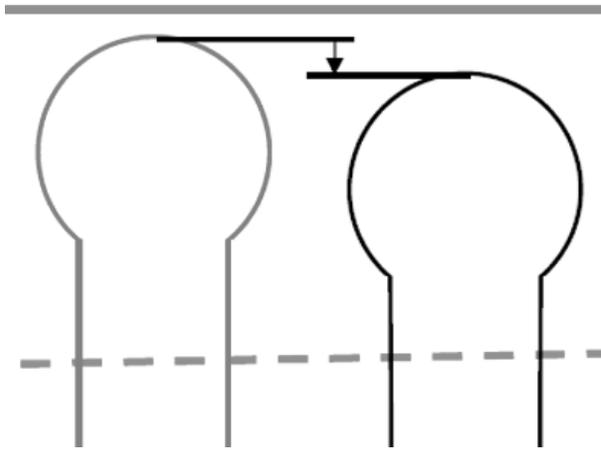
Configurações ITEC Pro



- | | |
|--|---|
| A—Menu Suspenso de Padrão de Curva | D—Menu Suspenso Cabeceiras |
| B—Caixa de Entrada de Número de Pistas Ignoradas | E—Menu Suspenso Interiores Transitáveis |
| C—Caixa de Entrada do Raio de Giro do Implemento | F—Link para Ajudar na Configuração de Minimizar Saltos e Minimizar Sobreposição |

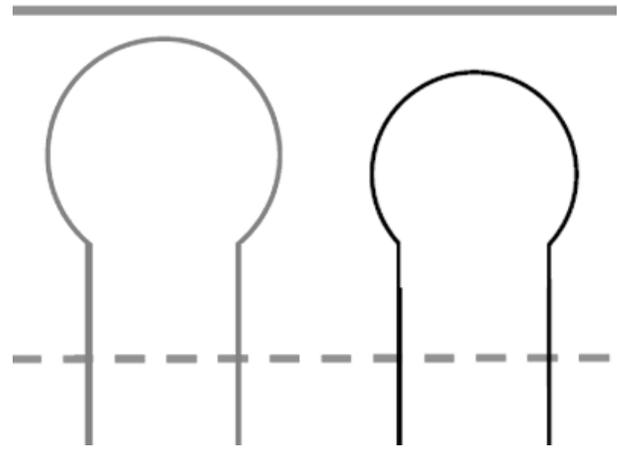
PC11436—UN—23OCT08

PC13150—54—17FEB11



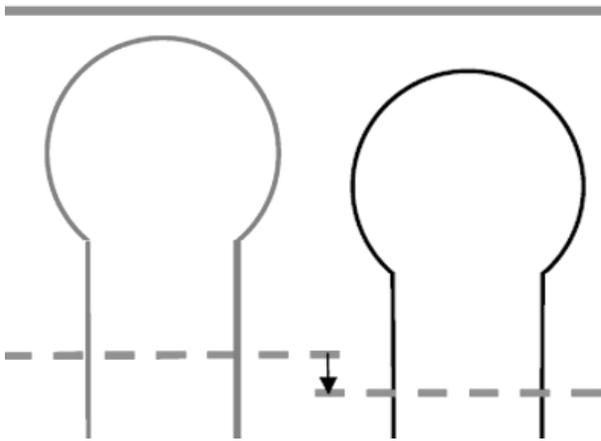
Diminuição do Desvio da Curva Final

PC11088 —UN—19MAR08



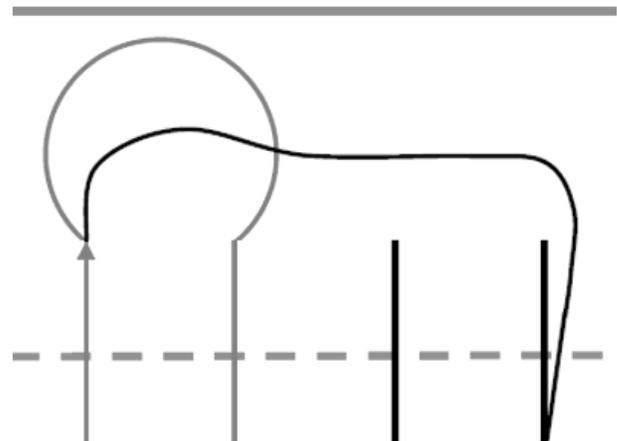
Diminuição do Raio de Curva

PC11089 —UN—19MAR08



Aumento do Tamanho da Cabeceira

PC11090 —UN—19MAR08



Pular Pistas para Criar uma Curva Simples

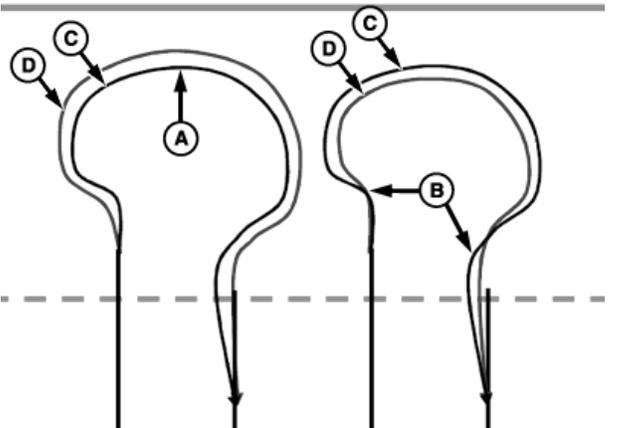
PC11091 —UN—19MAR08

- Diminuição do Desvio da Curva Final (figura "Diminuição do Desvio da Curva Final")
- Diminuição do Raio de Curva (figura "Diminuição do Raio de Curva")
- Aumento no tamanho da cabeceira (figura "Aumento do Tamanho da Cabeceira")
- Pule pistas para criar uma curva "simples" (figura "Pular Pistas para Criar uma Curva Simples")

4. O tamanho da cabeceira que o iTEC Pro requer é maior do que o desejado

- Se possível, use curvas "Simples"
Use o menor Raio de Curva possível (consulte as figuras "Curva Simples" e "Curva Simples Estendida")
- Pule pistas suficientes para obter uma curva "simples" (veja a figura "Pular Pistas para Criar uma Curva Simples")
- Use um Desvio de Curva Final para mudar a curva para dentro do talhão (veja a figura "Diminuição do Desvio da Curva Final")

5. O trator não rastreia muito bem nas curvas finais (o erro de desvio de pista fica grande)



Curvas Finais

A—Ponto A
B—Ponto B

C—Caminho Original do Trator
D—Caminho do Trator Após a Mudança de Configuração

PC11092 —UN—19MAR08

Continua na página seguinte

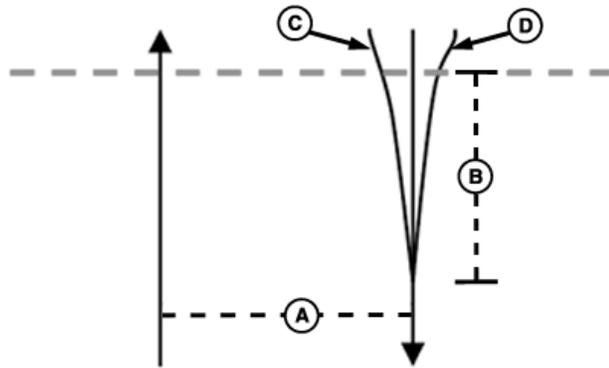
BA31779.0000173 -54-05MAY11-3/6

NOTA: As curvas finais do iTEC Pro serão mais consistentes quando o erro de desvio de pista for minimizado em toda a curva final e especialmente próximo do final da curva.

- Se o trator estiver se desviando da pista no meio da curva (veja o ponto A na figura "Curvas Finais"), aumente o Raio de Curva até que o trator possa permanecer na pista.
- Se o trator estiver se desviando da pista no início ou no final da curva (veja o ponto B na figura "Curvas Finais"), tente diminuir o Raio de Curva até que o trator possa permanecer na pista. Se o Raio de Curva for diminuído demais, a máquina pode começar a sair da pista no meio da curva. Diminuir o desvio do Ponto de Controle (D) também cria curvas finais mais fáceis para o trator rastrear no início e no final das curvas com implementos tipo tração. Entretanto, isso pode gerar desempenho indesejado da linha estimada. Um Desvio de Curva Final maior pode ajudar a eliminar uma linha estimada incorretamente.

6. As linhas estimadas no limite da cabeceira são muito largas ou muito estreitas (implementos tracionados)

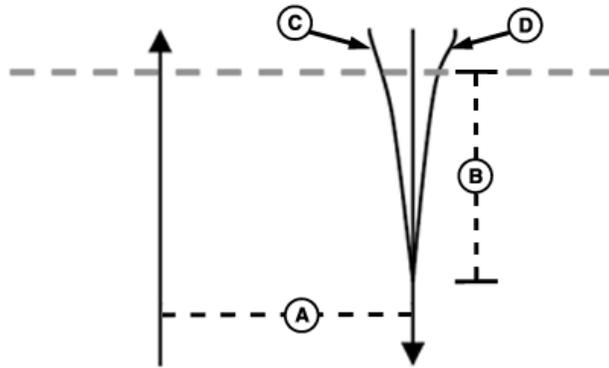
- Para curvas "simples", aumente o Ponto de Controle para ampliar as linhas estimadas e diminua o Ponto de Controle para estreitá-las.
- Para curvas tipo lâmpada, aumente o Ponto de Controle para estreitar as linhas estimadas e diminuir para ampliá-las.
- Além disso, o Desvio da Curva Final pode ser ajustado para melhorar o desempenho da linha estimada.



Exemplo de Curva Simples

- | | |
|--|-----------------------------------|
| A—Linha Estimada | C—Ponto de Controle Muito Pequeno |
| B—Adicionar Essa Distância à Curva Final | D—Ponto de Controle Muito Grande |

PC11093 —UN—19MAR08



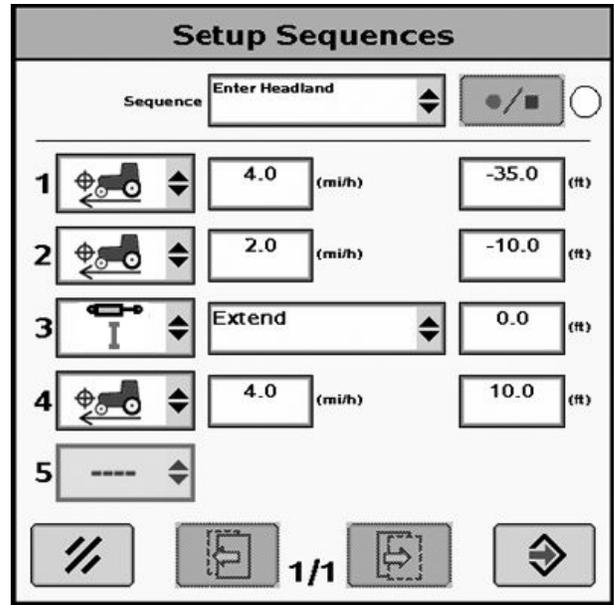
Exemplo de Curva da Lâmpada

- | | |
|--|-----------------------------------|
| A—Linha Estimada | C—Ponto de Controle Muito Grande |
| B—Adicionar Essa Distância à Curva Final | D—Ponto de Controle Muito Pequeno |

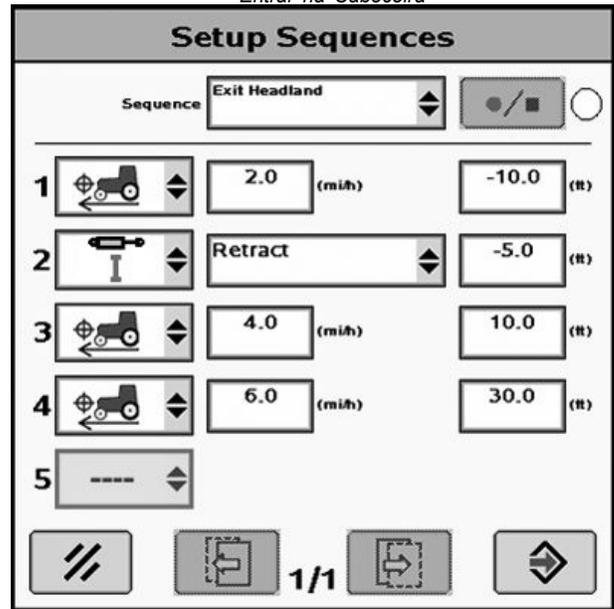
PC11093 —UN—19MAR08

7. A subida/descida do implemento da cabeceira está inconsistente

- Velocidades menores ao se aproximar e cruzar a cabeceira resultarão em mais precisão de subida/descida e melhor desempenho na curva final
- Várias alterações da velocidade e/ou da marcha podem ser configuradas em cada sequência como exibido nas figuras Entrar e Sair da Cabeceira.



Entrar na Cabeceira



Sair da Cabeceira

PC13420 —UN—21APR11

PC13431 —UN—21APR11

8. O implemento não está subindo e abaixando no local desejado

- Ajuste a Distância da Função para controlar a subida e a descida do implemento na Sequência de Configuração a fim de otimizar onde o implemento entrará e sairá do solo. O Desvio da Sequência pode ser alterado em vez da Distância da Função, se desejado, mas isso altera cada Distância da Função pelo valor correspondente.
- Alterar a velocidade da máquina e a vazão do engate de 3 pontos ou VCR também afetará o local onde o implemento entra e sai do solo.
- Exemplo: Você observa que a plantadeira deve sair do solo 1,5 m (5 ft) mais cedo ao entrar na cabeceira, mas está usando as configurações nas figuras Entrar Cabeceiras e Sequências do iTEC Pro. Altere o desvio da função da VCR I (consulte a Figura Entrar Cabeceiras) para -1,5 m (-5 ft) ou o Desvio da Sequência (consulte a Figura Sequências do iTEC Pro) para -1,5 m (-5 ft).

The screenshot shows the 'Setup Sequences' screen for the iTEC Pro system. At the top, there are tabs for 'View', 'Guidance Settings', 'ShiftTrack Settings', and 'iTEC Pro'. Below these, there are icons for 'iTEC Pro Off', a map, and 'Setup Sequences'. The main area displays settings for '1770NT 24R30'. A 'Change' button is next to 'iTEC Pro Settings'. The settings are organized into a table:

Sequence	Sequence Offset (ft)
End Turn Offset	0.0
Enter Headlands	0.0
Exit Headlands	0.0
Enter Passable Interiors	0.0
Exit Passable Interiors	0.0

Below the table, a note states: 'NOTE: A negative offset will begin the sequence earlier. A positive offset will delay the start of the sequence.'

PC11097 —UN—24MAR08

Sequências do iTEC Pro

9. Sequências do iTEC Pro

Sequências possíveis no iTEC Pro (Escopo limitado a Mudança de Marcha e Velocidade somente)

Trator PST

- Mudança de Velocidade
- Mudança de Marcha

Trator IVT

- Somente Mudança de Velocidade

Trator AGT

- Modo: Auto
- Somente Mudança de Velocidade
- Modo: Manual
- Somente Mudança de Marcha

Código de saída no Trator PST

- O código de saída de Velocidade cancelada e Marcha cancelada pode não ser mostrado no Trator PST.

Código de saída no Trator IVT.

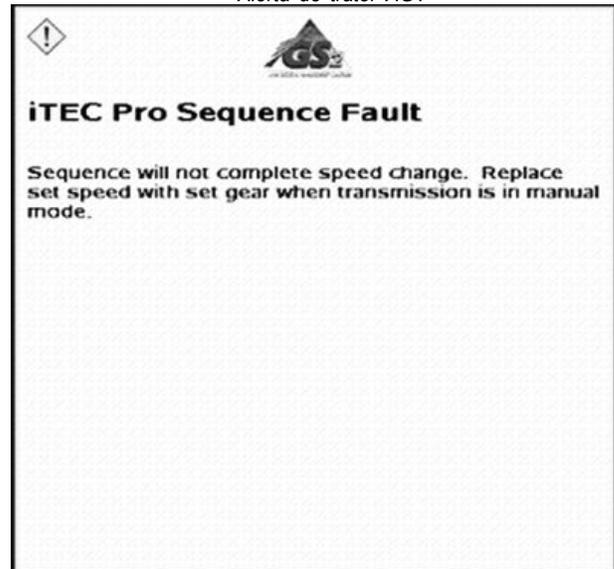
- O código de saída de Marcha cancelada pode não ser mostrado quando o usuário tentar executar uma operação de mudança de marcha no trator IVT.

Código de saída no Trator AGT

- O código de saída de Marcha cancelada pode não ser mostrado quando o usuário tentar executar uma operação de mudança de marcha no trator AGT no modo Automático.
- O código de saída de Velocidade cancelada pode não ser mostrado quando o usuário tentar executar uma operação de mudança de velocidade no trator AGT no modo Manual.
- Além do código de saída, um alerta pop-up é mostrado no trator AGT para a sequência inválida.



Alerta de trator AGT



Alerta de trator AGT

PC13499 —UN—27APR11

PC13499 —UN—27APR11

BA31779,0000173 -54-05MAY11-7/6

Códigos de Saída

Os códigos de Saída de Detecção e Resolução de Problemas serão exibidos no mesmo local (parte superior esquerda da vista em perspectiva) como exibido para os Códigos de Saída do AutoTrac. Esses são os Códigos de Saída Específicos do iTEC Pro.

O último código de saída emitido também é mostrado na página de Diagnóstico do iTEC Pro (MENU >> GREENSTAR >> DIAGNÓSTICO — selecione o iTEC Pro no menu suspenso).

PC8663 —UN—05AUG05



Tecla programável MENU

PC13432 —UN—21APR11



Tecla Programável GREENSTAR

PC9936 —UN—31JAN07



Tecla Programável LEITURAS DE DIAGNÓSTICO

Origem da Falha	Número da Falha	Texto na Tela	Descrições
Sistema Automático de Troca de Marchas (APS)	1	Falha do Interruptor de Retorno	Falha do Interruptor de Retorno. Detecção e Resolução de Problemas do DTC do Veículo.
Sistema Automático de Troca de Marchas (APS)	2	APS indisponível	Tipo de Transmissão Incompatível. A causa mais provável é a execução de uma PST em um trator IVT.
Sistema Automático de Troca de Marchas (APS)	3	Falha 3 do APS	Comunidade Perdida com a ACU. Detecção e Resolução de Problemas do DTC do Veículo.
Sistema Automático de Troca de Marchas (APS)	4	Marcha APS Não Definida	Marcha Comandada APS não Definida. Definir a Marcha APS no veículo conforme o Manual do Operador.
Sistema Automático de Troca de Marchas (APS)	5	Veículo em Ré	O trator está em Ré. Certifique-se de que o veículo esteja em marcha de Avanço e reative o iTEC Pro.
Sistema Automático de Troca de Marchas (APS)	6	Falha 6 do APS	Comunicação perdida com o PTP. Detecção e Resolução de Problemas dos DTCs do Veículo.
Sistema Automático de Troca de Marchas (APS)	13	Tempo Limite da APS	Tempo limite da mensagem de comando do iTEC Pro causada por rejeição do comando pelo veículo. Certifique-se de que as funções de sequência sejam aplicáveis para o veículo. Detecção e Resolução de Problemas dos DTCs aplicáveis ao Veículo.

Continua na página seguinte

BA31779,000013B -54-21APR11-1/6

Detecção e Resolução de Problemas

Origem da Falha	Número da Falha	Texto na Tela	Descrições
Sistema Automático de Troca de Marchas (APS)	14	Falha 14 do APS	Versão do software do veículo e GS2/GS3 incompatíveis. Certifique-se de que ambos estejam atualizados com os dados mais recentes disponíveis.
Bloqueio do Diferencial	1	Falha 1 do Bloqueio do Diferencial	O comando do bloqueio do diferencial foi rejeitado porque há uma falha no interruptor do bloqueio do diferencial do trator. Detecção e Resolução de Problemas dos DTCs aplicáveis ao Veículo.
Bloqueio do Diferencial	2	Falha 2 do Bloqueio do Diferencial	O comando do bloqueio do diferencial foi rejeitado porque há uma falha no dispositivo (circuito) do bloqueio do diferencial do trator. Detecção e Resolução de Problemas dos DTCs aplicáveis ao Veículo.
Bloqueio do Diferencial	3	Falha do Interruptor do Freio	O comando do bloqueio do diferencial foi rejeitado porque há uma falha no interruptor do freio do trator. Detecção e Resolução de Problemas dos DTCs aplicáveis ao Veículo.
Bloqueio do Diferencial	13	Tempo Limite do Bloqueio do Diferencial	Tempo limite da mensagem de comando do iTEC Pro causada por rejeição do comando pelo veículo. Certifique-se de que as funções de sequência sejam aplicáveis para o veículo. Detecção e Resolução de Problemas dos DTCs aplicáveis ao Veículo.
Bloqueio do Diferencial	14	Falha 14 do Bloqueio do Diferencial	Versão do software do veículo e GS2/GS3 incompatíveis. Certifique-se de que ambos estejam atualizados com os dados mais recentes disponíveis.
Veloc Avanço	1	Veículo em Ré	A direção do comando está oposta à direção atual. Certifique-se de que o veículo esteja em marcha de Avanço.
Veloc Avanço	2	Falha 2 da Velocidade do Veículo	Não é permitida direção do comando. Certifique-se de que o veículo esteja em marcha de Avanço.
Veloc Avanço	3	Falha 3 da Velocidade do Veículo	Não é permitida direção do comando. Certifique-se de que o veículo esteja em marcha de Avanço.
Veloc Avanço	13	Tempo Limite da Velocidade do Veículo	Tempo limite da mensagem de comando do iTEC Pro causada por rejeição do comando pelo veículo. Certifique-se de que as funções de sequência sejam aplicáveis para o veículo. Detecção e Resolução de Problemas dos DTCs aplicáveis ao Veículo.
Veloc Avanço	14	Falha 14 da Velocidade do Veículo	Versão do software do veículo e GS2/GS3 incompatíveis. Certifique-se de que ambos estejam atualizados com os dados mais recentes disponíveis.
engate	13	Tempo limite do engate	Tempo limite da mensagem de comando do iTEC Pro causada por rejeição do comando pelo veículo. Certifique-se de que as funções de sequência sejam aplicáveis para o veículo. Detecção e Resolução de Problemas dos DTCs aplicáveis ao Veículo.
engate	14	Falha 14 do engate	Versão do software do veículo e GS2/GS3 incompatíveis. Certifique-se de que ambos estejam atualizados com os dados mais recentes disponíveis.

Continua na página seguinte

BA31779,000013B -54-21APR11-2/6

Detecção e Resolução de Problemas

Origem da Falha	Número da Falha	Texto na Tela	Descrições
TDM	1	Falha do Interruptor da TDM	O comando da TDM foi rejeitado porque há uma falha no interruptor da TDM do trator. Detecção e Resolução de Problemas dos DTCs aplicáveis ao Veículo.
TDM	2	Falha do Circuito da TDM	O comando da TDM foi rejeitado porque há uma falha no circuito da TDM do trator. Detecção e Resolução de Problemas dos DTCs aplicáveis ao Veículo.
TDM	3	Interruptor da TDM desligado	A TDM não pode ligar porque seu interruptor está desligado. Coloque o Interruptor da TDM em ON (ligado) ou Auto (Automático).
TDM	13	Tempo Limite da TDM	Tempo limite da mensagem de comando do iTEC Pro causada por rejeição do comando pelo veículo. Certifique-se de que as funções de sequência sejam aplicáveis para o veículo. Detecção e Resolução de Problemas dos DTCs aplicáveis ao Veículo.
TDM	14	Falha 14 da TDM	Versão do software do veículo e GS2/GS3 incompatíveis. Certifique-se de que ambos estejam atualizados com os dados mais recentes disponíveis.
TDP	2	Falha de Habilitação da TDP	O comando da TDP foi rejeitado porque há uma falha no interruptor de Ativação da TDP Remoto
TDP	3	Falha do Interruptor da TDP	O comando da TDP foi rejeitado porque há uma falha no interruptor da TDP Remoto
TDP	4	Falha do Circuito da TDP	O comando da TDP foi rejeitado porque há uma falha no circuito de acionamento da TDP. Detecção e Resolução de Problemas dos DTCs aplicáveis ao Veículo.
TDP	5	Sobrevelocidade da TDP	Uma falha de sobrevelocidade é causada quando a TDP ultrapassa a velocidade nominal em mais de 17%. Causas comuns: excesso de rotação do motor reduzindo a marcha ou em um modo de economia da TDP
TDP	6	Subvelocidade da TDP	A TDP não aciona. Detecção e Resolução de Problemas dos DTCs aplicáveis ao Veículo.
TDP	7	TDP Remota Habilitada	O interruptor remoto (para-lama) foi selecionado da estação do operador portanto o iTEC Pro não pode controlar a TDP. Desligue o Interruptor de Habilitação Remoto.
TDP	8	Falha 8 da TDP	O comando da TDP foi rejeitado devido a uma configuração inválida da TDP. Detecção e Resolução de Problemas dos DTCs aplicáveis ao Veículo.
TDP	9	Interruptor da TDP Desligado	A TDP não pode ligar porque seu interruptor está desligado. Ligue o Interruptor da TDP.
TDP	10	Falha 10 da TDP	Interruptor da TDP em conflito - a ACU e a CCU não concordam sobre a posição do interruptor da TDP. Detecção e Resolução de Problemas dos DTCs aplicáveis ao Veículo.
TDP	11	TDP Não Calibrada	TDP Não Calibrada. Detecção e Resolução de Problemas dos DTCs aplicáveis ao Veículo.

Continua na página seguinte

BA31779,000013B -54-21APR11-3/6

Detecção e Resolução de Problemas

Origem da Falha	Número da Falha	Texto na Tela	Descrições
TDP	12	Falha 12 da TDP	TDP não habilitada na marcha atual. Detecção e Resolução de Problemas do DTC do Veículo. Geralmente causado pelo acionamento da TDP em uma marcha alta de ré.
TDP	13	Tempo Limite da TDP	Tempo Limite da Mensagem. Execute Detecção e Resolução de Problemas do Barramento CAN do Implemento GS2/GS3. Se outros componentes forem ligados no Barramento do Implemento (ex.: o Receptor StarFire), execute detecção e resolução de problemas do Barramento CAN do veículo.
TDP	14	Falha 14 da TDP	Tempo limite da mensagem de comando do iTEC Pro causada por rejeição do comando pelo veículo. Certifique-se de que as funções de sequência sejam aplicáveis para o veículo. Detecção e Resolução de Problemas dos DTCs aplicáveis ao Veículo.
TDP	15	Falha de reacionamento da TDP	O reacionamento da falha é causado pela alternância rápida liga/desliga do interruptor da TDP antes da TDP concluir o movimento.
VCR	13	Tempo Limite da VCR (VCR No.)	Tempo limite da mensagem de comando do iTEC Pro causada por rejeição do comando pelo veículo. Certifique-se de que as funções de sequência sejam aplicáveis para o veículo. Detecção e Resolução de Problemas dos DTCs aplicáveis ao Veículo.
VCR	14	Falha 14 da VCR	Versão do software do veículo e GS2/GS3 incompatíveis. Certifique-se de que ambos estejam atualizados com os dados mais recentes disponíveis.
Erro de Sequência		Sequência Ignorada	iTEC Pro Ativado Além da posição inicial na sequência. Coloque o implemento de volta na posição inicial antes da sequência, reative o iTEC Pro e comece a operação de avanço.
Erro de Sequência		Sequência Ignorada	Caminho Reto Confirmado, assim a sequência foi ignorada.
Erro de Sequência		iTEC Pro Não Ativo	iTEC Pro Não Ativo. Pressione o botão de Retorno do AutoTrac para ativar o iTEC Pro.
Erro de Sequência		Sobreposição de Sequência	Sequências ou Limites Sobrepostos.
Erro de Sequência		Sequência Cancelada	Sequência Interrompida pelo Veículo
Erro de Sequência		(Função) Cancelamento	O operador assumiu o controle da função que está sendo executada ou será executada em uma sequência pelo iTEC Pro.
Erro de Sequência		Número de Pista Alterado	Número de Pista Alterado. Comprometa-se com um caminho de orientação e reative o iTEC Pro.
Estado da Função do Veículo	0000-bin; 0-dec	(Função) Cancelamento	O operador assumiu o controle da função que está sendo executada ou será executada em uma sequência pelo iTEC Pro.
Estado da Função do Veículo	0100-bin; 4-dec	(Função) Cancelamento	Desconecte ou desative o controle externo das funções e reative o iTEC Pro.
Estado da Função do Veículo	0110-bin; 6-dec	(Função) Ext. Controlada	Desconecte ou desative o controle externo das funções e reative o iTEC Pro.

Continua na página seguinte

BA31779,000013B -54-21APR11-4/6

Detecção e Resolução de Problemas

Origem da Falha	Número da Falha	Texto na Tela	Descrições
Estado da Função do Veículo	0111-bin; 7-dec	(Função) Ext. Cancelada	O operador assumiu o controle da função que está sendo executada ou será executada em uma sequência.
Estado da Função do Veículo	1000-bin; 8-dec	(Função) Falha - Bloqueado	Uma condição de falha faz com que o iTEC Pro seja bloqueado. Detecção e Resolução de Problemas dos DTCs do Veículo.
Estado da Função do Veículo	1001-bin; 9-dec	(Função) Falha - Cancelado	Uma condição de falha faz com que o iTEC Pro cancele a sequência, Revise as Configurações do iTEC Pro para garantir que estejam apropriadas e que não foram alteradas, em seguida, Diagnostiche os DTCs do veículo se necessário.
Estado da Função do Veículo	1010-bin; 10-dec	(Função) Cancelamento	O operador assumiu o controle da função que está sendo executada ou será executada em uma sequência pelo iTEC Pro.
Estado da Função do Veículo	1100-bin; 12 dec	(Função) Falha - Ext. Bloqueada	Uma condição de falha faz com que o controle externo da função seja bloqueado. Diagnostiche os DTCs do veículo.
Estado da Função do Veículo	1101-bin; 13-dec	(Função) Falha Detectada	Uma falha grave foi detectada em uma função do veículo. Diagnostiche os DTCs do veículo.
Estado da Função do Veículo	1110-bin; 14-dec	(Função) Falha - Ext. Suspensa	O controle externo está suspenso. Diagnostiche os DTCs do veículo.
Estado da Função do Veículo	1111-bin; 15-dec	(Função) Indisponível	Função Não Disponível. Analise as funções da sequência associada e certifique-se de que sejam adequadas para o veículo sendo usado. Diagnostiche os DTCs do veículo, se necessário.
Status do Veículo	1	Sistema de Gerenciamento do Implemento Ativo	O iTEC Pro não funciona quando o Sistema de Gerenciamento do Implemento (IMS) está ativo. Desligue o IMS e reative o iTEC Pro.
Status do Veículo	2	Veículo Muito Lento	O iTEC Pro se desativa se ficar mais de 30 s com a velocidade abaixo de 0,5 kph. Reative e aumente a velocidade de avanço para mais de 0,5 kph.
Status do Veículo	3	Veículo em Estacionamento	O iTEC Pro não funciona se o veículo estiver em Estacionamento. Coloque em marcha de avanço e reative o iTEC Pro.
Status do Veículo	4	Veículo em Neutro	Veículo em Neutro. Coloque o veículo em marcha de avanço e reative o iTEC Pro.
Status do Veículo	5	Desligamento do Sistema de Gerenciamento do Implemento (IMS)	O IMS está em processo de desligamento. Certifique-se de que o IMS esteja desligado e reative o iTEC Pro.
Status do Veículo	6	Falha de Comun. com GS2/GS3	Tempo Limite da Mensagem. Execute Detecção e Resolução de Problemas do Barramento CAN do Implemento GS2/GS3. Se outros componentes forem ligados no Barramento do Implemento (ex.: o Receptor StarFire), execute detecção e resolução de problemas do Barramento CAN do veículo.
Status do Veículo	7	Falha Com. ACU	Problema de Comunicação do Veículo entre ACU e TECU. Detecção e Resolução de Problemas dos DTCs do Veículo.

Continua na página seguinte

BA31779,000013B -54-21APR11-5/6

Detecção e Resolução de Problemas

Origem da Falha	Número da Falha	Texto na Tela	Descrições
Status do Veículo	8	Falha do VIN	Falha do Número de Identificação do Veículo. Detecção e Resolução de Problemas dos DTCs do Veículo.
Status do Veículo	16	Cancelar: Comun. com GS2/GS3	Tempo Limite da Mensagem. Execute Detecção e Resolução de Problemas do Barramento CAN do Implemento GS2/GS3. Se outros componentes forem ligados no Barramento do Implemento (ex.: o Receptor StarFire), execute detecção e resolução de problemas do Barramento CAN do veículo.
Status do Veículo	17	Cancelar: Fora do Assento	Foi detectado que o operador ficou fora do assento por mais de 7 segundos. Reative o iTEC após o operador sentar.
Status do Veículo	18	Cancelar: Tempo Limite de 60 s	A execução da sequência levou mais de 60 segundos. A sequência deve ser encurtada ou a velocidade aumentada durante sua execução.
Status do Veículo	19	Cancelar: IMS Ativado	Botão do IMS pressionado pelo operador - Sequência cancelada. Desligue o IMS e reative o iTEC Pro.
Status do Veículo	20	Cancelar: Falha do VIN	Falha do Número de Identificação do Veículo. Detecção e Resolução de Problemas dos DTCs do Veículo.
Status do Veículo	21	Cancelar: Veículo em Estacionamento	O iTEC Pro não funciona se o veículo estiver em Estacionamento. Coloque em marcha de avanço e reative o iTEC Pro.
Status do Veículo	22	Cancelar: Velocidade do Motor	Rotação do Motor Muito Baixa. Aumente a rotação do motor e reative o iTEC Pro.
Status do Veículo	23	Sequência Cancelada	O GS2/GS3 Cancelou a Execução da Sequência. As causas mais comuns incluem a alteração da configuração do iTEC Pro durante a execução de uma sequência. Quando as mudanças estiverem feitas, reative o iTEC Pro.
Status do Veículo	24	Cancelar: Comunicação com a ACU Falha	Problema de Comunicação do Veículo entre ACU e TECU. Detecção e Resolução de Problemas dos DTCs do Veículo.

Códigos de Saída

BA31779,000013B -54-21APR11-6/6

Literatura de Manutenção da John Deere

Não se aplica a esta região

DX,SERVLIT -54-31JUL03-1/1

Com Nosso Serviço Você Trabalha Melhor

Não se aplica a esta região

DX,IBC,2 -54-01MAR06-1/1

Índice

	Página		Página
A			
Alternar Linhas	30-9	Curva Final	
Associação de Sequências a Limites	40-9	Desvio	40-11
Desvios da Sequência	40-10	Curva Simples	30-5
Entrar/Sair de Cabeceiras	40-10	Curvas Finais	50-6
Entrar/Sair de Limites Internos Transitáveis	40-10	Confirmação de Curva	50-6
Exemplos de Sequências	40-10	D	
Ativação		Desativação do iTEC Pro	50-7
iTEC Pro	15-2	Deslocamentos	45-1
Automação		Detecção e Resolução de Problemas	50-8
Botão Liga/Desliga	15-3	Implemento	25-7
B			
Botão Entrar	15-3	iTEC Pro	50-1
Botões Troca de pista		Limites	
Botão Cancelar	15-3	Cabeceira	20-10
Botão da Sequência de Configuração	15-3	Criação	20-10
Botão de Gravação	15-3	Constante	20-10
Botão Entrar	15-3	Criação	20-10
Botão Liga/Desliga Automação	15-3	Delineados pela Condução do Veículo	20-5
C			
Cabeceira		Criação	20-5
Contador	50-5, 50-6	Superior e Inferior	20-7
Grupo	20-3	Criação	20-8
Limite		Máquina	25-4
Limite de Desvio Constante	20-10	Sequência	40-5
Criação	20-10	Desvio	
Limite da Cabeceira	20-4	Curva Final	40-11
Cabeceira Interna	20-2	Desvio da Curva Final	40-11
Cancelar		Detecção e Resolução de Problemas	
Botão	15-3	Códigos de Saída	65-8
Códigos de Saída	65-8	Desvio da Curva Final	50-8
Configs.		Implemento	50-8
iTEC Pro	30-1	Precisão	50-8
Minimizar Falhas ou Sobreposições	35-1	Raio de Curva	50-8
Configuração		Sequências	50-8
Botão da Sequência	15-3	Diagnósticos	
Configuração Avançada	15-5	Indicações de Diagnóstico	50-4
Fluxograma	15-4	iTEC Pro	50-2, 50-4
GreenStar 2	15-5	Diagrama de Sobreposição de Prioridade de Limite ..	50-9
Implemento	25-5	E	
Limites	20-1	Editar Sequências	40-4
Máquina	25-1	Entrar/Sair	
Sequência	40-1	Cabeceiras	40-10
Exemplo	40-5	Limites Internos Transitáveis	40-10
Abaixar Plantadeira	40-5	Espaçamento entre Pistas	25-8
Levantar Plantadeira	40-5	Externa	
Funções	40-2	Cabeceira	20-2
Tabela de Relação Velocidade / Marcha	40-3	Limite	20-2
Configuração Avançada	15-5	F	
Criar Sequências	40-4	Funções	40-2
Curva da Lâmpada	30-7		
Curva Estendida	30-6		

Continua na página seguinte

	Página		Página
G			
Giro		Tabela de Status do Ícone da Engrenagem	50-5
Confirmação de Curva	50-6	Prioridade da Sequência de Sobreposição.....	50-10
Curva	30-2	Sequência	
Curvas Finais	50-6	Aprendizado	40-7
de Giro	30-2	Configuração	40-1
Alternar Linhas	30-9	Modo de Entrada Aprendido	40-7
Curva da Lâmpada	30-7	Modo de Entrada Manual	40-4
Curva Estendida	30-6	Sobreposição de Prioridade de Limite	50-9
Curva Simples	30-5	Diagrama	50-9
Ignorar e Preencher	30-8	Tabela de Status do Ícone da Engrenagem.....	50-5
Ignorar Primeira Curva	30-10	L	
Pistas Ignoradas	30-4	Largura Física.....	25-8
Deslocamentos	50-1	Tabela de Largura Física	25-9
Detecção e Resolução de Problemas		Limite Delineado pela Condução do Veículo.....	20-5
Raio de Curva	50-8	Criação.....	20-5
Raio de Giro do Implemento	25-5	Limite Interno Intransitável	20-2
Sensibilidade.....	25-3	Limite Interno Transitável	20-2
Gráfico Circular de Status	50-1, 50-4	Limite Superior e Inferior	20-7
GreenStar 2 (GS2)		Criação.....	20-8
Ativação	15-2	Limites	20-1
Configuração Avançada.....	15-5	Cabeceira Externa	20-2
Pro	15-3	Cabeceira Interna	20-2
Configuração da Máquina	25-1	Configuração.....	20-1
Configuração do Implemento	25-1	Descrição do Tipo de Limite	20-1
I			
Ignorar e Preencher.....	30-8	Deslocamentos	
Ignorar Primeira Curva	30-10	Cabeceira	20-10
Implemento.....	25-5	Criação	20-10
Deslocamentos	25-7	Constante	20-10
Detecção e Resolução de Problemas.....	50-8	Criação	20-10
Espaçamento entre Pistas	25-8	Delineados pela Condução do Veículo	20-5
Largura Física	25-8	Criação	20-5
Larguras do Implemento	25-8	Superior e Inferior.....	20-7
Raio de Curva	25-5	Criação	20-8
Tabela de Largura Física	25-9	Grupo de Cabeceira.....	20-3
Interruptor de Retorno	50-2	Limite da Cabeceira	20-4
Introdução		Limite Externo	20-2
Tecla Programável Equipamento	15-3	Limite Interno Intransitável.....	20-2
Tecla Programável GreenStar 2 Pro	15-3	Limite Interno Transitável.....	20-2
Tecla Programável Menu	15-3	Tecla programável Mapeamento.....	20-4
Tecla Programável Orientação.....	15-3	Limites de Desvio Constante.....	20-10
iTEC Pro.....	15-1	Criação.....	20-10
Ativação	15-2	M	
Config.....	30-1	Máquina.....	25-1
Deslocamentos	50-1	Configuração.....	25-1
Diagnósticos	50-2	Deslocamentos	25-4
Fluxograma de Configuração.....	15-4	Modelo da Máquina	25-2
Gráfico Circular de Status	50-1, 50-4	Nome da Máquina.....	25-3
Guia	40-10	Raio de Giro da Máquina	25-3
Habilitação	15-1	Sensibilidade de Curva	25-3
Indicações de Diagnóstico	50-4	Tipo de Máquina	25-2
Interruptor de Retorno.....	50-2	Método de Entrada de Sequência Aprendida.....	40-7
Operação	50-5	Método de Entrada de Sequência Manual	40-4
Contador de Cabeceira	50-5	Minimizar	
		Saltos	35-2

Continua na página seguinte

	Página		Página
Sobreposição	35-2	Criar	40-4
		Deslocamentos	40-5, 40-10
N		Detecção e Resolução de Problemas.....	50-8
Nomeie a Sequência	40-2	Edit.....	40-4
		Exemplos	40-10
O		Abaixar Plantadeira	40-10
Orientação		Acionar Pulverizador	40-10
Tecla programável.....	15-3	Entrar em carreador	40-10
		Levantar Plantadeira	40-10
P		Sobreposição	
Páginas Iniciais.....	45-1	Limite	
Precisão		Prioridade	50-9
Detecção e Resolução de Problemas.....	50-8	Prioridade da Sequência.....	50-10
		T	
R		Tabela de Posições do Interruptor.....	40-7
Registre		Tabela de Relação Velocidade / Marcha	40-3
Botão.....	15-3	Tecla programável	
		Equipamento.....	15-3
S		GreenStar 2 (GS2) Pro	15-3
Saltos e Sobreposição.....	35-1	Mapeamento	20-4
Sequência.....	40-1	Menu	15-3
Aprendizado.....	40-7	Orientação	15-3
Tabela de Posições do Interruptor.....	40-7	Tecla Programável Equipamento.....	15-3
Configuração.....	40-1	Tecla programável Mapeamento	20-4
		Tecla Programável Menu.....	15-3
		Teoria de Operação.....	15-1

