



Vagão Forrageiro VFTM Tratomix 6.0

**Manual de Operação e Manutenção
Catálogo de Peças**

Código Ipacol 99.52.0026

MENSAGEM DA EMPRESA

A partir de 1964, com o desenvolvimento da Enxada Rotativa, acionada por motor estacionário, que mais tarde foi adaptada para uso em roçadeira costal, a Ipacol tornou-se referência na agricultura nacional. No início dos anos 80, com o desenvolvimento dos primeiros distribuidores tipo caracol, para adubo orgânico e calcário, a Ipacol foi incorporando-se como sinônimo de qualidade no setor agrícola. Estes equipamentos deram início aos produtos Ipacol e são até hoje líderes de vendas em sua categoria no Brasil. Após 40 anos de trabalho, a marca Ipacol encontra-se consolidada no Brasil e em vários países, através de uma ampla rede de revendas, que permitem, desta forma, uma vasta distribuição de equipamentos, peças e prestação de assistência técnica, a um grande número de consumidores. Além disso, a Ipacol disponibiliza uma equipe de técnicos, que orientam e apóiam os revendedores, e demonstradores realizando dinâmicas, colocando em operação prática os equipamentos produzidos, conforme as necessidades do produtor. Dessa forma a Ipacol, acompanhando o constante desenvolvimento do mercado agropecuário, e sempre preocupada com o meio ambiente, ampliou seu parque fabril constituindo um novo e moderno parque industrial, dotado de fábrica e área de lazer, com aproximadamente 35.000 m², desenvolvido em perfeita harmonia com a estrutura natural ali encontrada. Isto tudo com o intuito de continuar oferecendo constantemente várias e inovadoras linhas de equipamentos e implementos, capazes de efetuar trabalhos com alta produtividade e baixo custo e com a eficiência já consagrada nos produtos Ipacol.

Ipacol, preservando a natureza do nascer ao por do sol.
"Queremos continuar a atender a todas as exigências,
para um maior conforto e satisfação do agricultor."

Os equipamentos e respectivas especificações técnicas aqui contidas estão sujeitos a alterações sem prévio aviso.
As especificações e valores informados podem variar segundo a versão e opcionais do equipamento.
Todas as imagens e desenhos são utilizados meramente para fins ilustrativos.



ESTE SÍMBOLO DE ALERTA DE SEGURANÇA SE ENCONTRA AO LONGO DESTES MANUAIS PARA CHAMAR SUA ATENÇÃO ÀS INSTRUÇÕES QUE ENVOLVEM SUA SEGURANÇA PESSOAL E A SEGURANÇA DE TERCEIROS. NÃO SEGUIR ESTAS INSTRUÇÕES PODE RESULTAR EM DANOS OU MORTE.

Leia e entenda as instruções do manual antes de operar a máquina;

A operação desta máquina deverá ser limitada para pessoa qualificada;

Ninguém menor de dezoito anos pode operar a máquina;

O empregador tem a responsabilidade de instruir todo empregado quanto a segurança de operação;

Avisos, advertências e precauções ajudam a prevenir possíveis danos corporais a si próprio ou a terceiros;

Não opere a menos que todas as proteções de segurança estejam corretamente em seus lugares;

Tenha certeza que todos saibam das instruções antes de operar a máquina;

Pessoas inaptas devem ficar fora da área de trabalho;

Mantenha mãos, pés, roupas, cintos e correntes longe de partes em movimento;

Ao carregar enquanto a máquina estiver operando, precaver-se de peças giratórias;

e peças em movimento pois podem causar severos danos ou morte;

Sempre pare a máquina para ajustes, serviços ou limpeza;

Revise periodicamente as instruções de segurança com todos os usuários;

Contate o revendedor ou a fábrica se você não entende;

o funcionamento ou qualquer parte do manual;

O operador cuidadoso é o melhor operador;



Manual de Operação e Manutenção Catálogo de Peças

2ª Edição - Junho 2013

INTRODUÇÃO

Este manual foi desenvolvido de maneira a fornecer as informações necessárias para garantir a segurança e a correta operação do equipamento, bem como, a sua manutenção, de uma maneira simples e direta, garantindo seu maior rendimento com a maior vida útil possível, evitando-se desgastes prematuros e custos desnecessários.

Para maior comodidade do usuário incluímos também o catálogo de peças, para facilitar a identificação dos componentes do equipamento.

Os produtos possuem variadas aplicações. Por isso, as informações aqui apresentadas são gerais e não pretendem abranger a cada uma das aplicações possíveis.

As informações constantes nos manuais dos fabricantes fornecedores dos equipamentos aplicados prevalecem sobre as informações constantes neste manual.

A Ipacol Máquinas Agrícolas Ltda. se reserva o direito de modificar o produto a qualquer tempo sem incorrer por isso em nenhuma obrigação para com os produtos anteriormente fornecidos.



ÍNDICE

OPERAÇÃO

Item	Página
PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS VFTM	8
FICHA TÉCNICA	9
PARTES PRINCIPAIS VFTM	10
COMANDOS HIDRÁULICOS	11
O QUE ACOMPANHA A MÁQUINA	12
OPCIONAIS	12
UTILIZAÇÃO DA MÁQUINA	12
FUNCIONAMENTO	13
ESTEIRA DE DESCARGA	14
DISPOSITIVO DE SEGURANÇA	15
CARDAN	16
PREPARAÇÃO PARA O TRABALHO	17
LUBRIFICAÇÃO E LIMPEZA	17
RECOMENDAÇÕES	18
BALANÇA ELETRÔNICA PROGRAMÁVEL - FUNÇÕES	19
BALANÇA ELETRÔNICA PROGRAMÁVEL - FORMULAS	20

MANUTENÇÃO

Item	Página
CUIDADOS DE MANUTENÇÃO	22
CAIXA REDUTORA EPICICLOIDAL	23
TRANSMISSÃO FINAL	24
BALANÇA ELETRÔNICA	25
CUBOS DE RODAS	26
TABELA DE MANUTENÇÃO	27
TABELA DE DIAGNOSTICO DE FALHAS	28

CATALOGO DE PEÇAS

Item	Página
VFTM 6.0 MONTADO - PARTES PRINCIPAIS 1/2	32
VFTM 6.0 MONTADO - PARTES PRINCIPAIS 2/2	34
CONJUNTO TRANSMISSÃO	36
MULTIPLICADOR DA BOMBA	38
CONJUNTO CAIXA REDUTORA	40
CONJUNTO ESTICADOR	42
CONJUNTO ROSCA INFERIOR	44
CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA	46
CONJUNTO ROSCA SUPERIOR DIREITA	48
CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA	50
CONJUNTO ROSCA SUPERIOR ESQUERDA	52
CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA	54
CONJUNTO ROLO DESENSILADOR	56
CONJUNTO RESERVATÓRIO DE ÓLEO	58
CONJUNTO BICA DE DESCARGA	60
EIXO TRASEIRO DA ESTEIRA	62
EIXO DIANTEIRO DA ESTEIRA	64
CONJUNTO EIXO DE RODAS	66
CONJUNTO CUBO DA RODA 6F	68
CONJUNTO BALANÇA ELETRÔNICA	70
KIT BALANÇA MONITOR MASS	72
CONJUNTO MANGUEIRAS HIDRÁULICAS	74

GARANTIA

Item	Página
CERTIFICADO DE GARANTIA 1 VIA CLIENTE	77
CERTIFICADO DE GARANTIA 2 VIA FABRICA	79
CERTIFICADO DE GARANTIA 3 VIA REVENDA	81

OPERAÇÃO

Para assegurar a correta operação e maior vida útil deste equipamento, recomendamos seguir as instruções indicadas, para aproveitar sua grande capacidade e simplicidade operacional.

Principais Características VFTM 6.0

- ▶ Sistema de mistura de roscas helicoidais (caracol, rolos sem fim não contínuos, com raios, espirais desencontrados e batedores que picam, movem e descarregam os produtos.
- ▶ Eixos montados sobre rolamentos mancais auto-centrantes de alta qualidade.
- ▶ Caixa redutora planetária em banho de óleo.
- ▶ Transmissão simples e robusta.
- ▶ Sistema hidráulico próprio e comandos para acionamento de todas as funções, através de motores orbitais hidráulicos.
- ▶ Descarga por esteira lateral situada na parte dianteira esquerda à vista do operador, para maior segurança e comodidade de operação, com acionamento hidráulico e escala indicadora de abertura, para descarga uniforme e controlada.
- ▶ Fundo interno revestido em aço inox.
- ▶ Facas Ninja
- ▶ Facas no Rolo Desensilador.
- ▶ Pannel de Controle Remoto a Cabo.
- ▶ Opcional Balança Eletrônica com programação total dos trabalhos, com células de carga blindadas, de fácil colocação e reposição, que proporcionam precisão na pesagem.
- ▶ Pinos Fusíveis na caixa redutora, que atuam contra eventuais sobrecargas, protegendo o sistema.
- ▶ Pinos fusíveis no cardan para segurança adicional.
- ▶ Suspensão com balancim hidráulico para regular a altura e facilitar a carga e o deslocamento da máquina, proporcionando eficiência e segurança.
- ▶ Rodado simples de boa flutuação para enfrentar caminhos difíceis ou com problemas de barro, onde se requer maior capacidade de manobra.
- ▶ Eixo de rodas próximo ao centro de gravidade que proporciona peso transferido a barra de tração do trator, indispensável para manter a estabilidade no transporte.
- ▶ Estrutura simples e resistente, com chassi incorporado, totalmente construído em aço de primeira qualidade, chapa estampada conformada, de grande robustez e rigidez.
- ▶ Rótula de engate regulável e oscilante, para permitir maior segurança no transporte e facilidade no acoplamento ao trator.
- ▶ Baixo desgaste e baixo consumo de combustível.
- ▶ Baixo custo de manutenção.
- ▶ Apto para alimentar com mais vantagens nutricionais aos rebanhos de gado de corte e leite, ovinos, caprinos, animais de pista, etc.
- ▶ Redução no custo de produção de carne e leite.

Ficha Técnica

Dados Técnicos	VFTM 6.0
Volume de carga (m³)	6,0
Potência mínima do trator (CV)	70
Diâmetro do rotor principal (mm)	550
Tempo de mistura (min)	5 a 6
Capacidade de óleo na caixa redutora (L)	3
Tanque de óleo hidráulico (L)	75
Vazão da bomba hidráulica (LPM)	65
Pressão de trabalho (Kg/cm²)	140
Comprimento (mm)	5.400
Largura (mm)	2.200
Altura (mm)	2.400
Altura máxima da fresa desensiladora (mm)	3.900
Largura da fresa desensiladora (mm)	1.500
Diâmetro da fresa desensiladora (mm)	470
Comporta de descarga (mm)	600
Distancia da roda a bica de descarga (mm)	300
Altura mínima da bica de descarga (mm)	600
Rodado Simples	12-16,5
Peso (Kg)	3.920
Rotação da TDP (rpm) - 6 estrias	540
Para outras opções consulte o representante na África. As fotos são ilustrativas e os pesos indicados são aproximados. Especificações técnicas sujeitas a alterações sem prévio aviso.	

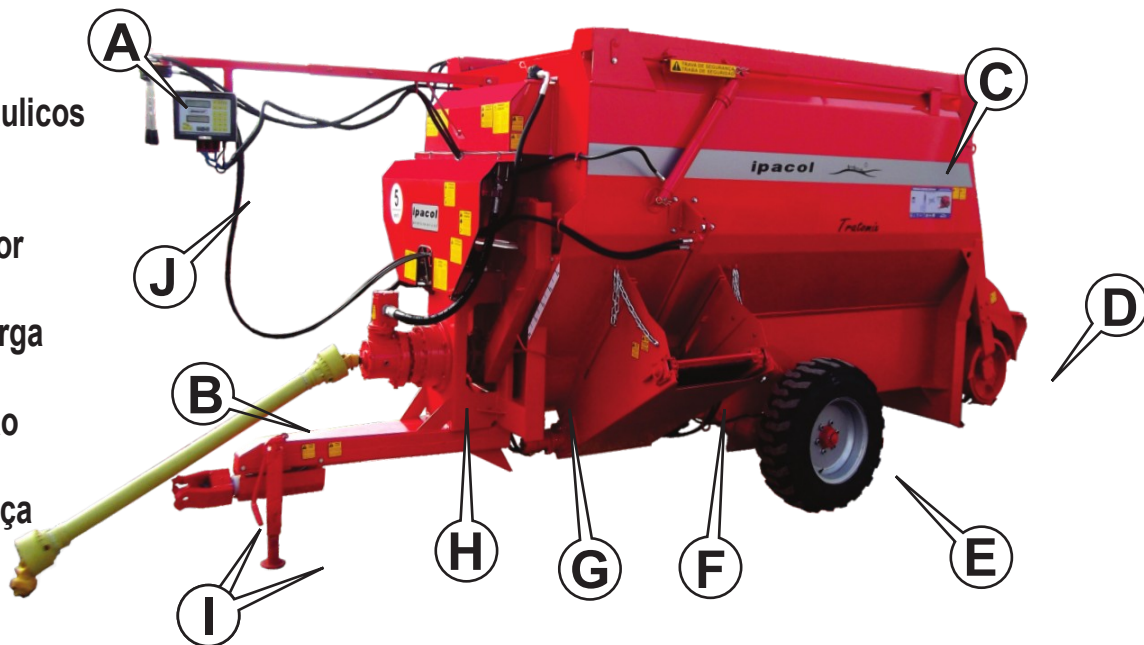
A Ipacol desenvolve projetos especiais, conforme a necessidade do cliente. Para informações de produtos, entre em contato conosco. Nosso departamento técnico está a sua disposição para solucionar quaisquer tipos de dúvidas.



Partes Principais

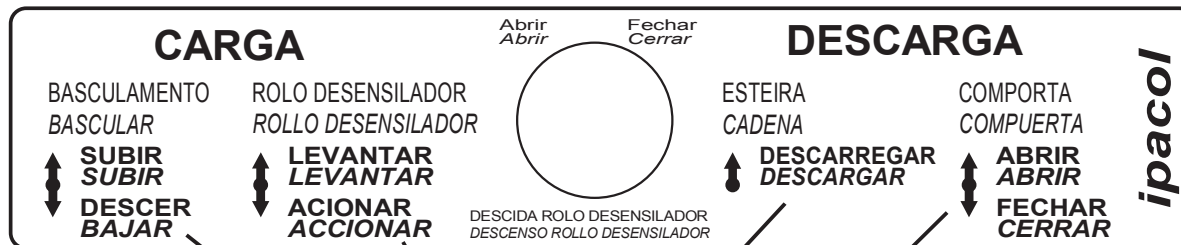
VFTM - Tratomix 6.0

- A - Comandos Hidráulicos
- B - Cardan
- C - Caixa de Carga
- D - Rolo Desensilador
- E - Rodas e Pneus
- F - Esteira de Descarga
- G - Transmissão
- H - Caixa de Redução
- I - Engate e Apoio
- J - Monitor da Balança



Partes Principais do Vagão Forrageiro TRATOMIX 6.0

PAINEL DE CONTROLE REMOTO HIDRÁULICO





O QUE ACOMPANHA A MÁQUINA

- Eixo cardan
- Jogo de pinos fusíveis do cardan
- Jogo de pinos fusíveis caixa redutora

OPCIONAIS

- Balança Eletrônica
- Sem Carregador

UTILIZAÇÃO DA MÁQUINA

O **Vagão Forrageiro Tratomix** está preparado para carregar, transportar e distribuir silagens e pré-secados em geral de Aveia, Milho, Azevem, Soja, Cana, Sorgo, Cevada, Trigo, etc... E demais produtos utilizados regionalmente.

Recomendação: Durante a operação recomendamos carregar o vagão primeiramente com produtos como silagens em geral e em seguida os demais produtos como concentrados, rações, grãos, resíduos, etc.

Não acrescentar sobre tampas laterais ao misturador.

Não sobrecarregar o misturador.

Não carregar materiais excessivamente úmidos, pois podem provocar danos à máquina.

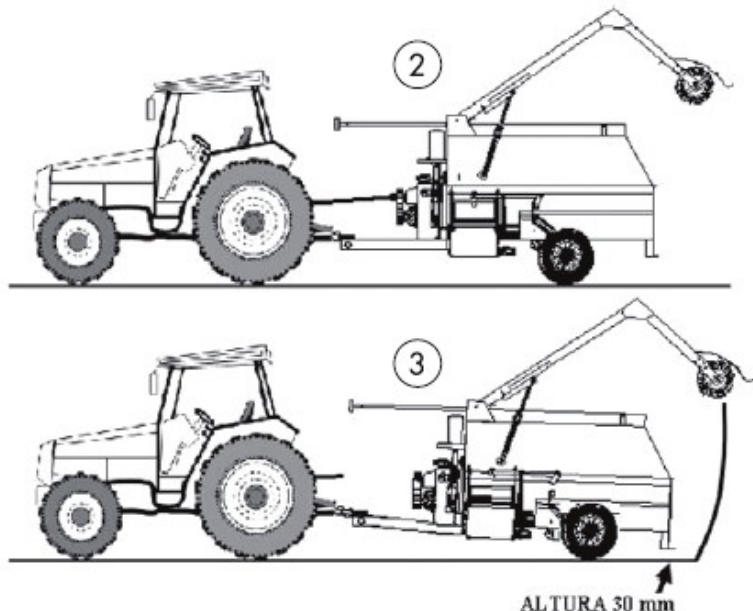
Através do excesso de volume, os rotores podem trancar. Os rotores superiores sempre devem estar visíveis durante o funcionamento. Se os rotores estão completamente submersos debaixo da mistura, a eficiência da mistura pode ser reduzida, além de resultar em possíveis danos à máquina.

Observação: A capacidade do misturador pode ser alcançada por peso ou volume, que pode ser calculada pela densidade média dos produtos, estimado de 430 a 500 kg/m³.



FUNCIONAMENTO

- O vagão deve acoplar aproximadamente nivelado ao trator;
- Após acoplar ao trator, abrir o registro do óleo hidráulico;
- Antes de carregar, funcionar o misturador vazio e conferir todas as operações;
- Elevar o rolo desensilador (Fig. 02);
- Aproximar-se do silo e acionar a opção "basculamento" no painel de controle e abaixar a máquina até encostar no chão; percebendo isso acione o "retorno basculamento" dos cilindros para afastar 30mm do chão (Fig. 03), quando utilizar a balança eletrônica.
- Engate a ré prensando a lâmina contra o silo;
- Ligue o rolo desensilador e acione a velocidade necessária para o auto carregamento;
- Atuar no manípulo ajustando a velocidade de descida do rolo desensilador;
- Não sobrecarregar o vagão;
- Depois de carregado o equipamento, abra a comporta de descarga na abertura desejada, acione a esteira e mantenha uma velocidade reduzida e constante, para manter uniformidade na distribuição.



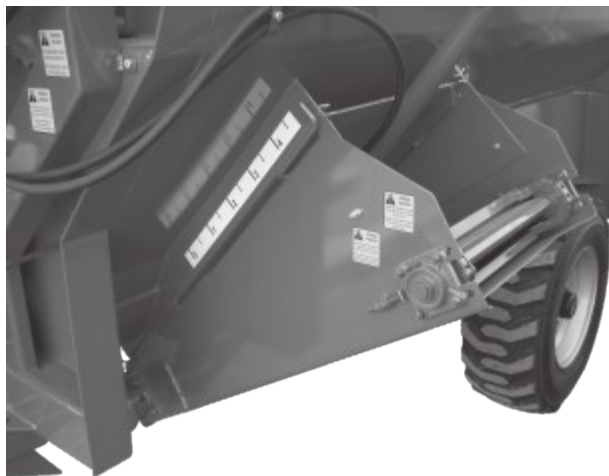


ESTEIRA DE DESCARGA

Importante: sempre verificar a esteira, que deverá estar levemente esticada.

Caso seja necessário esticá-la:

- Destrave os esticadores.
- Aperte o parafuso esticador de acordo, deixando-a levemente esticada.
- Trave novamente os esticadores.





DISPOSITIVO DE SEGURANÇA

A trava do cilindro (01) se arma, após a retirada do pino trava (02), na medida em que as hastes estão basculadas (03).

Retirar o pino trava SEMPRE que for fazer limpeza, ou adicionar algum produto a mistura, ela evita uma eventual queda, caso se rompa alguma conexão.





CARDAN

PERIGO Não entre na área de trabalho da transmissão cardânica enquanto estiver em movimento. O contato pode provocar acidentes graves. Não use roupas largas, com cinto, abas ou partes que possam prender-se aos componentes móveis.



O Cardan está equipado com exclusivo sistema de segurança contra sobre cargas, através de pino fusível - (parafuso 5/16 x 2" UNC 5.8). Ele se rompe sempre que o conjunto de acionamento correr risco com sobrecargas.

ATENÇÃO:

Use corretamente o cardan para evitar vibrações e acidentes.

1. Mantenha a capa de proteção para evitar danos físicos ao operador;
2. A parte maciça deve ficar na máquina, e a parte oca com pino de segurança na tomada de força;
3. Não faça manobras muito fechadas com a máquina em operação;
4. Abertura do cardan deve ficar em 25 cm. Não use cardan muito curto. pois isto coloca em perigo a operação, a máquina e o operador;
5. Corte as 04 peças por igual conforme desenho abaixo.



IMPORTANTE:

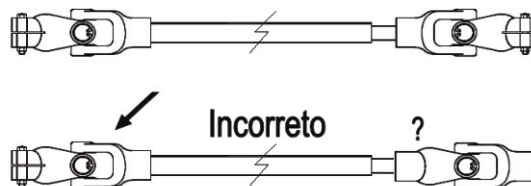
O cardan tem lado certo para trabalhar.

A cruzeta tem que estar na mesma posição nos dois lados.

Se não for assim vai vibrar e se danificar mais rapidamente.

Montagem do Cardan

Observe o correto alinhamento dos garfos internos das cruzetas. A montagem incorreta provocará vibrações excessivas.



Nota: A máquina é entregue com o respectivo cardan.



PREPARAÇÃO PARA O TRABALHO

Antes de acoplar a máquina no trator verifique:

- se está totalmente limpa e lubrificada;
- se há objetos estranhos ou obstruções dentro do misturador;
- se os pneus estão com pressão adequada;
- se a esteira e as correntes estão em ordem;

Aproxime o trator e nivele o cabeçalho da máquina atuando através do macaco regulável com a barra de tração, acoplando com o furo oblongo sempre na parte inferior. Após o engate da máquina na barra de tração do trator, o macaco deve ser girado e travado com o próprio pino no suporte, para facilitar manobras e o trânsito, sem riscos.

Na manutenção e limpeza de seu equipamento desacople o cardan do trator para evitar acidentes.

Substitua adesivos de INSTRUÇÃO, SEGURANÇA, ADVERTÊNCIA OU PERIGO que não estão legíveis ou foram danificados.

LUBRIFICAÇÃO E LIMPEZA

IMPORTANTE:

- Guarde sempre seu equipamento em local adequado e protegido de intempéries, deixando-o limpo, lubrificado e pulverizado com óleo lubrificante.
- Recomendamos limpeza semanal completa da máquina.
- Após lubrificado recoloque as proteções do equipamento.

ATENÇÃO:

Para limpeza ou qualquer tipo de manutenção o equipamento deverá encontrar-se desligado.



RECOMENDAÇÕES

- Efetuar LUBRIFICAÇÃO diária em toda a máquina.
- Efetuar LIMPEZA SEMANAL em toda a máquina. Para esta operação recomendamos desacoplar o cardan e armar a trava dos cilindros se as hastes do rolo desensilador forem basculadas, para evitar acidentes.
- Controlar o nível de ÓLEO HIDRÁULICO diariamente.
- Controlar a PRESSÃO DOS PNEUS diariamente.
- Verificar estado e ajuste da ESTEIRA de descarga diariamente.
- Engate a máquina á BARRA DE TRAÇÃO com o furo oblongo do engate sempre na parte inferior.
- CONTROLAR se há objetos estranhos, dentro do vagão.
- Durante a operação recomendamos CARREGAR O VAGÃO primeiramente com produtos como silagens em geral em seguida os demais produtos como concentrados, rações, grãos, resíduos, etc. Nota: Densidade média dos produtos: 430 a 500 kg/m³.
- GUARDE SEMPRE seu equipamento em local adequado e protegido de intempéries, deixando-o sempre limpo, lubrificado e pulverizado com óleo lubrificante.
- NUNCA EXCEDER a velocidade máxima de 5km/h.
- NÃO MANTER O VAGÃO CARREGADO durante a noite ou por largos períodos.
- REAPERTAR CONEXÕES HIDRÁULICAS a cada 50 horas de trabalho.

BALANÇA ELETRÔNICA PROGRAMÁVEL

Modelo MASS-68 (OPCIONAL)

Apresentamos ao produtor um equipamento eletrônico de pesagem de grande capacidade e simplicidade operacional, com ampla informação proporcionada através do GUIA DO USUÁRIO e um sistema integrado de GUIA ON-LINE, que permita não só preparar e distribuir o alimento, como também que este equipamento seja uma eficaz ferramenta de controle da gestão empresarial do estabelecimento.

Funções da Balança Eletrônica Programável IPACOL MASS-68

Armazena na memória 30 fórmulas (1 a 30) de carregamento de até 10 produtos cada um a escolher entre 30 diferentes.

Armazena na memória 30 fórmulas (31 a 60) de descarregamento de até 10 lotes cada uma escolher entre 60 diferentes.

Armazena na memória 30 acumuladores por produto utilizado (em kg).

Armazena na memória 30 acumuladores por fórmula preparada (em kg).

Armazena na memória 60 acumuladores por lote alimentado (em kg).

Armazena na memória 6.000 operações de carga ou descarga com data e hora.

Impressão das operações imediatamente ou de forma diferida, com determinada gama de datas com a impressora portátil Mod. Mobile Pro Plus.

Possibilidade de operar com fórmula completa ou com a opção ANIMAIS preparar rações para diferentes quantidades de animais com uma mesma fórmula.

Adaptador para a conexão de um PC ou NOTEBOOK permitindo a transferência da informação das FÓRMULAS, ACUMULADORES E OPERAÇÕES. Essa informação poderá ser visualizada através de um terminal de dados, o que permitirá uma análise posterior utilizando planilhas de cálculo (EX: Microsoft Excel, BR. Open Office Calc).

Adaptador COLETOR DE DADOS para a conexão de uma memória manual que permitirá ao usuário passar do equipamento ao seu computador 6.000 OPERAÇÕES, FÓRMULAS e ACUMULADOS, em uma planilha de cálculo. Este poderá ser usado através das portas paralelas ou seriais do computador, os quais poderão ser escolhidos dinamicamente a partir da planilha. Poderá realizar qualquer modificação na FÓRMULA.

Opera como balança para carga e/ou descarga sem ou com alarmes sonoros.

Opera como balança de carga e/ou descarga com fórmula e alarmes sonoros.

Opera como simples balança de carga e/ou descarga.

Nota: O Guia do Usuário da BALANÇA ELETRÔNICA PROGRAMÁVEL Modelo MASS-68 (OPCIONAL) acompanha o equipamento.

BALANÇA ELETRÔNICA PROGRAMÁVEL

Modelo MASS-68 (OPCIONAL)

****IMPORTANTE:** As fórmulas de carga e de descarga se encontram “relacionadas” em pares, uma de carga com uma de descarga; assim, a primeira fórmula de descarga (31) se executa junto com a primeira fórmula de carga (1), o mesmo com o segundo par (fórmula de descarga 32 com a fórmula de carga 2) e os pares de fórmulas restantes.

ANTES DE OPERAR A MÁQUINA COM BALANÇA É IMPRESCINDÍVEL PLANIFICAR AS FÓRMULAS DE CARGA

Seguir as instruções contidas no Guia do Usuário

As fórmulas de carga podem ser identificadas numericamente desde a “1” até a “30” (os números “31” até “60” estão reservados para as fórmulas de descarga)**.

Cada produto está identificado por seu nome e código. Este nome código devem ser os mesmos para cada produto em todas as fórmulas para que a informação armazenada nos acumuladores seja correta.

Sugerimos utilizar uma planilha de planificação e controle conforme o exemplo.

Vagão Forrageiro TratoMix - VFTM

Balança Eletrônica - Planificação de Fórmulas de CARGA e de DESCARGA



Fórmula CARGA 1

Produtos		Quantidade
CÓDIGO	NOME DO PRODUTO	kg

Fórmula CARGA 2

Produtos		Quantidade
CÓDIGO	NOME DO PRODUTO	kg

Fórmula DESCARGA 31

Quantidade	LOTE
kg	

Fórmula DESCARGA 32

Quantidade	LOTE
kg	



Manutenção

As informações a seguir são necessárias para assegurar a manutenção do equipamento de uma maneira simples e direta, para garantir o seu melhor rendimento e maior vida útil.

Para esclarecer outros procedimentos ou dúvidas favor consultar a assistência técnica do revendedor ou da fábrica.



CUIDADOS DE MANUTENÇÃO

Uma boa manutenção é sua responsabilidade.

Pouca ou nenhuma manutenção é um convite para o aborrecimento.

Nunca opere a máquina e trator em um prédio fechado. A fumaça pode sufocar.

Antes de trabalhar na máquina, pare o trator, trave os freios e desconecte o cardan.

Esteja certo da parada completa antes de tentar executar alguma manutenção.

Sempre usar um apoio de segurança e bloquear as rodas. Nunca use um macaco para apoiar a máquina.

Sempre use ferramentas ou equipamentos próprios para o trabalho.

Use precaução extrema ao fazer ajustes.

nunca substitua parafusos por menor grau que a especificação.

Peças de reposição originais são necessárias para manutenção periódica e consertos, e devem ser usados para preservar a máquina em suas especificações originais.

Depois de realizar a manutenção, esteja seguro que todas as ferramentas, partes e equipamentos de serviço estão afastados.

Devem ser mantidos um extintor de incêndio e equipamento de pronto socorro prontamente acessível enquanto for executada a manutenção.

HIDRÁULICO

Nunca use suas mãos para localizar vazamentos hidráulicos. Use um pedaço pequeno de papelão ou madeira. O fluido hidráulico com pressão pode penetrar na pele.

Ao desconectar linhas hidráulicas, fechar o reservatório e aliviar toda a pressão hidráulica.

Cortes na pele ou feridas são suscetíveis a infecção por fluido hidráulico. Se ocorrer algum acidente, procurar imediatamente um médico, pois sem tratamento imediato poderá resultar em gangrena, infecção séria e/ou outras reações.

ANTES DE SOLDAR

Ao soldar sua máquina, não permita que a corrente possa fluir em cadeia pelos rolamentos de esferas ou rolos assim como pelos circuitos elétricos.

SEMPRE fazer o aterramento diretamente na peça a ser soldada.

SEMPRE desconecte o monitor da balança das células de carga e da bateria.

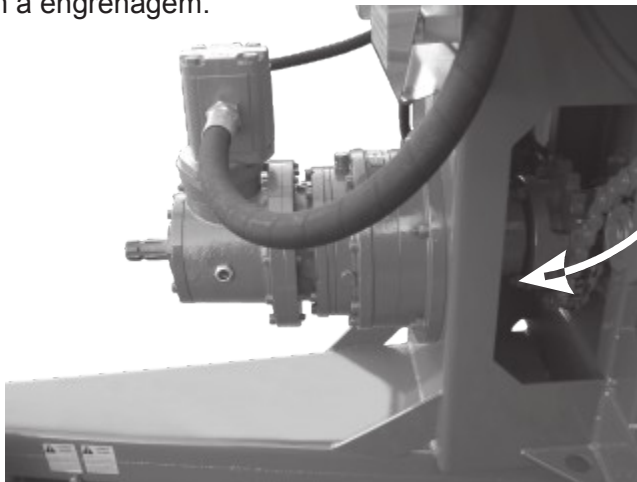
SEMPRE deverá ser desconectado o alternador do trator se a máquina estiver acoplada ao mesmo.



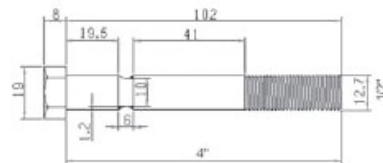
A caixa redutora epicicloidal não requer ajustes, exceto o controle de eventuais vazamentos.

Na troca de retentor verificar sua posição de montagem e proceder com os cuidados necessários, usando preferentemente um tubo de face plana para levá-lo a sua posição.

Na instalação da caixa redutora é imprescindível montar corretamente os três pinos fusíveis. O entalhe do pino fusível deve estar alinhado com a engrenagem.



MANUTENÇÃO E REPAROS



Troca de óleo: A cada 12 meses ou 2.000 horas.

Nota: Realizar a primeira troca de óleo em 100 horas ou 30 dias.



MANUTENÇÃO E REPAROS

TRANSMISSÃO FINAL

Manter sempre a corrente devidamente ajustada, regulando através do esticador, controlar o correto alinhamento das engrenagens e lubrificar diariamente.





CUIDADO:

- Não requer manutenção exceto os cuidados normais para um equipamento eletrônico.
- Manter ajustado o suporte articulado e cuidar para não esticar ou estrangular os cabos.
- Pode ser removido eventualmente desconectando-se os cabos.
- No caso de ocorrer umidade nos terminais, efetuar a limpeza e secagem.
- No caso de falha de funcionamento, deve ser enviado a fábrica para reparação.

MANUTENÇÃO E REPAROS BALANÇA ELETRÔNICA



SISTEMA ELÉTRICO DA BALANÇA

- Para alimentação, devem ser usadas somente baterias de 12 volts (trator).
- Controlar o cabo de carga ao monitor e conectar a buzina.
- Controlar o cabo de carga na bateria do trator, terminal vermelho positivo.
- Antes de efetuar alguma solda no equipamento, desconectar a bateria e as células de carga.
- Não roçar ou tocar a máquina ou trator em fios ou cercas eletrificados.

CÉLULAS DE CARGA

- Não requerem manutenção e devem ser trocadas no caso de funcionamento incorreto.
- Para verificar o funcionamento devem ser desconectadas do monitor, uma por vez, para observar o peso indicado; ao desconectar a célula folhada não ocorrerá variação de peso. Cada célula deve ser reconectada antes de remover a seguinte.
- A célula falhada deve ser substituída.
- As células são as próprias pontas de eixo e para removê-las deve-se retirar o cubo de rodas e retirar o parafuso de fixação.
- O alojamento da célula no balancim deve estar isento de sujeira.
- Observar que a célula tem lado de montagem, indicado por um adesivo próprio observando o lado de apoio.
- A correta montagem se dá quando o adesivo permanece no lado de baixo da célula.
- Caso seja montada de forma invertida a indicação de peso será negativa. Os cabos devem estar devidamente acondicionados e protegidos para evitar rompimento ou danos permanentes.
- Antes de efetuar alguma solda no equipamento, lembramos que deve ser desconectada a bateria e as células de carga.



MANUTENÇÃO E REPAROS CUBOS DE RODAS

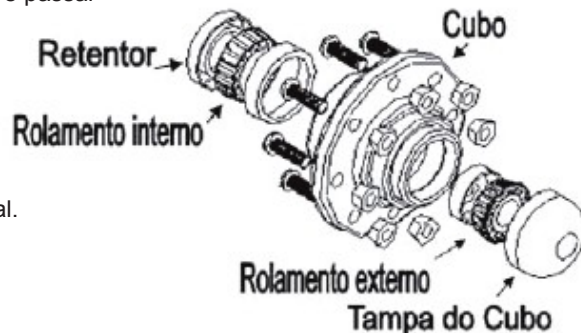
Os rolamentos do cubo devem ser ajustados e engraxados a cada 12 meses e a quantidade aplicada não deve passar de dois terços (2/3) do espaço livre da peça.

Desmontagem:

- Retire a tampa, solte a trava e retire a porca. Desmonte e limpe o cubo e o eixo com um pano seco. Pode ser aplicado algum tipo de removedor ou lixa tanto no eixo como no cubo para limpeza.
- Os rolamentos podem ser limpos com algum lubrificante spray especial.

Montagem:

- Remover rebarbas ou limalhas que possam danificar os rolamentos ou prejudicar o encosto nos ressaltos, lavar com solvente a ponta de eixo e o cubo de roda interna e externamente, secando com pano limpo.
- NÃO USAR ESTOPA.
- ROLAMENTOS NOVOS NÃO DEVEM SER LAVADOS. Só retirá-los da embalagem instantes antes da montagem. Montar as capas dos rolamentos no cubo de roda, usando um tubo de face plana. Não bater com martelo direto na capa. Certificar-se de que as capas estejam devidamente encostadas nos ressaltos do cubo. Os rolamentos de rolos cônicos são montados aos pares e precisam ser ajustados um contra o outro. O ajuste é definido pela folga axial. Aplicar graxa de rolamento na cavidade do cubo.
- Preencher com graxa o espaço livre entre a pista, a flange, os rolos e a gaiola dos cones dos rolamentos.
- Manter o cone do rolamento interno na ponta de eixo, após colocar o retentor na posição. Verificar se a face está perfeitamente encostada, usando um tubo de face plana para levá-lo e encostá-lo na posição.
- Introduzir o cubo de roda sobre a ponta de eixo, tomando cuidado para não danificar o retentor.
- Rosquear a porca até que o cubo fique ligeiramente travado quando girado manualmente. Ao apertar a porca, girar o cubo e bater em seu corpo cuidadosamente para que os rolos se acomodem nas pistas dos rolamentos.
- Soltar a porca no máximo de 1/12 de volta e travá-la. Verificar folga axial dos rolamentos usando, se possível, um relógio comparador. A folga axial deve ficar entre 0,05 a 0,15 mm. Na montagem inicial tentar obter o valor mínimo, pois haverá assentamento das peças.
- Montar a tampa no cubo após preenchê-la com uma camada de graxa de 50% do espaço vazio entre a tampa, a porca e o rolamento.



MANUTENÇÃO E REPAROS

TABELAS

Sistema Hidráulico	ITEM	3 MESES	6 MESES	12 MESES
	Verificar funcionamento	✓		
	Verificar nível de óleo		✓	
	Verificar perdas das conexões	✓		
	Trocar filtro a cada 750 horas		✓	
	Trocar óleo a cada 2.000 horas			✓
	Verificar funcionamento válvula de pressão (145 bar)			✓
	Reaperto das conexões	✓		

Pontos de lubrificação	Controle	Período		
		3 MESES	6 MESES	12 MESES
Rodas	Graxa NIGI-2			✓
Correntes	Óleo 30/Molysi Graxa NLGI-2	✓		
Sistema Hidráulico	Óleo, viscosidade 40°C cSt68 - ISO VG 68			✓
Redutor e Reversor	Óleo, viscosidade 40°C cSt90 - SAE 80W - 140			✓

Manutenção periódica	
1-QUANDO NECESSÁRIO	
TAMPA DO TANQUE DE ÓLEO HIDRÁULICO	Limpar.
2-CADA 5 HORAS DE OPERAÇÃO OU DIARIAMENTE	
AO REDOR DA MÁQUINA	Inspecionar visualmente a máquina toda, circulando-a.
REAPERTOS	Verificar e reapertar porcas e parafusos em geral.
SISTEMA HIDRÁULICO E TRANSMISSÃO	Verificar níveis.
CORRENTES E TRANSMISSÃO	Lubrificar.
3-CADA 25 HORAS DE OPERAÇÃO OU SEMANALMENTE	
PNEUS	Verificar pressão de calibragem.
4-CADA 150 HORAS DE OPERAÇÃO OU MENSALMENTE	
EIXO TRASEIRO	Examinar.
BATERIA	Inspecionar.



MANUTENÇÃO E REPAROS TABELAS

DIAGNÓSTICO DE FALHAS		
TIPO	CAUSAS	SOLUÇÃO
POUCA FORÇA NO SISTEMA HIDRÁULICO	FALTA DE ÓLEO	REPOR ÓLEO ATÉ O NÍVEL ESTABELECIDO
	POUCA PRESSÃO NO SISTEMA	REGULAR A PRESSÃO
RUPTURA DE MANGUEIRAS	PRESSÃO EXCESSIVA	DIMINUIR A PRESSÃO
HASTE DO CARREGADOR NÃO MOVIMENTA	PROBLEMA NA VÁLVULA DE FLUXO OU CONTROLE DA VÁLVULA	ABERTURA OU FECHAMENTO DA VÁLVULA, TROCA DA VÁLVULA
ESTEIRA DE DESCARGA TRANCADA	ESTEIRA DESALINHADA	REGULAGEM DOS ESTICADORES OU TROCA DA ESTEIRA
CILINDRO COM POUCA FORÇA	VAZAMENTO NO CILINDRO	TROCA DOS REPAROS OU TROCA DO CILINDRO
QUEBRA DOS PARAFUSOS FUSÍVEIS	CARGA EXCESSIVA, ROSCA TRAVADA	COLOCAR PESO CORRETO, LIBERAÇÃO DA ROSCA
ROSCA INFERIOR NÃO GIRA	QUEBRA DO EIXO, QUEBRA DA CAIXA REDUTORA	REVISÃO DA CAIXA REDUTORA
QUEBRA DOS MANCAIS	SEM LUBRIFICAÇÃO	LUBRIFICAÇÃO CORRETA
	EIXO DAS ROSCAS TORTAS	TROCA DAS ROSCAS
ROLO DESENSILADOR TRANCADO OU POUCA FORÇA	MOTOR TRANCANDO OU QUEBRA DA CHAVETA	TROCA DO MOTOR OU TROCA DA CHAVETA
ACIONAMENTO DO COMANDO HIDRÁULICO NÃO FUNCIONA	QUEBRA DOS CABOS	TROCA DOS CABOS
	PARAFUSOS FROUXOS	REAPERTO DOS PARAFUSOS
	QUEBRA DO COMANDO	TROCA DO COMANDO
VAZAMENTO NAS CONEXÕES	CONEXÕES FROUXAS	APERTO DA CONEXÃO
	O ´RINGS DANIFICADOS	TROCA DO O ´RING

CATÁLOGO DE PEÇAS

Catálogo de Peças

ipacol
parceria de sol a sol

Modelo **VFTM 6.0** Ano **06 13**

Nº Série **IP 0001 13**

Capacidade: **6.00** m³ Capacidade: t

Peso da Máquina: Kg

Ipacol Máquinas Agrícolas Ltda.
Rua 4 - Nº 257 - Veranópolis - RS - BRASIL
Fone. 54 3441-9550 / 9650 - www.ipacol.com.br
CNPJ: 05.825.524/0001-35
Nº Registro no CREA: 158671

Item	Página
VFTM 6.0 MONTADO - PARTES PRINCIPAIS 1/2	32
VFTM 6.0 MONTADO - PARTES PRINCIPAIS 2/2	34
CONJUNTO TRANSMISSÃO	36
MULTIPLICADOR DA BOMBA	38
CONJUNTO CAIXA REDUTORA	40
CONJUNTO ESTICADOR	42
CONJUNTO ROSCA INFERIOR	44
CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA	46
CONJUNTO ROSCA SUPERIOR DIREITA	48
CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA	50
CONJUNTO ROSCA SUPERIOR ESQUERDA	52
CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA	54
CONJUNTO ROLO DESENSILADOR	56
CONJUNTO RESERVATÓRIO DE ÓLEO	58
CONJUNTO BICA DE DESCARGA	60
EIXO TRASEIRO DA ESTEIRA	62
EIXO DIANTEIRO DA ESTEIRA	64
CONJUNTO EIXO DE RODAS	66
CONJUNTO CUBO DA RODA 6F	68
CONJUNTO BALANÇA ELETRÔNICA	70
KIT BALANÇA MONITOR MASS	72
CONJUNTO MANGUEIRAS HIDRÁULICAS	74

IMPORTANTE; Ao solicitar peças de reposição à fábrica, indicar as características da máquina, modelo, número e demais dados necessários ao pedido:

Nome Cliente: _____

Endereço: _____

Telefone: _____ Cidade: _____ Estado: _____

Modelo do equipamento: _____ Nº Série: _____ Ano: _____

Data da Compra: ____ / ____ / ____ Nota Fiscal de Compra : _____

FIGURA 01 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Partes Principais 1/2

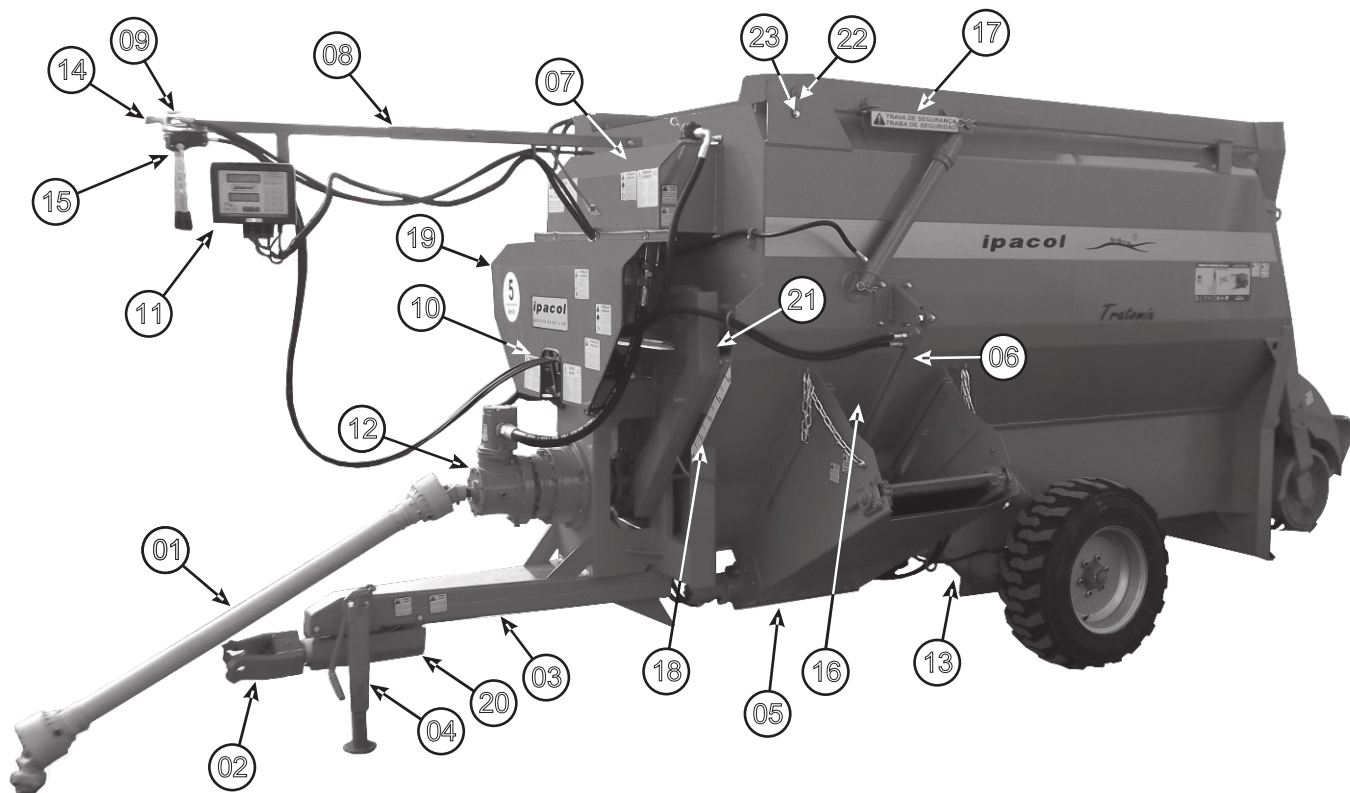


FIGURA 01 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Partes Principais 1/2

Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação
01	99.13.0028	Cardan DSE/DL/MIX	01	VFTM 6.0
02	75.08.0240	Engate VFTM	01	VFTM 6.0
03	75.08.0002	Varão Tratomix	01	VFTM 6.0
04	99.54.0116	Pé de Apoio RAL - 400	01	VFTM 6.0
05	75.10.0001	Conjunto Esteira de Descarga	01	VFTM 6.0
06	99.35.0091	Cilindro Hidráulico EF 510 x Diam. Ext. 60 x Curso 305	01	VFTM 6.0
07	75.11.0005	Reservatório de Óleo	01	VFTM 6.0
08	75.12.0001	Suporte de Comandos	01	VFTM 6.0
09	95.09.0129	Suporte das Alavancas	01	VFTM 6.0
10	99.50.0012	Comando Componível cabo 2m	01	VFTM 6.0
11	99.42.0022	Monitor Mass 68	01	VFTM 6.0
12	75.01.0000	Conjunto Caixa de Transmissão	01	VFTM 6.0
13	75.07.0022	Conjunto Eixo com Cubo 6FR RS16.5	01	VFTM 6.0
14	99.17.0029	Válvula Controle de Fluxo	01	VFTM 6.0
15	99.50.0049	Kit Completo Acionamento 2m	01	VFTM 6.0
16	75.10.0077	Porta Esteira VFTM 6.0	01	VFTM 6.0
17	75.09.0035	Trava de Segurança VFTM	01	VFTM 6.0
18	99.36.0066	Etiqueta Adesiva Escala Bica	01	VFTM 6.0
19	75.08.0012	Proteção Dianteira	01	VFTM 6.0
20	75.08.0332	Proteção Ponteira Engate	01	VFTM 6.0
21	75.08.0229	Proteção Lateral Corrente	01	VFTM 6.0
22	95.09.0133	Abraçadeira Fixação Pino Haste	02	VFTM 6.0
23	67.04.0666	Pino Fixação Haste	02	VFTM 6.0

FIGURA 02 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Partes Principais 2/2



FIGURA 02 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Partes Principais 2/2

[illegible]

FIGURA 03 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Transmissão
Cód.: 75.01.0000

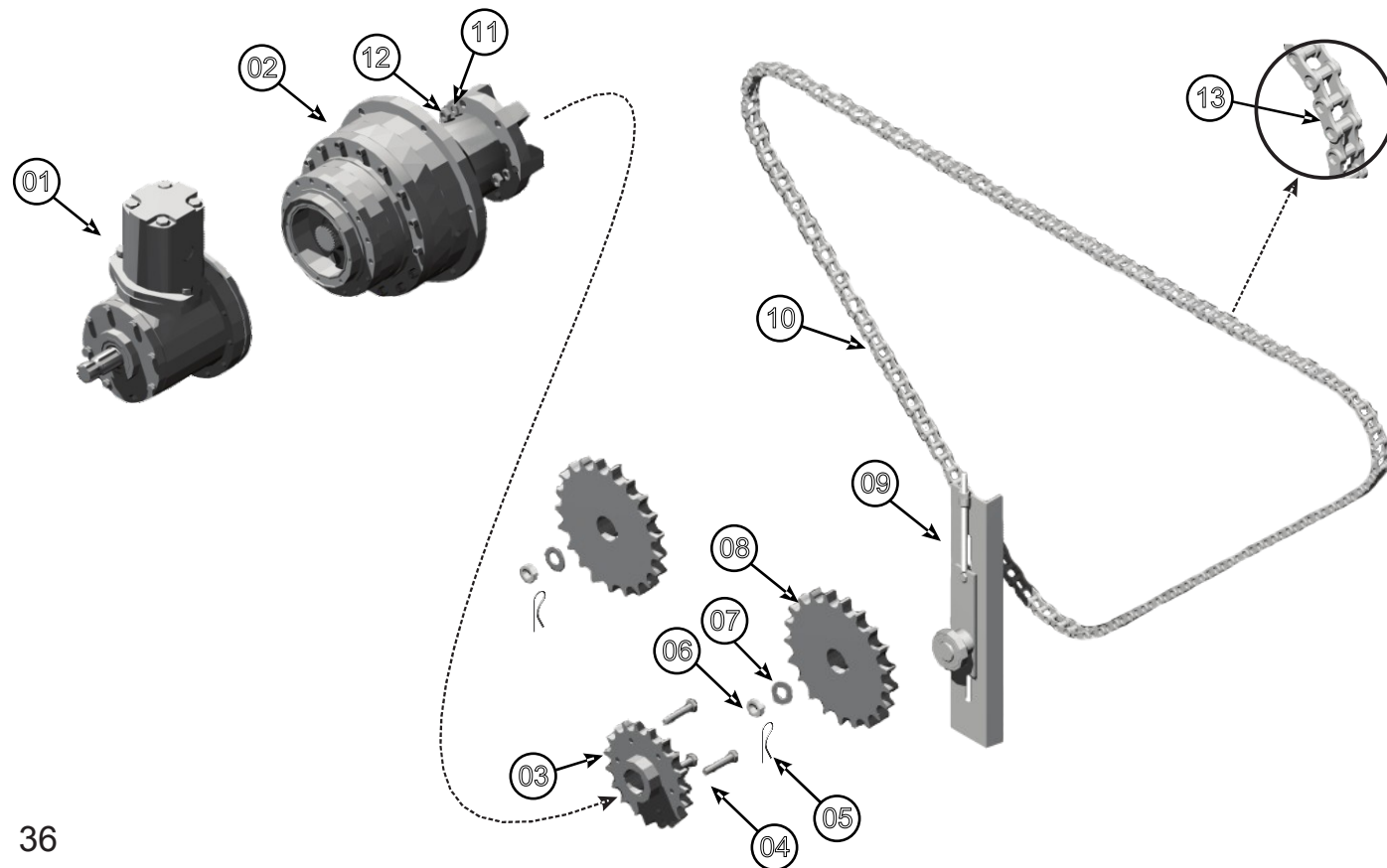


FIGURA 03 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Transmissão
Cód.: 75.01.0000

[illegible]

FIGURA 04 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Multiplicador da Bomba

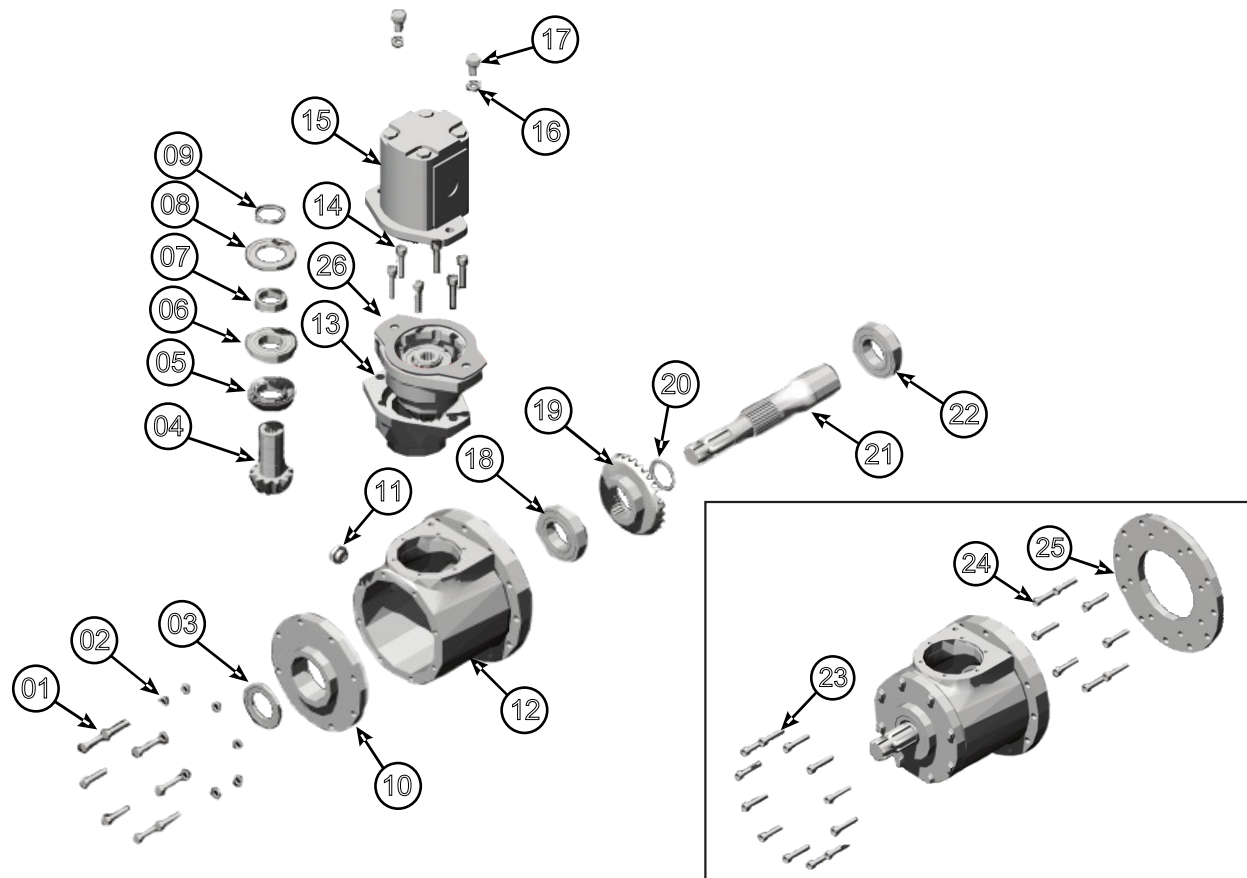


FIGURA 04 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Multiplicador da Bomba

Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação
01	99.02.0320	Parafuso Allen MA M8 x 40 8.8	08	VFTM 6.0
02	99.18.0004	Arruela de Pressão Pesada 5/16" ZB	08	VFTM 6.0
03	99.43.0039	Retentor 35 x 72 x 10 RR-27	01	VFTM 6.0
04	99.43.0037	Conjunto Coroa e Pinhão	01	VFTM 6.0
05	99.10.0035	Rolamento 30207	01	VFTM 6.0
06	99.10.0059	Rolamento 6207 1º Linha	01	VFTM 6.0
07	99.08.0211	Bucha Retentor	01	VFTM 6.0
08	99.11.0003	Retentor 1553	01	VFTM 6.0
09	99.15.0002	Anel Elástico E-35	01	VFTM 6.0
10	75.01.0077	Tampa Menor Mancal de Transmissão	01	VFTM 6.0
11	99.23.0021	Visor de Óleo Tipo Bujão 1/2" BSP	01	VFTM 6.0
12	75.01.0076	Mancal Transmissão da Bomba	01	VFTM 6.0
13	67.15.0013	Mancal Caixa de Transmissão Bomba	01	VFTM 6.0
14	99.02.0320	Parafuso Allen MA M8 x 40 8.8	06	VFTM 6.0
15	99.50.0080	Bomba 57cm³ Eixo 7/8" 13 Estrias	01	VFTM 6.0
16	99.18.0001	Arruela Pressão Pesada 1/2" ZB	02	VFTM 6.0
17	99.02.0372	Parafuso Sext. MA M12 x 40 8.8	02	VFTM 6.0
18	99.10.0023	Rolamento 6207	01	VFTM 6.0
19	99.43.0033	Engrenagem Cônica Z:29 M:4.5	01	VFTM 6.0
20	99.15.0002	Anel Elástico E-35	01	VFTM 6.0
21	67.06.0182	Eixo Caixa Italiana com Bomba	01	VFTM 6.0
22	99.10.0120	Rolamento 6010 ZZ 1º Linha	01	VFTM 6.0
23	99.02.0299	Parafuso Allen MA M10 x 45 8.8	12	VFTM 6.0
24	99.02.0314	Parafuso Allen MA M10 x 30 12.9	08	VFTM 6.0
25	75.02.0041	Tampa Mancal Caixa de Transmissão	01	VFTM 6.0
26	95.10.0017	Calço Bomba Transmissão VFTM	01	VFTM 6.0

FIGURA 05 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Caixa Redutora

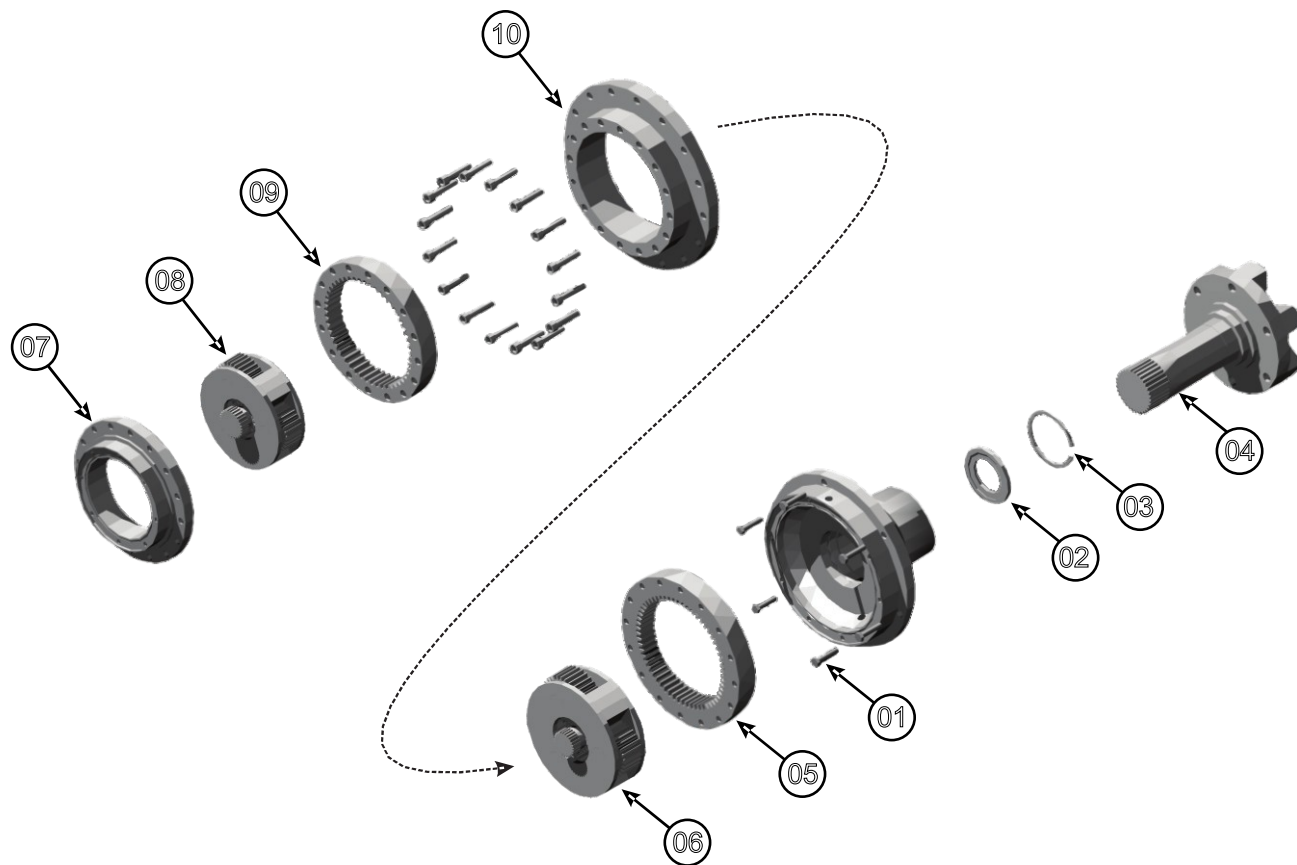


FIGURA 05 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Caixa Redutora

[illegible]

FIGURA 06 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Esticador
Cód.: 67.07.0579

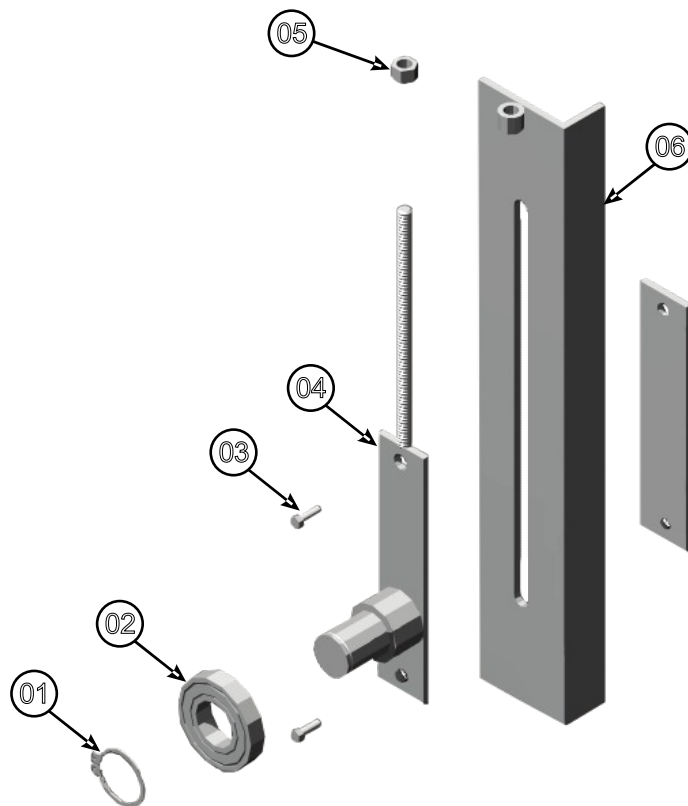


FIGURA 06 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Esticador
Cód.: 67.07.0579

[illegible]

FIGURA 07 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Rosca Inferior
Cód.: 75.02.0025

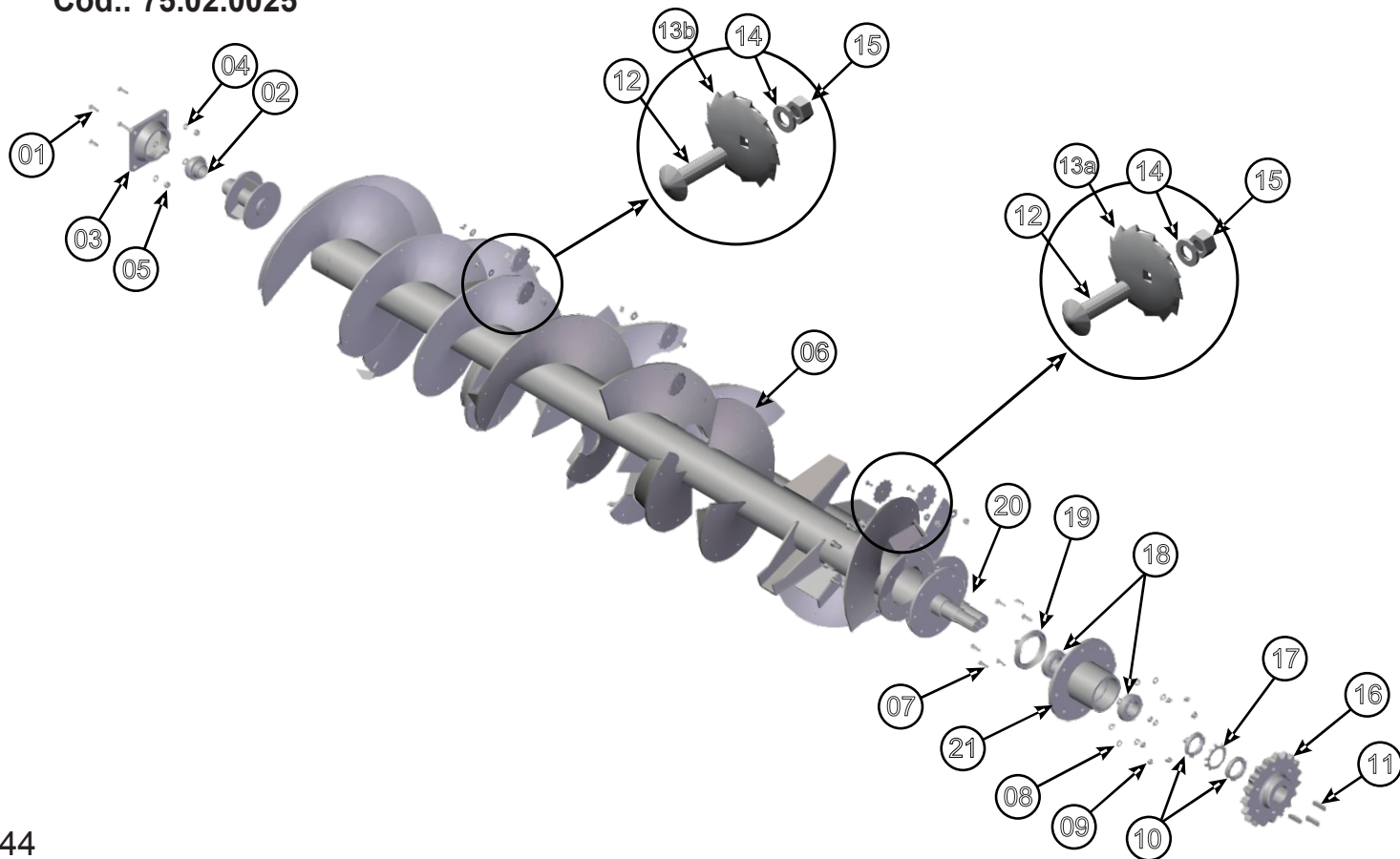


FIGURA 07 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Rosca Inferior
Cód.: 75.02.0025

Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação
01	99.02.0035	Parafuso Sextavado UNF 1/2" x 2" 5.8	04	VFTM 6.0
02	99.10.0075	Rolamento UC 211	01	VFTM 6.0
03	99.12.0020	Mancal F 211	01	VFTM 6.0
04	99.18.0001	Arruela de Pressão Pesada 1/2" ZB	04	VFTM 6.0
05	99.03.0009	Porca Sextavada UNF 1/2" ZB	04	VFTM 6.0
06	75.02.0060	Rosca Inferior	01	VFTM 6.0
07	99.02.0104	Parafuso Sextavado UNC 1/2" x 1.1/2" 5.8	08	VFTM 6.0
08	99.18.0001	Arruela de Pressão Pesada 1/2" ZB	08	VFTM 6.0
09	99.03.0008	Porca Sextavada UNF 1/2"	08	VFTM 6.0
10	99.03.0114	Porca Aranha Carcaça LA11	02	VFTM 6.0
11	99.05.0044	Chaveta 12 x 8 x 50 Temperada	03	VFTM 6.0
12	99.02.0261	Parafuso Francês UNC 5/16" x 1" 5.8 ZB	45	VFTM 6.0
13a	99.32.0022	Roseta Direita	38	VFTM 6.0
13b	99.32.0036	Roseta Esquerda	07	VFTM 6.0
14	99.18.0011	Arruela Lisa 5/16" x 3,0 Esp. ZB	45	VFTM 6.0
15	99.03.0038	Porca Sextavada UNC 5/16" ZB	45	VFTM 6.0
16	95.02.0099	Engrenagem 19 Dentes	01	VFTM 6.0
17	99.03.0109	Porca Carcaça DHD 10003	01	VFTM 6.0
18	99.10.0101	Rolamento 33014	02	VFTM 6.0
19	75.02.0012	Retentor Mancal Dianteiro Mix	01	VFTM 6.0
20	75.02.0007	Ponteira Inferior	01	VFTM 6.0
21	75.02.0008	Mancal Rolo Inferior Dianteiro	01	VFTM 6.0

FIGURA 08 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Peças para Fabricação Rosca
Cód.: 75.02.0060

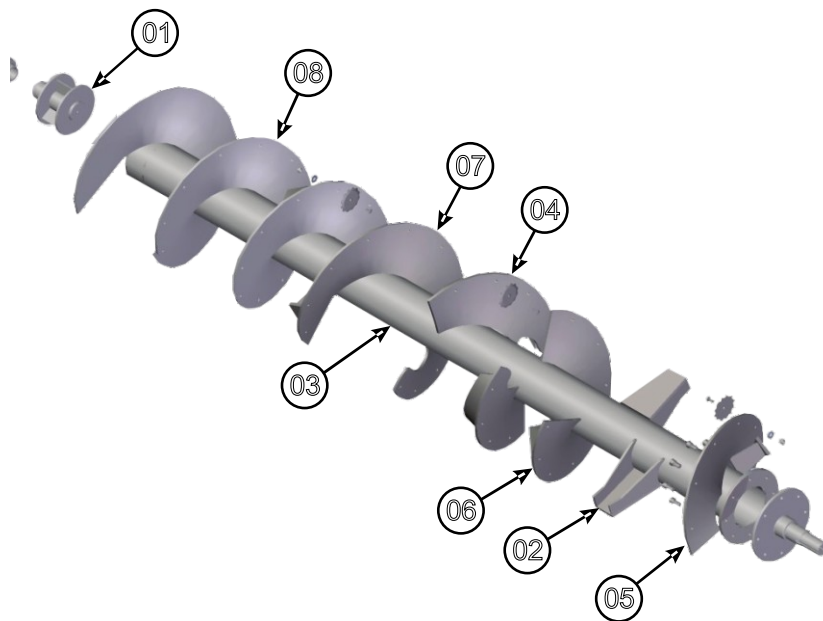


FIGURA 08 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Peças para Fabricação Rosca
Cód.: 75.02.0060

[illegible]

FIGURA 09 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Rosca Superior Direita
Cód.: 75.04.0019

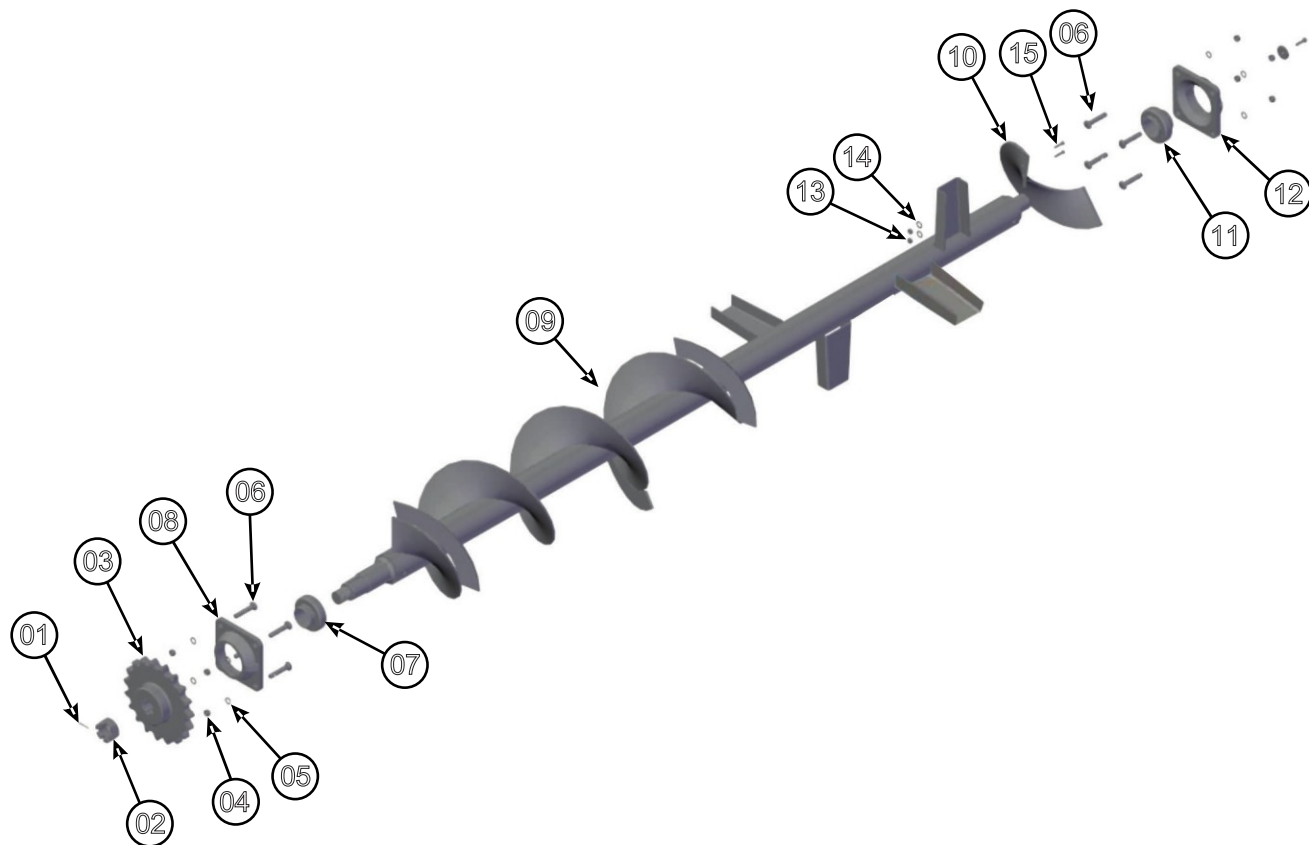


FIGURA 09 -Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Rosca Superior Direita
Cód.: 75.04.0019

Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação
01	99.14.0016	Contra Pino 5/32" x 3" (4 x 75)	01	VFTM 6.0
02	67.10.0011	Porca Sextavada Castelada UNF 1.1/2"	01	VFTM 6.0
03	95.02.0085	Engrenagem 21 Dentes VFTM Passo 1.1/2"	01	VFTM 6.0
04	99.03.0009	Porca Sextavada UNF 1/2" ZB	08	VFTM 6.0
05	99.18.0001	Arruela de Pressão Pesada 1/2" ZB	08	VFTM 6.0
06	99.02.0033	Parafuso Sextavado UNF 1/2" x 1.1/2" 5.8	08	VFTM 6.0
07	99.10.0095	Rolamento Direito UC 212	01	VFTM 6.0
08	67.15.0002	Mancal Direito Ferro F212	01	VFTM 6.0
09	75.04.0026	Rosca Superior Direita Pré Fabricada	01	VFTM 6.0
10	67.08.0007	Helicóide 100 x 270 x 73 Esquerda	01	VFTM 6.0
11	99.10.0049	Rolamento UC 209	01	VFTM 6.0
12	99.12.0005	Mancal F209	01	VFTM 6.0
13	99.03.0041	Porca Sextavada UNC 3/8" ZB	02	VFTM 6.0
14	99.18.0002	Arruela de Pressão Pesada 3/8" ZB	02	VFTM 6.0
15	99.02.0308	Parafuso Sextavado UNC 3/8" x 1" 5.8 ZB	02	VFTM 6.0

FIGURA 10 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Peças para Fabricação Rosca
Cód.: 75.04.0026

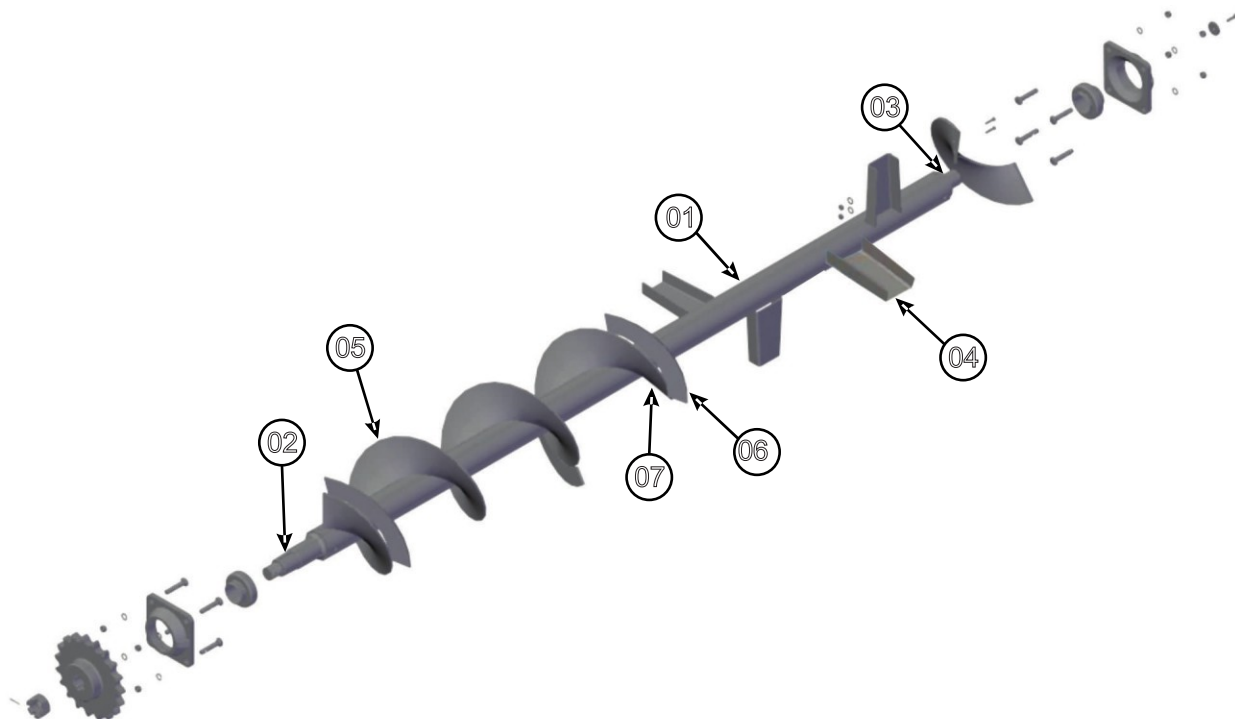


FIGURA 10 -Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Peças para Fabricação Rosca
Cód.: 75.04.0026

[illegible]

FIGURA 11 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Rosca Superior Esquerda
Cód.: 75.04.0000

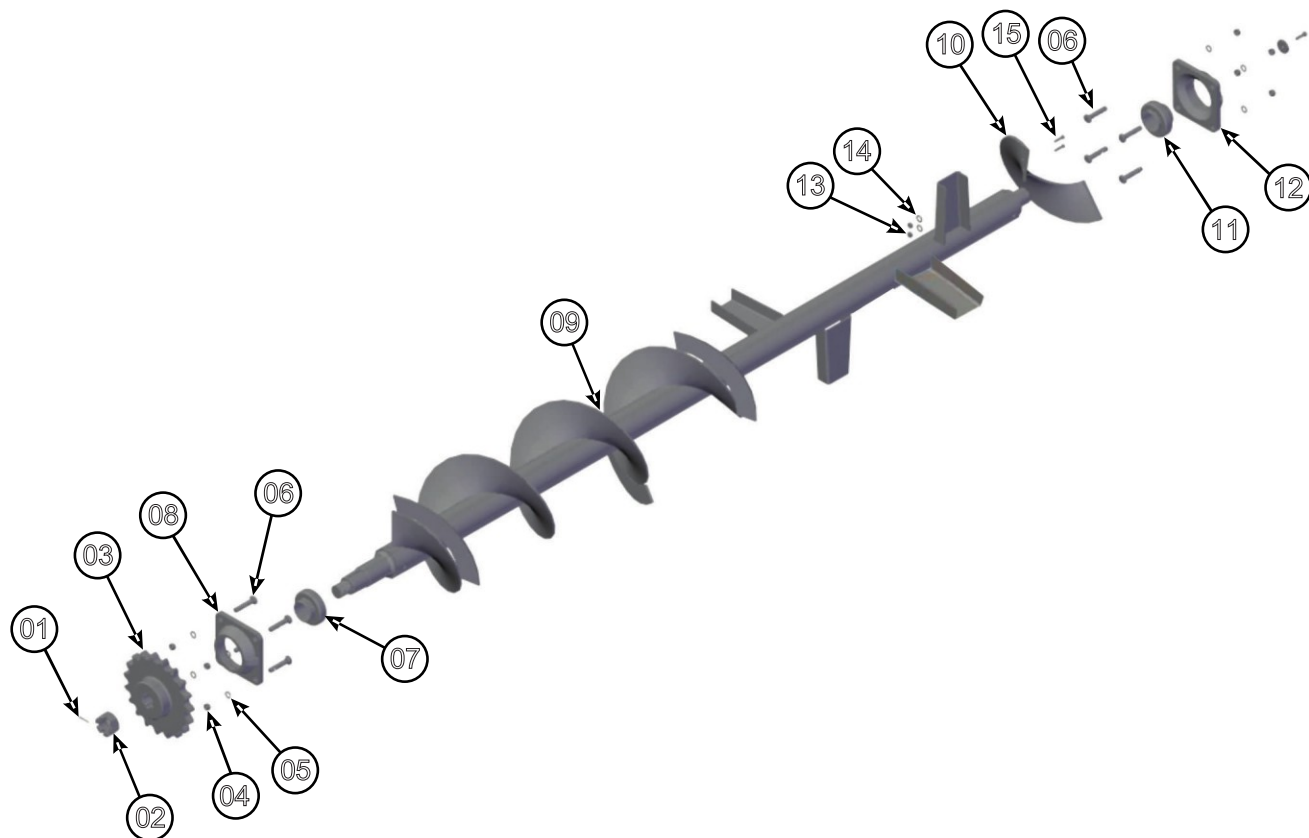


FIGURA 11 -Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Rosca Superior Esquerda
Cód.: 75.04.0000

[illegible]

FIGURA 12 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Peças para Fabricação Rosca
Cód.: 75.04.0027

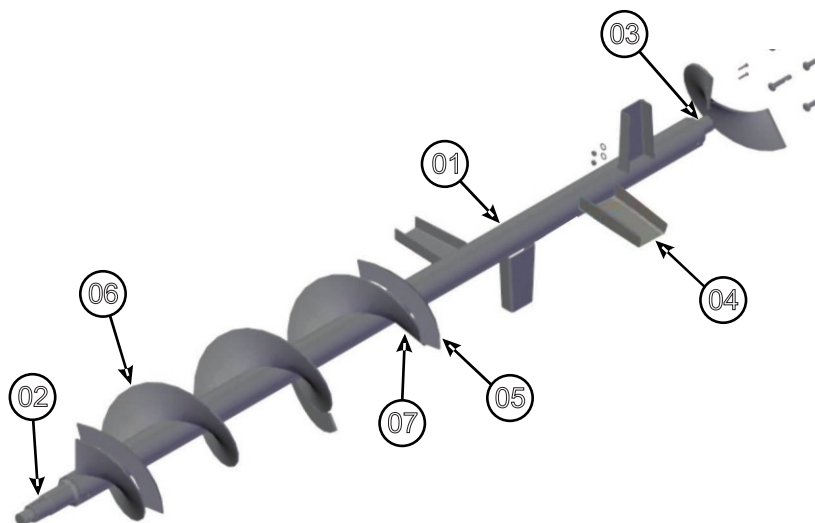


FIGURA 12 -Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Peças para Fabricação Rosca
Cód.: 75.04.0027

[illegible]

FIGURA 13 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Rolo Desensilador
Cód.: 75.03.0013

Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação
01	67.04.0309	Suporte Proteção da Mangueira Hidráulica	01	VFTM 6.0
02	75.01.0103	Conjunto Mancal do Rolo Desensilador VFTM	01	VFTM 6.0
03	99.02.0428	Parafuso Sextavado MA M12 x 35 8.8 ZB	04	VFTM 6.0
04	99.18.0001	Arruela Pressão Pesada 1/2" ZB	04	VFTM 6.0
05	99.40.0073	Motor GLS 100	01	VFTM 6.0
06	99.02.0140	Parafuso Sextavado MA M12 x 30 8.8	04	VFTM 6.0
07	75.03.0040	Chapa Fixação do Motor Desensilador	01	VFTM 6.0
08	99.21.0002	Graxeira UNF 1/4" ou 45°	01	VFTM 6.0
09	99.15.0097	Anel Elástico E-55	01	VFTM 6.0
10	75.03.0038	Rolo Desensilador VFTM 4.0 a 10.0	01	VFTM 6.0
11	99.03.0054	Porca Sextavada UNC 7/16" ZB	04	VFTM 6.0
12	99.10.0046	Rolamento UC 206	01	VFTM 6.0
13	99.12.0002	Mancal F 206	01	VFTM 6.0
14	75.03.0016	Barra Lateral Reta Rolo Desensilador VFTM	01	VFTM 6.0
15	99.18.0032	Arruela Pressão 7/16"	04	VFTM 6.0
16	99.02.0085	Parafuso Sextavado UNC 7/16" X 1.1/2" 5.8	04	VFTM 6.0
17	99.02.0367	Parafuso Sextavado UNC 1/4 X 3/4 RI 8.8 Aço	54	VFTM 6.0
18a	95.09.0229	Enxada Direita do Rolo Traseiro	27	VFTM 6.0
18b	95.09.0228	Enxada Esquerda do Rolo Traseiro	27	VFTM 6.0
19	99.03.0133	Porca Sextavada 1/4 UNC Auto Travante ZB	54	VFTM 6.0
20	99.10.0011	Rolamento 6011 ZZ 1° Linha	01	VFTM 6.0

Cód.: 75.11.0005

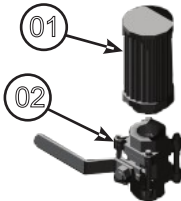


FIGURA 14 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Reservatório de Óleo
Cód.: 75.11.0005

[illegible]

FIGURA 15 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Bica de Descarga
Cód.: 75.10.0001

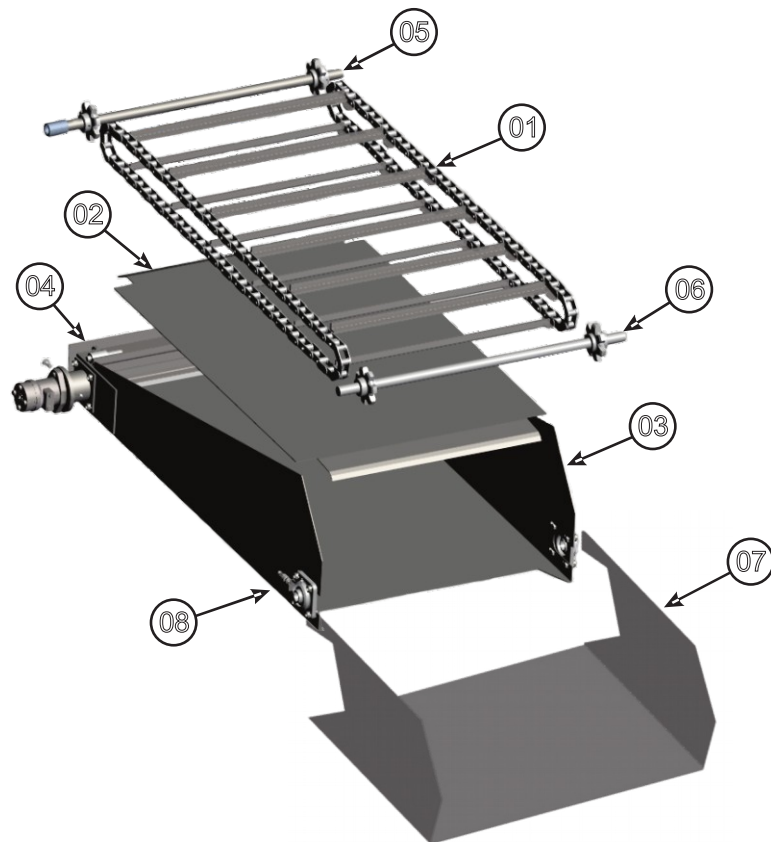


FIGURA 15 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Bica de Descarga
Cód.: 75.10.0001

[illegible]

FIGURA 16 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Eixo Traseiro da Esteira

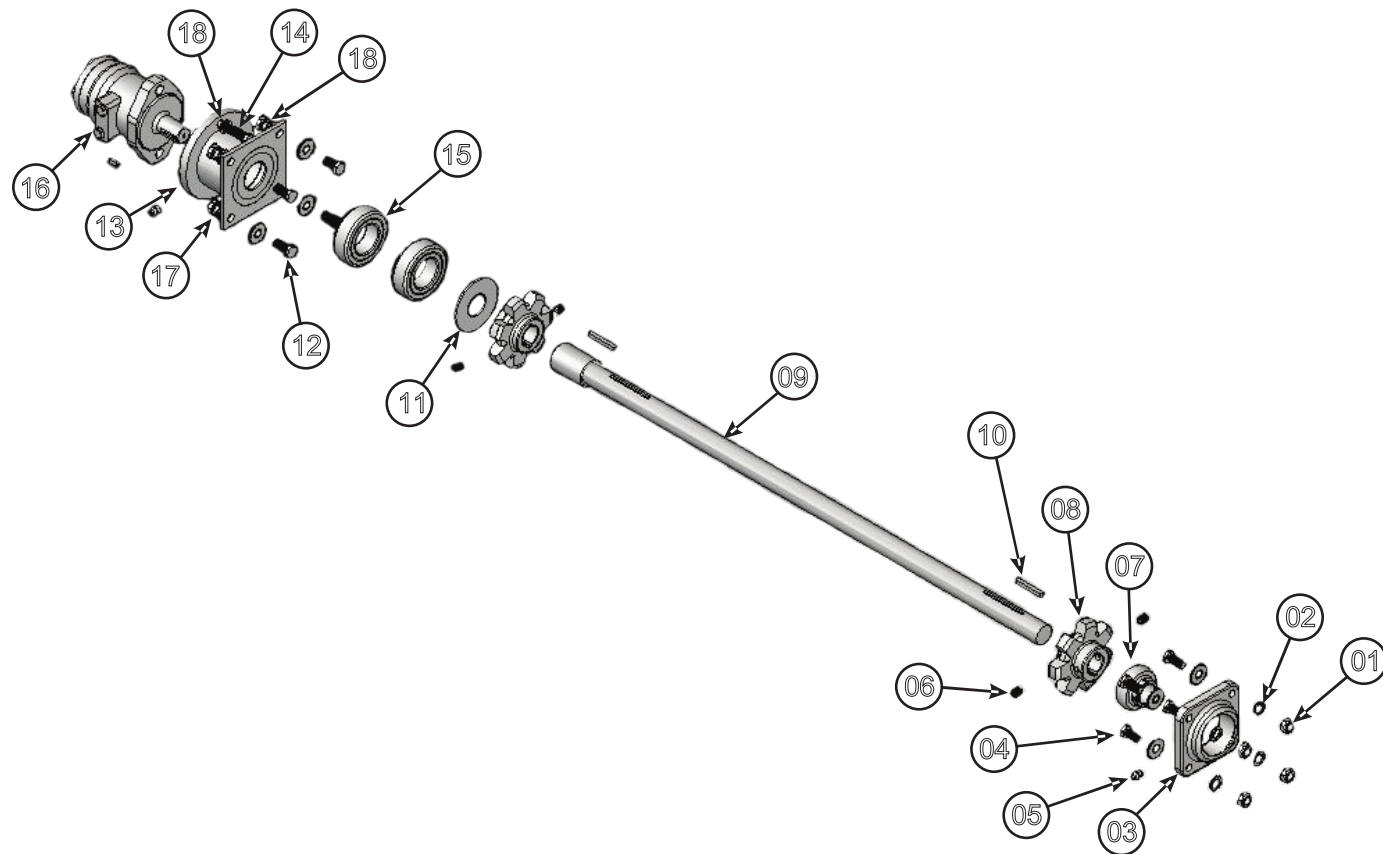


FIGURA 16 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Eixo Traseiro da Esteira

Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação
01	99.03.0054	Porca Sextavada UNC 7/16" ZB	04	VFTM 6.0
02	99.18.0032	Arruela de Pressão 7/16"	04	VFTM 6.0
03	99.12.0002	Mancal F 206	01	VFTM 6.0
04	99.02.0086	Parafuso Sextavado UNC 7/16" x 1.1/2" 5.8 ZB	04	VFTM 6.0
05	99.21.0001	Graxeira 1/4" Reta UNF	02	VFTM 6.0
06	99.02.0121	Parafuso Allen S/Cabeça UNC 3/8" x 3/4" 8.8	04	VFTM 6.0
07	99.10.0046	Rolamento UC 206	01	VFTM 6.0
08	99.09.0037	Engrenagem FF 7 Dentes	02	VFTM 6.0
09	75.05.0006	Eixo Traseiro Esteira 670 x 30	01	VFTM 6.0
10	51.03.0003	Chaveta Engrenagem	02	VFTM 6.0
11	95.09.0179	Arruela Mancal Hid.	01	VFTM 6.0
12	99.02.0032	Parafuso Sextavado UNF 1/2" x 1.1/4" 5.8	04	VFTM 6.0
13	75.10.0041	Mancal Hidráulico Esteira VFTM	01	VFTM 6.0
14	99.02.0252	Paraf. Sext. BSW 1/2" x 1.1/2" 5.8 Rosca Total Polido	02	VFTM 6.0
15	99.10.0008	Rolamento 6008 ZZ	02	VFTM 6.0
16	99.40.0100	Motor Hidráulico 200	01	VFTM 6.0
17	99.03.0008	Porca Sextavada UNF 1/2"	04	VFTM 6.0
18	99.18.0001	Arruela de Pressão Pesada 1/2" ZB	06	VFTM 6.0

FIGURA 17 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Eixo Dianteiro da Esteira

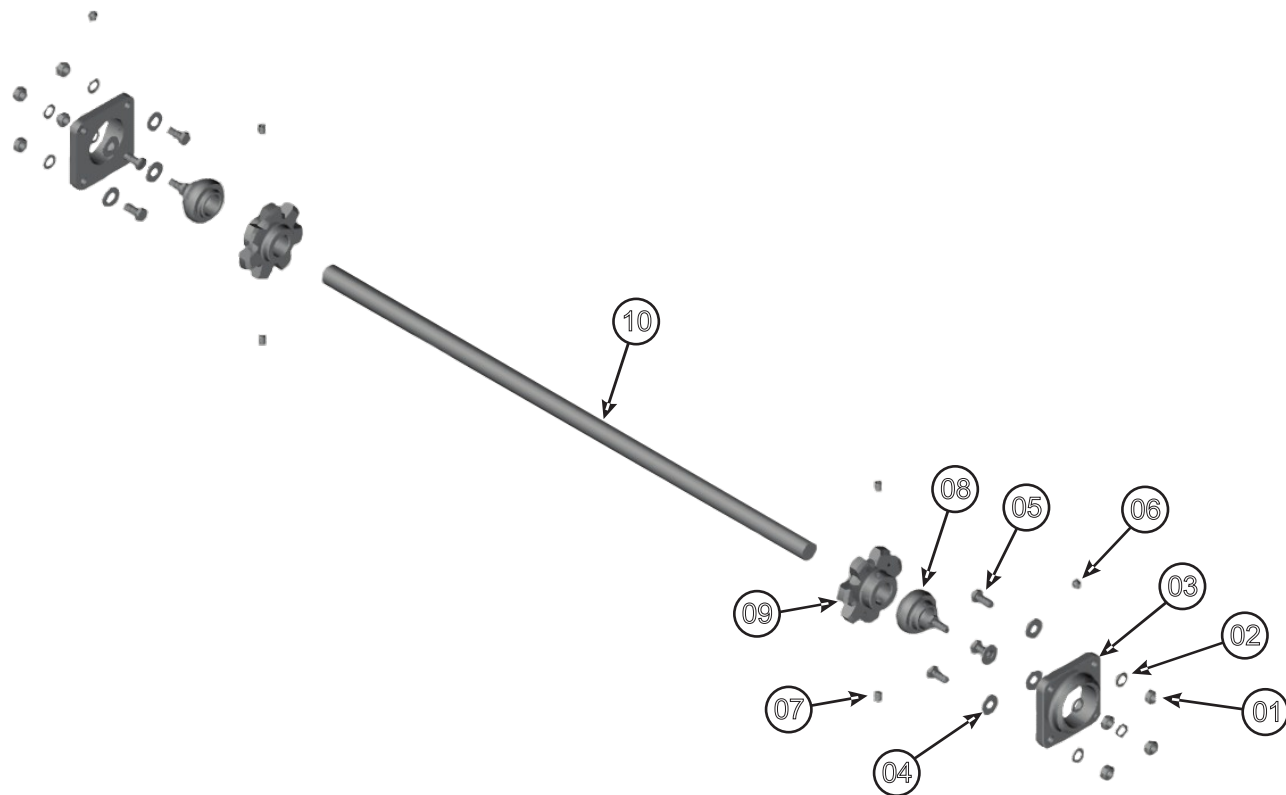


FIGURA 17 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Eixo Dianteiro da Esteira

[illegible]

FIGURA 18 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Eixo de Rodas

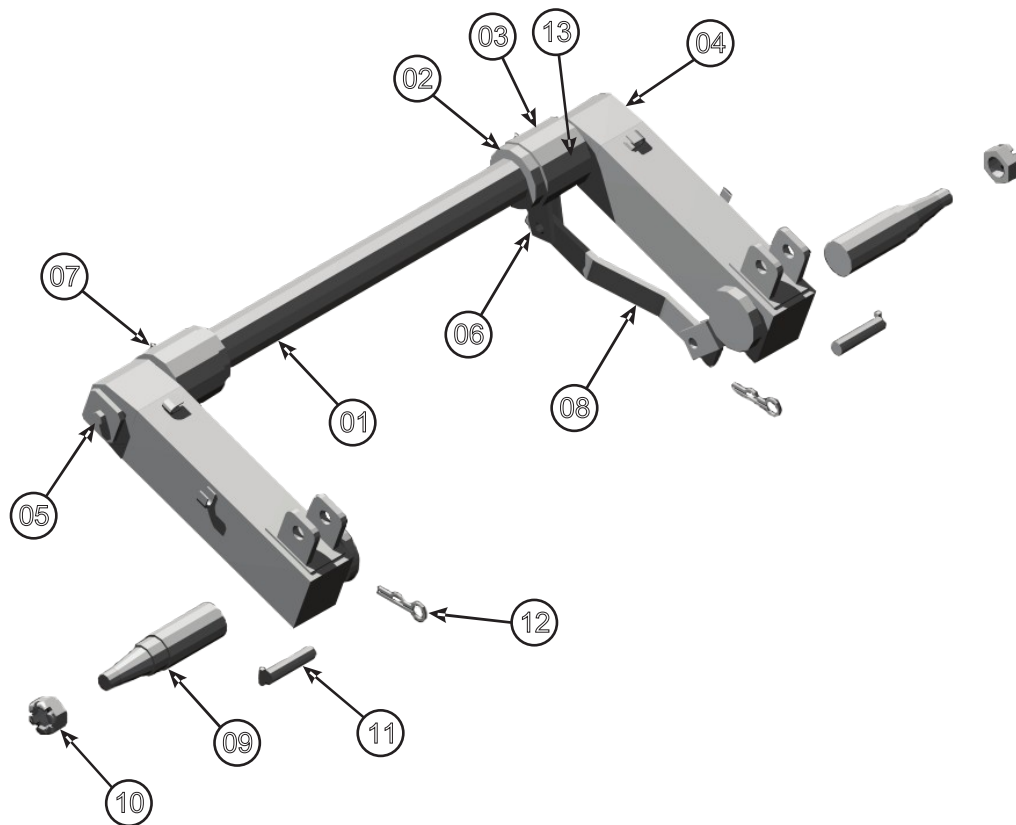


FIGURA 18 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Eixo de Rodas

[illegible]

FIGURA 19 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Cubo da Roda 6 F
Cód.: 67.02.0010

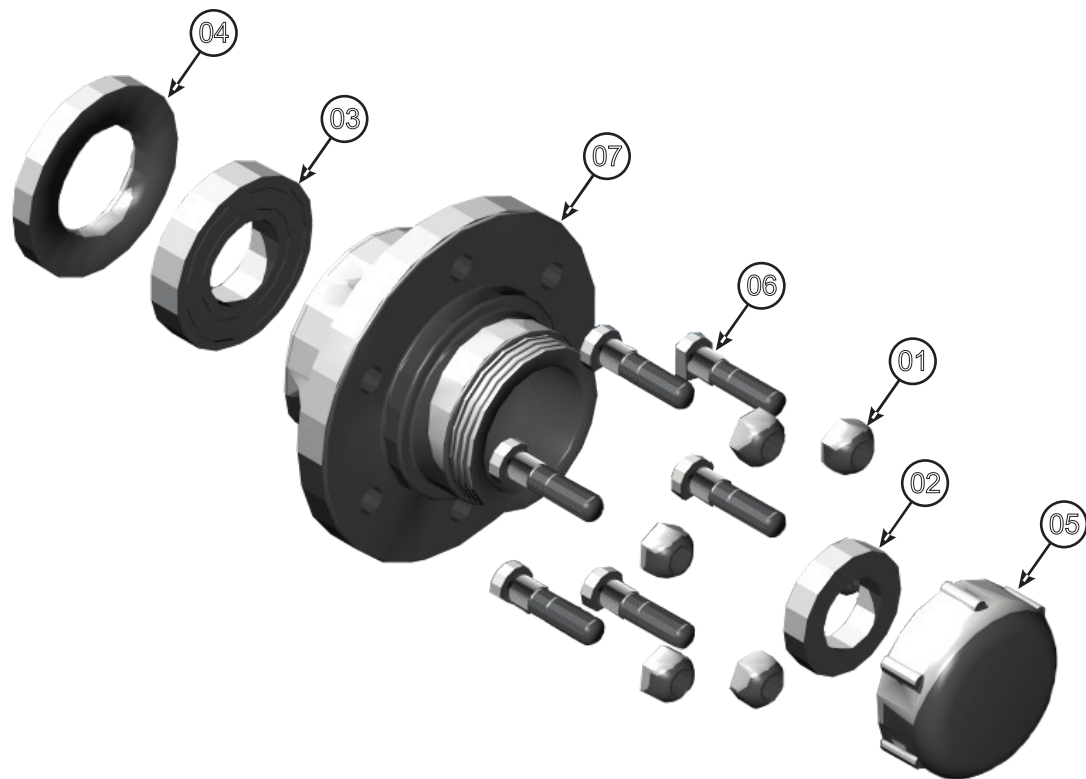


FIGURA 19 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Cubo da Roda 6 F
Cód.: 67.02.0010

[illegible]

FIGURA 20 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Balança Eletrônica
Cód.: 75.17.0001

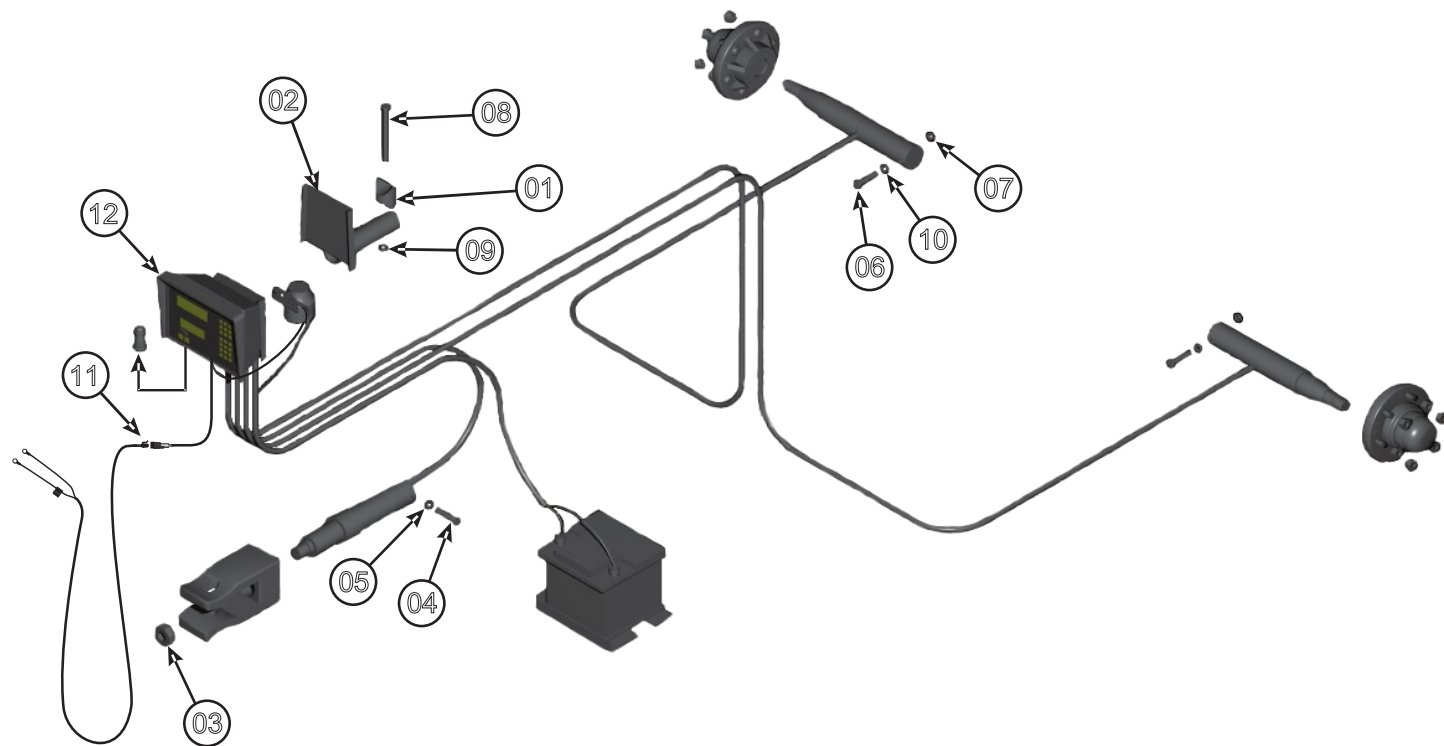


FIGURA 21 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Kit Balança Monitor Mass
Cód.: 99.42.0019

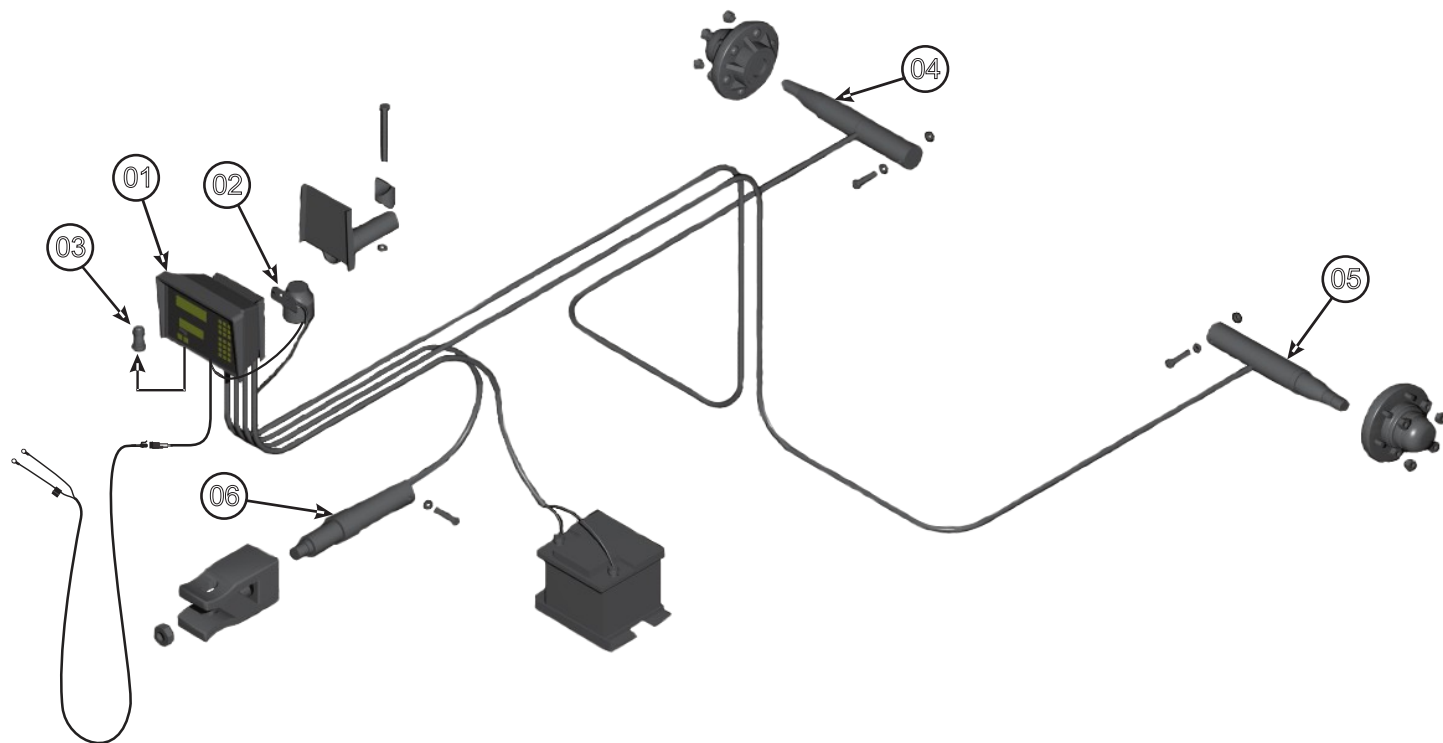


FIGURA 21 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Kit Balança Monitor Mass
Cód.: 99.42.0019

[illegible]

FIGURA 22 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Mangueiras Hidráulicas
Cód.: 75.14.0066

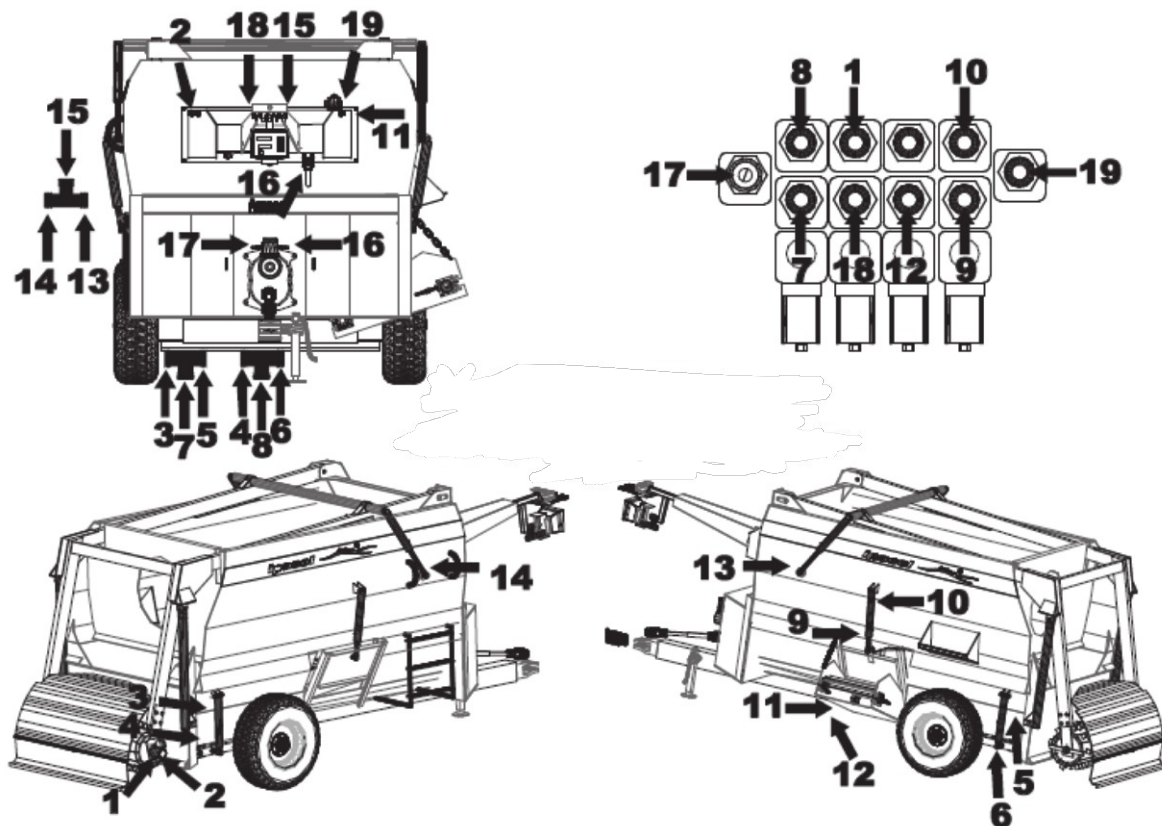


FIGURA 22 - Vagão Forrageiro Tratomix 6.0 - Conjunto Mangueiras Hidráulicas
Cód.: 75.14.0066

Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação
01	75.14.0042	Conj. Mang. Motor do Carregador até Comando	01	VFTM 6.0
02	75.14.0044	Conj. Mang. Motor do Carregador até a Caixa de Óleo	01	VFTM 6.0
03	75.14.0045	Conj. Mang. Cilindro Esquerdo do Eixo até "T"	01	VFTM 6.0
04	75.14.0046	Conj. Mang. Retorno Cilindro Esquerdo do Eixo até "T"	01	VFTM 6.0
05	75.14.0047	Conj. Mang. Cilindro Direito do Eixo até "T"	01	VFTM 6.0
06	75.14.0048	Conj. Mang. Retorno do Cilindro Direito do Eixo até "T"	01	VFTM 6.0
07	75.14.0049	Conj. Mang. Comando até "T" de Abertura Cilindro do Eixo	01	VFTM 6.0
08	75.14.0050	Conj. Mang. Comando até "T" de Retorno Cilindro do Eixo	01	VFTM 6.0
09	75.14.0052	Conj. Mang. Abertura da Porta de Descarga até Comando	01	VFTM 6.0
10	75.14.0053	Conj. Mang. Fechamento Porta Descarga até Comando	01	VFTM 6.0
11	75.14.0054	Conj. Mang. Retorno Motor Esteira até Caixa de Óleo	01	VFTM 6.0
12	75.14.0056	Conj. Mang. Motor da Esteira Até Comando	01	VFTM 6.0
13	75.14.0057	Conj. Mang. Cilindro Direito Levante do Rolo Até "T"	01	VFTM 6.0
14	75.14.0058	Conj. Mang. Cilindro Esquerdo Levante do Rolo Até "T"	01	VFTM 6.0
15	75.14.0059	Conj. Mang. "T" Cil. Esq. e Dir. Levante Rolo Até Válvula	01	VFTM 6.0
16	75.14.0060	Conj. Mang. Saída Caixa Óleo Até Motor Hidráulico	01	VFTM 6.0
17	75.14.0061	Conj. Mang. Bomba Hidráulica Até no Comando	01	VFTM 6.0
18	75.14.0062	Conj. Mang. Válvula de Regulagem até Comando	01	VFTM 6.0
19	75.14.0063	Conj. Mang. Comando Até Filtro do Óleo	01	VFTM 6.0

CERTIFICADO DE GARANTIA

A IPACOL MÁQUINAS AGRÍCOLAS LTDA., garante o produto aqui especificado, contra defeitos devidamente comprovados pela fábrica, conforme as seguintes condições:

I. A garantia é válida por 6 (seis) meses a contar da data da venda do equipamento ao usuário.

II. A garantia cobre a reparação ou fornecimento gratuito das peças que apresentarem defeitos de fabricação.

III. A garantia não se aplicará nos casos de: Usos incorretos da máquina; Danos provocados por acidentes; Desgastes normais de uso; Avarias provocadas por descuido de transporte ou armazenamento; Falta ou uso de lubrificantes incorretos; Não observância de instruções e recomendações de uso e cuidados de operação e manutenção; Modificações, adaptações ou aplicação de peças não originais; Abusos ou perigos naturais.

IV. As peças danificadas a ser substituídas ou consertadas deverão ser encaminhadas pelo revendedor à fábrica juntamente com o relatório de garantia e cópia da Nota Fiscal de compra do produto.

V. A 2ª (segunda) via deste CERTIFICADO DE GARANTIA deverá ser enviada para a fábrica devidamente preenchida e com as respectivas assinaturas, para cumprir com os termos de garantia aqui expressados.

VI. A fábrica se reserva o direito de modificar seus produtos sem aviso prévio, observada a legislação vigente quanto a disponibilidade de peças para reposição.



CONTROLE DE GARANTIA DO CLIENTE

PRODUTO: _____

Nome Cliente: _____

Endereço: _____

Telefone: _____ Cidade: _____ Estado: _____

Propriedade: _____ Telefone: _____

Modelo do equipamento: _____ Nº Série: _____ Ano: _____

Nota fiscal: _____ Data: _____ / _____ / _____

Revenda: _____

Responsável da Revenda para entrega técnica: _____

Assinatura Responsável da Entrega

Assinatura e Carimbo Revenda

Assinatura do Cliente

CERTIFICADO DE GARANTIA

A IPACOL MÁQUINAS AGRÍCOLAS LTDA., garante o produto aqui especificado, contra defeitos devidamente comprovados pela fábrica, conforme as seguintes condições:

I. A garantia é válida por 6 (seis) meses a contar da data da venda do equipamento ao usuário.

II. A garantia cobre a reparação ou fornecimento gratuito das peças que apresentarem defeitos de fabricação.

III. A garantia não se aplicará nos casos de: Usos incorretos da máquina; Danos provocados por acidentes; Desgastes normais de uso; Avarias provocadas por descuido de transporte ou armazenamento; Falta ou uso de lubrificantes incorretos; Não observância de instruções e recomendações de uso e cuidados de operação e manutenção; Modificações, adaptações ou aplicação de peças não originais; Abusos ou perigos naturais.

IV. As peças danificadas a ser substituídas ou consertadas deverão ser encaminhadas pelo revendedor à fábrica juntamente com o relatório de garantia e cópia da Nota Fiscal de compra do produto.

V. A 2ª (segunda) via deste CERTIFICADO DE GARANTIA deverá ser enviada para a fábrica devidamente preenchida e com as respectivas assinaturas, para cumprir com os termos de garantia aqui expressados.

VI. A fábrica se reserva o direito de modificar seus produtos sem aviso prévio, observada a legislação vigente quanto a disponibilidade de peças para reposição.



CONTROLE DE GARANTIA DA FÁBRICA

PRODUTO: _____

Nome Cliente: _____

Endereço: _____

Telefone: _____ Cidade: _____ Estado: _____

Propriedade: _____ Telefone: _____

Modelo do equipamento: _____ Nº Série: _____ Ano: _____

Nota fiscal: _____ Data: _____ / _____ / _____

Revenda: _____

Responsável da Revenda para entrega técnica: _____

Assinatura Responsável da Entrega

Assinatura e Carimbo Revenda

Assinatura do Cliente

CERTIFICADO DE GARANTIA

A IPACOL MÁQUINAS AGRÍCOLAS LTDA., garante o produto aqui especificado, contra defeitos devidamente comprovados pela fábrica, conforme as seguintes condições:

I. A garantia é válida por 6 (seis) meses a contar da data da venda do equipamento ao usuário.

II. A garantia cobre a reparação ou fornecimento gratuito das peças que apresentarem defeitos de fabricação.

III. A garantia não se aplicará nos casos de: Usos incorretos da máquina; Danos provocados por acidentes; Desgastes normais de uso; Avarias provocadas por descuido de transporte ou armazenamento; Falta ou uso de lubrificantes incorretos; Não observância de instruções e recomendações de uso e cuidados de operação e manutenção; Modificações, adaptações ou aplicação de peças não originais; Abusos ou perigos naturais.

IV. As peças danificadas a ser substituídas ou consertadas deverão ser encaminhadas pelo revendedor à fábrica juntamente com o relatório de garantia e cópia da Nota Fiscal de compra do produto.

V. A 2ª (segunda) via deste CERTIFICADO DE GARANTIA deverá ser enviada para a fábrica devidamente preenchida e com as respectivas assinaturas, para cumprir com os termos de garantia aqui expressados.

VI. A fábrica se reserva o direito de modificar seus produtos sem aviso prévio, observada a legislação vigente quanto a disponibilidade de peças para reposição.



CONTROLE DE GARANTIA DA REVENDA

PRODUTO: _____

Nome Cliente: _____

Endereço: _____

Telefone: _____ Cidade: _____ Estado: _____

Propriedade: _____ Telefone: _____

Modelo do equipamento: _____ Nº Série: _____ Ano: _____

Nota fiscal: _____ Data: _____ / _____ / _____

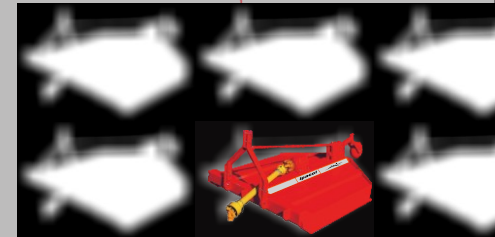
Revenda: _____

Responsável da Revenda para entrega técnica: _____

Assinatura Responsável da Entrega

Assinatura e Carimbo Revenda

Assinatura do Cliente



IPACOL MÁQUINAS AGRÍCOLAS LTDA.
Fábrica: Rua Quatro, 257 - CP 168 - Distrito Industrial
CEP 95330-000 - Veranópolis - RS
E-mail: vendas@ipacol.com.br - ipacol@ipacol.com.br
Fone: 54 3441 9550 / 9650 - www.ipacol.com.br


ipacol
parceria de sol a sol