

Vagão Forrageiro VFTM Tratomix 4.0

Manual de Operação e Manutenção Catálogo de Peças

Código Ipacol 99.52.0009

MENSAGEM DA EMPRESA

A partir de 1964, com o desenvolvimento da Enxada Rotativa, acionada por motor estacionário, que mais tarde foi adaptada para uso em roçadeira costal, a Ipacol tornou-se referência na agricultura nacional. No início dos anos 80, com o desenvolvimento dos primeiros distribuidores tipo caracol, para adubo orgânico e calcário, a Ipacol foi incorporando-se como sinônimo de qualidade no setor agrícola. Estes equipamentos deram início aos produtos Ipacol e são até hoje líderes de vendas em sua categoria no Brasil. Após 40 anos de trabalho, a marca Ipacol encontra-se consolidada no Brasil e em vários países, através de uma ampla rede de revendas, que permitem, desta forma, uma vasta distribuição de equipamentos, peças e prestação de assistência técnica, a um grande número de consumidores. Além disso, a Ipacol disponibiliza uma equipe de técnicos, que orientam e apóiam os revendedores, e demonstradores realizando dinâmicas, colocando em operação prática os equipamentos produzidos, conforme as necessidades do produtor. Dessa forma a Ipacol, acompanhando o constante desenvolvimento do mercado agropecuário, e sempre preocupada com o meio ambiente, ampliou seu parque fabril constituindo um novo e moderno parque industrial, dotado de fábrica e área de lazer, com aproximadamente 35.000 m², desenvolvido em perfeita harmonia com a estrutura natural ali encontrada. Isto tudo com o intuito de continuar oferecendo constantemente várias e inovadoras linhas de equipamentos e implementos, capazes de efetuar trabalhos com alta produtividade e baixo custo e com a eficiência já consagrada nos produtos Ipacol.

Ipacol, preservando a natureza do nascer ao por do sol. "Queremos continuar a atender a todas as exigências, para um maior conforto e satisfação do agricultor."

Os equipamentos e respectivas especificações técnicas aqui contidas estão sujeitos a alterações sem prévio aviso.

As especificações e valores informados podem variar segundo a versão e opcionais do equipamento.

Todas as imagens e desenhos são utilizados meramente para fins ilustrativos.



ESTE SÍMBOLO DE ALERTA DE SEGURANÇA SE ENCONTRA AO LONGO DESTE MANUAL PARA CHAMAR SUA ATENÇÃO ÀS INSTRUÇÕES QUE ENVOLVEM SUA SEGURANÇA PESSOAL E A SEGURANÇA DE TERCEIROS. NÃO SEGUIR ESTAS INSTRUÇÕES PODE RESULTAR EM DANOS OU MORTE

Leia e entenda as instruções do manual antes de operar a máquina; A operação desta máquina deverá ser limitada para pessoa qualificada; Ninguém menor de dezoito anos pode operar a máquina; O empregador tem a responsabilidade de instruir todo empregado quanto a segurança de operação; Avisos, advertências e precauções ajudam a prevenir possíveis danos corporais a si próprio ou a terceiros; Não opere a menos que todas as proteções de segurança estejam corretamente em seus lugares; Tenha certeza que todos saibam das instruções antes de operar a máquina; Pessoas inaptas devem ficar fora da área de trabalho; Mantenha mãos, pés, roupas, cintos e correntes longe de partes em movimento; Ao carregar enquanto a máquina estiver operando, precaver-se de peças giratórias; e peças em movimento pois podem causar severos danos ou morte; Sempre pare a máquina para ajustes, serviços ou limpeza; Revise periodicamente as instruções de segurança com todos os usuários; Contate o revendedor ou a fábrica se você não entende; o funcionamento ou qualquer parte do manual; O operador cuidadoso é o melhor operador;



Manual de Operação e Manutenção Catálogo de Peças

1ª Edição - Junho 2013



INTRODUÇÃO

Este manual foi desenvolvido de maneira a fornecer as informações necessárias para garantir a segurança e a correta operação do equipamento, bem como, a sua manutenção, de uma maneira simples e direta, garantindo seu maior rendimento com a maior vida útil possível, evitando-se desgastes prematuros e custos desnecessários.

Para maior comodidade do usuário incluímos também o catálogo de peças, para facilitar a identificação dos componentes do equipamento.

Os produtos possuem variadas aplicações. Por isso, as informações aqui apresentadas são gerais e não pretendem abranger a cada uma das aplicações possíveis.

As informações constantes nos manuais dos fabricantes e fornecedores dos equipamentos aplicados prevalecem sobre as informações constantes neste manual.

A Ipacol Máquinas Agrícolas Ltda. se reserva o direito de modificar o produto a qualquer tempo sem incorrer por isso em nenhuma obrigação para com os produtos anteriormente fornecidos.



ÍNDICE

OPERAÇÃO

Item Página PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS VFTM 9 FICHA TÉCNICA 10 PARTES PRINCIPAIS VFTM 11 PAINEL DE CONTROLE REMOTO HIDRÁULICO 12 O QUE ACOMPANHA A MÁQUINA 13 13 **OPCIONAIS** UTILIZAÇÃO DA MÁQUINA 13 **FUNCIONAMENTO** 14 ESTEIRA DE DESCARGA 15 16 DISPOSITIVO DE SEGURANÇA 17 CARDAN 18 PREPARAÇÃO PARA O TRABALHO LUBRIFICAÇÃO E LIMPEZA 18 19 RECOMENDAÇÕES BALANÇA ELETRÔNICA PROGRAMÁVEL - FUNÇÕES 20 BALANÇA ELETRÔNICA PROGRAMÁVEL - FORMULAS 21

MANUTENÇÃO

Item	Página
CUIDADOS DE MANUTENÇÃO	23
CAIXA REDUTORA EPICICLOIDAL	24
TRANSMISSÃO FINAL	25
BALANÇA ELETRÔNICA	26
CUBOS DE RODAS	27
TABELA DE MANUTENÇÃO	28
TABELA DE DIAGNOSTICO DE FALHAS	29

CATALOGO DE PEÇAS

VFTM 4.0 MONTADO - PARTES PRINCIPAIS 1/2 VFTM 4.0 MONTADO - PARTES PRINCIPAIS 2/2 CONJUNTO TRANSMISSÃO MULTIPLICADOR DA BOMBA CONJUNTO CAIXA REDUTORA CONJUNTO ESTICADOR CONJUNTO ROSCA INFERIOR CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA CONJUNTO ROSCA SUPERIOR CONJUNTO ROSCA SUPERIOR CONJUNTO ROSCA SUPERIOR CONJUNTO ROSCA SUPERIOR 50 CONJUNTO ROSCA SUPERIOR CONJUNTO ROSCA SUPERIOR CONJUNTO BEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA CONJUNTO ROSCA SUPERIOR CONJUNTO ROSCA SUPERIOR CONJUNTO ROSCA SUPERIOR CONJUNTO ROSCA SUPERIOR CONJUNTO BECAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA 50 CONJUNTO ROSCA SUPERIOR 52 CONJUNTO BICA DE DESCARGA EIXO TRASEIRO DA ESTEIRA EIXO DIANTEIRO DA ESTEIRA CONJUNTO EIXO DE RODAS CONJUNTO CUBO DA RODA 6 F CONJUNTO BALANÇA ELETRÔNICA KIT BALANÇA MONITOR MASS CONJUNTO MANGUEIRAS HIDRÁULICAS 70	Item	Página
CONJUNTO TRANSMISSÃO 36 MULTIPLICADOR DA BOMBA 38 CONJUNTO CAIXA REDUTORA 40 CONJUNTO ESTICADOR 42 CONJUNTO ROSCA INFERIOR 44 CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA 46 CONJUNTO ROSCA SUPERIOR 48 CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA 50 CONJUNTO ROLO DESENSILADOR 52 CONJUNTO RESERVATÓRIO DE ÓLEO 54 CONJUNTO BICA DE DESCARGA 56 EIXO TRASEIRO DA ESTEIRA 58 EIXO DIANTEIRO DA ESTEIRA 60 CONJUNTO EIXO DE RODAS 62 CONJUNTO CUBO DA RODA 6 F 64 CONJUNTO BALANÇA ELETRÔNICA 66 KIT BALANÇA MONITOR MASS 68	VFTM 4.0 MONTADO - PARTES PRINCIPAIS 1/2	32
MULTIPLICADOR DA BOMBA CONJUNTO CAIXA REDUTORA CONJUNTO ESTICADOR CONJUNTO ROSCA INFERIOR CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA CONJUNTO ROSCA SUPERIOR CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA CONJUNTO ROLO DESENSILADOR CONJUNTO RESERVATÓRIO DE ÓLEO 54 CONJUNTO BICA DE DESCARGA EIXO TRASEIRO DA ESTEIRA EIXO DIANTEIRO DA ESTEIRA CONJUNTO EIXO DE RODAS CONJUNTO CUBO DA RODA 6 F CONJUNTO BALANÇA ELETRÔNICA KIT BALANÇA MONITOR MASS 68	VFTM 4.0 MONTADO - PARTES PRINCIPAIS 2/2	34
CONJUNTO CAIXA REDUTORA CONJUNTO ESTICADOR CONJUNTO ROSCA INFERIOR CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA CONJUNTO ROSCA SUPERIOR CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA CONJUNTO ROLO DESENSILADOR CONJUNTO RESERVATÓRIO DE ÓLEO 54 CONJUNTO BICA DE DESCARGA EIXO TRASEIRO DA ESTEIRA EIXO DIANTEIRO DA ESTEIRA CONJUNTO EIXO DE RODAS CONJUNTO CUBO DA RODA 6 F CONJUNTO BALANÇA ELETRÔNICA KIT BALANÇA MONITOR MASS 68	CONJUNTO TRANSMISSÃO	36
CONJUNTO ESTICADOR 42 CONJUNTO ROSCA INFERIOR 44 CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA 46 CONJUNTO ROSCA SUPERIOR 48 CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA 50 CONJUNTO ROLO DESENSILADOR 52 CONJUNTO RESERVATÓRIO DE ÓLEO 54 CONJUNTO BICA DE DESCARGA 56 EIXO TRASEIRO DA ESTEIRA 58 EIXO DIANTEIRO DA ESTEIRA 60 CONJUNTO EIXO DE RODAS 62 CONJUNTO CUBO DA RODA 6 F 64 CONJUNTO BALANÇA ELETRÔNICA 66 KIT BALANÇA MONITOR MASS 68	MULTIPLICADOR DA BOMBA	38
CONJUNTO ROSCA INFERIOR 44 CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA 46 CONJUNTO ROSCA SUPERIOR 48 CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA 50 CONJUNTO ROLO DESENSILADOR 52 CONJUNTO RESERVATÓRIO DE ÓLEO 54 CONJUNTO BICA DE DESCARGA 56 EIXO TRASEIRO DA ESTEIRA 58 EIXO DIANTEIRO DA ESTEIRA 60 CONJUNTO EIXO DE RODAS 62 CONJUNTO CUBO DA RODA 6 F 64 CONJUNTO BALANÇA ELETRÔNICA 66 KIT BALANÇA MONITOR MASS 68	CONJUNTO CAIXA REDUTORA	40
CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA CONJUNTO ROSCA SUPERIOR CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA CONJUNTO ROLO DESENSILADOR CONJUNTO RESERVATÓRIO DE ÓLEO CONJUNTO BICA DE DESCARGA EIXO TRASEIRO DA ESTEIRA EIXO DIANTEIRO DA ESTEIRA CONJUNTO EIXO DE RODAS CONJUNTO CUBO DA RODA 6 F CONJUNTO BALANÇA ELETRÔNICA KIT BALANÇA MONITOR MASS 68	CONJUNTO ESTICADOR	42
CONJUNTO ROSCA SUPERIOR 48 CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA 50 CONJUNTO ROLO DESENSILADOR 52 CONJUNTO RESERVATÓRIO DE ÓLEO 54 CONJUNTO BICA DE DESCARGA 56 EIXO TRASEIRO DA ESTEIRA 58 EIXO DIANTEIRO DA ESTEIRA 60 CONJUNTO EIXO DE RODAS 62 CONJUNTO CUBO DA RODA 6 F 64 CONJUNTO BALANÇA ELETRÔNICA 66 KIT BALANÇA MONITOR MASS 68	CONJUNTO ROSCA INFERIOR	44
CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA CONJUNTO ROLO DESENSILADOR CONJUNTO RESERVATÓRIO DE ÓLEO CONJUNTO BICA DE DESCARGA EIXO TRASEIRO DA ESTEIRA EIXO DIANTEIRO DA ESTEIRA CONJUNTO EIXO DE RODAS CONJUNTO CUBO DA RODA 6 F CONJUNTO BALANÇA ELETRÔNICA KIT BALANÇA MONITOR MASS 50 50 60 60 60 60 60 60	CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA	46
CONJUNTO ROLO DESENSILADOR 52 CONJUNTO RESERVATÓRIO DE ÓLEO 54 CONJUNTO BICA DE DESCARGA 56 EIXO TRASEIRO DA ESTEIRA 58 EIXO DIANTEIRO DA ESTEIRA 60 CONJUNTO EIXO DE RODAS 62 CONJUNTO CUBO DA RODA 6 F 64 CONJUNTO BALANÇA ELETRÔNICA 66 KIT BALANÇA MONITOR MASS 68	CONJUNTO ROSCA SUPERIOR	48
CONJUNTO RESERVATÓRIO DE ÓLEO 54 CONJUNTO BICA DE DESCARGA 56 EIXO TRASEIRO DA ESTEIRA 58 EIXO DIANTEIRO DA ESTEIRA 60 CONJUNTO EIXO DE RODAS 62 CONJUNTO CUBO DA RODA 6 F 64 CONJUNTO BALANÇA ELETRÔNICA 66 KIT BALANÇA MONITOR MASS 68	CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA	50
CONJUNTO BICA DE DESCARGA 56 EIXO TRASEIRO DA ESTEIRA 58 EIXO DIANTEIRO DA ESTEIRA 60 CONJUNTO EIXO DE RODAS 62 CONJUNTO CUBO DA RODA 6 F 64 CONJUNTO BALANÇA ELETRÔNICA 66 KIT BALANÇA MONITOR MASS 68	CONJUNTO ROLO DESENSILADOR	52
EIXO TRASEIRO DA ESTEIRA 58 EIXO DIANTEIRO DA ESTEIRA 60 CONJUNTO EIXO DE RODAS 62 CONJUNTO CUBO DA RODA 6 F 64 CONJUNTO BALANÇA ELETRÔNICA 66 KIT BALANÇA MONITOR MASS 68	CONJUNTO RESERVATÓRIO DE ÓLEO	54
EIXO DIANTEIRO DA ESTEIRA 60 CONJUNTO EIXO DE RODAS 62 CONJUNTO CUBO DA RODA 6 F 64 CONJUNTO BALANÇA ELETRÔNICA 66 KIT BALANÇA MONITOR MASS 68	CONJUNTO BICA DE DESCARGA	56
CONJUNTO EIXO DE RODAS 62 CONJUNTO CUBO DA RODA 6 F 64 CONJUNTO BALANÇA ELETRÔNICA 66 KIT BALANÇA MONITOR MASS 68	EIXO TRASEIRO DA ESTEIRA	58
CONJUNTO CUBO DA RODA 6 F 64 CONJUNTO BALANÇA ELETRÔNICA 66 KIT BALANÇA MONITOR MASS 68	EIXO DIANTEIRO DA ESTEIRA	60
CONJUNTO BALANÇA ELETRÔNICA 66 KIT BALANÇA MONITOR MASS 68	CONJUNTO EIXO DE RODAS	62
KIT BALANÇA MONITOR MASS 68	CONJUNTO CUBO DA RODA 6 F	64
THE BILLY HISTORIAN CO.	CONJUNTO BALANÇA ELETRÔNICA	66
CONJUNTO MANGUEIRAS HIDRÁULICAS 70	KIT BALANÇA MONITOR MASS	68
	CONJUNTO MANGUEIRAS HIDRÁULICAS	70

GARANTIA

Item	Pagina
CERTIFICADO DE GARANTIA 1 VIA CLIENTE	73
CERTIFICADO DE GARANTIA 2 VIA FABRICA	75
CERTIFICADO DE GARANTIA 3 VIA REVENDA	77

OPERAÇÃO

Para assegurar a correta operação e maior vida útil deste equipamento, recomendamos seguir as instruções indicados, para aproveitar sua grande capacidade e simplicidade operacional.



Principais Características VFTM 4.0

- ► Sistema de mistura de roscas helicoidais (caracol, rolos sem fim não contínuos, com raios, espirais desencontrados e batedores que picam, movem e descarregam os produtos.
- ► Eixos montados sobre rolamentos mancais auto-centrantes de alta qualidade.
- ► Caixa redutora planetária em banho de óleo.
- ► Transmissão simples e robusta.
- ▶ Sistema hidráulico próprio e comandos para acionamento de todas as funções, através de motores orbitais hidráulicos, presente nas versões auto-carregáveis.
- ▶ Descarga por esteira lateral situada na parte dianteira esquerda à vista do operador, para maior segurança e comodidade de operação, com acionamento hidráulico e escala indicadora de abertura, para descarga uniforme e controlada.
- ► Fundo interno revestido em aço inox.
- ► Facas Ninja
- ► Facas no Rolo Desensilador.
- ▶ Painel de comandos por Controle Remoto a Cabo.
- ▶ Opcional Balança Eletrônica com programação total dos trabalhos, com células de carga blindadas, de fácil colocação e reposição, que proporcionam precisão na pesagem.
- ▶ Pinos fusíveis na caixa redutora, que atuam contra eventuais sobrecargas, protegendo o sistema.

- ▶ Pinos fusíveis no cardan para segurança adicional.
- ► Suspensão com balancim hidráulico para regular a altura e facilitar a carga e o deslocamento da máquina, proporcionando eficiência e segurança.
- ▶ Rodado simples de boa flutuação para enfrentar caminhos difíceis ou com problemas de barro, onde se requer maior capacidade de manobra.
- ► Eixo de rodas próximo ao centro de gravidade que proporciona peso transferido a barra de tração do trator, indispensável para manter a estabilidade no transporte.
- ▶ Estrutura simples e resistente, com chassi incorporado, totalmente construído em aço de primeira qualidade, chapa estampada conformada, de grande robustez e rigidez.
- ▶ Rótula de engate regulável e oscilante, para permitir maior segurança no transporte e facilidade no acoplamento ao trator.
- ▶ Baixo desgaste e baixo consumo de combustível.
- ▶Baixo custo de manutenção.
- ► Apto para alimentar com mais vantagens nutricionais aos rebanhos de gado de corte e leite, ovinos, caprinos, animais de pista, etc.
- ► Redução no custo de produção de carne e leite.

Ficha Técnica

Dados Técnicos	VFTM 4.0
Volume de carga (m³)	4,0
Potência mínima do trator (CV)	70
Diâmetro do rotor principal (mm)	550
Tempo de mistura (min)	4 a 5
Capacidade de óleo na caixa redutora (L)	3
Tanque de óleo hidráulico (L)	70
Vazão da bomba hidráulica (LPM)	65
Pressão de trabalho (Kg/cm²)	140
Comprimento (mm)	5.000
Largura (mm)	2.180
Altura (mm)	2.100
Altura máxima da fresa desensiladora (mm)	3.500
Largura da fresa desensiladora (mm)	1.500
Diâmetro da fresa desensiladora (mm)	470
Comporta de descarga (mm)	500
Distancia da roda a bica de descarga (mm)	300
Altura mínima da bica de descarga (mm)	600
Rodado Simples	11L15
Peso (Kg)	2.860
Rotação da TDP (rpm) - 6 estrias	540
Para outras opções ou modelos, consultar o representa As fotos são ilustrativas e os pesos indicados são aproximados.Especificações técnicas	

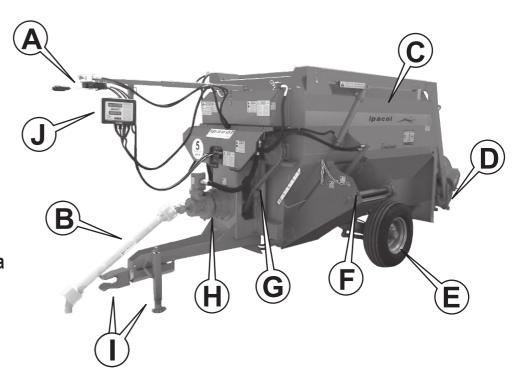
A Ipacol desenvolve projetos especiais, conforme a necessidade do cliente. Para informações de produtos, entre em contato conosco. Nosso departamento técnico está a sua disposição para solucionar quaisquer tipos de dúvidas.



- A Comandos Hidráulicos
- B Cardan
- C Caixa de Carga
- D Rolo Desensilador
- E Rodas e Pneus
- F Esteira de Descarga
- G Transmissão
- H Caixa de Redução
- I Engate e Apoio
- J Monitor Balança Eletrônica

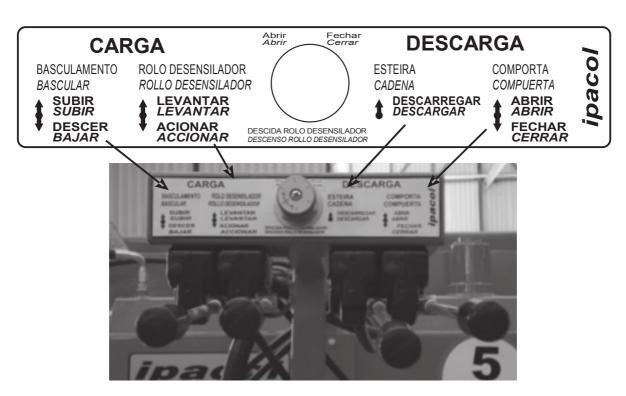
Partes Principais

VFTM - Tratomix 4.0



Partes Principais do Vagão Forrageiro TRATOMIX 4.0

PAINEL DE CONTROLE REMOTO HIDRÁULICO





O QUE ACOMPANHA A MÁQUINA

- Eixo cardan
- Jogo de pinos fusíveis do cardan
- Jogo de pinos fusíveis caixa redutora

OPCIONAIS

- Balança Eletrônica
 - Sem Carregador

UTILIZAÇÃO DA MÁQUINA

O **Vagão Forrageiro Tratomix** está preparado para carregar, transportar e distribuir silagens e pré-secados em geral de Aveia, Milho, Azevem, Soja, Cana, Sorgo, Cevada, Trigo, etc... E demais produtos utilizados regionalmente. Recomendação: Durante a operação recomendamos carregar o vagão primeiramente com produtos como silagens em geral, e em seguida os demais produtos como concentrados, rações, grãos, resíduos, etc. Não acrescentar sobre tampas laterais ao misturador.

Não sobrecarregar o misturador.

Não carregar materiais excessivamente úmidos, pois podem provocar danos à máquina.

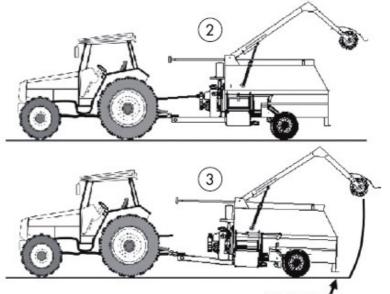
Através do excesso de volume, os rotores podem trancar. Os rotores superiores sempre devem estar visíveis durante o funcionamento. Se os rotores estão completamente submersos debaixo da mistura, a eficiência da mistura pode ser reduzida, além de resultar em possíveis danos à máquina.

Observação: A capacidade do misturador pode ser alcançada por peso ou volume, que pode ser calculada pela densidade média dos produtos, estimado de 430 a 500 kg/m³.



FUNCIONAMENTO

- O vagão deve acoplar aproximadamente nivelado ao trator;
- Após acoplar ao trator, abrir o registro do óleo hidráulico;
- -Antes de carregar, funcionar o misturador vazio e conferir todas as operações;
- Elevar o rolo desensilador (Fig. 02);
- Aproximar-se do silo e acionar a opção ''basculamento' no painel de controle e abaixar a máquina até encostar no chão; percebendo isso acione o ''retorno basculamento' dos cilindros para afastar 30mm do chão (Fig. 03), quando utilizar a balança eletrônica.
- Engate a ré prensando a lâmina contra o silo;
- Ligue o rolo desensilador e acione a velocidade necessária para o auto carregamento;
- Atuar no manípulo ajustando a velocidade de descida do rolo desensilador;
- Não sobrecarregar o vagão;
- Depois de carregado o equipamento, abra a comporta de descarga na abertura desejada, acione a esteira e mantenha uma velocidade reduzida e constante, para manter uniformidade na distribuição.



ALTURA 30 mm



ESTEIRA DE DESCARGA

Importante: sempre verificar a esteira, que deverá estar levemente esticada.

Caso seja necessário esticá-la:

- Destrave os esticadores.
- Aperte o parafuso esticador de acordo, deixando-a levemente esticada.
 - Trave novamente os esticadores.

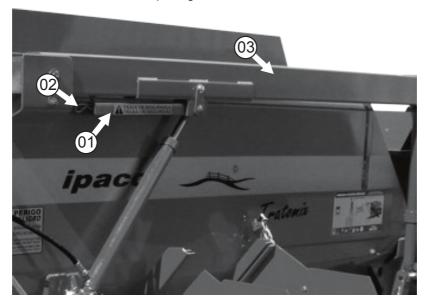




DISPOSITIVO DE SEGURANÇA

A trava do cilindro (01) se arma, após a retirada do pino trava (02), na medida em que as hastes estão basculadas (03).

Retirar o pino trava SEMPRE que for fazer limpeza, ou adicionar algum produto a mistura, ela evita uma eventual queda, caso se rompa alguma conexão.



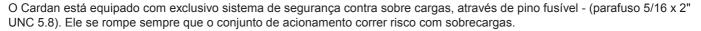


CARDAN

PERIGO Não entre na área de trabalho da transmissão cardânica enquanto estiver em movimento.

O contato pode provocar acidentes graves.

Não use roupas largas, com cinto, abas ou partes que possam prender-se aos componentes móveis.



ATENÇÃO:

Use corretamente o cardan para evitar vibrações e acidentes.

- 1. Mantenha a capa de proteção para evitar danos físicos ao operador;
- 2 A parte maciça deve ficar na máquina, e a parte oca com pino de segurança na tomada de força;
- 3. Não faça manobras muito fechadas com a máquina em operação;
- 4. Abertura do cardan deve ficar em 25cm. Não use cardan muito curto, pois isto coloca em perigo a operação, a máquina e o operador;
- 5. Corte as 04 peças por igual conforme desenho abaixo.



IMPORTANTE:

O cardan tem lado certo para trabalhar.

A cruzeta tem que estar na mesma posição nos dois lados.

Se não for assim vai vibrar e se danificar mais rapidamente.

Nota: A máquina é entregue com o respectivo cardan.

Montagem do Cardan Observe o correto alinhamento dos garfos internos das cruzetas. A montagem incorreta provocará vibrações excessivas. Incorreto ?



PREPARAÇÃO PARA O TRABALHO

Antes de acoplar a máquina no trator verifique:

- se está totalmente limpa e lubrificada;
- se há objetos estranhos ou obstruções dentro do misturador;
- se os pneus estão com pressão adequada;
- se a esteira e as correntes estão em ordem;

Aproxime o trator e nivele o cabeçalho da máquina atuando através do macaco regulável com a barra de tração, acoplando com o furo oblongo sempre na parte inferior. Após o engate da máquina na barra de tração do trator, o macaco deve ser girado e travado com o próprio pino no suporte, para facilitar manobras e o trânsito, sem riscos.

Na manutenção e limpeza de seu equipamento desacople o cardan do trator para evitar acidentes. Substitua adesivos de INSTRUÇÃO, SEGURANÇA, ADVERTÊNCIA OU PERIGO que não estão legíveis ou foram danificados.

LUBRIFICAÇÃO E LIMPEZA

IMPORTANTE:

- Guarde sempre seu equipamento em local adequado e protegido de intempéries, deixando-o limpo, lubrificado e pulverizado com óleo lubrificante.
- Recomendamos limpeza semanal completa da máquina.
- Após lubrificado recoloque as proteções do equipamento.

ATENÇÃO:

Para limpeza ou qualquer tipo de manutenção o equipamento deverá encontrar-se desligado.



RECOMENDAÇÕES

- Efetuar LUBRIFICAÇÃO diária em toda a máquina.
- Efetuar LIMPEZA SEMANAL em toda a máquina. Para esta operação recomendamos desacoplar o cardan e armar a trava dos cilindros se as hastes do rolo desensilador forem basculadas, para evitar acidentes.
- Controlar o nível de ÓLEO HIDRÁULICO diariamente.
- Controlar a PRESSÃO DOS PNEUS diariamente.
- Verificar estado e ajuste da ESTEIRA de descarga diariamente.
- Engate a máquina á BARRA DE TRAÇÃO com o furo oblongo do engate sempre na parte inferior.
- CONTROLAR se há objetos estranhos, dentro do vagão.
- -Durante a operação recomendamos CARREGAR O VAGÃO primeiramente com produtos como silagens em geral em seguida os demais produtos como concentrados, rações, grãos, resíduos, etc. Nota: Densidade média dos produtos: 430 a 500 kg/m³.
- GUARDE SEMPRE seu equipamento em local adequado e protegido de intempéries, deixando-o sempre limpo, lubrificado e pulverizado com óleo lubrificante.
- NUNCA EXCEDER a velocidade máxima de 5km/h.
- NÃO MANTER O VAGÃO CARREGADO durante a noite ou por largos períodos.
- REAPERTAR CONEXÕES HIDRÁULICAS a cada 50 horas de trabalho.

BALANÇA ELETRÔNICA PROGRAMÁVEL Modelo MASS-68 (OPCIONAL)

Apresentamos ao produtor um equipamento eletrônico de pesagem de grande capacidade e simplicidade operacional, com ampla informação proporcionada através do GUIA DO USUÁRIO e um sistema integrado de GUIA ON-LINE, que permita não só preparar e distribuir o alimento, como também que este equipamento seja uma eficaz ferramenta de controle da gestão empresarial do estabelecimento.

Funções da Balança Eletrônica Programável IPACOL MASS-68

Armazena na memória 30 fórmulas (1 a 30) de carregamento de até 10 produtos cada um a escolher entre 30 diferentes. Armazena na memória 30 fórmulas (31 a 60) de descarregamento de até 10 lotes cada uma escolher entre 60 diferentes.

Armazena na memória 30 acumuladores por produto utilizado (em kg).

Armazena na memória 30 acumuladores por fórmula preparada (em kg).

Armazena na memória 60 acumuladores por lote alimentado (em kg).

Armazena na memória 6.000 operações de carga ou descarga com data e hora.

Impressão das operações imediatamente ou de forma diferida, com determinada gama de datas com a impressora portátil Mod. Mobile Pro Plus.

Possibilidade de operar com fórmula completa ou com a opção ANIMAIS preparar rações para diferentes quantidades de animais com uma mesma fórmula.

Adaptador para a conexão de um PC ou NOTEBOOK permitindo a transferência da informação das FÓRMULAS, ACUMULADORES E OPERAÇÕES. Essa informação poderá ser visualizada através de um terminal de dados, o que permitirá uma análise posterior utilizando planilhas de cálculo (EX: Microsoft Excel, BR. Open Office Calc).

Adaptador COLETOR DE DADOS para a conexão de uma memória manual que permitirá ao usuário passar do equipamento ao seu computador 6.000 OPERAÇÕES, FÓRMULAS e ACUMULADOS, em uma planilha de cálculo. Este poderá ser usado através das portas paralelas ou seriais do computador, os quais poderão ser escolhidos dinamicamente a partir da planilha. Poderá realizar qualquer modificação na FÓRMULA.

Opera como balança para carga e/ou descarga sem ou com alarmes sonoros.

Opera como balança de carga e/ou descarga com fórmula e alarmes sonoros.

Opera como simples balança de carga e/ou descarga.

Nota: O Guia do Usuário da BALANÇA ELETRÔNICA PROGRAMÁVEL Modelo MASS-68 (OPCIONAL) acompanha o equipamento.

BALANÇA ELETRÔNICA PROGRAMÁVEL Modelo MASS-68 (OPCIONAL)

**IMPORTANTE: As fórmulas de carga e de descarga se encontram 'relacionadas' em pares, uma de carga com uma de descarga; assim, a primeira fórmula de descarga (31) se executa junto com a primeira fórmula de carga (1), o mesmo com o segundo par (fórmula de descarga 32 com a fórmula de carga 2) e os pares de fórmulas restantes.

ANTES DE OPERAR A MÁQUINA COM BALANÇA É IMPRESCINDÍVEL PLANIFICAR AS FÓRMULAS DE CARGA

Seguir as instruções contidas no Guia do Usuário

As fórmulas de carga podem ser identificadas numericamente desde a "1" até a"30" (os números "31" até "60" estão reservados para as fórmulas de descarga)**.

Cada produto está identificado por seu nome e código. Este nome código devem ser os mesmos para cada produto em todas as fórmulas para que a informação armazenada nos acumuladores seja correta.

Sugerimos utilizar uma planilha de planificação e controle conforme o exemplo.

Vagão Forrageiro TratoMix - VFTM

Balança Eletrônica - Planificação de Fórmulas de CARGA e de DESCARGA

Fórmula CARGA 1

Produtos		Quantidade
CÓDIGO	NOME DO PRODUTO	kg

Fórmula CARGA 2

	Produtos	Quantidade
CÓDIGO NOME DO PRODUTO		kg

Fórmula DESCARGA 31

Quantidade	LOTE
kg	

Fórmula DESCARGA 32

LOTE



Manutenção

As informações a seguir são necessárias para assegurar a manutenção do equipamento de uma maneira simples e direta, para garantir o seu melhor rendimento e maior vida útil.

Para esclarecer outros procedimentos ou dúvidas favor consultar a assistência técnica do revendedor ou da fábrica.





CUIDADOS DE MANUTENÇÃO

Uma boa manutenção é sua responsabilidade.

Pouca ou nenhuma manutenção é um convite para o aborrecimento.

Nunca opere a máquina e trator em um prédio fechado. A fumaça pode sufocar. Antes de trabalhar na máquina, pare o trator, trave os freios e desconecte o cardan.

Esteja certo da parada completa antes de tentar executar alguma manutenção.

Sempre usar um apoio de segurança e bloquear as rodas. Nunca use um macaco para apoiar a máquina.

Sempre use ferramentas ou equipamentos próprios para o trabalho.

Use precaução extrema ao fazer ajustes.

Nunca substitua parafusos por menor grau que a especificação.

Peças de reposição originais são necessárias para manutenção periódica e consertos, e devem ser usados para preservar a máquina em suas especificações originais.

Depois de realizar a manutenção, esteja seguro que todas as ferramentas, partes e equipamentos de serviço estão afastados.

Devem ser mantidos um extintor de incêndio e equipamento de pronto socorro prontamente acessível enquanto for executada a manutenção.

HIDRÁULICO

Nunca use suas mãos para localizar vazamentos hidráulicos. Use um pedaço pequeno de papelão ou madeira. O fluido hidráulico com pressão pode penetrar na pele.

Ao desconectar linhas hidráulicas, fechar o reservatório e aliviar toda a pressão hidráulica.

Cortes na pele ou feridas são suscetíveis a infecção por fluido hidráulico. Se ocorrer algum acidente, procurar imediatamente um médico, pois sem tratamento imediato poderá resultar em gangrena, infecção séria e/ou outras reações.

ANTES DE SOLDAR

Ao soldar sua máquina, não permita que a corrente possa fluir em cadeia pelos rolamentos de esferas ou rolos assim como pelos circuitos elétricos.

SEMPRE fazer o aterramento diretamente na peça a ser soldada.

SEMPRE desconecte o monitor da balança das células de carga e da bateria.

SEMPRE deverá ser desconectado o alternador do trator se a máquina estiver acoplada ao mesmo.

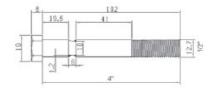


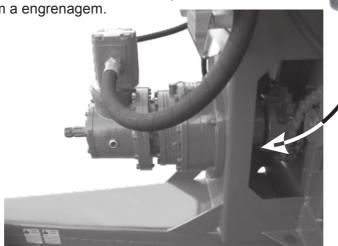
A caixa redutora epicicloidal não requer ajustes, exceto o controle de eventuais vazamentos.

Na troca de retentor verificar sua posição de montagem e proceder com os cuidados necessários, usando de preferência um tubo de face plana para levá-lo a sua posição.

Na instalação da caixa redutora é imprescindível montar corretamente os três pinos fusíveis. O entalhe do pino fusível deve estar alinhado com a engrenagem.

MANUTENÇÃO E REPAROS CAIXA REDUTORA EPICICLOIDAL





Troca de óleo: A cada 12 meses ou 2.000 horas.

Nota: Realizar a primeira troca de óleo em 100 horas ou 30 dias.

MANUTENÇÃO E REPAROS TRANSMISSÃO FINAL



Manter sempre a corrente devidamente ajustada, regulando através do esticador, controlar o correto alinhamento das engrenagens e lubrificar diariamente.





MANUTENÇÃO E REPAROS BALANÇA ELETRÔNICA

CUIDADO:

- Não requer manutenção exceto os cuidados normais para um equipamento eletrônico.
- Manter ajustado o suporte articulado e cuidar para não esticar ou estrangular os cabos.
- Pode ser removido eventualmente desconectando-se os cabos.
- No caso de ocorrer umidade nos terminais, efetuar a limpeza e secagem.
- No caso de falha de funcionamento, deve ser enviado a fábrica para reparação.



SISTEMA ELÉTRICO DA BALANCA

- Para alimentação, devem ser usadas somente baterias de 12 volts (trator).
- Controlar o cabo de carga ao monitor e conectar a buzina.
- Controlar o cabo de carga na bateria do trator, terminal vermelho positivo.
- Antes de efetuar alguma solda no equipamento, desconectar a bateria e as células de carga.
- Não roçar ou tocar a máquina ou trator em fios ou cercas eletrificados.

CÉLULAS DE CARGA

- Não requerem manutenção e devem ser trocadas no caso de funcionamento incorreto.
- Para verificar o funcionamento devem ser desconectadas do monitor, uma por vez, para observar o peso indicado; ao desconectar a célula falhada não ocorrerá variação de peso. Cada célula deve ser reconectada antes de remover a seguinte.
- A célula falhada deve ser substituída.
- As células são as próprias pontas de eixo e para removê-las deve-se retirar o cubo de rodas e retirar o parafuso de fixação.
- O alojamento da célula no balancim deve estar isento de sujeira.
- Observar que a célula tem lado de montagem, indicado por um adesivo próprio observando o lado de apoio.
- A correta montagem se dá quando o adesivo permanece no lado de baixo da célula.
- Caso seja montada de forma invertida a indicação de peso será negativa. Os cabos devem estar devidamente acondicionados e protegidos para evitar rompimento ou danos permanentes.
- Antes de efetuar alguma solda no equipamento, lembramos que deve ser desconectada a bateria e as células de carga.

DE UTILIZAR A MÁQUIN

MANUTENÇÃO E REPAROS CUBOS DE RODAS

Os rolamentos do cubo devem ser ajustados e engraxados a cada 12 meses e a quantidade aplicada não deve passar de dois terços (2/3) do espaço livre da peça.

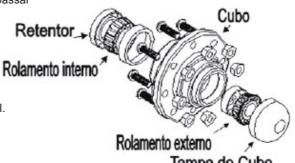
Desmontagem:

- Retire a tampa, solte a trava e retire a porca. Desmonte e limpe o cubo e o eixo com um pano seco. Pode ser aplicado algum tipo de removedor ou lixa tanto no eixo como no cubo para limpeza.

- Os rolamentos podem ser limpos com algum lubrificante spray especial.

Montagem:

- Remover rebarbas ou limalhas que possam danificar os rolamentos ou prejudicar o encosto nos ressaltos, lavar com solvente a ponta de eixo e o cubo de roda interna e externamente, secando com pano limpo.
- NÃO USAR ESTOPA.
- ROLAMENTOS NOVOS NÃO DEVEM SER LAVADOS. Só retirá-los da embalagem instantes antes da montagem. Montar as capas dos rolamentos no cubo de roda, usando um tubo de face plana. Não bater com martelo direto na capa. Certificar-se de que as capas estejam devidamente encostadas nos ressaltos do cubo. Os rolamentos de rolos cônicos são montados aos pares e precisam ser ajustados um contra o outro. O ajuste é definido pela folga axial. Aplicar graxa de rolamento na cavidade do cubo.
- Preencher com graxa o espaço livre entre a pista, a flange, os rolos e a gaiola dos cones dos rolamentos.
- Manter o cone do rolamento interno na ponta de eixo, após colocar o retentor na posição. Verificar se a face está perfeitamente encostada, usando um tubo de face plana para levá-lo e encostá-lo na posição.
- Introduzir o cubo de roda sobre a ponta de eixo, tomando cuidado para não danificar o retentor.
- Rosquear a porca até que o cubo fique ligeiramente travado quando girado manualmente. Ao apertar a porca, girar o cubo e bater em seu corpo cuidadosamente para que os rolos se acomodem nas pistas dos rolamentos.
- Soltar a porca no máximo de 1/12 de volta e travá-la. Verificar folga axial dos rolamentos usando, se possível, um relógio comparador. A folga axial deve ficar entre 0.05 a 0.15 mm. Na montagem inicial tentar obter o valor mínimo, pois haverá assentamento das peças.
- Montar a tampa no cubo após preenchê-la com uma camada de graxa de 50% do espaco vazio entre a tampa, a porca e o rolamento.



Tampa do Cubo

MANUTENÇÃO E REPAROS TABELAS

	ITEM	3 MESES	6 MESES	12 MESES
	Verificar funcionamento	~		
	Verificar nível de óleo		~	
Sistema Hidráulico	Verificar perdas das conexões	~		
	Trocar filtro a cada 750 horas		⋖	
	Trocar óleo a cada 2.000 horas			~
	Verificar funcionamento válvula de pressão (145 bar)			~
	Reaperto das conexões	V		

Pontos de lubrificação	Controle	Período		
	Controle	3 MESES	6 MESES 12 N	12 MESES
Rodas	Graxa NIGI-2			~
Correntes	Óleo 30/Molysi Graxa NLGI-2	~		
Sistema Hidráulico	Óleo, viscosidade 40°C cSt68 - ISO VG 68			~
Redutor e Reversor	Óleo, viscosidade 40°C cSt90 - SAE 80W - 140			~

Manutenção periódica		
1-QUANDO NECESSÁRIO		
TAMPA DO TANQUE DE ÓLEO HIDRÁULICO	Limpar.	
2-CADA 5 HORAS DE OPERAÇÃO OU DIARIAMENTE		
AO REDOR DA MÁQUINA	Inspecionar visualmente a máquina toda, circulando-a.	
REAPERTOS Verificar e reapertar porcas e parafusos em geral.		
SISTEMA HIDRÁULICO E TRANSMISSÃO	Verificar níveis.	
CORRENTES E TRANSMISSÃO	Lubrificar.	
3-CADA 25 HORAS DE OPERAÇÃO OU SEMANALMI	ENTE	
PNEUS Verificar pressão de calibragem.		
4-CADA 150 HORAS DE OPERAÇÃO OU MENSALMENTE		
EIXO TRASEIRO	Examinar.	
BATERIA	Inspecionar.	

MANUTENÇÃO E REPAROS TABELAS



DIAGNÓSTICO DE FALHAS			
TIPO	CAUSAS	SOLUÇÃO	
POUCA FORÇA NO SISTEMA	FALTA DE ÓLEO	REPOR ÓLEO NO NÍVEL ESTABELECIDO	
HIDRÁULICO	POUCA PRESSÃO NO SISTEMA	REGULAR A PRESSÃO	
RUPTURA DE MANGUEIRAS	PRESSÃO EXCESSIVA	DIMINUIR A PRESSÃO	
HASTE DO CARREGADOR NÃO MOVIMENTA	PROBLEMA NA VÁLVULA DE FLUXO OU CONTROLE DA VÁLVULA	ABERTURA OU FECHAMENTO DA VÁLVULA, TROCA DA VÁLVULA	
ESTEIRA DE DESCARGA TRANCADA	ESTEIRA DESALINHADA	REGULAGEM DOS ESTICADORES OU TROCA DA ESTEIRA	
CILINDRO COM POUCA FORÇA	VAZAMENTO NO CILINDRO	TROCA DOS REPAROS OU TROCA DO CILINDRO	
QUEBRA DOS PARAFUSOS FUSÍVEIS	CARGA EXCESSIVA, ROSCA TRAVADA	COLOCAR PESO CORRETO, LIBERAÇÃO DA ROSCA	
ROSCA INFERIOR NÃO GIRA	QUEBRA DO EIXO, QUEBRA DA CAIXA REDUTORA	REVISÃO DA CAIXA REDUTORA	
QUEBRA DOS MANCAIS	SEM LUBRIFICAÇÃO	LUBRIFICAÇÃO CORRETA	
QUEBRA DOS MANCAIS	EIXO DAS ROSCAS TORTAS	TROCA DAS ROSCAS	
ROLO DESENSILADOR TRANCADO OU POUCA FORÇA	MOTOR TRANCANDO OU QUEBRA DA CHAVETA	TROCA DO MOTOR OU TROCA DA CHAVETA	
	QUEBRA DOS CABOS	TROCA DOS CABOS	
ACIONAMENTO DO COMANDO HIDRÁULICO NÃO FUNCIONA	PARAFUSOS FROUXOS	REAPERTO DOS PARAFUSOS	
	QUEBRA DO COMANDO	TROCA DO COMANDO	
VAZAMENTO NAS CONEVÕES	CONEXÕES FROUXAS	APERTO DA CONEXÃO	
VAZAMENTO NAS CONEXÕES	O'RINGS DANIFICADOS	TROCA DO O'RING	

CATÁLOGO DE PEÇAS



Catálogo de Peças



VFTM 4.0 MONTADO - PARTES PRINCIPAIS 1/2 VFTM 4.0 MONTADO - PARTES PRINCIPAIS 2/2 CONJUNTO TRANSMISSÃO	32 34 36 38
	36
CONJUNTO TRANSMISSÃO	
	38
MULTIPLICADOR DA BOMBA	
CONJUNTO CAIXA REDUTORA	40
CONJUNTO ESTICADOR	42
CONJUNTO ROSCA INFERIOR	44
CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA	46
CONJUNTO ROSCA SUPERIOR	48
CONJUNTO PEÇAS PARA FABRICAÇÃO ROSCA	50
CONJUNTO ROLO DESENSILADOR	52
CONJUNTO RESERVATÓRIO DE ÓLEO	54
CONJUNTO BICA DE DESCARGA	56
EIXO TRASEIRO DA ESTEIRA	58
EIXO DIANTEIRO DA ESTEIRA	60
CONJUNTO EIXO DE RODAS	62
CONJUNTO CUBO DA RODA 6 F	64
CONJUNTO BALANÇA ELETRÔNICA	66
KIT BALANÇA MONITOR MASS	68
CONJUNTO MANGUEIRAS HIDRÁULICAS	70

IMPORTANTE; Ao solicitar peças de reposição à fábrica, indicar as características da máquina, modelo, número e demais dados necessários ao pedido:

Nome Cliente:			
Endereço:			
Telefone:	Cidade:		Estado:
Modelo do equipamento:		Nº Série:	Ano:
Data da Compra: /	/ Nota Fiscal o	de Compra :	

Dágina

FIGURA 01 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Partes Principais 1/2

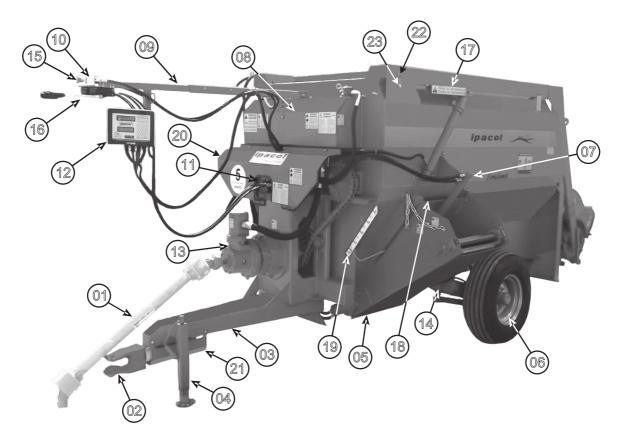


FIGURA 01 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Partes Principais 1/2

Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação
01	99.13.0028	Cardan DSE / DL / MIX	01	VFTM 4.0
02	51.14.0004	Engate Simples	01	VFTM 4.0
03	75.08.0002	Varão Tratomix	01	VFTM 4.0
04	99.54.0116	Pé de Apoio RAL - 400	01	VFTM 4.0
05	75.10.0001	Conjunto Esteira de Descarga com Motor	01	VFTM 4.0
06	99.26.0015	Roda 8LB x 15 6F	02	VFTM 4.0
07	99.35.0011	Cilindro Hidráulico 950 x Diam. Ext. 60 x Curso 305	01	VFTM 4.0
80	75.11.0005	Reservatório de Óleo	01	VFTM 4.0
09	75.12.0001	Suporte de Comandos	01	VFTM 4.0
10	95.09.0129	Suporte das Alavancas	01	VFTM 4.0
11	99.50.0012	Comando Componível DNC 65/4 TZ (140) Cabo 2 metros	01	VFTM 4.0
12	99.42.0022	Monitor Mass 68	01	VFTM 4.0
13	75.01.0000	Caixa Mix Ipacol	01	VFTM 4.0
14	67.02.0288	Conjunto Eixo Balancin RS-15 com Cubo 6FR	01	VFTM 4.0
15	99.17.0029	Válvula Controle de Fluxo 3/8"	01	VFTM 4.0
16	99.50.0049	Kit Completo Acionamento Cabo 2m	01	VFTM 4.0
17	75.09.0035	Trava Segurança VFTM	01	VFTM 4.0
18	75.08.0019	Porta VFTM	01	VFTM 4.0
19	99.36.0066	Etiqueta Adesiva Escala Bica	01	VFTM 4.0
20	75.08.0340	Proteção Frontal	01	VFTM 4.0
21	75.08.0332	Proteção Ponteira Engate	01	VFTM 4.0
22	95.09.0133	Abraçadeira Fixação Pino Haste	02	VFTM 4.0
23	67.04.0666	Pino Fixação Haste	02	VFTM 4.0

FIGURA 02 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Partes Principais 2/2

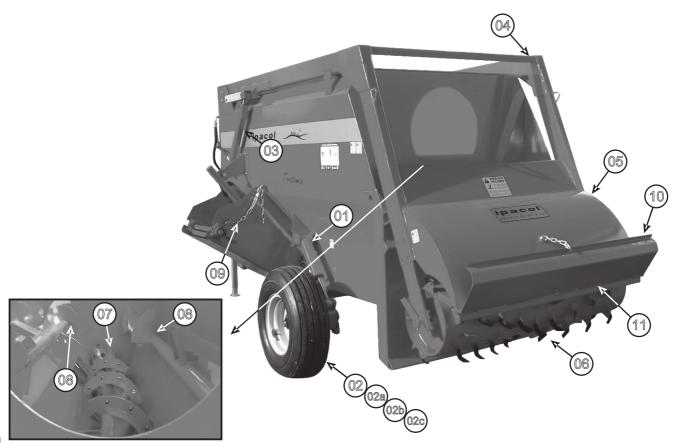


FIGURA 02 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Partes Principais 2/2

Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação
01	99.35.0020	Cilindro Hidráulico EF 400 x Diam. Ext. 89 x Curso 180	02	VFTM 4.0
02	78.07.0006	Conjunto Pneu 11L15 x 15	02	VFTM 4.0
02a	99.27.0020	Pneu 11L15 Raiado BL IMP 12 Lonas	02	VFTM 4.0
02b	99.27.0048	Câmara de Ar 11L x 15 TR 13 AD 1915	02	VFTM 4.0
02c	99.26.0015	Roda 8 LB x 15 6 Furos	02	VFTM 4.0
03	99.35.0019	Cilindro Hidráulico EF 740 x Diam. Ext. 60 x Curso 500	02	VFTM 4.0
04	75.09.0000	Conjunto Haste do Rolo	01	VFTM 4.0
05	75.08.0178	Carenagem do Rolo	01	VFTM 4.0
06	75.03.0013	Conjunto Rolo Desensilador VFTM	01	VFTM 4.0
07	75.02.0024	Conjunto Rosca Inferior	01	VFTM 4.0
80	75.04.0016	Conjunto Rosca Superior	02	VFTM 4.0
09	99.19.0015	Corrente Elo Longo 6.0 mm	02	VFTM 4.0
10	67.03.0632	Saia Traseira Rolo	01	VFTM 4.0
11	99.42.0015	Mola Traseira VFTM	02	VFTM 4.0

FIGURA 03 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Transmissão

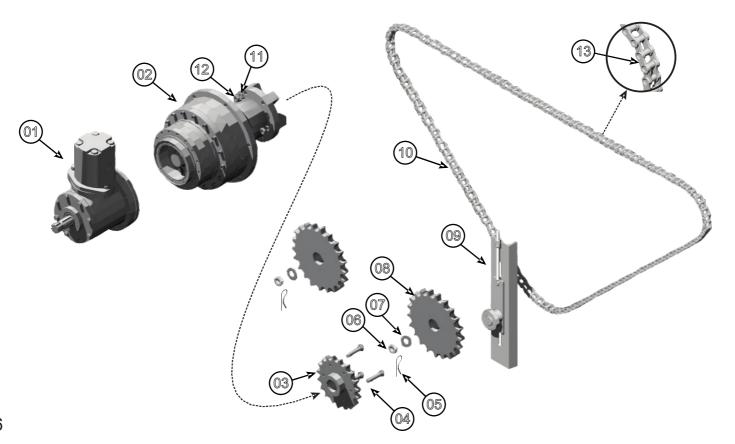


FIGURA 03 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Transmissão

Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação
01	99.50.0080	Bomba 57cm³ 7/8" 13 Estrias	01	VFTM 4.0
02	99.37.0064	Caixa 306 L2 Redução 28,4:1	01	VFTM 4.0
03	95.02.0099	Engrenagem 19 Dentes	01	VFTM 4.0
04	67.13.0002	Parafuso Fusível 1/2" x 4,0 8.8	03	VFTM 4.0
05	99.14.0034	Contra Pino 3/16" x 3.1/2" ZB	02	VFTM 4.0
06	67.10.0011	Porca Sextavada Castelada UNF 1.1/2"	02	VFTM 4.0
07	51.09.0001	Arruela de Fixação da Engrenagem	02	VFTM 4.0
80	95.02.0085	Engrenagem 21 Dentes 1.1/2"	02	VFTM 4.0
09	67.07.0335	Conjunto Esticador	01	VFTM 4.0
10	99.19.0033	Corrente RC 120 R Tratomix	3,1m	VFTM 4.0
11	99.18.0001	Arruela de Pressão 1/2" ZB	03	VFTM 4.0
12	99.03.0008	Porca Sextavada UNF 1/2"	03	VFTM 4.0
13	99.19.0034	Emenda CL 120	01	VFTM 6.0

FIGURA 04 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Multiplicador da Bomba

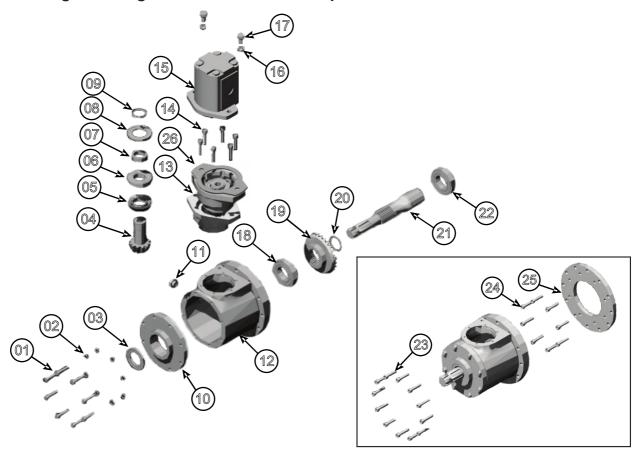


FIGURA 04 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Multiplicador da Bomba

Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação
01	99.02.0320	Parafuso Allen MA M8 x 40 8.8	08	VFTM 4.0
02	99.18.0004	Arruela de Pressão Pesada 5/16" ZB	80	VFTM 4.0
03	99.43.0039	Retentor 35 x 72 x 10 RR-27	01	VFTM 4.0
04	99.43.0037	Conjunto Coroa e Pinhão	01	VFTM 4.0
05	99.10.0035	Rolamento Cônico 30207	01	VFTM 4.0
06	99.10.0059	Rolamento 6207	01	VFTM 4.0
07	99.08.0211	Bucha Retentor	01	VFTM 4.0
08	99.11.0003	Retentor 1553	01	VFTM 4.0
09	99.15.0002	Anel Elástico E-35	01	VFTM 4.0
10	75.01.0077	Tampa Menor Mancal de Transmissão	01	VFTM 4.0
11	99.23.0021	Visor de Óleo tipo Bujão 1/2" BSP	01	VFTM 4.0
12	75.01.0076	Mancal Transmissão da Bomba	01	VFTM 4.0
13	67.15.0013	Mancal Caixa de Transmissão da Bomba	01	VFTM 4.0
14	99.02.0320	Parafuso Allen M8 x 40 8.8	06	VFTM 4.0
15	99.50.0080	Bomba 57cm³ Eixo 7/8" 13 Estrias	01	VFTM 4.0
16	99.18.0001	Arruela Pressão Pesada 1/2"	02	VFTM 4.0
17	99.02.0372	Parafuso Sext. MA M12 x 40 8.8	02	VFTM 4.0
18	99.10.0023	Rolamento 6207	01	VFTM 4.0
19	99.43.0033	Engrenagem Cônica Z:29 M:4.5	01	VFTM 4.0
20	99.15.0002	Anel Elástico E-35	01	VFTM 4.0
21	67.06.0182	Eixo Caixa Italiana com Bomba	01	VFTM 4.0
22	99.10.0120	Rolamento 6010 ZZ	01	VFTM 4.0
23	99.02.0299	Parafuso Allen MA M10 x 45 8.8	12	VFTM 4.0
24	99.02.0314	Parafuso Allen MA M10 x 30 12.9	80	VFTM 4.0
25	75.02.0041	Tampa Mancal Caixa de Transmissão VFTM	01	VFTM 4.0
26	95.10.0017	Calço Bomba Transmissão VFTM	01	VFTM 4.0

FIGURA 05 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Caixa Redutora

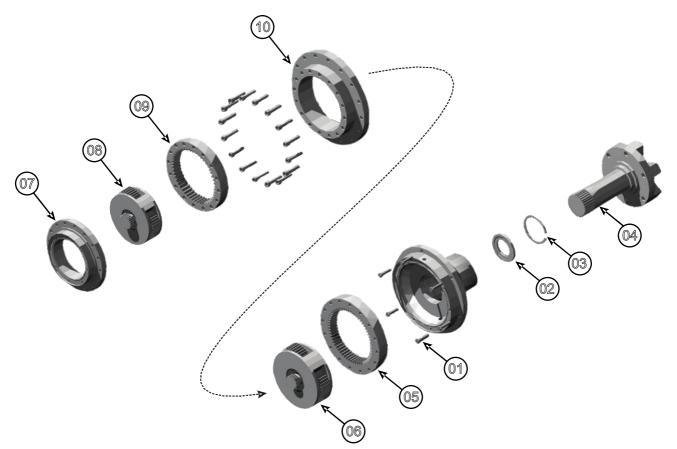


FIGURA 05 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Caixa Redutora

				I
Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação
01	99.02.0219	Parafuso Sextavado UNF 1/2" x 2" 8.8	06	VFTM 4.0
02	99.11.0032	Retentor 01767	01	VFTM 4.0
03	99.15.0035	Anel Elástico E-70	01	VFTM 4.0
04	67.06.0083	Eixo Saída Caixa	01	VFTM 4.0
05	99.37.0101	Chapa Engrenada AND 306	01	VFTM 4.0
06	99.37.0100	Planetária RG 306	01	VFTM 4.0
07	99.37.0096	Flange Copcol 305	01	VFTM 4.0
80	99.37.0097	Planetária RG 303	01	VFTM 4.0
09	99.37.0098	Chapa Engrenada AND 303	01	VFTM 4.0
10	99.37.0099	Flange Copcol 306	01	VFTM 4.0

FIGURA 06 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Esticador Cód.: 67.07.0335

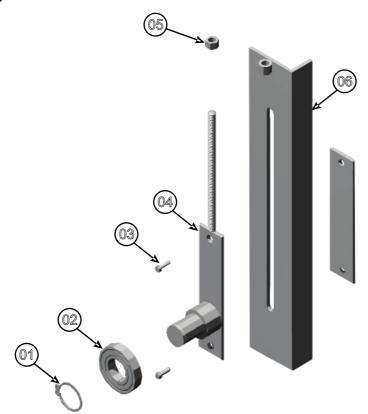


FIGURA 06 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Esticador Cód.: 67.07.0335

000	Cou 07.07.0335						
Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação			
01	99.15.0045	Anel Elástico I-70	01	VFTM 4.0			
02	99.10.0064	Rolamento 6308 2RS	01	VFTM 4.0			
03	99.02.0084	Parafuso Sextavado UNC 7/16" X 1" 5.8 ZB	02	VFTM 4.0			
04	67.03.0752	Barra Chata Esticador	02	VFTM 4.0			
05	99.03.0046	Porca Sextavada UNC 1/2" ZB 13 Fios ZB	01	VFTM 4.0			
06	67.01.0444	Perfil "L" Esticador	01	VFTM 4.0			

FIGURA 07 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Rosca Inferior Cód.: 75.02.0024

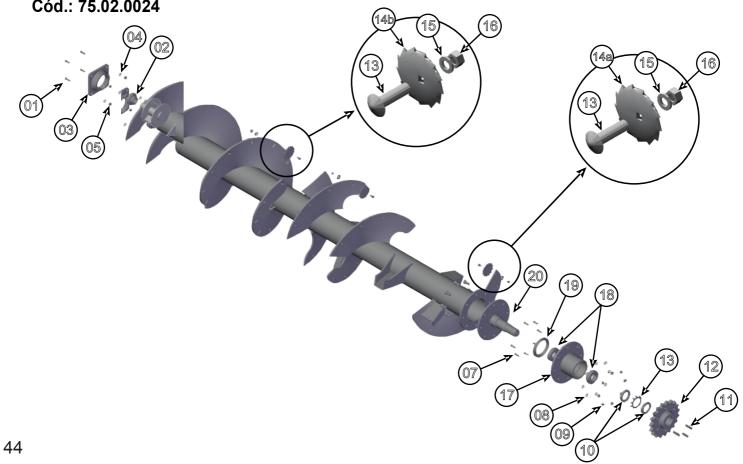


FIGURA 07 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Rosca Inferior Cód.: 75.02.0024

Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação
01	99.02.0035	Parafuso Sextavado UNF 1/2" x 2" 5.8	04	VFTM 4.0
02	99.10.0075	Rolamento UC 211	01	VFTM 4.0
03	99.12.0020	Mancal F 211	01	VFTM 4.0
04	99.18.0001	Arruela de Pressão Pesada 1/2" ZB	04	VFTM 4.0
05	99.03.0009	Porca Sextavada UNF 1/2" ZB	04	VFTM 4.0
06	75.02.0059	Rosca Inferior	01	VFTM 4.0
07	99.02.0104	Parafuso Sextavado UNC 1/2" x 1.1/2" 5.8	08	VFTM 4.0
08	99.18.0001	Arruela de Pressão Pesada 1/2" ZB	08	VFTM 4.0
09	99.03.0008	Porca Sextavada UNF 1/2"	80	VFTM 4.0
10	99.03.0114	Porca Aranha Carcaça LA11	02	VFTM 4.0
11	99.05.0044	Chaveta 12 x 8 x 50 Temperada	03	VFTM 4.0
12	95.02.0099	Engrenagem 19 Dentes	01	VFTM 4.0
13	99.02.0261	Parafuso Francês UNC 5/16" x 1" 5.8	36	VFTM 4.0
14a	99.32.0022	Roseta Direita	30	VFTM 4.0
14b	99.32.0036	Roseta Esquerda	06	VFTM 4.0
15	99.18.0011	Arruela Lisa 5/16" x 3,0 Esp. ZB	36	VFTM 4.0
16	99.03.0038	Porca Sextavada UNC 5/16" ZB	36	VFTM 4.0
17	75.02.0008	Mancal Rolo Inferior Dianteiro	01	VFTM 4.0
18	99.10.0101	Rolamento 33014	02	VFTM 4.0
19	75.02.0012	Retentor Mancal Dianteiro Mix	01	VFTM 4.0
20	75.02.0007	Ponteira Inferior	01	VFTM 4.0

FIGURA 08 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Peças para Fabricação Rosca Cód.: 75.02.0059

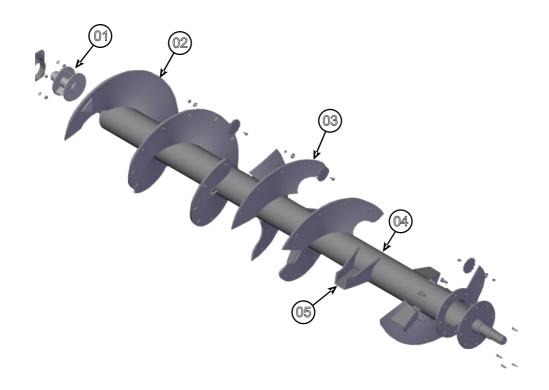


FIGURA 08 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Peças para Fabricação Rosca Cód.: 75.02.0059

Odd: 10.02.0000					
Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação		
75.02.0003	Ponteira Inferior Traseira com Flange	01	VFTM 4.0		
99.38.0064	Rosca Esq. 168 x 550 x 1000 PAS-450 CH 1/2" AÇO 1020 Verg.	01	VFTM 4.0		
99.38.0042	Meia Rosca VFTM 168 x 550 x 450 E - Sem Roseta	05	VFTM 4.0		
95.02.0095	Tubo Inferior Rosca VFTM	01	VFTM 4.0		
75.02.0011	Grampo	02	VFTM 4.0		
	75.02.0003 99.38.0064 99.38.0042 95.02.0095	75.02.0003 Ponteira Inferior Traseira com Flange 99.38.0064 Rosca Esq. 168 x 550 x 1000 PAS-450 CH 1/2" AÇO 1020 Verg. 99.38.0042 Meia Rosca VFTM 168 x 550 x 450 E - Sem Roseta 95.02.0095 Tubo Inferior Rosca VFTM	75.02.0003 Ponteira Inferior Traseira com Flange 01 99.38.0064 Rosca Esq. 168 x 550 x 1000 PAS-450 CH 1/2" AÇO 1020 Verg. 01 99.38.0042 Meia Rosca VFTM 168 x 550 x 450 E - Sem Roseta 05 95.02.0095 Tubo Inferior Rosca VFTM 01		

FIGURA 09 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Rosca Superior Cód.: 75.04.0016

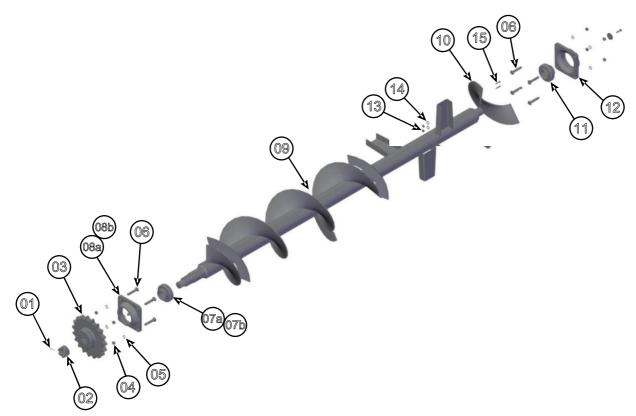


FIGURA 09 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Rosca Superior Cód.: 75.04.0016

Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação
01	99.14.0016	Contra Pino 5/32" x 3" (4 x 75)	01	VFTM 4.0
02	67.10.0011	Porca Sextavada Castelada UNF 1.1/2"	01	VFTM 4.0
03	95.02.0085	Engrenagem 21 Dentes VFTM Passo 1.1/2"	01	VFTM 4.0
04	99.03.0009	Porca Sextavada UNF 1/2" ZB	08	VFTM 4.0
05	99.18.0001	Arruela de Pressão Pesada 1/2" ZB	08	VFTM 4.0
06	99.02.0033	Parafuso Sextavado UNF 1/2" x 1.1/2" 5.8	08	VFTM 4.0
07a	99.10.0095	Rolamento Direito UC 212	01	VFTM 4.0
07b	99.10.0075	Rolamento Esquerdo UC 211	01	VFTM 4.0
08a	67.15.0002	Mancal Direito de Ferro F212	01	VFTM 4.0
08b	99.12.0020	Mancal Esquerdo F211	01	VFTM 4.0
09	75.04.0025	Rosca Superior Pré Fabricada	01	VFTM 4.0
10	67.08.0007	Helicóide 100 x 270 x 73 Esquerda	01	VFTM 4.0
11	99.10.0049	Rolamento UC 209	01	VFTM 4.0
12	99.12.0005	Mancal F209	01	VFTM 4.0
13	99.03.0041	Porca Sextavada UNC 3/8" ZB	02	VFTM 4.0
14	99.18.0002	Arruela de Pressão Pesada 3/8" ZB	02	VFTM 4.0
15	99.02.0308	Parafuso Sextavado UNC 3/8" x 1" 5.8 ZB	02	VFTM 4.0

FIGURA 10 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Peças para Fabricação Rosca Cód.: 75.04.0025

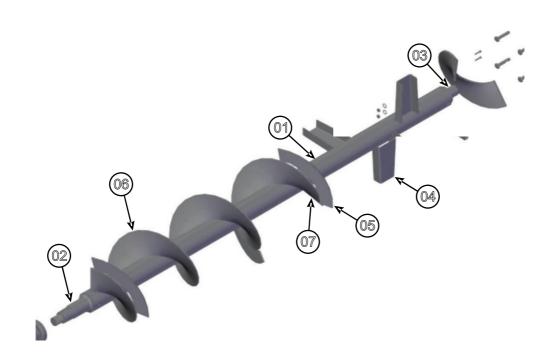


FIGURA 10 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Peças para Fabricação Rosca Cód.: 75.04.0025

0/1: 1			
Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação
67.07.0191	Tubo Rolo Superior Mix 4.0 2230 x 88,9	01	VFTM 4.0
95.02.0073	Ponteira Rolo Superior	01	VFTM 4.0
95.02.0184	Ponteira Rolo Traseiro Superior	01	VFTM 4.0
67.03.0190	Perfil "U" em Grau 195 x 120 x 75 x 40 x 40 x 6.35	03	VFTM 4.0
75.04.0005	Meia Lua	03	VFTM 4.0
99.38.0040	Rosca Direita 89 x 300 x 3000	01	VFTM 4.0
99.38.0044	Rosca Direita 89 x 320 x 1000	01	VFTM 4.0
	67.07.0191 95.02.0073 95.02.0184 67.03.0190 75.04.0005 99.38.0040	67.07.0191 Tubo Rolo Superior Mix 4.0 2230 x 88,9 95.02.0073 Ponteira Rolo Superior 95.02.0184 Ponteira Rolo Traseiro Superior 67.03.0190 Perfil "U" em Grau 195 x 120 x 75 x 40 x 40 x 6.35 75.04.0005 Meia Lua 99.38.0040 Rosca Direita 89 x 300 x 3000	67.07.0191 Tubo Rolo Superior Mix 4.0 2230 x 88,9 01 95.02.0073 Ponteira Rolo Superior 01 95.02.0184 Ponteira Rolo Traseiro Superior 01 67.03.0190 Perfil "U" em Grau 195 x 120 x 75 x 40 x 40 x 6.35 03 75.04.0005 Meia Lua 03 99.38.0040 Rosca Direita 89 x 300 x 3000 01

FIGURA 11 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Rolo Desensilador Cód.: 75.03.0013

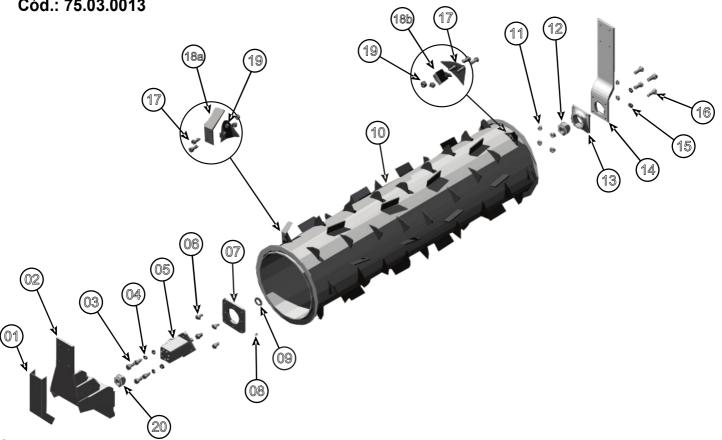


FIGURA 11 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Rolo Desensilador Cód.: 75.03.0013

Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação
01	67.04.0309	Suporte Proteção da Mangueira Hidráulica	01	VFTM 4.0
02	75.01.0103	Conjunto Mancal do Rolo Desensilador VFTM	01	VFTM 4.0
03	99.02.0428	Parafuso Sextavado MA M12 x 35 8.8 ZB	04	VFTM 4.0
04	99.18.0001	Arruela Pressão Pesada 1/2" ZB	04	VFTM 4.0
05	99.40.0073	Motor GLS 100	01	VFTM 4.0
06	99.02.0140	Parafuso Sextavado MA M12 x 30 8.8	04	VFTM 4.0
07	75.03.0040	Chapa Fixação do Motor Desensilador	01	VFTM 4.0
08	99.21.0002	Graxeira UNF 1/4" ou 45°	01	VFTM 4.0
09	99.15.0097	Anel Elástico E-55	01	VFTM 4.0
10	75.03.0038	Rolo Desensilador VFTM 4.0 a 10.0	01	VFTM 4.0
11	99.03.0054	Porca Sextavada UNC 7/16" ZB	04	VFTM 4.0
12	99.10.0046	Rolamento UC 206	01	VFTM 4.0
13	99.12.0002	Mancal F 206	01	VFTM 4.0
14	75.03.0016	Barra Lateral Reta Rolo Desensilador VFTM	01	VFTM 4.0
15	99.18.0032	Arruela Pressão 7/16"	04	VFTM 4.0
16	99.02.0085	Parafuso Sextavado UNC 7/16" X 1.1/2" 5.8	04	VFTM 4.0
17	99.02.0367	Parafuso Sextavado UNC 1/4 X 3/4 RI 8.8 Aço	58	VFTM 4.0
18a	95.09.0229	Enxada Direita do Rolo Traseiro	29	VFTM 4.0
18b	95.09.0228	Enxada Esquerda do Rolo Traseiro	29	VFTM 4.0
19	99.03.0133	Porca Sextavada 1/4 UNC Auto Travante	58	VFTM 4.0
20	99.10.0011	Rolamento 6011 ZZ	01	VFTM 4.0

FIGURA 12 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Reservatório de Óleo Cód.: 75.11.0005

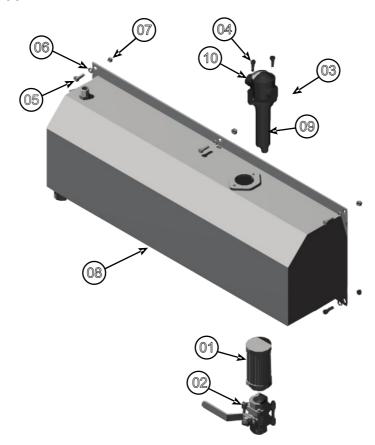


FIGURA 12 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Reservatório de Óleo Cód.: 75.11.0005

Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação
01	99.49.0012	Filtro de Sucção Tela Metálica HF4434-30	01	VFTM 4.0
02	99.17.0062	Válvula Tripartida 1.1/4" M45 x 2/NPT	01	VFTM 4.0
03	99.49.0011	Filtro Retorno Tanque com Nível HF547-10	01	VFTM 4.0
04	99.02.0248	Parafuso Sextavado MA M10 x 25 8.8 ZB	02	VFTM 4.0
05	99.02.0032	Parafuso Sextavado UNF 1/2" x 1.1/4" 5.8	06	VFTM 4.0
06	99.18.0001	Arruela de Pressão Pesada 1/2" ZB	06	VFTM 4.0
07	99.03.0009	Porca Sextavada UNF 1/2" ZB	06	VFTM 4.0
80	75.11.0029	Reservatório Óleo	01	VFTM 4.0
09	99.43.0013	Elemento Filtrante HEK02-08 P/ HF547-10	01	VFTM 4.0
10	99.43.0014	Elemento Filtrante AR AF100-10 P/ HF547-10	01	VFTM 4.0

FIGURA 13 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Bica de Descarga Cód.: 75.10.0001

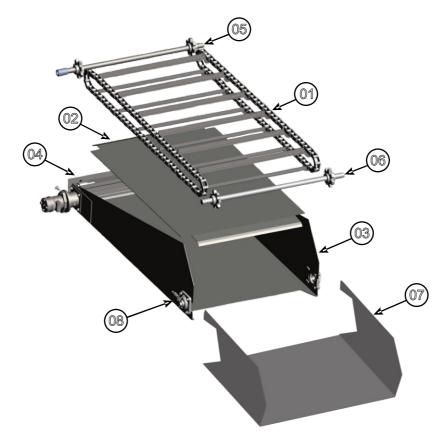


FIGURA 13 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Bica de Descarga Cód.: 75.10.0001

-000	GGU.: 73.10.3001						
Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação			
01	75.10.0003	Esteira Tratomix	01	VFTM 4.0			
02	75.10.0002	Fundo Esteira	01	VFTM 4.0			
03	75.10.0082	Caixa Esteira	01	VFTM 4.0			
04	75.10.0012	Tampa Fundo Esteira	01	VFTM 4.0			
05	67.11.0008	Eixo Traseiro Completo	01	VFTM 4.0			
06	67.11.0009	Eixo Dianteiro Completo	01	VFTM 4.0			
07	67.04.0578	Prolongamento Bica (opcional)	01	VFTM 4.0			
80	75.10.0006	Esticador Mancal Esteira Mix	02	VFTM 4.0			

FIGURA 14 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Eixo Traseiro da Esteira

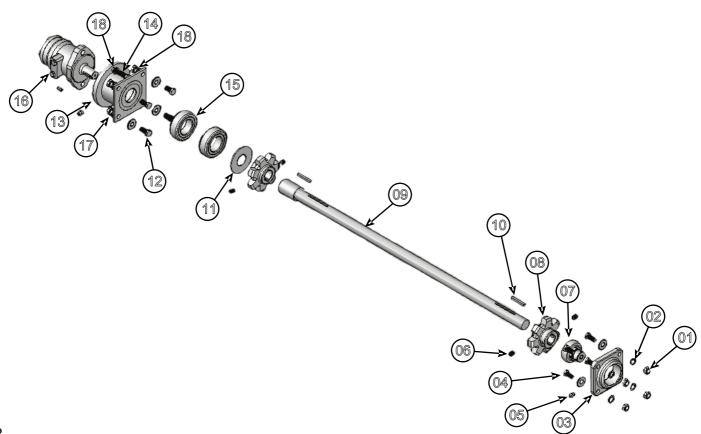


FIGURA 14 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Eixo Traseiro da Esteira

Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação
01	99.03.0054	Porca Sextavada UNC 7/16" ZB	04	VFTM 4.0
02	99.18.0032	Arruela de Pressão 7/16"	04	VFTM 4.0
03	99.12.0002	Mancal F 206	01	VFTM 4.0
04	99.02.0086	Parafuso Sextavado UNC 7/16" x 1.1/2" 5.8 ZB	04	VFTM 4.0
05	99.21.0001	Graxeira 1/4" Reta UNF	02	VFTM 4.0
06	99.02.0121	Parafuso Allen S/Cabeça UNC 3/8" x 3/4" 8.8	04	VFTM 4.0
07	99.10.0046	Rolamento UC 206	01	VFTM 4.0
80	99.09.0037	Engrenagem FF 7 Dentes	02	VFTM 4.0
09	75.05.0006	Eixo Traseiro Esteira 670 x 30	01	VFTM 4.0
10	51.03.0003	Chaveta Engrenagem	02	VFTM 4.0
11	95.09.0179	Arruela Mancal Hid.	01	VFTM 4.0
12	99.02.0032	Parafuso Sextavado UNF 1/2" x 1.1/4" 5.8	04	VFTM 4.0
13	75.10.0041	Mancal Hidráulico Esteira	01	VFTM 4.0
14	99.02.0252	Paraf. Sext. BSW 1/2" x 1.1/2" 5.8 Rosca Total Polido	02	VFTM 4.0
15	99.10.0008	Rolamento 6008 Z	02	VFTM 4.0
16	99.40.0100	Motor Hidráulico 200	01	VFTM 4.0
17	99.03.0008	Porca Sextavada UNF 1/2"	04	VFTM 4.0
18	99.18.0001	Arruela de Pressão 1/2" ZB	06	VFTM 4.0

FIGURA 15 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Eixo Dianteiro da Esteira

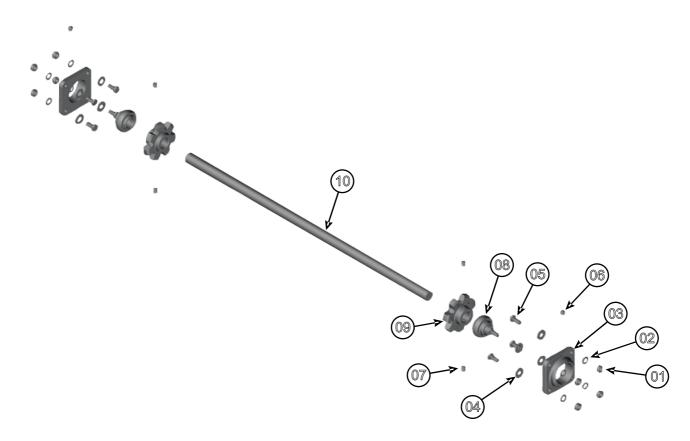


FIGURA 15 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Eixo Dianteiro da Esteira

Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação
01	99.03.0054	Porca Sextavada UNC 7/16" ZB	08	VFTM 4.0
02	99.18.0032	Arruela de Pressão 7/16"	08	VFTM 4.0
03	99.12.0002	Mancal F 206	02	VFTM 4.0
04	99.18.0007	Arruela Lisa 1/2" x 3.0 Esp. ZB	08	VFTM 4.0
05	99.02.0086	Parafuso Sextavado UNC 7/16" x 1.1/2" 5.8 ZB	08	VFTM 4.0
06	99.21.0001	Graxeira 1/4" Reta UNF	02	VFTM 4.0
07	99.02.0121	Parafuso Allen S/ Cabeça UNC 3/8" x 3/4" 8.8	04	VFTM 4.0
80	99.10.0046	Rolamento UC 206	02	VFTM 4.0
09	99.09.0037	Engrenagem FF 7 Dentes	02	VFTM 4.0
10	75.06.0002	Eixo Dianteiro Esteira 700 x 30	01	VFTM 4.0

FIGURA 16 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Eixo de Rodas

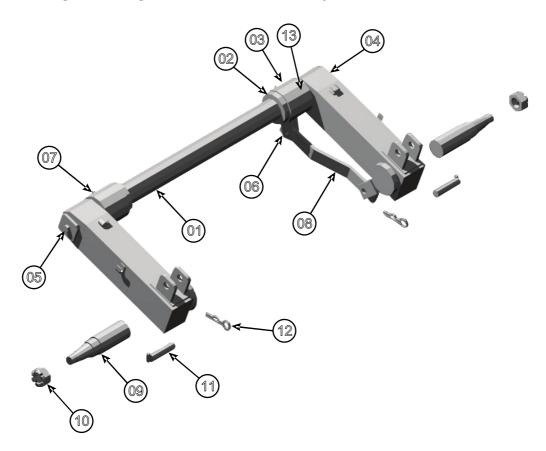


FIGURA 16 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Eixo de Rodas

Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação
01	95.02.0135	Eixo VFTM 4.0	01	VFTM 4.0
02	95.02.0137	cha do Eixo 120 x 89.5 x 20		VFTM 4.0
03	95.02.0120	Bucha do Eixo 120 x 88 x 100	02	VFTM 4.0
04	75.07.0020	Balanceira	02	VFTM 4.0
05	99.02.0233	Parafuso Sextavado UNC 3/4" x 2" 8.8	02	VFTM 4.0
06	67.03.0194	Suporte Paralelograma 80 X 50 X 9.52	04	VFTM 4.0
07	99.21.0004	Graxeira UNF 3/8" Reta	02	VFTM 4.0
80	67.03.0195	Chapa Maior Paralelograma 410 X 50.8 X 12.7	02	VFTM 4.0
09	51.11.0005	Ponteira Cubo 6 Furos Reforçado 1045	02	VFTM 4.0
10	99.03.0025	Porca Sextavada Castelo UNF 1.1/2" 12 Fios por Polegada	02	VFTM 4.0
11	67.06.0468	Pino 25,4 x 95	02	VFTM 4.0
12	99.14.0027	Pino R H 40 4,5 x 92	02	VFTM 4.0
13	95.02.0121	Ponteira Eixo VFTM	02	VFTM 4.0

FIGURA 17 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Cubo da Roda 6 F Cód.: 67.02.0010

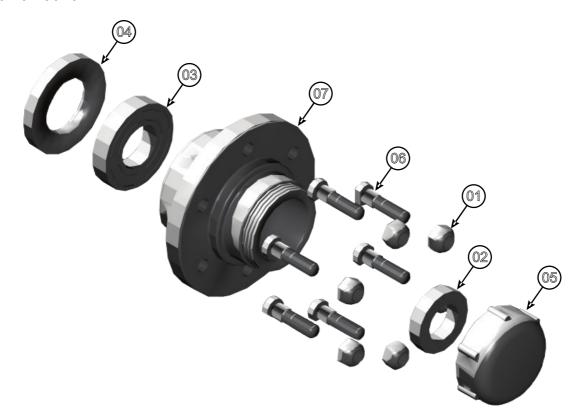


FIGURA 17 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Cubo da Roda 6 F Cód.: 67.02.0010

Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação			
01	99.03.0129	Porca Sextavada Cônica UNF 5/8" CH 1.1/16 ZB	06	VFTM 4.0			
02	99.10.0039	Rolamento 32207	01	VFTM 4.0			
03	99.10.0041	Rolamento 32211	01	VFTM 4.0			
04	99.11.0001	Retentor 1462	01	VFTM 4.0			
06	99.45.0036	Tampa Cubo Ipacol 6 Furos	01	VFTM 4.0			
07	99.02.0095	Parafuso pa Cubo Recartilhado 5/8" x 2" 8.8	06	VFTM 4.0			
80	67.02.0387	Cubo 6 Furos Reforçado Usinado	01	VFTM 4.0			

FIGURA 18 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Balança Eletrônica Cód.: 75.17.0001

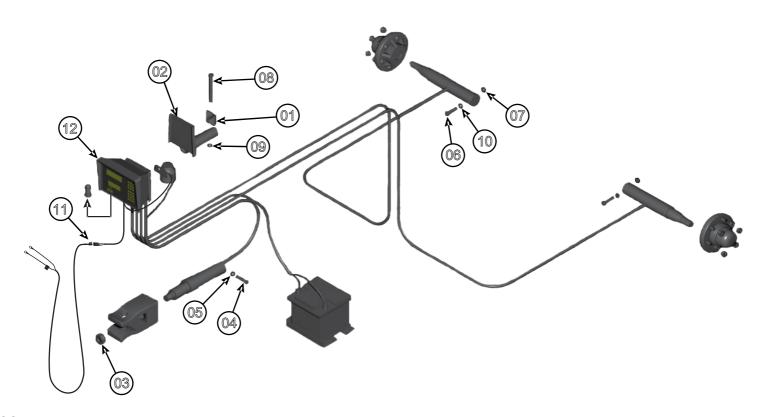


FIGURA 18 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Balança Eletrônica Cód.: 75.17.0001

Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação
01	99.24.0031	Vedante Teflon Tek 050 50G	01	VFTM 4.0
02	75.12.0011	Suporte do Monitor Balança	01	VFTM 4.0
03	99.03.0024	Porca Sextavada Castelo UNF 1.1/4 12 Fios	01	VFTM 4.0
04	99.02.0291	Parafuso Sextavado MA M20 x 120 8.8 ZB	01	VFTM 4.0
05	99.03.0094	Porca Sextavado M20	01	VFTM 4.0
06	99.02.0169	Parafuso Sextavado UNF 1/2" x 4.1/2" 8.8	02	VFTM 4.0
07	99.03.0008	Porca Sextavada UNF 1/2"	02	VFTM 4.0
80	99.02.0346	Parafuso Sextavado UNC 3/8" x 2" Rosca Inteira	01	VFTM 4.0
09	99.03.0041	Porca Sextavada UNC 3/8" ZB	01	VFTM 4.0
10	99.18.0001	Arruela de Pressão Pesada 1/2" ZB	02	VFTM 4.0
11	99.42.0094	Cabo de Alimentação Balança MASS 68	01	VFTM 4.0
12	99.42.0019	Kit Bal. Monitor Mass 68 03 PTS	01	VFTM 4.0

FIGURA 19 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Kit Balança Monitor Mass Cód.: 99.42.0019

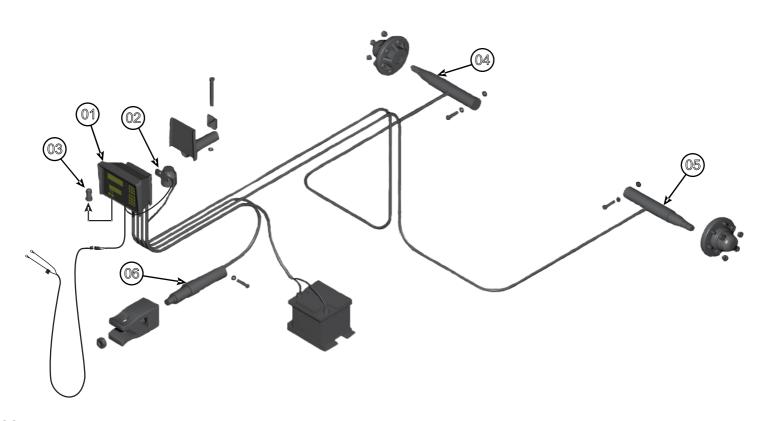


FIGURA 19 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Kit Balança Monitor Mass Cód.: 99.42.0019

Odd.: 33.42.0013						
Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação		
01	99.42.0022	Monitor MASS 68	01	VFTM 4.0		
02	99.42.0026	Sinal Sonoro	01	VFTM 4.0		
03	99.42.0095	Kit Coletor de Dados (Modelo Mass 68)	01	VFTM 4.0		
04	99.42.0024	Célula Ponta de Eixo Direita PEM 60 / COD. 81	01	VFTM 4.0		
05	99.42.0035	Célula Ponta de Eixo Esquerda PEM 60 / COD. 81	01	VFTM 4.0		
06	99.42.0025	Célula Dianteira de Engate IE63/54 COD. 84	01	VFTM 4.0		

FIGURA 20 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Mangueiras Hidráulicas Cód.: 75.14.0021

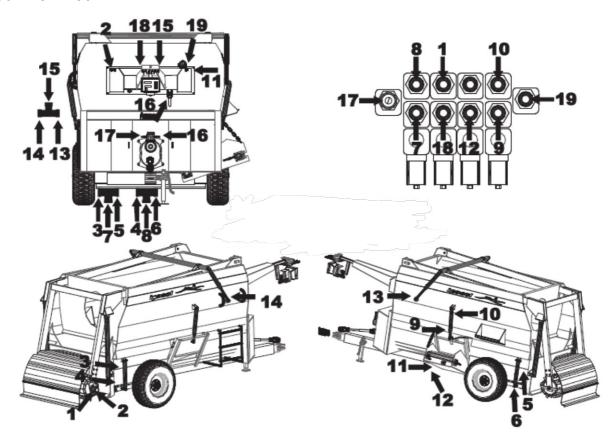


FIGURA 20 - Vagão Forrageiro Tratomix 4.0 - Conjunto Mangueiras Hidráulicas Cód.: 75.14.0021

		-		
Item	Código Ipacol	Descrição do Produto	Qt.	Aplicação
01	75.14.0001	Conj. Mang. Motor do Carregador até Comando	01	VFTM 4.0
02	75.14.0002	Conj. Mang. Retorno Motor do Carregador até a Caixa de Óleo	01	VFTM 4.0
03	75.14.0003	Conj. Mang. Cilindro Esquerdo do Eixo até "T"	01	VFTM 4.0
04	75.14.0004	Conj. Mang. Retorno Cilindro Esquerdo do Eixo até "T"	01	VFTM 4.0
05	75.14.0020	Conj. Mang. Cilindro Direito do Eixo até "T"	01	VFTM 4.0
06	75.14.0006	Conj. Mang. Retorno do Cilindro Direito do Eixo até "T"	01	VFTM 4.0
07	75.14.0007	Conj. Mang. "T" Cilindro Dir. e Esq. do Eixo até Comando	01	VFTM 4.0
08	75.14.0008	Conj. Mang. "T" Retorno Cilindro Dir. Esq. do Eixo até Comando	01	VFTM 4.0
09	75.14.0009	Conj. Mang. Abertura da Porta até Comando	01	VFTM 4.0
10	75.14.0010	Conj. Mang. Cilindro Fechamento da Porta até o Comando	01	VFTM 4.0
11	75.14.0012	Conj. Mang. Retorno Motor Esteira até Caixa de Óleo	01	VFTM 4.0
12	75.14.0011	Conj. Mang. Motor da Esteira Até Comando	01	VFTM 4.0
13	75.14.0013	Conj. Mang. Cilindro Direito Levante do Rolo Até "T"	01	VFTM 4.0
14	75.14.0014	Conj. Mang. Cilindro Esquerdo Levante do Rolo Até "T"	01	VFTM 4.0
15	75.14.0015	Conj. Mang. "T" Cil. Esq. e Dir. Levante Rolo Até Válvula	01	VFTM 4.0
16	75.14.0016	Conj. Mang. Saída Caixa Óleo Até Bomba Hidráulica	01	VFTM 4.0
17	75.14.0017	Conj. Mang. Bomba Hidráulica Até no Comando	01	VFTM 4.0
18	75.14.0018	Conj. Mang. Válvula de Regulagem até Comando	01	VFTM 4.0
19	75.14.0019	Conj. Mang. Comando Até Filtro do Óleo	01	VFTM 4.0
				•

CERTIFICADO DE GARANTIA

A IPACOL MÁQUINAS AGRÍCOLAS LTDA., garante o produto aqui especificado, contra defeitos devidamente comprovados pela fábrica, conforme as seguintes condições:



I. A garantia é válida por 6 (seis) meses a contar da data da venda do equipamento ao usuário.

II. A garantia cobre a reparação ou fornecimento gratuito das peças que apresentarem defeitos de fabricação.

III. A garantia não se aplicará nos casos de: Usos incorretos da máquina; Danos provocados por acidentes; Desgastes normais de uso; Avarias provocadas por descuido de transporte ou armazenamento; Falta ou uso de lubrificantes incorretos; Não observância de instruções e recomendações de uso e cuidados de operação e manutenção; Modificações, adaptações ou aplicação de peças não originais; Abusos ou perigos naturais.

IV. As peças danificadas a ser substituídas ou consertadas deverão ser encaminhadas pelo revendedor à fábrica juntamente com o relatório de garantia e cópia da Nota Fiscal de compra do produto.

V. A 2ª (segunda) via deste CERTIFICADO DE GARANTIA deverá ser enviada para a fábrica devidamente preenchida e com as respectivas assinaturas, para cumprir com os termos de garantia aqui expressados.

VI. A fábrica se reserva o direito de modificar seus produtos sem aviso prévio, observada a legislação vigente quanto a disponibilidade de peças para reposição.

CONTROLE DE GARANTIA DO CLIENTE

PRODUTO:				
Nome Cliente:				
Endereço:				
Telefone:):
Propriedade:		Telefone:		
Modelo do equipamento:		Nº Série:	Ano:	
Nota fiscal:		Data:	/	/
Revenda:				
Responsável da Revenda para	entrega técnica:			
Assinatura Responsável da E	ntrega Assinatura e	Carimbo Revenda	Assinatura do C	liente

CERTIFICADO DE GARANTIA

A IPACOL MÁQUINAS AGRÍCOLAS LTDA., garante o produto aqui especificado, contra defeitos devidamente comprovados pela fábrica, conforme as seguintes condições:



I. A garantia é válida por 6 (seis) meses a contar da data da venda do equipamento ao usuário.

II. A garantia cobre a reparação ou fornecimento gratuito das peças que apresentarem defeitos de fabricação.

III. A garantia não se aplicará nos casos de: Usos incorretos da máquina; Danos provocados por acidentes; Desgastes normais de uso; Avarias provocadas por descuido de transporte ou armazenamento; Falta ou uso de lubrificantes incorretos; Não observância de instruções e recomendações de uso e cuidados de operação e manutenção; Modificações, adaptações ou aplicação de peças não originais; Abusos ou perigos naturais.

IV. As peças danificadas a ser substituídas ou consertadas deverão ser encaminhadas pelo revendedor à fábrica juntamente com o relatório de garantia e cópia da Nota Fiscal de compra do produto.

V. A 2ª (segunda) via deste CERTIFICADO DE GARANTIA deverá ser enviada para a fábrica devidamente preenchida e com as respectivas assinaturas, para cumprir com os termos de garantia aqui expressados.

VI. A fábrica se reserva o direito de modificar seus produtos sem aviso prévio, observada a legislação vigente quanto a disponibilidade de peças para reposição.

CONTROLE DE GARANTIA DA FÁBRICA

PRODUTO:				
Nome Cliente:				
Endereço:				
			E	Estado:
Propriedade:		Telefone:		
Modelo do equipamento: _		Nº Série:		Ano:
Nota fiscal:		Data:	/	/
Revenda:				
Responsável da Revenda	para entrega técnica:			
Assinatura Responsáve	da Entrega Assin	atura e Carimbo Revenda	Assinatura	a do Cliente

CERTIFICADO DE GARANTIA

A IPACOL MÁQUINAS AGRÍCOLAS LTDA., garante o produto aqui especificado, contra defeitos devidamente comprovados pela fábrica, conforme as seguintes condições:



I. A garantia é válida por 6 (seis) meses a contar da data da venda do equipamento ao usuário.

II. A garantia cobre a reparação ou fornecimento gratuito das peças que apresentarem defeitos de fabricação.

III. A garantia não se aplicará nos casos de: Usos incorretos da máquina; Danos provocados por acidentes; Desgastes normais de uso; Avarias provocadas por descuido de transporte ou armazenamento; Falta ou uso de lubrificantes incorretos; Não observância de instruções e recomendações de uso e cuidados de operação e manutenção; Modificações, adaptações ou aplicação de peças não originais; Abusos ou perigos naturais.

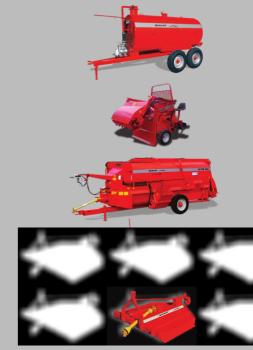
IV. As peças danificadas a ser substituídas ou consertadas deverão ser encaminhadas pelo revendedor à fábrica juntamente com o relatório de garantia e cópia da Nota Fiscal de compra do produto.

V. A 2ª (segunda) via deste CERTIFICADO DE GARANTIA deverá ser enviada para a fábrica devidamente preenchida e com as respectivas assinaturas, para cumprir com os termos de garantia aqui expressados.

VI. A fábrica se reserva o direito de modificar seus produtos sem aviso prévio, observada a legislação vigente quanto a disponibilidade de peças para reposição.

CONTROLE DE GARANTIA DA REVENDA

PRODUTO:				
Nome Cliente:				
Endereço:				
		de:		Estado:
Propriedade:		Telefone:		
Modelo do equipamento: _		Nº Série:		_ Ano:
Nota fiscal:		Data: _	/	/
Revenda:				
Responsável da Revenda p	oara entrega técnio	ca:		
Assinatura Responsável	da Entrega	Assinatura e Carimbo Revenda	Assinatur	a do Cliente







IPACOL MÁQUINAS AGRÍCOLAS LTDA.

Fábrica: Rua Quatro, 257 - CP 168 - Distrito Industrial

CEP 95330-000 - Veranópolis - RS

 $\hbox{E-mail: vendas@ipacol.com.br - ipacol@ipacol.com.br}$

Fone: 54 3441 9550 / 9650 - www.ipacol.com.br