

Impressoras em cores Xerox®

800i/1000i

Impressoras em cores Xerox® Color

800/1000

Guia do Usuário



©2014 Xerox Corporation. Todos os direitos reservados. Xerox® e Xerox com a marca corporativa® são marcas da Xerox Corporation nos Estados Unidos e/ou em outros países.

FreeFlow®, SquareFold®, Xerox prInteract™, MeterAssistant®, SuppliesAssistant®, CentreWare®, Scan to PC Desktop®, e Xerox Extensible Interface Platform®, são marcas da Xerox Corporation nos Estados Unidos e/ou em outros países. Os status de produto, o status de criação e/ou as especificações estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

Microsoft, Windows, Windows XP, Windows Vista, Internet Explorer, e Word são marcas da Microsoft Corporation nos Estados Unidos e/ou em outros países.

PANTONE® é marca registrada da Pantone, Inc. ScanFlowStore® é marca registrada da Nuance Communications, Inc.

Apple®, Macintosh®, Mac OS®, eEtherTalk™ são marcas e marcas registradas da Apple Computer, Inc., registradas nos Estados Unidos e em outros países. Os elementos da Documentação Técnica de Usuário da Apple são usados com permissão da Apple Computer, Inc.

Adobe, o logotipo da Adobe, Acrobat, o logotipo Acrobat, Acrobat Reader, Distiller, o logotipo do Adobe PDF, Adobe PDF JobReady, Illustrator, InDesign e Photoshop são marcas registradas da Adobe Systems, Inc. PostScript é uma marca registrada da Adobe usada com o Adobe PostScript Interpreter, a linguagem de descrição de página (PDL) Adobe e outros produtos Adobe. Este produto não é endossado nem patrocinado pela Adobe Systems, editora do Adobe Photoshop.

Fiery® e PrintMe® são marcas registradas da Electronics For Imaging, Inc. Creo® é uma marca registrada da Creo, Inc. Plockmatic™ é uma marca da CFS Products Inc. GBC® e AdvancedPunch™ são marcas ou marcas registradas da General Binding Corporation. GBC® e e/Binder 200™ são marcas ou marcas registradas da General Binding Corporation. HP, HPGL, HPGL/2 e HP-UX são marcas registradas da Hewlett-Packard Corporation. Netscape® é uma marca registrada da Netscape Communications. UNIX® é uma marca registrada da Open Group. Mozilla Firefox™ é uma marca da Mozilla Foundation. AOL® é uma marca registrada da AOL Incorporated. Linux® é uma marca registrada da Linus Torvalds. Netware® é uma marca registrada da Novell, Incorporated. Equitrac Office® é uma marca registrada da Equitrac Corporation. Solaris® é uma marca registrada da Sun Microsystems, Inc. Kerberos é uma marca do Instituto de Tecnologia de Massachusetts. DocuWorks® é uma marca registrada da Fuji Xerox Co., Ltd.

BR678

Índice

1 Visão geral do produto.....	1-1
Início rápido/links.....	1-2
Interface com o usuário.....	1-3
Logon.....	1-4
Idioma.....	1-4
Alterar idioma.....	1-4
Economia de energia.....	1-4
Visão geral do servidor de impressão.....	1-5
Matriz de largura total.....	1-5
Toners especiais.....	1-6
Toner Ouro e toner Prata.....	1-7
Toner incolor.....	1-7
Revestimento total.....	1-7
Sólido.....	1-8
Ligar/desligar a máquina.....	1-8
Dispositivos de alimentação e acabamento.....	1-9
Alimentador de alta capacidade superdimensionado (OHCF).....	1-9
Módulo de interface.....	1-10
GBC®AdvancedPunch™.....	1-11
Empilhador de alta capacidade.....	1-11
Perfect Binder.....	1-12
Módulo de acabamento padrão.....	1-13
Módulo de acabamento criador de livretos.....	1-13
Módulo aparador SquareFold.....	1-14
Módulo de acabamento padrão Plus.....	1-14
Dispositivos de acabamento de terceiros.....	1-15
2 Onde encontrar ajuda.....	2-1
Ajuda da interface com o usuário.....	2-1
Ajuda na World Wide Web.....	2-2
Documentação do cliente do servidor de impressão.....	2-2
3 Status da máquina/trabalho.....	3-1
Status da máquina.....	3-1
Menu do sistema.....	3-1
Área de status do toner.....	3-1
Faturamento e contadores.....	3-2

Visualização/restauração dos Medidores de faturamento/Contadores de uso.....	3-2
Informações de faturamento e contadores.....	3-2
Informações de impressões.....	3-3
Manutenção (na interface com o usuário).....	3-4
Status do trabalho.....	3-5
Área de status do trabalho/máquina.....	3-5
Resumo do trabalho.....	3-6
Pausa.....	3-6
4 Enviar um trabalho de impressão.....	4-1
Imprimir do computador.....	4-1
Imprimir do Servidor de impressão Xerox FreeFlow.....	4-1
Imprimir do Servidor de impressão Xerox EX, desenvolvido pela EFI.....	4-2
Impressão do Servidor de impressão Xerox CX, desenvolvido pela Creo.....	4-2
5 Visão geral do modo Administrador do sistema.....	5-1
Conexão como administrador.....	5-1
Opções do administrador do sistema.....	5-1
6 Informações sobre papel.....	6-1
Colocação de material nas bandejas 1 e 2.....	6-1
Colocação do papel.....	6-1
Colocação de divisórias.....	6-1
Colocação de transparências.....	6-2
Colocação de material pré-perfurado para trabalhos de impressão em 1 faces.....	6-3
Colocação de material pré-perfurado para trabalhos de impressão em 2 faces.....	6-3
Seletores de ajuste de enviesamento.....	6-5
Propriedades da bandeja.....	6-6
Incompatibilidade de material da bandeja.....	6-8
7 Gerenciamento da biblioteca de materiais.....	7-1
Lista de materiais recomendados (RML).....	7-2
Gerenciamento de materiais.....	7-2
Janela Gerenciar biblioteca de materiais.....	7-2
Adição de uma entrada de material.....	7-3
Cópia de uma entrada de material.....	7-4
Criação de um novo material (em Gerenciar biblioteca de materiais).....	7-4
Criação de um novo material (em Propriedades da bandeja).....	7-5
Edição de um material existente na Biblioteca de materiais.....	7-6

Remoção de um material da Biblioteca de materiais.....	7-6
8 Configuração avançada de material.....	8-1
Opções de Configuração avançada de material.....	8-3
Dicas para usar as opções de Configuração avançada de material.....	8-4
Criação/modificação das opções de Configuração avançada de material.....	8-4
Opções de alimentação de papel/bandeja de papel.....	8-6
Material apenas por nome.....	8-6
Detecção de alimentação múltipla.....	8-6
Nível de detecção - Quase vazio.....	8-6
Efeito de imagem antiga.....	8-7
Bandeja assistida por ar.....	8-7
Ativar aquecedor de bandeja.....	8-8
Opções de transporte/trajeto do papel.....	8-8
Pressão no rolo do alinhador.....	8-8
Segundo (2º) rolo de transferência polarizado.....	8-9
Matiz.....	8-10
Deslocamento de cores.....	8-11
Seleção das configurações do 2º Rolo de transferência polarizado.....	8-11
Temperatura do fusor.....	8-12
Perfil de ajuste de dobras.....	8-13
9 Manutenção.....	9-1
Procedimentos de limpeza.....	9-1
Limpeza da tela da interface com o usuário.....	9-1
Limpeza do trajeto do papel.....	9-1
Limpeza da área 2 do trajeto do papel.....	9-2
Limpeza do trajeto do papel áreas 3 e 4.....	9-4
Limpeza da área 5 do trajeto do papel.....	9-7
Limpeza da área 6 do trajeto do papel.....	9-9
Limpeza da área 7 do trajeto do papel.....	9-12
Substituir suprimentos.....	9-15
Suprimentos de consumo.....	9-15
Substituição de um cartucho de toner.....	9-16
Frasco de toner usado.....	9-19
Substituição de um frasco de toner usado.....	9-20
Substituição do conjunto do feltro de lubrificação do fusor.....	9-21

10 Solução de problemas.....	10-1
Localizar o número de série da máquina.....	10-1
Número de série da máquina na IU.....	10-1
Número de série na máquina.....	10-2
Solicitar atendimento técnico.....	10-2
Problemas gerais.....	10-3
Eliminação de atolamentos.....	10-7
Remoção automática de papel.....	10-8
Atolamentos de papel nas bandejas 1 e 2.....	10-8
Atolamentos de papel na área 2.....	10-9
Atolamentos de papel nas áreas 3 e 4.....	10-12
Atolamentos de papel na área 5.....	10-15
Atolamentos de papel na área 6.....	10-17
Atolamentos de papel na área 7.....	10-20
Códigos de falha.....	10-23
Qualidade de imagem.....	10-46
Corotrons de carga.....	10-49
Quando substituir o conjunto do corotron de carga.....	10-49
Qual conjunto do corotron de carga substituir?.....	10-49
Amostras de faixas.....	10-50
11 Dados técnicos.....	11-1
Especificações da máquina.....	11-1
Capacidade das bandejas.....	11-1
Informações de saída de todas as bandejas de papel.....	11-2
Tempo de aquecimento da máquina.....	11-2
Tempo para a primeira impressão.....	11-2
Especificações do papel.....	11-3
Especificações ambientais.....	11-4
12 Bandeja coletora (BC).....	12-1
Ativação do Modo de deslocamento no Servidor de impressão EX.....	12-1
13 Alimentador de alta capacidade superdimensionado (OHCF).....	13-1
Visão geral.....	13-1
Suporte para cartão postal.....	13-2
Usar o Suporte para cartão postal.....	13-2
Colocar material no OHCF.....	13-4
Colocar papel no OHCF.....	13-4
Colocar divisórias no OHCF.....	13-4

Colocar transparências no OHCF.....	13-5
Colocação de papel pré-perfurado no OHCF para trabalhos de impressão em 1 faces.....	13-5
Colocação de papel pré-perfurado no OHCF para trabalhos de impressão em 2 faces.....	13-6
Seletores de ajuste de enviesamento.....	13-7
Propriedades da bandeja.....	13-9
Incompatibilidade de material da bandeja.....	13-10
Solução de problemas do OHCF.....	13-11
Eliminar atolamentos no OHCF.....	13-11
Atolamentos de papel nas bandejas do OHCF.....	13-12
Atolamentos de papel na alavanca 1a e no botão 1c do OHCF.....	13-12
Atolamentos de papel na alavanca 1b e no botão 1c do OHCF.....	13-13
Atolamentos de papel na alavanca 1d e no botão 1c do OHCF.....	13-14
Códigos de falhas do OHCF.....	13-16
Especificações do OHCF.....	13-25
14 Módulo de interface.....	14-1
Visão geral.....	14-1
Painel de controle.....	14-2
Trajeto do papel.....	14-3
Configurações de curvatura do papel no módulo.....	14-3
Configurações predefinidas do Eliminador de curvatura.....	14-3
Botões de eliminação de curvatura manual.....	14-4
Solução de problemas.....	14-4
Eliminar atolamentos.....	14-4
Atolamentos de papel na alavanca 1a.....	14-4
Atolamentos de papel na alavanca 2a.....	14-6
Atolamentos de papel na alavanca 2b.....	14-7
Códigos de falha.....	14-8
15 Empilhador de alta capacidade (EAC).....	15-1
Visão geral.....	15-1
Identificar os componentes.....	15-2
Painel de controle.....	15-3
Bandeja superior do EAC.....	15-3
Descarregar a Bandeja do empilhador.....	15-4
Solução de problemas.....	15-5
Problemas gerais.....	15-5
Eliminação de atolamentos.....	15-5

Atolamentos na entrada do EAC (E1, E2 e E3).....	15-5
Atolamentos no transporte do EAC (E4, E5 e E6).....	15-6
Atolamento da bandeja superior do EAC (E7).....	15-7
Atolamento na saída do EAC (E8).....	15-8
Dicas e sugestões para o uso do EAC.....	15-9
Perda de energia.....	15-10
Códigos de falha.....	15-10
Especificações.....	15-26
16 Perfect Binder.....	16-1
Componentes do encadernador.....	16-2
Componentes externos.....	16-2
Módulo de inserção de capa.....	16-4
Componentes internos.....	16-5
Painel de controle do encadernador.....	16-6
Disjuntor do encadernador.....	16-7
Trajeto da encadernação de livros.....	16-8
Trajeto auxiliar.....	16-8
Trajeto padrão.....	16-9
Trajeto do módulo de inserção de capa.....	16-10
Ligar/desligar.....	16-11
Modo de Economia de energia.....	16-11
Colocação de material na bandeja do módulo de inserção de capa.....	16-12
Remoção de livros do encadernador.....	16-13
Envio de um trabalho ao encadernador.....	16-13
Impressão do computador para o encadernador.....	16-13
Impressão do Servidor de Impressão Xerox FreeFlow para o Perfect Binder.....	16-14
Modo manual do encadernador com o Servidor de Impressão FreeFlow.....	16-14
Impressão/encadernação com capas pré-impressas no Servidor de Impressão FreeFlow.....	16-16
Impressão/encadernação de um único arquivo no Servidor de Impressão FreeFlow.....	16-17
Impressão do Servidor de Impressão Xerox CX, desenvolvido pela Creo, para o Perfect Binder.....	16-18
Modo manual do encadernador com o Servidor de Impressão CX.....	16-18
Impressão/encadernação de um único arquivo no Servidor de Impressão CX.....	16-20
Impressão/encadernação de dois arquivos no Servidor de Impressão CX.....	16-21

Impressão do Servidor de Impressão Xerox EX, desenvolvido pela EFI, para o Perfect Binder.....	16-22
Modo manual do encadernador com o Servidor de Impressão EX.....	16-22
Impressão/encadernação com capas pré-impresas no Servidor de Impressão EX.....	16-23
Impressão/encadernação de um único arquivo no Servidor de Impressão EX.....	16-25
Manutenção.....	16-27
Limpeza do encadernador.....	16-27
Esvaziar a bandeja de sobras do aparador.....	16-27
Bandeja de abastecimento de adesivo.....	16-28
Recarga da bandeja de abastecimento de adesivo.....	16-29
Solução de problemas do encadernador.....	16-29
Atolamentos de papel nas áreas E1 e E2.....	16-29
Atolamentos de papel na área E3.....	16-31
Atolamentos de papel na área E4.....	16-32
Atolamentos de papel nas áreas E5 e E6.....	16-33
Problemas gerais.....	16-35
Interrupção de energia durante a operação.....	16-35
Ajuste da imagem impressa e do aparo.....	16-35
Códigos de falha.....	16-36
Recomendações sobre tamanho do papel e aparo para livros com encadernação perfeita.....	16-40
Especificações do encadernador.....	16-40
17 Módulo de acabamento criador de livretos/padrão.....	17-1
Função de eliminação de curvatura manual no módulo de acabamento.....	17-4
Função de dobra.....	17-5
Tipos de dobra.....	17-5
Colocar papel/divisórias na Bandeja 8/T1 (Módulo de inserção pós-processo).....	17-6
Manutenção.....	17-7
Suprimentos do Criador de livretos/padrão.....	17-7
Substituir o cartucho de grampos padrão.....	17-8
Substituir o cartucho de grampos do livreto.....	17-9
Substituir o Recipiente de sobras de grampos no módulo de acabamento.....	17-11
Esvaziar o Recipiente de sobras de perfuração.....	17-13
Solução de problemas do Módulo de acabamento.....	17-14
Atolamentos de papel na Bandeja 8/T1 (Módulo de inserção pós-processo).....	17-14

Atolamentos de papel na alavanca 1a e botão 1c.....	17-15
Atolamentos de papel na alavanca 1d.....	17-16
Atolamentos de papel na alavanca 1b.....	17-17
Atolamentos de papel nas alavancas 3b e 3d.....	17-18
Atolamentos de papel na alavanca 3e e botão 3c.....	17-19
Atolamentos de papel na alavanca 3g e botão 3f.....	17-20
Atolamentos de papel na alavanca 4b e botão 3a.....	17-21
Atolamentos de papel na alavanca 2a e botão 3a.....	17-22
Atolamentos de papel na alavanca 2b e botão 2c.....	17-23
Atolamentos de papel em 2c, 2e, 2f e 2d.....	17-24
Atolamentos de papel em 2d e na alavanca 2g.....	17-26
Atolamentos de papel na unidade 4 e botão 4a.....	17-27
Atolamentos de papel na bandeja superior do módulo de acabamento.....	17-28
Atolamentos de papel na bandeja do empilhador do módulo de acabamento.....	17-29
Atolamentos de papel na bandeja do criador de livretos opcional.....	17-30
Falhas de grampeador.....	17-31
Atolamentos de grampos no cartucho de grampos padrão.....	17-31
Atolamentos de grampos no cartucho do criador de livretos.....	17-33
Reinsserir o cartucho de grampos padrão.....	17-35
Códigos de falha.....	17-37
Especificações.....	17-49
Módulo de acabamento criador de livretos/padrão.....	17-49
Dobrador C/Z opcional.....	17-52
18 Módulo aparador SquareFold.....	18-1
Visão geral.....	18-1
Identificar os componentes.....	18-2
Componentes principais.....	18-2
Trajeto do papel.....	18-3
Painel de controle.....	18-4
Função Dobra quadrada.....	18-5
Opções de dobra quadrada.....	18-5
Acessar as opções de Dobra quadrada.....	18-7
Função Aparador.....	18-7
Opções do Aparador.....	18-8
Recomendações para aparar.....	18-9
Acesso às opções do Aparador.....	18-10

Dicas e sugestões.....	18-11
Imprimir imagens de páginas inteiras em livretos.....	18-11
Siga estas dicas.....	18-12
Solução de problemas.....	18-12
Eliminação de atolamentos.....	18-12
Eliminar atolamentos.....	18-13
Eliminar atolamentos E1/E2.....	18-13
Eliminar atolamentos E3.....	18-15
Códigos de falha.....	18-16
Dados técnicos.....	18-27
Especificações.....	18-27
19 Módulo de acabamento padrão Plus.....	19-1
Visão geral.....	19-1
Módulo de acabamento.....	19-2
Componentes principais do Módulo de acabamento.....	19-2
Função de dobra.....	19-4
Tipos de dobra.....	19-4
Colocar papel/divisórias na Bandeja 8/T1 (Módulo de inserção pós-processo).....	19-6
Transporte de acabamento.....	19-6
Componentes principais do transporte de acabamento.....	19-6
Indicadores de status do Transporte de acabamento.....	19-8
Manutenção do Módulo de acabamento padrão Plus.....	19-9
Suprimentos do Módulo de acabamento padrão Plus.....	19-9
Substituir o cartucho de grampos padrão.....	19-9
Substituir o Recipiente de sobras de grampos no módulo de acabamento.....	19-11
Esvaziar o Recipiente de sobras de perfuração.....	19-13
Solução de problemas.....	19-14
Atolamentos de papel no Módulo de acabamento.....	19-14
Atolamentos de papel na Bandeja 8/T1 (Módulo de inserção pós-processo).....	19-14
Atolamentos de papel dentro da tampa esquerda do módulo de acabamento.....	19-15
Atolamentos de papel dentro da tampa direita do módulo de acabamento.....	19-18
Atolamentos de papel no dobrador C/Z opcional.....	19-23
Atolamentos de papel na área de saída do módulo de acabamento.....	19-30
Atolamentos de papel no Transporte de acabamento.....	19-31
Atolamentos de papel na área 1.....	19-31

Atolamentos de papel na área 2.....	19-33
Atolamentos de papel na área 3.....	19-34
Atolamentos de papel na área 4.....	19-35
Falhas de grampeador.....	19-36
Atolamentos de grampos no cartucho de grampos padrão.....	19-37
Códigos de falha do Módulo de acabamento padrão plus.....	19-38
Códigos de falha do Módulo de acabamento.....	19-38
Códigos de falha do Transporte de acabamento.....	19-39
Códigos de falha de DFA de terceiros.....	19-43
Especificações.....	19-44
Especificações do Módulo de acabamento.....	19-44
Dobrador C/Z opcional.....	19-48
Especificações do Transporte de acabamento.....	19-48

1

Visão geral do produto

A figura a seguir mostra uma configuração básica da impressora digital:



1. Mecanismo de impressão - lado esquerdo
 - a. Tampa esquerda superior: contendo cartuchos de toner
 - b. Porta direita superior: contendo cartuchos de toner
 - c. Porta dianteira esquerda
 - d. Porta dianteira direita
 - e. Bandejas 1 e 2; acessórios de alimentação adicionais disponíveis
2. Mecanismo de impressão - lado direito
 - a. Porta dianteira esquerda
 - b. Porta dianteira direita
3. Interface com o usuário (IU)
4. Bandeja coletora opcional (BCO); acessórios adicionais de acabamento opcionais disponíveis

Início rápido/links

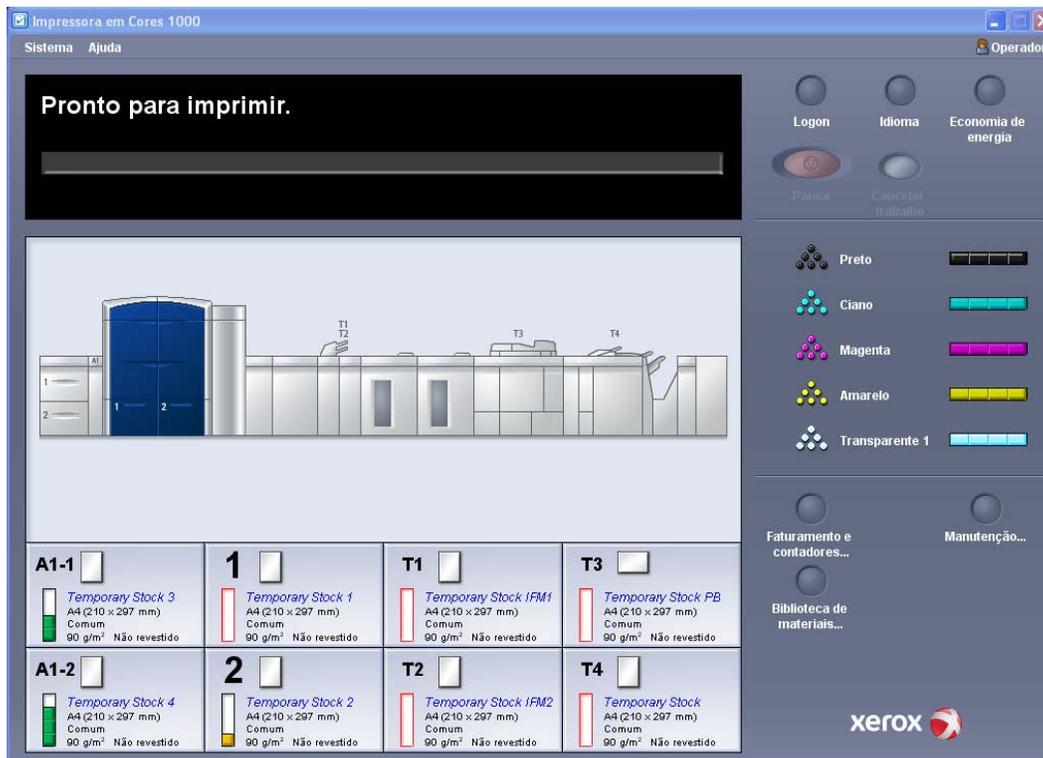
Os seguintes links rápidos ajudarão você a começar a usar sua máquina de modo fácil e rápido:

- [Ligar/desligar a máquina](#)
- [Onde encontrar ajuda](#)
- [Colocação do papel](#)
- [Enviar um trabalho de impressão](#)
- [Eliminação de atolamentos](#)

- Substituição de um cartucho de toner
- Substituição de um frasco de toner usado
- Conexão como administrador

Interface com o usuário

A interface com o usuário (IU) exibe mensagens que indicam o status da máquina durante condições de inatividade, operação ou falha.



Tópicos relacionados:

[Ajuda da interface com o usuário](#)

[Menu do sistema](#)

[Status do trabalho](#)

[Logon](#)

[Idioma](#)

[Economia de energia](#)

[Pausa](#)

[Área de status do toner](#)

[Manutenção \(na interface com o usuário\)](#)

Visão geral do produto

[Gerenciamento da biblioteca de materiais](#)

[Informações sobre papel](#)

[Status da máquina](#)

Logon

Existem três níveis de logon:

- **Operador:** esse é o nível de logon padrão.
- **Administrador:** esse nível permite que você personalize os padrões do sistema para sua máquina e também trabalhos de impressão específicos criando, configurando ou alterando parâmetros para determinadas funções.
- **Operador técnico:** esse nível é reservado para os usuários que são certificados pela Xerox para executar atividades de manutenção que são normalmente realizadas por um representante técnico (CSE).

NOTA

Consulte o Guia de Administração do Sistema para obter mais informações sobre as funções de Administrador e Operador técnico.

Tópicos relacionados:

[Conexão como administrador](#)

Idioma

NOTA

O número de idiomas disponíveis em seu sistema depende do que foi instalado durante o processo da instalação inicial.

A seleção de um determinado botão Idioma altera o idioma imediatamente. Nenhuma confirmação é necessária.

Alterar idioma

Para alterar o idioma, execute o seguinte procedimento.

1. Selecione o botão **Idioma** na Interface com o usuário.
2. Selecione o botão de idioma desejado; o idioma na IU é alterado para o novo idioma e a janela Idioma é fechada.
3. Selecione o botão **Cancelar** para retornar à tela principal da Interface com o usuário.

Economia de energia

A máquina entra automaticamente no modo de economia de energia após quinze minutos de inatividade. Esse tempo pode ser alterado para refletir um valor de 1 a 240 minutos; você deve entrar no modo Administrador para alterá-lo.

Há dois modos de Economia de energia:

- **PC do sistema e Mecanismo de impressão:** selecionar essa opção coloca a máquina e o PC do sistema no modo de economia de energia.
- **Mecanismo de impressão somente:** selecionar essa opção coloca apenas a máquina no modo de economia de energia.

O sistema sai do modo de Economia de energia quando um trabalho é enviado para ser impresso ou a interface com o usuário no PC do sistema é ativada.

NOTA

Para sair manualmente do modo de Economia de energia, pressione o botão **Economia de energia** no PC do sistema.

Consulte o Guia do Administrador do Sistema para obter mais informações sobre esse recurso.

Visão geral do servidor de impressão

Um dos seguintes servidores de impressão pode estar disponível e ser usado com a máquina:

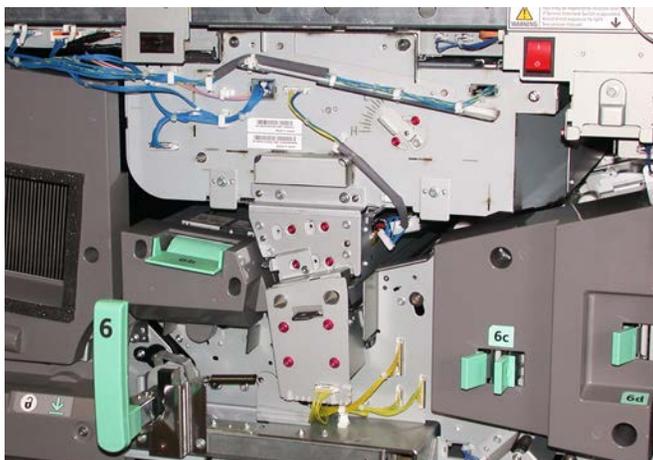
- Servidor de Impressão Xerox® FreeFlow®
- Servidor de Impressão Xerox® CX, fornecido por Creo®
- Servidor de Impressão Xerox® EX, fornecido por Fiery®

NOTA

Para obter informações detalhadas sobre o servidor de impressão específico, consulte a documentação do cliente fornecida com o servidor.

Matriz de largura total

Sua impressora digital pode incluir uma função interna de calibração de cor, denominada Matriz de largura total. Ela está localizada na Área 6 do lado direito do mecanismo de impressão.



NOTA

Se a função Matriz de largura total não estiver disponível em sua impressora, entre em contato com o representante Xerox.

A função Matriz de largura total usa parâmetros xerográficos e diagnósticos para digitalizar a imagem final e corrigir erros no registro, na densidade e na cor. Esse é o processo de calibração do servidor de impressão com a impressora digital. Há atualmente tiras (ou ladrilhos) internas de calibração de cor, usadas como referência para as cores conhecidas de um padrão de teste. Esses valores de cor são ajustados automaticamente para produzir reproduções precisas e consistentes, o que dispensa a intervenção do cliente. Também permite que o cliente mantenha um controle mais rígido da qualidade de imagem da saída do seu sistema.

NOTA

Consulte a documentação de usuário do Servidor de impressão ao executar o fluxo de trabalho de calibração do Servidor de impressão em conjunto com a impressora digital. Consulte também o Guia do Administrador do Sistema para obter informações detalhadas sobre o recurso Matriz de largura total.

Toners especiais

Além das cores C,M,Y,K, a Impressora em cores Xerox oferece impressão a partir do 5º módulo de compartimento com um dos seguintes toners especiais:

- Toner transparente
- Toner Ouro
- Toner Prata



Quando estiver no modo de impressão de cinco cores, a impressora manterá a produtividade de 80/100 impressões por minuto (ipm) em todo material suportado.

Toner Ouro e toner Prata

As opções de toner Ouro e Prata para o 5º cartucho de cores são cores Pantone metálicas que oferecem capacidade de alta refletância. Elas fornecem uma alternativa para usar estampagem metálica off-line em seu trabalho de impressão.

Use esses toners metálicos para logotipos realçados ou imagens gráficas onde o prateado ou dourado são necessários. Esses toners podem ser usados para documentos como certificados, convites, fotos e outros acessórios ou embalagem.

Toner incolor

O toner transparente é um quinto módulo opcional que proporciona melhoria na cobertura de página total e pontual para trabalhos de impressão.

O recurso de toner transparente utiliza dois métodos para melhorar a área de cobertura da saída impressa. Esses dois métodos são revestimento total e pontual (aplicado somente a áreas específicas). Ambos os métodos de fluxo de trabalho usam "verniz" ou revestimento transparente para obter os efeitos desejados.

Revestimento total

O revestimento total em verniz proporciona um acabamento uniforme e brilhante na saída impressa quando é usado com aplicações de alta qualidade. A opção de revestimento total oferece cobertura de página inteira como um acabamento transparente e brilhante (verniz) que melhora a aparência geral em uma aplicação ou em uma folha avulsa.

Sólido

O uso da opção pontual em um aplicativo compatível permite que o usuário indique uma área específica ou várias áreas para aplicação de toner incolor na saída impressa. Isso é feito para acentuar ou destacar a área desejada. O verniz pontual pode ser usado para:

- “Envernizar” (aplicar um acabamento brilhante a) áreas específicas de um trabalho de impressão
- Criar efeitos artísticos e destaques em um trabalho de impressão
- Melhorar a aparência de itens metálicos com cores especiais como prata, ouro ou cobre
- Melhorar as cores pastel com aparência perolada
- Destacar as imagens na página (aparência tridimensional)
- Chamar a atenção para o texto do título
- Destacar fotos, logotipos ou outras áreas da imagem
- Destacar marcas d'água

Ligar/desligar a máquina

Use o interruptor de alimentação para **LIGAR** ou **DESLIGAR** a máquina.

- Ligar: coloque o interruptor de alimentação na posição **LIGADO** para ligar a máquina.

Uma mensagem de tela avisa sobre uma breve espera enquanto o fusor aquece e a máquina executa uma verificação do sistema. É possível programar a máquina para um trabalho durante este período, e o processo de impressão iniciará automaticamente quando ela ficar pronta.

- Desligar: coloque o interruptor de alimentação na posição **DESLIGADO** para desligar a máquina.

NOTA

Permita que a máquina permaneça desligada por um mínimo de 10 segundos antes de ligar a alimentação novamente.

O Interruptor liga/desliga está localizado no lado direito do mecanismo de impressão, conforme mostrado na ilustração a seguir. A área circulada indica o local do interruptor de alimentação.

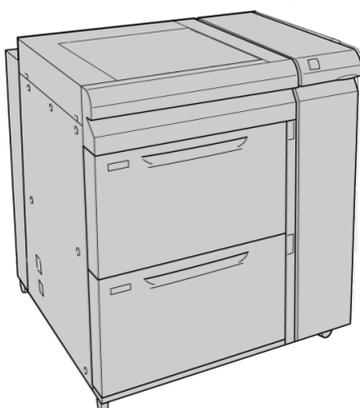


Dispositivos de alimentação e acabamento

Está disponível com sua máquina uma variedade de dispositivos de alimentação e acabamento opcionais. Esses dispositivos são discutidos brevemente nas páginas a seguir, junto com o local para encontrar informações específicas sobre cada dispositivo opcional.

Alimentador de alta capacidade superdimensionado (OHCF)

Alimentador de alta capacidade superdimensionado (OHCF) com 2 bandejas



Tópicos relacionados:

[Alimentador de alta capacidade superdimensionado \(OHCF\)](#)

Módulo de interface

IMPORTANTE

O Módulo de interface é necessário com todos os dispositivos de acabamento.

O Módulo de interface fornece comunicação entre o mecanismo de impressão e qualquer dispositivo de acabamento acoplado.



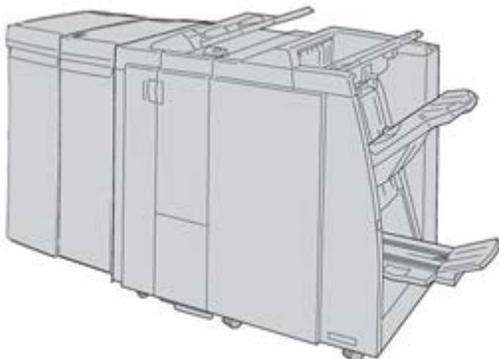
Tópicos relacionados:

[Módulo de interface](#)

GBC®AdvancedPunch™

O GBC AdvancedPunch pode ser acoplado a uma variedade de acessórios de acabamento opcionais.

O GBC AdvancedPunch fornece outro nível de opções de acabamento para a sua saída ao permitir que você faça orifícios em documentos de 8,5 x 11 pol./A4, que suportam vários estilos de encadernação. Os tipos de perfuração incluem 19 furos até, no máximo, 32 furos para material de 8,5 x 11 pol. O material A4 suporta tipos de perfuração de 21 furos até, no máximo, 47 furos.



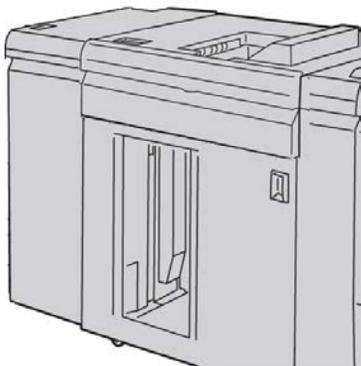
NOTA

O GBC AdvancedPunch é mostrado aqui com o Módulo de interface necessário, o Módulo de acabamento do Criador de livretos e o Dobrador C/Z opcional.

As informações sobre esse dispositivo podem ser encontradas no CD de documentação do cliente fornecido com o acessório, ou a documentação poderá ser transferida por download do site www.xerox.com. No site, insira o nome do produto da máquina no campo de busca e selecione o link referente à documentação do usuário.

Empilhador de alta capacidade

O Empilhador de alta capacidade (EAC) é um dispositivo de acabamento opcional que fornece recursos de empilhamento e deslocamento para a saída em uma Bandeja do empilhador.



Visão geral do produto

Tópicos relacionados:

[Empilhador de alta capacidade \(EAC\)](#)

Perfect Binder

O Perfect Binder é um dispositivo de acabamento opcional que recolhe a saída impressa e a encaderna resultando em um livro com acabamento; uma capa dianteira e traseira pode ser incluída na saída encadernada.



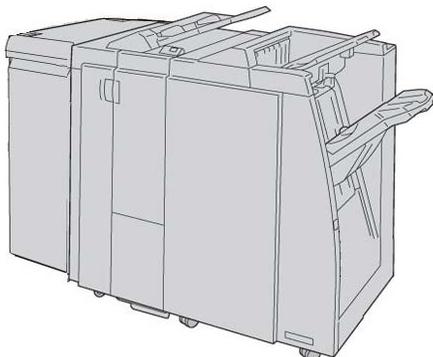
NOTA

O Perfect Binder requer o Módulo de interface.

A encadernação perfeita é um processo no qual as folhas (páginas) são encadernadas com o uso de um adesivo e a aparas das bordas em excesso. O adesivo mantém unidas as folhas internas do livro. Se desejar, você poderá incluir capas dianteira e traseira. A saída final é um livro com acabamento perfeito e uma capa envoltória.

Módulo de acabamento padrão

Esse módulo de acabamento fornece uma ampla gama de opções de acabamento/dobra.



NOTA

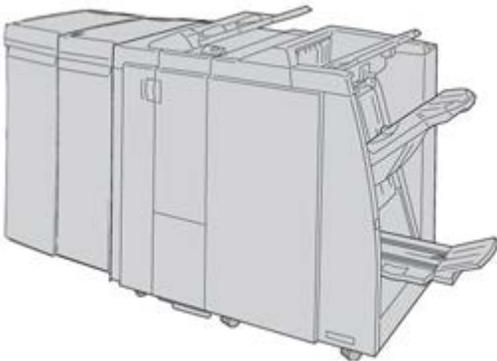
O Módulo de acabamento padrão é mostrado aqui com o Módulo de interface necessário e o Dobrador C/Z opcional.

Tópicos relacionados:

[Módulo de acabamento criador de livretos/padrão](#)

Módulo de acabamento criador de livretos

Esse módulo de acabamento fornece uma ampla gama de opções de acabamento/dobra.



NOTA

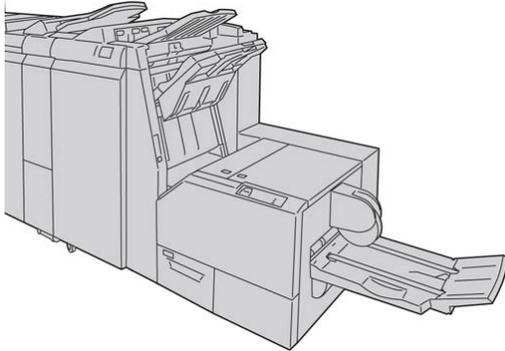
O Módulo de acabamento do criador de livretos é mostrado aqui com o Módulo de interface necessário e Dobrador C/Z opcional.

Tópicos relacionados:

[Módulo de acabamento criador de livretos/padrão](#)

Módulo aparador SquareFold

O Módulo aparador SquareFold é um dispositivo de acabamento opcional usado em conjunto com um dispositivo de acabamento que contém um criador de livretos.



NOTA

O Módulo aparador SquareFold é mostrado aqui com o Módulo de interface e o Módulo de acabamento criador de livretos necessários.

Tópicos relacionados:

[Módulo aparador SquareFold](#)

Módulo de acabamento padrão Plus

O Módulo de acabamento padrão plus atua como uma interface para transferir papel entre o mecanismo de impressão e qualquer dispositivo DFA (Document Finishing Architecture) de terceiros acoplado à máquina.



NOTA

O Módulo de acabamento padrão Plus requer o Módulo de interface.

Dispositivos de acabamento de terceiros

Dispositivos de DFA (Document Finishing Architecture) adicionais de terceiros também estão disponíveis. Sempre consulte o Guia de Soluções de Acabamento e/ou entre em contato com o representante de vendas Xerox para obter mais informações.

NOTA

Todos os dispositivos DFA de terceiros requerem o Módulo de interface e o Módulo de acabamento padrão plus.

2

Onde encontrar ajuda

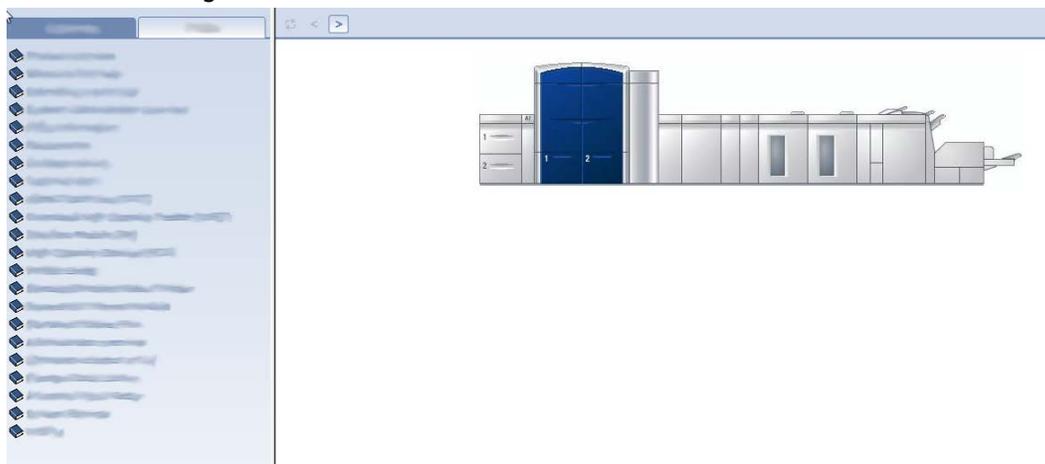
Ajuda da interface com o usuário

A interface com o usuário da máquina vem com uma Ajuda on-line.

Essa Ajuda on-line fornece informações sobre:

- Como usar e manter a máquina e os acessórios opcionais
- Como definir e alterar senhas e configurações padrão

O menu suspenso **Ajuda** abre uma nova janela que exibe o mesmo tipo de informações fornecido neste guia e no Guia do Administrador do Sistema.



Depois que a janela Ajuda principal é aberta, vários tópicos da ajuda e informações ficam disponíveis:

- No lado esquerdo da janela Ajuda duas guias ficam disponíveis:
 - **Conteúdo:** selecione essa guia para ter acesso a várias informações de ajuda da máquina, como Visão geral do produto e Informações sobre o papel.

Onde encontrar ajuda

- **Índice remissivo:** Selecione essa guia para acessar um índice completo e a seleção de tópicos/áreas específicos de interesse ou conforme a necessidade.
- Na área Conteúdo, os tópicos principais são exibidos à direita dos ícones de livro. A seleção de um ícone de livro expande a visualização e fornece seleções para subtópicos.
- Os botões de seta para a direita e para a esquerda avançam para frente ou para trás um tópico por vez, usando a mesma ordem exibida na guia Conteúdo.

Ajuda na World Wide Web

Xerox na World Wide Web: Para obter suporte para o sistema, ajuda ao usuário, documentação do cliente e suporte de atendimento, acesse www.xerox.com e clique no link **Fale conosco** para obter informações específicas de contato/números de telefone em sua região.

É importante saber o número de série de sua máquina antes de entrar em contato com o suporte. O número de série da máquina é mostrado na guia Detalhes da máquina (**Sistema > Detalhes da máquina**).

Tópicos relacionados:

[Menu do sistema](#)

Documentação do cliente do servidor de impressão

A documentação do cliente de suporte para o servidor de impressão está no CD/DVD e é enviado com o servidor de impressão. Você ou o administrador do sistema deverá imprimir esses documentos após concluir a instalação.

3

Status da máquina/trabalho

Tópicos relacionados:

[Localizar o número de série da máquina](#)

[Solicitar atendimento técnico](#)

Status da máquina

Menu do sistema

O menu Sistema permite selecionar as seguintes opções:

- **Detalhes da máquina:** esta opção fornece informações sobre o software do sistema instalado, qualquer acessório de alimentação/acabamento opcional acoplado, os detalhes de registro de erro, o telefone de atendimento ao cliente e o número de série da máquina.
- **Desligar o PC do sistema:** essa opção desliga a Interface com o usuário e o PC do sistema.
- **Reiniciar a Interface com o usuário:** essa opção para e sai da Interface com o usuário e a reinicia.
- **Sair da Interface com o usuário:** essa opção sai da Interface com o usuário mas deixa o PC do sistema em execução.

Área de status do toner

Esta área da IU exibe o status dos cartuchos de toner com um medidor que indica o nível ou a quantidade de toner para cada cartucho.

NOTA

A máquina pode ter um quinto cartucho de toner opcional instalado. Todas as características descritas para os cartuchos de toner também se aplicam a esse quinto cartucho opcional.

Tópicos relacionados:

[Substituição de um cartucho de toner](#)

Faturamento e contadores

Os medidores/contadores variam de acordo com a configuração e instalação da máquina.

Tópicos relacionados:

[Informações de faturamento e contadores](#)

[Informações de impressões](#)

[Visualização/restauração dos Medidores de faturamento/Contadores de uso](#)

Visualização/restauração dos Medidores de faturamento/Contadores de uso

NOTA

NÃO é possível restaurar os Medidores de faturamento.

1. Na interface com o usuário da máquina, selecione a função **Faturamento e contadores**.
2. A tela **Medidores de Faturamento e Contadores de Uso** é exibida.
3. Para restaurar os contadores, faça o seguinte:
 - a) Selecione a guia **Contadores de uso**.
 - b) Selecione **Restaurar todos**.
Uma tela exibe a seguinte mensagem: Tem certeza de que deseja zerar todos os contadores de uso?
 - c) Selecione **Sim** para restaurar os contadores; selecione **Não** para sair e retornar aos medidores/contadores.
4. Selecione **Fechar** para sair dos medidores/contadores e retornar à interface com o usuário principal.

Informações de faturamento e contadores

- A guia **Medidores de faturamento** exibe o número total de impressões tanto em preto e branco quanto em cores. As informações exibidas podem variar de acordo com o mercado.

NOTA

Esses medidores NÃO PODEM ser zerados.

- A guia **Contador de uso** funciona da mesma maneira que um velocímetro de um automóvel. Ele pode ser zerado. Depois de zerado, ele mantém o controle da contagem

de impressões desse ponto em diante até que você selecione o botão **Restaurar todos**.

NOTA

Se o toner incolor opcional estiver presente, a guia Contadores de uso exibirá dois contadores de impressão adicionais: Impressões incolores e Grandes impressões incolores.

NOTA

As informações exibidas nessa tela podem variar de acordo com o mercado.

Informações de impressões

O medidor e os contadores exibem a quantidade total de impressões. A impressão é a imagem em uma face de uma folha de material. Os medidores e os contadores exibem a quantidade total de impressões para todos os trabalhos impressos. As informações de impressão são separadas nas seguintes categorias:

- Impressões em cores: esse valor (número) representa o número total de impressões em cores independentemente do tamanho do material.
 - Para cada saída impressa em uma face em cores, o medidor é aumentado em um.
 - Para cada saída impressa em duas face em cores, o medidor é aumentado em dois.
- Impressões em preto e branco: esse valor (número) representa o número total de impressões somente em preto e branco independentemente do tamanho do material.
 - Para cada saída impressa em uma face somente em preto e branco, o medidor é aumentado em um.
 - Para cada saída impressa em duas faces somente em preto e branco, o medidor é aumentado em dois.
- Total de impressões: esse valor (número) representa o número total de TODAS as impressões independentemente do tamanho ou da cor. É a soma das impressões em cores e das impressões em preto e branco combinadas.
- Impressões grandes em cores: esse valor (número) representa o número total de impressões grandes em cores. Essas impressões são em uma face de uma folha de material grande (por exemplo, 11 x17 pol./A3). Impressões grandes são aquelas com tamanho maior que 8,5 x 14 pol./B4.
 - Para cada saída impressa grande em uma face em cores, o medidor é aumentado em um.
 - Para cada saída impressa grande em duas faces em cores, o medidor é aumentado em dois.

NOTA

Esse medidor/contador NÃO será adicionado ao medidor/contador de Total de impressões, porque ele já foi adicionado ao medidor/contador de impressões em cores.

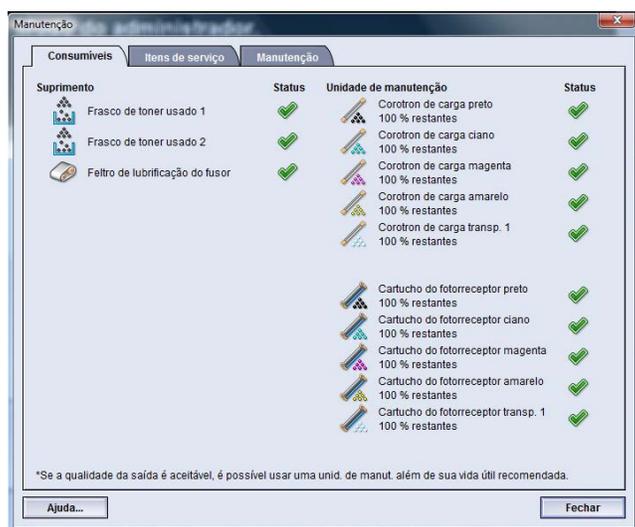
- Impressões grandes em preto e branco: esse valor (número) representa o número total de impressões grandes somente em preto e branco. Essas impressões são em uma face de uma folha de material grande (por exemplo, 11 x17 pol./A3). Impressões grandes são aquelas com tamanho maior que 8,5 x 14 pol./B4.
 - Para cada saída impressa grande em uma face somente em preto e branco, o medidor é aumentado em um.
 - Para cada saída impressa grande em duas faces somente em preto e branco, o medidor é aumentado em dois.

NOTA

Esse medidor/contador NÃO será adicionado ao medidor/contador de Total de impressões, porque ele já foi adicionado ao medidor/contador de impressões em preto e branco.

Manutenção (na interface com o usuário)

A seleção de **Manutenção** na interface com o usuário abre uma janela que exibe o status de cada consumível.



Se você estiver conectado como administrador, a guia adicional **Manutenção** estará disponível. Consulte o Guia do Administrador do Sistema para obter mais informações.

NOTA

Quando uma CRU (Unidade substituível pelo cliente) se esgota, a máquina interrompe automaticamente o trabalho atual e não reinicia até que o consumível seja substituído.

DICA

A máquina não irá interromper o trabalho nem a operação se o status de uma Unidade substituível pelo representante técnico indicar um nível baixo ou esgotado. A Unidade substituível pelo representante técnico pode continuar em operação conforme esperado além do indicador de vida útil média. O Representante Técnico usa essas informações do indicador de status sempre que for executado serviço na máquina.

Tópicos relacionados:

[Substituir suprimentos](#)

[Suprimentos de consumo](#)

Status do trabalho

Área de status do trabalho/máquina

Esta área da tela exibe o status da máquina, bem como o status de qualquer trabalho de impressão atual (botão Resumo).



1. Área de status do trabalho
2. Área de status da máquina

DICA

Alguns servidores de impressão não atualizam o mecanismo de impressão com o status do trabalho que está sendo impresso atualmente. Isso significa que a barra de progresso na interface com o usuário do mecanismo de impressão pode continuar a exibir a porcentagem zero (0%) para o status da impressão. Se isso ocorrer, sempre verifique a interface com o usuário do servidor de impressão quanto ao status do trabalho sendo impresso atualmente.

Resumo do trabalho

A seleção do botão **Resumo** abre a janela **Resumo do trabalho atual**. O botão **Resumo** fica selecionável apenas quando os trabalhos atuais estão sendo impressos atualmente.



Pausa

A seleção do botão **Pausa** durante um trabalho de impressão interrompe ou pausa o processo de impressão.

Depois de pausar um trabalho de impressão, você pode retomar a impressão ou cancelar o trabalho.

NOTA

Dependendo da configuração de Administrador, a máquina poderá retomar automaticamente a impressão após um período de tempo predefinido, sem a seleção do botão Retomar. Pergunte ao Administrador sobre isso ou consulte o Guia do Administrador do Sistema para obter mais informações.

4

Enviar um trabalho de impressão

Esses exercícios requerem os arquivos PDF para o Guia do Usuário e o Guia do Administrador do Sistema. Se você não tiver uma cópia eletrônica desses PDFs, faça download deles em www.xerox.com.

Os exercícios instruem sobre como imprimir um dos guias de documentação do cliente (Guia do Usuário ou Guia do Administrador do Sistema).

Imprimir do computador

1. Em seu computador, abra um dos arquivos PDFs no Adobe® Acrobat Reader.
2. Selecione **Arquivo > Imprimir**.
3. Selecione a impressora e a fila de impressão desejadas.
4. Selecione o botão **Propriedades** dessa máquina.
5. Selecione as opções de saída desejadas, como quantidade, impressão em 1 ou 2 faces.
6. Selecione **OK** para fechar a janela Propriedades.
7. Selecione **OK** para enviar o trabalho à impressora.

Imprimir do Servidor de impressão Xerox FreeFlow

1. Copie os arquivos PDF de documentação do cliente em um dispositivo de armazenamento, como uma unidade flash ou CD/DVD.
2. Conecte seu dispositivo de armazenamento no servidor de impressão.

Enviar um trabalho de impressão

3. No servidor de impressão FreeFlow, selecione **Serviços > Imprimir do arquivo**.
4. Selecione **Procurar**.
5. Procure o seu dispositivo de armazenamento que contém os arquivos PDF.
6. Selecione e destaque um dos arquivos PDF (Guia do Usuário, Guia do Administrador do Sistema).
7. Selecione **OK**.
8. Selecione a fila de impressão desejada.
9. Selecione as opções de saída desejadas, como quantidade, impressão em 1 ou 2 faces.
10. Selecione **Imprimir**.
O trabalho é enviado para a fila desejada e é retido ou impresso imediatamente.
11. Selecione **Fechar**.

Imprimir do Servidor de impressão Xerox EX, desenvolvido pela EFI

1. Copie os arquivos PDF de documentação do cliente em um dispositivo de armazenamento, como uma unidade flash ou CD/DVD.
2. Conecte seu dispositivo de armazenamento no servidor de impressão.
3. No servidor de impressão Xerox EX, selecione **Arquivo > Importar trabalho**.
4. Selecione a fila desejada, como **Imprimir** ou **Reter**.
5. Selecione **Adicionar**.
6. Procure o seu dispositivo de armazenamento que contém os arquivos PDF.
7. Selecione e destaque um dos arquivos PDF (Guia do Usuário, Guia do Administrador do Sistema).
8. Selecione **Abrir**.
9. Selecione **Importar**.
O trabalho é enviado para a fila selecionada ou para a impressora para impressão imediata.

Impressão do Servidor de impressão Xerox CX, desenvolvido pela Creo

1. Copie os arquivos PDF de documentação do cliente em um dispositivo de armazenamento, como uma unidade flash ou CD/DVD.
2. Conecte seu dispositivo de armazenamento no servidor de impressão.
3. No servidor de impressão Xerox CX, selecione **Arquivo > Importar**.
4. Selecione a fila desejada, como **ProcessStore** ou **ProcessPrint**.

5. Procure o seu dispositivo de armazenamento que contém os arquivos PDF.
6. Selecione e destaque um dos arquivos PDF (Guia do Usuário, Guia do Administrador do Sistema).
7. Selecione **Adicionar**.
8. Selecione **Importar**.

O trabalho é enviado para a fila selecionada ou para a impressora para impressão imediata.

Enviar um trabalho de impressão

5

Visão geral do modo Administrador do sistema

Conexão como administrador

1. Selecione o botão **Logon** na janela principal da interface com o usuário.
A tela Logon é exibida.
2. Na tela de Logon selecione Administrador.
3. Use o teclado para digitar a senha do Administrador.

NOTA

Por razões de segurança, somente asteriscos são exibidos na tela.

4. Selecione o botão **OK**.

NOTA

É recomendável que você altere a senha do Administrador o mais rápido possível depois de instalar a máquina, a fim de evitar o acesso não autorizado ao modo Administrador.

5. Para sair do modo Administrador, selecione o botão **Logout**.

Opções do administrador do sistema

O modo Administrador do sistema inclui configuração, alteração e teste das seguintes funções:

- Configurações de curvatura do papel (Configuração avançada do material)
- Execução de impressões de teste (para alterações feitas nas opções de Configuração avançada de material)

Visão geral do modo Administrador do sistema

- Funções de configuração do sistema, incluindo:
 - Idioma
 - Alteração da senha do administrador
 - Restauração da senha do Operador técnico
 - Exibição automática de janelas de falha
 - Data e hora
 - Configurações de produtividade
 - Configurações de economia de energia
 - Sons de atenção
 - Opções de bandeja, como alternância de bandeja automática (ABA)
 - Dispositivos de saída
 - Opções de qualidade da imagem
 - Matriz de largura total
- Funções de perfis, incluindo:
 - Alinhamento
 - Ajuste de dobra; esse recurso será exibido se o módulo de acabamento opcional estiver acoplado
 - Dispositivos de acabamento: esta opção somente estará disponível se um dispositivo DFA (Document Finishing Architecture) opcional de terceiros estiver acoplado no sistema. Esse recurso permite a você escolher configurações específicas para esse dispositivo DFA acoplado.

Para obter informações detalhadas e instruções sobre as várias funções do Administrador, consulte o Guia do Administrador do Sistema.

6

Informações sobre papel

Colocação de material nas bandejas 1 e 2

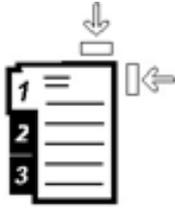
Colocação do papel

1. Selecione o papel apropriado para o trabalho de impressão.
2. Puxe a bandeja para fora lentamente até que ela pare.
3. Abra a resma de papel com o lado da emenda para cima.
4. Ventile as folhas antes de colocá-las na bandeja.
5. Coloque e registre o papel de encontro ao lado direito da bandeja.
6. Ajuste as guias do papel pressionando a trava da guia e movendo a Guia da borda cuidadosamente até que ela encoste levemente na borda do material na bandeja.
Não coloque os materiais acima da linha MAX localizada na Guia de borda traseira.
7. Se for necessário, defina os seletores de ajuste de enviesamento na posição desejada para o trabalho de impressão.
8. Empurre delicadamente a bandeja até que pare.
Se for ativada pelo administrador do sistema, a tela Propriedades da bandeja do papel poderá ser exibida na interface com o usuário.
9. Na janela Propriedades da bandeja, digite as informações corretas sobre o papel, incluindo tamanho, tipo, gramatura e, se for necessário, a opção de curvatura e/ou alinhamento do papel.
10. Selecione **OK** para salvar as informações e fechar a janela Propriedades da bandeja.

Colocação de divisórias

1. Selecione o papel apropriado para o trabalho de impressão.
2. Puxe a bandeja para fora lentamente até que ela pare.
3. Ventile as folhas de divisória antes de colocá-las na bandeja.

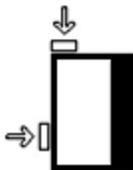
4. Coloque e alinhe a borda da folha de divisória em relação à borda direita da bandeja na direção ABL, conforme mostrado na seguinte ilustração:



5. Ajuste as guias do papel pressionando a trava da guia e movendo a Guia da borda cuidadosamente até que ela encoste levemente na borda do material na bandeja. Não coloque os materiais acima da linha MAX localizada na Guia de borda traseira.
6. Se for necessário, defina os seletores de ajuste de enviesamento na posição desejada para o trabalho de impressão.
7. Empurre delicadamente a bandeja até que pare.
Se for ativada pelo administrador do sistema, a tela Propriedades da bandeja do papel poderá ser exibida na interface com o usuário.
8. Na janela Propriedades da bandeja, digite as informações corretas sobre o papel, incluindo tamanho, tipo, gramatura e, se for necessário, a opção de curvatura e/ou alinhamento do papel.
9. Selecione **OK** para salvar as informações e fechar a janela Propriedades da bandeja.

Colocação de transparências

1. Selecione o papel apropriado para o trabalho de impressão.
2. Puxe a bandeja para fora lentamente até que ela pare.
3. Antes de colocar as transparências na bandeja, ventile-as para evitar que grudem.
4. Coloque as transparências sobre uma pequena pilha de papel do mesmo tamanho e alinhe a borda da transparência em relação à borda direita, conforme mostrado na seguinte ilustração:

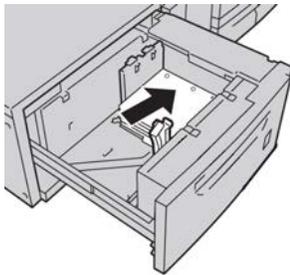


5. Ajuste as guias do papel pressionando a trava da guia e movendo a Guia da borda cuidadosamente até que ela encoste levemente na borda do material na bandeja. Não coloque os materiais acima da linha MAX localizada na Guia de borda traseira.
6. Se for necessário, defina os seletores de ajuste de enviesamento na posição desejada para o trabalho de impressão.
7. Empurre delicadamente a bandeja até que pare.
Se for ativada pelo administrador do sistema, a tela Propriedades da bandeja do papel poderá ser exibida na interface com o usuário.

8. Na janela Propriedades da bandeja, digite as informações corretas sobre o papel, incluindo tamanho, tipo, gramatura e, se for necessário, a opção de curvatura e/ou alinhamento do papel.
9. Selecione **OK** para salvar as informações e fechar a janela Propriedades da bandeja.

Colocação de material pré-perfurado para trabalhos de impressão em 1 faces

1. Selecione o papel apropriado para o trabalho de impressão.
2. Puxe a bandeja para fora lentamente até que ela pare.
3. Abra a resma de papel com o lado da emenda para cima.
4. Ventile as folhas antes de colocá-las na bandeja.
5. Coloque e registre o papel de encontro à direita da bandeja, conforme descrito abaixo para a orientação ABL:



6. Ajuste as guias do papel pressionando a trava da guia e movendo a Guia da borda cuidadosamente até que ela encoste levemente na borda do material na bandeja. Não coloque os materiais acima da linha MAX localizada na Guia de borda traseira.
7. Se for necessário, defina os seletores de ajuste de enviesamento na posição desejada para o trabalho de impressão.
8. Empurre delicadamente a bandeja até que pare.
Se for ativada pelo administrador do sistema, a tela Propriedades da bandeja do papel poderá ser exibida na interface com o usuário.
9. Na janela Propriedades da bandeja, digite as informações corretas sobre o papel, incluindo tamanho, tipo, gramatura e, se for necessário, a opção de curvatura e/ou alinhamento do papel.
10. Selecione **OK** para salvar as informações e fechar a janela Propriedades da bandeja.

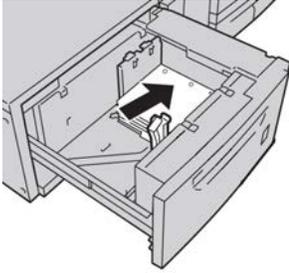
Colocação de material pré-perfurado para trabalhos de impressão em 2 faces

Coloque o papel perfurado em qualquer bandeja na direção Alimentação pela borda longa (ABL) ou Alimentação pela borda curta (ABC):

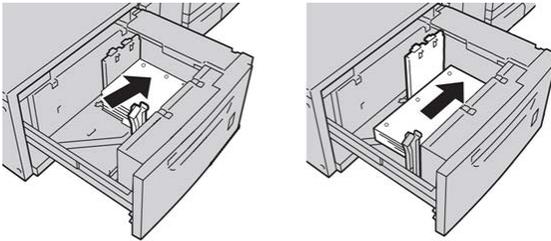
1. Selecione o papel apropriado para o trabalho de impressão.
2. Puxe a bandeja para fora lentamente até que ela pare.
3. Abra a resma de papel com o lado da emenda para cima.
4. Ventile as folhas antes de colocá-las na bandeja.

Informações sobre papel

5. Coloque e registre o papel de encontro à direita da bandeja, conforme descrito abaixo para a orientação ABL:



6. Coloque e registre o papel de encontro à direita da bandeja, conforme descrito abaixo para a orientação ABC:



7. Ajuste as guias do papel pressionando a trava da guia e movendo a Guia da borda cuidadosamente até que ela encoste levemente na borda do material na bandeja. Não coloque os materiais acima da linha MAX localizada na Guia de borda traseira.
8. Se for necessário, defina os seletores de ajuste de enviesamento na posição desejada para o trabalho de impressão.
9. Empurre delicadamente a bandeja até que pare.
Se for ativada pelo administrador do sistema, a tela Propriedades da bandeja do papel poderá ser exibida na interface com o usuário.
10. Na janela Propriedades da bandeja, digite as informações corretas sobre o papel, incluindo tamanho, tipo, gramatura e, se for necessário, a opção de curvatura e/ou alinhamento do papel.
11. Selecione **OK** para salvar as informações e fechar a janela Propriedades da bandeja.

Seletores de ajuste de enviesamento

As alavancas de ajuste de enviesamento são encontradas em todas as bandejas de papel. Essas alavancas são usadas para melhorar a precisão da alimentação do papel e para reduzir os problemas de enviesamento de papel.



1. Alavanca de ajuste de enviesamento traseiro
 2. Alavanca de ajuste de enviesamento da lateral direita
- Essas alavancas devem permanecer na posição padrão. A posição dessas alavancas só deverá ser alterada quando houver um problema de enviesamento durante a execução de um trabalho de impressão e/ou utilização de um tipo de material específicos.
 - A alteração da posição padrão das alavancas de ajuste de enviesamento pode causar mais problemas de enviesamento durante a execução de determinados tipos de material, como papel revestido, etiqueta, transparência e filme.

Execute o procedimento a seguir para definir as alavancas de ajuste de enviesamento.

1. Puxe a bandeja para fora lentamente até que ela pare.
2. Deslize a alavanca de ajuste de enviesamento traseiro para a direita.
3. Empurre delicadamente a bandeja até que pare.
4. Na janela Propriedades da bandeja, digite as informações corretas sobre o papel, incluindo tamanho, tipo, gramatura e, se for necessário, a opção de curvatura e/ou alinhamento do papel.
5. Selecione **OK** para salvar as informações e fechar a janela Propriedades da bandeja.
6. Execute o trabalho de impressão.
 - O papel é alimentado adequadamente sem enviesamento e a saída impressa é satisfatória; sua tarefa está concluída.
 - O papel fica enviesado e a saída impressa é insatisfatória; passe para a etapa seguinte.

7. Puxe a bandeja para fora lentamente até que ela pare.
8. Retorne o seletor de ajuste de enviesamento traseiro para a posição padrão à esquerda.
9. Deslize o seletor de ajuste de enviesamento da lateral direita para a frente da bandeja do papel.
10. Empurre delicadamente a bandeja até que pare.
11. Na janela Propriedades da bandeja, digite as informações corretas sobre o papel, incluindo tamanho, tipo, gramatura e, se for necessário, a opção de curvatura e/ou alinhamento do papel.
12. Selecione **OK** para salvar as informações e fechar a janela Propriedades da bandeja.
13. Execute o trabalho de impressão.
 - O papel é alimentado adequadamente sem enviesamento e a saída impressa é satisfatória; sua tarefa está concluída.
 - O papel fica enviesado e a saída impressa é insatisfatória; passe para a etapa seguinte.
14. Puxe a bandeja para fora lentamente até que ela pare.
15. Retorne o seletor de ajuste de enviesamento da lateral direita para a traseira da bandeja do papel; essa é a posição padrão.
16. Empurre delicadamente a bandeja até que pare.
17. Se ainda houver problemas de enviesamento, consulte as informações de configuração avançada de material, no Guia do Administrador do Sistema.

Propriedades da bandeja

Na janela Propriedades da bandeja, o usuário pode visualizar e selecionar diversas funções na bandeja de papel. As seleções disponíveis para a bandeja variam para um usuário conectado como Operador ou como Administrador. As informações a seguir representam as seleções disponíveis quando o usuário conectado for um operador.

- **Detalhes do material:** essa área exibe as informações da bandeja atual, incluindo tamanho, tipo, gramatura, cor e orientação do papel (ABL ou ABC).
 - **Comentário:** esta seção permite que o usuário insira informações sobre o papel, como marca ou dados específicos do trabalho. O número máximo de caracteres permitidos é 256.
 - **Alimentação pela borda longa/Alimentação pela borda curta (ABL/ABC):** indica a orientação em que o papel é colocado na bandeja: na direção ABL ou ABC.
- **Ativar bandeja:** permite que a bandeja selecionada seja usada.
- **Desativar bandeja:** impede que a bandeja selecionada seja usada.

- **Substituir:**
 - quando essa opção está desmarcada, a interface com o usuário exibe uma mensagem caso o material atual carregado na bandeja não corresponda às informações do material exibidas na janela Propriedades da bandeja. O usuário deve carregar a bandeja com o mesmo material indicado na janela Propriedades da bandeja.
 - Quando selecionada, a interface com o usuário nunca exibirá uma mensagem quando houver discrepância de material entre o conteúdo da bandeja atual e as informações dessa bandeja mostradas na interface com o usuário.
- **Exibir automaticamente as propriedades da bandeja quando a Bandeja estiver aberta:** quando selecionada, a janela Propriedades da bandeja será sempre exibida quando a bandeja for aberta.
- **Biblioteca de materiais:** isso abre a janela Gerenciar biblioteca de materiais, que contém os nomes de todos os materiais de impressão criados pelo usuário ou copiados e/ou editados a partir da Lista de materiais recomendados (RML). O usuário seleciona o material desejado na lista e esse material é atribuído à bandeja.
- **Lista de materiais recomendados (RML):** fornece uma lista de todos os materiais padrão programados previamente, disponíveis para a máquina. O usuário pode selecionar um material na RML para atribuir temporariamente à bandeja. Depois que a bandeja Propriedades da bandeja for fechada, o nome do material aparecerá em azul/itálico indicando que ele é um material temporário. O material será excluído depois que outro material for selecionado.
- **Criar novo material:** permite que o usuário crie um novo material atribuído à bandeja. Esse material pode ser salvo permanentemente na biblioteca de materiais ou pode continuar como um material temporário.
- **Perfil de alinhamento:** permite que o usuário mantenha o perfil padrão do sistema ou, a partir desse botão, selecionar um perfil específico criado e salvo no modo de Administrador.

Tópicos relacionados:

[Gerenciamento da biblioteca de materiais](#)

[Opções de Configuração avançada de material](#)

[Lista de materiais recomendados \(RML\)](#)

[Criação de um novo material \(em Propriedades da bandeja\)](#)

Incompatibilidade de material da bandeja

Se o papel colocado em uma bandeja não corresponder às informações da janela Propriedades da bandeja, a Interface com o usuário alertará você com a mensagem: O tamanho do material não corresponde.

NOTA

Essa funcionalidade estará disponível somente se for ativada pelo Administrador: consulte o Guia do Administrador do Sistema para obter mais informações.

Se essa mensagem for exibida, proceda da seguinte maneira:

1. Coloque o material indicado na janela O tamanho do material não corresponde, ou
2. Altere as Propriedades da bandeja para corresponderem ao conteúdo da bandeja.
 - a) Verifique o tamanho, tipo (revestido, não revestido) e gramatura do papel colocado na bandeja.
 - b) Digite essas informações na janela Propriedades da bandeja.

Gerenciamento da biblioteca de materiais

Biblioteca de materiais permite definir os atributos de um material, como o tamanho, a cor, o tipo e a gramatura, bem como atribuir um nome para identificar o material e seus atributos associados.

A seleção do botão **Biblioteca de materiais** abre a janela Gerenciar biblioteca de materiais.

NOTA

A aparência do botão Biblioteca de materiais na interface com o usuário depende de como o administrador define essa função em Configurações do sistema (enquanto conectado no modo Administrador). Se o botão Biblioteca de materiais não estiver exibido na interface com o usuário, o administrador restringiu o acesso apenas aos administradores. Nesse caso, entre em contato com o administrador para obter mais informações e/ou consulte o Guia do Administrador do Sistema.

A janela Gerenciar biblioteca de materiais contém a Lista de materiais recomendados (RML) e a lista da Biblioteca de materiais:

- Lista de materiais recomendados (RML): essa lista contém os nomes de todos os materiais pré-programados, que estão disponíveis para a máquina.
- Biblioteca de materiais: como a RML, essa lista contém os nomes de todos os materiais disponíveis para a máquina. Como a RML, essa é uma lista de materiais criados pelo usuário ou copiados e/ou editados a partir da Lista de materiais recomendados. O usuário seleciona um material desejado para cada bandeja e/ou para trabalhos de impressão específicos.

Tópicos relacionados:

[Gerenciamento de materiais](#)

[Lista de materiais recomendados \(RML\)](#)

[Janela Gerenciar biblioteca de materiais](#)

Lista de materiais recomendados (RML)

Sempre consulte a Lista de materiais recomendados para obter diretrizes sobre o papel. A Lista de materiais recomendados é atualizada conforme for necessário para incluir novos papéis e outros materiais. A RML está disponível em www.xerox.com.

A RML também está disponível na sua máquina, na janela Propriedades da bandeja ou na função Biblioteca de materiais.

Gerenciamento de materiais

Depois de definir, nomear e salvar um tipo de material como um novo material, é possível consultá-lo facilmente na Biblioteca de materiais. Um material salvo pode ser selecionado rapidamente e usado em uma bandeja de papel ou trabalho de impressão desejados.

É possível executar as seguintes tarefas na janela Gerenciar biblioteca de materiais:

- Adicionar um material da RML à Biblioteca de materiais
- Copiar materiais da RML e personalizar suas propriedades, conforme necessário
- Copiar um material existente na Biblioteca de materiais e personalizar suas propriedades, conforme necessário
- Editar/alterar uma entrada de material existente
- Criar e salvar um novo material; é possível criar esses materiais de duas formas:
 - Em Gerenciar biblioteca de materiais
 - Em Propriedades da bandeja
- Remover/excluir uma entrada de material
- Alterar a ordem em que os materiais são mostrados movendo-os para cima/para baixo na lista da Biblioteca de materiais

Janela Gerenciar biblioteca de materiais

A janela Gerenciar biblioteca de materiais consiste na Lista de materiais recomendados (RML), na lista da Biblioteca de materiais e nos seguintes itens:

- **Layout padrão:** Selecione essa opção para retornar a visualização Biblioteca de materiais para seu layout original.
- **Propriedades:** permite ao usuário visualizar e/ou alterar as propriedades dos materiais relacionados na lista da Biblioteca de materiais. Não é possível editar nem alterar o

nome do material. As propriedades de um material na RML podem ser apenas visualizadas; NÃO é possível alterar as propriedades.

- **Criar novo:** permite ao usuário criar e salvar um novo material na lista da Biblioteca de materiais.
- **Copiar:** permite ao usuário copiar um material existente a partir da RML ou da lista da Biblioteca de materiais, editar suas propriedades e salvá-lo na Biblioteca de materiais como um material novo.
- **Ajuda:** selecione para obter informações da Ajuda on-line sobre a função Gerenciar biblioteca de materiais.
- **Remove:** permite ao usuário excluir (remove) um material da lista da Biblioteca de materiais.
- **Adicionar à Biblioteca de materiais:** permite ao usuário adicionar um material da RML à lista da Biblioteca de materiais.
- **Classificação:** Selecione **Usar colunas** ou **Classificar manualmente**.
- **Botões Para cima/Para baixo:** move um material para cima ou para baixo na lista da Biblioteca de materiais.
- **Fechar:** fecha/sai da janela Gerenciar biblioteca de materiais.

Tópicos relacionados:

[Adição de uma entrada de material](#)

[Cópia de uma entrada de material](#)

[Criação de um novo material \(em Gerenciar biblioteca de materiais\)](#)

[Criação de um novo material \(em Propriedades da bandeja\)](#)

[Edição de um material existente na Biblioteca de materiais](#)

[Remoção de um material da Biblioteca de materiais](#)

Adição de uma entrada de material

Use o procedimento a seguir quando adicionar um material à Biblioteca de materiais a partir da janela Gerenciar biblioteca de materiais.

NOTA

Somente os materiais existentes na Lista de materiais recomendados (RML) podem ser adicionados à Biblioteca de materiais.

1. Selecione **Biblioteca de materiais**.
A janela Gerenciar biblioteca de materiais é aberta.
2. Selecione o material desejado na RML
3. Selecione o botão **Adicionar biblioteca de materiais**.
Um material da RML é adicionado à parte inferior da lista da Biblioteca de materiais.
4. Use os botões **Para cima/para baixo** para mover o material dentro da lista da Biblioteca de materiais.
5. Selecione **Fechar** para sair da janela Gerenciar biblioteca de materiais.

Cópia de uma entrada de material

Às vezes, uma entrada de material existente, seja da Lista de materiais recomendados ou da lista da Biblioteca de materiais, já contém a maioria dos atributos necessários para a uma nova entrada de material. Nesse caso, basta o usuário copiar um material existente e modificar seus atributos para criar uma nova entrada de material.

1. Selecione Biblioteca de materiais.

A janela Gerenciar biblioteca de materiais é aberta.

2. Selecione o material desejado na RML ou na lista da Biblioteca de materiais.

3. Selecione o botão Cópia.

A janela Propriedades do material é aberta.

4. Digite um novo nome de material e modifique os atributos, conforme for necessário.

5. Selecione o botão Configuração avançada.

a) Selecione as várias opções de Configuração avançada de material, conforme for necessário.

b) Selecione **OK** para salvar todas as escolhas feitas e feche a janela Configuração avançada de material.

6. Selecione OK para salvar e fechar a janela Propriedades do material.

O material é adicionado à parte inferior da lista da Biblioteca de materiais.

7. Use os botões Para cima/para baixo para mover o material dentro da lista da Biblioteca de materiais.

8. Selecione Fechar para sair da janela Gerenciar biblioteca de materiais.

Tópicos relacionados:

[Opções de Configuração avançada de material](#)

[Criação/modificação das opções de Configuração avançada de material](#)

Criação de um novo material (em Gerenciar biblioteca de materiais)

1. Selecione Biblioteca de materiais.

A janela Gerenciar biblioteca de materiais é aberta.

2. Selecione o botão Criar novo.

A janela **Configuração de novo material** é aberta.

3. Digite um novo nome de material e modifique os atributos, conforme for necessário.

4. Selecione o botão Configuração avançada.

a) Selecione as várias opções de Configuração avançada de material, conforme for necessário.

b) Selecione **OK** para salvar todas as escolhas feitas e feche a janela Configuração avançada de material.

5. Selecione OK para salvar e fechar a janela Configuração de novo material.

O material é adicionado à parte inferior da lista da Biblioteca de materiais.

6. Use os botões Para cima/para baixo para mover o material dentro da lista da Biblioteca de materiais.

7. Selecione **Fechar** para sair da janela Gerenciar biblioteca de materiais.

Tópicos relacionados:

[Opções de Configuração avançada de material](#)

[Criação/modificação das opções de Configuração avançada de material](#)

[Criação de um novo material \(em Propriedades da bandeja\)](#)

Criação de um novo material (em Propriedades da bandeja)

1. Na interface com o usuário da máquina, clique duas vezes na bandeja desejada na qual o novo material será colocado.
A janela Propriedades da bandeja para essa bandeja é aberta.
2. Selecione o botão **Criar novo**.
A janela **Configuração de novo material** é aberta.
3. Digite um novo nome de material e modifique os atributos, conforme for necessário.
4. Selecione o botão **Configuração avançada**.
 - a) Selecione as várias opções de Configuração avançada de material, conforme for necessário.
 - b) Selecione **OK** para salvar todas as escolhas feitas e feche a janela Configuração avançada de material.
5. O material pode ser um material temporário ou um material permanente na Biblioteca de materiais:
 - Para que um material se torne temporário, assegure-se de que a caixa de seleção Salvar na biblioteca de materiais esteja DESMARCADA.
 - Para salvar permanentemente o material na Biblioteca de materiais, assegure-se de que a caixa de seleção Salvar na biblioteca de materiais esteja MARCADA.
6. Selecione **OK** para salvar e fechar a janela **Configuração de novo material**.
7. Selecione **OK** novamente para fechar a janela **Propriedades da bandeja**.
O novo material é exibido na interface com o usuário.

NOTA

Antes de executar o trabalho, lembre-se de carregar a bandeja com o mesmo material, conforme programado.

Tópicos relacionados:

[Propriedades da bandeja](#)

[Opções de Configuração avançada de material](#)

[Criação/modificação das opções de Configuração avançada de material](#)

[Criação de um novo material \(em Gerenciar biblioteca de materiais\)](#)

Edição de um material existente na Biblioteca de materiais

Siga este procedimento para editar um material existente na Biblioteca de materiais.

1. Selecione Biblioteca de materiais.

A janela Gerenciar biblioteca de materiais é aberta.

2. Selecione o material desejado na lista da Biblioteca de materiais.

3. Selecione o botão Propriedades.

A janela Propriedades do material é aberta.

4. Modifique os atributos, conforme for necessário.

5. Selecione o botão Configuração avançada.

a) Selecione as várias opções de Configuração avançada de material, conforme for necessário.

b) Selecione **OK** para salvar todas as escolhas feitas e feche a janela Configuração avançada de material.

6. Selecione OK para salvar as alterações feitas ao material e fechar a janela Propriedades do material.

7. Selecione Fechar para sair da janela Gerenciar biblioteca de materiais.

Tópicos relacionados:

[Opções de Configuração avançada de material](#)

[Criação/modificação das opções de Configuração avançada de material](#)

Remoção de um material da Biblioteca de materiais

Siga este procedimento para remover um material da lista da Biblioteca de materiais.

1. Selecione Biblioteca de materiais.

A janela Gerenciar biblioteca de materiais é aberta.

2. Selecione o material desejado na lista da Biblioteca de materiais.

3. Selecione o botão Remover.

Uma janela é aberta com a seguinte pergunta: Tem certeza de que deseja excluir este material?

Selecione **Sim** para excluir o material da lista da Biblioteca de materiais.

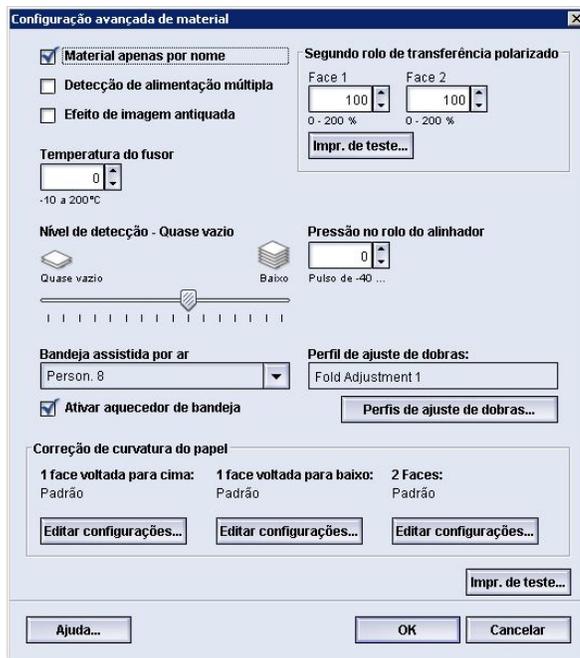
4. Selecione Fechar para sair da janela Gerenciar biblioteca de materiais.

8

Configuração avançada de material

A função **Configuração avançada de material** permite que o usuário personalize ainda mais os materiais, além das características típicas, como tamanho, gramatura, tipo, entre outras.

A função **Configuração avançada de material** é acessada a partir da janela Propriedades do material ou da janela Configuração de novo material. As configurações de correção de curvatura do papel são exibidas apenas quando conectado como administrador do sistema.



Configuração avançada de material

Materiais diferentes (incluindo tipo de papel, gramatura, revestimento/sem revestimento, curvatura do papel) podem requerer tratamento específico e/ou especial pela máquina ao passarem pelo trajeto do papel. Por exemplo, alguns tipos de materiais podem enviesar ou curvar durante a passagem pelo trajeto de impressão da máquina. Isto pode ocorrer com trabalhos executados frequentemente e/ou com alto volume de saída.

A função de **Configuração avançada de material** permite definir parâmetros personalizados específicos para diferentes tipos de materiais e trabalhos, conforme descrito no parágrafo acima. Esses materiais personalizados podem então ser usados quando necessário para assegurar uma qualidade de saída ideal de seus trabalhos/impressões. Os materiais podem ser temporários para trabalhos específicos e únicos ou podem ser permanentes, adicionados à lista da Biblioteca de materiais.

A configuração de materiais personalizados para tipos específicos de material evita saídas impressas enviesadas, com curvatura, com muito ou pouco toner nas áreas ou imagens com registro impróprio na saída impressa. Por exemplo, imagens da Face 1 e/ou Face 2 com erro de registro.

NOTA

Uma vez criado um material personalizado, temporária ou permanentemente, a máquina transmite essas informações para o servidor de impressão. O servidor de impressão, por sua vez, reflete as informações nas opções de impressão para os trabalhos de impressão.

Tópicos relacionados:

[Opções de Configuração avançada de material](#)

[Material apenas por nome](#)

[Detecção de alimentação múltipla](#)

[Nível de detecção - Quase vazio](#)

[Bandeja assistida por ar](#)

[Ativar aquecedor de bandeja](#)

[Pressão no rolo do alinhador](#)

[Segundo \(2º\) rolo de transferência polarizado](#)

[Temperatura do fusor](#)

[Perfil de ajuste de dobras](#)

[Criação/modificação das opções de Configuração avançada de material](#)

Opções de Configuração avançada de material

A função **Configuração avançada de material** inclui opções que afetam estas áreas da máquina:

- A alimentação de papel/bandeja do papel, incluindo:
 - Material apenas por nome
 - Nível de detecção - Quase vazio
 - Bandeja assistida por ar
 - Detecção de alimentação múltipla
 - Ativar aquecedor de bandeja
- O transporte/trajeto do papel, incluindo:
 - Pressão no rolo do alinhador
 - 2º Rolo de transferência polarizado
 - Temperatura do fusor
- Perfil de ajuste do dobrador

Cada uma dessas opções é abordada no restante desta seção e, quando for necessário, são fornecidos também procedimentos passo a passo.

IMPORTANTE

As opções de Correção de curvatura do papel e a capacidade de executar impressões de testes ficam disponíveis APENAS quando se efetua login como Administrador. Consulte o Guia do Administrador do Sistema para obter informações detalhadas.

Tópicos relacionados:

[Material apenas por nome](#)

[Detecção de alimentação múltipla](#)

[Nível de detecção - Quase vazio](#)

[Bandeja assistida por ar](#)

[Ativar aquecedor de bandeja](#)

[Pressão no rolo do alinhador](#)

[Segundo \(2º\) rolo de transferência polarizado](#)

[Temperatura do fusor](#)

Perfil de ajuste de dobras

Criação/modificação das opções de Configuração avançada de material

Dicas para usar as opções de Configuração avançada de material

Antes de usar as opções de Configuração avançada de material, mantenha as seguintes informações em mente:

- É recomendável que você escolha apenas uma opção por vez. Isso ajuda a determinar se a opção está ou não fornecendo a saída impressa desejada.

IMPORTANTE

É **ALTAMENTE** recomendável que você execute as impressões de teste após selecionar cada opção de Material avançado. Isso permite que você avalie a saída impressa e determine se ela é aceitável ou não. Para executar as impressões de teste, você **TEM QUE** estar conectado como Administrador.

- Se você determinar que a saída é inaceitável, ajuste melhor o valor de uma opção específica (se aplicável) ou retorne a opção para o valor padrão e vá para a próxima opção.
- É importante lembrar que qualquer configuração de uma opção específica usada hoje para um determinado trabalho de impressão poderá não obter o mesmo resultado/a mesma saída desejada quando usada em outro dia para o mesmo trabalho. Isso é especialmente relevante se o ambiente no qual a máquina está localizada passar por mudanças na temperatura e na umidade.
- Se você determinar que sua saída ainda é inaceitável após repetir os procedimentos, efetue login como Administrador, selecione as opções desejadas e execute as impressões de teste. Repita esse processo diversas vezes, executando as impressões de teste e avaliando a saída a cada vez. Se a saída ainda for inaceitável, chame o Centro Xerox de Atendimento ao Cliente para obter ajuda/assistência.

Criação/modificação das opções de Configuração avançada de material

Use o procedimento a seguir para selecionar as várias opções de Configuração avançada de material para uma nova entrada de material ou para modificar/editar uma entrada de material existente.

1. Execute uma das ações a seguir:
 - a) Criar uma nova entrada de material (na janela Gerenciar biblioteca de materiais), ou
 - b) Copie uma entrada de material existente (na janela Gerenciar biblioteca de materiais ou Propriedades da bandeja), ou
 - c) Modifique uma entrada de material existente (na janela Gerenciar biblioteca de materiais) selecionando o botão **Propriedades**.
2. Na janela Configuração de novo material ou Propriedades do material, selecione/modifique os atributos, conforme necessário, incluindo a inserção de um novo nome de material (se aplicável).

3. Selecione o botão **Configuração avançada**.
A janela Configuração avançada de material é aberta.
4. Selecione as várias opções conforme necessário, incluindo:
 - a) Material apenas por nome
 - b) Detecção de alimentação múltipla
 - c) 2º Rolo de transferência polarizado; consulte o procedimento [Seleção das configurações do 2º Rolo de transferência polarizado](#) para obter instruções passo a passo
 - d) Temperatura do fusor
 - e) Nível de detecção - Quase vazio
 - f) Pressão no rolo do alinhador
 - g) Bandeja assistida por ar
 - h) Perfil de ajuste de dobras (disponível somente se o módulo de acabamento opcional estiver acoplado à máquina)
5. Selecione **OK** para fechar a janela Configuração avançada de material.
6. Selecione **OK** para salvar e fechar a janela Configuração de novo material ou Propriedades do material.
7. Selecione **Fechar** para sair da janela Gerenciar biblioteca de materiais.

Tópicos relacionados:

[Material apenas por nome](#)

[Detecção de alimentação múltipla](#)

[Nível de detecção - Quase vazio](#)

[Bandeja assistida por ar](#)

[Ativar aquecedor de bandeja](#)

[Pressão no rolo do alinhador](#)

[Segundo \(2º\) rolo de transferência polarizado](#)

[Temperatura do fusor](#)

[Perfil de ajuste de dobras](#)

[Seleção das configurações do 2º Rolo de transferência polarizado](#)

Opções de alimentação de papel/bandeja de papel

Material apenas por nome

Quando esta opção está selecionada/marcada (sim ou verdadeiro), é possível selecionar o material no servidor de impressão ou no driver de impressão do cliente apenas selecionando explicitamente o nome do material específico (conforme mostrado na Biblioteca de materiais) e não combinando vários parâmetros (como gramatura, tipo e revestimento). A escolha desta opção (marcando a caixa de seleção) evita o uso acidental de materiais caros ou especiais para solicitações do usuário de folhas de intercalação, seleção automática de papel ou papel genérico.

Quando esta opção está desmarcada (não ou falso), é possível selecionar os materiais no servidor de impressão ou no driver de impressão do cliente, combinando os mesmos atributos (como gramatura, tipo e revestimento) que os listados para os materiais na Biblioteca de materiais. Os nomes dos materiais também são examinados, mas não são usados de forma exclusiva para seleção de trabalhos de impressão.

Detecção de alimentação múltipla

Essa opção é usada em vários casos raros, por exemplo, quando um trabalho requer que a mesma bandeja de papel tenha materiais diferentes carregados. Por exemplo, um trabalho requer uma aplicação especial com material de gramatura mais alta:

- A Bandeja 1 está carregada com ambos os materiais de Capa de 90 g/m² (24 lb) e 350 g/m² (130 lb)
- O trabalho de impressão retira os dois materiais da mesma bandeja para o mesmo trabalho.
- Com a opção Detecção de alimentação múltipla selecionada, a máquina detecta e evita possíveis problemas de alimentação múltipla. Isso permite continuar a execução do trabalho, retirando ambos os materiais da mesma bandeja, e concluir o trabalho de impressão sem falhas ou atolamentos.

Nível de detecção - Quase vazio

Esta opção estará disponível somente se Bandeja quase vazia for selecionada para a função Sincronismo para troca automática de bandeja (**Configurações do sistema > Opções da bandeja**); caso contrário, esta opção será ignorada. Quando disponível, esta opção informa o usuário que uma bandeja está ficando vazia. Esta mensagem é exibida para o usuário dependendo do local onde o indicador Nível de detecção - Quase vazio está definido.

Efeito de imagem antiga

Essa opção está disponível somente para um tipo de material texturizado/em relevo. Ela é usada para dar uma aparência antiga ou desbotada em toda a imagem.

Bandeja assistida por ar

A opção Bandeja assistida por ar permite otimizar e controlar as condições ambientais nas bandejas de papel, garantindo recursos ideais de impressão.

Use essa função para ligar/desligar os ventiladores da bandeja de papel, para eliminar falhas de alimentação, alimentações múltiplas, atolamentos ou outros problemas possíveis de alimentação da bandeja. Esses ventiladores sopram a pilha de papel durante a operação de alimentação e separam as folhas, proporcionando uma alimentação estável.

As opções de Bandeja assistida por ar incluem as seguintes alternativas:

- **Padrão do sistema:** como o próprio nome diz, esta é a opção padrão. Com esta seleção, os ventiladores da bandeja de papel são ajustados automaticamente, usando as configurações do sistema, otimizadas para papéis Xerox.
- **Mesa de suporte p/ aliment. múltipla:** selecione essa opção quando houver uma condição de alimentação múltipla. Isso altera a função assistida por ar para reduzir o volume de ar, de modo que ele não espalhe ou pegue muitas folhas de papel. É um volume menor predefinido que já está armazenado na MNV (Memória não volátil) da máquina.
- **Mesa de suporte p/ aliment. incorreta:** selecione essa opção quando houver uma condição de falha de alimentação. Isso altera a função assistida por ar para reduzir o volume de ar, de modo que ele possa reduzir os atolamentos de papel. É também um volume de ar predefinido menor que está armazenado na MNV da máquina.
- **Forçado para fora:** selecione essa opção quando nenhuma das opções acima produzir uma alteração na saída. Essa opção desliga todas as funções assistidas por ar.
- **Personalizado 1 a 8:** por padrão, existem configurações de armazenamento da MNV vazias. Se necessário, elas serão usadas para criar um parâmetro assistido por ar personalizado. Se nenhuma das outras opções resolver a situação, seu representante Xerox trabalhará tanto com o cliente quanto com a equipe da Xerox para criar uma configuração personalizada. Isso baseia-se no material que está sendo usado e nos melhores valores assistidos por ar para produzir o resultado desejado. Esses valores são então inseridos na MNV da máquina e atribuídos a uma configuração Personalizada específica (1-8).

Ativar aquecedor de bandeja

A opção Ativar aquecedor de bandeja funciona em conjunto com a opção Bandeja assistida por ar. Ao selecionar esta caixa, o aquecedor de bandeja é ativado. O aquecedor mantém a temperatura interna adequada da bandeja de papel. Dependendo da temperatura externa e da umidade, o aquecedor envia informações aos ventiladores da bandeja. Os ventiladores da bandeja de papel, são então ligados e fornecem o ar necessário para a pilha de papel, evitando assim alimentações múltiplas ou falhas na alimentação.

Opções de transporte/trajeto do papel

Pressão no rolo do alinhador

Use essa opção com tipos de papel especiais que deslizam ou enviesam, produzindo imagens com falha de registro na saída impressa. Esta função também é usada com alguns papéis de baixa ou alta gramatura, que requerem mais ou menos pressão no rolo, a fim de evitar danos nas bordas da saída impressa.

Exemplos:

- Alguns tipos de papéis revestidos, de gramatura mais alta, inclinam e enviesam, produzindo imagens fora de registro nas impressões de saída. Neste caso, talvez seja necessário aumentar a pressão do rolo para compensar o desvio e enviesamento.
- Alguns papéis de baixa gramatura podem ter muita pressão do rolo aplicada neles. Isto pode causar danos às bordas das impressões de saída. Neste caso, pode ser necessário diminuir a pressão do rolo.

DICA

Aumentar a pressão no rolo no caso de algumas falhas pode adiar uma chamada de atendimento técnico. No entanto, talvez seja conveniente entrar em contato com o representante técnico assim que possível, para restaurar toda a capacidade de alimentação da máquina.

NOTA

A configuração padrão é 0. É recomendável deixar essa opção na configuração padrão até que você execute impressões de teste e avalie a saída das impressões.

IMPORTANTE

Alterar a configuração padrão deve ser considerada uma solução temporária porque as condições ambientais variam de um dia para o outro. É recomendável que, na conclusão do trabalho de impressão, você retorne a opção para a configuração padrão.

Segundo (2º) rolo de transferência polarizado

O segundo rolo de transferência polarizado é onde a imagem é transferida da correia para o papel. A opção 2º Rolo de transferência polarizado (2º RPT) normalmente é usada com materiais especiais, como papel de alta gramatura, como 220 g/m² e superior, 10 pt ou 12 pt. No entanto, às vezes também é usada com papéis de gramatura mais baixa. Ao usar papel de gramatura mais alta ou mais baixa, talvez você deseje ou precise ajustar a Face 1 para todos os trabalhos em 1 face.

Se os defeitos continuarem ocorrendo em um trabalho impresso ao usar papel de gramatura mais alta, verifique as seguintes áreas na saída impressa para determinar se os ajustes do 2º Rolo de transferência polarizado (2º RPT) (face 1 e/ou face 2) são adequados.

1. Se o trabalho for impresso com a face para baixo ou 1-N, verifique a Face 1 quanto a defeitos na parte superior das folhas empilhadas e verifique a Face 2 quanto a defeitos na parte inferior das folhas empilhadas.
2. Se o trabalho for impresso com a face para cima ou N-1, verifique a Face 2 quanto a defeitos na parte superior das folhas empilhadas e verifique a Face 1 quanto a defeitos na parte inferior das folhas empilhadas.

NOTA

A configuração padrão para Face 1 e Face 2 é 100%. É recomendável deixar essa opção na configuração padrão até que você execute impressões de teste e avalie a saída das impressões.

DICA

As impressões de teste podem ser executadas para verificar a saída impressa antes de salvar as alterações feitas na opção 2º rolo de transferência polarizado. No entanto, para executar as impressões de teste, você deve estar conectado como administrador. A opção Impressão de teste está disponível APENAS no modo de Administrador.

Tópicos relacionados:

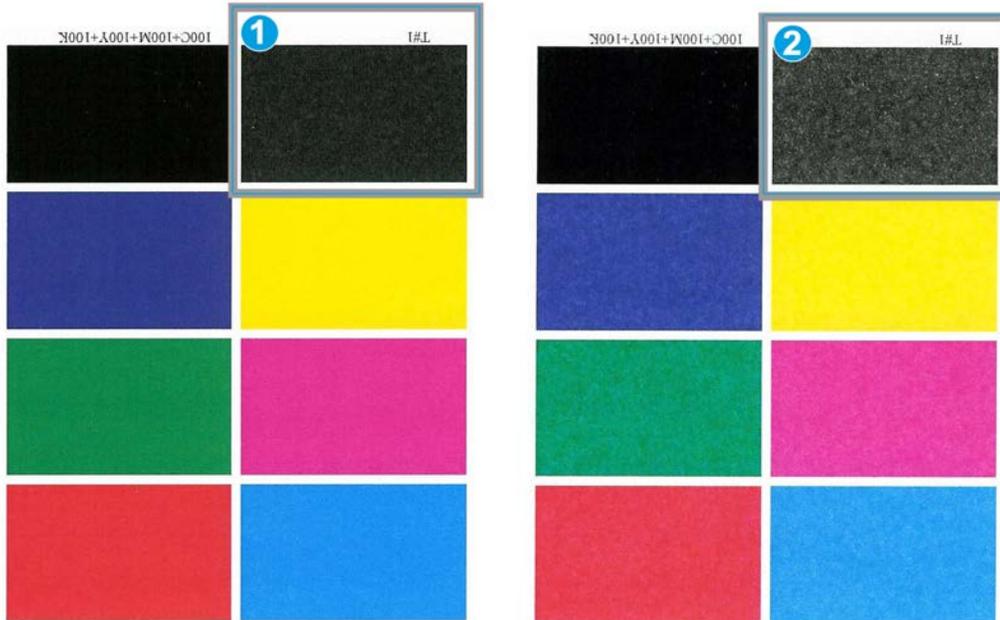
[Matiz](#)

[Deslocamento de cores](#)

[Seleção das configurações do 2º Rolo de transferência polarizado](#)

Matiz

Use a opção 2º Rolo de transferência polarizado quando as impressões apresentarem matiz, cobertura de toner pontilhada irregular, que ocorre ao imprimir áreas sólidas grandes de cor uniforme. Consulte a seguinte ilustração para obter um exemplo de impressões com e sem matiz.

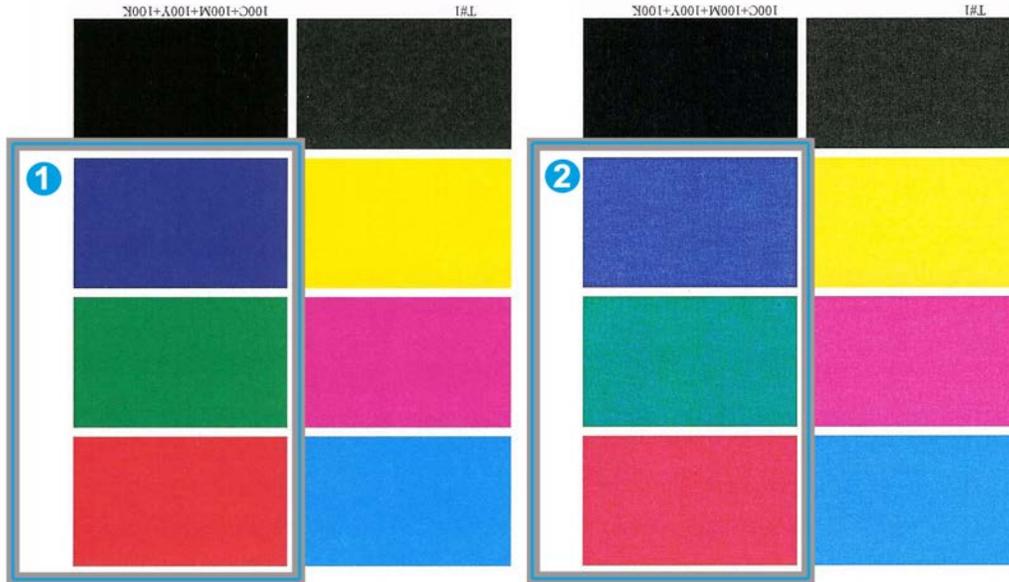


1. Sem matiz
2. Matiz

Se houver matiz, aumente um ou ambos os valores do 2º RPT. Avalie a qualidade da imagem. Se a qualidade da imagem for igual ou pior do que a configuração padrão 100 %, diminua um ou os dois valores do 2º rolo de transferência polarizado até obter uma qualidade de imagem satisfatória.

Deslocamento de cores

Use a opção 2º Rolo de transferência polarizado quando as impressões apresentarem deslocamento de cores onde as cores forem muito diferentes do desejado. Consulte a seguinte ilustração para obter um exemplo de impressões com ou sem deslocamento de cores.



1. Nenhum deslocamento de cores: esta é a saída desejada
2. Deslocamento de cores: esta é uma saída indesejada

Se houver deslocamento de cores, aumente um ou ambos os valores do 2º RPT.

IMPORTANTE

Alterar a configuração padrão deve ser considerada uma solução temporária porque as condições ambientais variam de um dia para o outro. É recomendável que, na conclusão do trabalho de impressão, você retorne a opção para a configuração padrão.

Seleção das configurações do 2º Rolo de transferência polarizado

Siga o procedimento abaixo para selecionar as configurações para o 2º Rolo de transferência polarizado (na janela Configuração avançada de material).

1. Selecione **Biblioteca de materiais**.
A janela Gerenciar biblioteca de materiais é aberta.
2. Execute uma das ações a seguir:
 - a) Selecione o botão **Criar novo** ou
 - b) Selecione o material desejado na RML ou na lista da Biblioteca de materiais e, em seguida, selecione o botão **Copiar** ou
 - c) Selecione o material desejado na lista da Biblioteca de materiais e, em seguida, selecione o botão **Propriedades**.

A janela Configuração de novo material ou Propriedades do material é aberta.

3. Modifique os atributos, conforme for necessário.
4. Selecione o botão **Configuração avançada**.
A janela Configuração avançada de material é aberta.
5. Selecione as configurações desejadas do 2º Rolo de transferência polarizado para Face 1 e/ou Face 2, conforme necessário, usando os botões de seta para cima/para baixo.
6. Selecione **OK** para fechar a janela Configuração avançada de material.
7. Selecione **OK** para salvar e fechar a janela Configuração de novo material ou Propriedades do material.
8. Selecione **Fechar** para sair da janela Gerenciar biblioteca de materiais.

Temperatura do fusor

Esta opção permite ao usuário ajustar a temperatura do fusor para tipos específicos de material.

O ajuste na temperatura do fusor permite que a máquina mantenha a mais alta produtividade possível ao executar trabalhos com materiais diferentes, permitindo, desta forma, que a correia do fusor e os componentes relacionados sejam resfriados rapidamente ao alternar entre papel de alta e baixa gramaturas.

Para manter a mais alta produtividade possível ao executar trabalhos com materiais diferentes, o fusor e seus componentes relacionados precisam ser resfriados rapidamente ao alternar entre papel de alta e baixa gramaturas. A tecnologia desse fusor e os componentes relacionados oferecem esse aquecimento e resfriamento rápidos, garantindo, desta forma, a mais alta produtividade na saída impressa, especialmente ao executar trabalhos com materiais diferentes.

Na maioria das condições, a temperatura do fusor é ajustada automaticamente pela máquina, de acordo com a necessidade. No entanto, em ocasiões muito raras, é possível que o usuário precise ajustar um pouco a temperatura do fusor para gramaturas de material específico ou um fluxo de trabalho específico, como a execução de capa de alta gramatura com papel de gramatura mais baixa.

A opção Temperatura do fusor permite que o usuário aumente ou diminua a temperatura do fusor em -10 a +10 graus Celsius (-18 a +18 graus Fahrenheit).

NOTA

A configuração padrão é 0. É recomendável deixar essa opção na configuração padrão até que você execute impressões de teste e avalie a saída das impressões.

DICA

Alterar a configuração padrão deve ser considerada uma solução temporária porque as condições ambientais variam de um dia para o outro. É recomendável que, na conclusão do trabalho de impressão, você retorne a opção para a configuração padrão.

Perfil de ajuste de dobras

Esta opção permite selecionar um perfil de ajuste de bordas desejado.

NOTA

Esta opção estará disponível somente se a máquina tiver o Módulo de acabamento padrão, o Módulo de acabamento criador de livretos ou o Módulo de acabamento padrão plus opcional acoplado.

No menu suspenso Perfil de ajuste de dobra, selecione o perfil desejado, conforme necessário. Esses perfis são predefinidos, criados e mantidos na função **Perfis** na interface com o usuário.

NOTA

Consulte o capítulo Perfis do Guia de Administração do Sistema para obter informações detalhadas.

Manutenção

Procedimentos de limpeza

Se precisar limpar as superfícies externas, umedeça uma toalha de papel ou um pano macio com água ou um líquido limpador de vidros não abrasivo.

 **CUIDADO**

Não use nenhum outro tipo de líquido de limpeza ou solvente na máquina, pois pode haver interação com a tinta das tampas, fazendo eventualmente com que a tinta se descasque.

 **CUIDADO**

Não derrame nem borrife nenhum líquido diretamente nas bandejas do papel. Sempre aplique o líquido no pano primeiro.

Limpeza da tela da interface com o usuário

Limpe a tela da interface com o usuário no início de cada dia. Remova toda a poeira e impressões digitais limpando a tela com um pano limpo e sem fiapos.

 **CUIDADO**

Para evitar danos, não use qualquer líquido de limpeza Xerox, água ou limpador comercial na tela.

Limpeza do trajeto do papel

NOTA

É recomendável realizar esse procedimento diariamente, de preferência no início do dia antes de ligar a máquina enquanto o fusor estiver frio. Limpe somente as áreas recomendadas do trajeto do papel, conforme descrito no procedimento.

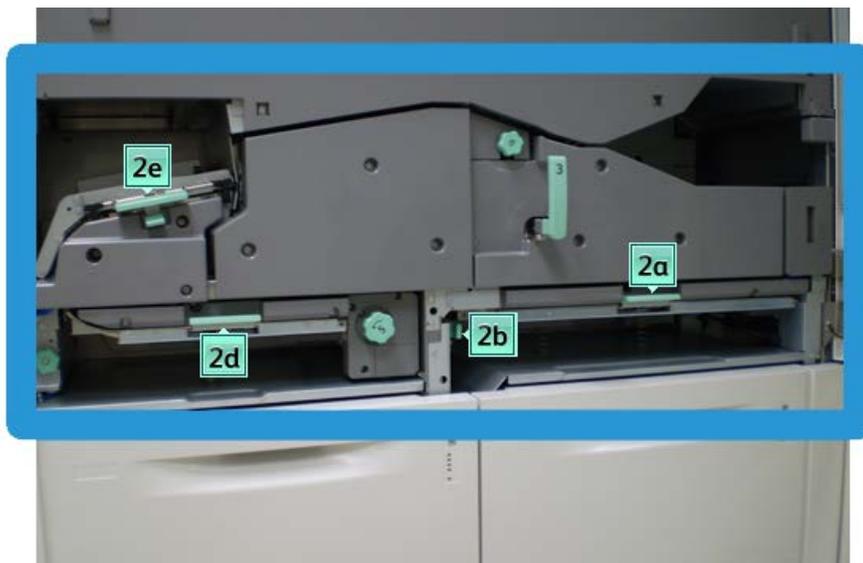
⚠ AVISO

Se a máquina estiver ligada e o fusor estiver quente, desligue a máquina e aguarde 30 minutos para que o fusor esfrie antes de executar esse procedimento.

NOTA

Se uma grande quantidade de poeira de papel ocorrer com frequência, entre em contato com o representante de suprimentos da Xerox para receber orientação sobre papel alternativo. Se a análise da Xerox determinar que a contaminação persistente de papel for proveniente do uso de papéis cortados ou de materiais não recomendados, o cliente poderá ser responsabilizado pelos custos não previstos no contrato de serviço.

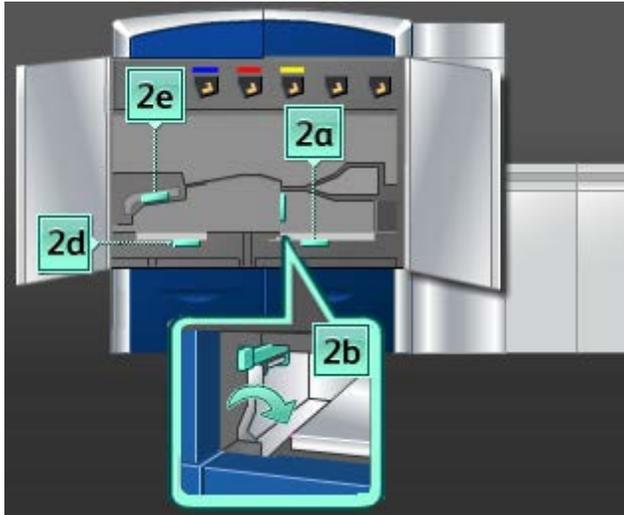
Limpeza da área 2 do trajeto do papel



1. Abra as portas dianteira direita e esquerda (lado esquerdo do mecanismo de impressão).

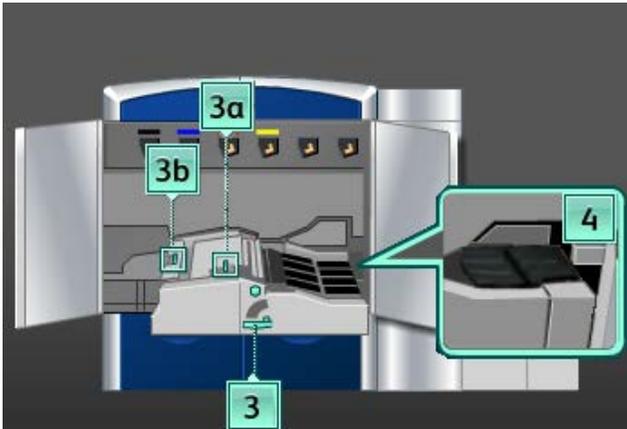


2. Use um pano sem fiapos e umedecido com água (não molhado) para limpar o trajeto do papel somente nas áreas de eliminação de atolamentos da alavanca verde, conforme exibido na ilustração.



- a) Abra cada área e limpe as superfícies das áreas de alavanca verde.
 - b) Remova os resíduos de umidade com um pano seco sem fiapos.
3. Retorne as alavancas verdes às posições originais.
 4. Feche as portas dianteiras direita e esquerda (lado esquerdo do mecanismo de impressão).

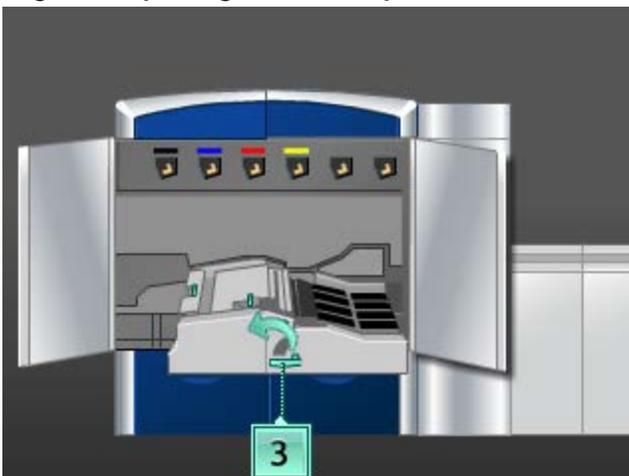
Limpeza do trajeto do papel áreas 3 e 4



1. Abra as portas dianteira direita e esquerda (lado esquerdo do mecanismo de impressão).

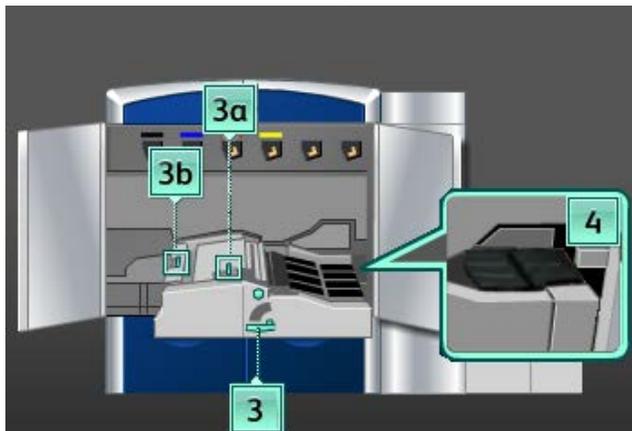


2. Segure a alça 3 e gire-a na direção da seta.

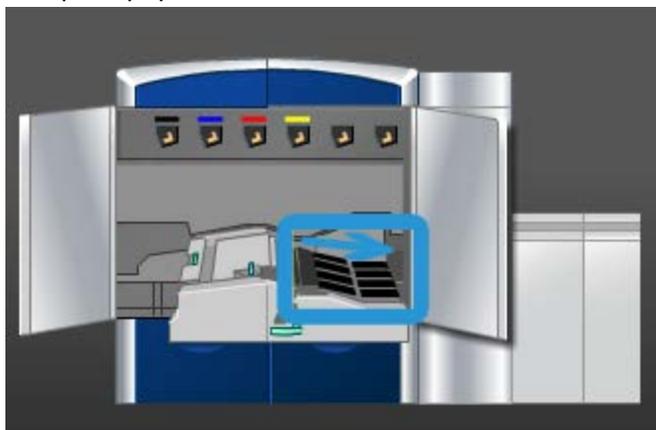


3. Puxe lentamente a gaveta de transporte de papel para fora até que ela pare.

4. Use um pano sem fiapos e umedecido com água (não molhado) para limpar o trajeto do papel somente nas áreas de eliminação de atolamentos da alavanca verde, conforme exibido na ilustração.



- a) Abra cada área e limpe as superfícies das áreas de alavanca verde.
 - b) Remova os resíduos de umidade com um pano seco sem fiapos.
5. Retorne as alavancas verdes às posições originais.
 6. Usando pano limpo e livre de fiapos, limpe as correias na área 3 girando-as na direção em que o papel se desloca.



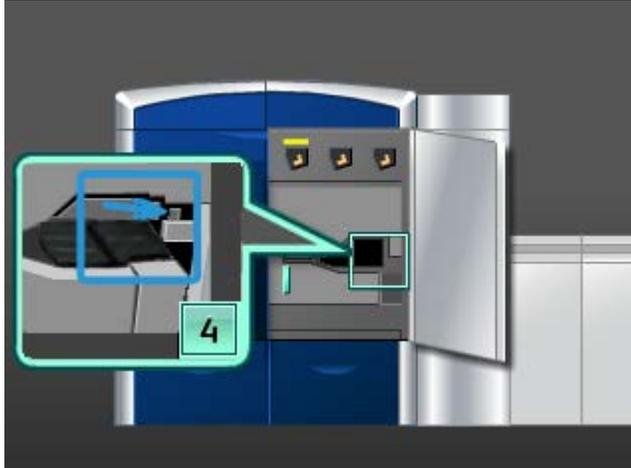
Continue a limpar as correias enquanto as movimenta, até que todas fiquem limpas.

NOTA

Não movimente as correias diretamente com as mãos, pois isso poderá gerar sujeira ou gordura e criar atolamentos de papel. Movimente as correias usando um pano sem fiapos.

7. Segure a alça 3 e empurre lentamente a gaveta do transporte de papel até que ela pare. Gire a alça na direção da seta para travar o módulo no local.

8. Usando pano limpo e livre de fiapos, limpe as correias na área 4 girando-as na direção em que o papel se desloca.



Continue a limpar as correias enquanto as movimenta, até que todas fiquem limpas.

NOTA

Não movimente as correias diretamente com as mãos, pois isso poderá gerar sujeira ou gordura e criar atolamentos de papel. Movimente as correias usando um pano sem fiapos.

9. Feche as portas dianteiras direita e esquerda (lado esquerdo do mecanismo de impressão).

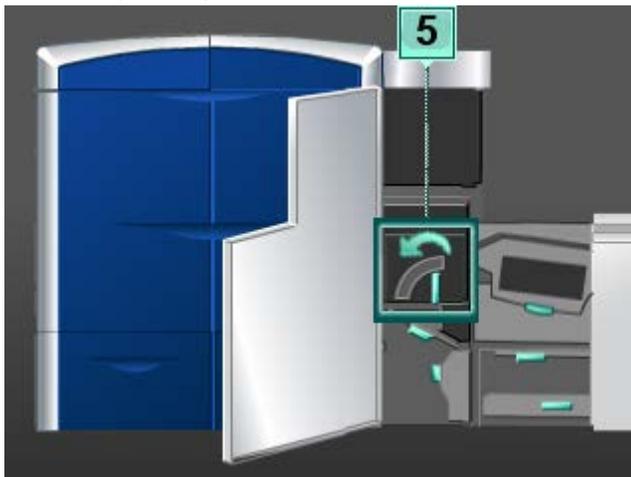
Limpeza da área 5 do trajeto do papel



1. Abra a porta dianteira esquerda (lado direito do mecanismo de impressão).



2. Segure a alça 5 e a movimente na direção da seta, puxando lentamente o fusor para fora até que ele pare.



3. Usando pano limpo e livre de fiapos, limpe as correias na área 5 (lateral esquerda), girando-as na direção em que o papel se desloca.

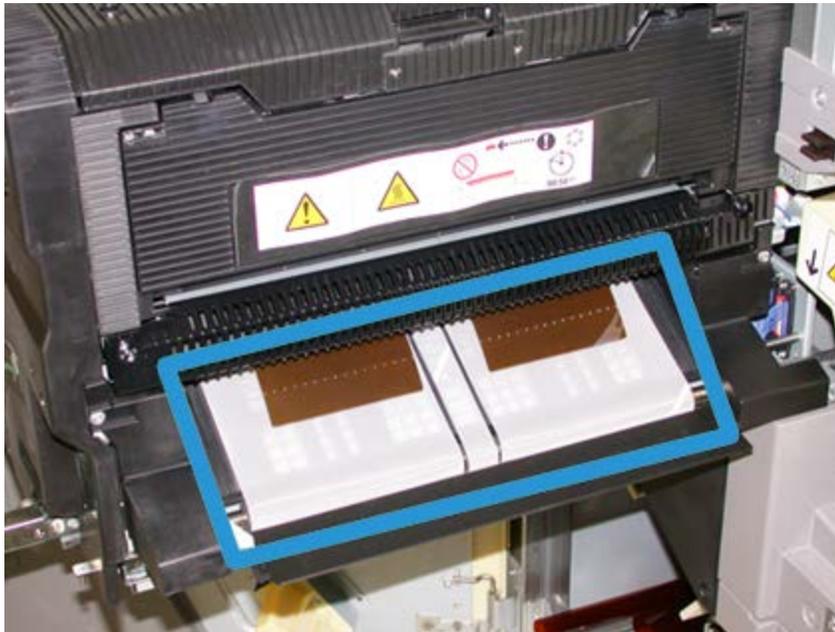


Continue a limpar as correias enquanto as movimenta, até que todas fiquem limpas.

NOTA

Não movimente as correias diretamente com as mãos, pois isso poderá gerar sujeira ou gordura e criar atolamentos de papel. Movimente as correias usando um pano sem fiapos.

4. Usando pano limpo e livre de fiapos, limpe as correias na área 5 (lateral direita) girando-as na direção em que o papel se desloca.



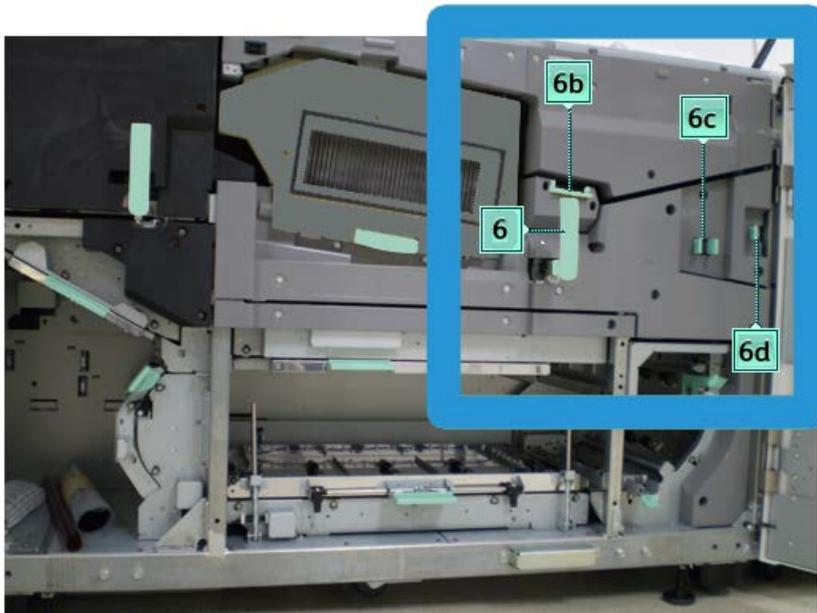
Continue a limpar as correias enquanto as movimenta, até que todas fiquem limpas.

NOTA

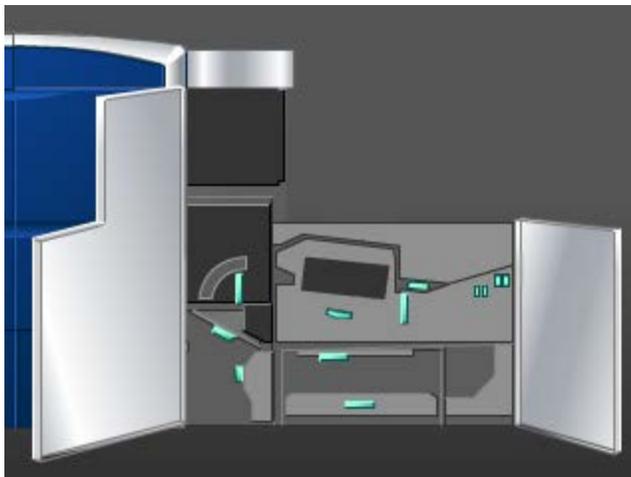
Não movimente as correias diretamente com as mãos, pois isso poderá gerar sujeira ou gordura e criar atolamentos de papel. Movimente as correias usando um pano sem fiapos.

5. Segure a alça 5 e empurre delicadamente o fusor para dentro até que ele pare.
6. Feche a porta dianteira esquerda (lado direito do mecanismo de impressão).

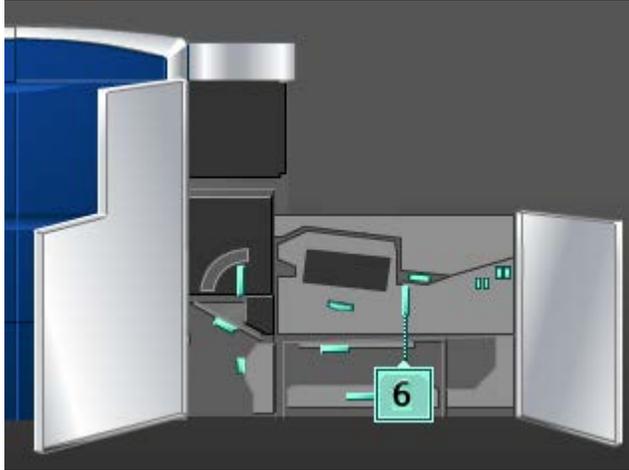
Limpeza da área 6 do trajeto do papel



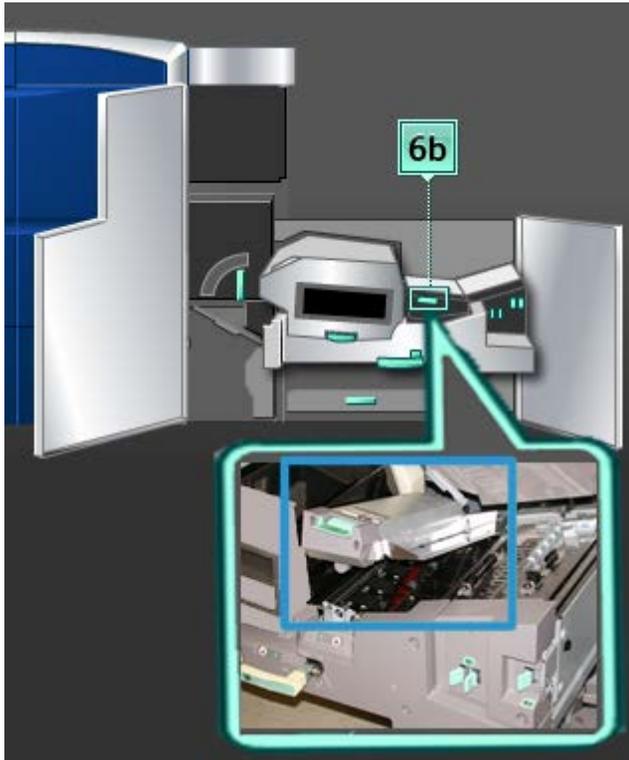
1. Abra as portas dianteiras direita e esquerda (lado direito do mecanismo de impressão).



2. Segure a alça **6** e gire-a na direção da seta, puxando lentamente o conjunto da gaveta de saída para fora até que ele pare.



3. Use um pano sem fiapos e umedecido com água (não molhado) para limpar o trajeto do papel somente nas áreas de eliminação de atolamentos da alavanca verde, conforme exibido na ilustração.

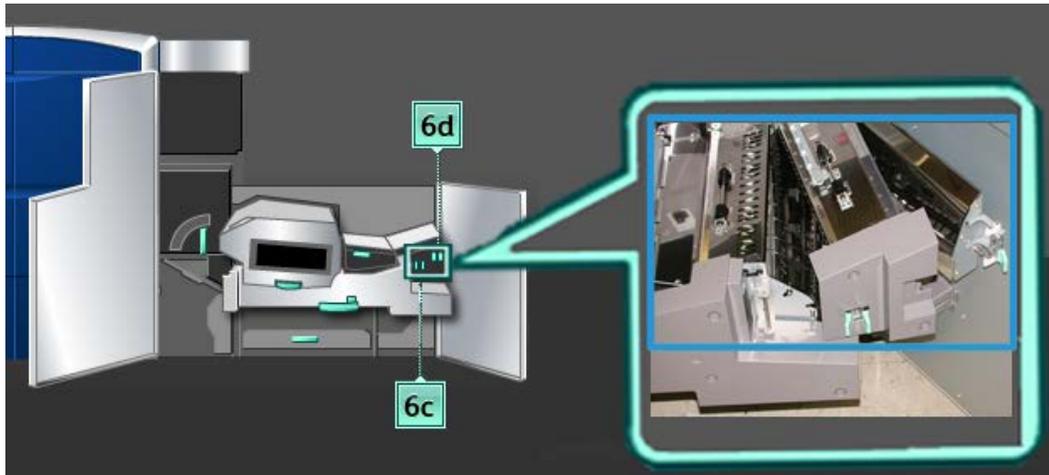


NOTA

Evite tocar no Rolo de referência de branco ao limpar a área 6.

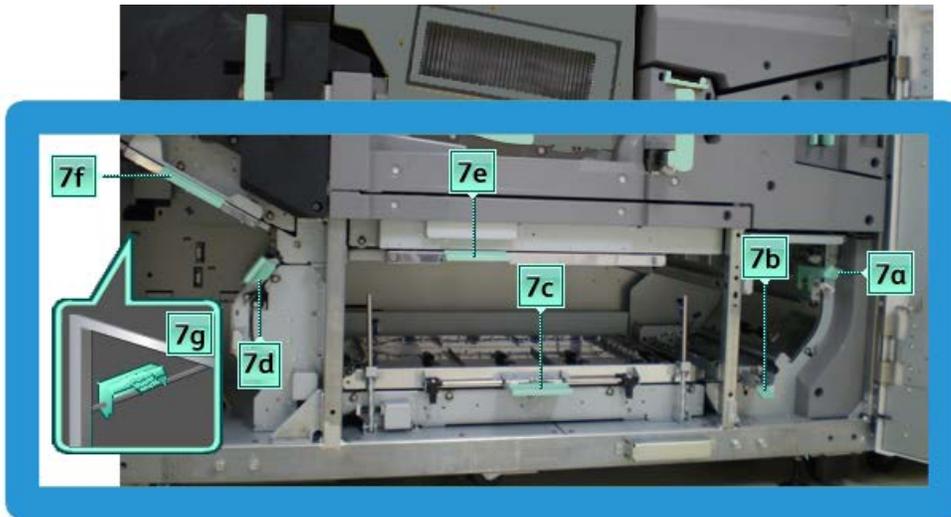
- a) Abra cada área e limpe as superfícies das áreas de alavanca verde.
 - b) Remova os resíduos de umidade com um pano seco sem fiapos.
4. Retorne a alavanca 6b à posição original.

5. Use um pano sem fiapos e umedecido com água (não molhado) para limpar o trajeto do papel somente nas áreas de eliminação de atolamentos da alavanca verde, conforme exibido na ilustração.

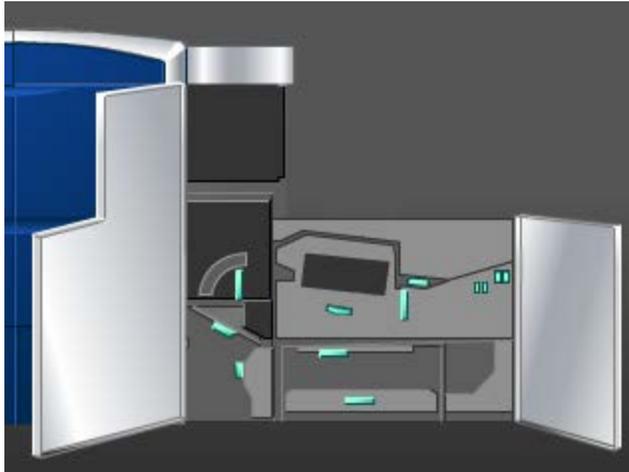


- a) Abra cada área e limpe as superfícies das áreas de alavanca verde.
- b) Remova os resíduos de umidade com um pano seco sem fiapos.
6. Retorne a alavanca **6c** à sua posição original.
7. Retorne a alavanca **6d** à sua posição original.
8. Segure a alça **6** e empurre delicadamente o conjunto da gaveta de saída para dentro até que ele pare.
9. Gire a alça **6** na direção da seta para travar o conjunto da gaveta de saída no local.
10. Feche a porta dianteira esquerda (lado direito do mecanismo de impressão).

Limpeza da área 7 do trajeto do papel



1. Abra as portas dianteiras direita e esquerda (lado direito do mecanismo de impressão).



2. Levante a alavanca **7g** e mova-a para a direita.



3. Use um pano sem fiapos e umedecido com água (não molhado) para limpar o trajeto do papel somente nas áreas de eliminação de atolamentos da alavanca verde, conforme exibido na ilustração.
 - a) Abra cada área e limpe as superfícies das áreas de alavanca verde.
 - b) Remova os resíduos de umidade com um pano seco sem fiapos.
4. Retorne a alavanca **7g** à posição original.
5. Segure a alavanca **7f** e mova-a para baixo.

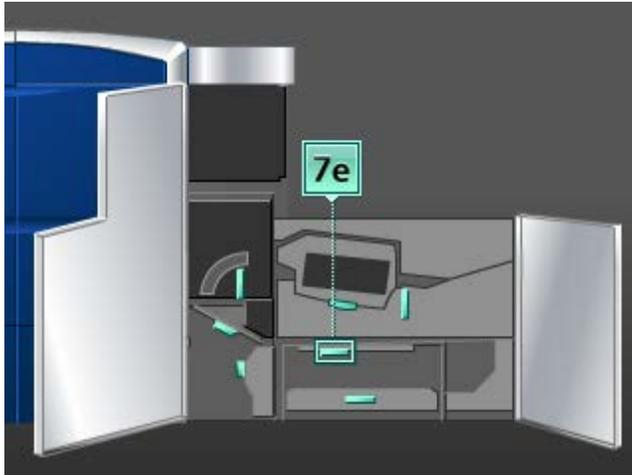


6. Use um pano sem fiapos e umedecido com água (não molhado) para limpar o trajeto do papel somente nas áreas de eliminação de atolamentos da alavanca verde, conforme exibido na ilustração.
 - a) Abra cada área e limpe as superfícies das áreas de alavanca verde.
 - b) Remova os resíduos de umidade com um pano seco sem fiapos.
7. Retorne a alavanca **7f** à sua posição original.
8. Segure a alavanca **7d** e mova-a para a esquerda.

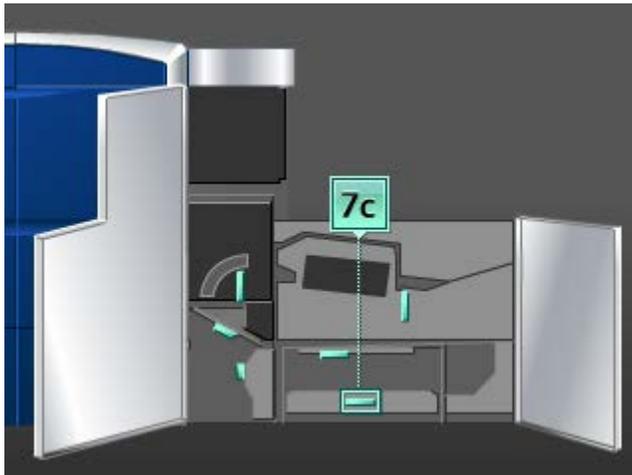


9. Use um pano sem fiapos e umedecido com água (não molhado) para limpar o trajeto do papel somente nas áreas de eliminação de atolamentos da alavanca verde, conforme exibido na ilustração.
 - a) Abra cada área e limpe as superfícies das áreas de alavanca verde.
 - b) Remova os resíduos de umidade com um pano seco sem fiapos.

10. Retorne a alavanca **7d** à sua posição original.
11. Segure a alavanca **7e** e mova-a para baixo.

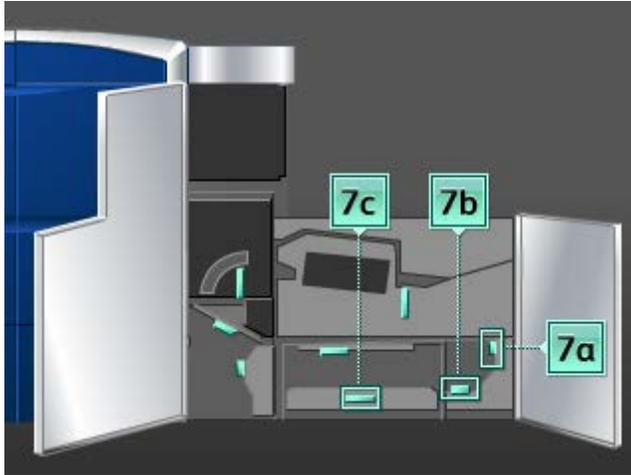


12. Use um pano sem fiapos e umedecido com água (não molhado) para limpar o trajeto do papel somente nas áreas de eliminação de atolamentos da alavanca verde, conforme exibido na ilustração.
 - a) Abra cada área e limpe as superfícies das áreas de alavanca verde.
 - b) Remova os resíduos de umidade com um pano seco sem fiapos.
13. Retorne a alavanca **7e** à sua posição original.
14. Levante a alavanca **7c**.



15. Use um pano sem fiapos e umedecido com água (não molhado) para limpar o trajeto do papel somente nas áreas de eliminação de atolamentos da alavanca verde, conforme exibido na ilustração.
 - a) Abra cada área e limpe as superfícies das áreas de alavanca verde.
 - b) Remova os resíduos de umidade com um pano seco sem fiapos.
16. Retorne a alavanca **7c** à sua posição original.

17. Levante a alavanca **7b**.



18. Use um pano sem fiapos e umedecido com água (não molhado) para limpar o trajeto do papel somente nas áreas de eliminação de atolamentos da alavanca verde, conforme exibido na ilustração.
- Abra cada área e limpe as superfícies das áreas de alavanca verde.
 - Remova os resíduos de umidade com um pano seco sem fiapos.
19. Retorne a alavanca **7b** à sua posição original.
20. Segure a alavanca **7a** e mova-a para a esquerda.
21. Use um pano sem fiapos e umedecido com água (não molhado) para limpar o trajeto do papel somente nas áreas de eliminação de atolamentos da alavanca verde, conforme exibido na ilustração.
- Abra cada área e limpe as superfícies das áreas de alavanca verde.
 - Remova os resíduos de umidade com um pano seco sem fiapos.
22. Retorne a alavanca **7a** à posição original.
23. Feche a porta dianteira esquerda (lado direito do mecanismo de impressão).

Substituir suprimentos

Suprimentos de consumo

Você pode solicitar suprimentos, papel e material de produção Xerox acessando www.xerox.com e clicando no link Fale conosco, para obter informações de contato/números de telefone específicos em sua área ou clicando em Suprimentos e inserindo/selecionando informações específicas de sua máquina (família de produtos e tipo de modelo).

NOTA

Consulte sempre o site www.xerox.com para obter os códigos de produto das CRUs (Unidades substituíveis pelo cliente) mais recentes.

Manutenção

Armazene os itens de suprimentos e peças Xerox em suas embalagens originais em local conveniente.

Os itens a seguir são consumíveis dessa máquina. É recomendável que você tenha um suprimento desses itens disponível para eliminar o tempo de espera quando precisarem ser substituídos.

Item de suprimento	Unidade do suprimento enviada com a máquina/quantidade do pedido	Rendimento aproximado de impressões (impressões em quatro cores)
Cartucho de toner (Preto)	1/caixa	50.000
Cartucho de toner (Ciano)	1/caixa	55.000
Cartucho de toner (Magenta)	1/caixa	51.000
Cartucho de toner (Amarelo)	1/caixa	55.000
Cartucho de toner (Transparente)	1/caixa	55.000
Cartucho de toner (Ouro)	1/caixa	55.000
Cartucho de toner (Prata)	1/caixa	55.000
Frasco de toner usado	1	120.000
Conjunto do feltro de lubrificação do fusor	1	40.000

NOTA

- As projeções de rendimento do toner baseiam-se em uma cobertura de área de 7,5 % por cor (4 cores = 30 %) em condições padrão com o papel de referência A4 (8,5 x 11 pol.) Xerox Digital Color Xpressions+, 24 lb. (90 g/m²) e Colotech Plus 90 g/m². O rendimento real pode variar muito, dependendo da intensidade da cor, da cobertura de área, do tipo de papel e do modo de operação selecionado.
- Peça ao representante técnico da Xerox que solicite o frasco de toner usado, o conjunto do feltro de lubrificação do fusor e unidades do corotron de carga. Esses componentes são fornecidos para você sem custo quando solicitados por um representante técnico da Xerox.

IMPORTANTE

Os corotrons de carga podem ser substituídos somente por um Operador técnico (TKO) treinado e qualificado.

Substituição de um cartucho de toner

NOTA

Os cartuchos de toner incluem Preto (K), Ciano (C), Magenta (M), Amarelo (Y) e quaisquer cartuchos opcionais comprados. Os cartuchos opcionais são Toner transparente, Toner Ouro ou Toner Prata localizados no 5º compartimento.

NOTA

Ao substituir o 5º cartucho colorido, o Operador técnico ativará a cor alterada.

! CUIDADO

Para evitar derramamentos, remova os cartuchos de toner somente quando a mensagem “Substitua o cartucho de toner” for exibida na interface com o usuário.

1. Coloque um pano de proteção abaixo da área do toner.
2. No lado esquerdo do mecanismo de impressão, abra a porta superior esquerda e/ou direita.



3. Gire o cartucho para a posição de destravamento, conforme mostrado na ilustração a seguir.



4. Retire e descarte o cartucho vazio de acordo com os regulamentos locais.

DICA

Não use água morna nem quente, ou solventes de limpeza, para remover o toner de sua pele ou roupas. Isso fixará o toner e dificultará ainda mais sua remoção. Se cair toner em sua pele ou roupas, use uma escova para removê-lo, sopre-o ou lave o local com água fria e sabão neutro.

5. Retire um cartucho novo da caixa.
6. Agite vigorosamente o novo cartucho com as duas mãos até que o toner fique completamente solto.

! CUIDADO

O toner se acomoda no cartucho e, durante o transporte, acaba se compactando. Por isso, é necessário que o cartucho seja agitado antes de ser inserido na máquina, para que o toner se solte. Caso contrário, o material compactado pode provocar danos à engrenagem situada na extremidade do cartucho.

7. Para instalar o novo cartucho, insira-o no compartimento com a seta na parte superior e empurre-o para dentro com cuidado o máximo possível.



! CUIDADO

Se mais de um cartucho precisar ser substituído ao mesmo tempo, certifique-se de que sejam colocados em seus locais de cores corretos.

8. Gire o cartucho para a posição de travamento.
9. No lado esquerdo do mecanismo de impressão, feche a porta superior esquerda e/ou direita.

Frasco de toner usado

O frasco de toner usado coleta o toner usado durante o processo de impressão. A máquina contém dois frascos de toner usado, localizados na parte traseira da máquina.



Quando um frasco de toner usado fica cheio, é exibida uma mensagem na interface com o usuário informando o momento em que o frasco deve ser substituído. Como há um segundo frasco de toner usado, a máquina continuará a funcionar enquanto esse segundo frasco de toner usado não ficar cheio. Isso permite que você troque o frasco cheio por um vazio enquanto a máquina continua a impressão.

Substituição de um frasco de toner usado

NOTA

Ao remover um frasco cheio de toner usado, puxe-o LENTAMENTE para fora da máquina. Isso evitará que o toner vaze do frasco usado.

1. Abra o painel do frasco de toner usado na parte traseira da máquina.



2. Segure a alça do frasco cheio e puxe-o para fora da máquina.



3. Levante o frasco para fora da máquina.



4. Remova a tampa do suporte de tampa na lateral do frasco cheio e pressione a tampa com firmeza no orifício aberto na parte superior do frasco cheio.



5. Descarte o frasco cheio de acordo com os regulamentos locais.
6. Retire um frasco novo e vazio da caixa e insira-o na máquina.
7. Empurre delicadamente o novo frasco para dentro da máquina.
8. Feche o painel do frasco de toner usado na parte traseira da máquina.

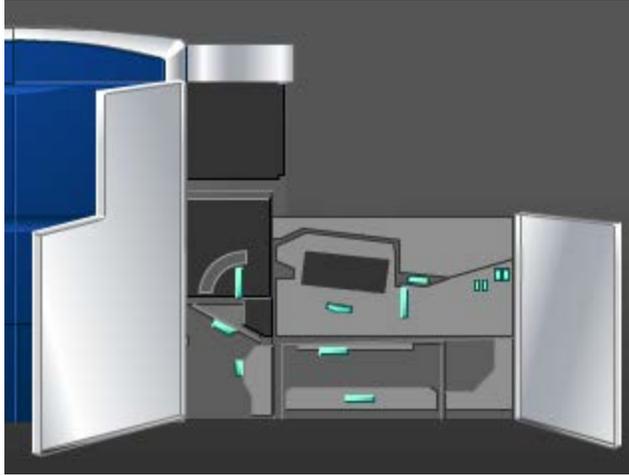
Substituição do conjunto do feltro de lubrificação do fusor

Serão exibidas duas mensagens na interface com o usuário relacionadas ao conjunto do feltro de lubrificação do fusor. A primeira informará que o feltro de lubrificação foi quase totalmente usado e que você deve assegurar-se de ter uma nova unidade disponível. A segunda mensagem será exibida quando o feltro de lubrificação do fusor estiver completamente usado e deverá ser substituído. Quando essa mensagem for exibida, a máquina será desligada e não imprimirá até que o feltro de lubrificação seja substituído.

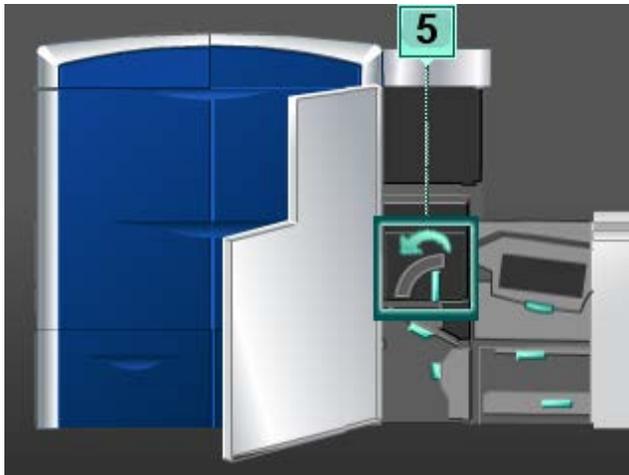
⚠ AVISO

Tome cuidado ao eliminar atolamentos na área do fusor. O fusor fica extremamente quente e pode provocar ferimentos.

1. Abra as portas dianteiras direita e esquerda (lado direito do mecanismo de impressão).



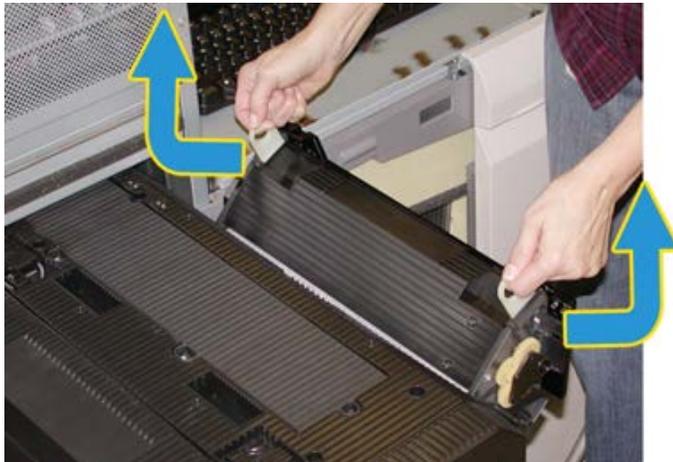
2. Segure a alça 5 e a movimente na direção da seta, puxando lentamente o fusor para fora até que ele pare.



- Empurre a alavanca para baixo; a área de saída do fusor abre.



- Segure as alças no conjunto do feltro de lubrificação do fusor e puxe-as para cima e para fora para remover o conjunto.

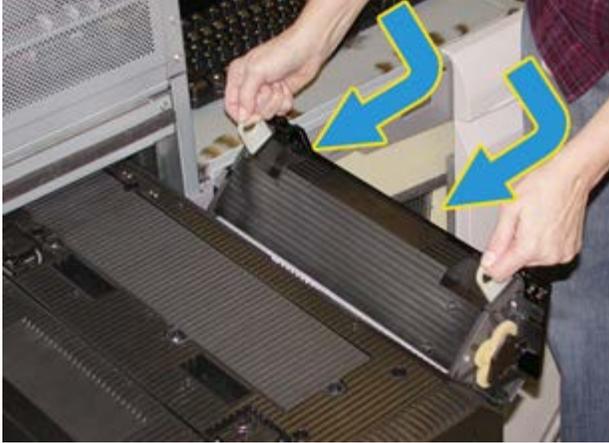


Descarte o conjunto do feltro de lubrificação do fusor antigo de acordo com os regulamentos locais.

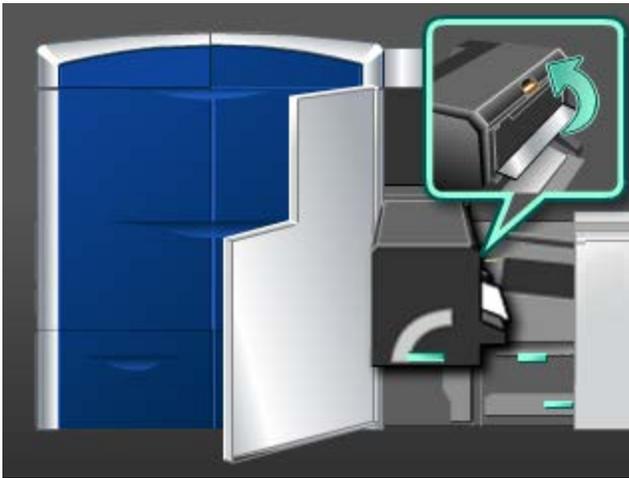
- Tire o novo conjunto do feltro de lubrificação do fusor da caixa e retire a capa protetora.

Manutenção

6. Segure o conjunto pelas alças com as duas mãos e insira o conjunto no fusor.



7. Feche a área de saída do fusor.



8. Segure a alça 5 e empurre delicadamente o fusor para dentro até que ele pare.
9. Gire a alça 5 na direção da seta para travar o módulo do fusor no local.
10. Feche as portas dianteiras direita e esquerda (lado direito do mecanismo de impressão).
11. Siga as instruções na interface com o usuário para reiniciar o trabalho de impressão.

10

Solução de problemas

Localizar o número de série da máquina

O número de série da máquina pode ser acessado pela IU ou localizando-o na parte interna da máquina.

Tópicos relacionados:

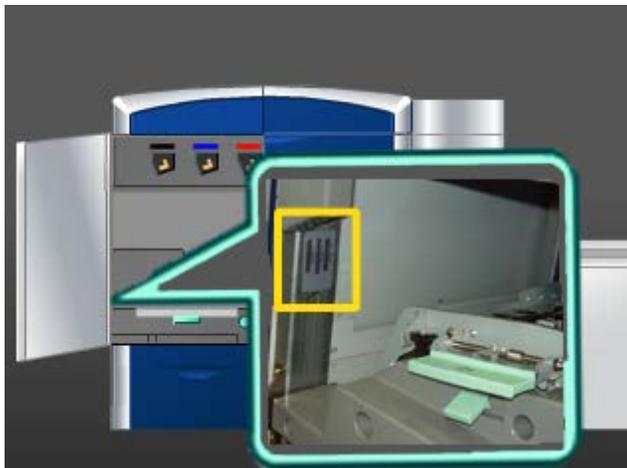
[Solicitar atendimento técnico](#)

Número de série da máquina na IU

O número de série da máquina pode ser encontrado na IU através da seleção de **Sistema > Detalhes da máquina**.

Número de série na máquina

Se a máquina ficar sem alimentação e for impossível acessar a guia **Detalhes da máquina**, o número de série poderá ser encontrado na estrutura da máquina no lado esquerdo inferior.



Use o procedimento a seguir para localizar o número de série na máquina.

1. Abra a porta dianteira esquerda (lado esquerdo do mecanismo de impressão).
2. Localize a estrutura do número de série da máquina no lado esquerdo inferior.
3. Feche a porta dianteira esquerda (lado esquerdo do mecanismo de impressão).

Solicitar atendimento técnico

1. Anote os códigos de falhas exibidos.
2. Anote o número de série da máquina selecionando **Sistema > Detalhes da máquina** (se o número de série não aparecer, abra as portas dianteiras direita/esquerda na lateral esquerda do mecanismo de impressão). O número de série é exibido na etiqueta branca na estrutura da máquina.
3. Se tiver problemas de qualidade na saída, use uma amostra como referência para ajudar a descrever o problema por telefone ao consultar o Centro de Atendimento ao Cliente sobre os defeitos.
4. Se possível, use um telefone próximo à máquina ao solicitar assistência. Siga as instruções fornecidas pelo operador.
5. Para obter suporte ao sistema, ajuda ao usuário e suporte de atendimento, ligue para o Centro Xerox de Atendimento ao Cliente. Para obter o número específico de sua região, acesse www.xerox.com e selecione o link **Suporte**.

Tópicos relacionados:

[Localizar o número de série da máquina](#)

Problemas gerais

Se a máquina tiver uma perda de energia e você não puder acessar a tela Detalhes da máquina para obter o número de série, abra as duas portas dianteiras principais. A etiqueta do número de série está no centro da estrutura inferior da máquina. Se o problema persistir após seguir todas as instruções, entre em contato com o seu representante Xerox.

NOTA

Se o servidor de impressão indicar que houve uma falha na máquina e a IU não exibir imediatamente uma mensagem, selecione **Sistema > Detalhes da máquina** e, em seguida, selecione Registro de erros para exibir o histórico de falhas.

Problema	Soluções sugeridas
A máquina não liga	<ul style="list-style-type: none"> • Certifique-se de que o cabo de alimentação esteja conectado à tomada corretamente. • Certifique-se de que o interruptor de alimentação dentro da porta dianteira esteja ajustado na posição LIGADO. • Verifique os disjuntores de circuito GFI. • Se a alimentação no local estiver funcionando corretamente, as soluções sugeridas tiverem sido testadas e a máquina ainda assim não ligar, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente para obter assistência.
Não há energia para a impressora e você não pode acessar a tela de status da máquina para obter o número de série da impressora.	Abra as duas portas dianteiras principais. O número de série está localizado na área da estrutura acima das Bandejas 1 e 2 no lado esquerdo do mecanismo de impressão.
A máquina não concluiu um trabalho de impressão com êxito.	<ul style="list-style-type: none"> • A máquina está conectada à rede como uma impressora? Tente imprimir uma página de teste a partir da estação de trabalho para a máquina, para verificar se ela está conectada à rede. • Verifique se o cabo de alimentação está conectado à máquina e a um soquete de alimentação adequado. • Verifique se os cabos de rede estão conectados de modo seguro à máquina e posicionados corretamente. • Remova o trabalho de impressão da fila de impressão e reenvie-o. • Desligue/ligue a máquina para reiniciá-la. • Talvez a máquina não esteja configurada na rede. Entre em contato com o Administrador do sistema para conectar a máquina à rede.

Problema	Soluções sugeridas
<p>A máquina demora mais de um minuto para imprimir o trabalho seguinte.</p>	<p>O sistema requer aproximadamente 2 minutos ao alternar os modos de impressão, para fazer os ajustes necessários para o próximo trabalho de impressão, incluindo registro cor a cor, densidade, níveis de carga, níveis de polarização ou outros ajustes.</p> <ul style="list-style-type: none"> • O sistema tem quatro modos de impressão: <ul style="list-style-type: none"> - 4 Cores (YMCK: Amarelo, Magenta, Ciano, Preto) - 4 cores mais Incolor opcional, Ouro OU Prata - K (Preto) somente - Incolor somente, Ouro somente ou Prata somente • Se o trabalho de impressão seguinte estiver alternando os modos de impressão, por exemplo, de preto somente para 4 cores, o sistema precisará de aproximadamente 2 minutos para fazer os ajustes necessários. • Durante esse tempo, a Interface com o usuário (IU) exibe a mensagem “Ajuste da qualidade da imagem”. • O trabalho de impressão seguinte será iniciado depois que o sistema concluir seus ajustes. <p>Outras informações que devem ser lembradas incluem:</p> <ul style="list-style-type: none"> • De uma partida a frio (modo ligar ou economia de energia), o sistema demora menos de 5 minutos para começar a imprimir. • Do modo de espera, o sistema geralmente leva menos de 1 minuto para começar a impressão.
<p>Após a eliminação de um atolamento de papel, a interface com o usuário da máquina exibe a mensagem “O dispositivo do Corotron de carga não está instalado corretamente”. Nenhum dos conjuntos do corotron de carga foi alterado ou tocado.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • A máquina limpa automaticamente os conjuntos do corotron de carga a cada 1.000 impressões. • Se ocorrer um atolamento do papel quando a máquina estiver executando uma limpeza do corotron de carga, o processo de limpeza é interrompido e uma mensagem é exibida na IU. • Para eliminar a mensagem e retomar a impressão, cancele a mensagem. <p>IMPORTANTE</p> <p>Os corotrons de carga podem ser substituídos somente por um Operador técnico (TKO) treinado e qualificado.</p>
<p>As impressões não são feitas no tamanho de papel desejado</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Certifique-se de que o papel correto tenha sido colocado nas bandejas. • Selecione o tamanho do papel, a bandeja e a gramatura nas opções da máquina, utilizando seu PC. • Verifique se a gramatura correta está definida na janela Propriedades da bandeja. • Verifique se a opção “Ajustar ao papel” ou uma seleção equivalente não está selecionada no driver de impressão.

Problema	Soluções sugeridas
O papel é alimentado incorretamente ou amassa repetidamente.	<ul style="list-style-type: none"> • Se uma mensagem aparecer na IU, siga as instruções exibidas. • Assegure-se de que o papel apropriado foi colocado corretamente e não excedeu a linha MAX. Consulte o Recommended Materials List (Lista de materiais recomendados). • Vire a pilha de papel na bandeja selecionada. • Retire algumas folhas das partes superior e inferior da pilha colocada na bandeja. • Ventile as quatro bordas do papel na bandeja selecionada. • Substitua o papel na bandeja selecionada por papel de um pacote novo. • Retire das bandejas qualquer papel parcialmente alimentado. • Certifique-se de que o papel que está sendo utilizado tenha sido armazenado corretamente.
A IU não responde a um comando	<ul style="list-style-type: none"> • Selecione Sistema > Reiniciar interface com o usuário. • Selecione Sistema > Desligar PC do sistema. Depois que o PC do sistema for desligado, aguarde 15 segundos e reinicie-o pressionando o botão Liga/Desliga no PC. • Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
A IU está bloqueada.	Se a IU estiver bloqueada e o mouse ou o teclado não funcionar, pressione e mantenha pressionado o botão de alimentação da IU no PC até que a IU seja desligada. Espere 30 segundos e pressione o botão de alimentação do PC para reiniciar a UI.
A tela de monitor da IU está em branco.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique se o botão do monitor da IU está pressionado e aceso. • Verifique se o cabo do monitor da IU do PC está colocado corretamente na parte traseira do PC.
Alimentação de várias folhas nas bandejas do papel	<ul style="list-style-type: none"> • Não abasteça as bandejas acima do indicador da linha de preenchimento máximo (MAX). • Retire o papel da bandeja e ventile as folhas para separar as folhas grudadas. • Folhas pré-perfuradas podem ficar coladas nos furos. Retire o papel da bandeja e ventile as folhas para separar as folhas grudadas. • Papel e transparências podem grudar uns nos outros, se a condição ambiental for muito seca e provocar estática excessiva. Aumente o nível de umidade do ambiente para minimizar a estática. • Ventile suavemente as transparências para separar as folhas antes de colocá-las.

Problema	Soluções sugeridas
Atolamentos de papel na saída das bandejas	<ul style="list-style-type: none"> • Certifique-se de que as guias das bordas da bandeja do papel se acomodem na pilha de papel. • Não abasteça as bandejas acima do indicador da linha de preenchimento máximo (MAX). • Feche a bandeja lentamente para evitar o deslocamento da pilha de papel.
Ocorrem atolamentos na saída da impressora para a Bandeja coletora.	<ul style="list-style-type: none"> • Quando nenhum outro dispositivo de saída estiver presente, a Bandeja coletora poderá reter até 500 folhas de papel de 90 g/m². Esvazie a bandeja coletora quando a saída se aproximar desse limite para garantir uma produção contínua. • Certifique-se de que a primeira folha não esteja bloqueando a saída do papel, principalmente para uma saída de 11 x 17 pol. (A3).
Curvatura excessiva do papel.	<p>Motivos que poderão resultar no encurvamento do papel:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Certifique-se de que a gramatura e o tipo corretos do papel estejam selecionados. • A massa de cobertura de toner na saída impressa. Quanto mais intensa a massa de toner/tinta, maior a curvatura do papel. • A gramatura do papel e se ele é revestido ou não revestido. • As condições de umidade na máquina. • Minimize possíveis problemas de curvatura virando o papel na bandeja e fazendo novas cópias. Se o problema de curvatura excessiva persistir, use um papel com gramatura mais alta. • Para assegurar a produção contínua, esvazie o dispositivo de saída quando a saída se aproximar da quantidade máxima que o dispositivo pode armazenar; consulte as especificações desse dispositivo de saída para obter a quantidade limite da saída. • Tente imprimir em um papel mais espesso ou em papel menos sensível à umidade. <p>A curvatura do papel pode ser ajustada das seguintes maneiras:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Quando estiver conectado como Administrador do sistema usando o recurso Configuração avançada de material (opção Correção de curvatura do papel), consulte o Guia do Administrador do Sistema para obter mais informações. • Se você tiver o Módulo de interface (MI) opcional acoplado, poderá usar os botões de eliminação de curvatura manual no painel de controle do MI. Consulte a seção posteriormente neste guia chamada Módulo de interface (MI). • Se você tiver o Módulo de acabamento do Criador de livretos/padrão opcional acoplado, poderá usar os botões de eliminação de curvatura manual no módulo de acabamento. Consulte a seção posteriormente neste guia chamada Módulo de acabamento do Criador de livretos/padrão.

Problema	Soluções sugeridas
Mensagem Falha da ferramenta de software: uma ferramenta de software que está sendo executada no computador do sistema não respondeu corretamente.	Isso ocorre em caso de erro na ferramenta LogHarvest Plus. A ferramenta LogHarvest Plus é mostrada como um ícone de casa no lado inferior direito da tela da interface com o usuário. Para resolver esse erro, selecione Programas > Inicializar > LogHarvest Plus .

Tópicos relacionados:[Ligar/desligar a máquina](#)[Localizar o número de série da máquina](#)[Menu do sistema](#)[Procedimentos de limpeza](#)[Substituir suprimentos](#)

Eliminação de atolamentos

Para qualquer atolamento de papel na impressora, especialmente a área do fusor, consulte diretamente a interface com o usuário da tela para obter todas as mensagens e instruções sobre como localizar e remover folhas atoladas, assim como obter informações sobre folhas removidas automaticamente para a bandeja de saída.

DICA

Certifique-se sempre de que os atolamentos de papel, incluindo pequenos pedaços de papel rasgado, tenham sido eliminados antes de continuar os trabalhos de impressão.

Tópicos relacionados:[Códigos de falha](#)[Atolamentos de papel nas bandejas 1 e 2](#)[Atolamentos de papel na área 2](#)[Atolamentos de papel nas áreas 3 e 4](#)[Atolamentos de papel na área 5](#)[Atolamentos de papel na área 6](#)[Atolamentos de papel na área 7](#)

Remoção automática de papel

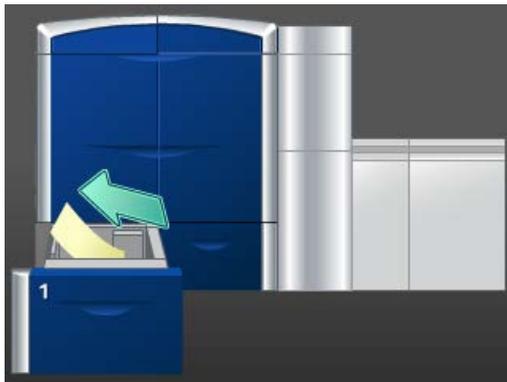
Quando ocorrer um atolamento de papel na impressora, o sistema exibirá uma mensagem de remoção em andamento. Todas as folhas não utilizadas depositadas no local onde ocorreu o atolamento serão removidas automaticamente do trajeto do papel para a bandeja de saída mais próxima. As folhas não utilizadas serão empilhadas no destino de saída designado do trabalho. No entanto, todas as folhas que permaneceram na área da impressora antes do local do atolamento não serão removidas automaticamente. Certifique-se de limpar essas áreas manualmente.

NOTA

Quando a remoção for concluída, uma mensagem será exibida na tela da interface identificando os locais da bandeja de saída das folhas removidas e o número de folhas removidas.

Certifique-se de remover o número de folhas exibido.

Atolamentos de papel nas bandejas 1 e 2



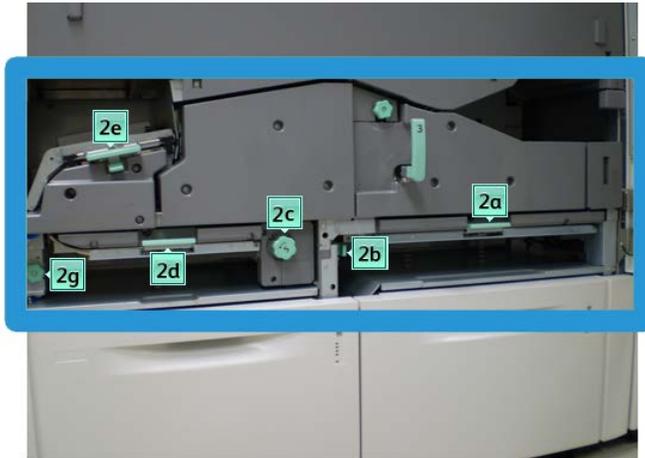
1. Puxe a bandeja para fora lentamente até que ela pare.
2. Remova o papel atolado.

NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

3. Empurre delicadamente a bandeja até que pare.
4. Siga as instruções na interface com o usuário para limpar outras áreas ou retomar o trabalho de impressão.

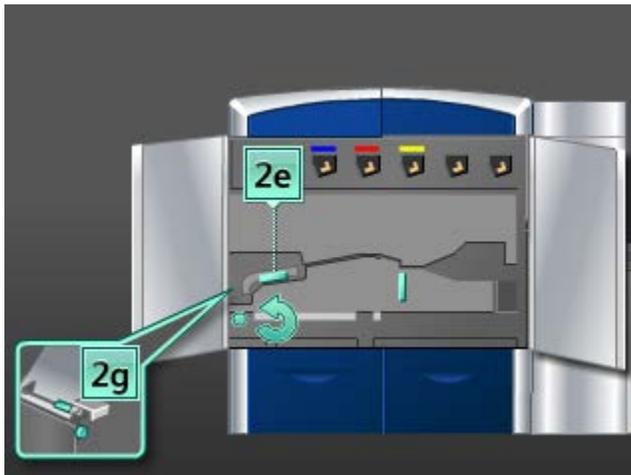
Atolamentos de papel na área 2



1. Abra as portas dianteiras direita e esquerda (lado esquerdo do mecanismo de impressão).



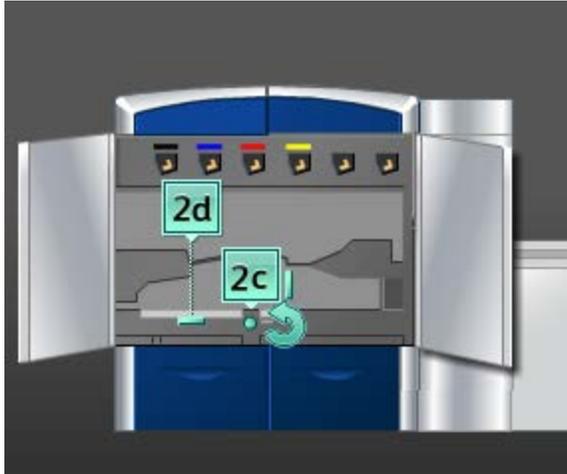
2. Levante a alavanca 2e para remover o papel atolado.



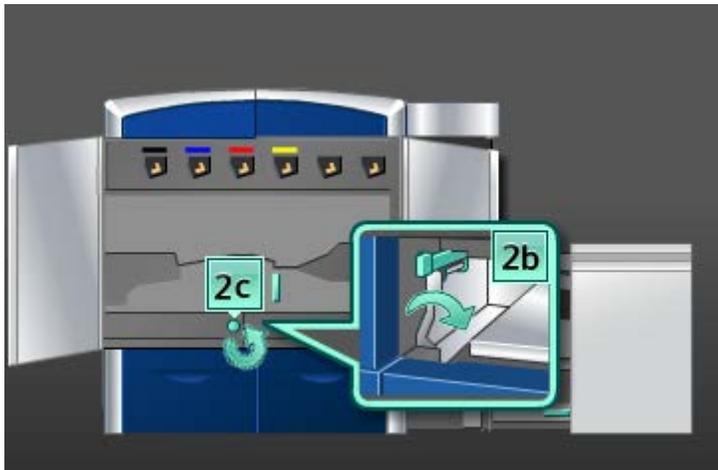
3. Gire o botão 2g na direção da seta para remover o papel atolado.

Solução de problemas

4. Retorne a alavanca **2e** à posição original.
5. Empurre a alavanca **2d** para baixo e gire o botão **2c** na direção da seta para remover o papel atolado.

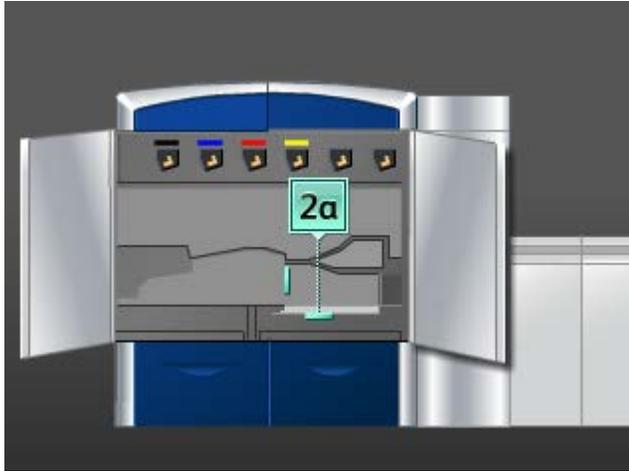


6. Retorne a alavanca **2d** à posição original.
7. Segure a alavanca **2b** e mova-a para a direita. Gire o botão **2c** na direção da seta para remover o papel atolado.



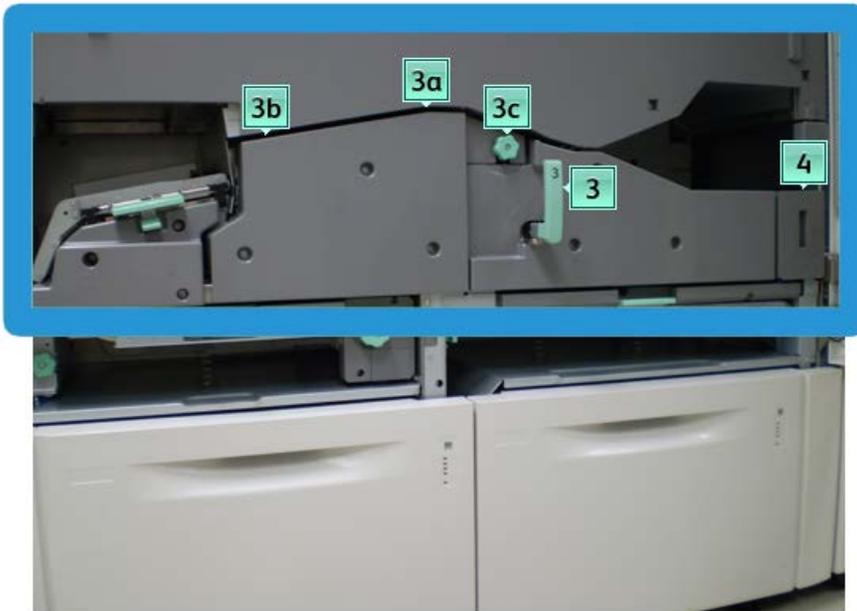
8. Retorne a alavanca **2b** à posição original.

9. Empurre a alavanca **2a** para baixo para remover o papel atolado.



10. Retorne a alavanca **2a** à posição original.
11. Feche as portas dianteiras direita e esquerda (lado esquerdo do mecanismo de impressão).
12. Siga as instruções na interface com o usuário para limpar outras áreas ou retomar o trabalho de impressão.

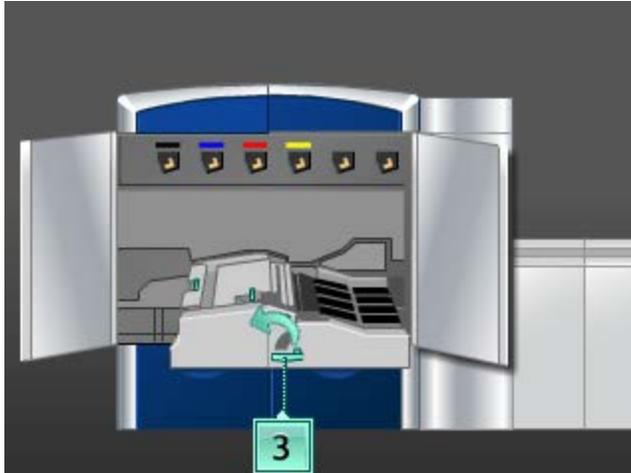
Atolamentos de papel nas áreas 3 e 4



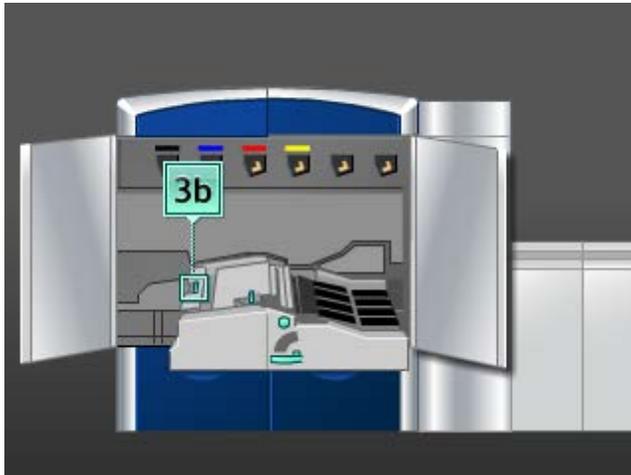
1. Abra as portas dianteiras direita e esquerda (lado esquerdo do mecanismo de impressão).



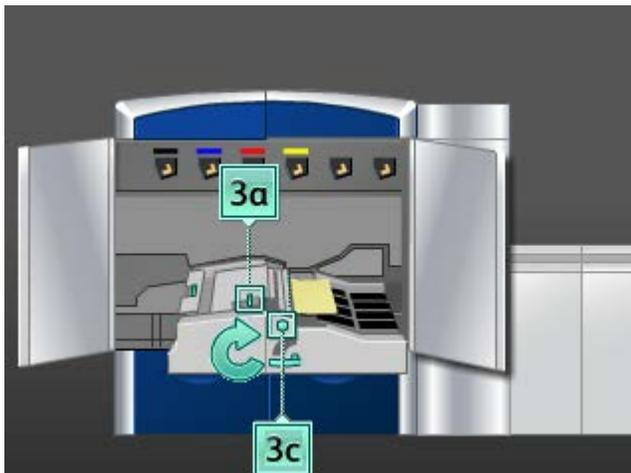
2. Segure a alça **3** e gire-a na direção da seta.



3. Puxe lentamente a gaveta de transporte do papel para fora até que ela pare.
4. Levante a alavanca **3b**, mova-a para a esquerda e remova o papel atolado.

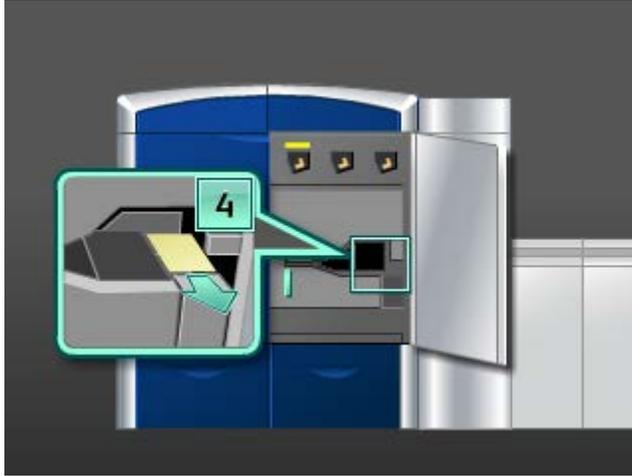


5. Retorne a alavanca **3b** à posição original.
6. Levante a alavanca **3a**, mova-a para a esquerda e gire o botão **3c** na direção da seta para remover o papel atolado.



Solução de problemas

7. Retorne a alavanca **3a** à posição original.
8. Segure a alça **3** e empurre lentamente a gaveta do transporte de papel até que ela pare. Gire a alça na direção da seta para travar o módulo no local.
9. Remova o papel atolado da área **4**.



10. Feche as portas dianteiras direita e esquerda (lado esquerdo do mecanismo de impressão).
11. Siga as instruções na interface com o usuário para limpar outras áreas ou retomar o trabalho de impressão.

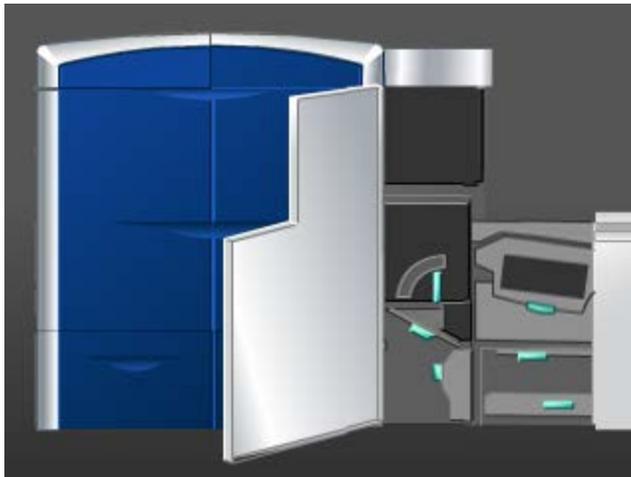
Atolamentos de papel na área 5



AVISO

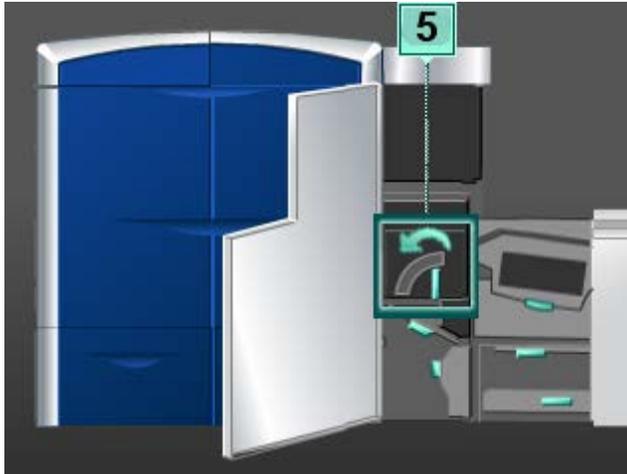
Tome cuidado ao eliminar atolamentos na área do fusor. O fusor fica extremamente quente e pode provocar ferimentos.

1. Abra a porta dianteira esquerda (lado direito do mecanismo de impressão).

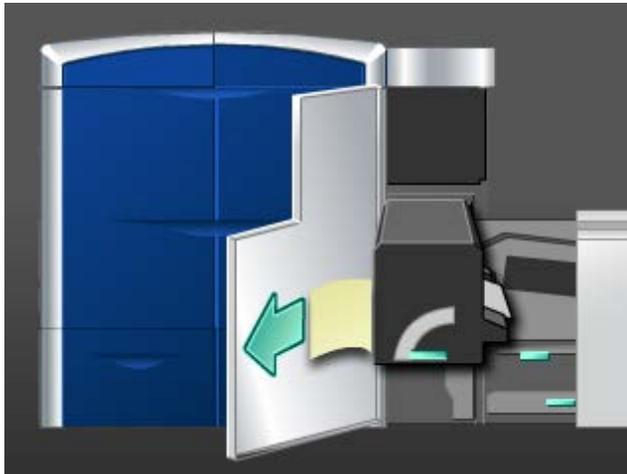


Solução de problemas

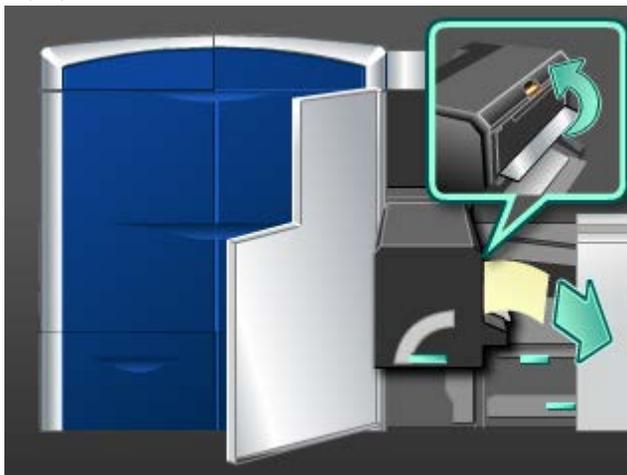
2. Segure a alça **5** e a movimente na direção da seta, puxando lentamente o fusor para fora até que ele pare.



3. Remova com cuidado o papel atolado na lateral esquerda do fusor.



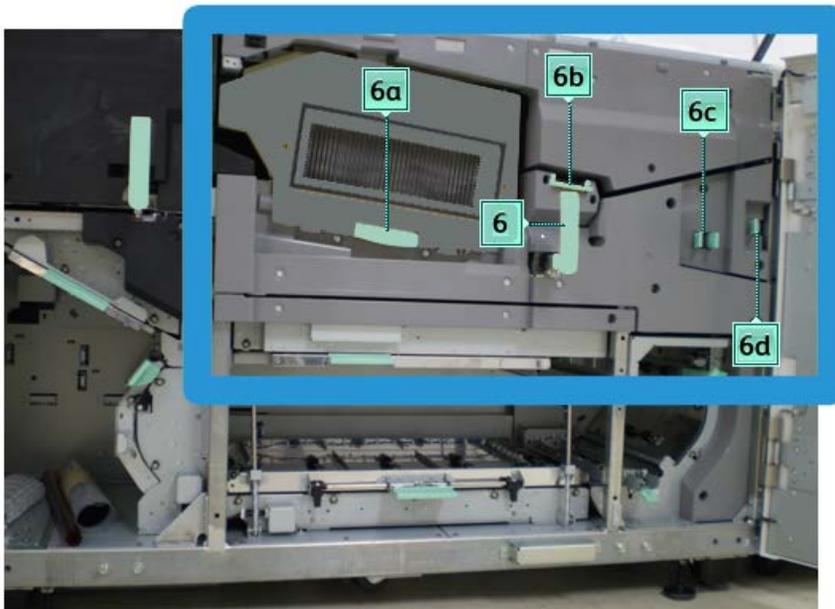
4. Empurre a alavanca para baixo; a área de saída do fusor abre. Remova com cuidado o papel atolado na lateral direita do fusor.



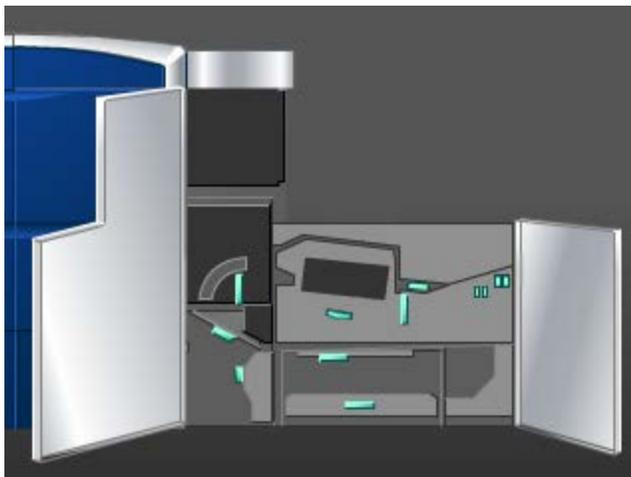
5. Feche a área de saída do fusor.

6. Segure a alça 5 e empurre delicadamente o fusor para dentro até que ele pare.
7. Gire a alça 5 na direção da seta para travar o módulo do fusor no local.
8. Feche a porta dianteira esquerda (lado direito do mecanismo de impressão).
9. Siga as instruções na interface com o usuário para limpar outras áreas ou retomar o trabalho de impressão.

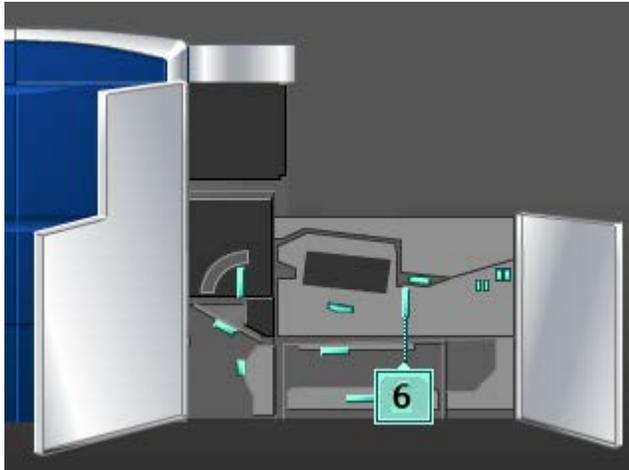
Atolamentos de papel na área 6



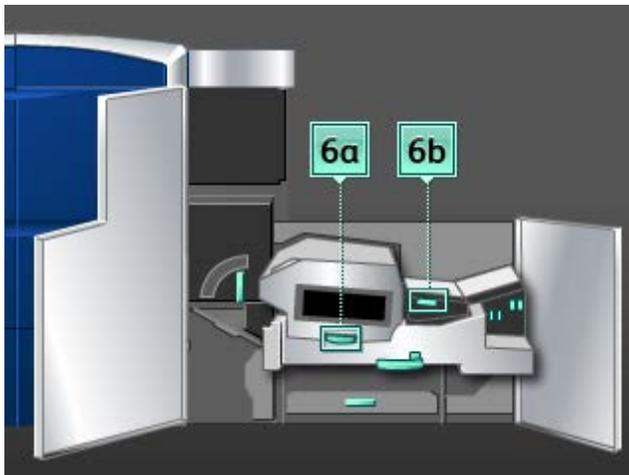
1. Abra as portas dianteiras direita e esquerda (lado direito do mecanismo de impressão).



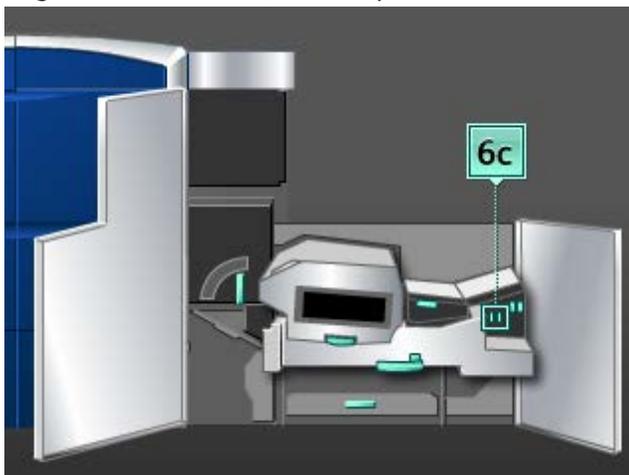
2. Segure a alça **6** e gire-a na direção da seta, puxando lentamente o conjunto da gaveta de saída para fora até que ele pare.



3. Levante as alavancas **6a** e **6b** e remova o papel atolado.

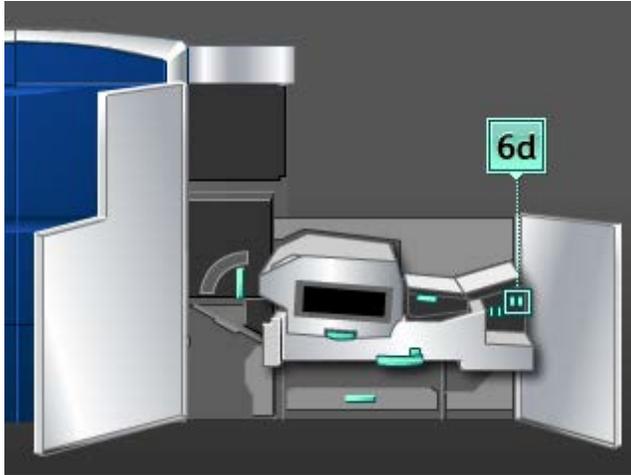


4. Retorne as alavancas **6a** e **6b** às posições originais.
5. Segure a alavanca **6c**, mova-a para a direita e remova o papel atolado.



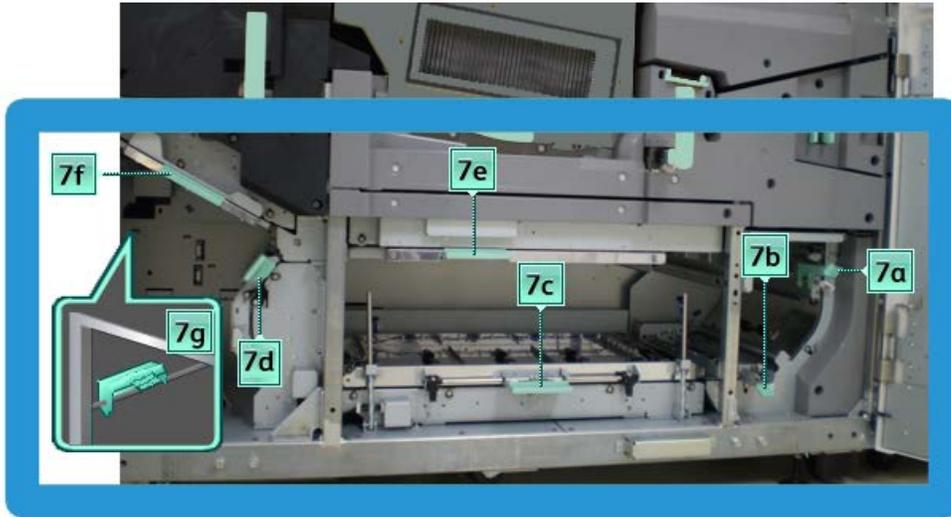
6. Retorne a alavanca **6c** à sua posição original.

7. Segure a alavanca **6d**, mova-a para a direita e remova o papel atolado.



8. Retorne a alavanca **6d** à sua posição original.
9. Segure a alça **6** e empurre delicadamente o conjunto da gaveta de saída para dentro até que ele pare.
10. Gire a alça **6** na direção da seta para travar o conjunto da gaveta de saída no local.
11. Feche as portas dianteiras direita e esquerda (lado direito do mecanismo de impressão).
12. Siga as instruções na interface com o usuário para limpar outras áreas ou retomar o trabalho de impressão.

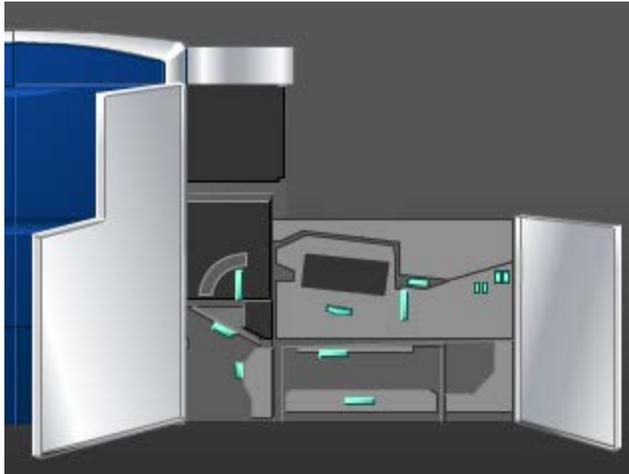
Atolamentos de papel na área 7



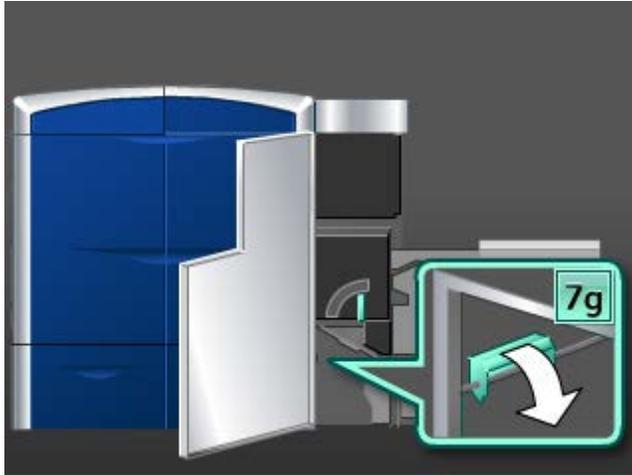
NOTA

A área 7 é usada somente para impressões em frente e verso.

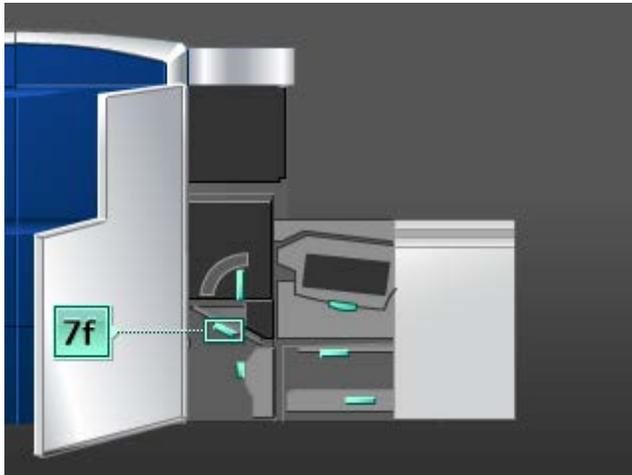
1. Abra as portas dianteiras direita e esquerda (lado direito do mecanismo de impressão).



- Levante a alavanca **7g** e mova-a para a direita para remover o papel atolado.



- Retorne a alavanca **7g** à posição original.
- Segure a alavanca **7f**, mova-a para baixo e remova o papel atolado.

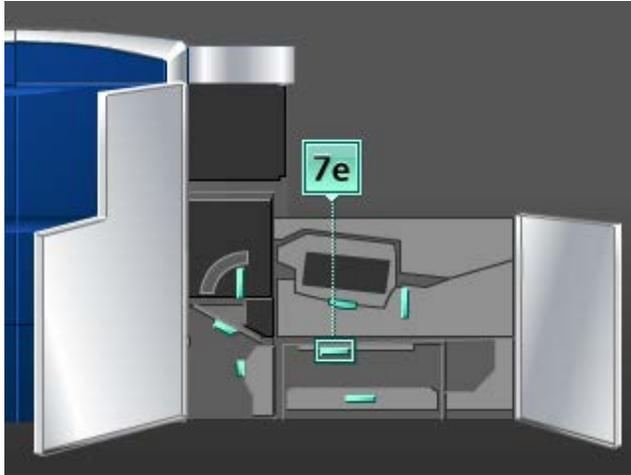


- Retorne a alavanca **7f** à sua posição original.
- Segure a alavanca **7d**, mova-a para a esquerda e remova o papel atolado.

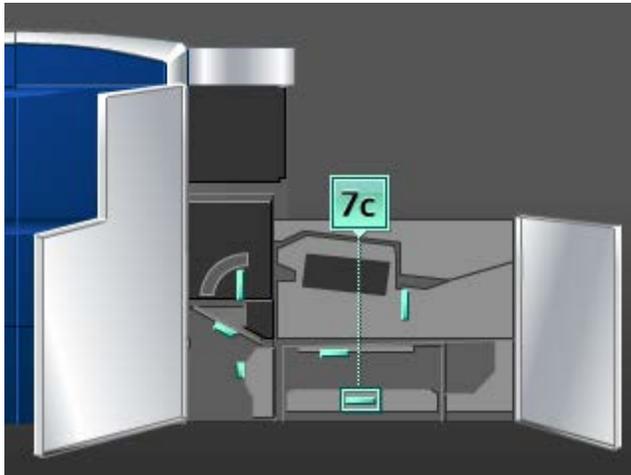


- Retorne a alavanca **7d** à sua posição original.

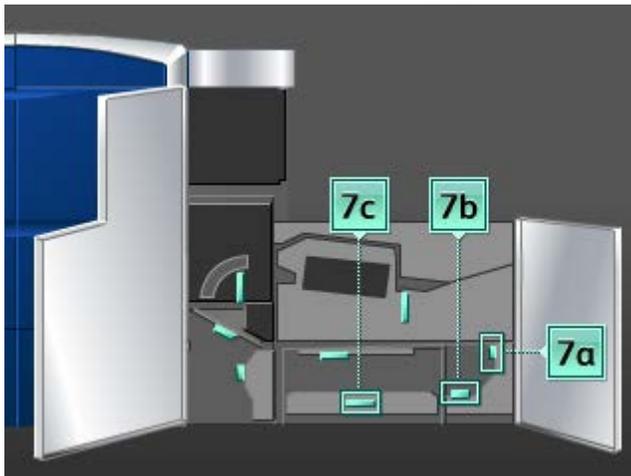
8. Segure a alavanca **7e**, mova-a para baixo e remova o papel atolado.



9. Retorne a alavanca **7e** à sua posição original.
10. Levante a alavanca **7c** e remova o papel atolado.



11. Retorne a alavanca **7c** à sua posição original.
12. Levante a alavanca **7b** e remova o papel atolado.



13. Retorne a alavanca **7b** à sua posição original.

14. Segure a alavanca **7a**, mova-a para a esquerda e remova o papel atolado.
15. Retorne a alavanca **7a** à posição original.
16. Feche as portas dianteiras direita e esquerda (lado direito do mecanismo de impressão).
17. Siga as instruções na interface com o usuário para limpar outras áreas ou retomar o trabalho de impressão.

Códigos de falha

Se a impressão terminou de forma anormal, ou ocorreu um mau funcionamento na máquina, um código de falha será exibido. Se aparecer um código de falha na máquina que não esteja listado na tabela abaixo, ou se uma falha persistir após seguir a solução apresentada, entre em contato com o Centro Xerox de Atendimento ao Cliente. Se um código de falha for exibido, todos os dados de impressão da máquina e todos os dados de impressão armazenados na memória embutida da máquina serão descartados.

Código de falha	Causa possível	Solução recomendada
010 300	A Gaveta do fusor está aberta.	Abra as portas dianteiras e verifique se a porta do fusor está fechada. Desligue/ligue a máquina.
010 310, 010 311, 010 312, 010 313, 010 314, 010 315, 010 316, 010 317, 010 318, 010 319, 010 321, 010 323, 010 324, 010 325, 010 326, 010 327, 010 328, 010 333, 010 334, 010 335, 010 336, 010 337, 010 338, 010 341, 010 342, 010 343, 010 344, 010 347, 010 348, 010 349, 010 350, 010 351, 010 352, 010 353, 010 354, 010 355, 010 356, 010 357, 010 369, 010 370, 010 371, 010 374, 010 379, 010 380, 010 386, 010 387, 010 389	Falhas de velocidade da correia do fusor	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
010 360, 010 401	Um erro de temperatura do Fusor ou desconexão	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

Código de falha	Causa possível	Solução recomendada
010 362, 010 363, 010 364, 010 365	Curvatura do papel (falha no eliminador de curvatura)	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
010 366	O estado do sensor de Saída da correia do fusor não foi alterado em um segundo após a energização do Motor do fusor.	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
010 367 010 368	Falha no sensor	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
010 381 010 382	Erro de ventilação do rolo de pressão	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
010 400	Falha no feltro de lubrificação do fusor	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
010 406	Falha na correia do fusor	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, consulte o representante treinado em Xerox Productivity Plus (XPP). Essa pessoa também é conhecida como Operador técnico (TKO). Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
010 407	Falha no Rolo de pressão	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, consulte o representante treinado em Xerox Productivity Plus (XPP). Essa pessoa também é conhecida como Operador técnico (TKO). Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

Código de falha	Causa possível	Solução recomendada
010 408	Ocorreu um limite de Vida útil da folha	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, consulte o representante treinado em Xerox Productivity Plus (XPP). Essa pessoa também é conhecida como Operador técnico (TKO). Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
010 409	Falha no Dedo do rolo de pressão	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, consulte o representante treinado em Xerox Productivity Plus (XPP). Essa pessoa também é conhecida como Operador técnico (TKO). Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
010 410	Falha de limite da Correia de transferência de aparo	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, consulte o representante treinado em Xerox Productivity Plus (XPP). Essa pessoa também é conhecida como Operador técnico (TKO). Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
010 411	Falha na saída da correia do transporte a vácuo (V-Tra)	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, consulte o representante treinado em Xerox Productivity Plus (XPP). Essa pessoa também é conhecida como Operador técnico (TKO). Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

Código de falha	Causa possível	Solução recomendada
010 412	Falha na Correia de resfriamento superior	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, consulte o representante treinado em Xerox Productivity Plus (XPP). Essa pessoa também é conhecida como Operador técnico (TKO). Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
010 413	Falha no Conjunto do rolo	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, consulte o representante treinado em Xerox Productivity Plus (XPP). Essa pessoa também é conhecida como Operador técnico (TKO). Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
010 416	Falha na Correia de resfriamento inferior	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, consulte o representante treinado em Xerox Productivity Plus (XPP). Essa pessoa também é conhecida como Operador técnico (TKO). Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
010 600 010 601	Erro do Sensor de temperatura ambiental	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
010 602 010 603 010 603 010 604	Falha na Detecção IRS1 e IRS2 do rolo de pressão	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
010 606	Problema na Correia do fusor	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

Código de falha	Causa possível	Solução recomendada
010 910	Falha no feltro de lubrificação do Fusor	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, consulte o representante treinado em Xerox Productivity Plus (XPP). Essa pessoa também é conhecida como Operador técnico (TKO). Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
010 911	O feltro de lubrificação do fusor não está instalado corretamente	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, consulte o representante treinado em Xerox Productivity Plus (XPP). Essa pessoa também é conhecida como Operador técnico (TKO). Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
024 210, 024 211, 024 700, 024 701	Erro de comunicação entre o sistema e a luz de Atenção	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
024 910	O cartão acessório do Servidor de impressão foi removido, causando a não inicialização do Servidor de impressão	Reinsira o cartão acessório. Desligue/ligue a máquina.
024 911 024 912	Falha de incompatibilidade de material com o Servidor de impressão	Cancele o trabalho. Desligar/Ligar. <ul style="list-style-type: none"> • Verifique o papel na bandeja e certifique-se de que esse material corresponda às Propriedades da bandeja na IU da máquina.
024 913	O controle da operação não pode ser realizado porque os parâmetros do arquivo de material designados para um trabalho diferem ao receber o trabalho e ao imprimir o trabalho	Cancele o trabalho. Desligue/ligue a máquina.
024 914	A Fila de folhas está cheia	Cancele o trabalho. Desligue/ligue a máquina.

Código de falha	Causa possível	Solução recomendada
024 915	O botão “PARAR” na IU do PC foi selecionado durante um trabalho	Retome o trabalho. Cancele o trabalho. Desligue/ligue a máquina.
024 916	O botão “Excluir” na IU do PC ou na IU do servidor de impressão foi selecionado durante um trabalho	Desligue/ligue a máquina.
027 321	Nenhuma alimentação detectada para o Servidor de impressão	Cancele o trabalho. Desligue/ligue o Servidor de impressão.
027 322	Solicitação de inicialização do Servidor de impressão	Cancele o trabalho. Desligue/ligue o Servidor de impressão.
027 323, 027 324, 027 325, 027 326, 027 327, 027 328, 027 329, 027 330, 027 331	Códigos de falha do cabo de vídeo do Servidor de impressão	Cancele o trabalho. Desligue/ligue o Servidor de impressão. Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
027 400	O trabalho de impressão está parado no Servidor de impressão	Continue o trabalho no Servidor de impressão. Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
042 310, 042 311, 042 312, 042 313, 042 314, 042 315, 042 316, 042 317, 042 318, 042 319, 042 321, 042 322, 042 323, 042 324, 042 325, 042 326, 042 327, 042 328, 042 329, 042 330, 042 331, 042 332, 042 333, 042 334	Falhas do motor do fotorreceptor da máquina.	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
042 335	Erro no Motor de movimentação da correia de transferência.	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
042 336	Falha de posição da correia.	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
042 337	Erro do Sensor de borda da correia.	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

Código de falha	Causa possível	Solução recomendada
042 338, 042 339, 042 340, 042 341, 042 342, 042 343, 042 344, 042 347, 042 348, 042 349, 042 350, 042 351, 042 352, 042 353, 042 354, 042 355, 042 356, 042 357, 042 358, 042 359, 042 360, 042 361, 042 362, 042 363, 042 364, 042 365, 042 366, 042 367, 042 368, 042 369, 042 370, 042 371, 042 372, 042 373, 042 374, 042 375, 042 376, 042 377, 042 378, 042 379, 042 380, 042 381	Códigos de falha de ventilador quebrado.	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
042 382, 042 383, 042 384, 042 385, 042 386, 042 387,	Erros de sinal do Codificador do fotorreceptor.	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
042 400, 042 401, 042 402, 042 403, 042 404, 042 405, 042 406, 042 407, 042 408, 042 409, 042 410	Várias falhas da máquina	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, consulte o representante treinado em Xerox Productivity Plus (XPP). Essa pessoa também é conhecida como Operador técnico (TKO). Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
042 600, 042 601, 042 602, 042 603, 042 604, 042 605, 042 606, 042 607, 042 608, 042 609, 042 610, 042 611	Falhas de fase do Motor do fotorreceptor	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
042 620, 042 622, 042 623, 042 624, 042 625, 042 626, 042 627, 042 628, 042 629, 042 630, 042 631, 042 632, 042 633, 042 634, 042 635, 042 636	Códigos de falha da Correia de registro.	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
045 312, 045 313, 045 314	Falha de lógica de software	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
045 316, 045 317, 045 319, 045 320, 045 330, 045 331, 045 332, 045 333, 045 334, 045 335, 045 336, 045 337, 045 339, 045 340, 045 341,	Falhas na placa mãe de RAM.	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

Código de falha	Causa possível	Solução recomendada
045 321, 045 322, 045 324, 045 325	Falha no teste de memória não volátil com a placa mãe	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
045 326, 045 327, 045 328, 045 329, 045 342, 045 353, 045 358, 045 359, 045 360, 045 361, 045 362, 045 363, 045 364, 045 365, 045 366, 045 367, 045 368, 045 369, 045 370, 045 371, 045 372, 045 373, 045 374, 045 375, 045 376, 045 377, 045 378, 045 600, 047 310, 047 320,	Falha na comunicação	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
045 349 045 350	Erros de lógica de software	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
045 351 045 352	Falhas detectadas na Placa mãe da unidade	Desligue/ligue a máquina.
045 354, 045 355, 045 356, 045 357	Incompatibilidade de Software	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
045 379, 045 380, 045 381, 045 382, 045 383, 045 384, 045 385	Fusor queimado na Placa mãe da unidade	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
045 390, 045 391, 045 392, 045 393, 045 394	Falhas de dados da MNV	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
048 300	Uma porta dianteira na máquina está aberta	Feche a porta dianteira. Desligue/ligue a máquina.

Código de falha	Causa possível	Solução recomendada
048 324	Esse atolamento ocorre quando o GBC AdvancedPunch opcional está acoplado. O atolamento pode ocorrer entre o GBC AdvancedPunch e o dispositivo de acabamento opcional.	<ul style="list-style-type: none"> • Elimine todos os atolamentos entre o GBC AdvancedPunch e o dispositivo de acabamento opcional (como o Empilhador de alta capacidade ou o Módulo de acabamento criador de livretos/padrão). • Abra/feche totalmente a alavanca de eliminação de atolamento entre o GBC AdvancedPunch e o dispositivo de acabamento opcional. • Depois de eliminar todos os atolamentos, uma folha será ejetada do GBC AdvancedPunch para o dispositivo de acabamento opcional; remova a folha ejetada.
061 310, 061 311, 061 312, 061 313, 061 314, 061 315, 061 316, 061 317, 061 318, 061 319, 061 320, 061 321, 061 322, 061 323, 061 324, 061 325, 061 326, 061 327, 061 328, 061 329, 061 330, 061 331, 061 332, 061 333, 061 334, 061 335, 061 336, 061 337, 061 338, 061 339, 061 340, 061 341, 061 342, 061 343, 061 344, 061 345, 061 346, 061 347, 061 348, 061 349, 061 350, 061 351, 061 352, 061 353, 061 354, 061 355, 061 356, 061 357, 061 358, 061 359, 061 360, 061 361, 061 362, 061 363, 061 364, 061 365, 061 366, 061 367, 061 368, 061 369, 061 370, 061 371, 061 372, 061 373, 061 374, 061 375	Códigos de falha da máquina	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
061 382, 061 383, 061 384, 061 385, 061 386, 061 387	Falha de leitura/gravação	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

Código de falha	Causa possível	Solução recomendada
061 388, 061 389, 061 390, 061 391, 061 392, 061 393	Falha de alimentação	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
061 602, 061 603, 061 604, 061 605, 061 606, 061 607	Erro de sinal do fotorreceptor	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
061 608, 061 609, 061 610, 061 611, 061 612, 061 613	Erro de sinal de digitalização ótica aleatória	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
071 101	Problema de sensor de alimentação na Bandeja 1.	Remova o papel atolado na Bandeja 1. Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
071 210, 071 211, 071 212, 071 213, 071 214, 071 215, 071 216, 071 217, 071 218, 071 219, 071 221, 071 222, 072 210, 072 211, 072 212, 072 213, 072 214, 072 215, 072 216, 072 217, 072 218, 072 219, 072 221, 072 222,	Mau funcionamento da Bandeja 1 ou Bandeja 2	Verifique o papel colocado na Bandeja 1 ou Bandeja 2. Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente. NOTA É possível usar outras bandejas que não sejam a Bandeja 1 ou a Bandeja 2, dependendo de qual bandeja (Bandeja 1 ou Bandeja 2) foi afetada.
071 401	Falha para o Rolo de alimentação/Retardo/Impulsor na Bandeja 1	Se o erro persistir, consulte o representante treinado em Xerox Productivity Plus (XPP). Essa pessoa também é conhecida como Operador técnico (TKO). Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
071 901	Atolamento de papel na bandeja 1	Remova o papel atolado na Bandeja 1. Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

Código de falha	Causa possível	Solução recomendada
071 940	Níveis de papel vazio ou quase vazio na Bandeja 1	Verifique se o papel foi colocado corretamente na Bandeja 1. Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
071 941	Posição de papel incorreta durante o trabalho de impressão. Talvez isso tenha ocorrido devido à colocação incorreta do papel na Bandeja 1.	Verifique a orientação correta do papel do trabalho de impressão e a seleção da bandeja do papel desejada. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
071 942	Falha da bandeja 1 ao imprimir dessa bandeja.	Verifique a orientação correta do papel do trabalho de impressão e a seleção da bandeja do papel desejada. Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
071 943 072 943	As Bandejas 1 e 2 estão off-line. Isso pode fazer com que nenhum papel fique disponível na Bandeja 1 ou Bandeja 2, e a alternância para outra bandeja não seja possível.	Verifique se o papel foi colocado corretamente na Bandeja 1 ou na Bandeja 2. Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
071 944 071 945 072 944	Servidor de impressão definido para puxar o papel da Bandeja 1 ou Bandeja 2, mas essa Bandeja 1 ou Bandeja 2 não está fisicamente posicionada	Verifique se o papel foi colocado corretamente na Bandeja 1 ou na Bandeja 2. Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
072 101	Falha no sensor da Bandeja 2	Remova o papel atolado. Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
072 901	Falha para o Rolo de alimentação/Retardo/Impulsor na Bandeja 2.	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

Código de falha	Causa possível	Solução recomendada
072 940 072 942	Níveis de papel vazio ou quase vazio para a Bandeja 2, e a bandeja não pode alternar para outra bandeja de papel.	Verifique se o papel foi colocado corretamente na Bandeja 2. Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
072 941	Posição de papel incorreta durante o trabalho de impressão, as folhas de papel foram colocadas na posição errada.	Verifique a orientação correta do papel do trabalho de impressão e a seleção da bandeja do papel desejada. Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
073 900 073 901	Atolamento de papel no sensor de frente e verso	Remova o papel atolado. Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
077 100, 077 101, 077 102, 077 103, 077 104, 077 105, 077 106, 077 107, 077 108, 077 109, 077 111, 077 112, 077 113, 077 114, 077 115, 077 116, 077 117, 077 118, 077 119, 077 121, 077 122, 077 123, 077 124, 077 125, 077 126, 077 127, 077 128, 077 129, 077 130, 077 131, 077 132, 077 134, 077 135, 077 136, 077 137, 077 138, 077 139, 077 140, 077 900, 077 900, 077 901, 077 902, 077 903, 077 904, 077 905, 077 906, 077 907, 077 908, 077 909, 077 910, 077 911, 077 912, 077 913, 077 914, 077 915, 077 916, 077 917, 077 918, 077 919, 077 920, 077 921, 077 922, 077 923, 077 924, 077 925, 077 926, 077 928, 077 929, 077 930, 077 931, 077 932, 077 933, 077 934, 077 935, 077 937, 077 938, 077 939	Códigos de falha de atolamento de papel	Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel removendo os papéis atolados. Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
077 213 077 214	Atolamento no sensor de Alimentação não ligado	Desligue/ligue a máquina.

Código de falha	Causa possível	Solução recomendada
077 300 077 301 077 302	Rampa de transporte aberta na área da bandeja de papel	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
077 303 077 304	As portas dianteiras esquerda e direita estão abertas no lado esquerdo ou direito do mecanismo de impressão.	Feche as portas. Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
077 305	A Gaveta de saída está aberta	Inspeccione visualmente a Porta de saída. Abra e feche a porta. Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
077 306	Não é possível detectar a Gaveta do trajeto de papel no lado esquerdo do mecanismo de impressão.	Inspeccione visualmente o Módulo do trajeto do papel. Abra e feche o Módulo do trajeto do papel e inspeccione as causas óbvias da falha. Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
077 307	O Bloqueio de serviço está aberto	Feche o Bloqueio de serviço. Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
077 310	Erro do Motor de deslocamento lateral	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
077 320, 077 321, 077 322, 077 323, 077 324	Falhas mecânicas da máquina	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
077 331, 077 332, 077 333, 077 334, 077 335, 077 336, 077 337, 077 338, 077 339, 077 340, 077 341, 077 342, 077 343, 077 344, 077 345, 077 346, 077 347, 077 348, 077 349, 077 350, 077 351, 077 352, 077 353, 077 354, 077 355, 077 356	Falha do Sensor de trajeto	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

Código de falha	Causa possível	Solução recomendada
077 400	Um Trabalho foi iniciado durante o Aquecimento a ar	Verifique se a Assistência por ar está pronta. Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
077 401	Falha de limite de Vida útil de escova V-Tra	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, consulte o representante treinado em Xerox Productivity Plus (XPP). Essa pessoa também é conhecida como Operador técnico (TKO). Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
077 600	A temperatura externa excedeu o intervalo especificado	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
077 601	Registro da borda de ataque fora do intervalo desejado	Verifique se há alguma obstrução no trajeto do papel. Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
077 602	A umidade externa excedeu o intervalo especificado da máquina	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
077 603, 077 604, 077 605, 077 606, 077 607, 077 608, 077 609, 077 610, 077 611, 077 612, 077 613, 077 614, 077 615, 077 616, 077 617	Falha no Sensor de imagem de contato	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
077 618, 077 619, 077 620, 077 621	Falha de Ponto de contato do alinhador/liberação	Remova o papel atolado. Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
077 622	Erro no Motor de inclinação da unidade	Remova o papel atolado. Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

Código de falha	Causa possível	Solução recomendada
077 941 077 942	Discrepância de tamanho do papel	Remova o papel atolado. Cancele o trabalho. Desligar/Ligar. <ul style="list-style-type: none"> Verifique o papel na bandeja e certifique-se de que esse material corresponda às Propriedades da bandeja na IU da máquina.
089 310, 089 311, 089 312, 089 313, 089 314, 089 315	Erro de valor de configuração de Tecnologia de controle de registro da imagem	Desligue/ligue a máquina.
089 600, 089 601, 089 602	Falha de sensor ou Trajeto E não foi criado corretamente	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
089 603, 089 604, 089 605, 089 606, 089 607, 089 608, 089 609, 089 610, 089 611, 089 612, 089 613, 089 614, 089 615, 089 616, 089 617, 089 618, 089 619, 089 620, 089 621, 089 622, 089 623, 089 624, 089 625, 089 626, 089 627, 089 628, 089 629, 089 630, 089 631, 089 632, 089 633	Códigos de falha de registro de cores	Desligue/ligue a máquina.
089 920 089 921	Frasco de toner usado não instalado corretamente	Recoloque o frasco de toner usado na posição correta. Desligue/ligue a máquina.
089 922 089 923	O frasco de toner usado está cheio	Esvazie o frasco de toner usado. Desligue/ligue a máquina.

Código de falha	Causa possível	Solução recomendada
089 925, 089 926, 089 927, 089 928, 089 929	Falhas na comunicação com a Memória de unidade substituível pelo cliente do fotorreceptor	<p>Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, consulte o representante treinado em Xerox Productivity Plus (XPP). Essa pessoa também é conhecida como Operador técnico (TKO).</p> <p>IMPORTANTE</p> <p>Os cartuchos do fotorreceptor podem ser substituídos SOMENTE por um Operador técnico (TKO) treinado e qualificado.</p> <p>Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.</p>
091 310, 091 311, 091 312, 091 313, 091 314, 091 315	Erro do limpador do Corotron de carga da fonte de alimentação de alta tensão	<p>Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.</p>
091 316	Erro de comunicação da Memória de unidade substituível pelo cliente	<p>Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.</p>
091 317, 091 318, 091 319, 091 320, 091 321, 091 322, 091 323	Erro do Motor do limpador do Corotron de carga	<p>Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, consulte o representante treinado em Xerox Productivity Plus (XPP). Essa pessoa também é conhecida como Operador técnico (TKO).</p> <p>IMPORTANTE</p> <p>Os corotrons de carga podem ser substituídos somente por um Operador técnico (TKO) treinado e qualificado.</p> <p>Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.</p>

Código de falha	Causa possível	Solução recomendada
091 400, 091 401, 091 402, 091 403, 091 404, 091 405, 091 406, 091 407, 091 408, 091 409, 091 410, 091 411, 091 412, 091 413, 091 414, 091 415, 091 416, 091 417	Falha no Corotron de carga	<p>Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, consulte o representante treinado em Xerox Productivity Plus (XPP). Essa pessoa também é conhecida como Operador técnico (TKO).</p> <p>IMPORTANTE</p> <p>Os corotrons de carga podem ser substituídos somente por um Operador técnico (TKO) treinado e qualificado.</p> <p>Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.</p>
091 418, 091 419, 091 420, 091 421, 091 422, 091 423, 091 424, 091 425, 091 426, 091 427, 091 428, 091 429, 091 430, 091 431, 091 431, 091 433, 091 434, 091 435	Falha no Cartucho do fotorreceptor	<p>Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, consulte o representante treinado em Xerox Productivity Plus (XPP). Essa pessoa também é conhecida como Operador técnico (TKO).</p> <p>IMPORTANTE</p> <p>Os cartuchos do fotorreceptor podem ser substituídos SOMENTE por um Operador técnico (TKO) treinado e qualificado.</p> <p>Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.</p>
091 436, 091 437	Frasco de toner usado quase cheio	Substitua frasco de toner usado.
091 910, 091 911, 091 912, 091 913, 091 914, 091 915	O Corotron de carga não está instalado corretamente	<p>Recoloque o Corotron de carga na posição correta.</p> <p>IMPORTANTE</p> <p>Isso pode ser realizado SOMENTE por um Operador técnico (TKO) treinado e qualificado.</p> <p>Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.</p>

Código de falha	Causa possível	Solução recomendada
091 916, 091 917, 091 918, 091 919, 091 920, 091 921	A Memória de unidade substituível pelo cliente do fotorreceptor não está instalada corretamente	Recoloque a CRUM do fotorreceptor na posição correta. IMPORTANTE Isso pode ser realizado SOMENTE por um Operador técnico (TKO) treinado e qualificado. Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
091 922, 091 923, 091 924, 091 925, 091 926, 091 927	Erro de fio do Corotron de carga	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
091 928, 091 929, 091 930, 091 931, 091 932, 091 933	Um Corotron de carga chegou ao fim de sua vida útil	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
091 934, 091 935, 091 936, 091 937, 091 938, 091 939	Falha no Cartucho do fotorreceptor	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
092 310, 092 311, 092 312, 092 313, 092 314, 092 315	A tensão de carga do fotorreceptor não atende às especificações necessárias	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
092 350, 092 351, 092 352, 092 353, 092 354, 092 355	Falha no Motor de entalhe	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
092 356, 092 357, 092 358, 092 359, 092 360, 092 361	Há um problema com o Sistema de tratamento de imagem.	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
092 606, 092 607, 092 608, 092 609, 092 610, 092 611, 092 612, 092 613, 092 614, 092 615, 092 616, 092 617, 092 618, 092 619, 092 620, 092 621, 092 622, 092 623	Códigos de falha do Minicontrol automático de densidade	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

Código de falha	Causa possível	Solução recomendada
092 624, 092 625, 092 626, 092 627, 092 628, 092 629, 092 630, 092 631, 092 632, 092 633, 092 634, 091 635, 092 636, 092 637, 092 638, 092 639, 092 640, 092 641	Variações de amostragem de densidade	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
092 642 092 643 092 644 092 945	Falhas no Sensor de controle automático de densidade.	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
092 646 092 647	Falha no sensor de temperatura	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
092 648 092 649	Falha no sensor de umidade	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
092 650, 092 651, 092 652, 092 653, 092 654, 092 655, 092 656, 092 657, 092 658, 092 659, 092 660, 092 661	Erro na saída do controle automático de toner	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
092 662, 092 663, 092 664, 092 665, 092 666, 092 667, 092 668, 092 669, 092 670, 092 671, 092 672, 092 673, 092 674, 092 675, 092 676, 092 677, 092 678, 092 679, 092 680, 092 681, 092 682, 092 683, 092 684, 092 685	Falhas no valor de Tensão eletrostática	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
092 920, 092 921, 092 922, 092 923, 092 924, 092 925, 092 926, 092 927, 092 928, 092 929, 092 930, 092 931, 092 932, 092 933, 092 934, 092 935, 092 936, 092 937	Erros de Memória de unidade substituível pelo cliente do fotorreceptor	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
092 938	Essa falha foi gerada quando o software para limpeza do Limpador de corotron de carga não funcionou corretamente	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
093 310, 093 911, 093 912, 093 913, 093 914, 093 915, 093 916, 093 917, 093 918, 093 919, 093 920, 093 921	Erros de distribuição	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

Código de falha	Causa possível	Solução recomendada
093 322	Falha na comunicação da Memória de unidade substituível pelo cliente	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
093 400, 093 401, 093 402, 093 403, 093 404, 093 405 093 406, 093 407, 093 408, 093 409, 093 410, 093 411	Falha de toner	Substitua cartucho de toner.
093 413, 093 414, 093 415, 093 416, 093 417, 093 418	Falha de sincronismo de Substituição do distribuidor	Entre em contato com o Centro de atendimento ao cliente.
093 910, 093 911, 093 912, 093 913, 093 914, 093 915	Falha na comunicação entre a Memória de unidade substituível pelo cliente e o cartucho de toner	Reinsira o cartucho de toner. Desligue/ligue a máquina.
093 916, 093 917, 093 918, 093 919, 093 920, 093 921, 093 922, 093 923, 093 924, 093 925, 093 926, 093 927, 093 928, 093 929, 093 930, 093 931, 093 932, 093 933 093 934, 093 935, 093 936, 093 937, 093 938, 093 939	Falhas no cartucho de toner	Reinsira o cartucho de toner. Desligue/ligue a máquina.
093 940	A máquina continuou imprimindo enquanto a porta de toner estava aberta	Feche a Porta de distribuição. Desligue/ligue a máquina.
093 941	Não é possível detectar o Módulo de Transferência da correia de imagem (IBT)	Feche a porta. Desligue/ligue a máquina.
094 310 094 311	Erro de Transferência da correia de imagem (IBT)	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
094 312	A segunda Correia de transferência polarizada não faz contato, nem retrai	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
094 313	Erro no segundo sensor ajustável de repouso da came do motor do ponto de contato	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
094 314, 094 315, 094 316 094 317	Falha no Rolo de retração	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

Código de falha	Causa possível	Solução recomendada
094 414	Condição reversível detectada com a Transferência da correia de imagem	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
094 415, 094 416, 094 417, 094 418, 094 419	Falha na Correia de transferência polarizada	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, consulte o representante treinado em Xerox Productivity Plus (XPP). Essa pessoa também é conhecida como Operador técnico (TKO). Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
094 420 094 421 094 424	Falha na Transferência da correia de imagem (IBT)	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, consulte o representante treinado em Xerox Productivity Plus (XPP). Essa pessoa também é conhecida como Operador técnico (TKO). Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
094 422	Falha no Módulo de transferência de apara	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, consulte o representante treinado em Xerox Productivity Plus (XPP). Essa pessoa também é conhecida como Operador técnico (TKO). Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
094 423	Falha no filtro	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, consulte o representante treinado em Xerox Productivity Plus (XPP). Essa pessoa também é conhecida como Operador técnico (TKO). Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
094 600, 094 601, 094 602, 094 603, 094 604, 094 605	Falhas no Rolo de transferência polarizado	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

Código de falha	Causa possível	Solução recomendada
094 606	Erro na medição de Temperatura do ambiente	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
094 607	Erro na medição de Umidade do ambiente	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
094 910 094 911	Falha de Incompatibilidade de alternância de existência de mecanismo	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
094 930, 094 931, 094 932, 094 933, 094 934, 094 935	“Falta de toner” detectada	Substitua cartucho de toner vazio. Desligue/ligue a máquina.
094 936	A porta do toner está aberta	Feche a Tampa de distribuição.
102 313	Problema de comunicação	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
102 316	Detectou-se que a alimentação da interface com o usuário foi desligada	Desligue/ligue a máquina.
121 310 121 311	Falha de comunicação	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
121 333, 121 334, 121 335, 121 336	Falha de EPSV	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
124 310	Falha de RAM	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
124 311	Erro na área de Memória não volátil	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
124 312	Erro de lógica de sistema	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

Código de falha	Causa possível	Solução recomendada
124 313 124 314	Há um problema com uma unidade flash USB instalada em uma porta USB na IU do PC.	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
124 315	Inconsistência com o Contador de faturamento	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
124 316	Inconsistência com o número de série	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
124 318 124 319	O software/hardware do Módulo de interface é incompatível.	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
124 320	Falha de comunicação entre a máquina e o Servidor de impressão	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
124 321 124 322 124 323	Inconsistências de informação com a Memória da unidade substituível pelo cliente	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
124 324 124 325 124 326	Inconsistências de informações entre a Placa de circuito impresso da máquina e a Memória da unidade substituível pelo cliente	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
124 327 124 328 124 329	Problema com o Módulo do fotorreceptor	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.
124 330 124 331 124 332	Falha de Memória de unidade substituível pelo cliente com a Placa de circuito impresso do sistema	Desligue/ligue a máquina. Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

Tópicos relacionados:

[Eliminação de atolamentos](#)

[Atolamentos de papel nas bandejas 1 e 2](#)

[Atolamentos de papel na área 2](#)

[Atolamentos de papel nas áreas 3 e 4](#)

[Atolamentos de papel na área 5](#)

Qualidade de imagem

Esta seção contém uma tabela de solução de problemas para ajudá-lo a localizar e resolver um problema de qualidade da imagem. Localize o defeito na coluna Problema e execute a tarefa na coluna Soluções sugeridas. Se o problema persistir depois que você seguir todas as instruções, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

Problema	Soluções sugeridas
Manchas brancas e escuras ou borrões na saída impressa (especialmente após a impressão de trabalhos com baixa cobertura de área de toner)	Isso pode ser causado pela aplicação em excesso de toner ao fotorreceptor; execute o procedimento de limpeza de toner. Consulte o Guia do Administrador do Sistema para obter informações e instruções sobre como executar esse procedimento.
Linhas coloridas, raias, pontos, manchas ou faixas	<p>Antes de executar qualquer uma dessas etapas, sempre verifique o status das CRUs/Suprimentos pressionando o botão Manutenção na IU do PC.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se houver linhas ou raias, verifique o Conjunto do limpador da Correia de transferência de imagem (IBT) quanto a desgaste ou danos e substitua conforme necessário. • Se o defeito ocorrer a cada 36 mm nas impressões, não substitua o fotorreceptor. Esse intervalo é causado por uma Unidade reveladora danificada ou defeituosa. • Se aparecerem linhas, raias ou apagamentos na direção do processo somente com preto, substitua o Conjunto do corotron preto. <p>IMPORTANTE</p> <p>Os corotrons de carga podem ser substituídos somente por um Operador técnico (TKO) treinado e qualificado.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se houver pontos ou faixas a cada 126 mm nas impressões, o fotorreceptor amarelo, magenta ou ciano está danificado ou sofreu um choque luminoso. <p>IMPORTANTE</p> <p>Os cartuchos do fotorreceptor podem ser substituídos SOMENTE por um Operador técnico (TKO) treinado e qualificado.</p>

Problema	Soluções sugeridas
<p>A saída contém linhas coloridas, raias, pontos, listras (pontilhadas ou contínuas) e/ou riscos ou bordas indefinidas.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Execute trabalhos com cores individuais (amarelo, magenta, ciano) para determinar qual fotorreceptor colorido pode estar danificado ou ter sofrido um choque luminoso. • Substitua o cartucho do fotorreceptor colorido apropriado. <p>IMPORTANTE</p> <p>Os cartuchos do fotorreceptor podem ser substituídos SOMENTE por um Operador técnico (TKO) treinado e qualificado.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se houver pontos ou faixas a cada 188 mm, o Fotorreceptor preto está danificado ou sofreu um choque luminoso. Substitua o Cartucho do fotorreceptor preto. <p>IMPORTANTE</p> <p>Os cartuchos do fotorreceptor podem ser substituídos SOMENTE por um Operador técnico (TKO) treinado e qualificado.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Verifique se as guias da bandeja do papel estão de encontro às bordas do papel colocado.
<p>Faixas de pouco brilho aparecem em anel na saída impressa</p>	<p>A execução de todas as gramaturas na mesma velocidade pode resultar em Faixa de pouco brilho perpendicular à direção do processo.</p> <p>Em materiais de alta gramatura, este defeito da faixa de brilho começa a aproximadamente cinco polegadas (127 mm) da borda de ataque e tem aproximadamente três polegadas (76 mm) de largura.</p> <p>Em materiais de baixa gramatura, este defeito começa a aproximadamente seis polegadas (152 mm) da borda de ataque e tem aproximadamente duas polegadas (50 mm) de largura.</p> <p>NOTA</p> <p>Se este defeito ocorrer, retorne à Configuração de produtividade para a configuração de Mesma gramatura. Se o defeito ainda ocorrer após executar outra impressão, chame o representante técnico Xerox para atendimento adicional.</p>
<p>A saída está completamente preta ou cinza em todo o papel</p>	<p>Antes de ligar para o Centro de Atendimento, anote o número de série da sua máquina.</p>
<p>Linhas brancas, raias, pontos, faixas ou apagamentos</p>	<p>Verifique se o papel carregado está dentro das especificações da máquina. Vá para a seção Papel e material para obter informações sobre as especificações e o armazenamento do papel.</p>
<p>A saída contém faixas brancas pontilhadas ou contínuas, tiras ou áreas em branco onde o original contém uma imagem escura</p>	<p>Coloque uma nova resma de papel na bandeja de papel selecionada.</p>

Problema	Soluções sugeridas
Linhas pretas, raias, pontos, manchas ou faixas	Antes de executar qualquer uma das etapas a seguir, sempre verifique o status das CRUs/Suprimentos pressionando o botão Manutenção na IU do PC.
A saída tem uma borda preta, somente parte da imagem é visível	Verifique se o tamanho e o tipo do papel estão definidos corretamente para a bandeja de papel selecionada.
A saída está clara demais ou desbotada, com áreas sólidas não pretas ou sombreamento inconsistente	Se houver uma mensagem na tela sobre pouco toner, substitua o cartucho de toner.
A imagem está enviesada ou torta	Verifique se as guias da bandeja do papel estão de encontro às bordas do papel colocado.
A saída não está reta, mas inclinada em um ângulo	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique se o papel carregado está dentro das especificações da máquina. Vá para a seção Informações sobre o papel para obter informações sobre papel e armazenamento. Consulte a seção Dados técnicos para obter informações específicas sobre o papel. • Coloque uma nova resma de papel na bandeja de papel selecionada. • Abra a porta dianteira e verifique se não há obstáculos no trajeto do papel.
Toner não fundido se solta	Verifique se o papel carregado está dentro das especificações da máquina. Vá para a seção Informações sobre o papel para obter informações sobre papel e armazenamento. Consulte a seção Dados técnicos para obter informações específicas sobre o papel.
A tinta na saída não é permanente e mancha, borra e se solta	Coloque uma nova resma de papel na bandeja de papel selecionada.
Falha de registro ou deslocamento de imagem	Verifique se as guias da bandeja do papel estão de encontro às bordas do papel colocado.
A borda de fuga de saída contém apagamentos de toner, inconsistência de densidade ou falta de profundidade de cor; isso ocorre principalmente ao usar materiais de gramatura mais alta ou mais baixa	<p>Enquanto estiver no modo Administrador:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Crie um material personalizado e adicione-o à Biblioteca de materiais • Faça ajustes na configuração da 2ª Correia de transferência polarizada em Material avançado e execute o trabalho novamente • Se necessário, continue a ajustar a configuração de 2ª Correia de transferência polarizada até obter a saída desejada • Se a saída ainda for inaceitável, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente

Corotrons de carga

IMPORTANTE

Os corotrons de carga podem ser substituídos somente por um Operador técnico (TKO) treinado e qualificado.

Quando substituir o conjunto do corotron de carga

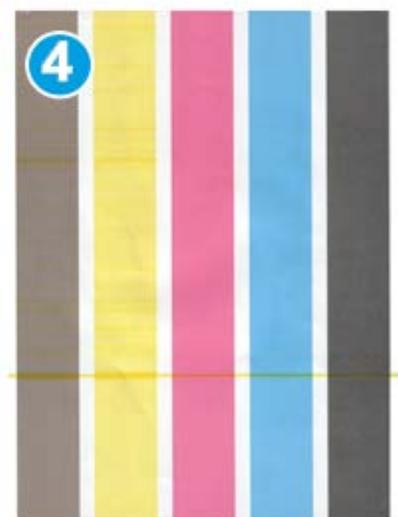
Ao contrário de outros consumíveis para a máquina, não é exibida uma mensagem “substituir corotron” na interface com o usuário. Você deverá substituir uma unidade do corotron somente quando um problema na qualidade de imagem chamado “faixas” ou “faixas em arco-íris” aparecer nas impressões. A tela da guia **Manutenção** exibirá um triângulo amarelo ou um círculo vermelho quando um número predeterminado de impressões usando a unidade do corotron forem realizadas. Você deverá ignorar esses símbolos e prosseguir até que apareçam faixas nas impressões.

Qual conjunto do corotron de carga substituir?

Se você observar raias ou faixas de cores nas impressões, talvez precise substituir um corotron de carga. Para determinar que unidade deverá ser substituída, recupere e imprima o arquivo denominado **CorotronTest.pdf** do CD/DVD da documentação do cliente. A impressão mostrará faixas na barra de cor do corotron que precisa ser substituído. A presença de faixas em várias barras de cor significa que diversos corotrons precisam ser substituídos.

Amostras de faixas

Os exemplos a seguir do teste de impressão mostram faixas na barra de cores do corotron que precisa ser substituído e na barra de três cores. A barra de três cores (CMY) está presente para ajudá-lo a identificar as cores que apresentam faixas.



1. Faixas em preto
2. Faixas em ciano
3. Faixas em magenta
4. Faixas em amarelo

Dados técnicos

Especificações da máquina

Capacidade das bandejas

As bandejas de papel 1 e 2 são idênticas e cada uma tem capacidade para reter até 2.000 folhas. As bandejas acomodam o seguinte:

- Gramaturas de papel entre 15 lb. Bond a 130 lb. Capa (55 g/m² a 350 g/m²)
- Tamanhos de papel a partir de 7,2 x 7,2 pol. (182 x 182 mm) até um máximo de 13 x 19,2 pol. (330 x 488 mm)
- Se você estiver usando o Suporte para cartão postal opcional, o tamanho mínimo será 101,64 x 152,4 mm (4 x 6 polegadas)

NOTA

Para obter mais informações sobre o suporte opcional para Cartão postal, consulte a seção Alta capacidade superdimensionado (OHCF) deste guia e do Centro de atendimento ao cliente.

- Todos os tipos de materiais, incluindo transparências, etiquetas, timbrado, revestido e não revestido, perfurado e autocopiativo
- Colocação de papel Alimentação pela borda longa (ABL)/retrato ou Alimentação pela borda curta (ABC)/paisagem (dependendo do tamanho real do papel)

As bandejas também:

- Possuem o recurso de detecção automática de tamanho. O tamanho, gramatura, tipo e orientação do papel colocado serão exibidos na tela da interface com o usuário depois que a bandeja for fechada.
- Ajustam automaticamente a posição da bandeja na parte dianteira e traseira com base no tamanho do papel; isso é feito depois que a bandeja for fechada.

NOTA

Para obter informações sobre o Alimentador de Alta Capacidade para Tamanho 13 x 19 pol. (OHCF), consulte a seção adequada neste guia.

Informações de saída de todas as bandejas de papel

- Tipo: Papel revestido ou não revestido, transparências, etiquetas, papel de transferência, inserções de divisória, papel perfurado (ABL), autocopiativo
- Tamanhos: Mínimo = 182 mm x 182 mm (7,2 x 7,2 polegadas)

NOTA

Se você estiver usando o suporte opcional para Cartão postal, o tamanho mínimo será 101,64 x 152,4 mm (4 x 6 polegadas). Para obter mais informações sobre o suporte opcional para Cartão postal, consulte a seção Alta capacidade superdimensionado (OHCF) deste guia.

- Máximo = 330,2 mm x 488 mm (13 x 19,2 polegadas)
- Gramaturas: 15 lb. Bond a 130 lb. Capa (55 a 350 g/m²) revestido/não revestido

Tempo de aquecimento da máquina

Os tempos de aquecimento da máquina variam dependendo do estado/modo atual da máquina. Os tempos de aquecimento da máquina são relacionadas a seguir:

- De uma partida a frio (ligando ou entrando no modo de economia de energia), menos de 5 minutos
- Do Modo de repouso/economia de energia, menos de 5 minutos
- Do Modo de espera, menos de 1 minuto
- Ao trocar modos de impressão (como de preto para 4 cores), aproximadamente 2 minutos

Tempo para a primeira impressão

Do modo de espera, o sistema geralmente leva menos de 1 minuto para começar a impressão

- De uma partida a frio (modo ligar ou economia de energia), o sistema demora menos de 5 minutos para começar a imprimir

Especificações do papel

NOTA

Sempre consulte a Recommended Media List (Lista de materiais recomendados) para obter uma lista completa de materiais recomendados. A Lista de materiais recomendados pode ser acessada a partir de Gerenciar biblioteca de materiais e também pode ser transferida por download de www.xerox.com.

Tipo de papel	Tamanho do papel	Dimensões (mm) ABC x ABL	Gramatura (g/m ²)	Tipo de revestimento
Papel comum	B5 ABC/ABL	182,0 x 257,0	55 a 80	Não revestido
Relevo	A4 ABC/ABL	210,0 x 297,0	81 a 105	Revestido
Cartão postal	A4-Capa ABC/ABL	223,0 x 297,0	106 a 135	
Perfurado	DT especial A4	226,0 x 310,0	136 a 150	
	ABC/ABL	257,0 x 64,0	151 a 186	
	B4 ABC	297,0 x 420,0	187 a 220	
	A3 ABC	320,0 x 450,0	221 a 256	
	SRA3 ABC	310,0 x 432,0	257 a 300	
	DT especial A3 ABC	101,6 x 152,4	301 a 350	
	4 x 6 pol. ABC	184,2 x 266,7		
	7,25 x 10,5 pol. ABC/ABL	203,2 x 254,0		
	8 x 10 pol. ABC/ABL	215,9 x 279,4		
	8,46 x 12,4 pol. ABC	215,9 x 330,2		
	8,5 x 11 pol. ABC/ABL	215,9 x 355,6		
	8,5 x 13 pol. ABC/ABL	228,6 x 279,4		
	8,5 x 14 pol. ABC	279,4 x 381,0		
	9 x 11 pol. ABC/ABL	279,4 x 431,8		
	11 x 15 pol. ABC	304,8 x 457,2		
	11 x 17 pol. ABC	320,0 x 488,0		
	12 x 18 pol. ABC	330,2 x 457,2		
	12,6 x 19,2 pol. ABC	194,0 x 267,0		
	13 x 18 pol. ABC	195,0 x 270,0		
	16-kai (TFX) ABC/ABL	267,0 x 388,0		
	16-kai (GCO) ABC/ABL	270,0 x 390,0		
	Pa-kai (TFX) ABC			
	pa-kai (GCO) ABC			
Executivo ABL	10,5 x 7,25 pol. ABL	184,2 x 266,7	---	---
Quatro ABL	8 x 10 pol.	203,2 x 254,0	---	---
Ofício ABC/ABL	8,5 x 13 pol.	215,9 x 330,2	---	---
DT Especial A4 ABC/ABL	8,90 12,20 pol.	226,0 x 310,0	---	---
DT Especial A3 ABC	12,20 17,00 pol.	310,0 x 432,0	---	---

Dados técnicos

Tipo de papel	Tamanho do papel	Dimensões (mm) ABC x ABL	Gramatura (g/m ²)	Tipo de revestimento
SRA3 ABC	12,60 x 17,72 pol.	320,0 x 450,0	---	---
Transparência	8,5 x 11 pol./A4 ABL	215,9 x 279,4	---	---
Etiquetas	8,5 x 11 pol./A4 ABL	215,9 x 279,4	190	Brilho Fosco
Inserções de divisórias	8,5 x 11 pol./A4 ABL	215,9 x 279,4	163	Não revestido

Especificações ambientais

A máquina entra no Modo de economia de energia após um período de 15 minutos de inatividade da máquina. O tempo padrão de fábrica de 15 minutos pode ser alterado quando você estiver conectado como Administrador. Para obter mais informações, consulte o Guia do Administrador do Sistema.

Temperatura e umidade do ambiente

10 a 32° C, 15 a 85 % de umidade relativa, zona J (a condensação fica inibida)

12

Bandeja coletora (BC)

A bandeja coletora recebe o trabalho de impressão concluído. Os conjuntos de impressão da saída são deslocados para se ter uma separação fácil. A capacidade máxima da OCT é de 500 folhas de papel de 90 g/m² (24 lb.).



Ativação do Modo de deslocamento no Servidor de impressão EX

NOTA

Esta informação se aplica somente a usuários que tenham o Servidor de impressão EX conectado ao mecanismo de impressão.

Ao executar trabalhos de impressão, se uma mensagem for exibida indicando que a bandeja coletora não está se deslocando, verifique o Servidor de impressão EX para garantir que o Modo de deslocamento esteja ativado. Use o procedimento a seguir para ativar o Modo de deslocamento:

1. Se necessário, cancele o trabalho de impressão.
2. Selecione o trabalho desejado.
3. Abra as Propriedades do trabalho.
4. Selecione a guia Acabamento.

Bandeja coletora (BC)

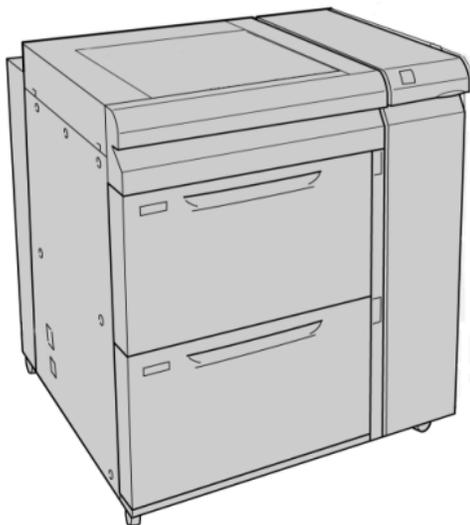
5. Certifique-se que Bandeja Coletora esteja selecionada como Bandeja de saída.
6. Selecione o Modo de deslocamento (mostrado com uma marca de seleção na caixa).
7. Selecione OK para salvar e fechar a janela Propriedades.
8. Reenvie o trabalho de impressão.

13

Alimentador de alta capacidade superdimensionado (OHCF)

Visão geral

O OHCF opcional de duas gavetas fornece material em diversos tamanhos, incluindo tamanhos padrão e superdimensionados até 13 x 19,2 pol./330,2 x 488 mm. Cada gaveta comporta 2.000 folhas.



NOTA

O OHCF vem equipado da fábrica com o Suporte para cartão postal.

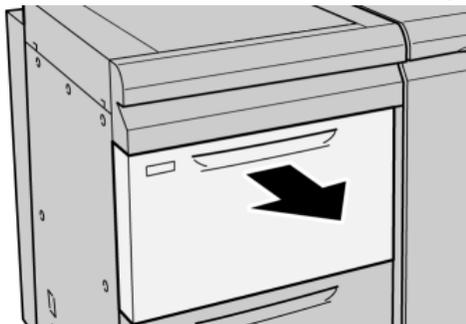
Suporte para cartão postal

O suporte para cartão postal é fornecido com o OHCF da fábrica. O Suporte para cartão postal permite a impressão em materiais de tamanho menor sem a necessidade de corte ou classificação de pós-processamento. O Suporte para cartão postal acomoda especificamente materiais ABC de 4 x 6 pol. (101,6 x 152,4 mm).

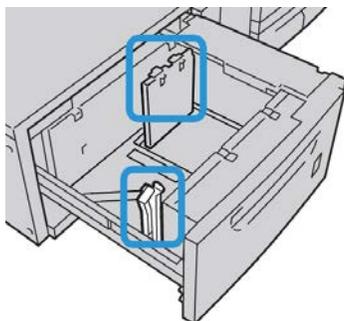
Usar o Suporte para cartão postal

Use o seguinte procedimento para instalar e usar o Suporte para cartão postal ao imprimir em mídias menores (4 x 6 pol./101,6 x 152,4 mm).

1. Abra cuidadosamente uma das bandejas de papel até que ela pare e retire o papel.



2. Mova as guias de papel para sua maior posição.



3. Abra a tampa dianteira do OHCF.

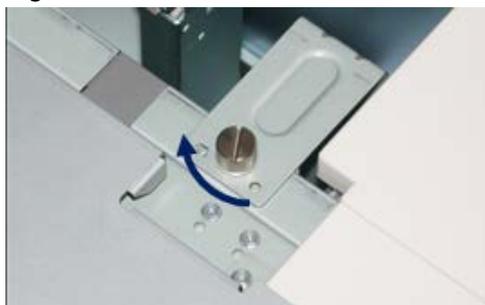


4. Remova o Suporte para cartão postal de dentro da tampa dianteira do OHCF.

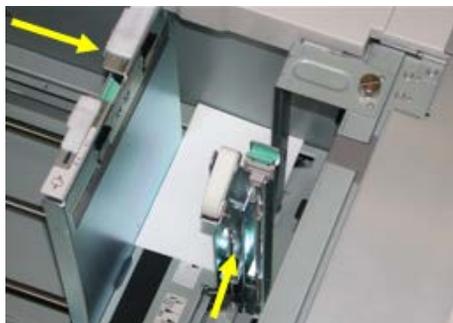
5. Instale o Suporte para cartão postal para que ele se encaixe nos pinos de localização no frame superior e nos sulcos na parte inferior da bandeja.



6. Aperte o parafuso-borboleta para que ele encaixe o Suporte para cartão postal no lugar.



7. Coloque o material de cartão postal e ajuste as guias de papel de encontro ao material.



8. Feche a bandeja de papel e confirme as novas configurações na interface com o usuário.
9. Execute o trabalho de impressão.
10. Após a conclusão do trabalho de impressão, remova o material de cartão postal e o Suporte para cartão postal da bandeja.
11. Armazene o Suporte para cartão postal dentro da tampa dianteira do OHCF.

Colocar material no OHCF

Colocar papel no OHCF

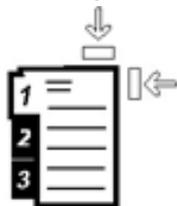
1. Selecione o papel apropriado para o trabalho de impressão.
2. Puxe a bandeja para fora lentamente até que ela pare.
3. Abra a resma de papel com o lado da emenda para cima.
4. Ventile as folhas antes de colocá-las na bandeja.
5. Coloque papel na bandeja.
6. Ajuste as guias do papel pressionando a trava da guia e movendo a Guia da borda cuidadosamente até que ela encoste levemente na borda do material na bandeja.
Não coloque os materiais acima da linha MAX localizada na Guia de borda traseira.
7. Se for necessário, defina os seletores de ajuste de enviesamento na posição desejada para o trabalho de impressão.
8. Empurre delicadamente a bandeja até que pare.
Se for ativada pelo administrador do sistema, a tela Propriedades da bandeja do papel poderá ser exibida na interface com o usuário.
9. Na janela Propriedades da bandeja, digite as informações corretas sobre o papel, incluindo tamanho, tipo, gramatura e, se for necessário, a opção de curvatura e/ou alinhamento do papel.
10. Selecione **OK** para salvar as informações e fechar a janela Propriedades da bandeja.

Colocar divisórias no OHCF

NOTA

Se o GBC AdvancedPunch opcional estiver conectado à sua máquina, consulte a documentação do cliente do GBC AdvancedPunch para obter instruções sobre a colocação de divisórias nas bandejas.

1. Selecione o papel apropriado para o trabalho de impressão.
2. Puxe a bandeja para fora lentamente até que ela pare.
3. Ventile as folhas de divisória antes de colocá-las na bandeja.
4. Coloque e alinhe a borda da folha de divisória em relação à borda direita da bandeja na direção ABL, conforme mostrado na seguinte ilustração:



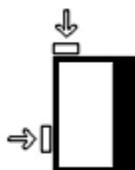
5. Ajuste as guias do papel pressionando a trava da guia e movendo a Guia da borda cuidadosamente até que ela encoste levemente na borda do material na bandeja.

Não coloque os materiais acima da linha MAX localizada na Guia de borda traseira.

6. Se for necessário, defina os seletores de ajuste de enviesamento na posição desejada para o trabalho de impressão.
7. Empurre delicadamente a bandeja até que pare.
Se for ativada pelo administrador do sistema, a tela Propriedades da bandeja do papel poderá ser exibida na interface com o usuário.
8. Na janela Propriedades da bandeja, digite as informações corretas sobre o papel, incluindo tamanho, tipo, gramatura e, se for necessário, a opção de curvatura e/ou alinhamento do papel.
9. Selecione **OK** para salvar as informações e fechar a janela Propriedades da bandeja.

Colocar transparências no OHCF

1. Selecione o papel apropriado para o trabalho de impressão.
2. Puxe a bandeja para fora lentamente até que ela pare.
3. Antes de colocar as transparências na bandeja, ventile-as para evitar que grudem.
4. Coloque as transparências sobre uma pequena pilha de papel do mesmo tamanho e alinhe a borda da transparência em relação à borda direita, conforme mostrado na seguinte ilustração:

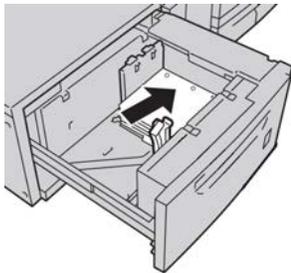


5. Ajuste as guias do papel pressionando a trava da guia e movendo a Guia da borda cuidadosamente até que ela encoste levemente na borda do material na bandeja.
Não coloque os materiais acima da linha MAX localizada na Guia de borda traseira.
6. Se for necessário, defina os seletores de ajuste de enviesamento na posição desejada para o trabalho de impressão.
7. Empurre delicadamente a bandeja até que pare.
Se for ativada pelo administrador do sistema, a tela Propriedades da bandeja do papel poderá ser exibida na interface com o usuário.
8. Na janela Propriedades da bandeja, digite as informações corretas sobre o papel, incluindo tamanho, tipo, gramatura e, se for necessário, a opção de curvatura e/ou alinhamento do papel.

Colocação de papel pré-perfurado no OHCF para trabalhos de impressão em 1 faces

1. Selecione o papel apropriado para o trabalho de impressão.
2. Puxe a bandeja para fora lentamente até que ela pare.
3. Abra a resma de papel com o lado da emenda para cima.
4. Ventile as folhas antes de colocá-las na bandeja.

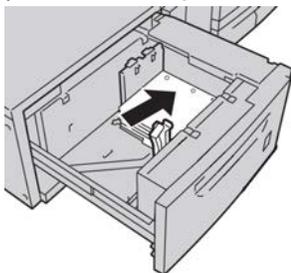
5. Coloque e registre o papel de encontro à direita da bandeja, conforme descrito abaixo para a orientação ABL:



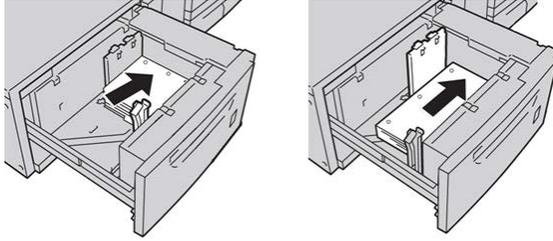
6. Ajuste as guias do papel pressionando a trava da guia e movendo a Guia da borda cuidadosamente até que ela encoste levemente na borda do material na bandeja. Não coloque os materiais acima da linha MAX localizada na Guia de borda traseira.
7. Se for necessário, defina os seletores de ajuste de enviesamento na posição desejada para o trabalho de impressão.
8. Empurre delicadamente a bandeja até que pare.
Se for ativada pelo administrador do sistema, a tela Propriedades da bandeja do papel poderá ser exibida na interface com o usuário.
9. Na janela Propriedades da bandeja, digite as informações corretas sobre o papel, incluindo tamanho, tipo, gramatura e, se for necessário, a opção de curvatura e/ou alinhamento do papel.
10. Selecione **OK** para salvar as informações e fechar a janela Propriedades da bandeja.

Colocação de papel pré-perfurado no OHCF para trabalhos de impressão em 2 faces

1. Selecione o papel apropriado para o trabalho de impressão.
2. Puxe a bandeja para fora lentamente até que ela pare.
3. Abra a resma de papel com o lado da emenda para cima.
4. Ventile as folhas antes de colocá-las na bandeja.
5. Coloque e registre o papel de encontro à direita da bandeja, conforme descrito abaixo para a orientação ABL:



6. Coloque e registre o papel de encontro à direita da bandeja, conforme descrito abaixo para a orientação ABC:



7. Ajuste as guias do papel pressionando a trava da guia e movendo a Guia da borda cuidadosamente até que ela encoste levemente na borda do material na bandeja. Não coloque os materiais acima da linha MAX localizada na Guia de borda traseira.
8. Se for necessário, defina os seletores de ajuste de enviesamento na posição desejada para o trabalho de impressão.
9. Empurre delicadamente a bandeja até que pare.
Se for ativada pelo administrador do sistema, a tela Propriedades da bandeja do papel poderá ser exibida na interface com o usuário.
10. Na janela Propriedades da bandeja, digite as informações corretas sobre o papel, incluindo tamanho, tipo, gramatura e, se for necessário, a opção de curvatura e/ou alinhamento do papel.
11. Selecione **OK** para salvar as informações e fechar a janela Propriedades da bandeja.

Seletores de ajuste de enviesamento

As alavancas de ajuste de enviesamento são encontradas em todas as bandejas de papel. Essas alavancas são usadas para melhorar a precisão da alimentação do papel e para reduzir os problemas de enviesamento de papel.



1. Alavanca de ajuste de enviesamento traseiro

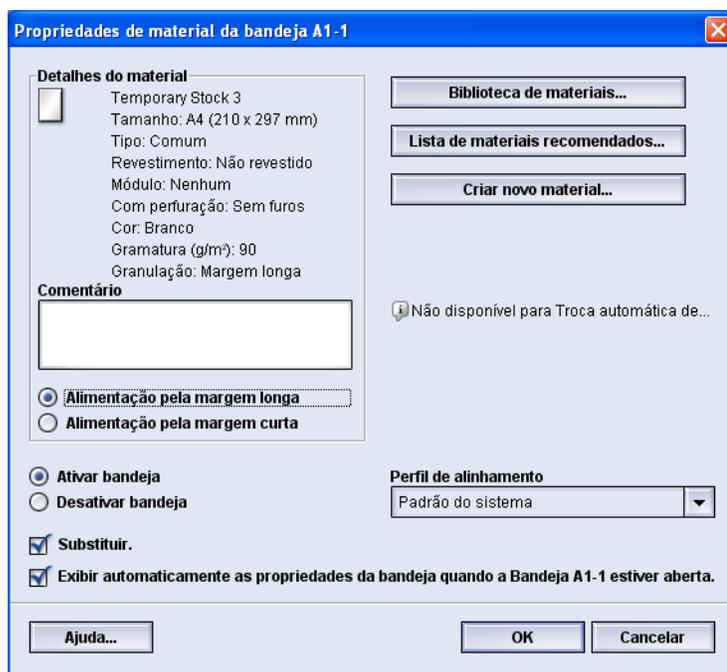
2. Alavanca de ajuste de enviesamento da lateral direita

- Essas alavancas devem permanecer na posição padrão. A posição dessas alavancas só deverá ser alterada quando houver um problema de enviesamento durante a execução de um trabalho de impressão e/ou utilização de um tipo de material específicos.
- A alteração da posição padrão das alavancas de ajuste de enviesamento pode causar mais problemas de enviesamento durante a execução de determinados tipos de material, como papel revestido, etiqueta, transparência e filme.

Execute o procedimento a seguir para definir as alavancas de ajuste de enviesamento.

1. Puxe a bandeja para fora lentamente até que ela pare.
2. Deslize a alavanca de ajuste de enviesamento traseiro para a direita.
3. Empurre delicadamente a bandeja até que pare.
4. Na janela Propriedades da bandeja, digite as informações corretas sobre o papel, incluindo tamanho, tipo, gramatura e, se for necessário, a opção de curvatura e/ou alinhamento do papel.
5. Selecione **OK** para salvar as informações e fechar a janela Propriedades da bandeja.
6. Execute o trabalho de impressão.
 - O papel é alimentado adequadamente sem enviesamento e a saída impressa é satisfatória; sua tarefa está concluída.
 - O papel fica enviesado e a saída impressa é insatisfatória; passe para a etapa seguinte.
7. Puxe a bandeja para fora lentamente até que ela pare.
8. Retorne o seletor de ajuste de enviesamento traseiro para a posição padrão à esquerda.
9. Deslize o seletor de ajuste de enviesamento da lateral direita para a frente da bandeja do papel.
10. Empurre delicadamente a bandeja até que pare.
11. Na janela Propriedades da bandeja, digite as informações corretas sobre o papel, incluindo tamanho, tipo, gramatura e, se for necessário, a opção de curvatura e/ou alinhamento do papel.
12. Selecione **OK** para salvar as informações e fechar a janela Propriedades da bandeja.
13. Execute o trabalho de impressão.
 - O papel é alimentado adequadamente sem enviesamento e a saída impressa é satisfatória; sua tarefa está concluída.
 - O papel fica enviesado e a saída impressa é insatisfatória; passe para a etapa seguinte.
14. Puxe a bandeja para fora lentamente até que ela pare.
15. Retorne o seletor de ajuste de enviesamento da lateral direita para a traseira da bandeja do papel; essa é a posição padrão.
16. Empurre delicadamente a bandeja até que pare.
17. Se ainda houver problemas de enviesamento, consulte as informações de configuração avançada de material, no Guia do Administrador do Sistema.

Propriedades da bandeja



Na janela Propriedades da bandeja, o usuário pode visualizar e selecionar diversas funções na bandeja de papel. As seleções disponíveis para a bandeja variam para um usuário conectado como Operador ou como Administrador. As informações a seguir representam as seleções disponíveis quando o usuário conectado for um operador.

- **Detalhes do material:** essa área exibe as informações da bandeja atual, incluindo tamanho, tipo, gramatura, cor e orientação do papel (ABL ou ABC).
 - **Comentário:** esta seção permite que o usuário insira informações sobre o papel, como marca ou dados específicos do trabalho. O número máximo de caracteres permitidos é 256.
 - **Alimentação pela borda longa/Alimentação pela borda curta (ABL/ABC):** indica a orientação em que o papel é colocado na bandeja: na direção ABL ou ABC.
- **Ativar bandeja:** permite que a bandeja selecionada seja usada.
- **Desativar bandeja:** Impede que a bandeja selecionada seja usada.

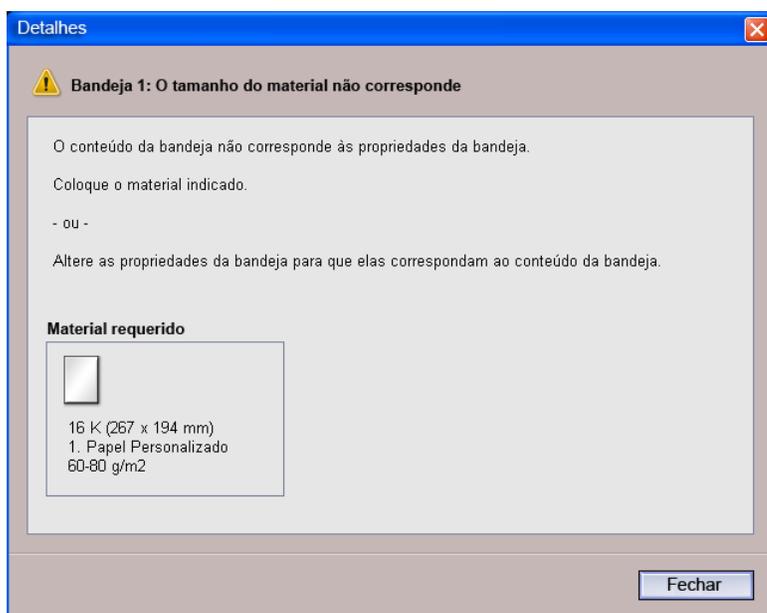
- **Substituir:**
 - quando essa opção está desmarcada, a interface com o usuário exibe uma mensagem caso o material atual carregado na bandeja não corresponda às informações do material exibidas na janela Propriedades da bandeja. O usuário deve carregar a bandeja com o mesmo material indicado na janela Propriedades da bandeja.
 - Quando selecionada, a interface com o usuário nunca exibirá uma mensagem quando houver discrepância de material entre o conteúdo da bandeja atual e as informações dessa bandeja mostradas na interface com o usuário.
- **Exibir automaticamente as propriedades da bandeja quando a Bandeja estiver aberta:** quando selecionada, a janela Propriedades da bandeja será sempre exibida quando a bandeja for aberta.
- **Biblioteca de materiais:** isso abre a janela Gerenciar biblioteca de materiais, que contém os nomes de todos os materiais de impressão criados pelo usuário ou copiados e/ou editados a partir da Lista de materiais recomendados (RML). O usuário seleciona o material desejado na lista e esse material é atribuído à bandeja.
- **Lista de materiais recomendados (RML):** fornece uma lista de todos os materiais padrão programados previamente, disponíveis para a máquina. O usuário pode selecionar um material na RML para atribuir temporariamente à bandeja. Depois que a bandeja Propriedades da bandeja for fechada, o nome do material aparecerá em azul/itálico indicando que ele é um material temporário. O material será excluído depois que outro material for selecionado.
- **Criar novo material:** permite que o usuário crie um novo material atribuído à bandeja. Esse material pode ser salvo permanentemente na biblioteca de materiais ou pode continuar como um material temporário.
- **Perfil de alinhamento:** permite que o usuário selecione o perfil padrão do sistema ou um perfil específico criado e salvo no Modo do administrador.

Incompatibilidade de material da bandeja

Se o papel colocado em uma bandeja não corresponder às informações da janela Propriedades da bandeja, a Interface com o usuário alertará você com a mensagem O tamanho do material não corresponde.

NOTA

Essa funcionalidade estará disponível somente se for ativada pelo Administrador: consulte o Guia do Administrador do Sistema para obter mais informações.



Se essa mensagem for exibida, proceda da seguinte maneira:

1. Coloque o material indicado na janela O tamanho do material não corresponde, ou
2. Altere as Propriedades da bandeja para corresponderem ao conteúdo da bandeja.
 - a) Verifique o tamanho, tipo (revestido, não revestido) e gramatura do papel colocado na bandeja.
 - b) Digite essas informações na janela Propriedades da bandeja.

Solução de problemas do OHCF

Eliminar atolamentos no OHCF

DICA

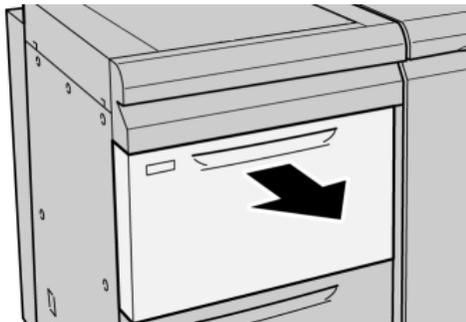
Certifique-se sempre de que os atolamentos de papel, incluindo pequenos pedaços de papel rasgado, tenham sido eliminados antes de continuar os trabalhos de impressão.

NOTA

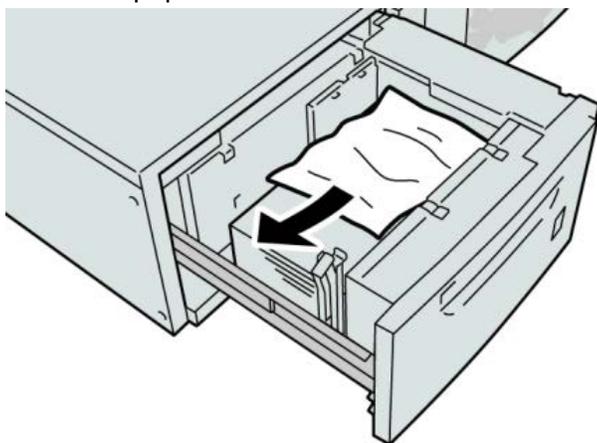
As soluções diferem de acordo com a localização do atolamento de papel. Siga as instruções exibidas para remover o papel atolado.

Atolamentos de papel nas bandejas do OHCF

1. Retire a bandeja na qual o atolamento ocorreu.



2. Remova o papel atolado.



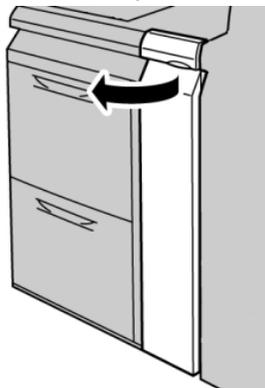
NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

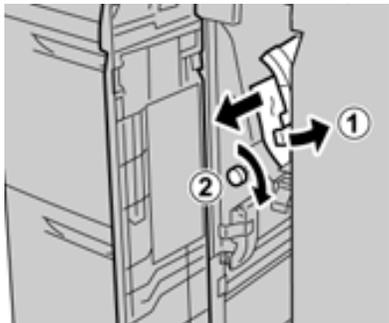
3. Empurre delicadamente a bandeja até que pare.

Atolamentos de papel na alavanca 1a e no botão 1c do OHCF

1. Abra a tampa dianteira do OHCF.



2. Mova a alavanca **1a** para a direita e gire o botão **1c** para a direita. Remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

3. Retorne a alavanca 1a para a posição original.



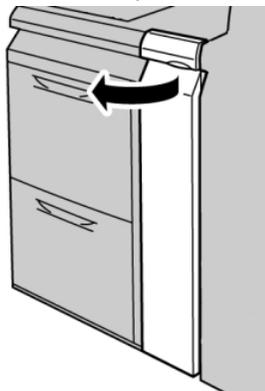
4. Feche a tampa dianteira do OHCF.

NOTA

Se a tampa dianteira do OHCF não estiver totalmente fechada, será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará.

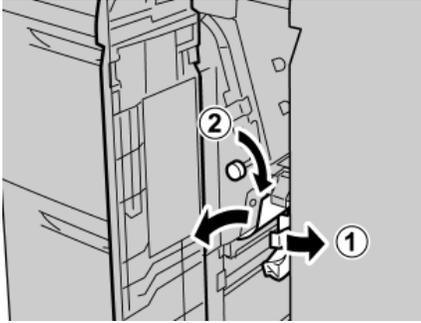
Atolamentos de papel na alavanca 1b e no botão 1c do OHCF

1. Abra a tampa dianteira do OHCF.



Alimentador de alta capacidade superdimensionado (OHCF)

2. Mova a alavanca **1b** para a direita e gire o botão **1c** para a direita. Remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

3. Retorne a alavanca **1b** à posição original.



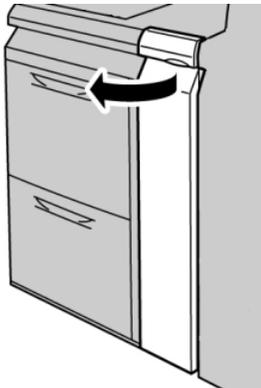
4. Feche a tampa dianteira do OHCF.

NOTA

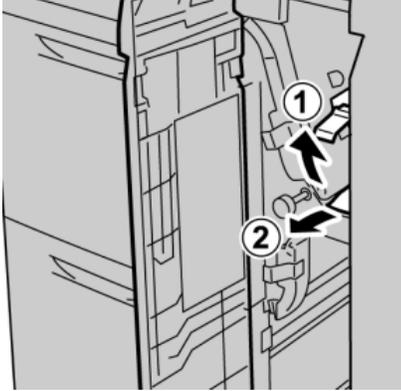
Se a tampa dianteira do OHCF não estiver totalmente fechada, será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará.

Atolamentos de papel na alavanca 1d e no botão 1c do OHCF

1. Abra a tampa dianteira do OHCF.



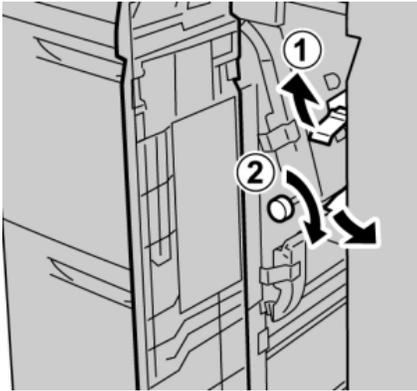
2. Mova a alavanca **1d** para cima e remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

3. Se não for possível remover o papel, gire o botão **1c** no sentido horário e depois remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

4. Retorne a alavanca **1d** à posição original.



Alimentador de alta capacidade superdimensionado (OHCF)

5. Feche a tampa dianteira do OHCF.

NOTA

Se a tampa dianteira do OHCF não estiver totalmente fechada, será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará.

Códigos de falhas do OHCF

024-955

Causa: Uma bandeja do OHCF está vazia ou sem papel.

Solução: Adicione papel à bandeja do OHCF correta.

024-956

Causa: Uma bandeja do OHCF está vazia ou sem papel.

Solução: Adicione papel à bandeja do OHCF correta.

077-210

Causa: Uma bandeja do OHCF está quebrada.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Desligue/ligue a máquina.
- Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-100

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Verifique o papel na bandeja com mau funcionamento.
- Desligue/ligue a máquina.
- Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-101

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Verifique o papel na bandeja com mau funcionamento.
- Desligue/ligue a máquina.

- Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-101

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Verifique o papel na bandeja com mau funcionamento.
- Desligue/ligue a máquina.
- Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-210

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Verifique a configuração do papel das bandejas e desligue/ligue a máquina.
- Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-211

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Verifique a configuração do papel das bandejas e desligue/ligue a máquina.
- Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-260

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.

Alimentador de alta capacidade superdimensionado (OHCF)

3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-261

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-262

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-263

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-264

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.

2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-265

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-266

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-267

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-268

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Alimentador de alta capacidade superdimensionado (OHCF)

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-269

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-270

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-271

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-272

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-273

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-274

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-275

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-276

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-277

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-278

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-279

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-280

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-300

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-301

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-500

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.

Alimentador de alta capacidade superdimensionado (OHCF)

3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-901

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-941

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-942

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.
2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

078-943

Causa: Uma bandeja do OHCF apresentou mau funcionamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Verifique o papel carregado nas bandejas.

2. Desligue/ligue a máquina.
3. Se os problemas persistirem, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Enquanto isso, é possível usar outras bandejas que não sejam as do OHCF.

Especificações do OHCF

Alimentador de alta capacidade superdimensionado (OHCF/Bandejas A1-1 e A1-2)

Item	Especificação
Tamanho da folha	ABC: 8,5 x 11 pol./A4, 8,5 x 13 pol., 8,5 x 14 pol., 10 x 14 pol./B4, 11 x 17 pol./A3, 12 x 18 pol., 12,6 x 17,7 pol./SRA3, 13 x 18 pol., 13 x 19 pol., 12,6 x 19,2 pol., B5 ABL: B5, 7,25 x 10.5 pol. (executivo), A4, 8,5 x 11 pol., 8,0 x 10 pol. Tamanhos personalizados: 182-330 mm (7,2-13 pol.) de largura e 182-488 mm (7,2-19,2 pol.) de comprimento
Gramatura do papel	Capa de 18 lb. a 130 lb./55 a 350 g/m ²
Capacidade de papel	2.000 folhas/gaveta IMPORTANTE Quando usar papel Xerox de até 24 lb./90 g/m ² .

Alimentador de alta capacidade superdimensionado (OHCF)

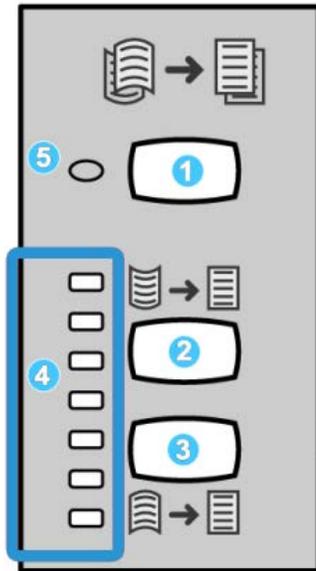
Módulo de interface

Visão geral



O Módulo de interface é um dispositivo de acabamento opcional usado em conjunto com outros dispositivos de acabamento opcionais. Ele é mostrado aqui com o Empilhador de alta capacidade opcional.

Painel de controle

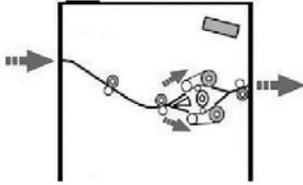


O Painel de controle consiste em:

1. Botão Curvatura automática: Esse botão seleciona a função Eliminação de curvatura automática.
2. Botão Curvatura manual para cima: Esse botão seleciona os três valores de curvatura manual para cima.
3. Botão Curvatura manual para baixo: Esse botão seleciona os três valores de curvatura manual para baixo.
4. Indicadores de curvatura para cima/para baixo: Indicam a quantidade de curvatura manual (para cima ou para baixo) selecionada.
5. Indicador de Curvatura automática: Indica que o modo de curvatura automática está selecionado.

Se você desejar ajustar a curvatura do papel, rapidamente e quando necessário, na saída impressa, poderá usar os botões curvatura manual para cima e curvatura manual para baixo. Se a saída impressa tiver muita curvatura depois de usar esses botões, consulte o Guia de Administração do Sistema para obter informações sobre como ajustar a curvatura do papel. Os botões de curvatura do papel do módulo de interface são abordados em mais detalhes posteriormente, nesta seção.

Trajeto do papel



Quando o material entra no módulo, ele é alimentado no eliminador de curvatura do módulo para a correção de curvatura do papel. O eliminador de curvatura do módulo possui rolos superiores e inferiores de eliminação de curvatura que aplicam pressão ao material com base no seguinte:

- Padrão do sistema
- Seleções manuais feitas no painel de controle do módulo

Com base nas configurações de curvatura do papel (eliminação de curvatura), o inversor do eliminador de curvatura do módulo encaminha o papel para o trajeto de curvatura para cima (côncava) ou para o trajeto de curvatura para baixo (convexa). O grau de pressão é aplicado independentemente aos braços superior e inferior do eliminador de curvatura.

A partir do eliminador de curvatura do módulo, o material de impressão é resfriado e encaminhado do módulo para os dispositivos de acabamento opcionais acoplados à máquina.

Configurações de curvatura do papel no módulo

Configurações predefinidas do Eliminador de curvatura

O módulo foi projetado com várias predefinições automatizadas para o controle da curvatura do papel. Ao usar essas configurações, a quantidade de correção de curvatura é definida automaticamente pelo eliminador de curvatura do módulo. Assim, se a curvatura do papel for um problema, use uma das configurações predefinidas de eliminação de curvatura do módulo para eliminar esse problema.

Quando o material passa pelo eliminador de curvatura do módulo, você é notificado da quantidade atual de correção de curvatura por meio dos vários LEDs no Painel de controle do módulo. Se precisar corrigir a curvatura ainda mais, você poderá selecionar manualmente a correção de curvatura no Painel de controle do módulo.

Botões de eliminação de curvatura manual

O modo de eliminação de curvatura manual do módulo possui sete níveis de correção de curvatura, disponíveis no Painel de controle do módulo: três níveis de correção de curvatura para cima, três níveis de correção de curvatura para baixo e nível sem correção.

A quantidade de correção de curvatura é alterada selecionando-se um botão relacionado. A quantidade selecionada de correção de curvatura é exibida pelos LEDs do Painel de controle.

Solução de problemas

Eliminar atolamentos

DICA

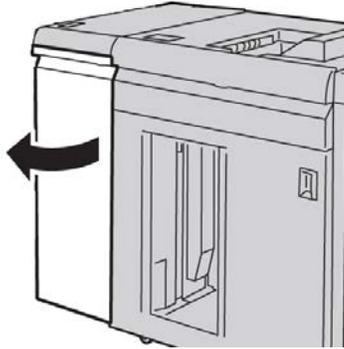
Certifique-se sempre de que os atolamentos de papel, incluindo pequenos pedaços de papel rasgado, tenham sido eliminados antes de continuar os trabalhos de impressão.

NOTA

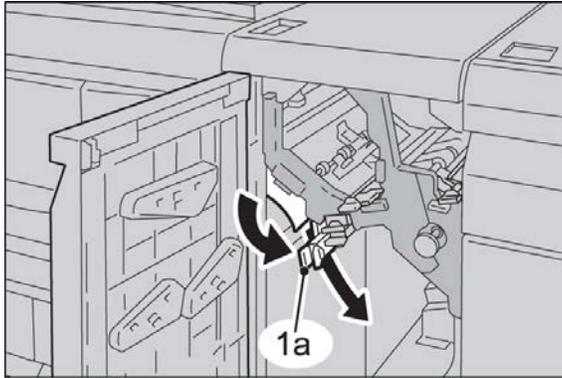
As soluções diferem de acordo com a localização do atolamento de papel. Siga as instruções exibidas para remover o papel atolado.

Atolamentos de papel na alavanca 1a

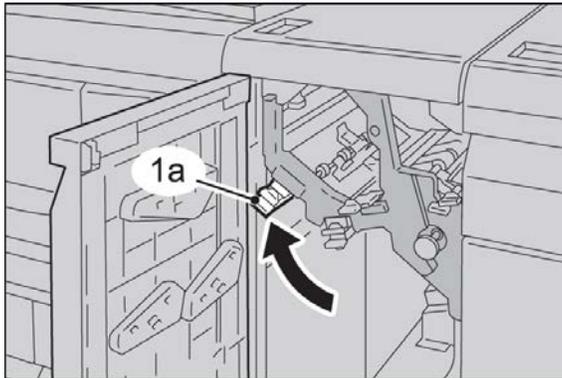
1. Abra a tampa dianteira do módulo.



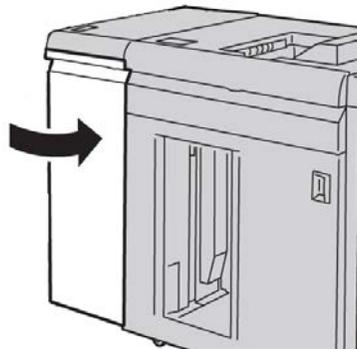
2. Mova a alavanca **1a** para baixo e remova o papel atolado.



3. Retorne a alavanca **1a** para a posição original.



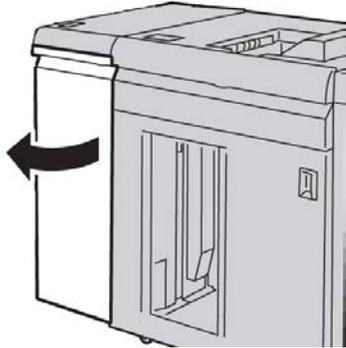
4. Feche a tampa dianteira do módulo.



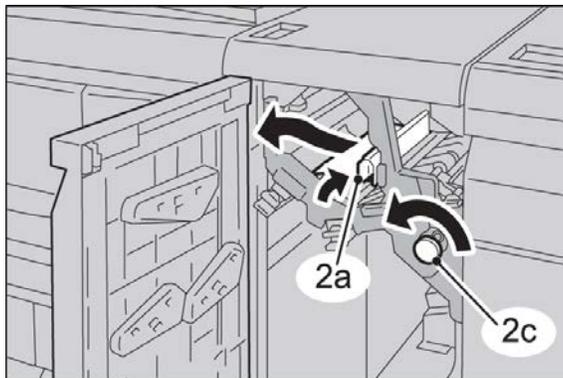
5. Siga as instruções na interface com o usuário para limpar outras áreas ou retomar o trabalho de impressão.

Atolamentos de papel na alavanca 2a

1. Abra a tampa dianteira do módulo.



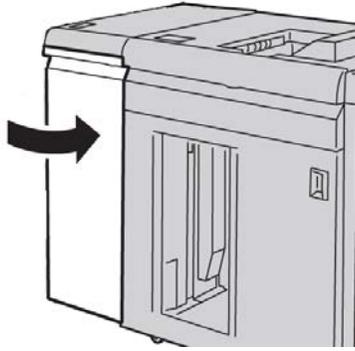
2. Mova a alavanca 2a para cima, gire o botão 2c no sentido anti-horário e remova o papel atolado.



3. Retorne a alavanca 2a para a posição original.



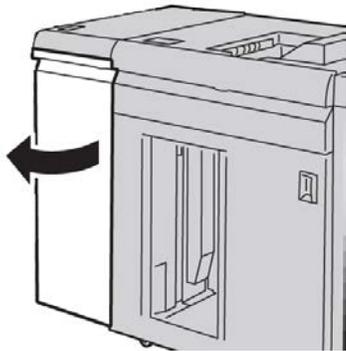
4. Feche a tampa dianteira do módulo.



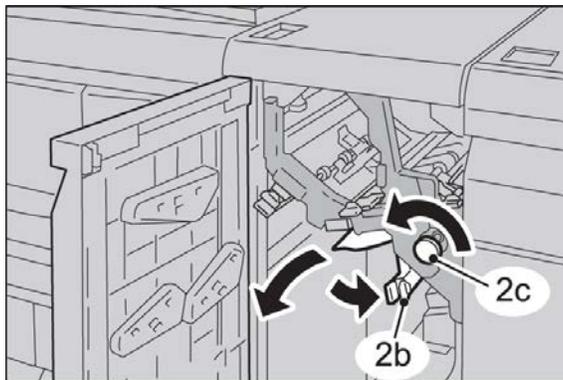
5. Siga as instruções na interface com o usuário para limpar outras áreas ou retomar o trabalho de impressão.

Atolamentos de papel na alavanca 2b

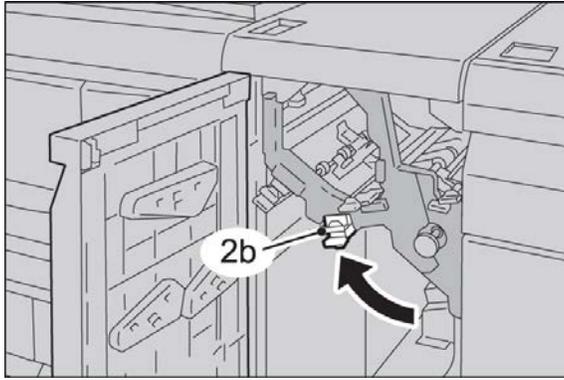
1. Abra a tampa dianteira do módulo.



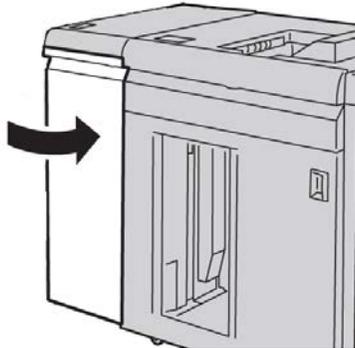
2. Mova a alavanca para baixo, gire o botão 2c no sentido anti-horário e remova o papel atolado.



3. Retorne a alavanca **2b** para a posição original.



4. Feche a tampa dianteira do módulo.



5. Siga as instruções na interface com o usuário para limpar outras áreas ou retomar o trabalho de impressão.

Códigos de falha

A tabela de códigos de falha lista problemas e soluções sugeridas que se aplicam ao Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface. Se o problema persistir depois que você seguir todas as instruções, entre em contato com o Centro Xerox de Atendimento ao Cliente.

048-100

Causa: Atolamento de papel:

- Ocorreu um atolamento durante a alimentação.
- Uma notificação de atolamento é exibida na IU.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Abra a porta dianteira do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface.
2. Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.
3. Feche a porta dianteira. Verifique se o papel usado está dentro das especificações aprovadas de papel.

048-101

Causa: Atolamento de papel:

- Ocorreu um atolamento durante a alimentação.
- Uma notificação de atolamento é exibida na IU.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Abra a porta dianteira do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface.
2. Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.
3. Feche a porta dianteira. Verifique se o papel usado está dentro das especificações aprovadas de papel.

048-102

Causa: Atolamento de papel:

- Ocorreu um atolamento durante a alimentação.
- Uma notificação de atolamento é exibida na IU.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Abra a porta dianteira do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface.
2. Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.
3. Feche a porta dianteira. Verifique se o papel usado está dentro das especificações aprovadas de papel.

048-103

Causa: Atolamento de papel:

- Ocorreu um atolamento durante a alimentação.
- Uma notificação de atolamento é exibida na IU.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Abra a porta dianteira do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface.
2. Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.
3. Feche a porta dianteira. Verifique se o papel usado está dentro das especificações aprovadas de papel.

048-300

Causa: Abra a porta dianteira do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface.

Solução: Feche a porta dianteira do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface.

048-310

Causa: Problema na correia ou sensor do eliminador de curvatura do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface

Solução: Desligue a máquina (mecanismo de impressão) e depois ligue-a. Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

048-311

Causa: Problema na correia ou sensor do eliminador de curvatura do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface

Solução: Desligue a máquina (mecanismo de impressão) e depois ligue-a. Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

048-312

Causa: Problema na correia ou sensor do eliminador de curvatura do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface

Solução: Desligue a máquina (mecanismo de impressão) e depois ligue-a. Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

048-313

Causa: Problema na correia ou sensor do eliminador de curvatura do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface

Solução: Desligue a máquina (mecanismo de impressão) e depois ligue-a. Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

048-314

Causa: Problema na correia ou sensor do eliminador de curvatura do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface

Solução: Desligue a máquina (mecanismo de impressão) e depois ligue-a. Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

048-315

Causa: Problema na correia ou sensor do eliminador de curvatura do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface

Solução: Desligue a máquina (mecanismo de impressão) e depois ligue-a. Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

048-316

Causa: Problema na correia ou sensor do eliminador de curvatura do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface

Solução: Desligue a máquina (mecanismo de impressão) e depois ligue-a. Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

048-317

Causa: Falha no ventilador de refrigeração do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface

Solução: Desligue a máquina (mecanismo de impressão) e depois ligue-a. Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

048-318

Causa: Falha no ventilador de refrigeração do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface

Solução: Desligue a máquina (mecanismo de impressão) e depois ligue-a. Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

048-319

Causa: Falha no ventilador de refrigeração do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface

Solução: Desligue a máquina (mecanismo de impressão) e depois ligue-a. Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

048-320

Causa: Falha de comunicação ou falha de conexão do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Verifique a conexão entre o Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface e os dispositivos de acabamento conectados.
- Elimine totalmente os atolamentos entre o Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface e a conexão dos dispositivos de acabamento.
- Certifique-se de que todas as alças/alavancas de eliminação de atolamento sejam retornadas às suas posições fechadas.
- Depois de eliminar todos os atolamentos, remova qualquer papel ejetado da área de saída de acabamento.
- Desligue/ligue a máquina.

048-321

Causa: Falha de comunicação ou falha de conexão do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Verifique a conexão entre o Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface e os dispositivos de acabamento conectados.
- Elimine totalmente os atolamentos entre o Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface e a conexão dos dispositivos de acabamento.
- Certifique-se de que todas as alças/alavancas de eliminação de atolamento sejam retornadas às suas posições fechadas.
- Depois de eliminar todos os atolamentos, remova qualquer papel ejetado da área de saída de acabamento.
- Desligue/ligue a máquina.

048-322

Causa: Falha de comunicação ou falha de conexão do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Verifique a conexão entre o Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface e os dispositivos de acabamento conectados.
- Elimine totalmente os atolamentos entre o Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface e a conexão dos dispositivos de acabamento.
- Certifique-se de que todas as alças/alavancas de eliminação de atolamento sejam retornadas às suas posições fechadas.
- Depois de eliminar todos os atolamentos, remova qualquer papel ejetado da área de saída de acabamento.
- Desligue/ligue a máquina.

048-324

Causa: Falha de comunicação ou falha de conexão do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Verifique a conexão entre o Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface e os dispositivos de acabamento conectados.
- Elimine totalmente os atolamentos entre o Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface e a conexão dos dispositivos de acabamento.
- Certifique-se de que todas as alças/alavancas de eliminação de atolamento sejam retornadas às suas posições fechadas.
- Depois de eliminar todos os atolamentos, remova qualquer papel ejetado da área de saída de acabamento.
- Desligue/ligue a máquina.

048-325

Causa: Falha de comunicação ou falha de conexão do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Verifique a conexão entre o Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface e os dispositivos de acabamento conectados.
- Elimine totalmente os atolamentos entre o Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface e a conexão dos dispositivos de acabamento.
- Certifique-se de que todas as alças/alavancas de eliminação de atolamento sejam retornadas às suas posições fechadas.
- Depois de eliminar todos os atolamentos, remova qualquer papel ejetado da área de saída de acabamento.
- Desligue/ligue a máquina.

048-326

Causa: Falha de comunicação ou falha de conexão do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Verifique a conexão entre o Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface e os dispositivos de acabamento conectados.
- Elimine totalmente os atolamentos entre o Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface e a conexão dos dispositivos de acabamento.
- Certifique-se de que todas as alças/alavancas de eliminação de atolamento sejam retornadas às suas posições fechadas.
- Depois de eliminar todos os atolamentos, remova qualquer papel ejetado da área de saída de acabamento.
- Desligue/ligue a máquina.

048-327

Causa: Falha de comunicação ou falha de conexão do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Verifique a conexão entre o Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface e os dispositivos de acabamento conectados.
- Elimine totalmente os atolamentos entre o Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface e a conexão dos dispositivos de acabamento.
- Certifique-se de que todas as alças/alavancas de eliminação de atolamento sejam retornadas às suas posições fechadas.
- Depois de eliminar todos os atolamentos, remova qualquer papel ejetado da área de saída de acabamento.
- Desligue/ligue a máquina.

048-900

Causa: Atolamento de papel:

- Ocorreu um atolamento durante a alimentação.
- Uma notificação de atolamento é exibida na IU.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Abra a porta dianteira do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface.
2. Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.
3. Feche a porta dianteira. Verifique se o papel usado está dentro das especificações aprovadas de papel.

048-901

Causa: Atolamento de papel:

Módulo de interface

- Ocorreu um atolamento durante a alimentação.
- Uma notificação de atolamento é exibida na IU.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Abra a porta dianteira do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface.
2. Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.
3. Feche a porta dianteira. Verifique se o papel usado está dentro das especificações aprovadas de papel.

048-903

Causa: Atolamento de papel:

- Ocorreu um atolamento durante a alimentação.
- Uma notificação de atolamento é exibida na IU.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Abra a porta dianteira do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface.
2. Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.
3. Feche a porta dianteira. Verifique se o papel usado está dentro das especificações aprovadas de papel.

15

Empilhador de alta capacidade (EAC)

Visão geral

O Empilhador de alta capacidade (EAC) é um dispositivo de acabamento opcional que fornece recursos de empilhamento e deslocamento para a saída em uma Bandeja do empilhador.



1. Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface
2. Empilhador de alta capacidade (EAC)

IMPORTANTE

O EAC requer o Módulo de interface ou o Módulo de refrigeração de interface. O tipo de módulo depende do produto e da configuração da máquina. O módulo atua como um dispositivo de comunicação e trajeto do papel entre a máquina e o EAC.

DICA

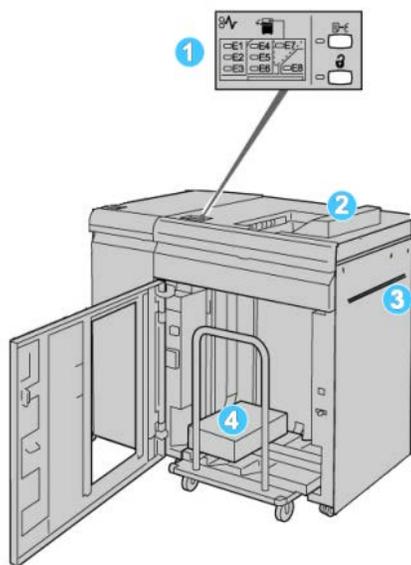
O sistema pode acomodar no máximo dois Empilhadores de alta capacidade de cada vez. Se o sistema tiver dois empilhadores acoplados, eles serão denominados como B1 e B2. Além disso, com dois empilhadores acoplados, e quando um deles estiver cheio, ocorrerá a alternância automática entre os dois empilhadores para assegurar a produtividade máxima para o sistema.

NOTA

Dependendo do produto e da configuração da máquina, dois Empilhadores de alta capacidade duplos podem não ser suportados. Para obter informações específicas, entre em contato como o Centro Xerox de Atendimento ao Cliente.

Identificar os componentes

O EAC consiste nos seguintes componentes:



1. **Painel de controle:** Fornece o controle manual das diversas funções do EAC.
2. **Bandeja superior:** Comporta no máximo 500 folhas.

NOTA

As etiquetas devem ser enviadas para a bandeja superior.

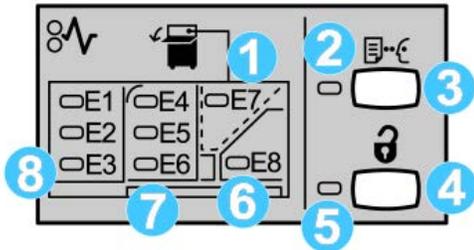
3. **Bandeja manual:** Usada apenas quando um segundo dispositivo de empilhamento/acabamento está instalado. Esse trajeto transporta material pelo EAC para outro dispositivo de acabamento acoplado.
4. **Bandeja do empilhador/Carro:** Jogos alceados (até um total de 5.000 folhas) são transportados para a bandeja do empilhador, localizada em um Carro do empilhador móvel.

NOTA

A capacidade da bandeja/carro do empilhador pode ser inferior a 5.000 folhas se o material que estiver sendo usado for de folhas mais espessas ou de alta gramatura.

Painel de controle

O painel de controle do EAC consiste em:



1. Atolamento na Bandeja superior: Esse indicador pisca quando há um atolamento na área da bandeja superior (E7).
2. Indicador de amostra: Esse indicador pisca até que uma impressão de amostra seja entregue na bandeja superior.
3. Botão Amostra: Pressione este botão para fazer com que o EAC entregue uma impressão de amostra adicional, de forma que a integridade da pilha seja mantida. Uma amostra de uma única página é fornecida para a área de saída.
4. Botão Descarregar: Pressione uma vez para abaixar a bandeja do empilhador e destravar a porta dianteira do EAC.
5. Indicador de descarregamento: Esse indicador acende quando a bandeja do empilhador alcança a posição inferior e a porta dianteira pode ser aberta.
6. Atolamento na saída: Esse indicador pisca quando há um atolamento na área da saída (E8).
7. Área de atolamento no Transporte do empilhador: Esses indicadores piscam quando há um atolamento nas áreas E4, E5 e/ou E6.
8. Área de atolamento na Entrada do empilhador: Esses indicadores piscam quando há um atolamento nas áreas E1, E2 e/ou E3.

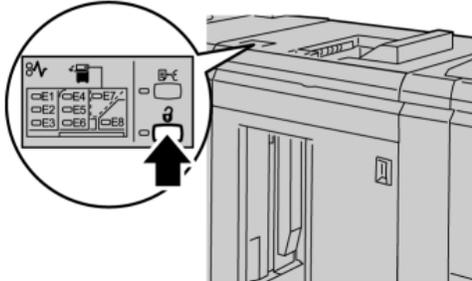
Bandeja superior do EAC

A Bandeja superior oferece o seguinte:

- As cópias/impressões são alinhadas facilmente, sem dobras ou vincos na saída.
- Para permitir a coleta mais fácil da saída, é possível interromper o EAC selecionando o botão Parar na interface com o usuário da máquina.

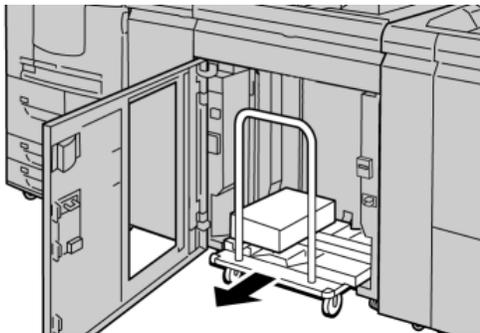
Descarregar a Bandeja do empilhador

1. Pressione o botão Descarregar no painel de controle do EAC.



Aguarde até que o indicador Descarregar acenda e então abra a porta dianteira do EAC.

2. Abra a porta dianteira depois que a luz do indicador **Descarregar** acender.
3. Posicione a barra de segurança sobre o papel empilhado.
4. Puxe o Carro do empilhador para fora do EAC.



5. Remova a barra de segurança.
6. Remova o papel da Bandeja do empilhador.
7. Empurre o Carro do empilhador vazio direto para dentro do Empilhador de alta capacidade.
8. Posicione a barra de segurança na área fixa no interior do EAC.
9. Feche a porta dianteira; a bandeja será elevada para a posição operacional.

Solução de problemas

Problemas gerais

Os tampers do EAC não entram mais em contato com o papel

Causa: O problema ocorre ao imprimir com toner incolor e usando material de 120 g/m² revestido e tamanhos grandes (como 304,8 x 457,2 mm/12 x 18 pol.).

Solução: Ajuste a curvatura do papel antes de imprimir o trabalho. Consulte o Guia do Administrador do Sistema para obter informações específicas sobre configurações e ajuste da curvatura do papel.

Eliminação de atolamentos

DICA

Certifique-se sempre de que os atolamentos de papel, incluindo pequenos pedaços de papel rasgado, tenham sido eliminados antes de continuar os trabalhos de impressão.

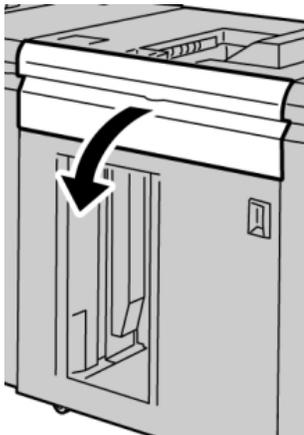
NOTA

As soluções diferem de acordo com a localização do atolamento de papel. Siga as instruções exibidas para remover o papel atolado.

Atolamentos na entrada do EAC (E1, E2 e E3)

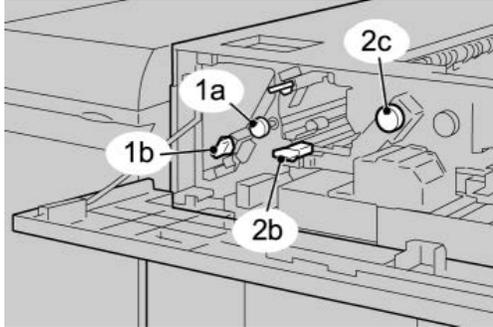
Execute as etapas a seguir para eliminar o atolamento e continuar a impressão:

1. Abra a tampa dianteira do EAC.



Empilhador de alta capacidade (EAC)

2. Levante a(s) alça(s) verde(s) e/ou gire o botão verde e remova o papel na área de entrada.

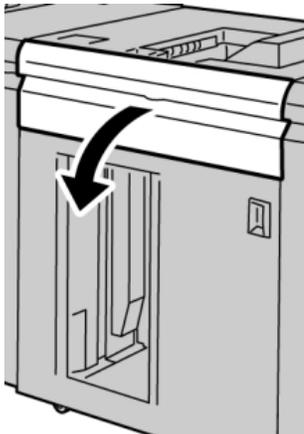


3. Feche a(s) alça(s) verde(s).
4. Feche a tampa dianteira do EAC.
5. Se a interface com o usuário indicar um atolamento no mecanismo de impressão, siga as instruções da tela para retirar o papel da área indicada.
6. Siga as instruções exibidas na interface com o usuário para retomar a impressão.

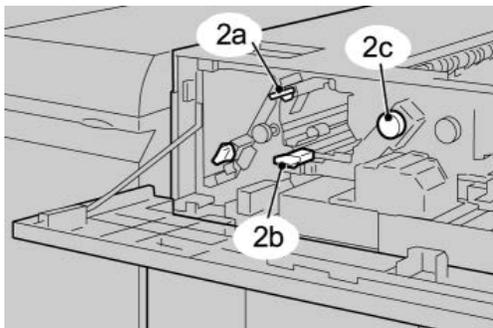
Atolamentos no transporte do EAC (E4, E5 e E6)

Execute as etapas a seguir para eliminar o atolamento e continuar a impressão:

1. Abra a tampa dianteira do EAC.

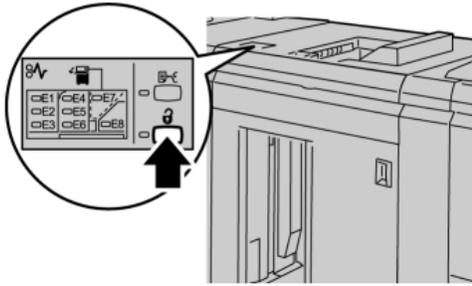


2. Levante a(s) alça(s) verde(s) e/ou gire o botão verde e remova o papel na área de entrada.



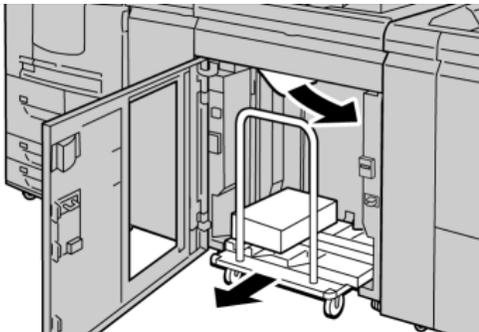
3. Feche a(s) alça(s) verde(s).

4. Feche a tampa dianteira do EAC.
5. Pressione o botão Descarregar no painel de controle do EAC.



Aguarde até que o indicador Descarregar acenda e então abra a porta dianteira do EAC.

6. Abra a porta dianteira depois que a luz do indicador **Descarregar** acender.
7. Retire o carro do empilhador e remova cuidadosamente o papel atolado.

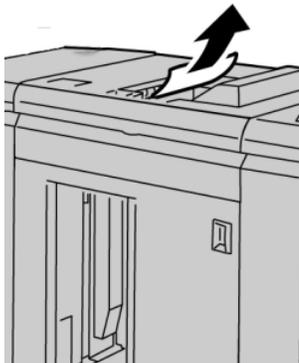


8. Recoloque o carro do empilhador diretamente no EAC.
9. Feche a porta dianteira.
10. Se a interface com o usuário indicar um atolamento no mecanismo de impressão, siga as instruções da tela para retirar o papel da área indicada.
11. Siga as instruções exibidas na interface com o usuário para retomar a impressão.

Atolamento da bandeja superior do EAC (E7)

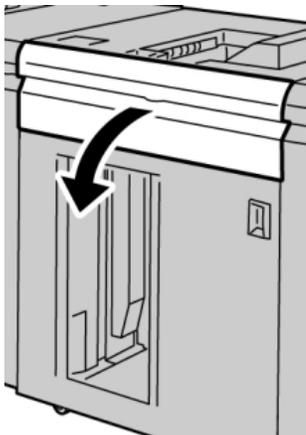
Execute as etapas a seguir para eliminar o atolamento e continuar a impressão:

1. Remova qualquer saída entregue na Bandeja superior.

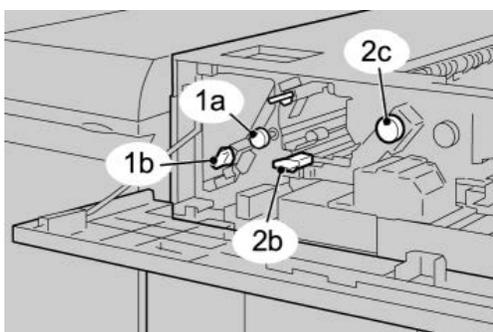


Empilhador de alta capacidade (EAC)

2. Abra a tampa dianteira do EAC.



3. Levante a(s) alça(s) verde(s) e/ou gire o botão verde e remova o papel na área de entrada.

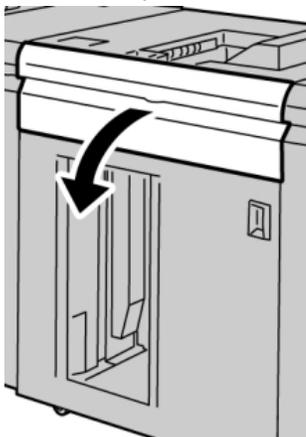


4. Feche a(s) alça(s) verde(s).
5. Feche a tampa dianteira do EAC.
6. Se a interface com o usuário indicar um atolamento no mecanismo de impressão, siga as instruções da tela para retirar o papel da área indicada.
7. Siga as instruções exibidas na interface com o usuário para retomar a impressão.

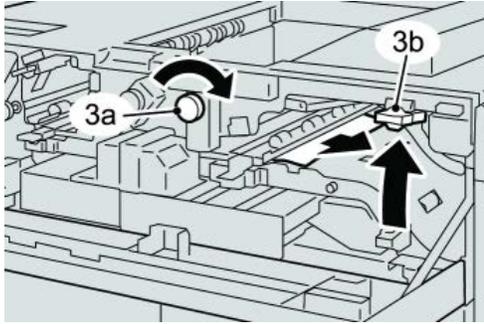
Atolamento na saída do EAC (E8)

Execute as etapas a seguir para eliminar o atolamento e continuar a impressão:

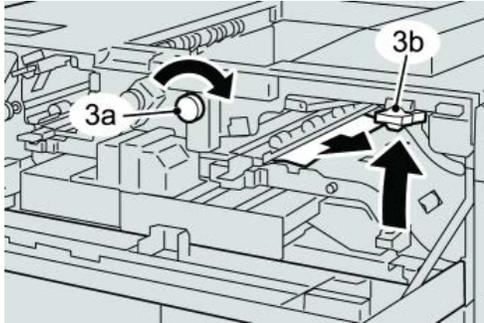
1. Abra a tampa dianteira do EAC.



2. Levante a alça verde e/ou gire o botão verde e remova o papel na área de entrada.



3. Levante a alça verde e/ou gire o botão verde e remova o papel na área de entrada.



4. Feche a(s) alça(s) verde(s).
5. Feche a tampa dianteira do EAC.
6. Se a interface com o usuário indicar um atolamento no mecanismo de impressão, siga as instruções da tela para retirar o papel da área indicada.
7. Siga as instruções exibidas na interface com o usuário para retomar a impressão.

Dicas e sugestões para o uso do EAC

Consulte as seguintes dicas e sugestões ao usar o EAC:

1. Verifique o papel na Bandeja do material quanto a curvatura.
 - a) Se não houver curvatura e se a saída for aceitável (atende ao cliente), você concluiu o trabalho.
 - b) Se não houver curvatura e se a saída NÃO for aceitável, ligue para o atendimento técnico.
 - c) Se HOUVER curvatura, vá para a próxima etapa.
2. Verifique o papel na Bandeja do material quanto a curvatura.
3. Ajuste a curvatura do papel usando os controles de eliminação de curvatura na parte superior do Módulo de interface/Módulo de refrigeração de interface.
4. Se a saída não melhorar, ajuste a curvatura do papel novamente.
5. Se a saída ainda não tiver melhorado, ligue para o Centro de Atendimento ao Cliente.

Perda de energia

Se a alimentação para o Empilhador de alta capacidade for interrompida:

- Verifique se o cabo de alimentação está conectado de forma adequada na tomada de parede.
- Certifique-se de que a alimentação da máquina esteja Ligada.
- Verifique se o Indicador de falha de aterramento está na posição **Ligado**.
- Se a alimentação não tiver sido restaurada pelo procedimento acima, solicite atendimento técnico.

Códigos de falha

049-100

Causa: Há uma falha no sensor da bandeja superior no EAC.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-101

Causa: Há uma falha no sensor da bandeja superior no EAC.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-102

Causa: Há uma falha no sensor da bandeja superior no EAC.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-104

Causa: Falha de sensor de saída da bandeja manual do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-105

Causa: Falha de sensor de saída da bandeja manual do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-106

Causa: Falha de sensor de saída da bandeja manual do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-108

Causa: Falha de sensor de saída da bandeja manual do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-113

Causa: Falha do sensor do empilhador

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-114

Causa: Falha do sensor do empilhador

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-115

Causa: Falha do sensor do empilhador

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-116

Causa: Falha do sensor do empilhador

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-117

Causa: Falha de Sensor de trajeto da bandeja manual

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-119

Causa: Falha de Sensor de trajeto da bandeja manual

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-121

Causa: Atolamento do sensor de saída do empilhador

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-210

Causa: Falha do sensor da porta dianteira do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Abra a Porta dianteira do Empilhador de alta capacidade.
- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.
- Feche a porta dianteira do Empilhador de alta capacidade.

049-211

Causa: Falha do sensor da porta dianteira do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Abra a Porta dianteira do Empilhador de alta capacidade.
- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.
- Feche a porta dianteira do Empilhador de alta capacidade.

049-212

Causa: Falha de empilhador na posição superior/inferior

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

049-213

Causa: Falha de empilhador na posição superior/inferior

Empilhador de alta capacidade (EAC)

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

049-214

Causa: Falha do sensor do carro do empilhador

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

049-215

Causa: Falha do sensor do carro do empilhador

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

049-216

Causa: Falha do sensor do carro do empilhador

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

049-217

Causa: Falha do sensor de empilhador cheio

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

049-218

Causa: Falha do sensor de empilhador cheio

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

049-219

Causa: Falha da porta dianteira do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

049-220

Causa: Falha de limite superior/inferior do empilhador

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

049-221

Causa: Falha de limite superior/inferior do empilhador

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

049-224

Causa: Falha do sensor de entrada/saída de papel

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-225

Causa: Falha do sensor de entrada/saída de papel

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-228

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-229

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-232

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-233

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-234

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-235

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-236

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-237

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-238

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-239

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-240

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Empilhador de alta capacidade (EAC)

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-241

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-242

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-243

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-248

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-251

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-252

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-253

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-280

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-281

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-282

Causa: Falha do sensor do EAC

Empilhador de alta capacidade (EAC)

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-283

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-284

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-285

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-286

Causa: Falha de comunicação ou software do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique a conexão entre o módulo de refrigeração de interface e o EAC.

049-287

Causa: Falha de comunicação ou software do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique a conexão entre o módulo de refrigeração de interface e o EAC.

049-288

Causa: Falha de comunicação ou software do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique a conexão entre o módulo de refrigeração de interface e o EAC.

049-300

Causa: Falha de comunicação ou software do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique a conexão entre o módulo de refrigeração de interface e o EAC.

049-310

Causa: Falha de comunicação ou software do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique a conexão entre o módulo de refrigeração de interface e o EAC.

049-500

Causa: Falha de comunicação ou software do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique a conexão entre o módulo de refrigeração de interface e o EAC.

049-700

Causa: Falha de comunicação ou software do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Empilhador de alta capacidade (EAC)

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique a conexão entre o módulo de refrigeração de interface e o EAC.

049-900

Causa: O EAC detecta papel na bandeja superior do EAC, na bandeja manual do EAC e na bandeja do empilhador do EAC. No entanto, não há presença de papel; falha de sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-901

Causa: O EAC detecta papel na bandeja superior do EAC, na bandeja manual do EAC e na bandeja do empilhador do EAC. No entanto, não há presença de papel; falha de sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-902

Causa: O EAC detecta papel na bandeja superior do EAC, na bandeja manual do EAC e na bandeja do empilhador do EAC. No entanto, não há presença de papel; falha de sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-903

Causa: O EAC detecta papel na bandeja superior do EAC, na bandeja manual do EAC e na bandeja do empilhador do EAC. No entanto, não há presença de papel; falha de sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-905

Causa: O EAC detecta papel na bandeja superior do EAC, na bandeja manual do EAC e na bandeja do empilhador do EAC. No entanto, não há presença de papel; falha de sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-907

Causa: O EAC detecta papel na bandeja superior do EAC, na bandeja manual do EAC e na bandeja do empilhador do EAC. No entanto, não há presença de papel; falha de sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-908

Causa: O EAC detecta papel na bandeja superior do EAC, na bandeja manual do EAC e na bandeja do empilhador do EAC. No entanto, não há presença de papel; falha de sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-940

Causa: Falha da porta dianteira do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

Empilhador de alta capacidade (EAC)

049-941

Causa: Falha de carro do empilhador

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

049-945

Causa: O EAC detecta a Bandeja superior como sempre cheia

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

049-960

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

049-964

Causa: Falha do sensor do EAC

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

049-965

Causa: Falha de limite de altura do empilhador ou detecção de cheia

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

049-966

Causa: Falha de limite de altura do empilhador ou detecção de cheia

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

049-967

Causa: O EAC detecta o papel que ainda resta no carro do empilhador após a abertura ou o fechamento da porta dianteira.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Abra a Porta dianteira do Empilhador de alta capacidade.
- Remova qualquer papel que esteja no carro do empilhador.
- Feche a porta dianteira do Empilhador de alta capacidade.

049-968

Causa: Falha de tamanhos múltiplos, detecção de cheio do empilhador

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Abra a Porta dianteira do Empilhador de alta capacidade.
- Remova qualquer papel que esteja no carro do empilhador.
- Feche a porta dianteira do Empilhador de alta capacidade.

049-969

Causa: Falha do motor do elevador do carro do empilhador

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Abra a Porta dianteira do Empilhador de alta capacidade.
- Remova qualquer papel que esteja no carro do empilhador.
- Feche a porta dianteira do Empilhador de alta capacidade.

049-970

Causa: Falha de limite ou sensor de cheio do empilhador

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Abra a Porta dianteira do Empilhador de alta capacidade.
- Remova qualquer papel que esteja no carro do empilhador.
- Feche a porta dianteira do Empilhador de alta capacidade.

049-971

Causa: Falha de limite ou sensor de cheio do empilhador

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Abra a Porta dianteira do Empilhador de alta capacidade.
- Remova qualquer papel que esteja no carro do empilhador.
- Feche a porta dianteira do Empilhador de alta capacidade.

049-972

Causa: Falha de limite ou sensor de cheio do empilhador

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Abra a Porta dianteira do Empilhador de alta capacidade.
- Remova qualquer papel que esteja no carro do empilhador.
- Feche a porta dianteira do Empilhador de alta capacidade.

049-973

Causa: O EAC detecta falsamente que o botão Descarregamento de papel foi pressionado.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina

Se o problema persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Abra a Porta dianteira do Empilhador de alta capacidade.
- Remova qualquer papel que esteja no carro do empilhador.
- Feche a porta dianteira do Empilhador de alta capacidade.

Especificações

Recomendações para papel

- A Bandeja do empilhador aceitará papel de 55 a 350 g/m² (revestido ou não), com a possibilidade de degradação da qualidade do material e aumento da taxa de atolamentos para materiais com mais de 300g/m².
- As transparências podem ser usadas tanto na Bandeja superior quanto na Bandeja do empilhador. A altura da pilha deve ficar limitada a 100 transparências.

- Papel revestido com menos de 100 g/m² talvez não possa ser usado de modo tão confiável quanto papel revestido com mais de 100 g/m².
- Papel de tamanho fora do padrão, mais longo que 305 mm (12 pol.) na direção de alimentação, requer a medida mínima de 210 mm (8,3 pol) perpendicular à direção de alimentação.
- Os papéis fora do padrão abaixo de 254 mm (10 pol.) na direção perpendicular à da alimentação necessitam de pelo menos 330 mm (13 pol.) na direção de alimentação.

Empilhador de alta capacidade (EAC)

Perfect Binder

O Perfect Binder é um dispositivo de acabamento opcional que recolhe a saída impressa e a encaderna resultando em um livro com acabamento; uma capa dianteira e traseira pode ser incluída na saída encadernada.

A encadernação perfeita é um processo no qual as folhas (páginas) são encadernadas com o uso de um adesivo e a aparada das bordas em excesso. O adesivo mantém unidas as folhas internas do livro. Se desejar, você poderá incluir capas dianteira e traseira. A saída final é um livro com acabamento perfeito e uma capa envoltória.

Componentes do encadernador

Componentes externos



1 LED da bandeja do compilador

Esse LED acende quando a tampa da bandeja do compilador está travada, indicando que o encadernador está em operação. Esse recurso de segurança impede o acesso aos componentes internos.

NOTA

O LED também acende quando a impressora e o Perfect Binder estão sendo inicializados. Após a conclusão do processo de inicialização, o LED é apagado.

2 Tampa da bandeja do compilador

Abra essa tampa para eliminar atolamentos e para adicionar um bloco de livro (livro impresso, com acabamento) para operações no modo manual.

3 Tampa superior

Abra essa tampa para eliminar atolamentos de papel.

4 Bandeja do compilador

Essa bandeja reúne as folhas acabadas em um bloco de livro, e o bloco é usado para criar o livro final com acabamento.

5 Módulo de inserção de capa

Coloque o papel aqui para capas ou inserções.

6 Bandeja de abastecimento de adesivo

Abra essa bandeja para inserir grânulos de adesivo para o processo de encadernação.

7 e 8 Portas dianteiras esquerda e direita

Abra essas portas para eliminar atolamentos de papel ou para acessar componentes internos.

9 LED das portas dianteiras

Quando uma operação de encadernação está em andamento, o LED muda para a cor laranja; isso indica que as portas dianteiras estão travadas. Quando nenhuma encadernação estiver em andamento, o LED ficará apagado, e as portas dianteiras poderão ser abertas para a eliminação de atolamentos e o acesso a componentes internos.

NOTA

O LED também acende quando a impressora e o Perfect Binder estão sendo inicializados. Após a conclusão do processo de inicialização, o LED é apagado.

10 Bandeja de sobras do aparador

O excesso do papel aparado das folhas do bloco de livro é armazenado nessa bandeja. A bandeja é facilmente removida para reciclar as sobras aparadas.

11 Bandeja do empilhador de livros

Os livros encadernados com acabamento (concluídos) são transportados para essa área.

12 Botão de liberação da bandeja do empilhador de livros e LED

Pressione o botão para abrir a bandeja do empilhador de livros. Uma luz verde intermitente indica que a bandeja está no processo de abertura ou fechamento. Uma luz verde contínua indica que a bandeja está aberta e os livros concluídos podem ser removidos.

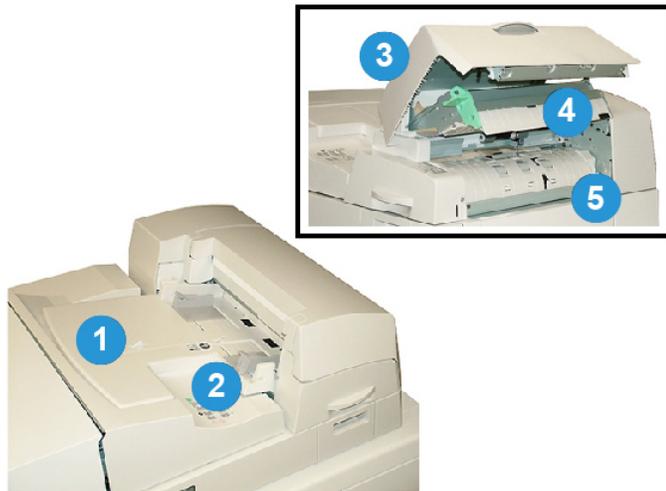
13 Indicador de bandeja do empilhador de livros cheia

Esse LED pisca quando uma operação de encadernação está em andamento. Uma luz verde contínua indica que a Bandeja do empilhador de livros está cheia.

14 Porta dianteira do transporte de entrada

Abra essa porta para eliminar atolamentos da área de trajeto do papel de entrada (E4). Além disso, a pá para grânulos do adesivo fica armazenada nessa área.

Módulo de inserção de capa



1 Bandeja do módulo de inserção de capa

Essa bandeja destina-se à colocação de material de capa e inserções que serão encadernados no bloco de livro durante o processo de encadernação.

2 Guia de largura do papel

Ajuste essa guia de forma que toque no material colocado na bandeja.

3 Tampa do módulo de inserção

Abra essa tampa para acessar componentes internos.

4 Tampa interna do módulo de inserção

Abra essa tampa para eliminar atolamentos.

5 Defletor do módulo de inserção direito

Abra esse defletor para eliminar atolamentos.

Componentes internos



1 Transporte de capa

Move as folhas de rosto do módulo de inserção de capa para a área de encadernação.

2 Transporte auxiliar

Esse transporte move o material de capa para a área de encadernação; o material de capa poderá vir da bandeja do módulo de inserção de capa ou da impressora (trabalho de impressão em rede). Se a encadernação do livro não for necessária, a saída impressa será transferida do trajeto do papel de entrada (da esquerda do Perfect Binder) diretamente pelo encadernador até o próximo dispositivo de acabamento em linha.

3 Unidade de adesivo

Aplica adesivo ao bloco de livro para encadernar a lombada das páginas.

4 Área de encadernação

Essa área encaderna o bloco de livro no material da capa.

5 Área de corte

Essa área é onde as páginas do bloco de livro são cortadas/aparadas. Os livros com acabamento são então transportados para a bandeja do empilhador de livros.

Painel de controle do encadernador



1 Indicadores de falha/local

Esses indicadores acendem quando ocorre falha ou atolamento em uma área específica do encadernador.

2 Indicador de temperatura do adesivo

Esse indicador mostra o status da temperatura do adesivo:

Indicador piscando

O encadernador está aquecendo; o adesivo está aquecendo.

Indicador apagado (sem luz)

O encadernador está no modo de economia de energia.

Indicador aceso (luz contínua)

O encadernador está pronto para funcionar.

3 Botão Iniciar/Temperatura do adesivo

Pressione esse botão para aquecer o adesivo ou para iniciar o processo em modo manual para um trabalho.

Disjuntor do encadernador



1 Disjuntor

Localizado na parte traseira do encadernador. A alimentação da máquina é automaticamente interrompida quando um circuito é sobrecarregado ou quando um curto-circuito é detectado. A sobrecarga faz com que o interruptor de alimentação seja movido para a posição **Desligado**. A condição de sobrecarga é restaurada invertendo-se o interruptor para a posição **Ligado**.

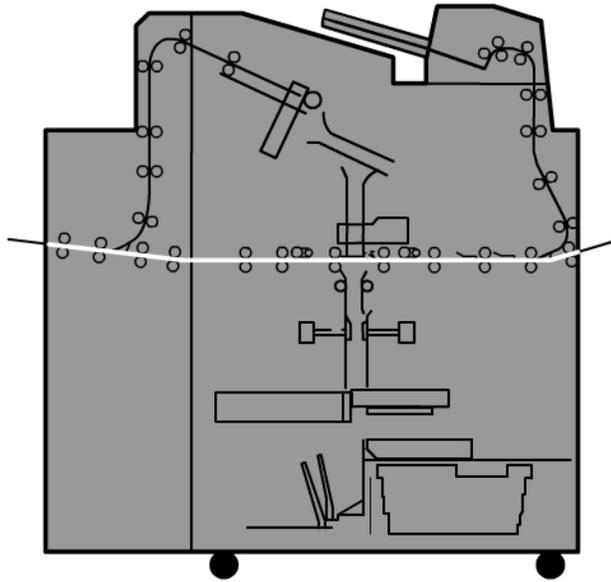
2 Botão de teste do disjuntor

Esse botão pode ser ativado com a ponta de um lápis para testar o disjuntor.

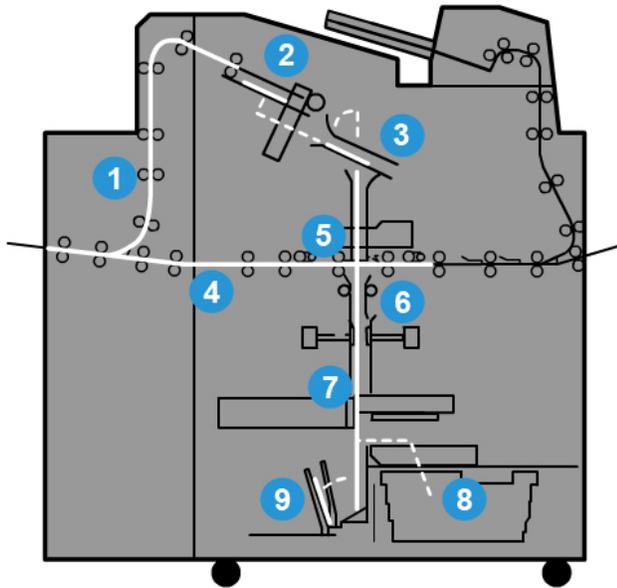
Trajeto da encadernação de livros

Trajeto auxiliar

O trajeto auxiliar é usado quando um trabalho de entrada não requer o encadernador. O trabalho entra no trajeto de papel da impressora, é alimentado pelo encadernador e é entregue ao próximo dispositivo de acabamento na linha.



Trajeto padrão



1 Trabalho de impressão de entrada

Esse trajeto de papel move o papel que entra para a bandeja do compilador.

2 Bandeja do compilador

Após a chegada na bandeja do compilador, o papel é então montado em um bloco de livro.

3 Garra secundária/principal

As garras secundária e principal movem o bloco de livro para a unidade de adesivo.

4 Transporte auxiliar

Se for designada, uma capa de entrada é movida pelo transporte auxiliar até a unidade de adesivo e aguarda o bloco de livro.

5 Unidade de adesivo

O adesivo é aplicado na lombada do bloco de livro.

6 Área de encadernação

O bloco de livro revestido de adesivo e o material de capa são encadernados e, em seguida, passam para a próxima fase do processo de encadernação. Se nenhum material de capa for especificado, o bloco de livro continuará a passar pelo trajeto de papel para aparar e entrega na bandeja do empilhador de livros.

7 Aparar

As três bordas não encadernadas do livro são aparadas para o tamanho pela unidade de corte.

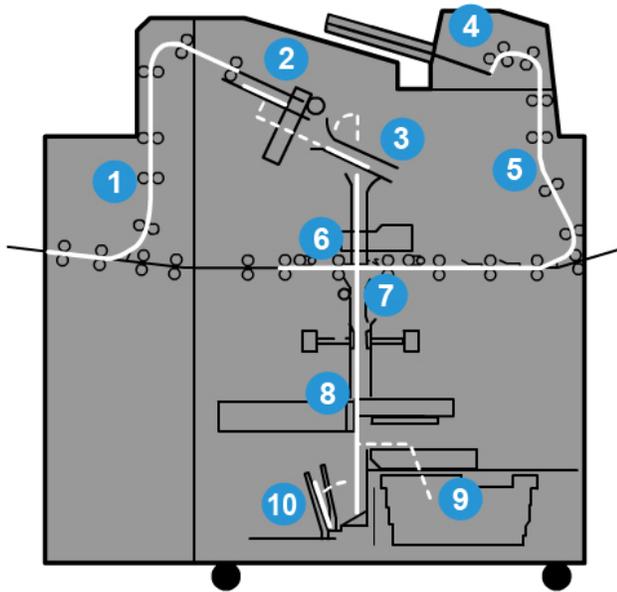
8 Bandeja de sobras do aparador

Uma vez que as bordas do livro estejam aparadas, os recortes de papel são depositados na bandeja de sobras do aparador.

9 Bandeja do empilhador de livros

Por último, os livros com acabamento são empilhados na bandeja do empilhador de livros.

Trajeto do módulo de inserção de capa



1 Trabalho de impressão de entrada

Esse trajeto de papel move o papel que entra para a bandeja do compilador.

2 Bandeja do compilador

Após a chegada na bandeja do compilador, o papel é então montado em um bloco de livro.

3 Garra secundária/principal

As garras secundária e principal movem o bloco de livro para a unidade de adesivo.

4 Módulo de inserção de capa

Se for desejado, o material de capa é colocado nessa bandeja.

5 Transporte auxiliar

O transporte auxiliar move o material de capa para a unidade de adesivo, que aguarda o bloco de livro.

6 Unidade de adesivo

O adesivo é aplicado na lombada do bloco de livro.

7 Área de encadernação

O bloco de livro revestido de adesivo e o material de capa são encadernados e, em seguida, passam para a próxima fase do processo de encadernação. Se nenhum material de capa for especificado, o bloco de livro continuará a passar pelo trajeto de papel para aparo e entrega na bandeja do empilhador de livros.

8 Aparo

As bordas do livro encadernado são aparadas pela unidade de corte.

9 Bandeja de sobras do aparador

Uma vez que as bordas do livro estejam aparadas, os recortes de papel são depositados na bandeja de sobras do aparador.

10 Bandeja do empilhador de livros

Por último, os livros com acabamento são empilhados na bandeja do empilhador de livros.

Ligar/desligar

IMPORTANTE

A alimentação do encadernador é controlada pelo sistema. Quando o sistema é ligado, o encadernador também é ligado. Quando o sistema é desligado, o mesmo acontece com o encadernador.

Modo de Economia de energia

O modo de economia de energia do encadernador é independente do modo de economia de energia do sistema. Entretanto, se for desejado, é possível definir ambos os modos para o mesmo intervalo. O tempo padrão do encadernador é 10 minutos; após 10 minutos de inatividade, o encadernador entra no modo de economia de energia (e a unidade de aquecimento do adesivo é desligada). Esse tempo pode ser alterado para refletir um valor de 1 a 240 minutos; você deve entrar no modo Administrador para alterá-lo.

Se o modo de economia de energia do sistema estiver definido para um intervalo de tempo menor que o do encadernador, quando o sistema entrar no modo de economia, o encadernador também entrará. Por padrão, o sistema entra automaticamente no modo de economia de energia após 15 minutos de inatividade. Esse tempo pode ser alterado para refletir um valor de 1 a 240 minutos; você deve entrar no modo Administrador para alterá-lo.

NOTA

Para manter o encadernador em execução com o máximo de eficiência, é recomendado que o intervalo de tempo do modo de economia de energia do encadernador seja mantido no padrão de 10 minutos.

Colocação de material na bandeja do módulo de inserção de capa

Essa bandeja oferece uma origem alternativa para materiais de impressão de capa. As capas podem ser impressas e fornecidas pela impressora, ou podem ser colocadas manualmente nessa bandeja. Isso será especialmente útil se você tiver capas pré-impressas que queira usar para o trabalho do livro.

CUIDADO

Não use papel rasgado, amassado, grampeado ou com fita adesiva.

NOTA

- Não coloque papel de tamanhos diferentes.
 - Um máximo de 200 folhas de material de capa pode ser colocado na bandeja.
 - Os tamanhos de papel disponíveis para a bandeja do módulo de inserção de capa são:
 - Largura do papel (frente para verso): 10,5 a 13 pol. (B4/257 a 330,2 mm)
 - Comprimento do papel (borda de ataque para borda de fuga): 14,33 (B4) a 19,187 pol. (364 a 488 mm)
1. Abra a resma de papel com o lado da emenda para cima.
 2. Ventile as folhas antes de colocá-las na bandeja.
 3. Coloque o papel na bandeja do módulo de inserção e ajuste a guia à largura do papel.

NOTA

Verifique se não há defeitos no papel e se todas as bordas estão alinhadas antes de inserir o papel no módulo de inserção.

- a) Coloque o papel com a parte externa para cima e a parte superior virada para a parte traseira da bandeja.

- b) Alinhe as folhas na parede posterior da bandeja.



4. Na interface com o usuário da impressora, insira as informações corretas sobre o papel, inclusive o tamanho, o tipo e a gramatura, na janela Propriedades da bandeja.
5. Selecione **OK** para salvar as informações e fechar a janela Propriedades da bandeja.

Remoção de livros do encadernador

1. O LED da bandeja do empilhador de livros acende indicando que um livro com acabamento foi entregue à bandeja do empilhador de livros.
2. Pressione o botão para abrir a bandeja do empilhador de livros.
3. Remova o livro e feche a bandeja.

Envio de um trabalho ao encadernador

Esses exercícios requerem os arquivos PDF para o Guia do Usuário e o Guia do Administrador do Sistema. Se você não tiver uma cópia eletrônica desses PDFs, faça download deles em www.xerox.com.

Os exercícios instruem sobre como imprimir um dos guias de documentação do cliente (Guia do Usuário ou Guia do Administrador do Sistema).

Impressão do computador para o encadernador

1. Em seu computador, abra um dos arquivos PDFs no Adobe® Acrobat Reader.

2. Selecione **Arquivo > Imprimir**.
3. Selecione a impressora desejada.
4. Selecione a fila Reter da impressora.
5. Selecione **OK** para enviar o trabalho à impressora.

O trabalho é enviado para a fila Reter da impressora, permanecendo lá até ser liberado para impressão.

6. Vá para o servidor de impressão que está conectado à impressora.
7. Para imprimir o trabalho, vá para o procedimento do servidor de impressão correto nesta seção e siga as instruções para configurar e liberar o trabalho para impressão no encadernador.

Impressão do Servidor de Impressão Xerox FreeFlow para o Perfect Binder

Os procedimentos a seguir fornecem instruções sobre diferentes tipos de trabalhos de impressão no encadernador enviados do servidor de impressão para o encadernador. Leia com atenção e execute as etapas para imprimir seu trabalho com êxito.

Modo manual do encadernador com o Servidor de Impressão FreeFlow

Este procedimento descreve como usar o modo manual do encadernador para capas e blocos de livro para criar um livro com acabamento. Tanto as capas quanto o bloco de livro (páginas do livro) são impressos antes de se usar o modo manual do encadernador.

1. Pré-imprima capas e o bloco de livro (páginas) separadamente e coloque-os ao alcance do Perfect Binder.
2. Coloque as capas pré-impressas na bandeja do módulo de inserção de capa do encadernador. Ajuste as guias do papel de forma que toquem delicadamente nas bordas do papel.
3. Na interface com o usuário do sistema, confirme/altere as propriedades da bandeja para capas pré-impressas.
A bandeja aparece na interface com o usuário do sistema como T1.
4. No servidor de impressão, selecione **Impressora > Módulo de acabamento**.
A janela Acabamento é aberta e exibe os módulos de acabamento disponíveis.
5. Na área Módulos de acabamento internos da janela, clique duas vezes em Perfect Binder.
A janela Configurações do Perfect Binder é aberta.
6. Em Modo manual, selecione o botão de rádio Ativar.
Essa configuração coloca off-line o encadernador na impressora. Os empilhadores ou encadernadores configurados em linha antes do encadernador estarão disponíveis para a impressora, mas os dispositivos de acabamento localizados em linha após o encadernador não poderão ser usados enquanto ele estiver no modo manual.
7. Em Unidades, selecione polegadas ou milímetros para a unidade de medida.

8. Em Tipo de modo, selecione Encadernar e aparar para a operação de encadernação normal.
9. No menu Material do bloco de livro, selecione o material específico no qual os blocos de livro serão pré-impessos.
10. Na área Capa da janela, selecione o material no qual as capas serão pré-impessadas.
11. Para a Posição da capa, aceite os valores padrão de 0,00 para o Centro e Lateral.
12. Em Ajuste de rotação, aceite os valores padrão de 0,00 para Superior, Dianteiro e Inferior.
13. Na área Aparar da janela, selecione Sangramento total.
Isso aparar os três lados do livro que não estão encadernados. Esta seleção oferece a saída de melhor qualidade.
14. No menu suspenso Tamanho padrão, selecione o tamanho desejado para o livro com acabamento.
15. Em Posição vertical, deixe o valor padrão 0,00.
Se desejar aparar mais na parte inferior e menos na parte superior, diminua a configuração. Se desejar aparar mais na parte superior e menos na parte inferior, aumente a configuração. A quantidade total aparada permanece a mesma, mas o livro encadernado é deslocado para cima ou para baixo durante o processo de corte.
16. Selecione **OK**.
O Perfect Binder agora está pronto para a operação manual e está off-line na impressora para trabalhos na linha de impressão. Os parâmetros digitados foram enviados ao encadernador para a operação manual. Outros trabalhos poderão ser executados na impressora, desde que a saída seja em um empilhador antes do Perfect Binder, e não em um dispositivo de acabamento depois dele na configuração.
17. No encadernador, abra a tampa da bandeja do compilador.
18. Levante as alças **1** e **2** para obter acesso à área do bloco de livro.
19. Insira o bloco de livro (páginas impressas do livro) na área na direção ABL e com a face voltada para baixo.
20. Mova a alavanca verde para ajustar as guias à borda do papel.
21. Feche as alças **2** e **1**.
22. Feche a tampa da bandeja do compilador.
23. Pressione o botão verde **Iniciar** no painel de controle do encadernador.
O livro agora está encadernado e/ou aparado.
24. Aperte o botão verde para abrir a bandeja do empilhador de livros e recuperar o livro.
25. Vá para o servidor de impressão.
26. Selecione **Impressora > Acabamento**.
27. Dê um clique duplo em Perfect Binder e clique em **Desativar**.
O encadernador não ficará mais no modo manual.

Impressão/encadernação com capas pré-impressas no Servidor de Impressão FreeFlow

Este procedimento usa capas pré-impressas em material grande, como 11 x 17 pol./A3, e colocadas na bandeja do módulo de inserção de capa do encadernador. Um arquivo único contendo o bloco de livro é impresso e enviado ao encadernador. No encadernador, as capas são automaticamente alimentadas e encadernadas no bloco de livro produzindo um livro com acabamento.

1. Coloque as capas pré-impressas na bandeja do módulo de inserção de capa do encadernador. Ajuste as guias do papel de forma que toquem delicadamente nas bordas do papel.
2. Na interface com o usuário do sistema, confirme/altere as propriedades da bandeja para capas pré-impressas.
A bandeja aparece na interface com o usuário do sistema como T1.
3. Para as páginas do bloco de livro, coloque o material desejado em uma das bandejas da impressora e confirme as configurações na interface com o usuário do sistema.
4. Envie o trabalho contendo a capa e as páginas do bloco de livro para a fila Reter do servidor de impressão.
5. No servidor de impressão, selecione o trabalho na fila Reter e, em seguida, selecione **Propriedades do trabalho**.
A janela Propriedades do trabalho é aberta.
6. Selecione a guia **Básico**.
7. Em Papel, selecione o botão **Materiais colocados** e selecione o material específico colocado.
8. Em Faces impressas, selecione **2 faces**.
9. Selecione o menu Grampeamento/Acabamento e selecione **Perfect Bind > Retrato à esquerda**.
Essa configuração coloca a lombada do lado esquerdo do livro posicionada de frente para você.
10. Selecione Configurações de acabamento.
A janela Configurações do Perfect Binder é aberta.
11. Em Unidades, selecione polegadas ou milímetros para a unidade de medida.
12. Em Tipo, selecione **Capa pré-impressa**.
13. Em Material, selecione o material da capa colocado previamente na bandeja do módulo de inserção de capa do encadernador.

Selecione-o em Materiais colocados, já que ele foi previamente colocado na bandeja.
14. Para a Posição da capa, aceite os valores padrão de 0,00 para o Centro e Lateral.
15. Em Ajuste de rotação, aceite os valores padrão de 0,00 para Superior, Dianteiro e Inferior.
16. Na área Aparar da janela, selecione Sangramento total.
Isso aparar os três lados do livro que não estão encadernados. Esta seleção oferece a saída de melhor qualidade.

17. No menu suspenso Tamanho padrão, selecione o tamanho desejado para o livro com acabamento.
18. Em Posição vertical, deixe o valor padrão 0,00.
Se desejar aparar mais na parte inferior e menos na parte superior, diminua a configuração. Se desejar aparar mais na parte superior e menos na parte inferior, aumente a configuração. A quantidade total aparada permanece a mesma, mas o livro encadernado é deslocado para cima ou para baixo durante o processo de corte.
19. Selecione **OK** para salvar e fechar.
20. Selecione **Imprimir**.
O trabalho é enviado à impressora e ao encadernador.
21. No encadernador, o LED da bandeja do empilhador de livros acende indicando que um livro com acabamento foi entregue à bandeja do empilhador de livros..
22. Pressione o botão para abrir a bandeja do empilhador de livros.
23. Remova o livro e feche a bandeja.

Impressão/encadernação de um único arquivo no Servidor de Impressão FreeFlow

Este procedimento usa um único arquivo que contém uma primeira folha grande para servir como capa envoltória. As páginas restantes do arquivo têm o tamanho do bloco de livro.

1. Abra e verifique se a primeira página do seu arquivo tem o layout correto para impressão em 1 ou 2 faces. Ela deve ser maior do que as páginas do corpo (bloco de livro).
Uma vez verificado, feche o arquivo.
2. Coloque o material da capa em uma das bandejas da impressora e confirme as configurações na interface com o usuário.
3. Para as páginas do bloco de livro, coloque o material desejado em uma das bandejas da impressora e confirme as configurações na interface com o usuário do sistema.
4. Envie o trabalho contendo a capa e as páginas do bloco de livro para a fila Reter do servidor de impressão.
5. No servidor de impressão, selecione o trabalho na fila Reter e, em seguida, selecione **Propriedades do trabalho**.
A janela Propriedades do trabalho é aberta.
6. Selecione a guia **Básico**.
7. Em Papel, selecione o botão **Materiais colocados** e selecione o material específico colocado.
8. Em Faces impressas, selecione **2 faces**.
9. Selecione o menu Grampeamento/Acabamento e selecione **Perfect Bind > Retrato à esquerda**.
Essa configuração coloca a lombada do lado esquerdo do livro posicionada de frente para você.
10. Selecione Configurações de acabamento.
A janela Configurações do Perfect Binder é aberta.

11. Em Unidades, selecione polegadas ou milímetros para a unidade de medida.
12. Em Tipo, selecione **Capa no trabalho**.
13. Em Material, selecione a bandeja onde o material da capa está colocado.

Selecione-o em Materiais colocados, já que ele foi previamente colocado na bandeja.
14. Para a Posição da capa, aceite os valores padrão de 0,00 para o Centro e Lateral.
15. Em Ajuste de rotação, aceite os valores padrão de 0,00 para Superior, Dianteiro e Inferior.
16. Na área Aparar da janela, selecione Sangramento total.

Isso aparar os três lados do livro que não estão encadernados. Esta seleção oferece a saída de melhor qualidade.
17. No menu suspenso Tamanho padrão, selecione o tamanho desejado para o livro com acabamento.
18. Em Posição vertical, deixe o valor padrão 0,00.

Se desejar aparar mais na parte inferior e menos na parte superior, diminua a configuração. Se desejar aparar mais na parte superior e menos na parte inferior, aumente a configuração. A quantidade total aparada permanece a mesma, mas o livro encadernado é deslocado para cima ou para baixo durante o processo de corte.
19. Selecione **OK** para salvar e fechar.
20. Selecione **Imprimir**.

O trabalho é enviado à impressora e ao encadernador.
21. No encadernador, o LED da bandeja do empilhador de livros acende indicando que um livro com acabamento foi entregue à bandeja do empilhador de livros..
22. Pressione o botão para abrir a bandeja do empilhador de livros.
23. Remova o livro e feche a bandeja.

Impressão do Servidor de Impressão Xerox CX, desenvolvido pela Creo, para o Perfect Binder

Os procedimentos a seguir fornecem instruções sobre diferentes tipos de trabalhos de impressão no encadernador enviados do servidor de impressão para o encadernador. Leia com atenção e execute as etapas para imprimir seu trabalho com êxito.

Modo manual do encadernador com o Servidor de Impressão CX

Este procedimento descreve como usar o modo manual do encadernador para capas e blocos de livro para criar um livro com acabamento. Tanto as capas quanto o bloco de livro (páginas do livro) são impressos antes de se usar o modo manual do encadernador.

1. Pré-imprima capas e o bloco de livro (páginas) separadamente e coloque-os ao alcance do Perfect Binder.
2. Coloque as capas pré-impressas na bandeja do módulo de inserção de capa do encadernador. Ajuste as guias do papel de forma que toquem delicadamente nas bordas do papel.
3. Na interface com o usuário do sistema, confirme/altere as propriedades da bandeja para capas pré-impressas.

A bandeja aparece na interface com o usuário do sistema como T1.

4. Na barra de ícones do servidor de impressão, selecione o ícone **Ativar Perfect Binder**.
O ícone Status da impressora à esquerda da tela exibe Manual_Perfect_Binder.
5. No menu suspenso Ferramentas, selecione a ferramenta **Perfect Binder Manual**.
A janela Perfect Binder Manual é aberta.
6. Em Tipo de trabalho, selecione **Encadernação ou Aparar**.

A opção Encadernação encaderna e aparar, enquanto a opção Aparar apenas aparar.
Se você selecionar Aparar, será aberta uma janela para definir a quantidade de aparar para a borda dianteira.
7. Selecione Salvar para a janela Configurações de aparar.
8. Em Método de aparar, selecione **Nenhum, Borda dianteira ou Cortar no tamanho**.
9. Selecione **Salvar** depois de definir as configurações de Aparar.
10. Em Parâmetros do corpo, selecione:
 - a) O Tamanho do papel do bloco de livro.
 - b) Um Tipo de papel (se for diferente de Papel comum)
 - c) O Revestimento (Não revestido, Brilho ou Fosco)
11. Em Parâmetros da capa, selecione:
 - a) O Tamanho do papel da capa
 - b) Um Tipo de papel (se for diferente de Papel comum)
 - c) O Revestimento (Não revestido, Brilho ou Fosco)
12. Selecione **Enviar**.
13. Selecione **OK** para a mensagem sobre o envio dos parâmetros ao encadernador.
14. Selecione **Fechar** na janela Perfect Binder Manual.
15. No encadernador, abra a tampa da bandeja do compilador.
16. Levante as alças **1** e **2** para obter acesso à área do bloco de livro.
17. Insira o bloco de livro (páginas impressas do livro) na área na direção ABL e com a face voltada para baixo.
18. Mova a alavanca verde para ajustar as guias à borda do papel.
19. Feche as alças **2** e **1**.
20. Feche a tampa da bandeja do compilador.
21. Pressione o botão verde **Iniciar** no painel de controle do encadernador.
O livro agora está encadernado e/ou aparado.
22. Aperte o botão verde para abrir a bandeja do empilhador de livros e recuperar o livro.
23. Vá para o servidor de impressão.
24. Selecione o ícone do Perfect Binder na barra de ícones do servidor de impressão.
O Status da impressora exibe agora Pronto e o encadernador retorna imediatamente ao estado on-line com a impressora.

Impressão/encadernação de um único arquivo no Servidor de Impressão CX

Esse procedimento utiliza um único arquivo que contém a capa e o bloco de livro. O arquivo é enviado ao servidor de impressão, configurado para ter o acabamento no Perfect Binder e, em seguida, liberado para processamento e impressão.

1. Coloque o material da capa em uma das bandejas da impressora e confirme as configurações na interface com o usuário.
2. Para as páginas do bloco de livro, coloque o material desejado em uma das bandejas da impressora e confirme as configurações na interface com o usuário do sistema.
3. Envie o trabalho contendo a capa e as páginas do bloco de livro para a fila Reter do servidor de impressão.

4. No servidor de impressão, selecione o trabalho na fila Reter e, em seguida, selecione **Propriedades do trabalho**.

A janela Propriedades do trabalho é aberta.

5. Na tela Cópias e páginas, insira o número de cópias a serem impressas e encadernadas.
6. Selecione **Método de impressão** e selecione **Só frente** ou **Frente e verso** no menu.

Em Frente e Verso, você pode selecionar o layout **cabeçalho contra cabeçalho** ou **cabeçalho contra rodapé**.

7. Selecione **Papel** e, em seguida, selecione os parâmetros para o papel do corpo do livro.
8. Selecione **Acabamento** para definir parâmetros para o material da capa.
 - a) Em Bandeja de saída, selecione **Bandeja do Perfect Binder**.
 - b) Em Retirar capa de, selecione a bandeja de origem para o material da capa. Essa será uma bandeja específica na impressora ou a bandeja do módulo de inserção de capa do encadernador.

Se você pretende imprimir a capa a partir do arquivo, selecione uma bandeja na impressora.

- c) Em Conteúdo da capa, selecione a opção desejada.
- d) Se houver um título de lombada ou imagem no arquivo, selecione **Do arquivo** para a entrada Lombada; caso contrário, aceite o padrão Em branco.
- e) Em Encadernação, selecione o local para a encadernação: **Esquerda, Direita, Superior** ou **Inferior**.

Em geral, Esquerda é a opção para a maioria dos países ocidentais e, às vezes, Superior para uma orientação do tipo calendário.

- f) Selecione a caixa **Trabalho de aparo**, para definir o modo de aparo.
 - g) Em Modo, selecione **Borda dianteira** ou **Cortar no tamanho**.
9. Selecione **Salvar** depois de definir as configurações de Aparo.
 10. Revise a imagem da configuração selecionada.
 11. Verifique se o layout é o desejado.

12. Selecione **Enviar** para imprimir o trabalho.
13. No encadernador, o LED da bandeja do empilhador de livros acende indicando que um livro com acabamento foi entregue à bandeja do empilhador de livros..
14. Pressione o botão para abrir a bandeja do empilhador de livros.
15. Remova o livro e feche a bandeja.

Impressão/encadernação de dois arquivos no Servidor de Impressão CX

Este procedimento usa um arquivo para capas que são pré-impresas em material de impressão grande e carregadas na bandeja do módulo de inserção de capa do encadernador. Um segundo arquivo contendo o bloco de livro é então impresso na impressora e enviado ao encadernador, onde as capas são alimentadas automaticamente e encadernadas no bloco do livro.

1. Envie o arquivo de capa à fila Reter do servidor de impressão.
2. Na fila Reter do servidor de impressão, abra as Propriedades do trabalho do arquivo de capa.
3. Na tela Cópias e páginas, insira o número de cópias a serem impressas e encadernadas.
4. Selecione **Método de impressão** e selecione **Só frente** ou **Frente e verso** no menu.

Em Frente e Verso, você pode selecionar o layout **cabeçalho contra cabeçalho** ou **cabeçalho contra rodapé**.

5. Selecione **Papel** e, em seguida, selecione os parâmetros para o papel do corpo do livro.
6. Selecione **Acabamento** para definir parâmetros para o material da capa.
7. Na Bandeja de saída, selecione qualquer bandeja ou **Bandeja de saída automática**.
8. Salve e feche as Propriedades do trabalho e libere o trabalho de capa para impressão.
9. Recupere as capas impressas na bandeja de saída.
10. Coloque as capas pré-impresas na bandeja do módulo de inserção de capa do encadernador. Ajuste as guias do papel de forma que toquem delicadamente nas bordas do papel.
11. Na interface com o usuário do sistema, confirme/altere as propriedades da bandeja para capas pré-impresas.

A bandeja aparece na interface com o usuário do sistema como T1.

12. Envie o arquivo contendo o bloco de livro (páginas) à fila Reter do servidor de impressão.
13. Para as páginas do bloco de livro, coloque o material desejado em uma das bandejas da impressora e confirme as configurações na interface com o usuário do sistema.
14. No servidor de impressão, selecione o trabalho na fila Reter e, em seguida, selecione **Propriedades do trabalho**.
A janela Propriedades do trabalho é aberta.
15. Na tela Cópias e páginas, insira o número de cópias a serem impressas e encadernadas.
16. Selecione **Método de impressão** e selecione **Só frente** ou **Frente e verso** no menu.

Em Frente e Verso, você pode selecionar o layout **cabeçalho contra cabeçalho** ou **cabeçalho contra rodapé**.

17. Selecione **Papel** e, em seguida, selecione os parâmetros para o papel do corpo do livro.
18. Selecione **Acabamento** para definir parâmetros para o material da capa.
 - a) Em Bandeja de saída, selecione **Bandeja do Perfect Binder**.
 - b) Em Retirar capa de, selecione a bandeja do módulo de inserção de capa do encadernador para o material da capa.
 - c) Em Conteúdo da capa, selecione a opção desejada.
 - d) Se houver um título de lombada ou imagem no arquivo, selecione **Do arquivo** para a entrada Lombada; caso contrário, aceite o padrão Em branco.
 - e) Em Encadernação, selecione o local para a encadernação: **Esquerda, Direita, Superior** ou **Inferior**.

Em geral, Esquerda é a opção para a maioria dos países ocidentais e, às vezes, Superior para uma orientação do tipo calendário.

- f) Selecione a caixa **Trabalho de aparo**, para definir o modo de aparo.
 - g) Em Modo, selecione **Borda dianteira** ou **Cortar no tamanho**.
19. Selecione **Salvar** depois de definir as configurações de Aparo.
20. Selecione **Enviar** para imprimir o trabalho.
21. No encadernador, o LED da bandeja do empilhador de livros acende indicando que um livro com acabamento foi entregue à bandeja do empilhador de livros..
22. Pressione o botão para abrir a bandeja do empilhador de livros.
23. Remova o livro e feche a bandeja.

Impressão do Servidor de Impressão Xerox EX, desenvolvido pela EFI, para o Perfect Binder

Os procedimentos a seguir fornecem instruções sobre diferentes tipos de trabalhos de impressão no encadernador enviados do servidor de impressão para o encadernador. Leia com atenção e execute as etapas para imprimir seu trabalho com êxito.

Modo manual do encadernador com o Servidor de Impressão EX

Este procedimento descreve como usar o modo manual do encadernador para capas e blocos de livro para criar um livro com acabamento. Tanto as capas quanto o bloco de livro (páginas do livro) são impressos antes de se usar o modo manual do encadernador.

1. Pré-imprima capas e o bloco de livro (páginas) separadamente e coloque-os ao alcance do Perfect Binder.
2. Coloque as capas pré-impressas na bandeja do módulo de inserção de capa do encadernador. Ajuste as guias do papel de forma que toquem delicadamente nas bordas do papel.
3. Na interface com o usuário do sistema, confirme/altere as propriedades da bandeja para capas pré-impressas.

A bandeja aparece na interface com o usuário do sistema como T1.

4. No servidor de impressão, coloque o encadernador no modo manual.
5. No encadernador, abra a tampa da bandeja do compilador.
6. Levante as alças **1** e **2** para obter acesso à área do bloco de livro.
7. Insira o bloco de livro (páginas impressas do livro) na área na direção ABL e com a face voltada para baixo.
8. Mova a alavanca verde para ajustar as guias à borda do papel.
9. Feche as alças **2** e **1**.
10. Feche a tampa da bandeja do compilador.
11. Pressione o botão verde **Iniciar** no painel de controle do encadernador.
O livro agora está encadernado e/ou aparado.
12. Aperte o botão verde para abrir a bandeja do empilhador de livros e recuperar o livro.
13. Vá para o servidor de impressão.
14. No servidor de impressão, desative o modo manual do encadernador e coloque-o novamente no modo on-line com o sistema.

Impressão/encadernação com capas pré-impressas no Servidor de Impressão EX

Este procedimento usa capas pré-impressas em material grande, como 11 x 17 pol./A3, e colocadas na bandeja do módulo de inserção de capa do encadernador. Um arquivo único contendo o bloco de livro é impresso e enviado ao encadernador. No encadernador, as capas são automaticamente alimentadas e encadernadas no bloco de livro produzindo um livro com acabamento.

1. Coloque as capas pré-impressas na bandeja do módulo de inserção de capa do encadernador. Ajuste as guias do papel de forma que toquem delicadamente nas bordas do papel.
2. Na interface com o usuário do sistema, confirme/altere as propriedades da bandeja para capas pré-impressas.
A bandeja aparece na interface com o usuário do sistema como T1.
3. Para as páginas do bloco de livro, coloque o material desejado em uma das bandejas da impressora e confirme as configurações na interface com o usuário do sistema.
4. Envie o trabalho que contém as páginas do bloco de livro para a fila Reter do servidor de impressão.
5. No servidor de impressão, selecione o trabalho na fila Reter e, em seguida, selecione **Propriedades do trabalho**.
A janela Propriedades do trabalho é aberta.
6. Selecione **Acesso rápido** e defina Cópias para o número de cópias que deseja imprimir e encadernar.
7. Se estiver imprimindo em ambas as faces das páginas do bloco de livro, em Frente e verso, selecione **Superior - Superior** ou **Superior - Inferior**.
8. Selecione a guia **Layout** na barra de menus.
9. Selecione o botão de opção **Livreto**.
10. Na área Tipo de livreto, selecione **1 em 1 Perfect**.

É aberta uma janela para a definição de parâmetros do Perfect Binder.

11. À esquerda de 1 em 1 Perfect, selecione o local da encadernação no livro:
 - **Encadernação à esquerda:** essa é a opção padrão e normalmente é usada para livros impressos no ocidente.
 - **Superior:** oferece uma encadernação do tipo calendário.
 - **Encadernação à direita:** usada para livros publicados nos idiomas da Ásia e do Oriente Médio.
12. Na área Aparar, selecione a quantidade de aparo; as opções incluem:
 - **Usar valores especificados:** usa as setas de controle de aparo para definir manualmente as quantidades de aparo para os três lados do livro que não são encadernados.
 - **Nenhum:** não ocorre nenhum aparo no trabalho, somente encadernação.
 - **Aparo mínimo:** o servidor de impressão automaticamente aplica o aparo mínimo possível, que é menos de 6,35 mm (0,25 pol.).
 - **Calcular aparo a partir do tamanho final:** define a largura e a altura do tamanho final do livro encadernado, após a conclusão do aparo.

Use o botão Ângulos de aparo somente quando os cantos de um livro encadernado não forem de 90° e, portanto, o livro não for quadrado. Se você já tiver encadernado alguns livros e souber que um dos lados do livro encadernado não está sendo aparado em linha reta, poderá ajustar os ângulos de borda Superior, Inferior e Dianteira.

13. Selecione o Tamanho de papel do corpo para o papel colocado na bandeja da impressora para o bloco de livro.
14. Selecione o Tamanho de papel da capa para o papel colocado na bandeja da impressora para as capas.
15. Na área Conteúdo da capa da janela, para a entrada de Conteúdo, selecione **Pré-impresso**.
16. Em Largura da lombada, use as setas para definir o tamanho da lombada.
17. Em Posição do corpo, para Dimensionamento do livreto, selecione **Nenhuma** ou **Reduzir ao tamanho do corpo**.
18. Em Ajuste de centralização, selecione como deseja que as imagens do livro sejam posicionadas nas páginas: **No centro** ou **Na lombada**. Se for necessário, use as setas para ajustar a posição.
19. Selecione **Imprimir** para imprimir e encadernar o livro.

Se desejar verificar suas configurações de aparo e posição, antes de imprimir um grande número de cópias, selecione **Imprimir > Impressão de prova**.

20. No encadernador, o LED da bandeja do empilhador de livros acende indicando que um livro com acabamento foi entregue à bandeja do empilhador de livros..
21. Pressione o botão para abrir a bandeja do empilhador de livros.
22. Remova o livro e feche a bandeja.

Impressão/encadernação de um único arquivo no Servidor de Impressão EX

Esse procedimento utiliza um único arquivo que contém a capa e o bloco de livro. O arquivo é enviado ao servidor de impressão, configurado para ter o acabamento no Perfect Binder e, em seguida, liberado para processamento e impressão.

1. Coloque o material da capa em uma das bandejas da impressora e confirme as configurações na interface com o usuário.
2. Para as páginas do bloco de livro, coloque o material desejado em uma das bandejas da impressora e confirme as configurações na interface com o usuário do sistema.
3. Envie o trabalho contendo a capa e as páginas do bloco de livro para a fila Reter do servidor de impressão.
4. No servidor de impressão, selecione o trabalho na fila Reter e, em seguida, selecione **Propriedades do trabalho**.

A janela Propriedades do trabalho é aberta.

5. Selecione **Acesso rápido** e defina Cópias para o número de cópias que deseja imprimir e encadernar.
6. Se estiver imprimindo em ambas as faces das páginas do bloco de livro, em Frente e verso, selecione **Superior - Superior** ou **Superior - Inferior**.
7. Selecione a guia **Layout** na barra de menus.
8. Selecione o botão de opção **Livreto**.
9. Na área Tipo de livreto, selecione **1 em 1 Perfect**.
É aberta uma janela para a definição de parâmetros do Perfect Binder.
10. À esquerda de 1 em 1 Perfect, selecione o local da encadernação no livro:
 - **Encadernação à esquerda:** essa é a opção padrão e normalmente é usada para livros impressos no ocidente.
 - **Superior:** oferece uma encadernação do tipo calendário.
 - **Encadernação à direita:** usada para livros publicados nos idiomas da Ásia e do Oriente Médio.

11. Na área Aparar, selecione a quantidade de aparo; as opções incluem:
 - **Usar valores especificados:** usa as setas de controle de aparo para definir manualmente as quantidades de aparo para os três lados do livro que não são encadernados.
 - **Nenhum:** não ocorre nenhum aparo no trabalho, somente encadernação.
 - **Aparo mínimo:** o servidor de impressão automaticamente aplica o aparo mínimo possível, que é menos de 6,35 mm (0,25 pol.).
 - **Calcular aparo a partir do tamanho final:** define a largura e a altura do tamanho final do livro encadernado, após a conclusão do aparo.

Use o botão Ângulos de aparo somente quando os cantos de um livro encadernado não forem de 90° e, portanto, o livro não for quadrado. Se você já tiver encadernado alguns livros e souber que um dos lados do livro encadernado não está sendo aparado em linha reta, poderá ajustar os ângulos de borda Superior, Inferior e Dianteira.

12. Selecione o Tamanho de papel do corpo para o papel colocado na bandeja da impressora para o bloco de livro.
13. Selecione o Tamanho de papel da capa para o papel colocado na bandeja da impressora para as capas.
14. Na área Conteúdo da capa da janela, para a entrada de Conteúdo, selecione uma das seguintes opções:
 - **Frente e verso separadamente:** selecione se as imagens da capa dianteira estão na primeira página e as da capa traseira estão na última página do arquivo. Se você selecionar essa configuração, também defina os menus Capa dianteira (página 1) e Capa traseira (página N) para uma das seguintes opções: Imprimir externo, Imprimir interno, Imprimir em ambas as faces ou Não imprimir.

NOTA

Quando você imprime em ambas as faces da capa dianteira, a página 2 é colocada na parte interna da capa, e quando você imprime em ambas as faces da capa traseira, a penúltima página (página N-1) é colocada na parte interna.

- **Frente e verso juntos:** selecione se a primeira página do arquivo for uma folha grande que contém a capa dianteira e a capa traseira. O encadernador envolve essa folha de rosto ao redor do bloco de livro. Se você selecionar essa configuração, também defina o menu Conteúdo para **Imprimir na parte externa da capa** (se houver imagens apenas na frente da página da capa no arquivo) ou **Imprimir em ambas as faces da capa** (se houver imagens na frente e no verso da página da capa no arquivo).
 - **Pré-impresso:** selecione se você imprimiu a capa separadamente e não quer que o servidor de impressão crie uma capa a partir do arquivo.
15. Em Largura da lombada, use as setas para definir o tamanho da lombada.

Em Conteúdo da lombada, selecione **Página de documento** se quiser imprimir na lombada e a imagem estiver localizada no arquivo.
 16. Em Posição do corpo, para Dimensionamento do livreto, selecione **Nenhuma** ou **Reduzir ao tamanho do corpo**.
 17. Em Ajuste de centralização, selecione como deseja que as imagens do livro sejam posicionadas nas páginas: **No centro** ou **Na lombada**. Se for necessário, use as setas para ajustar a posição.
 18. Selecione **Imprimir** para imprimir e encadernar o livro.

Se desejar verificar suas configurações de aparo e posição, antes de imprimir um grande número de cópias, selecione **Imprimir > Impressão de prova**.
 19. No encadernador, o LED da bandeja do empilhador de livros acende indicando que um livro com acabamento foi entregue à bandeja do empilhador de livros..
 20. Pressione o botão para abrir a bandeja do empilhador de livros.
 21. Remova o livro e feche a bandeja.

Manutenção

Ao executar atividades de manutenção, sempre tenha em mente os seguintes itens:

- É recomendável realizar todos os procedimentos de limpeza diariamente, de preferência no início do dia, antes de ligar o sistema e enquanto o fusor estiver frio.
- Se o sistema estiver ligado e o fusor estiver quente, desligue o sistema e aguarde 30 minutos para que o fusor esfrie, antes de executar qualquer procedimento de limpeza.
- Limpe somente as áreas recomendadas do trajeto do papel, conforme descrito nos procedimentos de limpeza.

Limpeza do encadernador

1. Desligue o sistema pressionando o botão liga/desliga (localizado no lado direito do Mecanismo de impressão).
2. Desconecte o cabo de alimentação na parte traseira do encadernador.
3. Use um pano sem fiapos umedecido em água (não molhado) para limpar as tampas e portas.
4. Abra cada área da alavanca verde e limpe as superfícies dessas áreas.
5. Remova os resíduos de umidade com um pano seco sem fiapos.
6. Retorne as alavancas verdes às posições originais.
7. Reconecte o cabo de alimentação no encadernador.
8. Ligue o sistema.

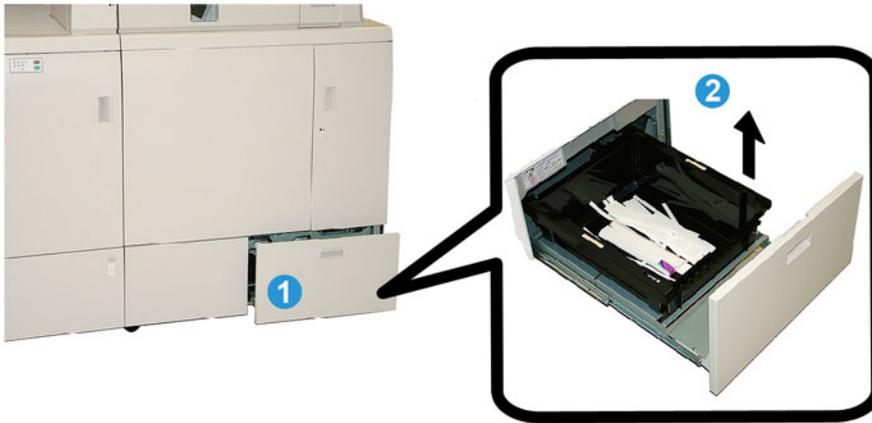
Esvaziar a bandeja de sobras do aparador

Leia o seguinte antes de realizar este procedimento:

- Não abra a bandeja de sobras do aparador enquanto o encadernador estiver em operação. Aguarde até a conclusão de um trabalho antes de abrir e esvaziar a bandeja.
- Não coloque saco plástico na bandeja. Isso reduz a capacidade da bandeja e pode causar danos ao equipamento ou a geração de códigos de falhas.
- Quando a bandeja de sobras do aparador estiver cheia, a impressora interromperá a execução e uma mensagem será exibida indicando que o escaninho está cheio e retomará depois que ele for esvaziado.

DICA

Durante trabalhos de encadernação maiores, a bandeja de sobras do aparador talvez precise ser esvaziada com mais frequência.



1. Abra a bandeja de sobras do aparador.
2. Levante e remova a bandeja/escaninho interno.
3. Esvazie o conteúdo da bandeja/escaninho em um recipiente de sobras.
4. Verifique para assegurar que todos os resíduos foram removidos da área da bandeja da máquina.
5. Reinstale a bandeja/escaninho na bandeja de sobras do aparador.
6. Feche com cuidado a gaveta de sobras do aparador.

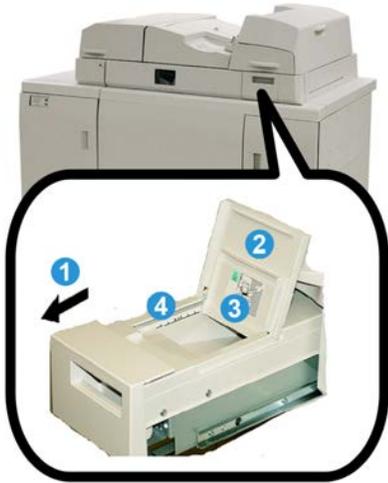
Bandeja de abastecimento de adesivo

Leia o seguinte antes de realizar este procedimento:

- O suprimento de adesivo pode ser recarregado enquanto o encadernador estiver em operação.
- Use somente o adesivo especificado para uso no encadernador. Qualquer outro adesivo pode resultar em mau funcionamento do encadernador.
- Armazene o adesivo em uma área fresca e bem-ventilada, longe de altas temperaturas e umidade. O adesivo poderá entrar em combustão se for colocado em uma área com chamas ou alta temperatura.
- Não abasteça demais o reservatório de recarga de adesivo; caso contrário, as tampas poderão não fechar adequadamente, e grânulos do adesivo poderão entrar em outras áreas do encadernador causando mau funcionamento.
- Não use grânulos de adesivo que tenham caído no chão, pois eles podem conter sujeira e poeira, que podem causar mau funcionamento do encadernador.
- Não coloque nada que não seja grânulos de adesivo no reservatório de recarga de adesivo, pois isso pode causar incêndio no encadernador.

- Os grânulos de adesivo serão transferidos para o encadernador à medida que o suprimento for consumido. O encadernador pode conter até 380 gramas de adesivo.

Recarga da bandeja de abastecimento de adesivo



1. Abra a bandeja de abastecimento de adesivo.
2. Abra a tampa externa.
3. Abra a tampa interna.
4. Usando a pá fornecida, adicione os grânulos de adesivo ao reservatório de recarga até a altura dos grânulos ficar uniforme e nivelada logo abaixo da linha de limite de adesivo.
5. Feche as tampas interna e externa.
6. Feche a bandeja de abastecimento de adesivo; você ouvirá um clique quando a bandeja for encaixada na posição.

Solução de problemas do encadernador

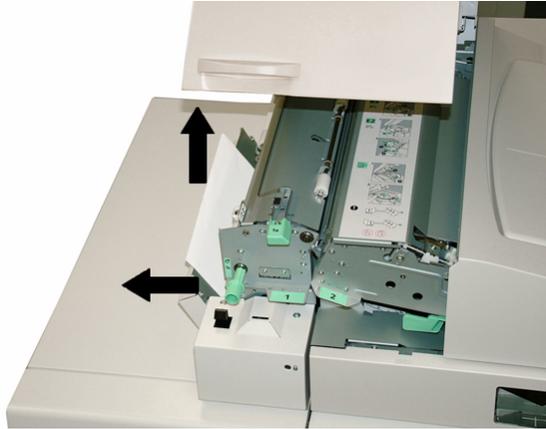
NOTA

- Os atolamentos de papel são mostrados na interface com o usuário da impressora e no painel de controle do encadernador.
- Elimine os vários atolamentos na sequência indicada na interface com o usuário da impressora e no painel de controle do encadernador.

Atolamentos de papel nas áreas E1 e E2

1. Abra a tampa da bandeja do compilador.

2. Mova a alça **1b** para a esquerda e remova o papel atolado.



3. Mova a alça **1a** para a esquerda, gire o botão **1c** e remova o papel atolado.

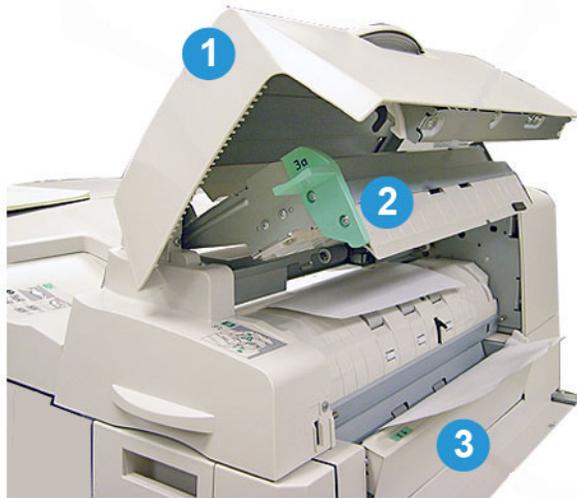


4. Levante a alça **2** para a direita e remova o papel atolado.
5. Retorne as alças **2**, **1a** e **1b** às suas posições originais.
6. Feche a tampa da bandeja do compilador.
7. Siga as instruções mostradas na interface com o usuário do sistema para reiniciar o trabalho de impressão.

Atolamentos de papel na área E3

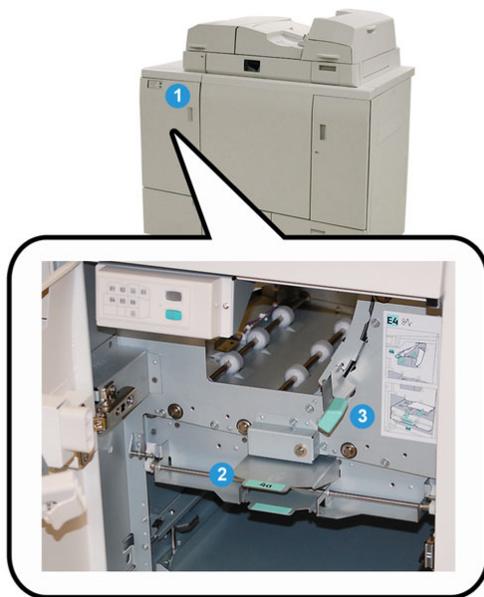
NOTA

Se ocorrer um atolamento depois que o bloco de livro sair da área do compilador, o papel será removido com a lombada colada ao bloco, mas sem uma capa anexada.



1. Abra a tampa do módulo de inserção de capa.
2. Abra a tampa interna do módulo de inserção de capa (**3a**).
3. Abra a guia direita (**3b**).
4. Remova o papel atolado.
5. Feche as áreas **3b**, **3a** e a tampa do módulo de inserção de capa.
6. Se desejar, recoloque o papel na bandeja do módulo de inserção de capa.
7. Siga as instruções mostradas na interface com o usuário do sistema para reiniciar o trabalho de impressão.

Atolamentos de papel na área E4



1. Abra a porta dianteira do transporte de entrada.
2. Abra a área **4a** e remova o papel atolado.
3. Abra a área **4b** e remova o papel atolado.
4. Retorne as alças **4b** e **4a** às posições originais.
5. Siga as instruções mostradas na interface com o usuário do sistema para reiniciar o trabalho de impressão.

Atolamentos de papel nas áreas E5 e E6

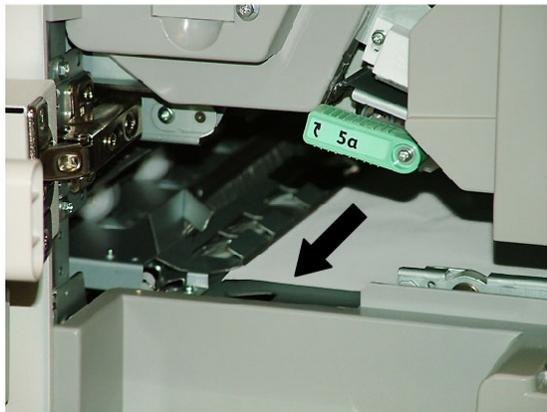
NOTA

As portas dianteiras esquerda e direita do encadernador não serão abertas quando o LED da tampa dianteira estiver aceso.

1. Abra as portas esquerda e direita.

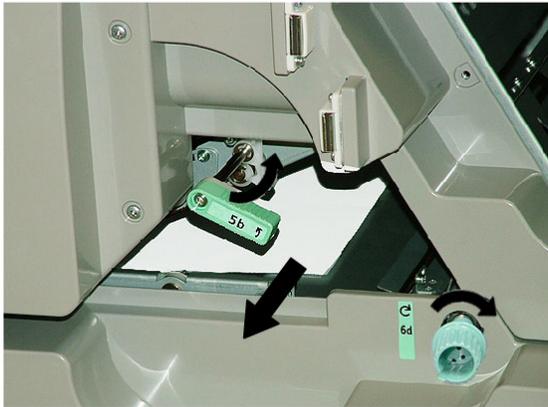


2. Levante a alça **5a** e remova o papel atolado.

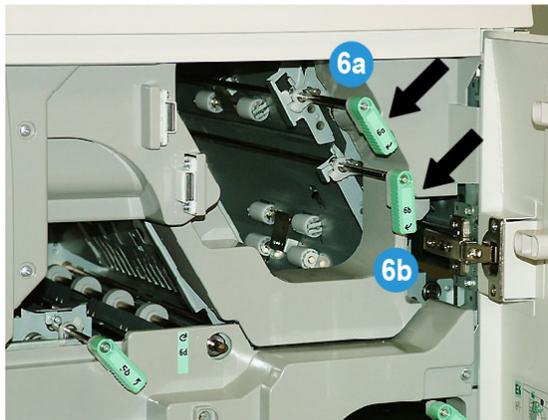


3. Retorne a alça **5a** à posição original.

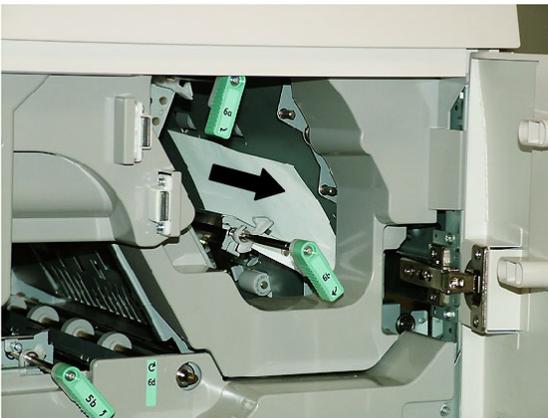
4. Levante a alça **5b**, gire o botão **6d** e remova o papel atolado.



5. Retorne a alça **5b** à posição original.
6. Abra as áreas **6a** e **6b**.

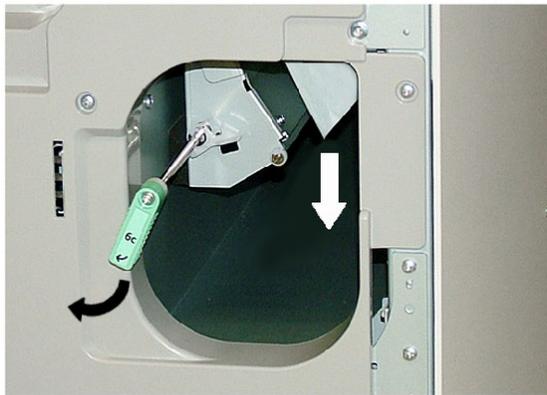


7. Remova o papel atolado.



8. Retorne as alças **6a** e **6b** às posições originais.

9. Abra a área 6c e remova o papel atolado.



10. Retorne a alça 6c à sua posição original.
 11. Feche as portas dianteiras esquerda e direita do encadernador.
 12. Siga as instruções mostradas na interface com o usuário do sistema para reiniciar o trabalho de impressão.

Problemas gerais

Interrupção de energia durante a operação

NOTA

Quando a alimentação for interrompida no encadernador durante um trabalho de impressão, as aparas do livro poderão permanecer no trajeto do papel. Execute as etapas a seguir para limpar o trajeto.

1. Desligue o sistema pressionando o botão liga/desliga (localizado no lado direito do Mecanismo de impressão).
2. Abra a bandeja do empilhador de livros.
3. Verifique se há recortes/aparas de papel na bandeja.
Se houver recortes/aparas, remova-os.
4. Feche a bandeja do empilhador de livros.
5. Execute um trabalho de teste para verificar se o encadernador funciona corretamente.

Ajuste da imagem impressa e do aparo

Se o livro impresso não estiver dentro dos parâmetros desejados, você poderá ajustar as configurações na interface com o usuário do sistema.

IMPORTANTE

As várias opções de ajuste de imagem e aparo poderão variar de um servidor de impressão para outro. Consulte a documentação do cliente do servidor de impressão para obter mais informações sobre essas opções e como usá-las.

Códigos de falha

053-100, 053-101, 053-102, 053-103, 053-104, 053-105, 053-106, 053-107, 053-108, 053-109, 053-110, 053-111, 053-112, 053-113, 053-114, 053-115, 053-116, 053-117, 053-118, 053-119, 053-120, 053-121, 053-122, 053-123, 053-124, 053-125, 053-126, 053-127, 053-128, 053-129, 053-130, 053-131, 053-132, 053-133, 053-134, 053-135, 053-136, 053-137, 053-138, 053-139, 053-140, 053-141, 053-142, 053-143, 053-144, 053-145, 053-146, 053-147, 053-148

Causa: Atolamento de papel

Solução: Remova o papel atolado; siga as instruções mostradas na interface com o usuário do sistema para reiniciar o trabalho.

053-210, 053-211, 053-212, 053-213, 053-214, 053-215, 053-216, 053-217, 053-218, 053-219, 053-220, 053-221, 053-222, 053-223, 053-224, 053-225, 053-226, 053-227, 053-228, 053-229, 053-230, 053-231, 053-232, 053-233, 053-234, 053-235, 053-236, 053-237, 053-238, 053-239, 053-240, 053-241, 053-242, 053-243, 053-244, 053-245, 053-246, 053-247, 053-248, 053-249, 053-250, 053-251, 053-252, 053-253, 053-254, 053-255, 053-256, 053-257, 053-258, 053-259, 053-260, 053-261, 053-262, 053-263, 053-264, 053-265, 053-266, 053-267, 053-268, 053-269, 053-270, 053-271, 053-272, 053-273, 053-274, 053-275, 053-276, 053-277, 053-278, 053-279, 053-280, 053-281, 053-282, 053-283, 053-284, 053-285, 053-286, 053-287, 053-288, 053-289, 053-290, 053-291, 053-292, 053-293, 053-294, 053-295, 053-296, 053-297, 053-298, 053-299

Causa: Falha de componente interno

Solução: Desligue/ligue o sistema. Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

053-301, 053-302, 053-303, 053-304, 053-305

Causa: Uma tampa ou porta está aberta

Solução: Feche a tampa ou porta aberta; siga as instruções mostradas na interface com o usuário do sistema para reiniciar o trabalho.

053-310, 053-311, 053-312, 053-313, 053-314

Causa: Falha de componente interno

Solução: Desligue/ligue o sistema. Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

053-315, 053-316

Causa: Problema de software

Solução: Desligue/ligue o sistema. Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

053-326

Causa: Problema de software

Solução: Verifique novamente a espessura do trabalho de entrada e reenvie-o. Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

053-327, 053-328

Causa: Falha de componente interno

Solução: Desligue/ligue o sistema. Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

053-332

Causa: Problema de software

Solução: Desligue/ligue o sistema. Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

053-333, 053-334

Causa: Falha de componente interno

Solução: Desligue/ligue o sistema. Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

053-335

Causa: Problema de software

Solução: Desligue/ligue o sistema. Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

053-400

Causa: A bandeja do empilhador de livros está aberta

Solução: Feche a bandeja. Se a falha persistir, desligue/ligue o sistema. Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

053-401

Causa: A tampa superior está aberta

Solução: Feche a Tampa. Se a falha persistir, desligue/ligue o sistema. Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

053-404

Causa: A bandeja de abastecimento de adesivo está aberta

Solução: Feche a bandeja. Se a falha persistir, desligue/ligue o sistema. Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

053-405

Causa: A bandeja de sobras do aparador está cheia

Solução: Esvazie a bandeja. Siga as instruções mostradas na interface com o usuário do sistema para reiniciar o trabalho de impressão.

053-406

Causa: A bandeja do empilhador de livros está cheia

Solução: Esvazie a bandeja. Siga as instruções mostradas na interface com o usuário do sistema para reiniciar o trabalho de impressão.

053-407, 053-408

Causa: A lâmina de corte está se aproximando ou já chegou ao fim da vida útil

Solução: Entre em contato com o representante técnico.

053-409

Causa: O nível de adesivo está baixo ou vazio

Solução: Adicione mais grânulos de adesivo à bandeja de abastecimento de adesivo.

053-410

Causa: A lâmina de corte está se aproximando ou já chegou ao fim da vida útil

Solução: Entre em contato com o representante técnico.

053-411

Causa: A bandeja de sobras do aparador está cheia

Solução: Esvazie a bandeja.

053-412

Causa: O nível de adesivo está baixo ou vazio

Solução: Adicione mais grânulos de adesivo à bandeja de abastecimento de adesivo. Siga as instruções mostradas na interface com o usuário do sistema para reiniciar o trabalho de impressão.

053-900, 053-901, 052-902, 052-903, 052-904, 052-905, 052-906, 052-907, 052-908, 052-909, 052-910, 052-911, 052-912, 052-913, 052-914, 052-915, 052-916

Causa: Atolamento de papel

Solução: Remova o papel atolado; siga as instruções mostradas na interface com o usuário do sistema para reiniciar o trabalho.

053-922

Causa: Não é possível detectar o tamanho colocado na bandeja do módulo de inserção de capa ou a quantidade colocada na bandeja excede a quantidade máxima.

Solução: Remova o conteúdo da bandeja; recoloque o material na bandeja e verifique se as informações corretas de programação da bandeja aparecem na interface com o usuário do sistema.

054-210, 054-211, 054-212, 054-213, 054-214, 054-215, 054-216, 054-217, 054-218, 054-219, 054-220, 054-221, 054-222, 054-223, 054-224, 054-225, 054-226, 054-227, 054-228, 054-229, 054-230, 054-231, 054-232, 054-233, 054-234, 054-235, 054-236, 054-237, 054-238, 054-239, 054-240, 054-240, 054-241, 054-242, 054-243, 054-244, 054-245, 054-246, 054-247, 054-248, 054-249, 054-250, 054-251, 054-252, 054-253, 054-254, 054-255, 054-256, 054-257, 054-258, 054-259, 054-260, 054-261, 054-262, 054-263, 054-264, 054-265, 054-266, 054-267, 054-268, 054-269, 054-270, 054-271, 054-272, 054-273, 054-274, 054-275, 054-276, 054-277, 054-278, 054-279, 054-280, 054-281, 054-282, 054-283, 054-284, 054-285, 054-286, 054-287, 054-288, 054-289,

054-290, 054-291, 054-292, 054-293, 054-294, 054-295, 054-296, 054-297, 054-298, 054-299

Causa: Falha de componente interno

Solução: Desligue/ligue o sistema. Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

055-210, 055-211, 055-212, 055-213, 055-214, 055-215, 055-216, 055-217, 055-218, 055-219, 055-220, 055-221, 055-222, 055-223, 055-224, 055-225, 055-226, 055-227, 055-228, 055-229, 055-230, 055-231, 055-232, 055-233, 055-234, 055-235, 055-236, 055-237, 055-238, 055-239, 055-240, 055-241, 055-242, 055-243, 055-244, 055-245, 055-246, 055-247, 055-248, 055-249, 055-250, 055-251, 055-252, 055-253, 055-254

Causa: Falha de componente interno

Solução: Desligue/ligue o sistema. Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

153-700

Causa: A lâmina de corte está se aproximando ou já chegou ao fim da vida útil

Solução: Entre em contato com o representante técnico.

153-701

Causa: A bandeja do empilhador de livros está cheia

Solução: Esvazie a bandeja. Siga as instruções mostradas na interface com o usuário do sistema para reiniciar o trabalho de impressão.

153-702

Causa: A bandeja do empilhador de livros está aberta

Solução: Feche a bandeja. Se a falha persistir, desligue/ligue o sistema. Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

153-703, 153-704

Causa: Livros com defeito que não foram aparados, ou um trabalho de livro cancelado no meio da execução, foram entregues à bandeja do empilhador de livros.

Solução: Abra a bandeja e remova os livros com defeito. Descarte-os conforme for adequado. Feche a bandeja. Se a falha persistir, desligue/ligue o sistema. Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

153-705

Causa: A bandeja de sobras do aparador está aberta

Solução: Feche a bandeja. Se a falha persistir, desligue/ligue o sistema. Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

Recomendações sobre tamanho do papel e aparo para livros com encadernação perfeita

Tamanho final	Tamanho do bloco de livro não aparado	Tamanho da capa não aparada	Configuração de aparo superior	Configuração de aparo da face
Carta (8,5 x 11 pol.)	9 x 12 pol. (meia folha de 12 x 18 pol.)	12 x 18 pol.	0,50 pol.	0,50 pol.
A4	225 x 320 mm (meia folha de SRA3)	SRA3	11,5 mm	15 mm
Carta pequeno (8,22 x 10,44 pol.)	Carta (8,5 x 11 pol.)	12 x 18 pol.	0,28 pol.	0,28 pol.
A4 pequeno (203 x 283 mm)	A4 (210 x 297 mm)	SRA3	7 mm	7 mm
6 x 9 pol.	Folha Executivo ou Monarch (7,25 x 10,5 pol.)	US Standard Fanfold cortado personalizado (11 x 14,62 pol.)	0,75 pol.	1,25 pol.
5,5 x 8,5 pol.	Muito pequeno: O tamanho final está além das capacidades do Perfect Binder			
A5	JIS B5 (182 x 257 mm)	JIS B4 cortado personalizado (257 x 364 mm)	23,5 mm	34 mm
8 x 8 pol.	Cortado personalizado (tamanho mínimo: 8,28 x 10,13 pol.)	Cortado personalizado (tamanho mínimo: 10,13 x 16,91 pol.)	1.06	.28

Especificações do encadernador

Tipo de encadernação

A encadernação perfeita é um processo no qual as folhas (páginas) são encadernadas com o uso de um adesivo e a aparada das bordas em excesso. O adesivo mantém unidas as folhas internas do livro. Se desejar, você poderá incluir capas dianteira e traseira. A saída final é um livro com acabamento perfeito e uma capa envoltória.

Tipo de corte

Sangramento total, Corte na face e Nenhum corte

Distância do corte

Superior/inferior: Mínimo: 0,55 pol./14 mm; máxima: 2,125 pol./54 mm

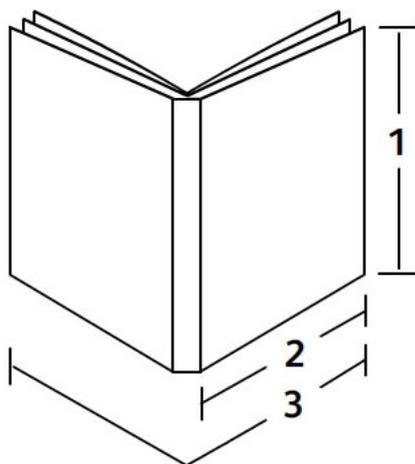
Borda dianteira: Mínimo: 0,275 pol./7 mm; máxima: 1,34 pol./34 mm

Espessura do livro

Mínimo: 0,118 pol./3 mm

Máximo: 1 pol./25,4 mm

Dimensões do livro



1 Largura do livro

Mínimo: 8 pol./203 mm

Máximo: 11,7 pol./297 mm

2 Bloco de livro (páginas do corpo)

Mínimo: 5,8 pol./148 mm

Máximo: 8,5 pol./216 mm

3 Capa

Mínimo: 11,8 pol./299 mm

Máximo: 17,9 pol./455 mm

Bloco de livro (páginas do corpo)

As páginas do livro são alimentadas no encadernador na direção ABL (alimentação pela borda longa).

Tamanhos de papel aceitáveis:

8,5 x 11 pol./A4 (ABL); 6,93 x 9,84 pol./B5 (ABL); SRA4/8,85 x 12,59 pol. (ABL)

Gramaturas de papel aceitáveis:

17 a 43,5 lb. bond (64 a 163 g/m²)

NOTA

As gramaturas de papel de 106 a 163 g/m² se limitam a intercalações, um máximo de 10 folhas por livro, uniformemente distribuídas.

Número aproximado de folhas por livro (espessura)

De 10 a 200 folhas de papel comum de 17 lb./64 g/m² a 20 lb./75 g/m² com uma espessura máxima de 1 pol./25,4 mm ou menos para materiais de impressão revestidos

De 10 a 150 folhas de papel comum de 20 lb./75 g/m² a 28 lb./105 g/m²; espessura máxima de 1 pol./25,4 mm ou menos para materiais de impressão revestidos

De 1 a 10 folhas de 28 lb./106 g/m² a 43,5 lb./163 g/m² para todos os materiais de impressão

NOTA

O número de páginas listadas é uma aproximação. O bloco de livro deve estar entre 3 mm e 23 mm (0,118 pol. e 1 pol.).

Capa

Número máximo de 1 folha por livro e a folha é alimentada no encadernador na direção ABC (alimentação pela borda curta).

Tamanhos de papel aceitáveis:

11 x 17 pol./A3 (ABC), 9,84 x 13,90 pol./B4 (ABC), SRA3/12,59 x 17,71 pol. (ABC)

Gramaturas de papel aceitáveis:

De 24 a 80 lb. bond (90 a 300 g/m²), 350 g/m² Xerox Colotech

Modo auxiliar do encadernador

Consulte as especificações da impressora para obter tamanhos e gramaturas de papel aceitáveis. Esses tipos de papel podem ser transportados pelo modo auxiliar do encadernador diretamente para o próximo dispositivo de acabamento em linha. As especificações da impressora podem ser encontradas anteriormente neste guia do usuário.

Capacidade do recipiente de adesivo

Aproximadamente 0,8 lb./380 gramas; contém adesivo suficiente para cerca de 135 livros a 100 páginas por livro para papel de 8,5 x 11 pol./A4, 17 lb. (64 g/m²).

Capacidade da bandeja do módulo de inserção de capa

200 folhas de 20 lb./75 g/m²

Capacidade da bandeja de sobras do aparador

Aproximadamente espaço suficiente para recortes de papel de cerca de 15 livros (ao encadernar 100 livros de folhas de 8,5 x 11 pol./A4 e apará-los no tamanho de 6,93 x 9,84 pol./B5).

Capacidade da bandeja do empilhador de livros

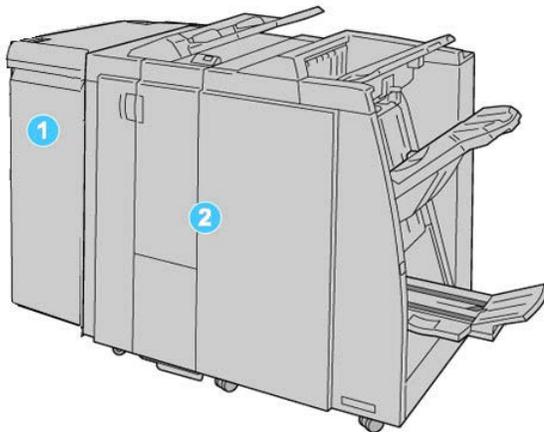
Capacidade de largura de 4,17 pol./106 mm aproximadamente

Tempo de aquecimento

Aproximadamente 440 segundos (7 minutos) ou menos

Perfect Binder

Módulo de acabamento criador de livretos/padrão



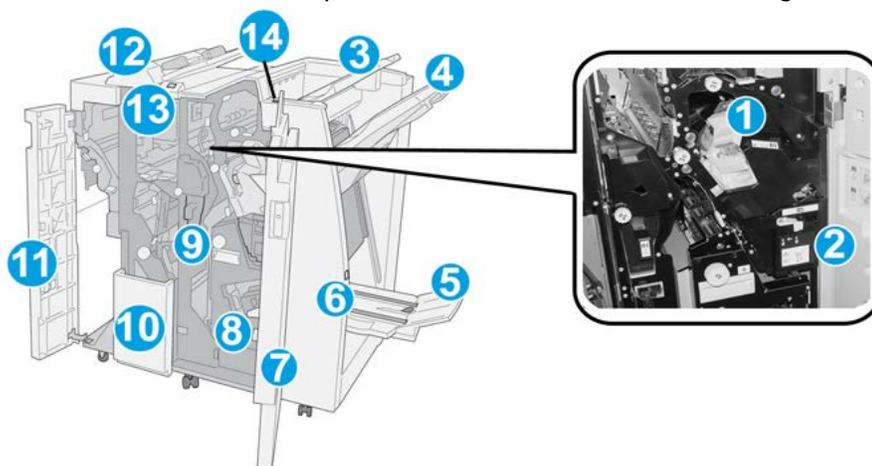
1. Módulo de interface: O módulo NECESSÁRIO atua como um dispositivo de comunicação e trajeto do papel entre a máquina e o módulo de acabamento padrão ou o módulo de acabamento do criador de livretos.
2. Módulo de acabamento padrão ou do criador de livretos: Esses módulos de acabamento fornecem uma ampla gama de opções de acabamento e dobra. O módulo de acabamento do criador de livreto é mostrado na ilustração acima.

NOTA

O módulo de acabamento padrão ou módulo de acabamento do Criador de livretos pode ser denominado simplesmente de módulo de acabamento.

Módulo de acabamento criador de livretos/padrão

O Módulo de acabamento padrão/Criador de livretos inclui os seguintes componentes:



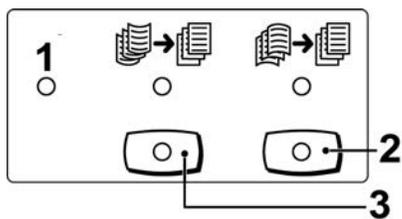
Nº	Componente	Função
1	Cartucho de grampos	Contém grampos; remova esse cartucho para substituir os grampos e eliminar atolamentos de grampos.
2	Recipiente de sobras de grampos	Recipiente de sobras de grampos; remova esse recipiente quando estiver cheio.
3	Bandeja superior	A Bandeja superior é usada para a saída empilhada e pode receber até 500 folhas de papel de 80 g/m ² /20 lb. As cópias são entregues aqui quando funções específicas da saída são selecionadas, como Classificação automática, Alceado, Sem alcear ou Normal.
4	Bandeja do empilhador (intermediária)	A Bandeja do empilhador é usada para a saída com deslocamento e/ou grampeada e pode conter até 2.000 folhas de papel de 80 g/m ² . Essa bandeja também recebe cópias com perfuração e dobra em Z. NOTA As bandejas superior e do empilhador podem ser usadas para saída com perfuração (opcional).
5	Bandeja de saída de livreto	Disponível somente com o módulo de acabamento do Criador de livretos. A bandeja de livreto recebe livretos encadernados pela lombada quando você seleciona Dobra simples ou Dobra simples + Grampeamento.
6	Botão da Bandeja de saída de livreto	Disponível somente com o módulo de acabamento do Criador de livretos. Quando você pressionar esse botão, a bandeja de saída de livreto será elevada, de modo que você possa retirar os livretos da área de saída.
7	Tampa direita	Abra para eliminar atolamentos de papel, substituir grampos, eliminar grampos atolados ou remover sobras do perfurador.

Número	Componente	Função
8	Cartuchos de grampos para livreto	Disponível somente com o módulo de acabamento do Criador de livretos. Há dois cartuchos de grampos para livreto. Remova esse cartucho para substituir os grampos e eliminar atolamentos de grampos.
9	Recipiente de sobras de perfuração	Coleta as sobras do perfurador. Abra para remover as sobras.
10	Bandeja de saída de dobra C/Z (opcional)	A bandeja do Dobrador opcional recebe cópias quando você seleciona dobra em C ou em Z de saída 8,5 x 11 pol./ A4 e material 11 x 17 pol./A3.
11	Tampa esquerda.	Abra essa tampa para acessar a máquina e eliminar atolamentos de papel.
12	Módulo de inserção pós-processo (Bandeja 8/Bandeja T1)	<p>Essa bandeja é denominada Bandeja 8 ou Bandeja T1. Seu nome depende da máquina à qual o módulo de acabamento está conectado. As funções para Bandeja 8/T1 incluem o seguinte:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Essa bandeja é padrão nesse módulo de acabamento e é usada para carregar papéis que serão usados como separadores e capas. • O papel carregado aqui não se destina à impressão; use essa bandeja para material pré-impresso e para inserção na saída impressa. (Essa bandeja também é conhecida como Interposer). • A Bandeja 8 pode conter um máximo de 200 folhas com o uso de papel de 75 g/m². • O papel pode ser colocado na direção ABL ou ABC.
13	Botão da bandeja de saída com dobra C/Z	Pressione esse botão para abrir a bandeja de saída com dobra C/Z.
14	Botão de eliminação de curvatura manual	Ao pressionar esse botão, um recurso de eliminação de curvatura é ativado para o material de saída. Isso se aplica especialmente a papel de gramatura mais leve.

Função de eliminação de curvatura manual no módulo de acabamento

O módulo de acabamento oferece uma função de eliminação de curvatura manual que permite ajustar a curvatura da saída de impressão quando necessário.

Pressionar o botão de Eliminação de curvatura alterna a função de eliminação de curvatura entre os modos Automático, Ligado e Desligado.



1. Botão **Automático**: quando este indicador estiver aceso, a correção de curvatura adequada é executada automaticamente, dependendo do tamanho e da orientação da saída impressa. O botão deve ser definido como Automático na maioria das situações. O botão é alternado automaticamente para o modo Automático quando:
 - A máquina é ligada
 - A máquina sai do modo de Economia de energia
2. Quando esse botão é pressionado e o indicador de curvatura para baixo está aceso, a correção de curvatura para baixo é realizada em todas as saídas impressas. Se a saída estiver curvada para baixo, pressione esse botão para evitar curvaturas para baixo.
3. Quando esse botão é pressionado e o indicador de curvatura para cima está aceso, a correção de curvatura para cima é realizada em todas as saídas impressas. Se a saída estiver curvada para cima, pressione esse botão para evitar curvaturas para cima.

NOTA

Quando não houver indicadores acesos, a máquina não realiza correções de curvatura na saída impressa.

Função de dobra

Se a máquina estiver equipada com o Módulo de acabamento do Criador de livretos e/ou com o Dobrador C/Z, será possível fazer impressões usando a opção de dobra. Essa opção dobra suas impressões ao meio (dobra simples ou dupla) ou em três partes (tipos de dobra em C ou em Z). A opção de dobra é selecionada no driver de impressão.

NOTA

Para usar a opção de dobra, a orientação dos documentos deve ser alimentação pela borda curta (ABC). Você deve selecionar uma bandeja de papel que contenha material ABC.

Tipos de dobra

IMPORTANTE

A opção de Dobra simples (Dobra dupla) está disponível somente com o Módulo de acabamento do Criador de livretos. As opções de Dobra em C e Dobra em Z estão disponíveis somente com o Dobrador C/Z.

Estes tipos de dobra estão disponíveis:

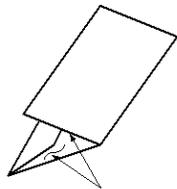
Dobra simples (dobra dupla)

uma dobra dupla tem uma dobra que cria dois painéis para a saída. A saída com dobra simples é entregue na bandeja de saída de livreto.



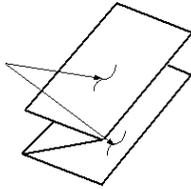
Dobra em C

Uma dobra em C tem duas dobras que criam uma saída de três painéis. A saída com dobra em C é entregue na bandeja de saída com Dobra em C/Z.



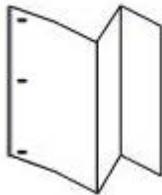
Dobra em Z

uma dobra em Z tem duas dobras em direções opostas, resultando em um tipo de dobra em leque. A saída com dobra em Z é entregue na bandeja de saída com Dobra em C/Z.



Dobra em Z em meia folha (mostrada aqui com perfuração de 3 furos)

Assim como uma dobra em Z normal, tem duas dobras que são feitas em direções opostas. A diferença entre uma dobra em Z normal e uma meia folha com dobra em Z é que a meia folha com dobra em Z não tem duas dobras iguais. As duas dobras são desiguais, o que permite que uma margem da meia folha com dobra em Z seja mais longa, permitindo o grampeamento ou a perfuração. A saída de meia folha com dobra em Z é entregue na bandeja de saída com Dobra em C/Z.



Colocar papel/divisórias na Bandeja 8/T1 (Módulo de inserção pós-processo)

1. Se necessário, remova o material restante colocado atualmente na Bandeja 8/T1.
2. Segure o centro das guias de papel e deslize-as para o tamanho de papel desejado.



3. Coloque o papel/divisórias, fazendo o alinhamento com a parte dianteira da bandeja.



- a) Se o papel for pré-impresso, coloque-o com a face impressa para cima.
 b) Se o material for divisória, coloque o lado de divisória para ser alimentado primeiro (na direção da seta, conforme mostrado na ilustração acima).
4. Na janela Propriedades da bandeja, digite as informações corretas sobre o papel, incluindo tamanho, tipo, gramatura e, se necessário, a opção de eliminação de curvatura e/ou alinhamento do papel.
 Se for ativada pelo administrador do sistema, a tela Propriedades da bandeja do papel poderá ser exibida na interface com o usuário.
5. Selecione **OK** para salvar as informações e fechar a janela Propriedades da bandeja.

Manutenção

Suprimentos do Criador de livretos/padrão

Você pode solicitar suprimentos Xerox, incluindo grampos, cartuchos de grampos e recipientes de sobras de grampos, acessando www.xerox.com e clicando no link Fale conosco para obter informações de contato/números de telefone em sua área ou clicando em Suprimentos e inserindo/selecionando informações específicas de sua máquina (família de produtos e tipo de modelo).

NOTA

Consulte sempre o site www.xerox.com para obter os códigos de produto das CRUs (Unidades substituíveis pelo cliente) mais recentes.

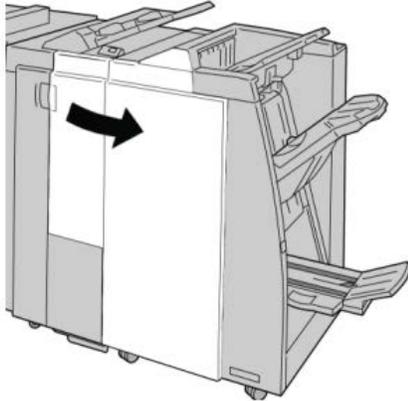
Armazene os itens de suprimentos e peças Xerox em suas embalagens originais em local conveniente.

Item de suprimento	Unidade do suprimento enviada com o módulo de acabamento/Quantidade do pedido
Cartucho de grampos/ recipiente de sobras de grampos	4 cartuchos de grampos (5000 grampos por cartucho) e 1 recipiente de sobras de grampos por caixa
Cartucho de grampos do Módulo de acabamento do Criador de livretos	Pacote de 4: refis de 5.000 grampos cada

Substituir o cartucho de grampos padrão

Quando é hora de substituir um cartucho de grampos, uma mensagem é exibida na IU.

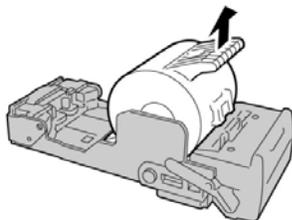
1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



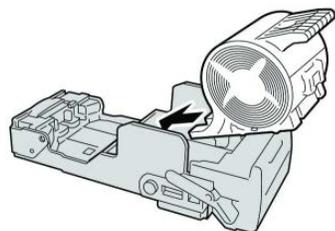
3. Segure a alça do cartucho de grampos localizada em R1 e puxe o cartucho de grampos do módulo de acabamento.



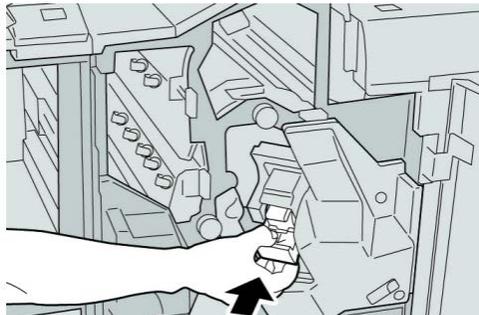
4. Mantenha as posições conforme o indicado pela seta e remova o cartucho de grampos da unidade.



- Empurre um novo cartucho de grampos para dentro da unidade.



- Reinstale a unidade do cartucho em sua posição original no módulo de acabamento.



- Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

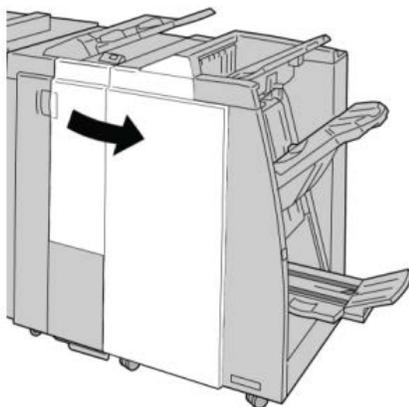
NOTA

Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

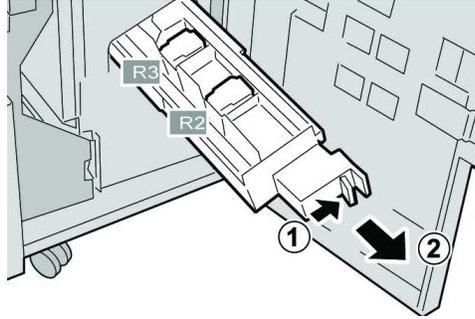
Substituir o cartucho de grampos do livreto

Além do grampeador padrão, o Módulo de acabamento do Criador de livretos é equipado com um grampeador de livretos. Quando for necessário substituir o grampeador de livretos, uma mensagem aparecerá na IU.

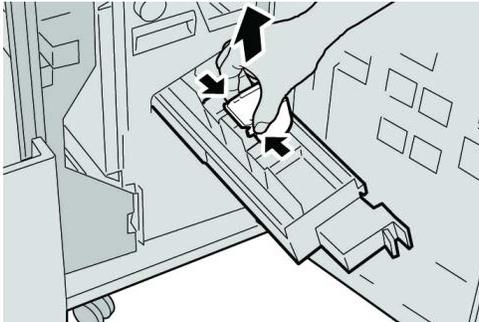
- Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
- Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



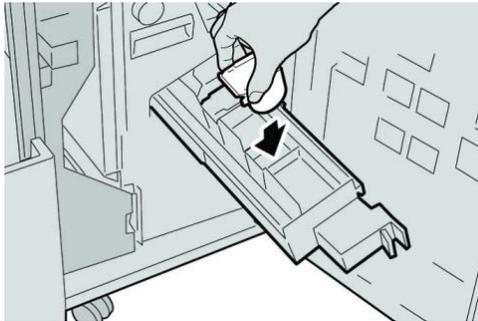
3. Enquanto pressiona a alavanca para a direita, retire a unidade do cartucho de grampos de livreto.



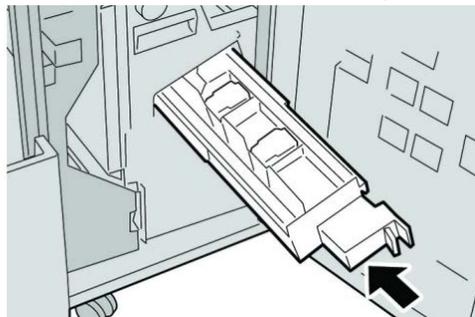
4. Segure a unidade do cartucho de grampos pelas linguetas e levante para removê-la.



5. Segure as linguetas do novo cartucho de grampos e empurre-o para dentro da unidade.



6. Empurre a unidade do cartucho de grampos para a posição original na máquina.



7. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

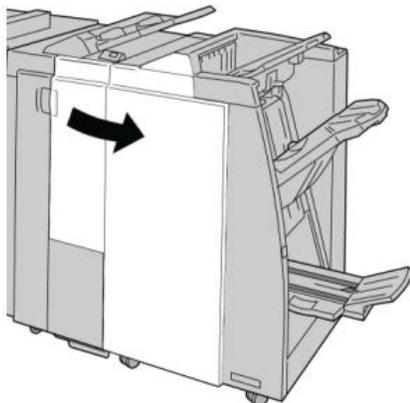
NOTA

Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

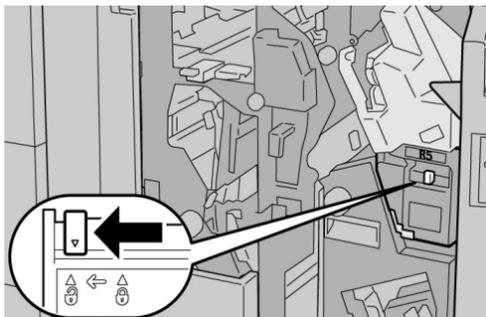
Substituir o Recipiente de sobras de grampos no módulo de acabamento

A máquina exibe uma mensagem que indica que o Recipiente de sobras de grampos está cheio. Para substituir o recipiente:

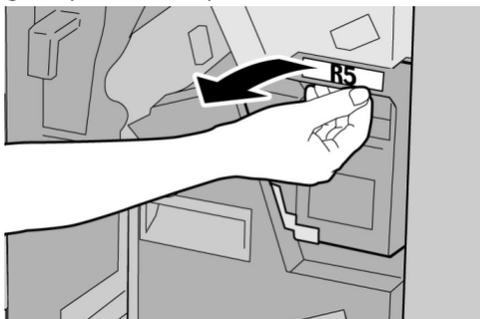
1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



3. Localize o Recipiente de sobras de grampos (R5) no módulo de acabamento e mova a alavanca de travamento para a posição destravada.



4. Pressione R5 conforme mostrado na figura e remova o recipiente de sobras de grampos da máquina.



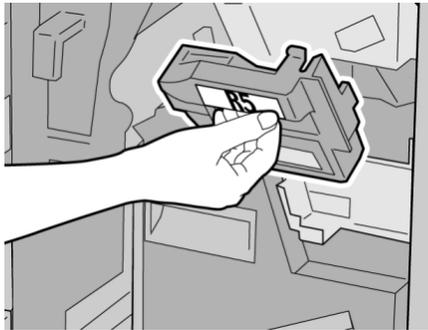
5. Coloque o recipiente de sobras de grampos usado em uma embalagem de plástico fornecida.



NOTA

Não devolva o recipiente desmontado (usado) para o Centro de Atendimento ao Cliente.

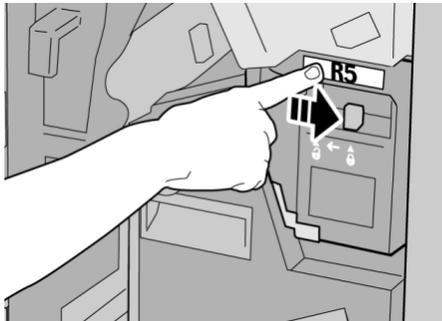
6. Segure o novo recipiente de sobras de grampos pela área da alça **R5** e empurre-o para dentro da máquina.



NOTA

Para evitar ferimentos, não coloque os dedos sobre o recipiente.

7. Empurre **R5** até que a alavanca de travamento se mova para a posição travada.



8. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

NOTA

Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

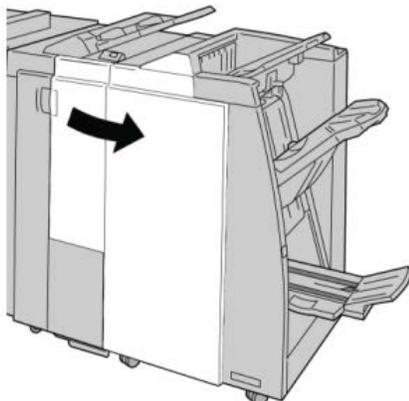
Esvaziar o Recipiente de sobras de perfuração

A interface com o usuário exibe uma mensagem que indica o momento de esvaziar o recipiente de sobras de perfuração.

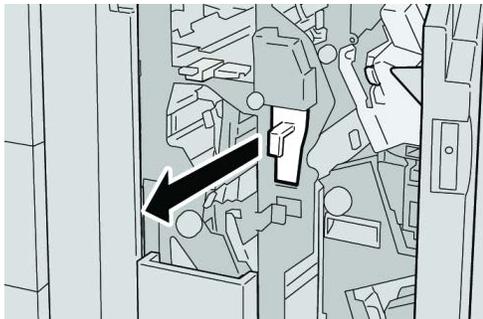
⚠ CUIDADO

Remova esse recipiente somente quando o sistema estiver Ligado. Se você desligar a alimentação ao esvaziar o recipiente, a máquina não poderá detectar que ele foi esvaziado.

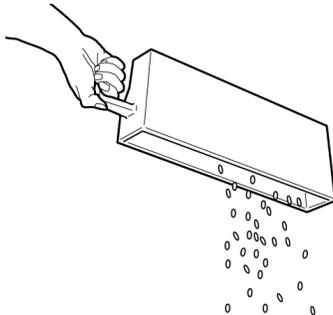
1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



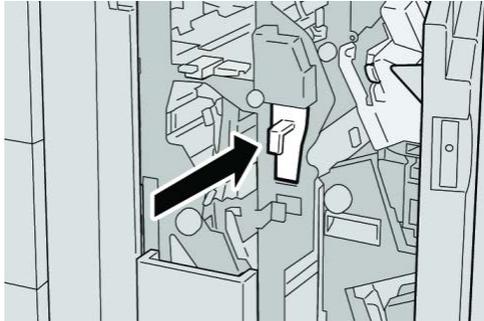
3. Retire o recipiente do módulo de acabamento (R4).



4. Descarte todas as sobras de perfuração em um recipiente apropriado.



5. Recoloque o recipiente vazio na máquina.



6. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

NOTA

Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

Solução de problemas do Módulo de acabamento

DICA

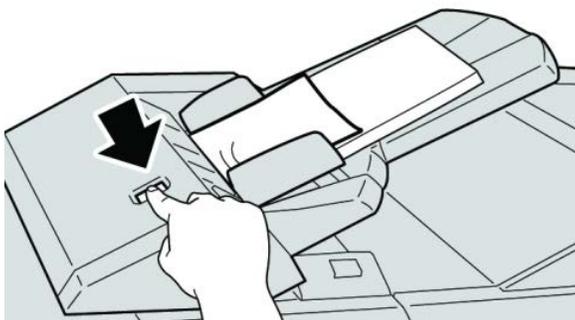
Certifique-se sempre de que os atolamentos de papel, incluindo pequenos pedaços de papel rasgado, tenham sido eliminados antes de continuar os trabalhos de impressão.

NOTA

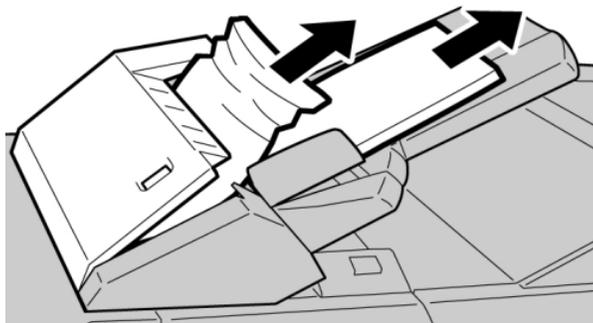
As soluções diferem de acordo com a localização do atolamento de papel. Siga as instruções exibidas para remover o papel atolado.

Atolamentos de papel na Bandeja 8/T1 (Módulo de inserção pós-processo)

1. Pressione o botão **Tampa**.



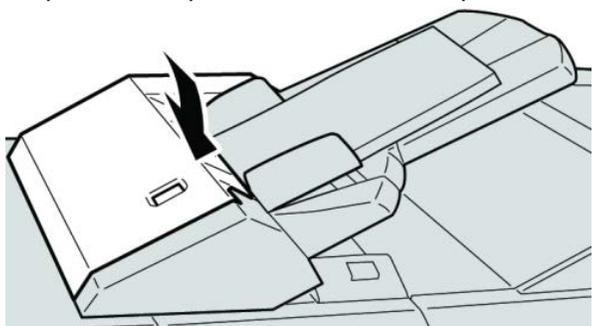
2. Abra a tampa **1e** e remova o papel atolado e todo o papel carregado na bandeja.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, verifique dentro da máquina e remova-o.

3. Ventile o papel removido, assegurando que todos os quatro cantos estão devidamente alinhados e carregue-o novamente.
4. Empurre a tampa **1e** até ouvir um clique.

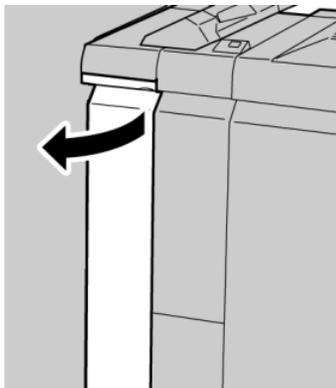


NOTA

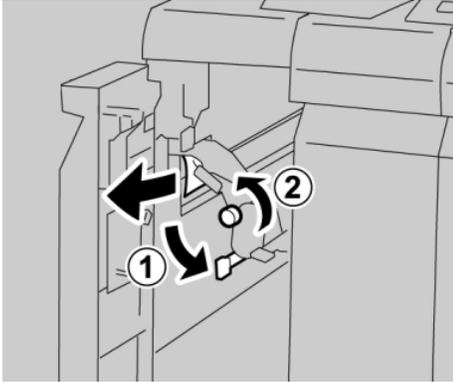
Uma mensagem será exibida e a máquina não funcionará se a tampa estiver aberta, até mesmo ligeiramente.

Atolamentos de papel na alavanca 1a e botão 1c

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Abra a tampa esquerda do módulo de acabamento.



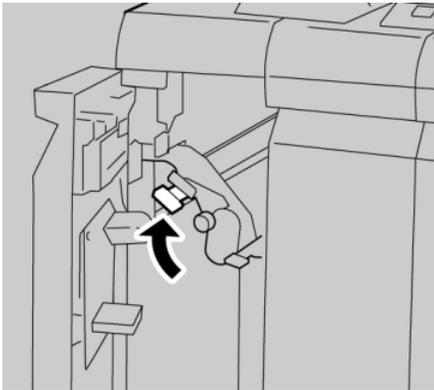
3. Mova a alavanca **1a** para baixo e gire o botão **1c** para a esquerda. Remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

4. Retorne a alavanca **1a** para a posição original.



5. Feche totalmente a tampa esquerda do módulo de acabamento.

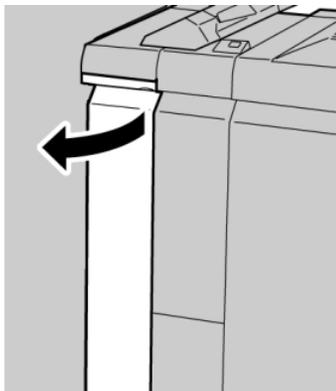
NOTA

A máquina não funcionará se a tampa estiver aberta, mesmo que levemente.

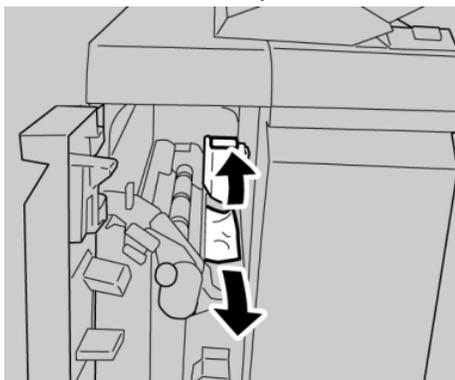
Atolamentos de papel na alavanca 1d

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.

2. Abra a tampa esquerda do módulo de acabamento.



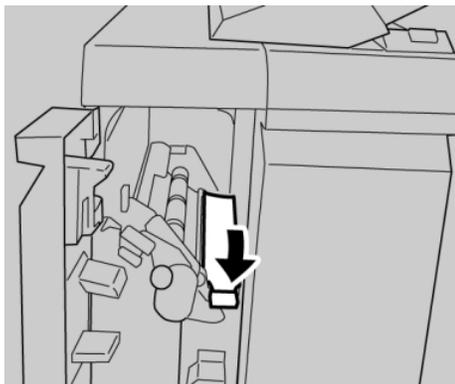
3. Mova a alavanca 1d para cima e remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

4. Mova a alavanca 1d para a posição original.



5. Feche totalmente a tampa esquerda do módulo de acabamento.

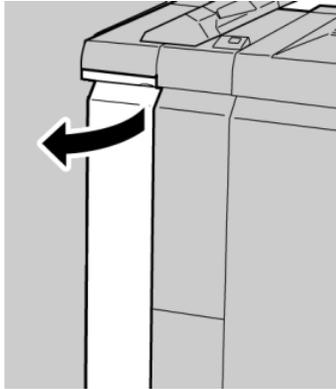
NOTA

A máquina não funcionará se a tampa estiver aberta, mesmo que levemente.

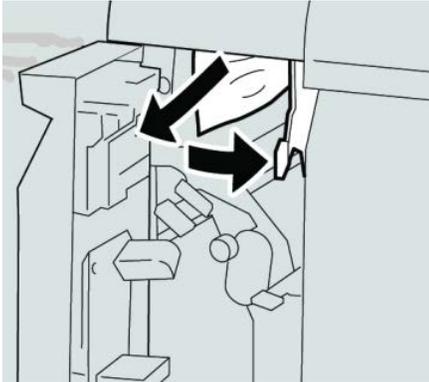
Atolamentos de papel na alavanca 1b

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.

2. Abra a tampa esquerda do módulo de acabamento.



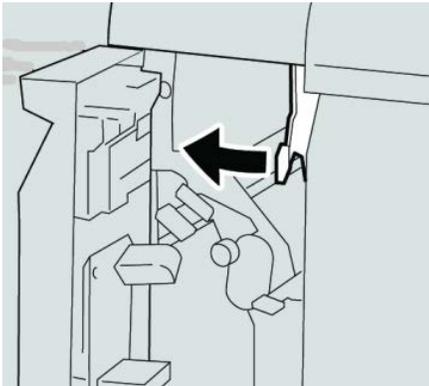
3. Mova a alavanca **1b** para a direita e remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

4. Mova a alavanca **1b** para a posição original.



5. Feche totalmente a tampa esquerda do módulo de acabamento.

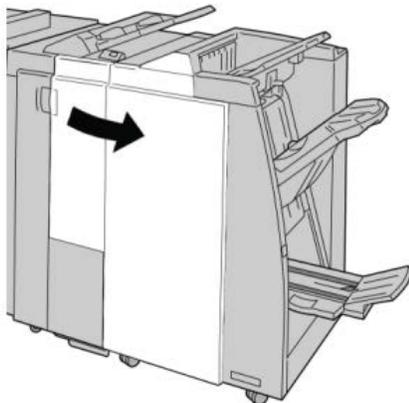
NOTA

A máquina não funcionará se a tampa estiver aberta, mesmo que levemente.

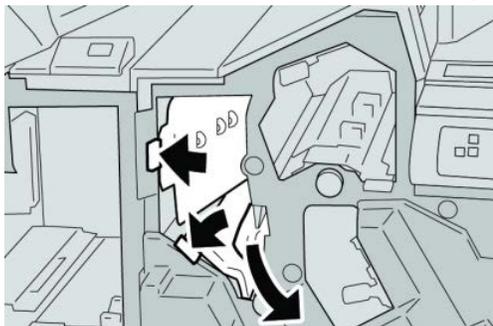
Atolamentos de papel nas alavancas 3b e 3d

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.

2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



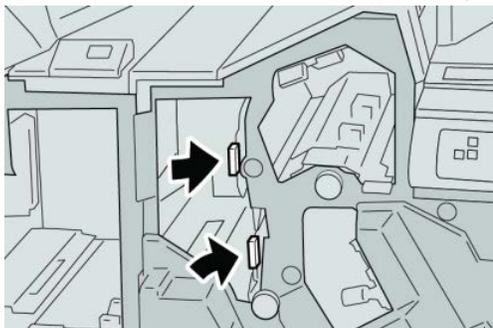
3. Mova as alavancas **3b** e **3d**; remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

4. Retorne as alavancas **3b** e **3d** às suas posições originais.



5. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

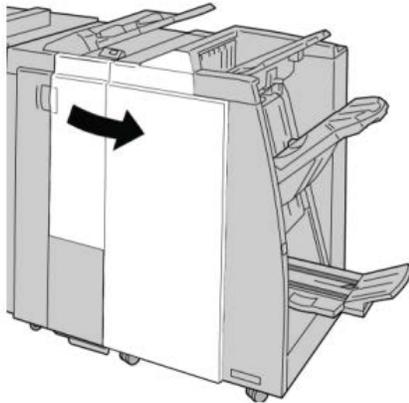
NOTA

Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

Atolamentos de papel na alavanca 3e e botão 3c

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.

2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



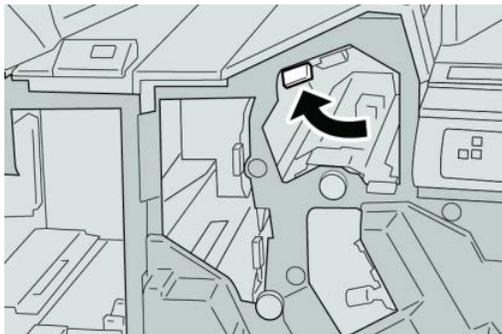
3. Mova a alavanca 3e e gire o botão 3c; remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

4. Retorne a alavanca 3e para a posição original.



5. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

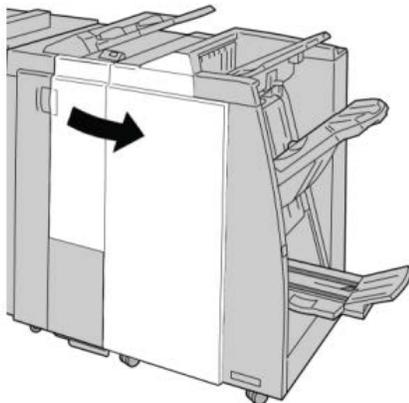
NOTA

Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

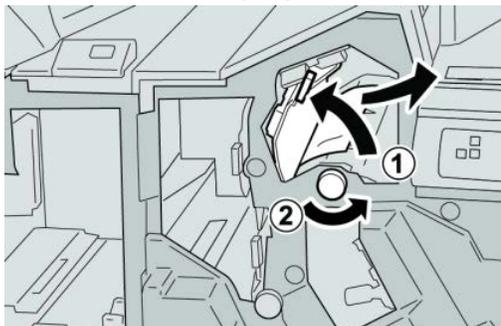
Atolamentos de papel na alavanca 3g e botão 3f

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.

2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



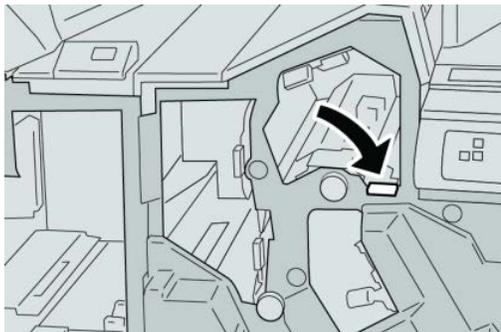
3. Mova a alavanca 3g e gire o botão 3f; remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

4. Retorne a alavanca 3g para a posição original.



5. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

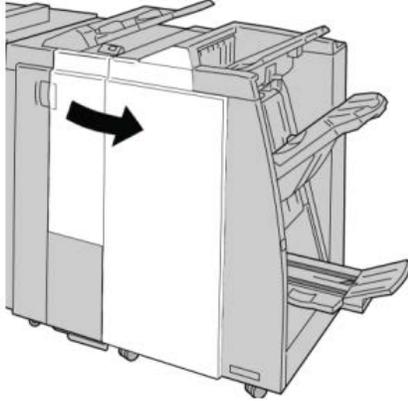
NOTA

Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

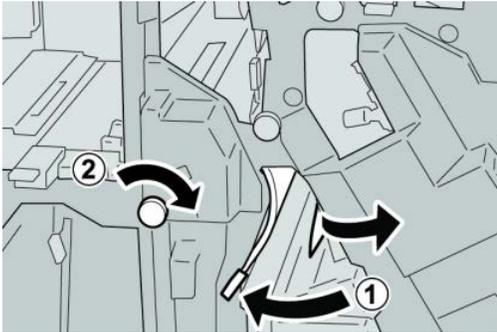
Atolamentos de papel na alavanca 4b e botão 3a

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.

2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



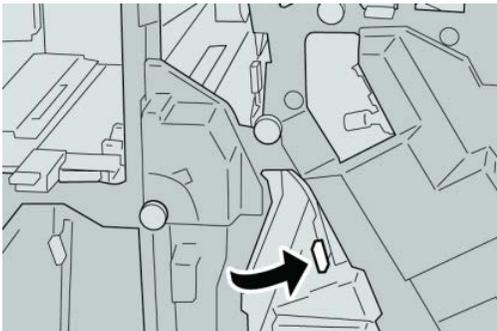
3. Mova a alavanca **4b** e gire o botão **3a**; remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

4. Retorne a alavanca **4b** para a posição original.



5. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

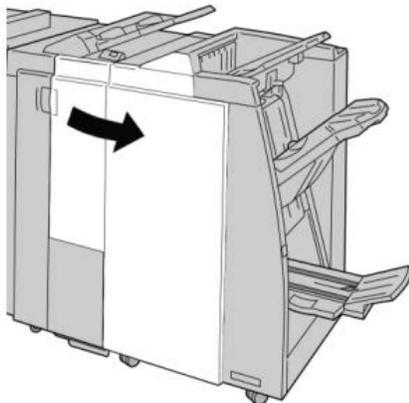
NOTA

Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

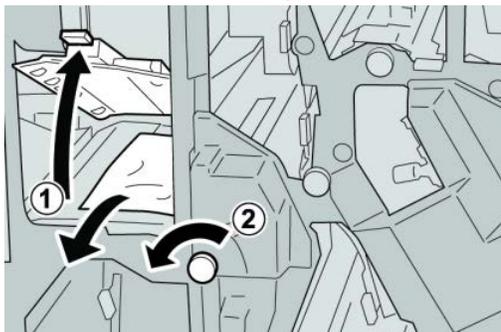
Atolamentos de papel na alavanca 2a e botão 3a

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.

2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



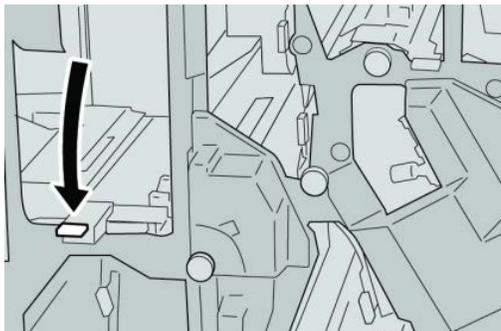
3. Mova a alavanca 2a e gire o botão 3a; remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

4. Retorne a alavanca 2a para a posição original.



5. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

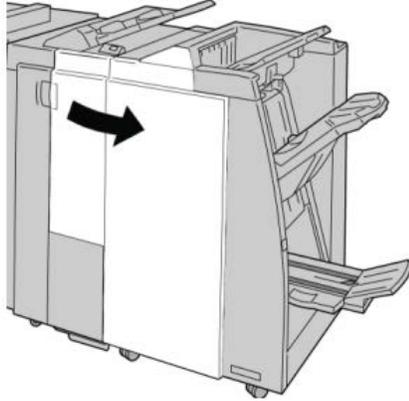
NOTA

Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

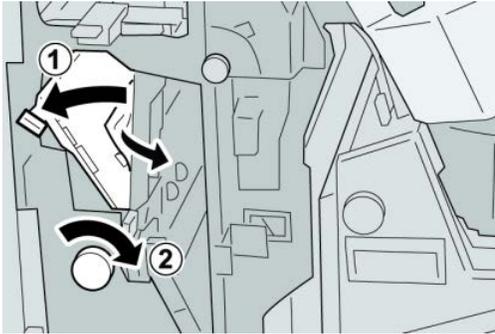
Atolamentos de papel na alavanca 2b e botão 2c

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.

2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



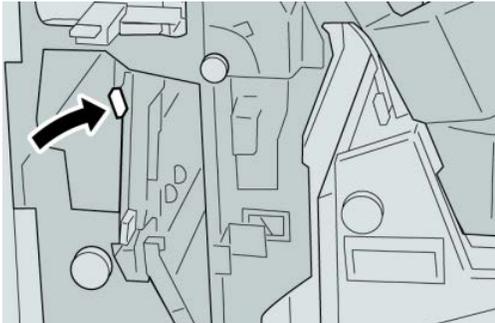
3. Mova a alavanca **2b** e gire o botão **2c**; remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

4. Retorne a alavanca **2b** para a posição original.



5. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

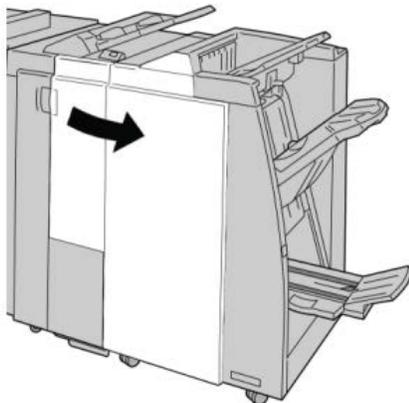
NOTA

Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

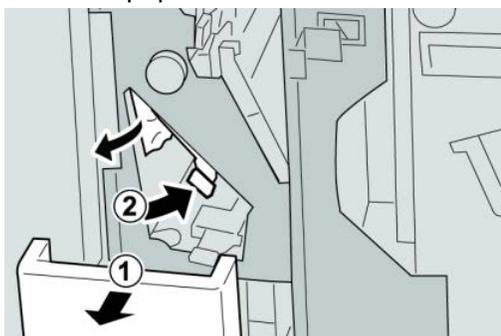
Atolamentos de papel em 2c, 2e, 2f e 2d

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.

2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



3. Remova a bandeja de saída do dobrador (2d), vire a alavanca 2e/2f para a direita e remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

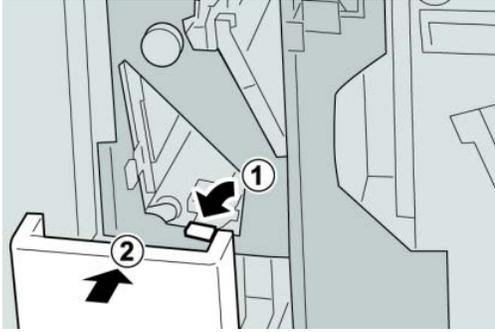
4. Se você não conseguir remover o papel, retorne a alavanca 2e/2f para a posição original. Vire a alavanca 2e/2f, gire o botão 2c para a direita e remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

5. Retorne a alavanca aberta (**2f**) ou (**2e**) para sua posição original e feche a bandeja de saída (**2d**).



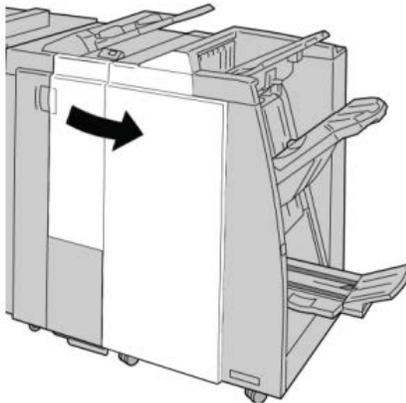
6. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

NOTA

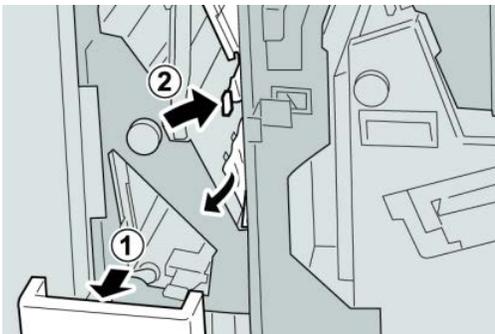
Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

Atolamentos de papel em 2d e na alavanca 2g

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



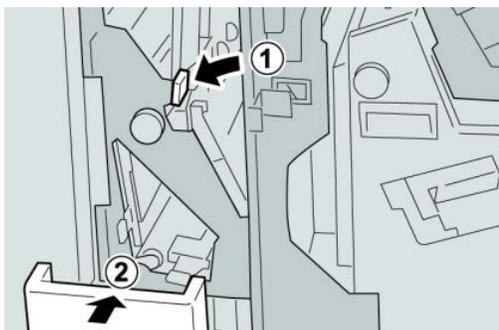
3. Remova a bandeja de saída do dobrador (**2d**), vire a alavanca **2g** e remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

4. Retorne a alavanca aberta (2g) para sua posição original e feche a bandeja de saída (2d).



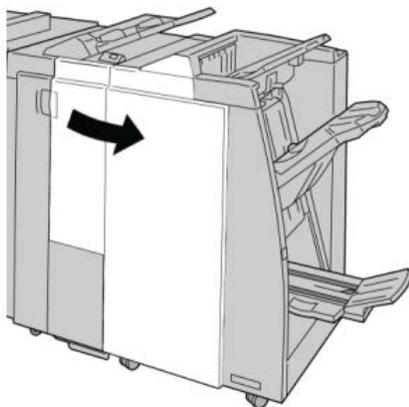
5. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

NOTA

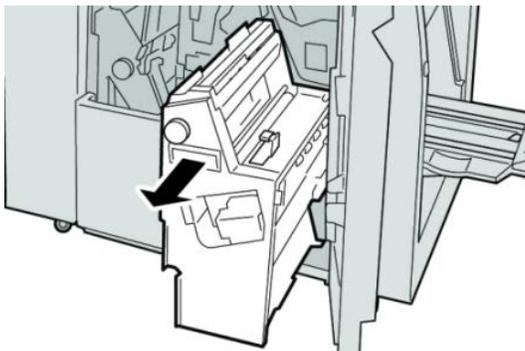
Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

Atolamentos de papel na unidade 4 e botão 4a

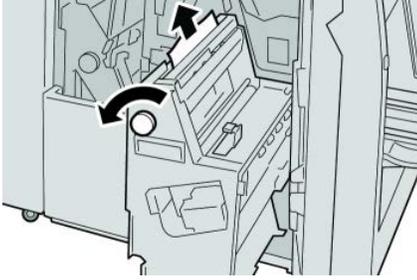
1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



3. Remova a unidade 4.



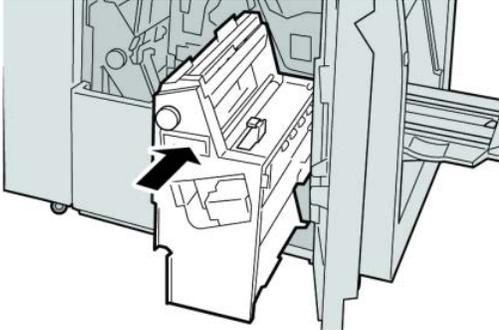
4. Gire o botão **4a** para remover o papel atolado do lado esquerdo da unidade **4**.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

5. Retorne a unidade **4** à sua posição original.



6. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

NOTA

Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

Atolamentos de papel na bandeja superior do módulo de acabamento

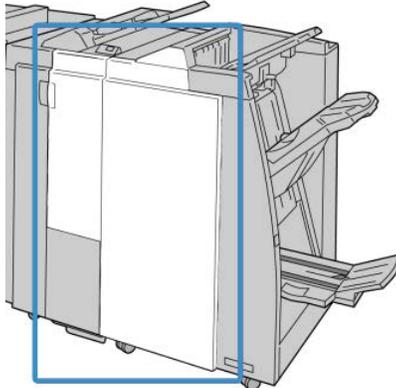
1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Remova o papel atolado da bandeja superior do módulo de acabamento.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

3. Abra e feche a tampa direita do módulo de acabamento.

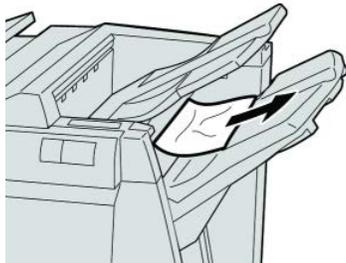


NOTA

A máquina não funcionará se a tampa estiver aberta, mesmo que levemente.

Atolamentos de papel na bandeja do empilhador do módulo de acabamento

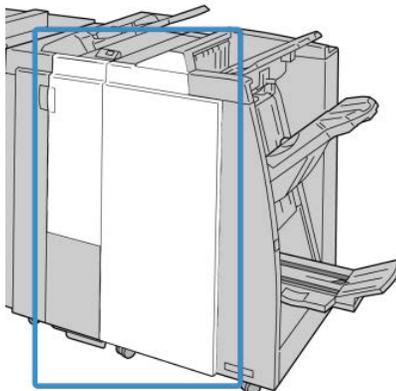
1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Remova o papel atolado da bandeja do empilhador do módulo de acabamento.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

3. Abra e feche a tampa direita do módulo de acabamento.

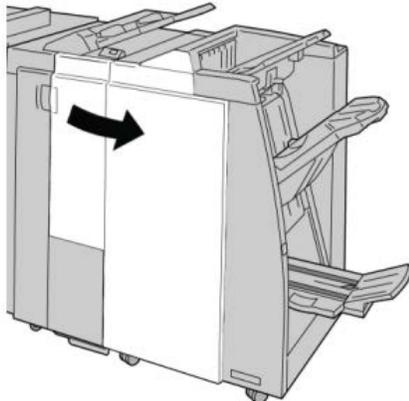


NOTA

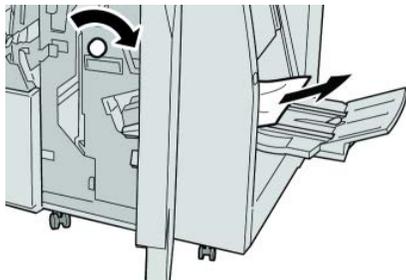
A máquina não funcionará se a tampa estiver aberta, mesmo que levemente.

Atolamentos de papel na bandeja do criador de livretos opcional

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



3. Gire o botão **4a** e remova qualquer papel atolado da bandeja do criador de livretos opcional.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

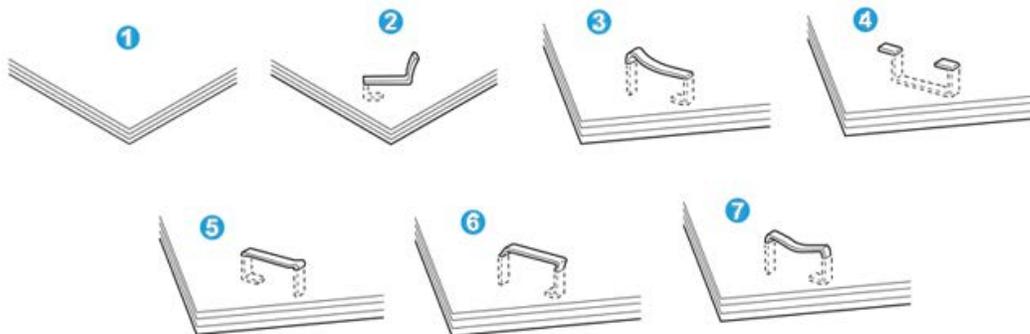
4. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

NOTA

Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

Falhas de grampeador

Siga os procedimentos fornecidos quando a saída não estiver grampeada ou os grampos estiverem dobrados. Entre em contato com nosso Centro de Atendimento ao Cliente se o problema persistir após tentar as soluções a seguir. As falhas do grampeador na saída são semelhantes às aquelas mostradas na ilustração a seguir.



1. Sem grampos
2. Grampo dobrado
3. Um lado do grampo para cima
4. Grampo dobrado na direção contrária
5. Grampo achatado
6. Grampo inteiro para cima
7. Grampo para cima com o centro pressionado

Se a saída estiver grampeada conforme mostrado na figura acima, entre em contato com nosso Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Dependendo do tipo de papel que está sendo grampeado, as pontas grampeadas poderão ficar dobradas. Se as pontas dobradas ficarem presas dentro da máquina, poderão ocorrer atolamentos de papel. Remova o grampo dobrado ao abrir a tampa do cartucho de grampos. Se você não remover o grampo dobrado, poderá ocorrer um atolamento de grampos. Use a tampa do cartucho de grampos somente ao remover o grampo dobrado.

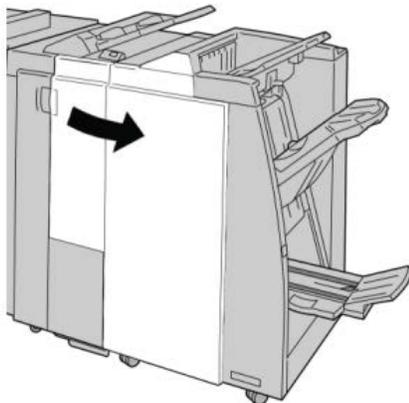
Atolamentos de grampos no cartucho de grampos padrão

NOTA

Sempre verifique se há grampos individuais ou sobras de grampos dentro do módulo de acabamento.

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.

2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



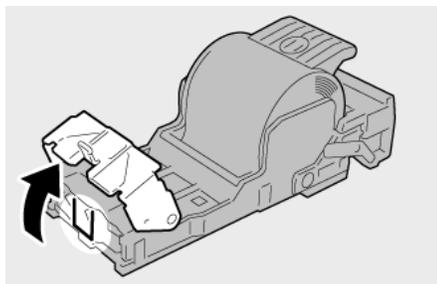
3. Segure a alça do cartucho de grampos localizada em **R1** e puxe o cartucho de grampos do módulo de acabamento.



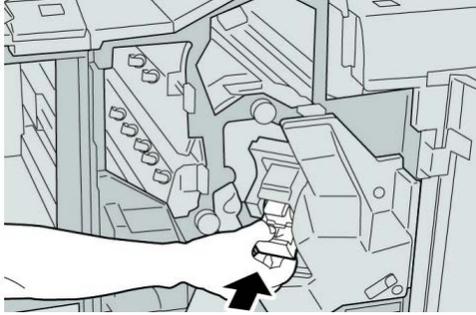
4. Verifique se há grampos restantes no módulo de acabamento e remova-os se for necessário.
5. Abra a unidade de cartucho de grampos conforme mostrado e remova o grampo atolado.

! AVISO

Para evitar ferimentos nos seus dedos, remova cuidadosamente os grampos atolados do cartucho.



6. Reinstale a unidade do cartucho em sua posição original no módulo de acabamento.



7. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

NOTA

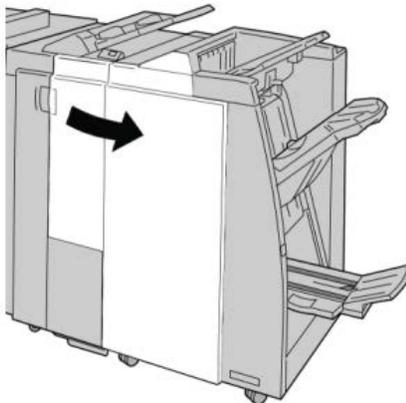
Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

Atolamentos de grampos no cartucho do criador de livretos

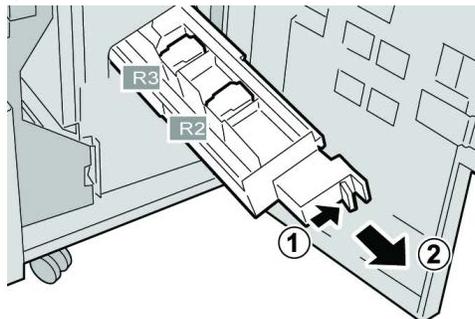
NOTA

Sempre verifique se há grampos individuais ou sobras de grampos dentro do módulo de acabamento.

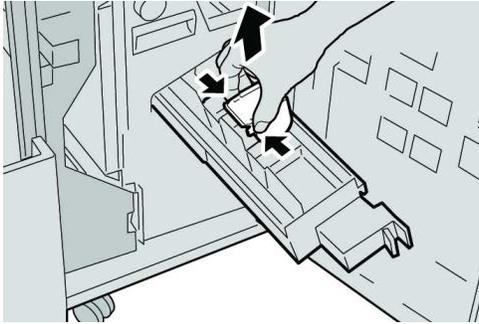
1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



3. Enquanto pressiona a alavanca para a direita, retire a unidade do cartucho de grampos de livreto.



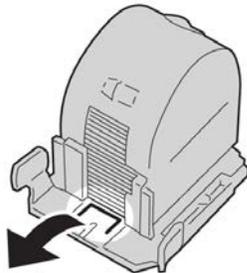
4. Segure a unidade do cartucho de grampos pelas linguetas e levante para removê-la.



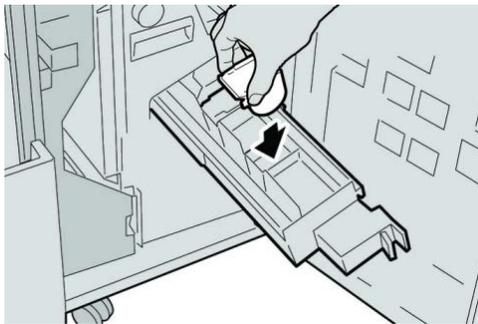
5. Remova os grampos atolados do cartucho.

⚠ AVISO

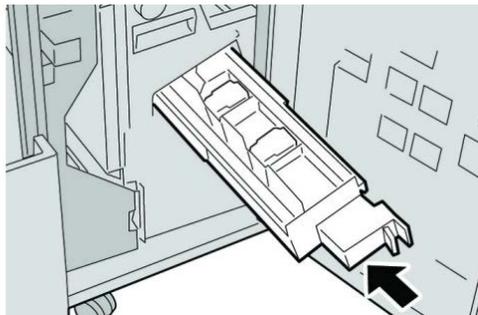
Para evitar ferimentos nos seus dedos, remova cuidadosamente os grampos atolados do cartucho.



6. Segure as linguetas do novo cartucho de grampos e empurre-o para dentro da unidade.



7. Empurre a unidade do cartucho de grampos para a posição original na máquina.



8. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

NOTA

Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

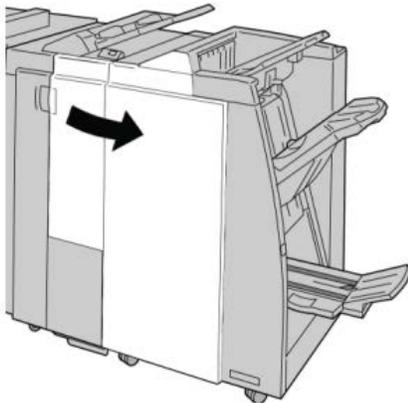
Reinsere o cartucho de grampos padrão

Use este procedimento se o cartucho de grampos padrão for inserido incorretamente na máquina.

NOTA

Sempre verifique se há grampos individuais ou sobras de grampos dentro do módulo de acabamento.

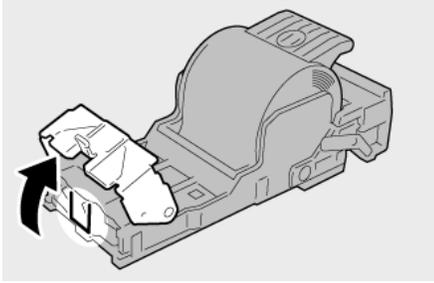
1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



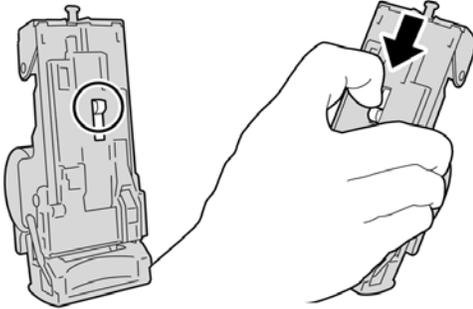
3. Segure a alça do cartucho de grampos localizada em **R1** e puxe o cartucho de grampos do módulo de acabamento.



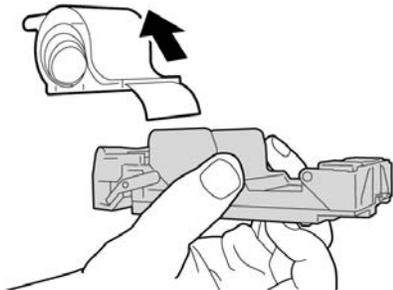
4. Se necessário, abra a unidade de cartucho de grampos conforme mostrado e remova o grampo atolado.



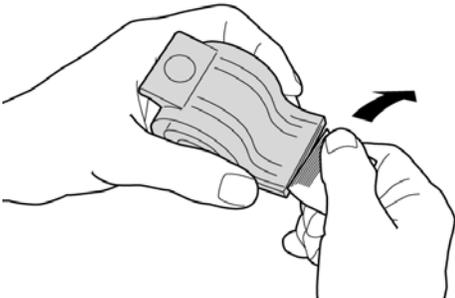
5. Mova a alavanca na parte traseira da unidade de cartucho de grampos para baixo.



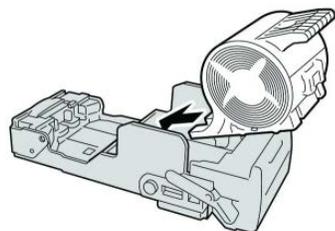
6. Segure a alavanca para baixo, vire a unidade e remova o cartucho de grampos da unidade.



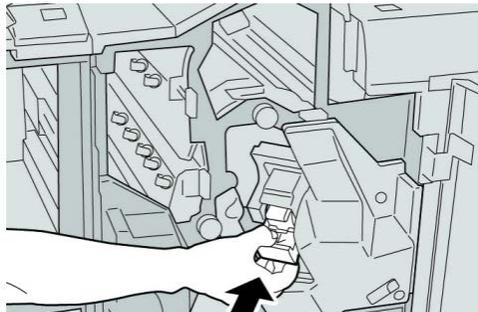
7. Retire os grampos externos ao longo da linha.



- Empurre um novo cartucho de grampos para dentro da unidade.



- Reinstale a unidade do cartucho em sua posição original no módulo de acabamento.



- Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

NOTA

Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

Códigos de falha

Se um erro fez com que a impressão terminasse de modo anormal, ou se ocorreu um mau funcionamento no Módulo de acabamento criador de livretos, é exibido então um código de erro.

Se aparecer um código de erro que não esteja listado na tabela abaixo, ou se um erro persistir após seguir a solução apresentada, entre em contato com o Centro Xerox de Atendimento ao Cliente.

Se um código de erro for exibido, todos os dados de impressão da máquina e todos os dados de impressão armazenados na memória embutida da máquina serão descartados.

012-125

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-132

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Módulo de acabamento criador de livretos/padrão

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-211

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-212

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-213

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-214

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-215

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-216

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-217

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-218

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-219

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-221

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-223

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-225

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-226

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-227

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-228

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-229

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-230

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-235

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-236

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-237

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-238

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Módulo de acabamento criador de livretos/padrão

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-239

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-240

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-241

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-243

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-246

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-247

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-248

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-250

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-251

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-252

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-253

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Módulo de acabamento criador de livretos/padrão

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-254

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-255

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-260

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-263

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-264

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-265

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-282

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-283

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-291

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-296

Causa: Mau funcionamento do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

- Verifique se há qualquer obstrução no trajeto do papel e limpe-a.

012-400

Causa: Recipiente de sobras de grampos quase cheio

Solução: Siga os procedimentos para remover e substituir o recipiente de sobras de grampos no módulo de acabamento.

012-949

Causa: O Recipiente de sobras de perfuração não está acoplado

Solução: Verifique se o recipiente de sobras de perfuração está instalado no módulo de acabamento e inserido corretamente.

024-931

Causa: O Recipiente de sobras de grampos está cheio ou quase cheio

Solução: Remova o Recipiente de sobras de grampos e instale um novo recipiente.

024-932

Causa: O Recipiente de sobras de grampos não está acoplado

Solução: Verifique se o Recipiente de sobras de grampos está instalado no módulo de acabamento e inserido corretamente.

024-943

Causa: O cartucho de grampos do livreto está vazio ou ocorreu um erro de grampeamento.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Verifique o cartucho de grampos e restaure-o corretamente.
- Se for necessário, substitua-o por um novo cartucho.
- Retome o trabalho.

024-957

Causa: Bandeja do módulo de inserção pós-processo (Bandeja 8/T1) vazia ou sem papel

Solução: Adicione papel à bandeja.

024-974

Causa: Quando colocar papel na Bandeja do Módulo de inserção pós-processo, o tamanho do papel designado e o tamanho real do papel na bandeja serão diferentes.

Solução: Restaure/altere o papel ou cancele o trabalho.

024-976

Causa: Falha de grampo do Módulo de acabamento

Solução: Verifique os grampos e restaure corretamente.

024-977

Causa: A alimentação de grampo do Módulo de acabamento não está pronta.

Solução: Verifique os grampos e restaure corretamente.

024-978

Causa: A operação de grampo do Módulo de acabamento do Criador de livretos não está pronta.

Solução: Verifique os grampos e restaure corretamente.

024-979

Causa: O cartucho de grampos está vazio

Solução: Verifique os grampos. Siga os procedimentos para remover e substituir o cartucho de grampos

024-980

Causa: A bandeja do empilhador está cheia

Solução: Remova todo o papel da bandeja do empilhador.

024-981

Causa: A bandeja superior está cheia.

Solução: Remova todo o papel da bandeja superior do módulo de acabamento.

024-982

Causa: O aviso de segurança inferior da bandeja do empilhador do módulo de acabamento está ligado

Solução: Remova todo o papel da bandeja do empilhador e qualquer outra obstrução.

024-983

Causa: A bandeja de livretos do módulo de acabamento está cheia

Solução: Remova todo o papel da bandeja de livretos.

024-984

Causa: O sinal de pouco grampo no grampeador de livretos está ligado

Solução: Remova todo o papel da bandeja de livretos.

024-985

Causa: O sinal de pouco grampo no grampeador de livretos está ligado

Solução: Remova todo o papel da bandeja de livretos.

024-987

Causa: A bandeja do dobrador de livretos está cheia

Solução: Remova todo o papel da bandeja. Defina a bandeja de saída para três dobras.

024-988

Causa: A bandeja do dobrador de livretos está cheia

Solução: Verifique se a bandeja do dobrador está acoplada e definida corretamente.

024-989

Causa: Há um problema com o grampeador do criador de livretos

Módulo de acabamento criador de livretos/padrão

Solução: Verifique o cartucho de grampos e restaure-o corretamente.

047-320

Causa: Ocorreu um erro de comunicação com o módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

Desligue/ligue a máquina e, se necessário, reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.

Se o erro persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

112-700

Causa: O Recipiente de sobras de perfuração está cheio ou quase cheio

Solução: Remova e esvazie o recipiente de sobras e reinstale-o.

116-790

Causa: As configurações para grampeamento são canceladas e os dados são impressos

Solução: Confirme a posição do grampo e tente imprimir novamente.

124-705

Causa: As configurações de perfuração são canceladas

Solução: Confirme a posição de perfuração e tente imprimir novamente.

124-706

Causa: As configurações de dobra são canceladas

Solução: Confirme as configurações de dobra e tente imprimir novamente.

124-709

Causa: O número de páginas excede a quantidade de páginas que podem ser grampeadas

Solução: Diminua o número de páginas ou cancele as configurações de grampeamento e tente imprimir novamente.

Especificações

Módulo de acabamento criador de livretos/padrão

Item	Especificação
Tipo de bandeja	<ul style="list-style-type: none"> Bandeja superior: Alceado/Sem alcear <p>NOTA As transparências podem ser enviadas SOMENTE para a bandeja SUPERIOR do módulo de acabamento. As transparências não podem ser enviadas para a bandeja do empilhador (intermediária).</p> <ul style="list-style-type: none"> Bandeja do empilhador (intermediária): Alceado/Sem alcear (deslocamento disponível)
Tamanho de papel suportado	<p>Bandeja superior:</p> <ul style="list-style-type: none"> Máximo: SRA3, 13 x 19 pol., 12,6 x 19,2 pol., 330 x 488 mm (tamanho personalizado) Mínimo: 100 x 148 mm (ABC), 4 x 6 pol. (ABC), cartões postais A6 (ABC) <p>Bandeja do empilhador (intermediária):</p> <ul style="list-style-type: none"> Máximo: 13 x 19 pol. (330 x 488 mm), SRA3 Mínimo: B5, Executivo (7,25 x 10,5 pol.) <p>Bandeja do Dobrador C/Z opcional: Suporta A4 (ABC) e 8,5 x 11 pol (ABC)</p> <p>Entrega para um dispositivo DFA de terceiros:</p> <ul style="list-style-type: none"> Máximo: 13 x 19 pol., SRA3 Mínimo: B5, Executivo (7,25 x 10,5 pol.)
Gramatura de papel suportada	<p>Bandejas:</p> <ul style="list-style-type: none"> Bandeja superior: 55 a 350 g/m² Bandeja do empilhador (intermediária): 55 a 300 g/m² Bandeja do Dobrador C/Z opcional: 64 a 90 g/m² <p>Entrega para um dispositivo DFA de terceiros: 55 a 350 g/m²</p>
Capacidade das bandejas	<ul style="list-style-type: none"> Bandeja superior: 500 folhas Bandeja do Dobrador C/Z opcional: Mínimo de 30 folhas <p>*Ao usar A4 ABL, B5 ABL, 8,5 x 11 pol. ABL, 8 x 10 pol. ABL, 7,5 x 10,5 pol. ABL somente. Durante o uso de papel de outros tamanhos, a capacidade da bandeja é de 1.500 folhas e 100 jogos.</p> <p>**A bandeja talvez não aceite alguns tipos de papel.</p>

Item	Especificação
Grampeamento (comprimento variável)	<p>Máximo de folhas por grampo: 100 folhas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ao usar um tamanho de papel maior que A4 ou 8,5 x 11 pol., o número máximo de folhas que podem ser grampeadas é 65. • As extremidades do grampo podem dobrar com o uso de certos tipos de papel. <p>Tamanho do papel:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Máximo: A3/11 x 17 pol. • Mínimo: B5, Executivo (7,25 x 10,5 pol.) <p>Posição dos grampos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 local: (frente: grampeamento em ângulo, centro: grampeamento paralelo, parte de trás: grampeamento paralelo*) • 2 locais: (grampeamento paralelo) • 4 locais: A4 (ABL) e grampeamento paralelo de 8,5 x 11 pol. (ABL) <p>*: Grampeamento em ângulo para A3 e A4</p>
Perfuração	<p>Tamanho de papel suportado:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Máximo: A3/11 x 17 pol. • Mínimo: B5 ABL (2 orifícios), A4 ABL (4 orifícios) <p>Número de orifícios: 2, 4, 3 (opcional)</p> <p>Tipo de papel: 55 a 220 g/m²</p>

Item	Especificação
Criação de livretos/Dobra simples	<p>Número máximo de folhas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dobra e grampo: 25 folhas • Dobra apenas: 5 folhas <p>Ao usar papel Xerox de 75 g/m²/20 lb, somente 14 folhas poderão ser grampeadas se uma capa for adicionada.</p> <p>Tamanho do papel:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Máximo: A3, 13 x 18 pol. • Mínimo: A4 ABC, 8,5 x 11 pol. ABC <p>NOTA</p> <p>Ao usar papéis de gramatura mais baixa, podem ocorrer atolamentos de material com Criação de livretos, Dobra simples e grampeamento para saídas com 25 folhas ou mais. Se ocorrerem atolamentos de material, é recomendável selecionar um tipo de material diferente para o trabalho.</p> <p>Tipo de papel: Dobra apenas ou Dobra e grampo: 55 a 350 g/m² não revestido, 106 a 300 g/m² revestido</p> <p>Gramaturas de papel/Capacidade de livreto:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 64 a 80 g/m², não revestido: 25 folhas • 81 a 90 g/m², não revestido: 20 folhas • 91 a 105 g/m², não revestido: 10 folhas • 106 a 128 g/m², não revestido: 10 folhas, revestido: 10 folhas • 129 a 150 g/m², não revestido: 10 folhas, revestido: 10 folhas • 151 a 176 g/m², não revestido: 10 folhas, revestido: 10 folhas • 177 a 220 g/m², não revestido: 5 folhas, revestido: 5 folhas • 221 - 256 g/m², 4 folhas no máximo, revestido ou não revestido • 257 - 350 g/m², 3 folhas no máximo, revestido ou não revestido
Dobra	<p>NOTA</p> <p>Os jogos de dobras não grampeados estão limitados a 5 folhas de papel.</p>
Bandeja 8/T1 (Módulo de inserção pós-processo; também denominado Interposer)	<p>Tamanho do papel:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Máximo: A3/11 x 17 pol. • Mínimo: B5, Executivo (7,25 x 10,5 pol.) <p>A máquina não imprime no papel colocado na Bandeja 8/T1.</p> <p>Capacidade: 200 folhas ao usar o papel Xerox 75 g/m²/20 lb.</p> <p>Tipo de papel: 64 a 220 g/m²</p>

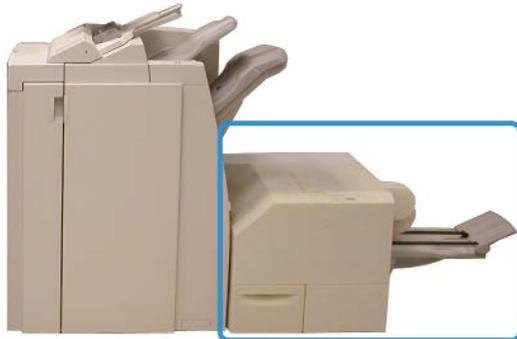
Dobrador C/Z opcional

Item	Especificação
Dobra em Z em meia folha	<ul style="list-style-type: none"> • Tamanho do papel em Z: 11 x 17 pol./A3, 10 x 14 pol./B4, 8K • Capacidade: <ul style="list-style-type: none"> - Máximo: 80 folhas (papel Xerox A3/11 x 17 pol., 20 lb./75 g/m² com dobra em Z) - 20 folhas para 8K e 10 x 14 pol./B4 • Tipo de papel: 16 a 24 lb./64 a 90 g/m² • Bandeja de saída: Bandeja do empilhador (intermediária)
Dobra em C Dobra em Z	<ul style="list-style-type: none"> • Tamanho do papel: A4/8,5 x 11 pol. • Número de folhas a serem dobradas: 1 folha • Capacidade: Mínimo de 30 folhas (ao usar papel Xerox de 75 g/m²/20 lb.) • Tipo de papel: 16 a 24 lb./64 a 90 g/m² • Bandeja de saída: Bandeja do Dobrador C/Z
Dobra simples	Consulte as especificações de criação de livreto/dobra simples para obter mais informações

Módulo aparador SquareFold

Visão geral

O módulo aparador SquareFold é um dispositivo de acabamento opcional usado junto com outro dispositivo de acabamento opcional que contém um criador de livretos.



NOTA

O módulo aparador SquareFold exige um módulo de acabamento com um criador de livretos acoplado.

O módulo aparador SquareFold:

- Recebe o livreto da área do criador de livretos do módulo de acabamento
- Aplana a lombada do livreto, reduzindo, dessa forma, a espessura do livreto e conferindo a aparência de um livro com acabamento perfeito
- Aparar/recorta a face (borda) do livreto, resultando em uma borda com acabamento perfeito

O livreto é montado e grampeado na área do livreto do módulo de acabamento; dessa forma, o livreto é inserido no módulo aparador SquareFold já montado. Os ajustes na imagem do original e seu posicionamento na página do livreto devem ser feitos na interface com o usuário da máquina, no driver de impressão ou no servidor de impressão.

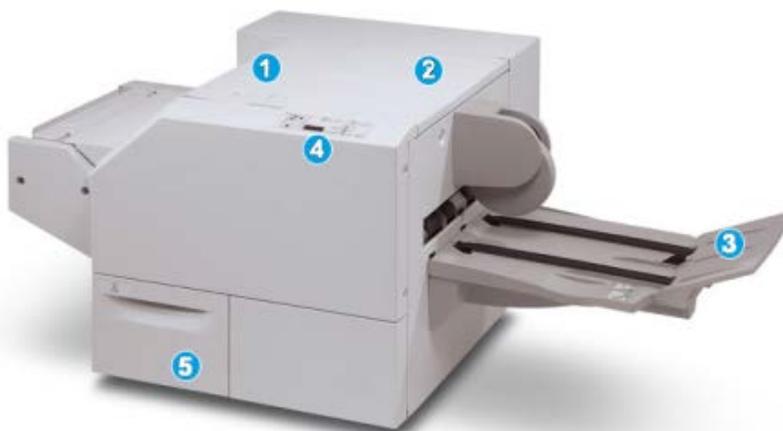
NOTA

Consulte sempre a seção Dicas e sugestões do Módulo aparador SquareFold antes de usar o Módulo aparador SquareFold. A seção Dicas e sugestões oferece informações valiosas sobre a configuração dos trabalhos, que por sua vez garantem a melhor saída possível para os trabalhos de impressão/cópia.

Convém realizar um ou mais testes de impressão/cópia antes de executar trabalhos maiores.

Identificar os componentes

Componentes principais

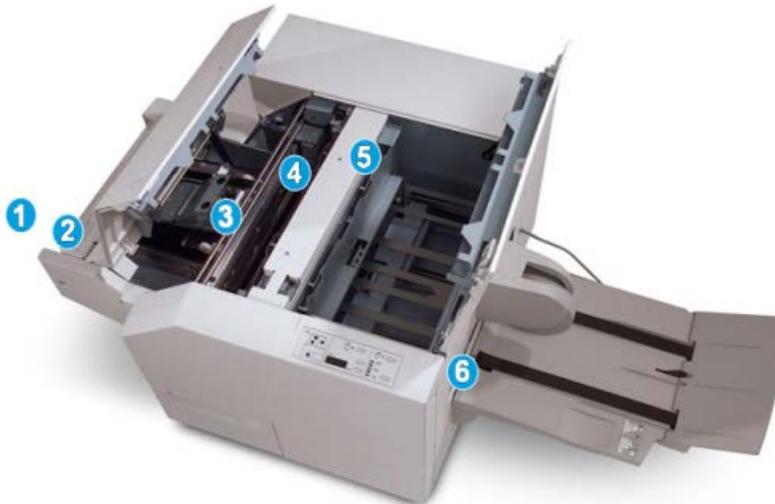


Os principais componentes consistem em:

1. Tampa superior esquerda: abra esta tampa para remover atolamentos de papel. O mecanismo de dobra quadrada fica nessa área.
2. Tampa superior direita: abra esta tampa para remover atolamentos de papel. O mecanismo de aparo fica nessa área.
3. Bandeja de saída de livreto: essa bandeja recebe a saída de livreto com dobra quadrada do módulo de acabamento.
4. Painel de controle: o painel de controle consiste em um visor, botões e várias luzes indicadoras.
5. Recipiente de sobras do aparador: coleta as sobras do aparador. Puxe e abra para remover e descartar as sobras do aparador.

NOTA

As tampas superiores não poderão ser abertas durante o funcionamento normal ou quando a máquina estiver ociosa. As tampas só poderão ser abertas quando um indicador estiver aceso e quando ocorrer atolamento/falha no módulo aparador SquareFold.

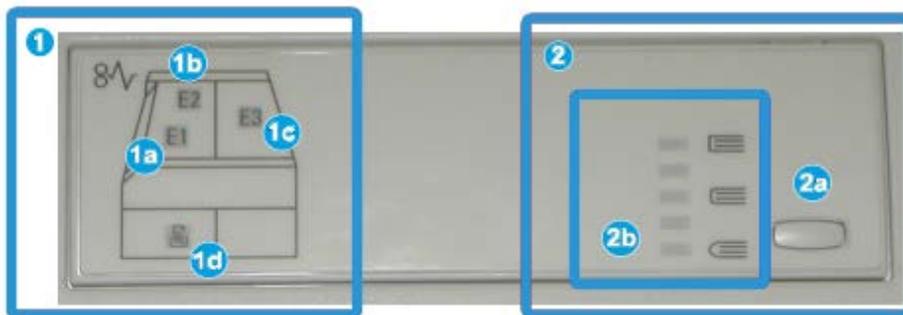
Trajeto do papel

1. O livreto deixa a área de livreto do módulo de acabamento e é inserido no Módulo Aparador SquareFold.
2. O sensor de Saída de livreto (no módulo aparador SquareFold) detecta a borda de ataque (lombada) do livreto e move o livreto para a área de dobra quadrada.
3. Quando a lombada do livreto atinge a área da dobra quadrada, o livreto é grampeado e a operação de dobra quadrada é iniciada.
4. O livreto é aplainado e a lombada é ajustada de acordo com a configuração de dobra quadrada indicada no painel de controle.
5. Quando o livreto estiver aplainado e a lombada ajustada, ele será movido para a área do aparador.
 - a. Com base no tamanho do livreto acabado, o livreto é movido até que a borda de fuga alcance o cortador do aparador.
 - b. A borda de fuga é aparada/cortada (com base no tamanho do livreto acabado, inserido na configuração Modo aparador).
6. Em seguida, o livreto é movido para a área de saída, da qual é transportado para a Bandeja de saída de livreto.

NOTA

Os livreto que saem do Módulo aparador SquareFold podem conter restos/sobras de aparas do livreto aparado anteriormente. Esse é um fato normal, resultante da formação de eletricidade estática. Se os livreto contiverem restos/sobras de aparas, remova as sobras e descarte-as.

Painel de controle



O painel de controle consiste em:

1. Indicadores de falhas: esses indicadores acendem quando ocorre falha ou atolamento em uma área específica do módulo aparador SquareFold.
 - a. Esse indicador acende quando ocorre atolamento no momento em que o livreto deixa a área de saída do módulo de acabamento.
 - b. Esse indicador acende quando ocorre atolamento na área da dobra quadrada.
 - c. Esse indicador acende quando ocorre atolamento na área do aparador.

NOTA

Se um desses indicadores (1a, 1b, 1c) estiver aceso, as tampas superiores poderão ser abertas e o atolamento/falha resolvido; caso contrário, durante a operação normal ou quando a máquina estiver ociosa, não será possível abrir as tampas superiores.

- d. Esse indicador acende quando o Recipiente de sobras do aparador é retirado ou quando está cheio.
2. Opções de Dobra quadrada: essa área do painel de controle contém:

NOTA

As opções de Dobra quadrada estão disponíveis no driver de impressão do computador, no servidor de impressão ou na interface com o usuário da máquina (se for uma copiadora/impressora). Esse assunto é discutido de maneira mais detalhada na seção Opções de Dobra quadrada.

- a. Botão Configurações: pressione esse botão para ajustar a configuração Dobra quadrada; consulte o próximo item.
- b. Opções de Dobra quadrada: selecione a configuração desejada; essas configurações são discutidas de maneira mais detalhada na seção Opções de dobra quadrada.

Função Dobra quadrada

A função Dobra quadrada pode ser selecionada ou acessada pelo driver de impressão do computador, pela interface com o usuário da máquina ou pelo servidor de impressão.

NOTA

A função Dobra quadrada só estará disponível quando sua máquina estiver conectada a um módulo de acabamento com um criador de livretos e ao módulo aparador SquareFold.

NOTA

A expressão Prensagem de livro é usada como sinônimo da expressão Dobra quadrada.

Opções de dobra quadrada

A função Dobra quadrada (Prensagem de livro) pode ser ativada ou desativada, de acordo com a preferência do usuário. Quando a função estiver ativada, você poderá selecionar uma das cinco opções, de acordo com as necessidades do trabalho de livreto acabado.

NOTA

No restante desta seção, são mostrados o painel de controle do módulo aparador SquareFold e a tela da interface com o usuário da máquina. As telas do driver de impressão e do servidor de impressão individuais não são mostradas. As descrições de cada opção de Dobra quadrada são aplicáveis aos trabalhos de impressão na rede e a qualquer servidor/driver de impressão conectado à máquina.



1. Opções Dobra quadrada/Prensagem de livro na interface com o usuário da máquina; a ilustração mostrada é apenas representativa. As imagens reais na interface com o usuário da máquina variam dependendo da máquina à qual ela está conectada.
2. Painel de controle do módulo aparador SquareFold I

3. **+2/Mais alta/Alta 2:** use esta configuração quando quiser aplicar a pressão máxima à lombada do livreto. Quanto maior for a pressão aplicada ao livreto, mais aplainada ficará a lombada do livreto. O maior valor de pressão que pode ser aplicado ao livreto é +2.

Além disso, talvez você queira selecionar essa configuração quando o livreto acabado tiver cinco páginas ou menos e for em papel com gramatura mais elevada (200 g/m² ou mais).

4. **+1/Alta/Alta 1:** use esta configuração quando quiser aplicar mais pressão à lombada do livreto, mas não tanta pressão quanto a configuração +2 usa.
5. **Auto/Normal:** esta é a configuração padrão da máquina e é usada na maior parte dos trabalhos.
6. **-1/Baixa/Baixa 1:** use esta configuração quando quiser aplicar menos pressão à lombada do livreto. Quanto menor for a pressão aplicada ao livreto, mais arredondada será a lombada do livreto.
7. **-2/Mais baixa/Baixa 2:** use essa configuração quando o livreto acabado tiver cinco páginas ou menos e for em papel com gramatura mais baixa (100 g/m² ou menos). A menor quantidade de pressão que pode ser aplicada ao livreto é -2.

Escolha a configuração mais adequada às necessidades da saída de livreto.

NOTA

Convém realizar um ou mais testes de impressão antes de executar trabalhos maiores.

A ilustração a seguir mostra dois livreto diferentes: um livreto com dobra quadrada e um livreto sem dobra quadrada.



1. Este livreto não tem dobra quadrada. Ele tem uma aparência mais espessa e arredondada na lombada.
2. Esse livreto tem dobra quadrada. A lombada do livreto é achatada e aplainada, com a aparência de um livro perfeito.

Acessar as opções de Dobra quadrada

Para trabalhos de impressão em rede, o recurso Dobra quadrada e suas opções relacionadas podem ser acessados pelo driver de impressão do computador (antes do envio do trabalho para impressão) ou no servidor de impressão (após o envio do trabalho para impressão). Para acessar a função/as opções de Dobra quadrada para trabalhos de impressão em rede, faça o seguinte:

1. No caso de trabalhos enviados do computador, vá para a próxima etapa.
 - No caso de trabalhos que já estão no servidor de impressão, passe para a Etapa 3.
2. No computador, abra o trabalho desejado no aplicativo adequado (por exemplo, Microsoft Word® ou Adobe Reader).
 - a) Selecione **Arquivo e Imprimir**.
 - b) Na janela Imprimir, selecione a máquina desejada (com o módulo aparador SquareFold acoplado) e depois selecione **Propriedades** para a máquina.
 - c) Passe para a Etapa 4.
3. No servidor de impressão, se aplicável, abra as Propriedades do trabalho desejado:
 - a) Clique duas vezes no trabalho (nas filas Reter ou Trabalhos de impressão).
 - b) Na janela Propriedades, vá para a guia Acabamento/Saída.
 - c) Vá para a próxima etapa
4. Verifique se a bandeja de saída correta está selecionada (Bandeja do criador de livretos).
5. Se necessário, verifique se as funções Grampeamento/Acabamento/Dobra corretas estão selecionadas.
6. Selecione a opção de Dobra quadrada (Prensagem de livro) desejada.
7. Selecione **OK** para salvar as seleções e feche a janela Propriedades.
8. Envie o trabalho para a máquina.

Função Aparador

A função Aparador pode ser selecionada/acessada pelo driver de impressão do computador, pela interface com o usuário da máquina ou pelo servidor de impressão.

NOTA

A função Aparador só estará disponível quando sua máquina estiver conectada a um módulo de acabamento com um criador de livretos e ao módulo aparador SquareFold.

Opções do Aparador

Ao usar as opções do Aparador, sempre considere o seguinte:

- Os livretos que saem do Módulo aparador SquareFold podem conter restos/sobras de aparas do livreto aparado anteriormente. Esse é um fato normal, resultante da formação de eletricidade estática. Se os livretos contiverem restos/sobras de aparas, remova as sobras e descarte-as.
- A função Aparador pode ser ativada ou desativada de acordo com a preferência do usuário. Quando a função estiver ativada, você poderá ajustar a configuração da aparas em incrementos de 0,1 mm/0,0039 pol., de acordo com as necessidades do trabalho de livreto acabado.

NOTA

No restante desta seção, é mostrada a tela da interface com o usuário da máquina. As telas do driver de impressão e do servidor de impressão individuais não são mostradas. As descrições de cada opção do Aparador são aplicáveis aos trabalhos de impressão na rede e a qualquer servidor/driver de impressão conectado à máquina.



1. Selecione os botões de seta para aumentar ou diminuir a configuração do aparador. São feitos ajustes em incrementos de 0,1 mm/0,0039 pol.
2. A configuração do aparador se baseia em:
 - O número de folhas no livreto acabado
 - A largura do livreto acabado (como 8,5 pol./210 mm ou 5,5 pol./149 mm)
 - O tipo de material (por exemplo, revestido/não revestido, brilhante)
 - A gramatura do material

NOTA

Importante! Talvez seja necessário testar várias configurações para determinar a mais adequada ao seu trabalho específico. Além disso, convém realizar um ou mais testes de impressão antes de executar trabalhos maiores para garantir a melhor saída possível para o livreto.

NOTA

Não é possível ajustar as configurações de apara para remover menos de 2 mm (0,078 pol.) ou mais de 20 mm (0,787 pol.) de material da borda do livreto. Os ajustes abaixo de 2 mm (0,078 pol.) podem gerar apara com pouca qualidade e ajustes acima de 20 mm (0,787 pol.) resultam em ausência de apara na borda do livreto.

Escolha a configuração mais adequada às necessidades da saída de livreto.

Recomendações para aparar

A tabela a seguir mostra diversos cenários com diferentes gramaturas de papel, tipos de material e seleções de configuração de apara. Use essa tabela como diretriz ao selecionar uma configuração de apara para seu trabalho específico.

NOTA

As configurações exibidas na tabela a seguir servem como exemplos e não visam representar todos os cenários de trabalho possíveis; novamente, use a tabela somente como diretriz.

Número do cenário	Tamanho do papel	Tamanho do livreto acabado	Gramatura do papel (lb/g/m ²)	Configuração de aparo aproximada (mm)	Número de páginas no livreto acabado
1	8,5 x 11 pol./A4 (210 x 298 mm)	5,5 x 8,5 pol./149 x 210 mm	20 lb/75 g/m ²	130	20
2	8,5 x 11 pol./A4 (210 x 298 mm)	5,5 x 8,5 pol./149 x 210 mm	24 lb/90 g/m ²	125	14
3	8,5 x 11 pol./A4 (210 x 298 mm)	5,5 x 8,5 pol./149 x 210 mm	32 lb/120 g/m ²	135	10
4	8,5 x 11 pol./A4 (210 x 298 mm)	5,5 x 8,5 pol./149 x 210 mm	20 lb/75 g/m ²	125	10
5	8,5 x 11 pol./A4 (210 x 298 mm)	5,5 x 8,5 pol./149 x 210 mm	80 lb/120 g/m ²	135	12
6	8,5 x 14 pol./B4 (250 x 353 mm)	8,5 x 7 pol./250 x 176,5 mm	20 lb/75 g/m ²	172	6
7	8,5 x 14 pol./B4 (250 x 353 mm)	8,5 x 7 pol./250 x 176,5 mm	24 lb/90 g/m ²	170	6
8	11 x 17 pol./A3 (297 x 420 mm)	8,5 x 11 pol./A4 210 x 297 mm	24 lb/90 g/m ²	200	14

Número do cenário	Tamanho do papel	Tamanho do livreto acabado	Gramatura do papel (lb/g/m ²)	Configuração de aparo aproximada (mm)	Número de páginas no livreto acabado
9	11 x 17 pol./A3 (297 x 420 mm)	8,5 x 11 pol./A4 210 x 297 mm	80 lb/216 g/m ²	205	5
10	11 x 17 pol./A3 (297 x 420 mm)	8,5 x 11 pol./A4 210 x 297 mm	20 lb/80 g/m ²	210	22
11	11 x 17 pol./A3 (297 x 420 mm)	8,5 x 11 pol./A4 210 x 297 mm	24 lb/90 g/m ²	210	8
12	11 x 17 pol./A3 (297 x 420 mm)	8,5 x 11 pol./A4 210 x 297 mm	80 lb/120 g/m ²	205	10
13	12 x 18 pol./305 x 458 mm	6 x 9 pol./152 x 229 mm	80 lb/120 g/m ²	220	6
14	12 x 18 pol./305 x 458 mm	6 x 9 pol./152 x 229 mm	80 lb/120 g/m ²	215	5
15	12 x 18 pol./305 x 458 mm	6 x 9 pol./152 x 229 mm	80 lb/120 g/m ²	210	4
16	12 x 18 pol./305 x 458 mm	6 x 9 pol./152 x 229 mm	28 lb/105 g/m ²	220	16
17	12 x 18 pol./305 x 458 mm	6 x 9 pol./152 x 229 mm	80 lb/120 g/m ²	210	14

Acesso às opções do Aparador

Para trabalhos de impressão em rede, o recurso Aparador e suas opções relacionadas podem ser acessados pelo driver de impressão do computador (antes do envio do trabalho para impressão) ou no servidor de impressão (após o envio do trabalho para impressão). Para acessar a função/as opções do Aparador para trabalhos de impressão em rede, faça o seguinte:

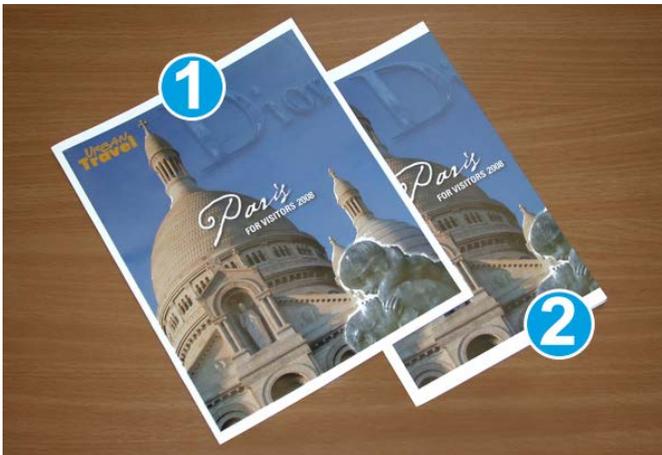
1. No caso de trabalhos enviados do computador, vá para a próxima etapa.
 - No caso de trabalhos que já estão no servidor de impressão, passe para a Etapa 3.
2. No computador, abra o trabalho desejado no aplicativo adequado (por exemplo, Microsoft Word® ou Adobe Reader).
 - a) Selecione **Arquivo** e **Imprimir**.
 - b) Na janela Imprimir, selecione a máquina desejada (com o módulo aparador SquareFold acoplado) e depois selecione **Propriedades** para a máquina.
 - c) Passe para a Etapa 4.
3. No servidor de impressão, se aplicável, abra as Propriedades do trabalho desejado:
 - a) Clique duas vezes no trabalho (nas filas Reter ou Trabalhos de impressão).

- b) Na janela Propriedades, vá para a guia Acabamento/Saída.
- c) Vá para a próxima etapa
- 4. Verifique se a bandeja de saída correta está selecionada (Bandeja do criador de livretos).
- 5. Se necessário, verifique se as funções Grampeamento/Acabamento/Dobra corretas estão selecionadas.
- 6. Selecione a opção de Aparador desejada.
- 7. Selecione **OK** para salvar as seleções e feche a janela Propriedades.
- 8. Envie o trabalho para a máquina.

Dicas e sugestões

Imprimir imagens de páginas inteiras em livretos

Ao usar imagens de página inteira, verifique se o tamanho do livreto acabado comporta imagens de página inteira e se, quando o livreto for aparado, essas imagens não ficam truncadas. Consulte a ilustração.



1. O livreto tem capas dianteira e traseira pré-impresas com imagem de página inteira. Ele foi impresso em papel 8,5 x 14 pol./B4. A capa dianteira, que foi aparada, exibe a imagem inteira.
2. Esse mesmo livreto foi impresso em papel 8,5 x 11 pol./A4. A imagem na capa dianteira ficou truncada após ser aparada.

Antes de imprimir um trabalho de livreto, avalie o trabalho todo, incluindo:

- Qual é o tamanho desejado do livreto acabado?
- O livreto contém imagens de página inteira?
- Você está usando capas pré-impresas com imagens de página inteira?
- Você está aparando o livreto?
- Você precisa deslocar imagens de página inteira para garantir que caibam no livreto acabado?

Essas são perguntas importantes que podem afetar a saída dos trabalhos de livreto, sobretudo se você estiver usando imagens de página inteira e aparando as bordas dos livreto.

Siga estas dicas

Siga estas dicas para garantir a saída desejada:

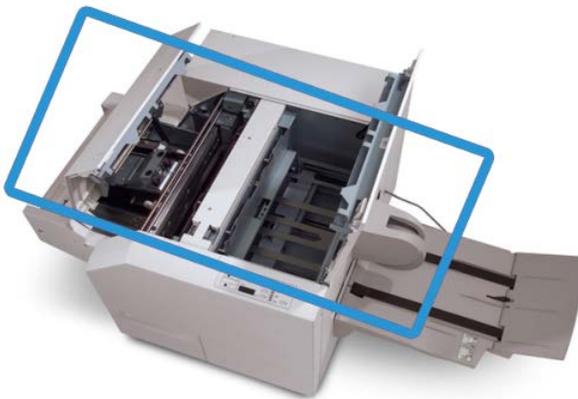
- Realize sempre um ou mais testes de impressão do trabalho antes de executar uma quantidade maior de saída.
- Verifique se há imagens/texto truncados nos testes de impressão.
- Se houver necessidade de deslocar imagens ou texto, use as várias opções do driver de impressão do aplicativo; consulte as informações da Ajuda do driver de impressão.
- Lembre-se: pode ser necessário realizar um ou mais testes de impressão para obter a saída desejada.

Solução de problemas

Eliminação de atolamentos

NOTA

As tampas superiores não poderão ser abertas durante o funcionamento normal ou quando a máquina estiver ociosa. As tampas só poderão ser abertas quando um indicador estiver aceso e quando ocorrer atolamento/falha no módulo aparador SquareFold. Para obter detalhes do indicador, consulte as informações do painel de controle apresentadas anteriormente nesta seção.



O trajeto do papel é mostrado na ilustração acima. Elimine os atolamentos que possam ocorrer no trajeto do papel. Se ocorrer um atolamento, a máquina interromperá a impressão e uma mensagem será exibida na interface com o usuário (IU).

NOTA

Para determinar se o atolamento/falha ocorre no módulo de acabamento ou no módulo aparador SquareFold, inicie sempre a solução de problemas no módulo aparador SquareFold.

Eliminar atolamentos

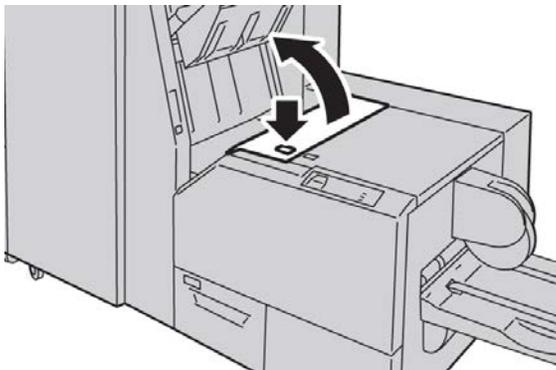
Use o procedimento a seguir para eliminar atolamentos ou falhas e depois retomar a impressão:

1. Siga as instruções exibidas na interface com o usuário da máquina.
2. Se for solicitado pela interface com o usuário da máquina, abra a Tampa superior esquerda e a Tampa superior direita do Módulo Aparador SquareFold.
3. Verifique se há atolamentos de livreto no trajeto do papel do módulo aparador SquareFold e remova-os.
4. Verifique se há sobras de aparas no trajeto do papel e remova-as.
5. Feche as Tampas superiores direita e esquerda.
6. Esvazie o Recipiente de sobras do aparador.
7. Verifique se o Recipiente de sobras do aparador está completamente empurrado para dentro/fechado.
8. Verifique se todas as tampas do módulo aparador SquareFold estão fechadas.
9. Se o painel de controle do módulo aparador SquareFold e/ou a interface com o usuário da máquina indicar que ainda há um atolamento, verifique novamente o módulo aparador SquareFold (etapas 1 a 8).
10. Se necessário, abra o módulo de acabamento para verificar se há atolamento/falha no trajeto do módulo de acabamento.
11. Siga as instruções exibidas na interface com o usuário da máquina para retomar a impressão.

Eliminar atolamentos E1/E2

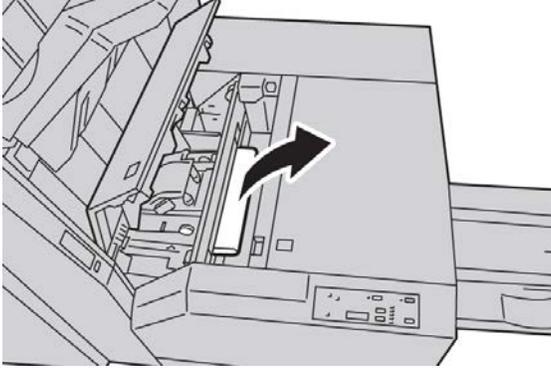
Use o procedimento a seguir para eliminar atolamentos quando o LED E1 e/ou E2 estiver aceso no painel de controle do Módulo aparador SquareFold.

1. Verifique se a máquina não está funcionando e pressione o botão na tampa esquerda da unidade do Aparador para abrir a tampa.

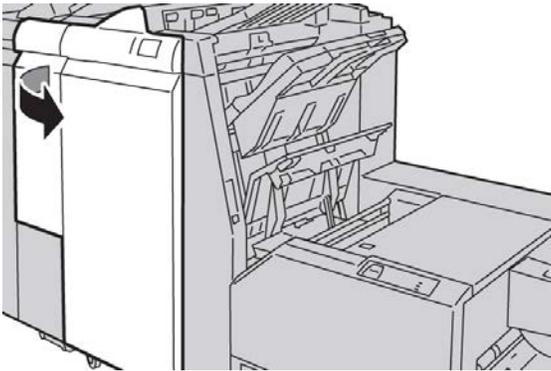


Módulo aparador SquareFold

2. Remova o papel atolado.



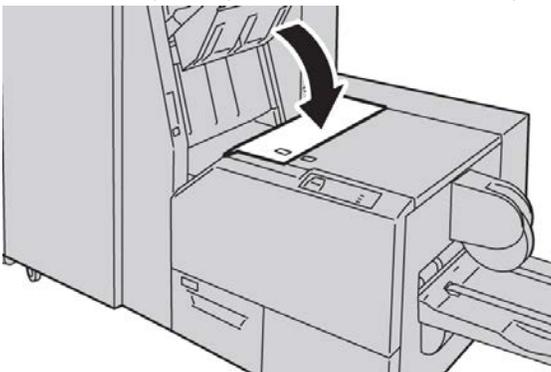
3. Se não conseguir remover o papel na Etapa 2, abra a tampa direita do módulo de acabamento.



4. Gire o botão 4a para a direita e depois remova o papel atolado.



5. Feche a tampa esquerda da unidade do Aparador.



6. Se você abriu a tampa direita do módulo de acabamento na Etapa 3, feche-a.

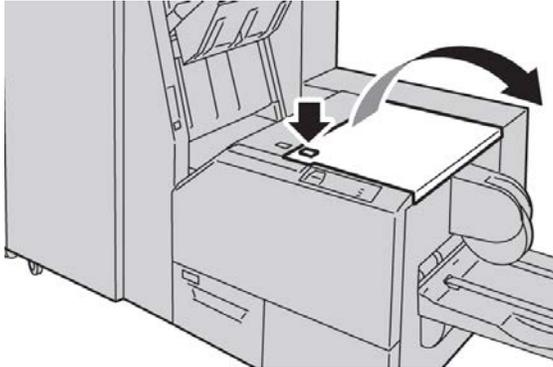
NOTA

Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita do módulo de acabamento estiver aberta, mesmo que levemente.

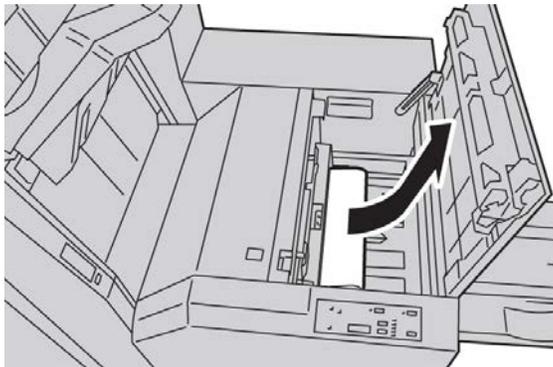
Eliminar atolamentos E3

Use o procedimento a seguir para eliminar atolamentos quando o LED E3 estiver aceso no painel de controle do Módulo aparador SquareFold.

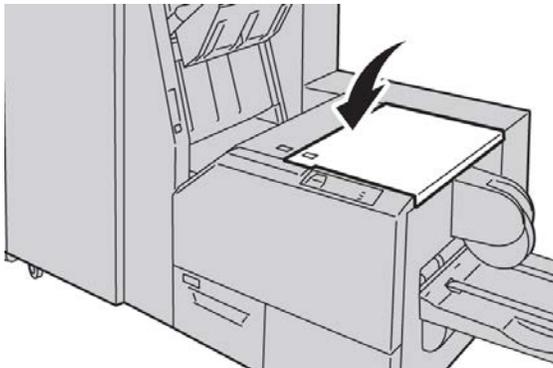
1. Verifique se a máquina não está funcionando e pressione o botão na tampa direita da unidade do Aparador para abrir a tampa.



2. Remova o papel atolado.



3. Feche a tampa direita da unidade do Aparador.



Códigos de falha

Se ocorrer atolamento/falha no módulo aparador SquareFold, a interface com o usuário da máquina exibirá uma mensagem de atolamento/falha. A tabela a seguir fornece uma lista de códigos de falhas do módulo aparador SquareFold e uma lista dos códigos de falhas do módulo de acabamento relacionadas.

NOTA

As tampas superiores não poderão ser abertas durante o funcionamento normal ou quando a máquina estiver ociosa. As tampas só poderão ser abertas quando um indicador estiver aceso e quando ocorrer atolamento/falha no módulo aparador SquareFold. Para obter detalhes do indicador, consulte as informações do painel de controle apresentadas anteriormente nesta seção.

012-115

Causa: Atolamento ou falha do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Se a interface com o usuário da máquina continuar a refletir uma falha/atolamento, vá para o módulo de acabamento:
 - Abra o módulo de acabamento.
 - Remova todos os atolamentos
 - Feche a(s) tampa(s) do módulo de acabamento.
2. Siga as instruções exibidas na interface com o usuário da máquina para retomar a impressão.
3. Se a falha persistir, desligue/ligue a máquina.
4. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

012-264

Causa: Atolamento ou falha do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Se a interface com o usuário da máquina continuar a refletir uma falha/atolamento, vá para o módulo de acabamento:
 - Abra o módulo de acabamento.
 - Remova todos os atolamentos
 - Feche a(s) tampa(s) do módulo de acabamento.
2. Siga as instruções exibidas na interface com o usuário da máquina para retomar a impressão.
3. Se a falha persistir, desligue/ligue a máquina.
4. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

012-302

Causa: Atolamento ou falha do módulo de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Se a interface com o usuário da máquina continuar a refletir uma falha/atolamento, vá para o módulo de acabamento:
 - Abra o módulo de acabamento.
 - Remova todos os atolamentos
 - Feche a(s) tampa(s) do módulo de acabamento.
2. Siga as instruções exibidas na interface com o usuário da máquina para retomar a impressão.
3. Se a falha persistir, desligue/ligue a máquina.
4. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-100

Causa: Atolamento/falha com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Abra as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
2. Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.
3. Feche as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
4. Examine o Recipiente de sobras do aparador:
 - Se estiver cheio, esvazie-o e coloque-o novamente no Módulo Aparador SquareFold.
 - Se ele estiver parcialmente retirado, empurre-o para dentro completamente.
5. Se necessário, siga as instruções restantes na interface com o usuário da máquina.
6. Se a falha persistir, repita as etapas anteriores; se ainda assim a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-101

Causa: Atolamento/falha com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Abra as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
2. Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.
3. Feche as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
4. Examine o Recipiente de sobras do aparador:
 - Se estiver cheio, esvazie-o e coloque-o novamente no Módulo Aparador SquareFold.
 - Se ele estiver parcialmente retirado, empurre-o para dentro completamente.

5. Se necessário, siga as instruções restantes na interface com o usuário da máquina.
6. Se a falha persistir, repita as etapas anteriores; se ainda assim a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-102

Causa: Atolamento/falha com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Abra as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
2. Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.
3. Feche as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
4. Examine o Recipiente de sobras do aparador:
 - Se estiver cheio, esvazie-o e coloque-o novamente no Módulo Aparador SquareFold.
 - Se ele estiver parcialmente retirado, empurre-o para dentro completamente.
5. Se necessário, siga as instruções restantes na interface com o usuário da máquina.
6. Se a falha persistir, repita as etapas anteriores; se ainda assim a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-103

Causa: Atolamento/falha com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Abra as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
2. Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.
3. Feche as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
4. Examine o Recipiente de sobras do aparador:
 - Se estiver cheio, esvazie-o e coloque-o novamente no Módulo Aparador SquareFold.
 - Se ele estiver parcialmente retirado, empurre-o para dentro completamente.
5. Se necessário, siga as instruções restantes na interface com o usuário da máquina.
6. Se a falha persistir, repita as etapas anteriores; se ainda assim a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-104

Causa: Atolamento/falha com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Abra as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
2. Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.

3. Feche as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
4. Examine o Recipiente de sobras do aparador:
 - Se estiver cheio, esvazie-o e coloque-o novamente no Módulo Aparador SquareFold.
 - Se ele estiver parcialmente retirado, empurre-o para dentro completamente.
5. Se necessário, siga as instruções restantes na interface com o usuário da máquina.
6. Se a falha persistir, repita as etapas anteriores; se ainda assim a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-105

Causa: Atolamento/falha com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Abra as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
2. Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.
3. Feche as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
4. Examine o Recipiente de sobras do aparador:
 - Se estiver cheio, esvazie-o e coloque-o novamente no Módulo Aparador SquareFold.
 - Se ele estiver parcialmente retirado, empurre-o para dentro completamente.
5. Se necessário, siga as instruções restantes na interface com o usuário da máquina.
6. Se a falha persistir, repita as etapas anteriores; se ainda assim a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-106

Causa: Atolamento/falha com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Abra as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
2. Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.
3. Feche as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
4. Examine o Recipiente de sobras do aparador:
 - Se estiver cheio, esvazie-o e coloque-o novamente no Módulo Aparador SquareFold.
 - Se ele estiver parcialmente retirado, empurre-o para dentro completamente.
5. Se necessário, siga as instruções restantes na interface com o usuário da máquina.
6. Se a falha persistir, repita as etapas anteriores; se ainda assim a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-208

Causa: O Recipiente de sobras do aparador está cheio ou com defeito

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Puxe e abra o recipiente e remova as sobras de aparas dele.
2. Coloque novamente o recipiente no módulo aparador SquareFold.
3. Verifique se o recipiente está totalmente inserido e se a luz indicadora não está acesa.
4. Se a falha persistir, repita as etapas anteriores.
5. Se a falha persistir, desligue/ligue a máquina.
6. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-221

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.
2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-222

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.
2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-223

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.
2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-224

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.
2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-225

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.
2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-226

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.
2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-227

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.
2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-228

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.
2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-229

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.
2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-230

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.
2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-231

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.
2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-232

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.

2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-233

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.
2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

0013-234

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.
2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-235

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.
2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-236

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.
2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-237

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.
2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-238

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.
2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-239

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.
2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-240

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.
2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-241

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.
2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-242

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.
2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-243

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.
2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-246

Causa: Atolamento ou erro de comunicação com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Desligue/ligue a máquina.
2. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-303

Causa: Uma tampa superior está aberta ou ocorreu um atolamento/falha com o módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Abra as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
2. Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.
3. Feche as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.

4. Examine o Recipiente de sobras do aparador:
 - Se estiver cheio, esvazie-o e coloque-o novamente no Módulo Aparador SquareFold.
 - Se ele estiver parcialmente retirado, empurre-o para dentro completamente.
5. Se necessário, siga as instruções restantes na interface com o usuário da máquina.
6. Se a falha persistir, repita as etapas anteriores.
7. Se a falha persistir, desligue/ligue a máquina.
8. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-304

Causa: Uma tampa superior está aberta

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Abra as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
2. Feche as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
3. Se a falha persistir, desligue/ligue a máquina.
4. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-915

Causa: Atolamento/falha com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Abra as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
2. Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.
3. Feche as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
4. Examine o Recipiente de sobras do aparador:
 - Se estiver cheio, esvazie-o e coloque-o novamente no Módulo Aparador SquareFold.
 - Se ele estiver parcialmente retirado, empurre-o para dentro completamente.
5. Se necessário, siga as instruções restantes na interface com o usuário da máquina.
6. Se a falha persistir, repita as etapas anteriores; se ainda assim a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-916

Causa: Atolamento/falha com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Abra as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
2. Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.
3. Feche as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
4. Examine o Recipiente de sobras do aparador:

- Se estiver cheio, esvazie-o e coloque-o novamente no Módulo Aparador SquareFold.
 - Se ele estiver parcialmente retirado, empurre-o para dentro completamente.
5. Se necessário, siga as instruções restantes na interface com o usuário da máquina.
 6. Se a falha persistir, repita as etapas anteriores; se ainda assim a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-917

Causa: Atolamento/falha com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Abra as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
2. Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.
3. Feche as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
4. Examine o Recipiente de sobras do aparador:
 - Se estiver cheio, esvazie-o e coloque-o novamente no Módulo Aparador SquareFold.
 - Se ele estiver parcialmente retirado, empurre-o para dentro completamente.
5. Se necessário, siga as instruções restantes na interface com o usuário da máquina.
6. Se a falha persistir, repita as etapas anteriores; se ainda assim a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-918

Causa: Atolamento/falha com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Abra as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
2. Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.
3. Feche as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
4. Examine o Recipiente de sobras do aparador:
 - Se estiver cheio, esvazie-o e coloque-o novamente no Módulo Aparador SquareFold.
 - Se ele estiver parcialmente retirado, empurre-o para dentro completamente.
5. Se necessário, siga as instruções restantes na interface com o usuário da máquina.
6. Se a falha persistir, repita as etapas anteriores; se ainda assim a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-919

Causa: Atolamento/falha com o Módulo aparador SquareFold

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Abra as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
2. Remova cuidadosamente todas as folhas e sobras de papel das áreas de eliminação de atolamento.
3. Feche as tampas superiores direita e esquerda do módulo aparador SquareFold.
4. Examine o Recipiente de sobras do aparador:
 - Se estiver cheio, esvazie-o e coloque-o novamente no Módulo Aparador SquareFold.
 - Se ele estiver parcialmente retirado, empurre-o para dentro completamente.
5. Se necessário, siga as instruções restantes na interface com o usuário da máquina.
6. Se a falha persistir, repita as etapas anteriores; se ainda assim a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-940

Causa: O Recipiente de sobras do aparador está cheio ou com defeito

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Puxe e abra o recipiente e remova as sobras de aparas dele.
2. Coloque novamente o recipiente no módulo aparador SquareFold.
3. Verifique se o recipiente está totalmente inserido e se a luz indicadora não está acesa.
4. Se a falha persistir, repita as etapas anteriores.
5. Se a falha persistir, desligue/ligue a máquina.
6. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-941

Causa: O Recipiente de sobras do aparador está cheio ou com defeito

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Puxe e abra o recipiente e remova as sobras de aparas dele.
2. Coloque novamente o recipiente no módulo aparador SquareFold.
3. Verifique se o recipiente está totalmente inserido e se a luz indicadora não está acesa.
4. Se a falha persistir, repita as etapas anteriores.
5. Se a falha persistir, desligue/ligue a máquina.
6. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

013-943

Causa: A bandeja de livretos no Módulo aparador SquareFold está cheia

Solução: Execute o seguinte procedimento:

1. Remova os livretos da bandeja.
2. Se a falha persistir, desligue/ligue a máquina.
3. Se a falha persistir, chame o Atendimento Técnico.

Dados técnicos

Especificações

Item	Especificações
Tamanho do papel	<ul style="list-style-type: none"> Máximo: 13 x 18 pol./330 x 458 mm Mínimo: 8,5 x 11 pol./A4 ABC <p>NOTA O módulo aparador SquareFold requer o módulo de interface e o módulo de acabamento do Criador de livretos.</p>
Capacidade de aparo	<ul style="list-style-type: none"> Livreto de 5 a 20 folhas (até 80 faces impressas) em 90 g/m²/24 lb Livreto de 5 a 25 folhas (até 100 faces impressas) em 80 g/m²/200 lb <p>Quantidade de corte: 2 a 20 mm, ajustáveis em incrementos de 0,1 mm</p>
Gramaturas de papel	16 lb. bond - 90 lb. capa (60 a 220 g/m ²)

19

Módulo de acabamento padrão Plus

O Módulo de acabamento padrão Plus atua como um dispositivo de comunicação e fornece o trajeto do papel entre o mecanismo de impressão, o módulo de interface/módulo de refrigeração de interface necessário e o dispositivo DFA (Document Finishing Architecture) de terceiros acoplado à máquina.

O módulo de acabamento padrão Plus suporta alguns dispositivos de acabamento opcionais, desde mecanismos de impressão de produção leve até dispositivos do futuro que utilizam outras interfaces físicas e de comunicação.

Visão geral

NOTA

O Módulo de acabamento padrão Plus requer o Módulo de interface ou o Módulo de refrigeração de interface (dependendo do produto e da configuração da máquina).



O Módulo de acabamento padrão Plus consiste nestes dois módulos:

1. Módulo de acabamento
2. Transporte de acabamento

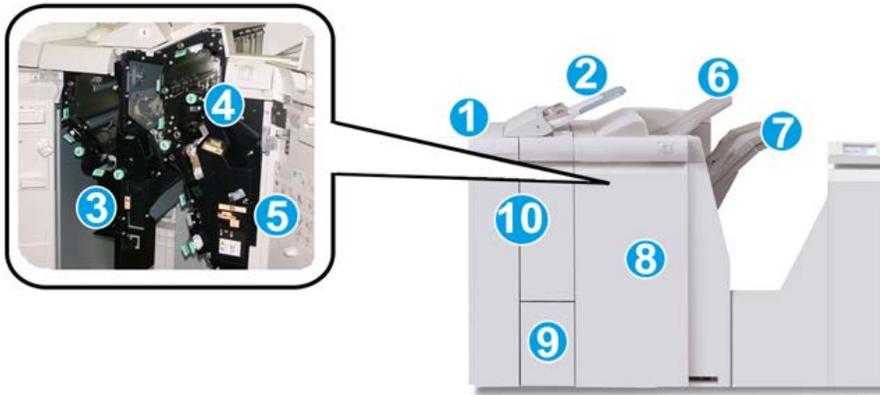
As impressões são alimentadas a partir da máquina (e qualquer dispositivo de acabamento opcional acoplado) para o Módulo de acabamento. O Transporte de acabamento atua como uma interface para transferir papel do Módulo de acabamento e do dispositivo de saída de terceiros acoplado. O Transporte de acabamento move o papel do Módulo de acabamento para uma das três saídas do Transporte de acabamento. A altura da entrada de papel no dispositivo DFA de terceiros deve ser alinhada com a saída 1 ou 2 do Transporte de acabamento.

O Transporte de acabamento foi criado para suportar inúmeras operações de acabamento, desde mecanismos de impressão de produção leve até dispositivos do futuro que utilizam outras interfaces físicas e de comunicação.

Módulo de acabamento

Componentes principais do Módulo de acabamento

O Módulo de acabamento inclui os seguintes componentes:



Número	Componente	Função
1	Módulo de acabamento	As impressões de saída são alimentadas na máquina, por meio do módulo de interface necessário ou do módulo de refrigeração de interface (dependendo da configuração do produto e da máquina) até o módulo de acabamento que, em seguida, alimenta as impressões para o transporte de acabamento com a finalidade de entregar a um dispositivo de saída de terceiros. O módulo de acabamento é mostrado aqui com o dobrador C/Z opcional.
2	Módulo de inserção pós-processo (Bandeja 8/Bandeja T1)	<ul style="list-style-type: none"> Essa bandeja é padrão nesse módulo de acabamento e é usada para carregar papéis que serão usados como separadores e capas. O papel carregado aqui não se destina à impressão; use essa bandeja para material pré-impresso e para inserção na saída impressa. (Essa bandeja também é conhecida como Interposer). A Bandeja 8 pode conter um máximo de 200 folhas com o uso de papel de 75 g/m². O papel pode ser colocado na direção ABL ou ABC.
3	Recipiente de sobras de perfuração	Coleta as sobras do perfurador. Abra para remover as sobras.
4	Cartucho de grampos	Contém grampos; remova esse cartucho para substituir os grampos e eliminar atolamentos de grampos.
5	Recipiente de sobras de grampos	Recipiente de sobras de grampos; remova esse recipiente quando estiver cheio.
6	Bandeja superior	A Bandeja superior é usada para a saída empilhada e pode receber até 500 folhas de papel de 80 g/m ² /20 lb. As cópias são entregues aqui quando funções específicas da saída são selecionadas, como Classificação automática, Alceado, Sem alcear ou Normal.

Número	Componente	Função
7	Bandeja do empilhador (intermediária)	A Bandeja do empilhador é usada para a saída com deslocamento e/ou grampeada e pode conter até 2.000 folhas de papel de 80 g/m ² . Essa bandeja também recebe cópias com perfuração e dobra em Z. NOTA As bandejas superior e do empilhador podem ser usadas para saída com perfuração (opcional).
8	Tampa direita	Abra para eliminar atolamentos de papel, substituir grampos, eliminar grampos atolados ou remover sobras do perfurador.
9	Bandeja de saída de dobra C/Z (opcional)	A bandeja do Dobrador opcional recebe cópias quando você seleciona dobra em C ou em Z de saída 8,5 x 11 pol./ A4 e material 11 x 17 pol./A3.
10	Tampa esquerda.	Abra essa tampa para acessar a máquina e eliminar atolamentos de papel.

Função de dobra

Se a máquina estiver equipada com o Módulo de acabamento do Criador de livretos e/ou com o Dobrador C/Z, será possível fazer impressões usando a opção de dobra. Essa opção dobra suas impressões ao meio (dobra simples ou dupla) ou em três partes (tipos de dobra em C ou em Z). A opção de dobra é selecionada no driver de impressão.

NOTA

Para usar a opção de dobra, a orientação dos documentos deve ser alimentação pela borda curta (ABC). Você deve selecionar uma bandeja de papel que contenha material ABC.

Tipos de dobra

IMPORTANTE

A opção de Dobra simples (Dobra dupla) está disponível somente com o Módulo de acabamento do Criador de livretos. As opções de Dobra em C e Dobra em Z estão disponíveis somente com o Dobrador C/Z.

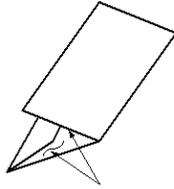
Estes tipos de dobra estão disponíveis:

Dobra simples (dobra dupla)

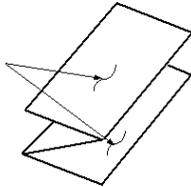
uma dobra dupla tem uma dobra que cria dois painéis para a saída. A saída com dobra simples é entregue na bandeja de saída de livreto.

**Dobra em C**

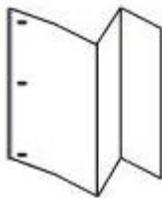
Uma dobra em C tem duas dobras que criam uma saída de três painéis. A saída com dobra em C é entregue na bandeja de saída com Dobra em C/Z.

**Dobra em Z**

uma dobra em Z tem duas dobras em direções opostas, resultando em um tipo de dobra em leque. A saída com dobra em Z é entregue na bandeja de saída com Dobra em C/Z.

**Dobra em Z em meia folha (mostrada aqui com perfuração de 3 furos)**

Assim como uma dobra em Z normal, tem duas dobras que são feitas em direções opostas. A diferença entre uma dobra em Z normal e uma meia folha com dobra em Z é que a meia folha com dobra em Z não tem duas dobras iguais. As duas dobras são desiguais, o que permite que uma margem da meia folha com dobra em Z seja mais longa, permitindo o grampeamento ou a perfuração. A saída de meia folha com dobra em Z é entregue na bandeja de saída com Dobra em C/Z.



Colocar papel/divisórias na Bandeja 8/T1 (Módulo de inserção pós-processo)

1. Se necessário, remova o material restante colocado atualmente na Bandeja 8/T1.
2. Segure o centro das guias de papel e deslize-as para o tamanho de papel desejado.



3. Coloque o papel/divisórias, fazendo o alinhamento com a parte dianteira da bandeja.



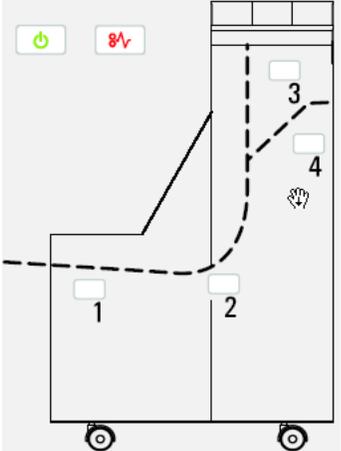
- a) Se o papel for pré-impreso, coloque-o com a face impressa para cima.
 - b) Se o material for divisória, coloque o lado de divisória para ser alimentado primeiro (na direção da seta, conforme mostrado na ilustração acima).
4. Na janela Propriedades da bandeja, digite as informações corretas sobre o papel, incluindo tamanho, tipo, gramatura e, se necessário, a opção de eliminação de curvatura e/ou alinhamento do papel.
Se for ativada pelo administrador do sistema, a tela Propriedades da bandeja do papel poderá ser exibida na interface com o usuário.
 5. Selecione **OK** para salvar as informações e fechar a janela Propriedades da bandeja.

Transporte de acabamento

Componentes principais do transporte de acabamento

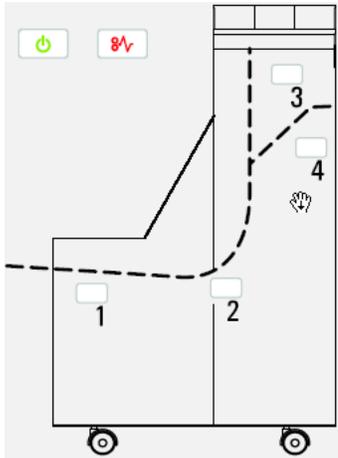
O Transporte de acabamento compreende os seguintes componentes:



Número	Componente	Função
1	Transporte de acabamento	O Transporte de acabamento atua como uma interface para transferir papel do Módulo de acabamento e do dispositivo de saída de terceiros acoplado.
2	<p>Visor de status do Transporte de acabamento</p> 	O visor indica o status do Transporte de acabamento e mostra os locais de atolamentos de papel.
3	Porta dianteira do Transporte de acabamento	Abra para eliminar atolamentos de papel e limpar as áreas do trajeto do papel.

Indicadores de status do Transporte de acabamento

O visor simulado indica o status do Transporte de acabamento e o local dos atolamentos de papel.



Consulte a tabela a seguir para obter informações detalhadas sobre

Localização	Cor do LED	Status	Motivo
Indicador de alimentação 	Verde	LIGADO	A alimentação do Transporte de acabamento está ligada e funcionando corretamente.
		DESLIGADO	A alimentação do Transporte de Acabamento está desligada.
Indicador de falha 	Vermelho	LIGADO	Pode ser um dos seguintes itens: <ul style="list-style-type: none"> • Indicação de atolamento de papel • Porta dianteira aberta
Área 1		LIGADO	Atolamento de papel na área 1
Área 2		LIGADO	Atolamento de papel na área 2
Área 3		LIGADO	Atolamento de papel na área 3
Área 4	Vermelho	LIGADO	Atolamento de papel na área 4

Manutenção do Módulo de acabamento padrão Plus

Suprimentos do Módulo de acabamento padrão Plus

Você pode solicitar suprimentos, papel e material de produção Xerox acessando www.xerox.com e clicando no link Fale conosco, para obter informações de contato/números de telefone específicos em sua área ou clicando em Suprimentos e inserindo/selecionando informações específicas de sua máquina (família de produtos e tipo de modelo).

NOTA

Consulte sempre o site www.xerox.com para obter os códigos de produto das CRUs (Unidades substituíveis pelo cliente) mais recentes.

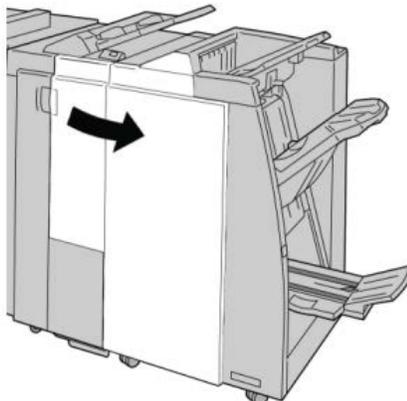
Armazene os itens de suprimentos e peças Xerox em suas embalagens originais em local conveniente.

Item de suprimento	Unidade do suprimento enviada com o módulo de acabamento/Quantidade do pedido
Cartucho de grampos/recipiente de sobras de grampos	4 cartuchos de grampos (5000 grampos por cartucho) e 1 recipiente de sobras de grampos por caixa

Substituir o cartucho de grampos padrão

Quando é hora de substituir um cartucho de grampos, uma mensagem é exibida na IU.

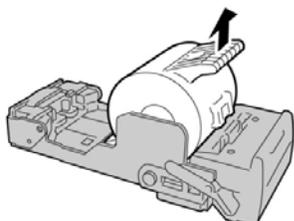
1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



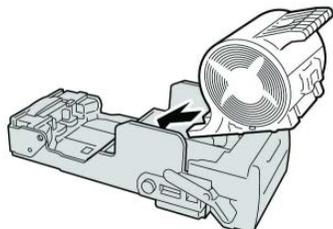
3. Segure a alça do cartucho de grampos localizada em **R1** e puxe o cartucho de grampos do módulo de acabamento.



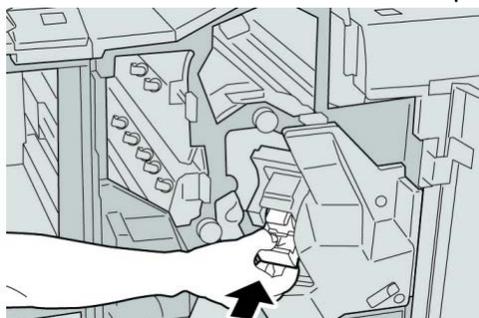
4. Mantenha as posições conforme o indicado pela seta e remova o cartucho de grampos da unidade.



5. Empurre um novo cartucho de grampos para dentro da unidade.



6. Reinstale a unidade do cartucho em sua posição original no módulo de acabamento.



7. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

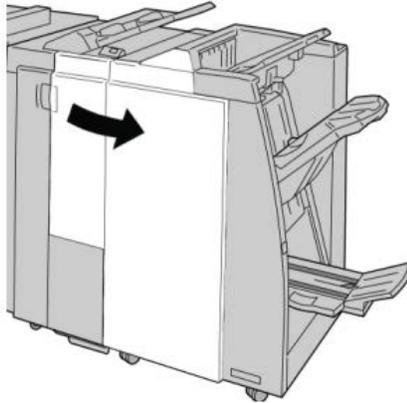
NOTA

Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

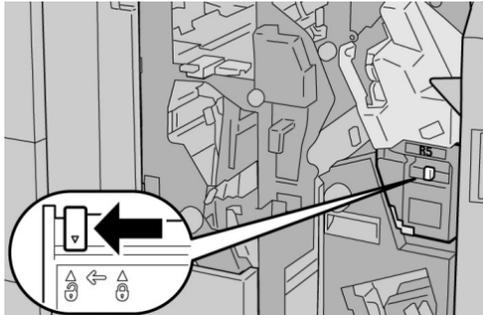
Substituir o Recipiente de sobras de grampos no módulo de acabamento

A máquina exibe uma mensagem que indica que o Recipiente de sobras de grampos está cheio. Para substituir o recipiente:

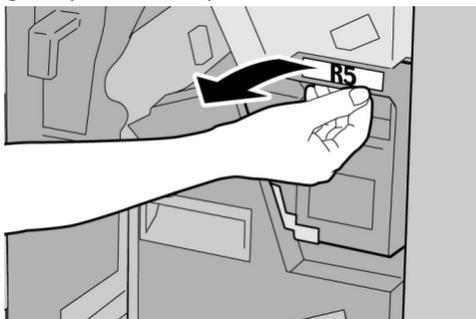
1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



3. Localize o Recipiente de sobras de grampos (R5) no módulo de acabamento e mova a alavanca de travamento para a posição destravada.



4. Pressione R5 conforme mostrado na figura e remova o recipiente de sobras de grampos da máquina.



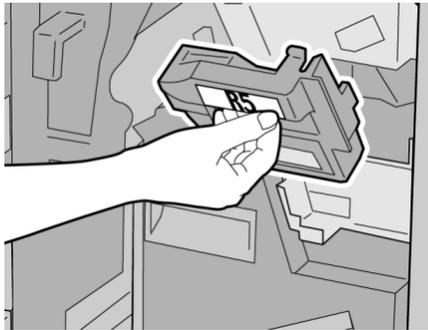
5. Coloque o recipiente de sobras de grampos usado em uma embalagem de plástico fornecida.



NOTA

Não devolva o recipiente desmontado (usado) para o Centro de Atendimento ao Cliente.

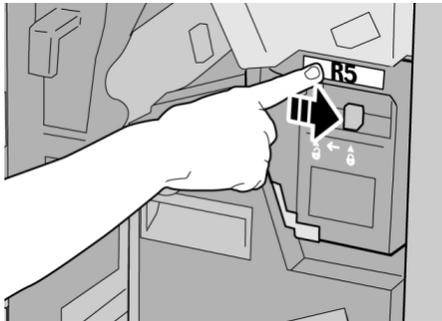
6. Segure o novo recipiente de sobras de grampos pela área da alça **R5** e empurre-o para dentro da máquina.



NOTA

Para evitar ferimentos, não coloque os dedos sobre o recipiente.

7. Empurre **R5** até que a alavanca de travamento se mova para a posição travada.



8. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

NOTA

Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

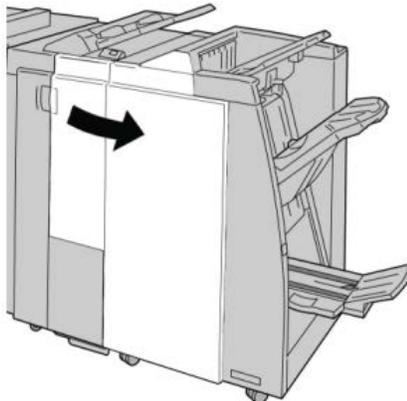
Esvaziar o Recipiente de sobras de perfuração

A interface com o usuário exibe uma mensagem que indica o momento de esvaziar o recipiente de sobras de perfuração.

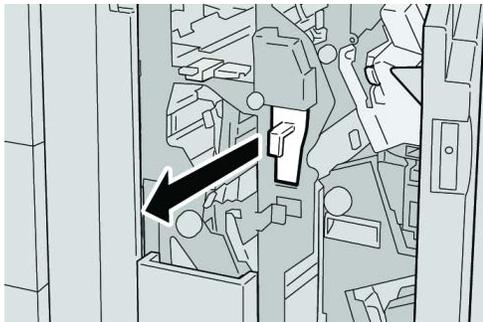
⚠ CUIDADO

Remova esse recipiente somente quando o sistema estiver Ligado. Se você desligar a alimentação ao esvaziar o recipiente, a máquina não poderá detectar que ele foi esvaziado.

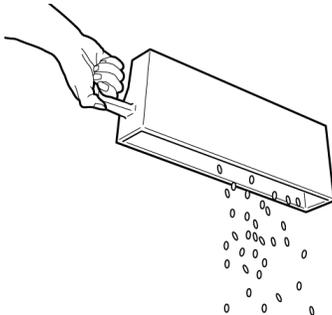
1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



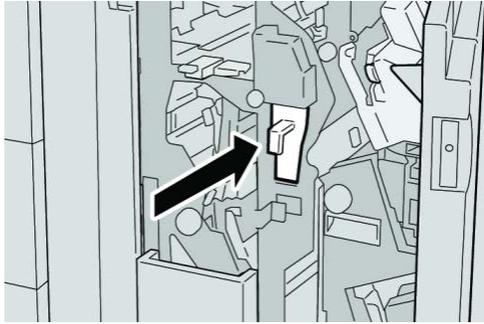
3. Retire o recipiente do módulo de acabamento (R4).



4. Descarte todas as sobras de perfuração em um recipiente apropriado.



5. Recoloque o recipiente vazio na máquina.



6. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

NOTA

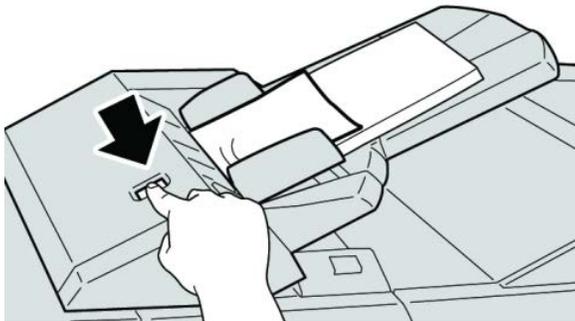
Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

Solução de problemas

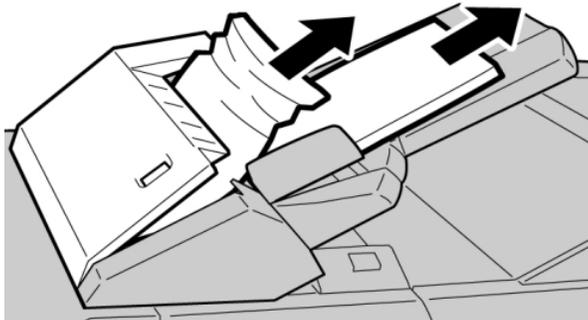
Atolamentos de papel no Módulo de acabamento

Atolamentos de papel na Bandeja 8/T1 (Módulo de inserção pós-processo)

1. Pressione o botão **Tampa**.



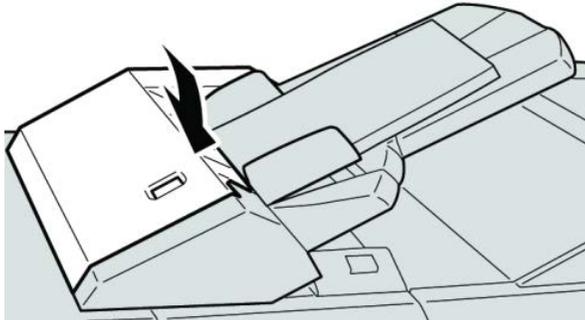
2. Abra a tampa **1e** e remova o papel atolado e todo o papel carregado na bandeja.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, verifique dentro da máquina e remova-o.

3. Ventile o papel removido, assegurando que todos os quatro cantos estão devidamente alinhados e carregue-o novamente.
4. Empurre a tampa **1e** até ouvir um clique.



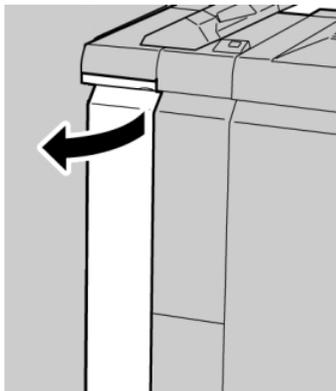
NOTA

Uma mensagem será exibida e a máquina não funcionará se a tampa estiver aberta, até mesmo ligeiramente.

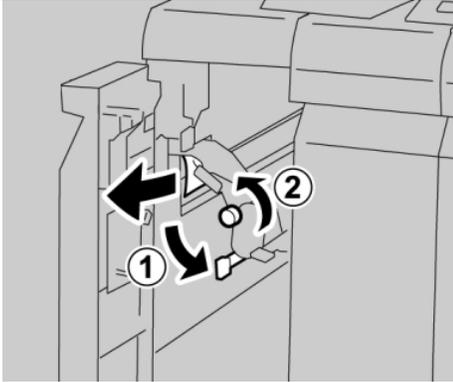
Atolamentos de papel dentro da tampa esquerda do módulo de acabamento

Atolamentos de papel na alavanca 1a e botão 1c

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Abra a tampa esquerda do módulo de acabamento.



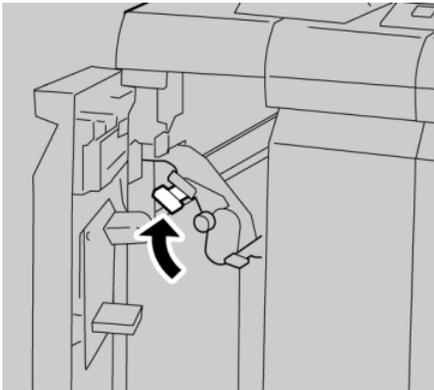
3. Mova a alavanca **1a** para baixo e gire o botão **1c** para a esquerda. Remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

4. Retorne a alavanca **1a** para a posição original.



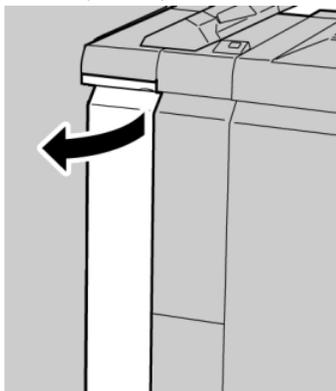
5. Feche totalmente a tampa esquerda do módulo de acabamento.

NOTA

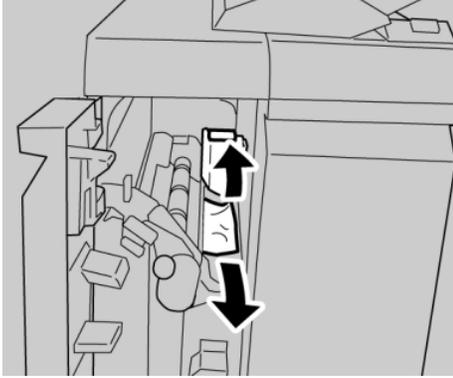
A máquina não funcionará se a tampa estiver aberta, mesmo que levemente.

Atolamentos de papel na alavanca 1d

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Abra a tampa esquerda do módulo de acabamento.



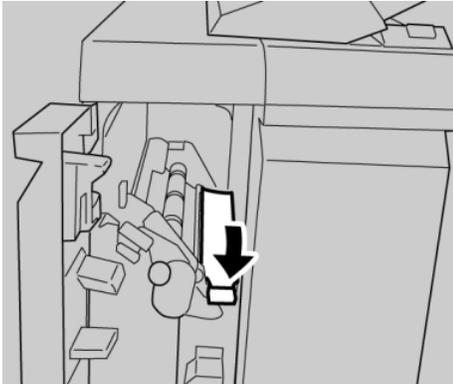
3. Mova a alavanca **1d** para cima e remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

4. Mova a alavanca **1d** para a posição original.



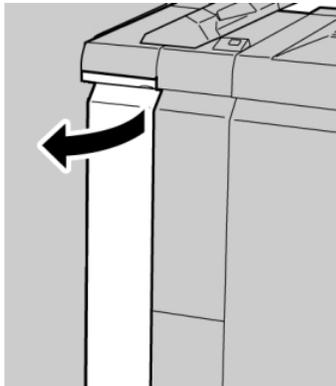
5. Feche totalmente a tampa esquerda do módulo de acabamento.

NOTA

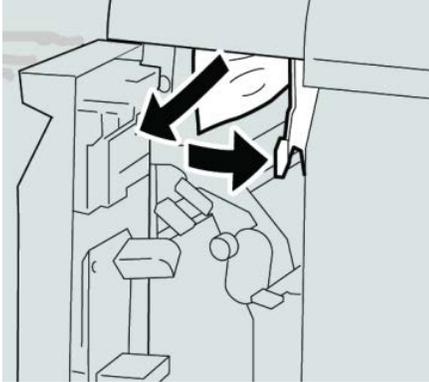
A máquina não funcionará se a tampa estiver aberta, mesmo que levemente.

Atolamentos de papel na alavanca **1b**

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Abra a tampa esquerda do módulo de acabamento.



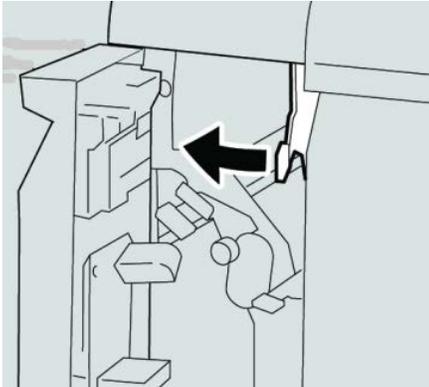
3. Mova a alavanca **1b** para a direita e remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

4. Mova a alavanca **1b** para a posição original.



5. Feche totalmente a tampa esquerda do módulo de acabamento.

NOTA

A máquina não funcionará se a tampa estiver aberta, mesmo que levemente.

Atolamentos de papel dentro da tampa direita do módulo de acabamento

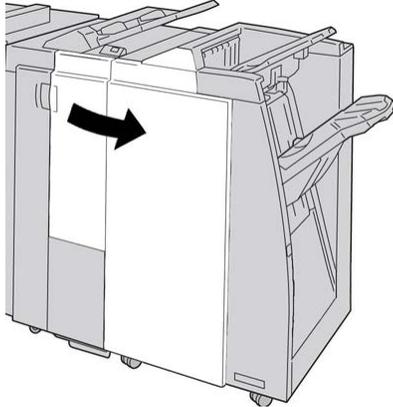
Atolamentos de papel nas alavancas 3b e 3d

DICA

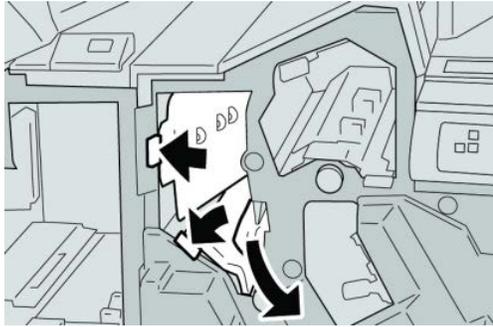
Certifique-se sempre de que os atolamentos de papel, incluindo pequenos pedaços de papel rasgado, tenham sido eliminados antes de continuar os trabalhos de impressão.

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.

2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



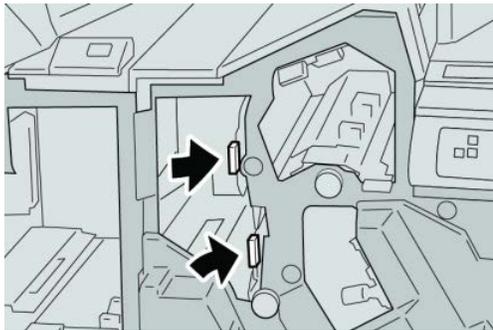
3. Mova as alavancas 3b e 3d; remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

4. Retorne as alavancas 3b e 3d às suas posições originais.



5. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

NOTA

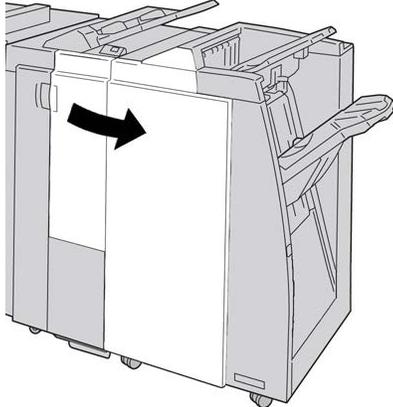
Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

Atolamentos de papel na alavanca 3e e botão 3c

DICA

Certifique-se sempre de que os atolamentos de papel, incluindo pequenos pedaços de papel rasgado, tenham sido eliminados antes de continuar os trabalhos de impressão.

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



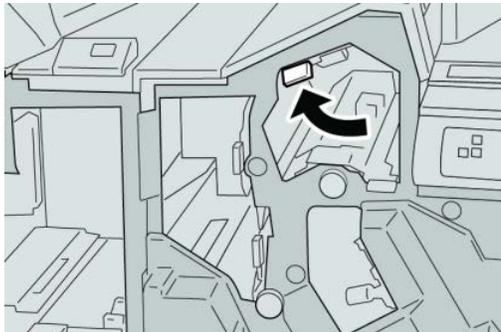
3. Mova a alavanca 3e e gire o botão 3c; remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

4. Retorne a alavanca 3e para a posição original.



5. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

NOTA

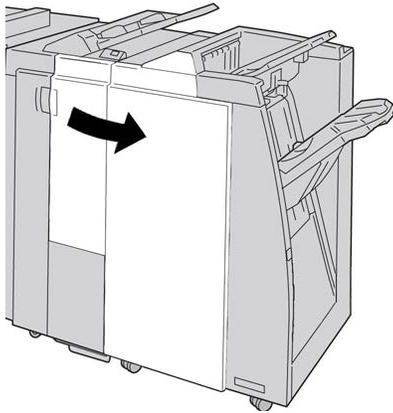
Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

Atolamentos de papel na alavanca 3g e botão 3f

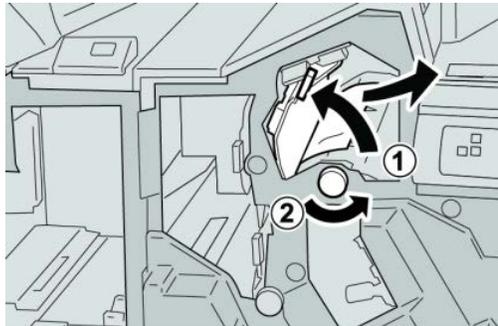
DICA

Certifique-se sempre de que os atolamentos de papel, incluindo pequenos pedaços de papel rasgado, tenham sido eliminados antes de continuar os trabalhos de impressão.

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



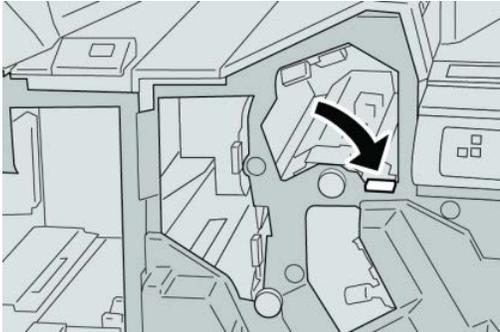
3. Mova a alavanca 3g e gire o botão 3f; remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

4. Retorne a alavanca **3g** para a posição original.



5. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

NOTA

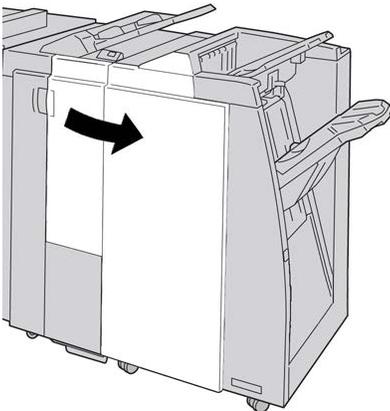
Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

Atolamentos de papel na alavanca **4b** e botão **3a**

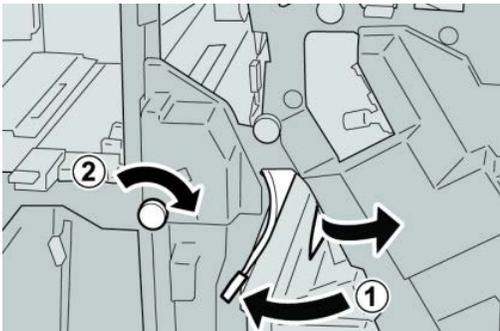
DICA

Certifique-se sempre de que os atolamentos de papel, incluindo pequenos pedaços de papel rasgado, tenham sido eliminados antes de continuar os trabalhos de impressão.

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



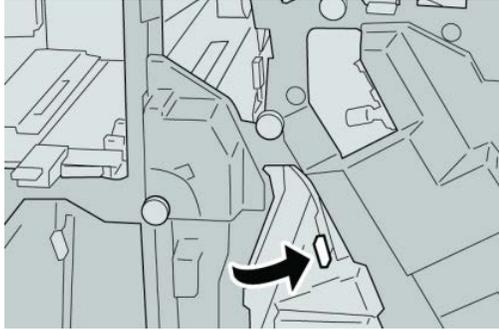
3. Mova a alavanca **4b** e gire o botão **3a**; remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

4. Retorne a alavanca **4b** para a posição original.



5. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

NOTA

Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

Atolamentos de papel no dobrador C/Z opcional

DICA

Certifique-se sempre de que os atolamentos de papel, incluindo pequenos pedaços de papel rasgado, tenham sido eliminados antes de continuar os trabalhos de impressão.

Esta seção descreve como eliminar atolamentos de papel que ocorrem nos seguintes locais:

- Atolamentos de papel na alavanca 2a e botão 3a
- Atolamentos de papel na alavanca 2b e botão 2c
- Remova os atolamentos no botão 2c, alavancas 2e e 2f e da bandeja de saída do dobrador (2d)
- Atolamentos de papel na bandeja de saída do dobrador (2d) e na alavanca 2g

NOTA

As soluções diferem de acordo com a localização do atolamento de papel. Siga as instruções exibidas para remover o papel atolado.

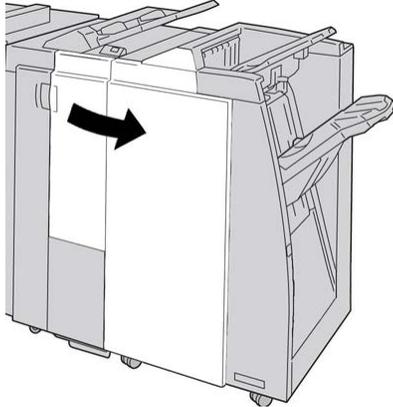
Atolamentos de papel na alavanca 2a e botão 3a

DICA

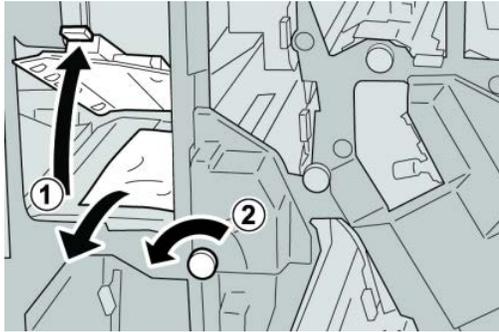
Certifique-se sempre de que os atolamentos de papel, incluindo pequenos pedaços de papel rasgado, tenham sido eliminados antes de continuar os trabalhos de impressão.

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.

2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



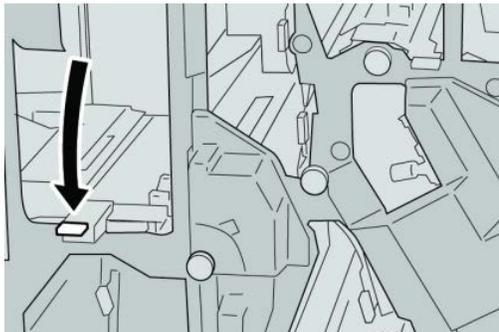
3. Mova a alavanca 2a e gire o botão 3a; remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

4. Retorne a alavanca 2a para a posição original.



5. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

NOTA

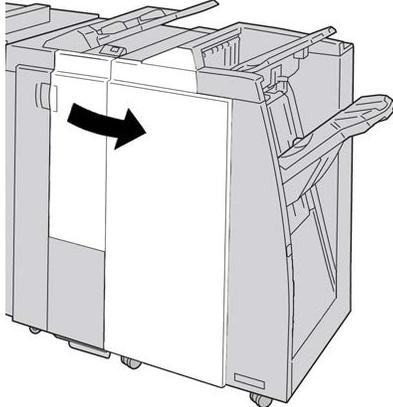
Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

Atolamentos de papel na alavanca 2b e botão 2c

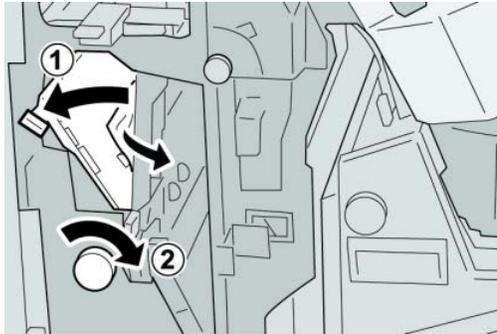
DICA

Certifique-se sempre de que os atolamentos de papel, incluindo pequenos pedaços de papel rasgado, tenham sido eliminados antes de continuar os trabalhos de impressão.

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



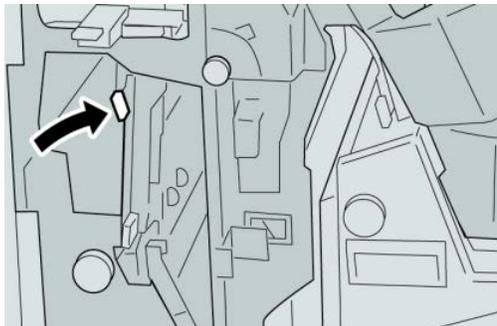
3. Mova a alavanca **2b** e gire o botão **2c**; remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

4. Retorne a alavanca **2b** para a posição original.



5. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

NOTA

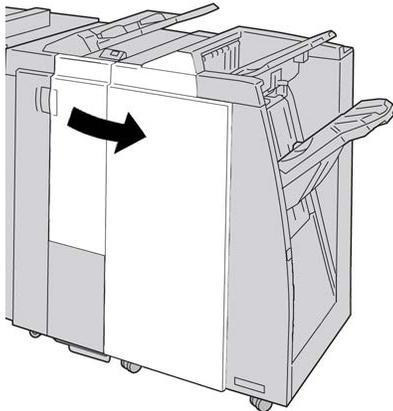
Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

Atolamentos de papel em 2c, 2e, 2f e 2d

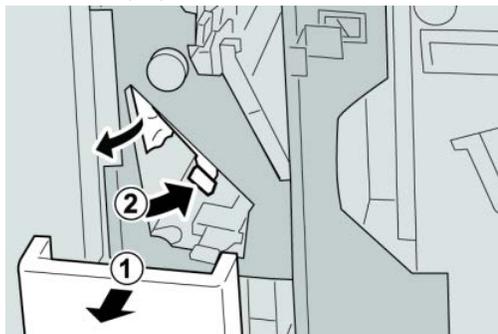
DICA

Certifique-se sempre de que os atolamentos de papel, incluindo pequenos pedaços de papel rasgado, tenham sido eliminados antes de continuar os trabalhos de impressão.

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



3. Remova a bandeja de saída do dobrador (2d), vire a alavanca 2e para a direita e remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

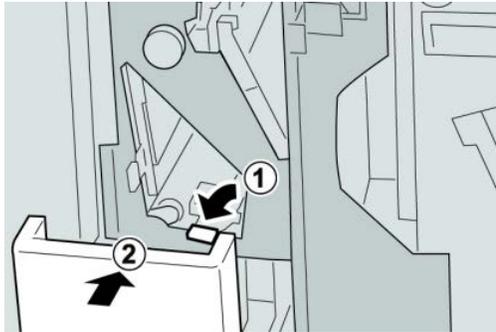
4. Se você não conseguir remover o papel, retorne a alavanca **2e** para a posição original. Vire a alavanca **2e**, gire o botão **2c** para a direita e remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

5. Retorne a alavanca aberta (**2f**) ou (**2e**) para sua posição original e feche a bandeja de saída (**2d**).



6. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

NOTA

Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

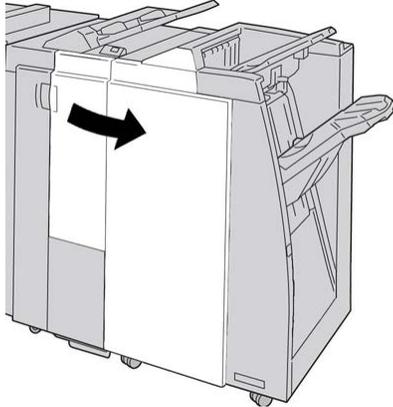
Atolamentos de papel em 2d e na alavanca 2g

DICA

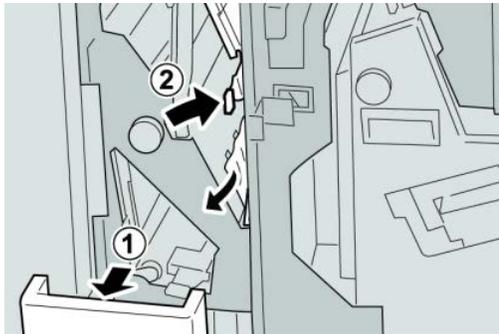
Certifique-se sempre de que os atolamentos de papel, incluindo pequenos pedaços de papel rasgado, tenham sido eliminados antes de continuar os trabalhos de impressão.

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.

2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



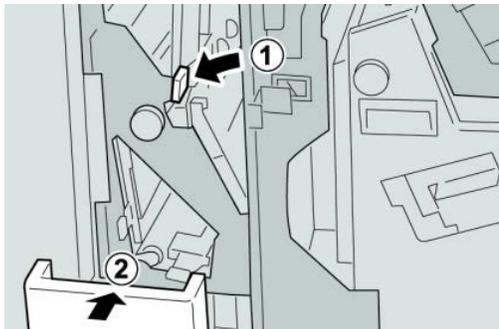
3. Remova a bandeja de saída do dobrador (2d), vire a alavanca 2g e remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

4. Retorne a alavanca aberta (2g) para sua posição original e feche a bandeja de saída (2d).



5. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

NOTA

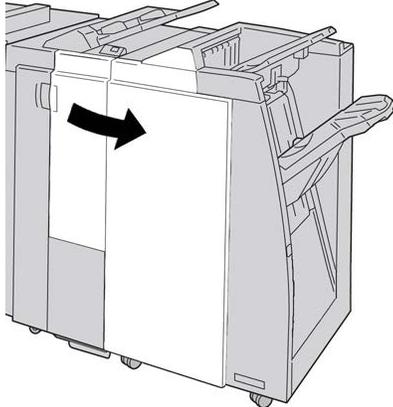
Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

Atolamentos de papel nas áreas 4b e 4c

DICA

Certifique-se sempre de que os atolamentos de papel, incluindo pequenos pedaços de papel rasgado, tenham sido eliminados antes de continuar os trabalhos de impressão.

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



3. Mova as alavancas **4b** e **4c**; remova o papel atolado.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

4. Retorne as alavancas abertas (**4b** e **4c**) para suas posições originais.
5. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

NOTA

Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

Atolamentos de papel na área de saída do módulo de acabamento

DICA

Certifique-se sempre de que os atolamentos de papel, incluindo pequenos pedaços de papel rasgado, tenham sido eliminados antes de continuar os trabalhos de impressão.

Esta seção descreve como eliminar atolamentos de papel que ocorrem nos seguintes locais:

- Atolamentos de papel na bandeja superior do módulo de acabamento
- Atolamentos de papel na bandeja do empilhador do módulo de acabamento

NOTA

As soluções diferem de acordo com a localização do atolamento de papel. Siga as instruções exibidas para remover o papel atolado.

Atolamentos de papel na bandeja superior do módulo de acabamento

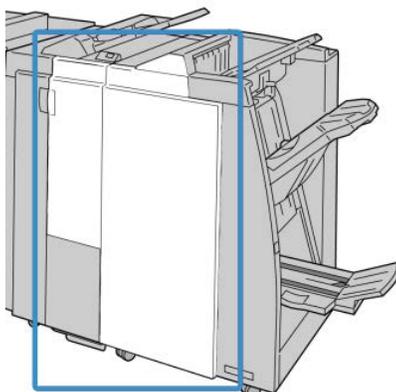
1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Remova o papel atolado da bandeja superior do módulo de acabamento.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

3. Abra e feche a tampa direita do módulo de acabamento.

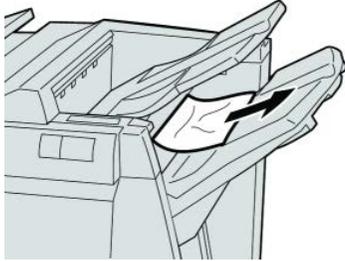


NOTA

A máquina não funcionará se a tampa estiver aberta, mesmo que levemente.

Atolamentos de papel na bandeja do empilhador do módulo de acabamento

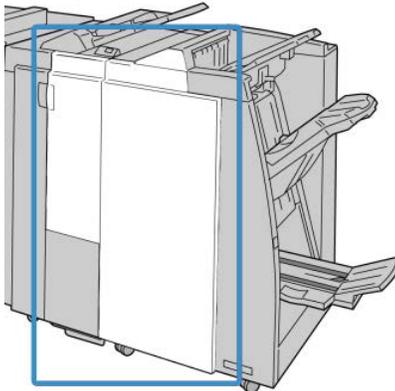
1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Remova o papel atolado da bandeja do empilhador do módulo de acabamento.



NOTA

Se o papel estiver rasgado, procure dentro da máquina e remova-o.

3. Abra e feche a tampa direita do módulo de acabamento.



NOTA

A máquina não funcionará se a tampa estiver aberta, mesmo que levemente.

Atolamentos de papel no Transporte de acabamento

Atolamentos de papel na área 1

As soluções diferem de acordo com a localização do atolamento de papel. Siga as instruções exibidas para remover o papel atolado.

DICA

Certifique-se sempre de que os atolamentos de papel, incluindo pequenos pedaços de papel rasgado, tenham sido eliminados antes de continuar os trabalhos de impressão. Se o papel estiver rasgado, verifique dentro do Transporte de acabamento e remova-o.

1. Abra a porta dianteira do Transporte de acabamento.



2. Pegue a alça verde 1 e puxe-a cuidadosamente para baixo.



3. Remova o papel atolado.

No caso de um atolamento de papel na saída do Módulo de acabamento e entrada do Transporte de acabamento, remova-o puxando o papel na direção do Transporte de acabamento.

4. Retorne a alça verde 1 para sua posição original.
5. Feche a porta dianteira do Transporte de acabamento.
6. Verifique se a indicação de atolamento de papel foi eliminada do visor de status do Transporte de acabamento.
7. Siga as instruções na interface com o usuário para reiniciar o trabalho de impressão.

Atolamentos de papel na área 2

As soluções diferem de acordo com a localização do atolamento de papel. Siga as instruções exibidas para remover o papel atolado.

DICA

Certifique-se sempre de que os atolamentos de papel, incluindo pequenos pedaços de papel rasgado, tenham sido eliminados antes de continuar os trabalhos de impressão. Se o papel estiver rasgado, verifique dentro do Transporte de acabamento e remova-o.

1. Abra a porta dianteira do Transporte de acabamento.



2. Pegue a alça verde 2 e puxe-a cuidadosamente para baixo e para a direita.



3. Remova o papel atolado.
4. Se necessário, gire o botão verde na direção mostrada para remover qualquer papel atolado nessa área.
5. Retorne a alça verde 2 para sua posição original.
6. Feche a porta dianteira do Transporte de acabamento.
7. Verifique se a indicação de atolamento de papel foi eliminada do visor de status do Transporte de acabamento.

8. Siga as instruções na interface com o usuário para reiniciar o trabalho de impressão.

Atolamentos de papel na área 3

As soluções diferem de acordo com a localização do atolamento de papel. Siga as instruções exibidas para remover o papel atolado.

DICA

Certifique-se sempre de que os atolamentos de papel, incluindo pequenos pedaços de papel rasgado, tenham sido eliminados antes de continuar os trabalhos de impressão. Se o papel estiver rasgado, verifique dentro do Transporte de acabamento e remova-o.

1. Abra a porta dianteira do Transporte de acabamento.



2. Pegue a alça verde 3 e puxe-a cuidadosamente para a esquerda.



3. Remova o papel atolado.
4. Retorne a alça verde 3 para sua posição original.
5. Feche a porta dianteira do Transporte de acabamento.
6. Verifique se a indicação de atolamento de papel foi eliminada do visor de status do Transporte de acabamento.
7. Siga as instruções na interface com o usuário para reiniciar o trabalho de impressão.

Atolamentos de papel na área 4

As soluções diferem de acordo com a localização do atolamento de papel. Siga as instruções exibidas para remover o papel atolado.

DICA

Certifique-se sempre de que os atolamentos de papel, incluindo pequenos pedaços de papel rasgado, tenham sido eliminados antes de continuar os trabalhos de impressão. Se o papel estiver rasgado, verifique dentro do Transporte de acabamento e remova-o.

1. Abra a porta dianteira do Transporte de acabamento.



2. Pegue a alça verde 4 e puxe-a cuidadosamente para a direita.

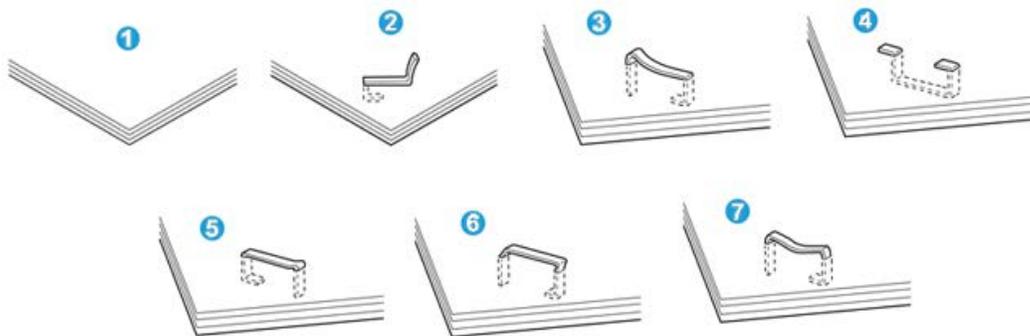


3. Remova o papel atolado.
4. Procure e remova qualquer papel atolado entre a saída do Transporte de acabamento e a entrada do dispositivo de terceiros acoplado.
5. Retorne a alça verde 4 para sua posição original.
6. Feche a porta dianteira do Transporte de acabamento.
7. Verifique se a indicação de atolamento de papel foi eliminada do visor de status do Transporte de acabamento.

8. Siga as instruções na interface com o usuário para reiniciar o trabalho de impressão.

Falhas de grampeador

Siga os procedimentos fornecidos quando a saída não estiver grampeada ou os grampos estiverem dobrados. Entre em contato com nosso Centro de Atendimento ao Cliente se o problema persistir após tentar as soluções a seguir. As falhas do grampeador na saída são semelhantes às aquelas mostradas na ilustração a seguir.



1. Sem grampos
2. Grampo dobrado
3. Um lado do grampo para cima
4. Grampo dobrado na direção contrária
5. Grampo achatado
6. Grampo inteiro para cima
7. Grampo para cima com o centro pressionado

Se a saída estiver grampeada conforme mostrado na figura acima, entre em contato com nosso Centro de Atendimento ao Cliente.

NOTA

Dependendo do tipo de papel que está sendo grampeado, as pontas grampeadas poderão ficar dobradas. Se as pontas dobradas ficarem presas dentro da máquina, poderão ocorrer atolamentos de papel. Remova o grampo dobrado ao abrir a tampa do cartucho de grampos. Se você não remover o grampo dobrado, poderá ocorrer um atolamento de grampos. Use a tampa do cartucho de grampos somente ao remover o grampo dobrado.

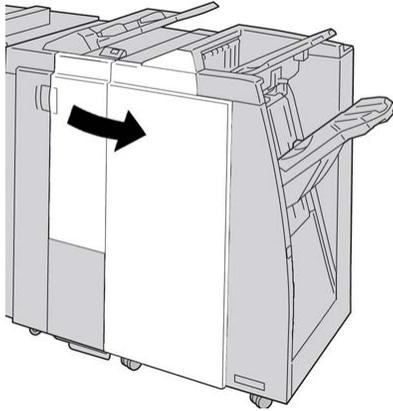
Atolamentos de grampos no cartucho de grampos padrão

Execute o procedimento a seguir para eliminar atolamentos de grampos no cartucho de grampos padrão.

NOTA

Sempre verifique se há grampos individuais ou sobras de grampos dentro do módulo de acabamento.

1. Verifique se a impressão foi interrompida na máquina.
2. Abra a tampa direita do módulo de acabamento.



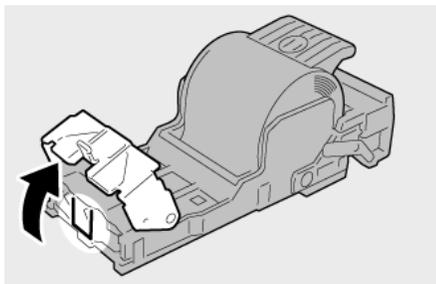
3. Segure a alça do cartucho de grampos localizada em R1 e puxe o cartucho de grampos do módulo de acabamento.



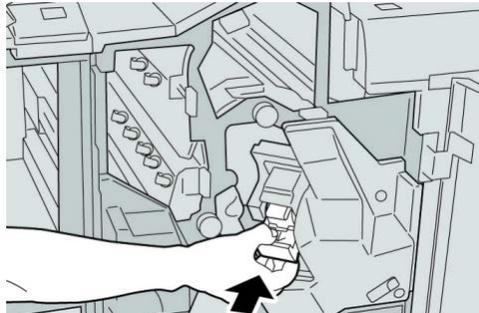
4. Verifique se há grampos restantes no módulo de acabamento e remova-os se for necessário.
5. Abra a unidade de cartucho de grampos conforme mostrado e remova o grampo atolado.

AVISO

Para evitar ferimentos nos seus dedos, remova cuidadosamente os grampos atolados do cartucho.



6. Reinstale a unidade do cartucho em sua posição original no módulo de acabamento.



7. Feche a tampa direita do módulo de acabamento.

NOTA

Será exibida uma mensagem e a máquina não funcionará se a tampa direita estiver aberta, mesmo que levemente.

Códigos de falha do Módulo de acabamento padrão plus

Códigos de falha do Módulo de acabamento

Se aparecer um código de erro que não esteja listado na tabela abaixo, ou se um erro persistir após seguir a solução apresentada, entre em contato com o Centro Xerox de Atendimento ao Cliente.

013-108

Causa: O sensor de entrada de transporte no Transporte de acabamento não foi ativado em um determinado período.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Procure obstruções ou atolamentos de papel no Módulo de acabamento e trajetos do papel no Transporte de acabamento e elimine-os.
- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

013-109

Causa: O sensor de saída do transporte no Transporte de acabamento não foi ativado em um determinado período.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Procure obstruções ou atolamentos de papel no Módulo de acabamento e trajetos do papel no Transporte de acabamento e elimine-os.
- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

013-110

Causa: O sensor de saída do transporte no Transporte de acabamento não foi desativado em um determinado período.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Procure obstruções ou atolamentos de papel no Módulo de acabamento e trajetos do papel no Transporte de acabamento e elimine-os.
- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

013-910

Causa: Atolamento de papel no sensor de entrada de transporte (Transporte de acabamento)

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Procure obstruções ou atolamentos de papel no Módulo de acabamento e trajetos do papel no Transporte de acabamento e elimine-os.
- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

013-911

Causa: Atolamento de papel no sensor de saída do transporte (Transporte de acabamento)

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Procure obstruções ou atolamentos de papel no Módulo de acabamento e trajetos do papel no Transporte de acabamento e elimine-os.
- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

Códigos de falha do Transporte de acabamento

Se aparecer um código de erro que não esteja listado na tabela abaixo, ou se um erro persistir após seguir a solução apresentada, entre em contato com o Centro Xerox de Atendimento ao Cliente.

051-100

Causa: Atolamento de papel

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Procure obstruções ou atolamentos de papel no Módulo de acabamento e trajetos do papel no Transporte de acabamento e elimine-os.
- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

051-101

Causa: Atolamento de papel

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Procure obstruções ou atolamentos de papel no Módulo de acabamento e trajetos do papel no Transporte de acabamento e elimine-os.
- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

051-102

Causa: Atolamento de papel

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Procure obstruções ou atolamentos de papel no Módulo de acabamento e trajetos do papel no Transporte de acabamento e elimine-os.
- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

051-103

Causa: Atolamento de papel

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Procure obstruções ou atolamentos de papel no Módulo de acabamento e trajetos do papel no Transporte de acabamento e elimine-os.
- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

051-104

Causa: Atolamento de papel

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Procure obstruções ou atolamentos de papel no Módulo de acabamento e trajetos do papel no Transporte de acabamento e elimine-os.
- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

051-105

Causa: Atolamento de papel

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Procure obstruções ou atolamentos de papel no Módulo de acabamento e trajetos do papel no Transporte de acabamento e elimine-os.
- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

051-106

Causa: Atolamento de papel

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Procure obstruções ou atolamentos de papel no Módulo de acabamento e trajetos do papel no Transporte de acabamento e elimine-os.
- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

051-107

Causa: Atolamento de papel

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Procure obstruções ou atolamentos de papel no Módulo de acabamento e trajetos do papel no Transporte de acabamento e elimine-os.
- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

051-108

Causa: Atolamento de papel

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Procure obstruções ou atolamentos de papel no Módulo de acabamento e trajetos do papel no Transporte de acabamento e elimine-os.
- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

051-109

Causa: Atolamento de papel

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Procure obstruções ou atolamentos de papel no Módulo de acabamento e trajetos do papel no Transporte de acabamento e elimine-os.
- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

051-110

Causa: Atolamento de papel

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Procure obstruções ou atolamentos de papel no Módulo de acabamento e trajetos do papel no Transporte de acabamento e elimine-os.
- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

051-111

Causa: Atolamento de papel

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Procure obstruções ou atolamentos de papel no Módulo de acabamento e trajetos do papel no Transporte de acabamento e elimine-os.
- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

051-210

Causa: Falha de solenoide de embreagem de registro

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

051-211

Causa: Falha de solenoide de divisor

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

051-300

Causa: A porta dianteira do Transporte de acabamento está aberta

Solução: Feche a porta dianteira do Transporte de acabamento.

051-310

Causa: Falha de atualização do firmware de Transporte de acabamento

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

051-900

Causa: Atolamento de papel

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Procure obstruções ou atolamentos de papel no Módulo de acabamento e trajetos do papel no Transporte de acabamento e elimine-os.
- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

Códigos de falha de DFA de terceiros

A tabela a seguir fornece uma lista de códigos de falha que indicam se ocorreu um atolamento ou falha no dispositivo DFA (Document Finishing Architecture) de terceiros acoplado.

Se aparecer um código de erro que não esteja listado na tabela abaixo, ou se um erro persistir após seguir a solução apresentada, entre em contato com o Centro Xerox de Atendimento ao Cliente.

051-910

Causa: O dispositivo DFA não está pronto ou outra falha ocorreu com ele.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Consulte qualquer documentação do usuário fornecida com o dispositivo DFA e siga as instruções para colocar o dispositivo on-line novamente.
- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

051-911

Causa: O dispositivo DFA não está pronto ou outra falha ocorreu com ele.

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Consulte qualquer documentação do usuário fornecida com o dispositivo DFA e siga as instruções para colocar o dispositivo on-line novamente.
- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

051-912

Causa: O dispositivo DFA está cheio ou sem suprimentos

Solução: Consulte qualquer documentação do usuário fornecida com o dispositivo DFA e siga as instruções para eliminar a falha e/ou repor os suprimentos esgotados.

051-913

Causa: Atolamento de papel no dispositivo DFA

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Consulte qualquer documentação do usuário fornecida com o dispositivo DFA e siga as instruções para eliminar a falha.
- Se necessário, defina o valor de perfil correto; consulte o Guia do Administrador do Sistema, capítulo Perfis para obter mais informações.
- Se necessário, consulte a documentação do usuário do DFA para configurar/alterar valores de perfil.
- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

051-914

Causa: Atolamento de papel no dispositivo DFA

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Consulte qualquer documentação do usuário fornecida com o dispositivo DFA e siga as instruções para eliminar a falha.
- Se necessário, defina o valor de perfil correto; consulte o Guia do Administrador do Sistema, capítulo Perfis para obter mais informações.
- Se necessário, consulte a documentação do usuário do DFA para configurar/alterar valores de perfil.
- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

051-915

Causa: Atolamento de papel no dispositivo DFA

Solução: Execute o seguinte procedimento:

- Consulte qualquer documentação do usuário fornecida com o dispositivo DFA e siga as instruções para eliminar a falha.
- Se necessário, defina o valor de perfil correto; consulte o Guia do Administrador do Sistema, capítulo Perfis para obter mais informações.
- Se necessário, consulte a documentação do usuário do DFA para configurar/alterar valores de perfil.
- Se necessário, desligue/ligue a máquina e reenvie/reinicie seu trabalho de impressão.
- Se a falha persistir, entre em contato com o Centro de Atendimento ao Cliente.

Especificações

Esta seção fornece especificações do Módulo de acabamento padrão Plus.

Especificações do Módulo de acabamento

Item	Especificação
Tipo de bandeja	<ul style="list-style-type: none">• Bandeja superior: Alceado/Sem alcear• Bandeja do empilhador (intermediária): Alceado/Sem alcear (deslocamento disponível)

Item	Especificação
Tamanho de papel suportado	<p>Bandeja superior:</p> <ul style="list-style-type: none"> Máximo: SRA3, 13 x19 pol., 12,6 x19,2 pol., 330 x 488 mm (tamanho personalizado) Mínimo: 100 x 148 mm (ABC), 4 x 6 pol. (ABC), cartões postais A6 (ABC) <p>Bandeja do empilhador (intermediária):</p> <ul style="list-style-type: none"> Máximo: 13 x 19 pol. (330 x 488 mm), SRA3 Mínimo: B5, Executivo (7,25 x 10,5 pol.) <p>Bandeja de livreto (somente Módulo de acabamento do Criador de livreto opcional):</p> <ul style="list-style-type: none"> Máximo: 13 x 18 pol., SRA3 Mínimo: A4 (ABC), 8,5 x 11 pol. (ABC) <p>Bandeja do Dobrador C/Z opcional: Suporta A4 (ABC) e 8,5 x 11 pol (ABC)</p> <p>Entrega para um dispositivo DFA de terceiros:</p> <ul style="list-style-type: none"> Máximo: 13 x 19 pol., SRA3 Mínimo: B5, Executivo (7,25 x 10,5 pol.)
Gramatura de papel suportada	<p>Bandejas:</p> <ul style="list-style-type: none"> Bandeja superior: 55 a 350 g/m² Bandeja do empilhador (intermediária): 55 a 300 g/m² Bandeja de livreto (somente Módulo de acabamento do Criador de livreto opcional): <ul style="list-style-type: none"> Encadernação central de 64 a 300 g/m² Dobra central de 60 a 105 g/m² Bandeja do Dobrador C/Z opcional: 64 a 90 g/m² <p>Entrega para um dispositivo DFA de terceiros: 55 a 350 g/m²</p>
Capacidade das bandejas	<ul style="list-style-type: none"> Bandeja superior: 500 folhas Bandeja do empilhador (intermediária): 2.000 folhas, 200 jogos* Bandeja de livreto (somente Módulo de acabamento do Criador de livreto opcional): 20 jogos** Bandeja do Dobrador C/Z opcional: Mínimo de 30 folhas <p>*Ao usar A4 ABL, B5 ABL, 8,5 x 11 pol. ABL, 8 x 10 pol. ABL, 7,5 x 10,5 pol. ABL somente. Durante o uso de papel de outros tamanhos, a capacidade da bandeja é de 1.500 folhas e 100 jogos.</p> <p>**A bandeja talvez não aceite alguns tipos de papel.</p>

Item	Especificação
Grampeamento (comprimento variável)	<p>Máximo de folhas por grampo: 100 folhas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ao usar um tamanho de papel maior que A4 ou 8,5 x 11 pol., o número máximo de folhas que podem ser grampeadas é 65. • As extremidades do grampo podem dobrar com o uso de certos tipos de papel. <p>Tamanho do papel:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Máximo: A3/11 x 17 pol. • Mínimo: B5, Executivo (7,25 x 10,5 pol.) <p>Posição dos grampos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 local: (frente: grampeamento em ângulo, centro: grampeamento paralelo, parte de trás: grampeamento paralelo*) • 2 locais: (grampeamento paralelo) • 4 locais: A4 (ABL) e grampeamento paralelo de 8,5 x 11 pol. (ABL) <p>*: Grampeamento em ângulo para A3 e A4</p>
Perfuração	<p>Tamanho de papel suportado:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Máximo: A3/11 x 17 pol. • Mínimo: B5 ABL (2 orifícios), A4 ABL (4 orifícios) <p>Número de orifícios: 2, 4, 3 (opcional)</p> <p>Tipo de papel: 55 a 220 g/m²</p>

Item	Especificação
Criação de livretos/Dobra simples	<p>Número máximo de folhas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dobra e grampo: 25 folhas • Dobra apenas: 5 folhas <p>Ao usar papel Xerox de 75 g/m²/20 lb, somente 14 folhas poderão ser grampeadas se uma capa for adicionada.</p> <p>Tamanho do papel:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Máximo: A3, 13 x 18 pol. • Mínimo: A4 ABC, 8,5 x 11 pol. ABC <p>NOTA</p> <p>Ao usar papéis de gramatura mais baixa, podem ocorrer atolamentos de material com Criação de livretos, Dobra simples e grampeamento para saídas com 25 folhas ou mais. Se ocorrerem atolamentos de material, é recomendável selecionar um tipo de material diferente para o trabalho.</p> <p>Tipo de papel: Dobra apenas ou Dobra e grampo: 55 a 350 g/m² não revestido, 106 a 300 g/m² revestido</p> <p>Gramaturas de papel/Capacidade de livreto:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 64 a 80 g/m², não revestido: 25 folhas • 81 a 90 g/m², não revestido: 20 folhas • 91 a 105 g/m², não revestido: 10 folhas • 106 a 128 g/m², não revestido: 10 folhas, revestido: 10 folhas • 129 a 150 g/m², não revestido: 10 folhas, revestido: 10 folhas • 151 a 176 g/m², não revestido: 10 folhas, revestido: 10 folhas • 177 a 220 g/m², não revestido: 5 folhas, revestido: 5 folhas • 221 a 256 g/m², 4 folhas no máximo, revestido ou não revestido • 257 a 350 g/m², 3 folhas no máximo, revestido ou não revestido
Dobra	<p>NOTA</p> <p>Os jogos de dobras não grampeados estão limitados a 5 folhas de papel.</p>
Bandeja 8/T1 (Módulo de inserção pós-processo; também denominado Interposer)	<p>Tamanho do papel:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Máximo: A3/11 x 17 pol. • Mínimo: B5, Executivo (7,25 x 10,5 pol.) <p>A máquina não imprime no papel colocado na Bandeja 8/T1.</p> <p>Capacidade: 200 folhas ao usar o papel Xerox 75 g/m²/20 lb.</p> <p>Tipo de papel: 64 a 220 g/m²</p>

Dobrador C/Z opcional

Item	Especificação
Dobra em Z em meia folha	<ul style="list-style-type: none"> Tamanho do papel em Z: 11 x 17 pol./A3, 10 x 14 pol./B4, 8K Capacidade: <ul style="list-style-type: none"> Máximo: 80 folhas (papel Xerox A3/11 x 17 pol., 20 lb./75 g/m² com dobra em Z) 20 folhas para 8K e 10 x 14 pol./B4 Tipo de papel: 16 a 24 lb./64 a 90 g/m² Bandeja de saída: Bandeja do empilhador (intermediária)
Dobra em C Dobra em Z	<ul style="list-style-type: none"> Tamanho do papel: A4/8,5 x 11 pol. Número de folhas a serem dobradas: 1 folha Capacidade: Mínimo de 30 folhas (ao usar papel Xerox de 75 g/m²/20 lb.) Tipo de papel: 16 a 24 lb./64 a 90 g/m² Bandeja de saída: Bandeja do Dobrador C/Z

Especificações do Transporte de acabamento

Item	Especificação
Tamanho do papel	7,16 x 19,2 pol./182 x 488 mm, Direção do processo. Centro registrado: 7,16 x 13 pol./;182 x 330,2 mm, Direção do processo
Gramatura do papel	52 a 350 g/m ²
Transparências/papel revestido	Transparências/papel revestido podem ser usados
Velocidade	50 a 155 impressões por minuto (ipm)

Índice remissivo

A

Administrador
 logon 5-1
 opção
 opções 5-1
Administrador do sistema
 logon como Administrador 5-1
 opções 5-1
Ajuda 2-1
 menu Ajuda 2-1
 na Interface com o usuário 2-1
 na World Wide Web 2-2
 no CD/DVD de documentação do cliente
 do servidor de impressão 2-2
ajuda na World Wide Web
 www.xerox.com
Ajuda na World Wide Web help
 www.xerox.com 2-2
Alavancas de ajuste de enviesamento
 para as bandejas A1-1 e A1-2 (OHCF)
Alimentador de alta capacidade
 superdimensionado
 especificações do OHCF 13-25
 OHCF 1-9, 13-1
 Solução de problemas do OHCF 13-11
Alterar idioma 1-4
Atolamentos de papel
 Empilhador de alta capacidade (EAC)
 E1, E2 e E3 15-5
 E4, E5 e E6 15-6
 E7 15-7
 E8 15-8
 módulo da impressora
 área 2 10-9
 área 3 e área 4 10-12
 área 5 10-15
 área 6 10-17
 área 7 10-20
 área da bandeja do papel 10-6
 módulo da impressora
 Área de saída
 módulo da impressora
 Área da bandeja
 coletora de
 deslocamento (OCT)
 Área de saída
 módulo da impressora

 Área da Bandeja coletora
 10-6
 bandeja 1 e bandeja 2 10-8
 Módulo de acabamento padrão Plus
 alavanca 1a e botão 1c 19-15
 alavanca 1b 17-17, 19-17
 alavanca 1d 17-16, 19-16
 alavanca 2a e botão 3a 19-23
 alavanca 2b e botão 2c 19-25
 alavanca 3e e botão 3c 19-20
 alavanca 3g e botão 3f 19-21
 alavanca 4b e botão 3a 19-22
 alavancas 3b e 3d 19-18
 área 1 19-31
 área 2 19-33
 área 3 19-34
 área 4 19-35
 áreas 4b e 4c 19-29
 Bandeja 8 (Módulo de inserção
 pós-processo) 17-14, 19-14
 bandeja do empilhador do módulo de
 acabamento 17-29, 19-31
 bandeja superior do módulo de
 acabamento 17-28, 19-30
 em 2c, 2e, 2f e 2d 19-26
 em 2d e alavanca 2g 19-27
 Módulo de interface
 alavanca 1a 14-4
 alavanca 2a 14-6
 alavanca 2b 14-7
 OHCF
 alavanca 1a e botão 1c 13-12
 alavanca 1b e botão 1c 13-13
 alavanca 1d e botão 1c 13-14
 nas bandejas A1-1 e A1-2 13-12
 Atolamentos do papel
 Módulo aparador SquareFold 18-12
 E1/E2 18-13
 E3 18-15

B

Bandeja coletora (BC)
Bandeja coletora (OCT) 12-1
Bandejas
 colocação de divisórias nas Bandejas 1 e
 2 6-1

- colocação de material nas Bandejas 1 e 2 6-1
 - colocação de material nas bandejas A1-1 e A1-2 (OHCF)
 - colocação de material nas Bandejas A1-1 e A1-2 (OHCF) 13-4
 - colocação de material pré-perfurado nas Bandejas 1 e 2 6-3, 6-3
 - colocação de material pré-perfurado nas Bandejas A1-1 e A1-2 (OHCF) 13-5, 13-6
 - colocação de papel nas Bandejas 1 e 2 6-1
 - colocação de papel nas bandejas A1-1 e A1-2 (OHCF)
 - colocação de papel nas Bandejas A1-1 e A1-2 (OHCF) 13-4
 - colocação de transparências nas Bandejas 1 e 2 6-2
 - colocar divisórias nas Bandejas A1-1 e A1-2 (OHCF) 13-4
 - colocar transparências nas Bandejas A1-1 e A1-2 (OHCF) 13-5
 - com trabalhos de impressão em 1 face
 - colocação de material pré-perfurado nas Bandejas 1 e 2
 - com trabalhos de impressão em 1 face e o OHCF opcional 13-5
 - com trabalhos de impressão em 2 faces
 - colocação de material pré-perfurado nas Bandejas 1 e 2
 - com trabalhos de impressão em 2 faces e o OHCF opcional 13-6
 - Biblioteca de materiais
 - botão Resumo 3-6
- C**
- Calibração 1-5
 - Calibração de cor 1-5
 - Cancelar trabalho 3-6
 - Capacidade da bandeja
 - para as bandejas 1 e 2 11-1
 - Cartucho do cilindro 10-46
 - Cartucho do fotorreceptor
 - Chamada de atendimento técnico 10-2
 - Chamar o Atendimento Técnico 10-2
 - Códigos de erro
 - Códigos de falha 10-23
 - códigos de falha do Módulo de interface
 - Códigos de falha do Módulo de interface 14-8
 - Códigos de falha do OHCF
 - Módulo Aparador SquareFold 18-16
 - Conjunto do feltro de lubrificação do fusor
 - substituição do conjunto do feltro de lubrificação do fusor 9-21
- D**
- Contadores 3-2
 - Contadores de uso 3-2
 - Corotron de carga 9-16, 10-4, 10-38, 10-46, 10-49
- D**
- Dados técnicos 11-1
 - Detalhes da máquina 3-1
 - Dispositivos de acabamento 1-9
 - Dispositivos de acabamento de terceiros 1-15
 - Dispositivos de acabamento opcionais 1-9
 - Dispositivos de alimentação 1-9
 - Dispositivos de alimentação opcionais 1-9
 - Divisória
 - colocação nas Bandejas 1 e 2 6-1
 - Divisórias
 - colocar nas Bandejas A1-1 e A1-2 (OHCF) 13-4
- E**
- Economia de energia
 - botão de economia de energia 1-4
 - modos de economia de energia 1-4
 - Empilhador de alta capacidade (EAC) 1-11
 - alimentação, perda de 15-10
 - atolamentos de papel
 - E1, E2 e E3 15-5
 - E4, E5 e E6 15-6
 - E7 15-7
 - E8 15-8
 - bandeja superior
 - botão parar 15-3
 - botão parar 15-3
 - códigos de falha 15-10
 - componentes 15-2
 - descarregar
 - bandeja do empilhador 15-4
 - dicas e sugestões 15-9
 - especificações 15-26
 - painel de controle 15-3
 - solução de problemas 15-5
 - visão geral 15-1
 - Encerrar PC do sistema 3-1
 - Energia
 - botão energia 1-8
 - desligar 1-8
 - interruptor de alimentação 1-8
 - botão energia ligar

- desligar
 - ligar 1-8
 - sem energia 10-3
 - tempo de aquecimento do sistema
 - tempo de aquecimento do sistema 10-4
 - Enviar um trabalho de impressão 4-1
 - do computador 4-1
 - do Servidor de Impressão Xerox EX 4-2, 4-2
 - do Servidor de Impressão Xerox FreeFlow 4-1
 - Especificações ambientais 11-4
 - Especificações da máquina 11-1
- F**
- Faturamento
 - Medidores de faturamento 3-2
- G**
- GBC AdvancedPunch 1-11
- I**
- Idioma
 - botão Idioma 1-4
 - Impressão 4-1
 - Impressões por minuto (ipm) 1-1
 - Impressões por minuto (ppm)
 - Imprimir
 - do computador 4-1
 - do Servidor de Impressão Xerox EX 4-2, 4-2
 - do Servidor de Impressão Xerox FreeFlow 4-1
 - Incompatibilidade de material da bandeja 6-8, 13-10
 - Informações de saída
 - Informações sobre saída 11-2
 - Início rápido 1-2
 - Interface com o usuário
 - A IU não responde a um comando
 - A IU está bloqueada
 - Tela do monitor da IU está em branco
 - ajuda na Interface com o usuário 2-1
 - ajuda na IU
 - Ajuda na IU 2-1
 - IU 1-3
 - IU bloqueada 10-5
 - IU não responde 10-5
 - limpeza da tela da interface com o usuário 9-1

Tela do monitor da IU está em branco 10-5

L

- Lista de suprimentos consumíveis
 - Lista de CRUs 9-15
- Logon
 - botão logon 1-4
 - como Administrador 5-1

M

- Manutenção 9-1
 - Manutenção na interface com o usuário 3-4
 - procedimentos de limpeza 9-1
 - substituição de suprimentos
 - substituição de suprimentos 9-15
- Material
 - colocação de material nas Bandejas 1 e 2 6-1
 - colocação de material no OHCF opcional 13-4
- Material pré-perfurado
 - colocação nas Bandejas 1 e 2 6-3, 6-3
 - colocação nas Bandejas A1-1 e A1-2 (OHCF) 13-5, 13-6
- Material pré-perfuradoBandejas
 - colocação nas Bandejas 1 e 2 6-3, 6-3
 - com trabalhos de impressão em 1 face 6-3
 - com trabalhos de impressão em 2 face 6-3
- Matriz de largura total 1-5
- Menu Sistema 3-1
- Modo de deslocamento
 - ativação no Servidor de Impressão EX 12-1
 - para a Bandeja coletora 12-1
- Módulo aparador SquareFold 18-1
 - atolamentos do papel 18-12
 - E1/E2 18-13
 - E3 18-15
 - luzes do indicador 18-4
 - painel de controle 18-4
 - trajeto do papel 18-3
- Módulo Aparador SquareFold
 - códigos de falha 18-16
 - componentes 18-2
 - dicas e sugestões 18-11
 - imagens de página inteira, impressão 18-11
 - especificações
 - função aparador 18-7
 - opções do aparador 18-8
 - opções do aparador, acesso 18-10

- recomendações para aparar 18-9
 - tamanho do livreto acabado 18-9
 - função dobra quadrada 18-5
 - opções de dobra 18-5
 - opções de dobra, acesso 18-5
 - opções de dobra 18-5
 - opções de dobra, acesso 18-7
 - opções do aparador 18-8
 - opções do aparador, acesso 18-10
 - solução de problemas 18-12
 - visão geral 18-1
 - Módulo de acabamento criador de livretos
 - Módulo de acabamento criador de livretos/padrão 17-1
 - componentes 17-1
 - Módulo de acabamento padrão 1-13
 - Módulo de acabamento padrão Plus 1-14, 19-1
 - atolamentos de grampos
 - no cartucho de grampos padrão 19-37
 - atolamentos de papel
 - alavanca 1a e botão 1c 19-15
 - alavanca 1b 17-17, 19-17
 - alavanca 1d 17-16, 19-16
 - alavanca 2a e botão 3a 19-23
 - alavanca 2b e botão 2c 19-25
 - alavanca 3e e botão 3c 19-20
 - alavanca 3g e botão 3f 19-21
 - alavanca 4b e botão 3a 19-22
 - alavancas 3b e 3d 19-18
 - área 1 19-31
 - área 2 19-33
 - área 3 19-34
 - área 4 19-35
 - áreas 4b e 4c 19-29
 - Bandeja 8 (Módulo de inserção pós-processo) 17-14, 19-14
 - bandeja do empilhador do módulo de acabamento 17-29, 19-31
 - bandeja superior do módulo de acabamento 17-28, 19-30
 - em 2c, 2e, 2f e 2d 19-26
 - em 2d e alavanca 2g 19-27
 - cartucho de grampos padrão, substituição 17-8, 19-9
 - códigos de falha
 - DFA de terceiros 19-43
 - Módulo de acabamento 19-38
 - Transporte de acabamento 19-39
 - DFA de terceiros
 - códigos de falha 19-43
 - especificações 19-44, 19-48
 - Módulo de acabamento 19-44
 - dobrador C/Z opcional 19-48
 - Transporte de acabamento
 - falhas de grampeador 17-31, 19-36
 - manutenção
 - cartucho de grampos padrão, substituição 17-8, 19-9
 - recipiente de sobras de grampos padrão, substituição 17-11, 19-11
 - recipiente de sobras de perfuração, esvaziar 17-13, 19-13
 - Módulo de acabamento
 - códigos de falha 19-38
 - componentes 19-2
 - dobrador C/Z opcional 19-48
 - tipos de dobra 17-5, 19-4
 - recipiente de sobras de grampos padrão, substituição 17-11, 19-11
 - recipiente de sobras de perfuração, esvaziar 17-13, 19-13
 - solução de problemas 19-14
 - tipos de dobra 17-5, 19-4
 - Transporte de acabamento 19-48
 - códigos de falha 19-39
 - componentes 19-6
 - especificações 19-48
 - indicadores de status 19-8
 - visão geral 19-1
- N**
- Módulo de interface 14-1
 - atolamentos de papel na alavanca 1a 14-4
 - atolamentos de papel na alavanca 2a 14-6
 - atolamentos de papel na alavanca 2b 14-7
 - botões de eliminação de curvatura manual no Módulo de interface
 - botões de eliminação de curvatura manual no Módulo de Interface 14-4
 - códigos de falha 14-8
 - configurações de curvatura do papel no Módulo de interface 14-3
 - configurações de eliminação de curvatura predefinidas no Módulo de interface
 - eliminação de atolamentos 14-4
 - painel de controle 14-2
 - solução de problemas
 - trajeto do papel 14-3
 - Níveis de logon
 - Administrador
 - Operador
 - Administrador
 - Operador técnico 1-4
 - Operador técnico
 - Número de série

na interface com o usuário 10-1
na máquina 10-2, 10-2, 10-3
Número de série da máquina
na interface com o usuário 10-1
na máquina 10-3

O

Operador técnico (TKO) 1-4, 10-38
Operador Técnico (TKO) 9-16, 10-4, 10-46,
10-49
Operador técnico (TKO). 10-24

P

Papel

alimentações de várias folhas de uma
bandeja do papel 10-5
bandejas 1 e 2 6-1
bandejas A1-1 e A1-2 (OHCF) 13-4
Bandejas A1-1 e A1-2 do OHCF
capacidade da bandeja para as bandejas
1 e 2 11-1
colocação
bandejas 1 e 2 6-1
Bandejas A1-1 e A1-2 do OHCF 13-4
curvatura
configurações do Módulo de interface
(MI) 10-6
configurações no Módulo de interface
14-3
especificações 11-3
falhas de alimentação
amassado 10-5
alimentações de várias folhas de
uma bandeja do papel
curvatura
configurações no MI
informações de saída para todas as
bandejas
informações sobre saída de todas as
bandejas 11-2

Pausa

botão pausa 3-6
Perfect Binder 1-12 16-1
códigos de falha 16-36
disjuntor 16-7
especificações 16-40
impressão
Servidor de Impressão FreeFlow para
o encadernador 16-14
Servidor de Impressão Xerox CX para
o encadernador 16-18

Servidor de Impressão Xerox EX para
o encadernador 16-22
painel de controle 16-6
recarga da bandeja de abastecimento de
adesivo 16-28
ajuste da imagem impressa e do aparo
16-35
alimentação 16-11
atolamentos de papel
área E1 e área E2 16-29
área E3 16-31
área E4 16-32
área E5 e área E6 16-33
códigos de falha 16-36
colocação de material na bandeja do
módulo de inserção de capa 16-12
componentes do encadernador 16-2
componentes externos 16-2
componentes internos 16-5
disjuntor 16-7
envio de um trabalho ao encadernador
16-13
especificações 16-40
esvaziar a bandeja de sobras do aparador
16-27
impressão
do computador para o encadernador
16-13
Servidor de Impressão FreeFlow para
o encadernador 16-14
Servidor de Impressão Xerox CX para
o encadernador 16-18
Servidor de Impressão Xerox EX para
o encadernador 16-22
impressão/encadernação
capas pré-impressas
Servidor de Impressão EX 16-23
Servidor de Impressão FreeFlow
16-16
dois arquivos para o Servidor de
Impressão CX 16-21
um arquivo para o Servidor de
Impressão EX 16-25
único arquivo para o Servidor de
Impressão CX 16-20
único arquivo para o Servidor de
Impressão FreeFlow 16-17
interrupção de energia durante a operação
16-35
limpeza do encadernador 16-27
manutenção 16-27
modo de economia de energia 16-11
modo manual
Servidor de Impressão CX 16-18

- Servidor de Impressão EX 16-22
- Servidor de Impressão FreeFlow 16-14
 - módulo de inserção de capa 16-4
 - painel de controle 16-6
 - problemas gerais 16-35
 - recarga da bandeja de abastecimento de adesivo 16-28
 - remoção de livros do encadernador 16-13
 - solução de problemas 16-29
 - trajeto auxiliar 16-8
 - trajeto da encadernação de livros 16-8
 - trajeto do módulo de inserção de capa 16-10
 - trajeto padrão 16-9
- Problemas de saída impressa
 - alimentações de várias folhas de uma bandeja do papel 10-5
 - configurações de curvatura do papel no Módulo de interface 14-3
 - Defeitos de qualidade da imagem 10-46
 - falhas de alimentação
 - amassado 10-5
 - saída em tamanho de papel diferente do desejado 10-4
 - falhas de alimentação
 - amassado
 - alimentação de várias folhas de uma bandeja do papel
 - curvatura
 - configurações de curvatura do papel no MI
- Problemas na saída impressa
 - curvatura
 - configurações do Módulo de interface 10-6
- Procedimentos de limpeza 9-1
 - Tela da interface com o usuário 9-1
 - trajeto do papel 9-1
 - área 2 9-2
 - área 3 e área 4 9-4
 - área 5 9-7
 - área 6 9-9
 - área 7 9-12
- Propriedades da bandeja 6-6, 13-9

Q

- Qualidade da imagem
- Qualidade de imagem 10-46

R

- Recommended Media List (Lista de materiais recomendados)
 - RML 7-2
- Reiniciar interface com o usuário 3-1
- Resumo do trabalho 3-6
- Retomar trabalho 3-6

S

- Sair da Interface com o usuário 3-1
- Seletores de ajuste de enviesamento
 - das bandejas 1 e 2
 - das bandejas A1-1 e A1-2 (OHCF) 6-5, 13-7
 - para as bandejas 1 e 2
- Servidor de impressão
 - visão geral 1-5
- Solicitar suprimentos
 - Lista de CRUs 9-15
- Solução de problemas 10-1
 - Empilhador de alta capacidade (EAC) 15-5
 - Módulo Aparador SquareFold 18-12
 - Módulo de acabamento padrão Plus 19-14
 - Solução de problemas do Módulo de interface
 - Solução de problemas do OHCF 13-11
- Suporte para cartão postal 11-1, 13-2
 - usar o suporte para cartão postal 13-2
- Suprimentos
 - cartucho de toner 9-16
 - como pedir CRUs
 - frasco de toner usado 9-19, 9-20
 - solicitar CRUs 9-15
 - substituição do conjunto do feltro de lubrificação do fusor 9-21

T

- Tempo de aquecimento 10-4
 - ao trocar modos de impressão 11-2
 - de uma partida a frio 11-2
 - do modo de espera 11-2
 - do modo de repouso (economia de energia) 11-2
- Tempo de aquecimento da máquina
 - ao trocar modos de impressão 11-2
 - de uma partida a frio 11-2
 - do modo de espera 11-2
 - do modo de repouso (economia de energia) 11-2
- Tempo para a primeira impressão 11-2

- Toner
 - frasco de toner usado 9-19, 9-19
 - ouro 1-7
 - Ouro 1-7
 - prata 1-7
 - Prata 1-7
 - rendimento do toner 9-15, 9-15
 - substituição de um cartucho de toner 9-16, 9-16
 - substituição de um frasco de toner usado 9-20, 9-20
 - toner
 - área de status
 - cartuchos 3-1, 3-1
 - transparente 1-7, 1-7
 - Toner transparente
 - Toner transparente 1-7
 - Toners especiais 1-6
 - Trabalho de impressão incompleto 10-3
 - Trabalhos de impressão em 1 face
 - colocação de material pré-perfurado nas Bandejas 1 e 2 6-3
 - colocação de material pré-perfurado nas Bandejas A1-1 e A1-2 (OHCF) 13-5
 - Trabalhos de impressão em 2 faces
 - colocação de material pré-perfurado nas Bandejas 1 e 2 6-3
 - colocação de material pré-perfurado nas Bandejas A1-1 e A1-2 (OHCF) 13-6
 - Trajeto do papel 9-1
 - procedimentos de limpeza
 - área 2 9-2
 - área 3 e área 4 9-4
 - área 5 9-7
 - área 6 9-9
 - área 7 9-12
 - Transparências
 - colocação nas Bandejas 1 e 2 6-2
 - colocar nas Bandejas A1-1 e A1-2 (OHCF) 13-5
- U**
- Unidades substituíveis pelo cliente
 - CRUs
 - cartucho de toner 3-1
 - frasco de toner usado 9-19
 - substituição de suprimentos 9-15
 - substituição de um cartucho de toner 9-16
 - substituição de um frasco de toner usado 9-20
 - substituição do conjunto do feltro de lubrificação do fusor 9-21

