



Manual do Proprietário

Somente para uso profissional

Não use este equipamento
antes de ler este manual

PowerLiner 4900XLT



Modelo

Nº 759-491 - 1 PISTOLA

Nº 759-493 - 2 PISTOLAS

NOTA: Este manual contém importantes advertências e instruções. Leia e guarde para consulta.

Informações Importantes Sobre Segurança

Leia todas as informações de segurança antes de operar o equipamento. **GUARDE ESTAS INSTRUÇÕES.**

Informações Sobre Segurança

ATENÇÃO

Este símbolo indica um risco em potencial de lesões graves ou morte. Informações importantes de segurança virão a seguir.

CUIDADO

Este símbolo indica um risco em potencial para você ou para o equipamento. Informações importantes que dizem como prevenir danos ao equipamento ou como evitar causas de pequenos ferimentos virão a seguir.

NOTA: As notas fornecem informações importantes que devem ser prestadas atenção especiais.

ATENÇÃO

PERIGO: Ferimento por injeção – um jato de alta pressão produzido por este equipamento pode perfurar a pele e os tecidos subjacentes, provocando sérios ferimentos e possíveis amputações. Consulte um médico imediatamente.

NÃO CONSIDERE UM FERIMENTO POR INJEÇÃO COMO UM SIMPLES CORTE! A injeção pode levar à amputação. Consulte um médico imediatamente.

PREVENÇÃO:

- NUNCA aponte a pistola para qualquer parte do corpo.
- NUNCA permita que qualquer parte do corpo toque o jato dos fluidos. NÃO permita que o corpo toque num vazamento da mangueira dos fluidos.
- NUNCA ponha as mãos na frente da pistola. Luvas não darão suficiente proteção contra um ferimento por injeção.
- SEMPRE trave o gatilho da pistola, desligue a bomba, e libere toda a pressão antes de fazer o serviço, limpando o bico ou o protetor de bico, mudando o bico, ou deixando sem uso. A pressão não será liberada desligando o motor. A válvula PRIMÁRIA / SPRAY ou a válvula de sangria da pressão deve ser retornada às suas posições apropriadas para aliviar a pressão do sistema. Consulte "PROCEDIMENTOS PARA ALIVIAR A PRESSÃO" descrita neste manual.
- SEMPRE mantenha o guarda-bico no lugar enquanto estiver pulverizando. O guarda-bico fornece alguma proteção, mas é principalmente um dispositivo perigoso.
- SEMPRE remova o bico de pulverização antes enxaguar ou limpar o sistema.
- A mangueira de pintura pode ter vazamentos por desgaste, torção ou mau uso. Um vazamento pode injetar alguma substância na pele. Inspeção a mangueira antes de cada utilização.
- NUNCA use uma pistola de pulverização sem que a trava do gatilho e o protetor de gatilho estejam no lugar e em perfeitas condições de trabalho.
- Todos os acessórios devem ser calculados para ou abaixo da faixa de pressão máxima operacional do pulverizador airless. Isto engloba os bicos de pulverização, pistolas, extensões e mangueira.

AVISO AO MÉDICO:

Injeção na pele é um ferimento traumático. É importante tratar o ferimento o mais cedo possível. NÃO atrase o tratamento para pesquisar a toxicidade. A toxicidade é uma preocupação com alguns materiais de revestimento injetados diretamente na corrente sanguínea. Pode ser aconselhável uma consulta com um cirurgião plástico ou um cirurgião de reconstrução das mãos.

PERIGO: EXPLOÇÃO OU INCÊNDIO – Vapores de solventes e tinta podem explodir ou inflamar. Ferimentos graves e / ou danos à propriedade podem ocorrer.

PREVENÇÃO:

- Providencie uma exaustão intensiva e a introdução de ar fresco para manter o ar em volta da área de pulverização livre do acúmulo de vapores inflamáveis.
- Evite qualquer fonte de ignição como faíscas eletrostáticas, chamas expostas, lâmpadas piloto e objetos quentes. Ligando e desligando puxadores de luz ou interruptores de luzes de trabalho podem produzir faíscas.
 - Não fume na área de pulverização.
 - O extintor de incêndio deve estar presente e em ordem.
 - Coloque a bomba de pintura em uma área bem ventilada. Vapores inflamáveis são normalmente mais pesados que o ar. A área do piso deve estar extremamente ventilada. A bomba de pintura contém partes de arco voltaico que emitem faíscas e podem acender os vapores.
 - O equipamento e objetos no entorno da área de pulverização devem ser apropriadamente aterradas para prevenir faíscas elétricas
 - Utilize apenas mangueiras ou fluídos de alta pressão aterrados
 - O fio elétrico deve ser conectado ao circuito de terra (apenas para os modelos elétricos)
 - Enxágüe sempre a unidade em um recipiente de metal separado, com a bomba em baixa pressão, com os bicos de pulverização removidos. Segure a bomba com firmeza contra a lateral do recipiente para aterrar o recipiente e prevenir faíscas elétricas.
 - Siga as prevenções e instruções dos fabricantes de materiais e solventes
 - Tenha cuidados extremos quando utilizar materiais com ponto de fusão abaixo dos 21°C. Ponto de fusão é a temperatura em que o fluido pode produzir vapores suficientes para inflamar
 - O plástico pode causar faíscas elétricas. Nunca pendure um plástico nas proximidades da área de pulverização. Não use roupas com partes plásticas quando estiver pulverizando materiais inflamáveis.
 - Use a menor pressão possível para enxaguar o equipamento.

MOTOR A GASOLINA

Coloque a bomba sempre do lado de fora de uma estrutura, ao ar fresco. Mantenha todos os solventes longe da exaustão do motor. Nunca encha o tanque de combustível com o motor em funcionamento ou quente. Superfícies quentes podem inflamar o combustível derramado. Aterre sempre a bomba, como por exemplo, a um cano d'água metálico. Consulte o manual do proprietário do motor para obter informações de segurança completa.

PERIGO: RISCO DE EXPLOÇÃO DEVIDO A MATERIAIS INCOMPATIVELIS - poderão causar ferimentos graves ou danos materiais.

PREVENÇÃO:

- Não utilizar materiais que contenham água sanitária ou cloro.
- Não use solventes halogenados de hidrocarbonetos, tais como cloruro de metileno, 1,1,1 - tricloroetano. Eles não são compatíveis com o alumínio.
- Contate o seu fornecedor de tinta sobre a compatibilidade do material com alumínio.

PERIGO: VAPORES PERIGOSOS - tintas, solventes, inseticidas e outros materiais podem ser prejudiciais se inalado ou entrar em contato com o corpo. Os vapores podem causar náuseas, desmaios, ou envenenamento.

Informações Importantes Sobre Segurança

Leia todas as informações de segurança antes de operar o equipamento. **GUARDE ESTAS INSTRUÇÕES.**

PREVENÇÃO:

- Use um respirador ou uma máscara se vapores podem ser inalados. Leia todas as instruções fornecidas com a máscara para se certificar de que irá dar a proteção necessária.
- Use óculos de proteção.
- Use roupas de proteção conforme exigido pelo fabricante da tinta.
- **PERIGO: Geral - Este produto pode causar ferimentos graves ou danos materiais.**
- **PREVENÇÃO:**
- Leia todas as instruções e precauções de segurança antes de utilizar o equipamento.
- Siga todas as normas e os códigos apropriados locais, estaduais e nacionais relativos à ventilação, prevenção de incêndio e operação.
- Utilize apenas peças autorizadas pelo fabricante. O usuário assume todos os riscos e responsabilidades ao usar peças que não atendem às especificações mínimas e os dispositivos de segurança do fabricante da bomba.
- Antes de cada utilização, verifique em todas as mangueiras se há cortes, fugas, abrasão ou abaulamento da cobertura. Verifique se há danos ou movimentos nos engates. Substitua imediatamente a mangueira se qualquer uma destas condições existirem. Nunca conserte uma mangueira de tinta.
- Substitua-a com outra mangueira de alta pressão aterrada.
- Não pinte ao ar livre em dias de vento.
- Use roupas adequadas para manter a tinta longe da pele e do cabelo.

Segurança nos Motores a Gasolina

Os motores Honda são projetados para oferecer um serviço seguro e confiável se operado de acordo com as instruções. Ler e compreender o Manual do Proprietário da Honda, antes de operar o motor. Não fazer isso pode resultar em ferimentos pessoais ou danos ao equipamento.

Para evitar riscos de incêndio e para fornecer uma ventilação adequada, mantenha o motor, pelo menos, a 1 metro de distância de edifícios e outros equipamentos durante a operação. Não coloque objetos inflamáveis perto do motor.

Crianças e animais devem ser mantidos longe da área de operação devido a uma possibilidade de se queimar nos componentes do motor quente ou se ferir com qualquer equipamento que o motor possa ser usado para operar. Saiba como parar o motor rapidamente, e compreender o funcionamento de todos os controles. Nunca permita que alguém opere o motor sem instruções adequadas. A gasolina é extremamente inflamável e explosiva sob certas condições.

Reabasteça em uma área bem ventilada com o motor parado. Não fume ou permita chamas ou faíscas na área de abastecimento ou onde a gasolina é armazenada.

Não encha demais o tanque de combustível. Após o reabastecimento, verifique se a tampa do reservatório está bem fechada e segura.

Tenha cuidado para não derramar combustível quando reabastecer. Vapor ou espirro de combustível pode inflamar. Se o combustível for derramado, certifique-se de que a área está seca antes de ligar o motor.

1. Nunca ligue o motor em uma área fechada ou confinada. Os gases do escape contêm monóxido de carbono venenoso, e a exposição pode causar perda de consciência e pode levar à morte.
2. A marmitta fica muito quente durante a operação e permanece quente por algum tempo depois de parar o

motor. Tenha cuidado para não tocar no silenciador quando estiver quente. Para evitar queimaduras graves ou perigos do fogo, deixe esfriar o motor antes de transportar ou armazenar o equipamento.

3. Nunca envie ou transporte o equipamento com gasolina no tanque.

ATENÇÃO

NÃO utilize este equipamento para pulverizar água ou ácidos.

CUIDADO

Não levante o equipamento pelo guidão durante as operações de carga ou descarga.

ÍNDICE

Informações Sobre Segurança	2
Segurança nos Motores a Gasolina	3
ÍNDICE	4
Especificações	4
Introdução	5
Operação	5
Abastecimento	5
Especificações do combustível	5
Gasolina contendo álcool	5
Setup	6
Preparando um novo Pulverizador	7
Pintando	7
Regulando o rodízio da frente	8
Procedimento para Alívio da Pressão	8
Limpeza	9
Limpendo um Bico Obstruído	9
Manutenção	10
Manutenção Diária	10
Manutenção do Conjunto Filtro	10
Manutenção do Sistema hidráulico	11
Manutenção da seção de fluido	11
Manutenção Básica do motor	11
Ajuste do Traçado da Roda da Frente	12
Solução de Problemas	13
Pistola Airless	13
Seção de Fluidos	13
Motores Hidráulicos	14
Padrões de pulverização	15
Listas de Peças e Instruções de Manutenção.....	16
Conjunto Principal	16
Conjunto Sistema Hidráulico	17
Motor a Gasolina Honda 4.0 HP	18
Conjunto Pescador	19
Conjunto Retorno com Válvula.....	19
Conjunto Retorno	19
Conjunto da Roda	19
Conjunto Carrinho	20
Motor Hidráulico	22
Seção de fluido	24
Conjunto Filtro.....	26
Conjunto Protetor da Correia	26
Conjunto Gatilho	26
Instalação de ajuste do O-Ring SAE	27
Acessórios e Kits de Manutenção	27
Montagem da Segunda Pistola	28
Esquema Elétrico	29
Posições das Pistolas de Pulverização	31

Especificações

Motor	Honda 4 HP, 4 tempos, monocilíndrico, válvula do motor na cabeça c / alerta de óleo.
Capacidade de combustível	3,67 litros (aproximadamente 3,5 horas de tempo de utilização)
Pressão máxima	3300 psi
Filtro de entrada de tinta	malha 10 mesh
Filtro de saída de tinta	malha 50 mesh
Entrada da bomba	3/4" NPT (F)
Saída da bomba	1/2" NPT (F) no filtro
Filtro de tinta nas conexões da mangueira	1/4" NPS (M) 3/8" NPT (F) (fechada)
Litros por minuto	4,9 LPM
Tamanho máximo dos bicos:	1 pistola .036" (.91 mm) 2 pistolas .026" (.66 mm)
Compatíveis com solventes halogenados	
Velocidade máxima de pulverização com largura da linha de 10 cm	158 m/min ou 9,7 km/h
Largura da linha	5-60 cm
Dimensões	150 cm(C) 69 cm(L) 102 cm(H)
Peso:	107 kg

Seção Fluido peças molhadas:

Aço dúctil niquelado eletrolítico, aço-níquel carbono galvanizado, aço inoxidável e carboneto de tungstênio, Teflon, couro impregnado tiocol, polietileno de peso molecular ultra elevado.

Introdução

Parabéns por ter escolhido o melhor pulverizador "airless" (sem ar) disponível no mundo. As bombas a pistão **Speeflo** são trabalhadoras incansáveis – tão resistentes que são praticamente indestrutíveis, mesmo sob o mais rigoroso serviço. A **Speeflo** projeta e constrói equipamentos com qualidade e confiabilidade superiores.

É um equipamento que pode durar anos com um mínimo de manutenção. Este equipamento vai produzir dinheiro para você ano após ano. Mais de 100.000 dessas bombas estão em funcionamento em todo o mundo.

Agradecemos pela sua compra e damos as boas-vindas à nossa grande e crescente família de usuários **Speeflo**.



Esta PowrLiner oferece os seguintes recursos:

- Controle de pressão a prova de congelamento
- Sedes de válvulas reversíveis de carboneto de tungstênio
- Gaxetas auto-ajustáveis
- Exclusivo conjunto de roda giratória com borboleta de fixação manual
- Grande capacidade de filtragem de tinta
- Válvula de sangria de pressão "Floating Ball"
- O interruptor elétrico FORWARD / REVERSE é movido para a posição neutra por uma mola para uma operação fácil e segura.
- Todos os controles são de fácil acesso do operador.

Operação

Abastecimento

ATENÇÃO

A gasolina é extremamente inflamável e explosiva sob certas condições.

- **SEMPRE** desligue o motor antes de reabastecer.
- Reabasteça em uma área bem ventilada.
- Não fume ou permita chamas ou faíscas na área de abastecimento ou onde a gasolina é armazenada.
- Não encha demais o tanque de combustível. Após o reabastecimento, verifique se a tampa do reservatório está bem fechada e segura.
- Tenha cuidado para não derramar combustível quando reabastecer. Combustível derramado ou vapor de

combustível podem inflamar. Se o combustível for derramado, certifique-se a área está seca antes de ligar o motor.

- Evite contato repetido ou prolongado com a pele ou inalação do vapor.
- Mantenha fora do alcance das crianças.

Especificações do combustível

Use gasolina automotiva que tenha um índice de octanas na bomba de 86 ou superior, ou que tenha um índice de octanas na pesquisa de 91 ou superior. O uso de uma menor octanagem da gasolina pode causar persistente "apito" ou uma forte "batida de faísca" (um barulho de batidas metálicas), que, se for grave, pode causar danos ao motor.

NOTA: Se a "batida de faísca" ou "apito" ocorrerem em uma velocidade constante sob carga normal, mude a marca da gasolina. Se a "batida de faísca" ou "apito" persistir, consulte um revendedor autorizado do fabricante do motor. Se não o fizer é considerado mau uso, e os danos causados por mau uso não são cobertos pela garantia limitada do fabricante do motor.

Ocasionalmente você poderá ouvir "batida de faísca" enquanto estiver operando sob trabalho pesado. Isso não é motivo para preocupação. Ele simplesmente significa que seu motor está operando de forma eficiente.

- Combustível sem chumbo produz poucos resíduos e prolonga a vida útil dos componentes do sistema de escape.
- Nunca use gasolina velha ou contaminada ou uma mistura óleo/gasolina. Evite pegar sujeira, poeira ou água no tanque de combustível.

Gasolina contendo álcool

Se você decidir usar uma gasolina com álcool, não se esqueça de verificar se sua octanagem é pelo menos tão elevada como a recomendada pelo fabricante do motor. Existem dois tipos de gasolina com álcool: uma contendo etanol, e outra que contém metanol. Não use gasolina que contém mais de 10% de etanol. Não use gasolina contendo metanol (álcool metílico ou de madeira) que não contém também solventes e inibidores de corrosão para o metanol. Nunca use gasolina que contenham mais de 5% de metanol, mesmo que tenha solventes e inibidores de corrosão.

NOTA: danos no sistema de combustível do motor ou problemas de desempenho resultante do uso de combustíveis que contêm álcool não são cobertos pela garantia. O fabricante do motor não pode aceitar o uso de combustíveis contendo metanol uma vez que as provas de sua adequação são incompletas até o momento.

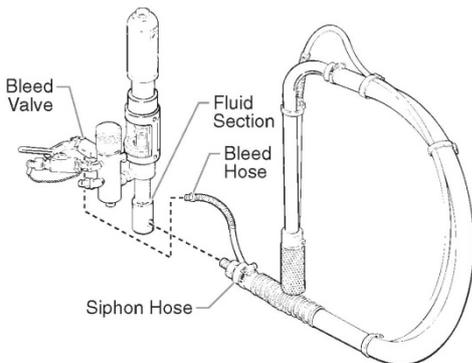
Antes de comprar gasolina em um posto desconhecido, tente descobrir se a gasolina contém álcool. Se isso acontecer, confirmar o tipo e porcentagem de álcool utilizado. Se você observar quaisquer características operacionais indesejáveis ao usar uma gasolina que contém álcool, ou um que você acha que contém álcool, mudar para uma gasolina que você sabe que não contém álcool.

Setup

ATENÇÃO

Ler, entender e seguir todos os avisos antes de iniciar ou operar este equipamento.

1. Conecte a mangueira do pescador na seção de fluido e a mangueira de retorno à válvula de purga. Ambas vêm de fábrica com fita Teflon nas extremidades macho das mangueiras e devem ser bem apertadas com chave.
2. Instale a barra de suporte da pistolas.



NOTA: A pistola, mangueira, e os cabos são montados na barra de apoio na própria fábrica.

- a. Solte os grampos de sustentação da barra de cada lado do carro.
- b. Deslize a barra de apoio da pistolas através do carro.
- c. Aperte os grampos de sustentação da barra para fixar a barra de apoio da pistolas na posição.

NOTA: A barra de apoio da pistolas e a(s) pistola(s) podem ser montadas em ambos os lados do pulverizador. Consulte a ilustração das "Posições das Pistolas de Pulverização" no fim deste manual.

ATENÇÃO

Siga sempre o Procedimento de Descompressão ao desligar o pulverizador por qualquer motivo, incluindo a manutenção ou ajuste de qualquer parte do sistema de pulverização, alterar ou limpar os bicos de pulverização, ou se preparando para a limpeza.

3. Posicione a primeira pistola
 - a. Desengate o cabo do gatilho do grampo de tensionamento.

CUIDADO

Desengate sempre o cabo do gatilho do grampo de tensionamento antes de fazer qualquer ajuste da posição da pistola de pulverização.

- b. Solte os grampos da barra de suporte e deslize a barra de suporte da pistolas para a posição desejada horizontal.
- c. Solte a braçadeira vertical da pistola e deslize a pistola para a posição desejada vertical.

NOTA: A altura da pistola afeta a largura do padrão de pulverização (isto é, quanto mais baixa estiver a pistola, menor será a largura da linha). O tamanho do bico, também, afeta a largura da linha.

4. Instale o conjunto da segunda pistola, se desejar. Consulte as instruções de instalação para a montagem da segunda

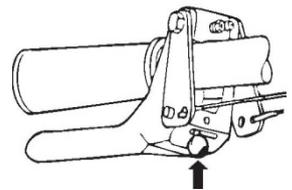
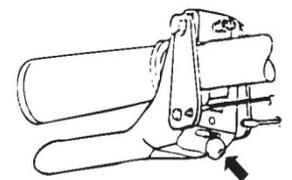
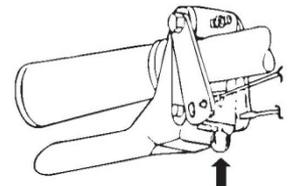
pistola na seção Lista de Peças deste manual.

5. Coloque o seletor de gatilho para a operação adequada para a pistola de pulverização. A alavanca da pistola no lado direito do guidão dispara a(s) pistola(s). O seletor no gatilho deve ser definido para a primeira pistola, ambas as pistolas, ou a segunda pistola.

CUIDADO

Sempre coloque o gatilho da pistola na posição travada antes de fazer qualquer ajuste no seletor de gatilho. Além disso, solte o cabo disparador puxando-o para cima e para fora do bloco. Haverá um breve disparo da pistola enquanto libera o cabo disparador.

- a. Primeira Pistola - A posição da primeira pistola está com o seletor na posição esquerda. Empurre a alavanca de dentro para fora do quadro até que o pino se encaixe à placa esquerda
- b. Ambas as Pistolas - A posição de dupla pistola é com o seletor na posição central. Empurre a alavanca na posição central até que o pino se encaixe em ambas as placas. O pino deve encaixar em ambas as placas.
- c. Segunda Pistola - A posição da segunda pistola está com o seletor na posição direita. Empurre a alavanca de dentro para fora do quadro até que o pino se encaixe à placa direita.



6. Encha o copo de óleo pela metade com lubrificante Speeflo para Pistão (P/N 700-925) fornecido pela fábrica. Isso amplia a vida útil do empaque.

7. Verifique o nível de fluido hidráulico, diariamente, antes do início do trabalho. O nível do fluido hidráulico deve estar na marca "Full" na vareta. Consulte a seção Manutenção deste manual nas instruções de manutenção do sistema hidráulico.

CUIDADO

O uso de fluido hidráulico Coolflo Speeflo's™ (P/N 430-361) é obrigatório no sistema hidráulico. Não utilize qualquer outro fluido hidráulico. O uso de qualquer outro fluido hidráulico pode danificar seriamente o sistema hidráulico e anula a garantia.

Verifique o nível do óleo do motor diariamente antes de iniciar o pulverizador. O nível do óleo do motor a gasolina é determinado pelo fabricante do motor. Consulte o manual de serviço do fabricante do motor fornecido com este equipamento.

ATENÇÃO

Um aterramento adequado é importante. A passagem de alguns materiais através da mangueira de nylon poderá acumular eletricidade estática, que em caso de descarga, pode inflamar os vapores de solventes presentes e criar uma explosão.

8. Peneire todas as tintas com uma peneira de nylon para garantir a operação sem problemas e se liberar de limpeza frequente da tela de entrada e filtro da pistola.
9. Certifique-se de que a área de pulverização é bem

ventilada para evitar operação perigosa com os solventes voláteis ou gases de escape.

Preparando um novo Pulverizador

Se este pulverizador for novo, ele está sendo fornecido com fluido de teste na seção de líquidos para evitar a corrosão durante o transporte e armazenamento. Este líquido deve ser cuidadosamente retirado do sistema com solventes minerais antes da operação.

CUIDADO

Mantenha sempre a trava do gatilho da pistola na posição bloqueada durante a preparação do sistema.

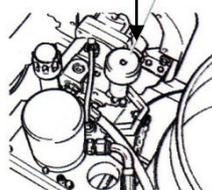
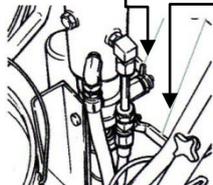
1. Coloque o pescador dentro de um recipiente com solventes minerais.
2. Coloque a mangueira de retorno em um recipiente de metal.
3. Ajuste a pressão no mínimo, girando o botão de controle de pressão totalmente anti-horário.

Válvula de Fechamento

Hidráulico (na posição fechada)

Válvula de respiro

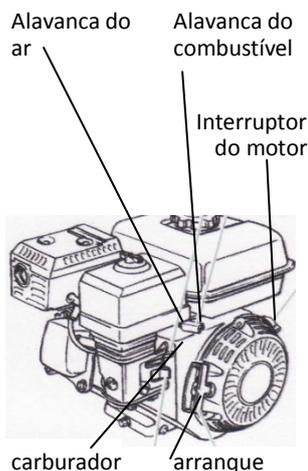
Manopla de controle de pressão



4. Abra a válvula hidráulica de corte localizado na mangueira de pressão hidráulica. A manopla deve estar em linha com a mangueira
5. Abra a válvula de sangria girando a válvula totalmente em sentido anti-horário.

6. Ligar o motor.

- Mover a alavanca da válvula de combustível para a posição aberta,
- Mover a alavanca do acelerador para o seu ponto médio,
- Mover a alavanca do ar para a posição fechada se o motor estiver frio ou para a posição aberta se o motor estiver quente,
- Ligar o interruptor do motor para a posição ON, e
- Puxar a corda de arranque bruscamente até o motor arrancar.



7. Gire o botão de controle de pressão no sentido horário, aproximadamente 1/3 de volta, de forma a aumentar a pressão até que o pulverizador gire uniformemente e o solvente flua livremente pela mangueira de sangria.
8. Deixe o pulverizador trabalhando por 15–30 segundos para liberar o fluido de teste através da mangueira de sangria para o recipiente de resíduos.
9. Desligue o pulverizador
 - Diminuir a pressão até o mínimo girando o botão de controle de pressão totalmente no sentido anti-horário,
 - Mover a alavanca de aceleração para a posição lenta, e
 - Colocar o comutador do motor na posição OFF.

Pintando

Descarregando o Solvente

Antes de pintar, é importante certificar-se de que o fluido do sistema é compatível com a tinta que vai ser usada.

NOTA: Fluidos e tintas incompatíveis podem travar as válvulas, o que obrigaria a desmontagem e limpeza da seção de fluido do pulverizador.

CUIDADO

Manter sempre o gatilho da pistola de pulverização na posição travada durante a preparação do sistema.

1. Colocar o pescador em um recipiente do solvente adequado.

NOTA: Se você estiver pulverizando látex à base de água, faça a descarga com água quente e limpa. Se você estiver usando qualquer outro material, verifique com o fabricante do material qual é o solvente compatível.

2. Colocar a mangueira de retorno em um recipiente metálico de resíduos.
3. Ajustar a pressão no mínimo, girando o botão de controle de pressão totalmente anti-horário.
4. Abrir a válvula hidráulica de corte localizado na mangueira de pressão hidráulica. A manopla deve estar em linha com a mangueira
5. Abrir a válvula de sangria girando a válvula totalmente em sentido anti-horário.
6. Ligar o motor.
 - mover a alavanca da válvula de combustível para a posição aberta,
 - mover a alavanca do acelerador para o seu ponto médio
 - mover a alavanca do ar para a posição fechada se o motor estiver frio ou para a posição aberta se o motor estiver quente,
 - ligar o interruptor do motor para a posição ON, e
 - puxar a corda de arranque bruscamente até o motor arrancar.
7. Girar o botão de controle de pressão no sentido horário, aproximadamente 1/3 de volta, de forma a aumentar a pressão até que o pulverizador gire uniformemente e o solvente flua livremente pela mangueira de retorno.
8. Deixar o pulverizador trabalhando por 15–30 segundos para descarregar o fluido através da mangueira de retorno para o recipiente de resíduos.
9. Desligar o pulverizador
 - a. Para desligar o motor a gasolina,
 - Diminuir a pressão até o mínimo girando o botão de controle de pressão totalmente no sentido anti-horário,
 - Mover a alavanca de aceleração para a posição lenta, e
 - Colocar o comutador do motor na posição OFF.

Nota: Certifique-se de que a pistola de pulverização não tenha um bico ou um protetor de bico instalado.

10. Fechar a válvula de purga, girando a manopla da válvula de purga totalmente no sentido horário.
11. Dar a partida do motor.
12. Girar o botão de controle de pressão no sentido horário cerca de 1/3 de volta para aumentar a pressão.
13. Destruar a pistola colocando a trava do gatilho da pistola na posição de desbloqueado.

ATENÇÃO

Aterrar a pistola mantendo-a apoiada contra a borda do recipiente de metal durante a lavagem. Não fazer isso pode levar a uma descarga de eletricidade estática, que pode causar um incêndio.



14. Disparar a pistola para dentro do recipiente metálico de

resíduos, até que o solvente antigo tenha saído e o novo saia pela pistola.

15. Bloquear a pistola girando a trava do gatilho para a posição travada.

16. Largar a pistola e aumentar a pressão girando lentamente a manopla de controle de pressão no sentido horário.

17. Verificar em todo o sistema se há vazamentos.

Se houver, siga o "Procedimento de Alívio da Pressão" neste manual antes de apertar qualquer encaixe ou mangueira.

18. Seguir o "Procedimento de Alívio da Pressão" neste manual antes de mudar de solvente para pintar.



ATENÇÃO

Certifique-se de seguir o procedimento de alívio de pressão quando desligar o pulverizador para qualquer finalidade, inclusive para manutenção ou ajuste de qualquer parte do sistema de pulverização, para mudar ou limpar os bicos de pulverização ou preparar-se para a limpeza.

Pintando

1. Colocar o pescador em um recipiente de tinta.

2. Colocar o retorno em um recipiente metálico para resíduos.

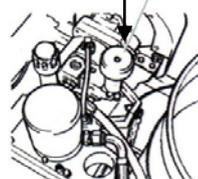
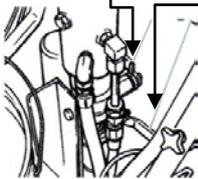
3. Colocar a pressão no mínimo girando a manopla de controle de pressão totalmente no sentido anti-horário.

Válvula de Fechamento

Hidráulico (na posição fechada)

Manopla de controle de pressão

Válvula de respiro



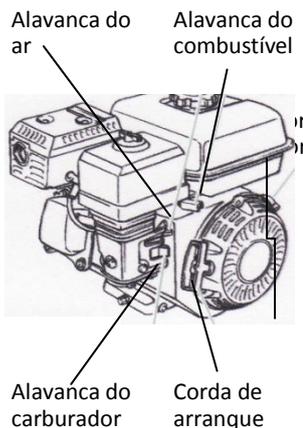
4. Abrir a válvula de fechamento hidráulico localizada na mangueira de pressão hidráulica. A manopla deve estar alinhada com a mangueira.

5. Abrir a válvula de purga, girando a manopla da válvula de purga totalmente no sentido anti-horário.

6. Dar a partida no motor.

a. Para iniciar o motor a gasolina,

- mover a alavanca da válvula de combustível para a posição aberta,
- mover a alavanca do acelerador para o seu ponto médio,
- mover o afogador para a posição fechada para um motor frio ou aberta se para um motor quente,
- colocar o interruptor do motor para a posição ON, e
- puxar a corda de arranque bruscamente até o motor arrancar.



7. Girar uniformemente a manopla de controle de pressão no sentido horário por cerca 1/3 de volta para aumentar a pressão até que os ciclos do pulverizador e a pintura fluam livremente pela mangueira de retorno.

8. Desligar o pulverizador.

a. Para desligar o motor a gasolina,

- colocar a pressão no mínimo girando a manopla de controle de pressão totalmente no sentido anti-horário,
- mover a alavanca de aceleração para a posição lenta, e

• colocar o comutador de motor na posição OFF.

9. Remover a mangueira de retorno do recipiente metálico de resíduos e colocá-lo no recipiente de tinta.

10. Fechar a válvula de purga, girando a manopla da válvula de purga totalmente no sentido horário.

11. Dar partida no motor.

12. Girar uniformemente a manopla de controle de pressão no sentido horário por cerca 1/3 de volta para aumentar a pressão.

13. Desbloquear a pistola colocando a trava do gatilho na posição de desbloqueado.

ATENÇÃO

Aterrar a pistola mantendo-a apoiada contra a borda do recipiente de metal durante a lavagem. Não fazer isso pode levar a uma descarga de eletricidade estática, que pode causar um incêndio.

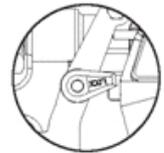


14. Disparar a pistola para dentro do recipiente metálico de resíduos, até que o ar e o solvente sejam tenha saído e o solvente novo saia pela pistola.

15. Bloquear a pistola girando a trava do gatilho para a posição travada.

16. Desligar o pulverizador.

17. Fixar o protetor de bico e o bico na pistola conforme instruções dos manuais de protetor de bico ou dos bicos.



ATENÇÃO

POSSÍVEL DE PERIGO DE INJEÇÃO. Não vaporizar sem o protetor de bico no lugar. Nunca disparar a pistola a menos que o bico esteja na posição de pulverização ou desimpedida. Travar sempre o gatilho da pistola antes da remoção, substituição ou limpeza do bico.

18. Dar a partida do motor.

19. Aumentar a pressão girando a manopla de controle de pressão lentamente no sentido horário e teste o padrão de spray em um pedaço de papelão. Ajuste a manopla de controle de pressão até que o spray da pistola esteja completamente atomizado.

NOTA: Colocando a pressão acima do necessário para atomizar a tinta irá causar desgaste prematuro do bico e borrifação adicional.

Regulando o rodízio da frente

O rodízio na frente do carrinho foi projetado para conduzir o pulverizador em linha reta ou permitir o movimento livre. Posicionada atrás do pulverizador, o gatilho na manopla esquerda do carrinho comanda a operação do rodízio da frente.

1. Para bloquear o rodízio da frente na posição de linha reta, apertar e, em seguida, soltar o gatilho do rodízio e avançar o carrinho.
2. Para permitir o livre movimento do rodízio da frente, mantenha apertado o gatilho de rodízio.

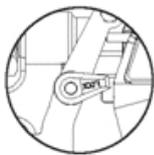
Procedimento para Alívio da Pressão

ATENÇÃO

Seguir o procedimento para alívio da pressão quando desligar o pulverizador para qualquer finalidade, inclusive

para manutenção, ajuste de qualquer parte do sistema, para trocar os bicos ou preparar-se para a limpeza.

1. Bloquear a pistola de pulverização colocando o bloqueador do gatilho na posição travada.
2. Desligar o pulverizador.
 - a. Para desligar o motor a gasolina,
 - colocar a pressão no mínimo girando a manopla de controle de pressão totalmente no sentido anti-horário,
 - mover a alavanca de aceleração para a posição lenta, e
 - colocar o comutador de motor na posição OFF.
3. Fechar a válvula de fechamento hidráulico localizada na mangueira de pressão hidráulica.
4. Desbloquear a pistola girando a trava do gatilho para a posição destravada.
5. Manter a parte metálica da pistola contra a borda do recipiente metálico de resíduos para aterrar a pistola e evitar uma descarga de eletricidade estática.
6. Disparar a pistola para remover qualquer pressão que possa ainda ter na mangueira.
7. Bloqueie a pistola colocando a trava do gatilho da pistola na posição travada.
8. Coloque a mangueira de retorno no recipiente metálico de resíduos.
9. Abra a válvula de purga, girando a manopla da válvula de purga totalmente no sentido anti-horário.



Limpeza

ATENÇÃO

Instruções especiais de limpeza para uso com solventes inflamáveis:

- Lavar sempre a pistola preferivelmente ao ar livre e ao menos à distância de um giro de mangueira da bomba
- Se os solventes enxaguados forem recolhidos em um recipiente de metal de um galão (3,785 litros), colocar este recipiente dentro outro de cinco galões (18,9 litros) e, em seguida, enxaguar os solventes.
- A área deve estar livre de vapores inflamáveis.
- Siga todas as instruções de limpeza.

CUIDADO

O pulverizador, a mangueira e a pistola devem ser limpas completamente após uso diário. Sem isso, permite-se o acúmulo de resíduos que podem afetar seriamente o desempenho do equipamento.

ATENÇÃO

Sempre pulverize com o mínimo de pressão removendo o bico do bocal da pistola quando utilizar solventes minerais ou qualquer outro solvente para limpar o pulverizador, a mangueira ou a pistola. O acúmulo de eletricidade estática pode resultar em um incêndio ou explosão na presença de vapores inflamáveis.

1. Seguir o "Procedimento de Alívio da Pressão" na seção de Operação deste manual.
2. Remova o bico da pistola e o protetor de bico e limpe com um pincel usando o solvente apropriado.
3. Coloque o pescador em um recipiente do solvente apropriado.

CUIDADO

Usar apenas solventes compatíveis quando limpar óleo com base em esmaltes, lacas, alcatrão de hulha e epóxis.

Consulte o fabricante do fluido o solvente recomendado.

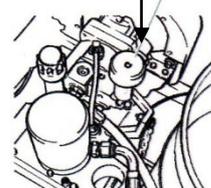
4. Coloque a mangueira de sangria em um recipiente metálico de resíduos.
5. Ajustar a pressão no mínimo, girando o botão de controle de pressão totalmente anti-horário.

Válvula de Fechamento

Hidráulico (na posição fechada)

Manopla de controle de pressão

Válvula de respiro



6. Abrir a válvula hidráulica de corte localizado na mangueira de pressão hidráulica. A manopla deve ficar em linha com a mangueira
7. Abrir a válvula de sangria girando a válvula totalmente em sentido anti-horário.
8. Ligar o motor.
9. Permitir que o solvente circule através do pulverizador e tire a tinta da mangueira de sangria para dentro do recipiente metálico de resíduos.
10. Desligue o pulverizador.
11. Fechar a válvula de purga, girando a manopla da válvula de purga totalmente no sentido horário
12. Dar a partida do motor.

Aterrar a pistola mantendo-a apoiada contra a borda do recipiente de metal durante a lavagem. Não fazer isso pode levar a uma descarga de eletricidade estática, que pode causar um incêndio.



13. Disparar a pistola para dentro do recipiente metálico de resíduos, até que o solvente velho tenha saído e o novo saia pela pistola.
14. Continue a disparar a pistola de pulverização para o recipiente de resíduos, até que o solvente da pistola esteja limpo.

NOTA: Para armazenamento em longo prazo ou em clima frio, coloque solventes minerais em todo o sistema.

15. Seguir o "Procedimento de Alívio da Pressão" deste manual.
16. Guardar o pulverizador num local limpo e seco.

CUIDADO

Não guardar o pulverizador sob pressão.

Limpendo um Bico Obstruído

1. Seguir o "Procedimento de Alívio da Pressão" deste manual.
 2. Se o bico estiver obstruído, girar a alça do bico em 180° até que a seta da alça esteja voltada para o lado oposto da direção de pulverização e a alça encaixe na posição inversa.
- Disparar a pistola uma vez, para que a pressão possa soprar a obstrução. NUNCA use o bico na posição inversa por mais de

UM disparo de cada vez. Este procedimento pode ser repetido até que o bico fique livre da obstrução.

ATENÇÃO

O fluxo através do bico é a pressão muito alta. O contato com qualquer parte do corpo pode ser perigoso. Não coloque o dedo na saída da pistola. Não aponte a pistola para qualquer pessoa. Nunca opere a pistola de pulverização sem o protetor de bico adequado.

Manutenção

ATENÇÃO

Antes de prosseguir, siga o "Procedimento de Alívio da Pressão" descrito anteriormente neste manual. Além disso, siga todos os outros avisos para reduzir o risco de uma ferida por injeção, ou uma ferida de partes móveis. Sempre desligue o pulverizador antes da manutenção!

Manutenção Diária

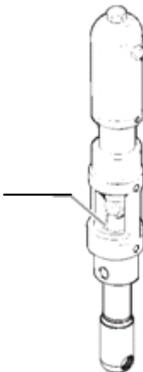
Dois procedimentos diários são necessários para uma manutenção de rotina do operador neste pulverizador:

1. Lubrificar as gaxetas superiores.
2. Limpar o pescador.

Lubrificando as gaxetas superiores

1. Limpar a tinta que se infiltrou nas gaxetas superiores para dentro da taça de óleo na parte de cima da seção de fluido.
2. O enchimento de óleo na taça deve ser até a metade, com Lubrificante para Pistão (P/N 314-480), fornecido pela fábrica. Isso irá prolongar a vida das gaxetas.

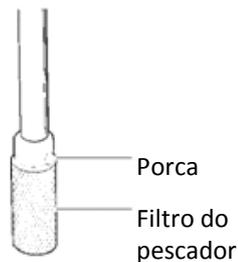
Taça de óleo da gaxeta



NOTA: Não encha demais a taça de óleo para que não transborde e goteje na tinta.

Limpendo o Filtro do Pescador

1. O filtro pescador irá obstruir e deve ser limpo pelo menos uma vez por dia.
2. Solte a porca que prende o filtro ao tubo do pescador.
3. Remova o filtro do fundo do tubo do pescador.
4. Limpe cuidadosamente com o solvente adequado.



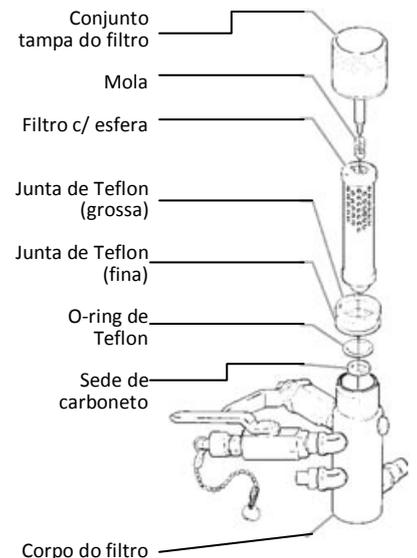
Manutenção do Conjunto Filtro

Limpar o filtro regularmente. Filtros sujos ou obstruídos podem reduzir muito a capacidade de filtragem e causar uma série de problemas no sistema, incluindo padrões insatisfatórios de pulverização, bicos de pulverização entupidos, etc.

Limpeza

Para limpar o filtro, execute o procedimento a seguir:

1. Seguir o "Método de Alívio de Pressão" encontrado na seção de operação deste manual.
2. Remover o conjunto tampa do filtro e a mola.
3. Retirar o elemento do filtro com esfera para fora do corpo do filtro.
4. Limpar dentro do corpo do filtro, o elemento filtro com esfera e o conjunto tampa do filtro usando o solvente adequado.



NOTA: Prestar atenção ao manipular as partes, pois sujeira, resíduos, ranhuras ou lascas podem impedir a vedação dos "o-ring" ou guarnições. Este elemento filtro faz a filtragem de dentro para fora. Certificar-se de que o elemento filtro esteja perfeitamente limpo na parte interna. Mergulhá-lo no solvente para dissolver a tinta ou substituí-lo.

Inspeção

Inspeccionar todas as peças do conjunto filtro antes da remontagem.

1. Inspeccionar a esfera dentro do elemento do filtro. Se a esfera tiver cortes ou ranhuras devido à pressão, substitua o elemento do filtro.
 - a. Se a esfera estiver danificada, remover o O-ring de Teflon usando uma ferramenta para desmontar o-rings e remover a sede de carboneto.

Verificar se a sede não tem cortes ou sulcos. Se a sede estiver danificada, substituí-la.

NOTA: A remoção do o-ring de Teflon irá danificar o o-ring e exigirá sua substituição.

2. Remover a mola do guia da tampa do filtro.
 - a. Medir o comprimento da mola quando não estiver sob pressão. Se ela medir menos de 1,9 cm (3/4") de uma extremidade à outra, substitua-a.
 - b. Repor a mola de volta no guia de mola, até que ela se "encaixe" na posição.
3. Inspeccionar as duas juntas de Teflon e o o-ring de Teflon se apresentam deformidades, cortes ou incisões. Substituí-las, se necessário.

Nota: As juntas de Teflon, o o-ring de Teflon e a mola fazem parte do Kit de manutenção de filtro Nº 930-050.

Remontagem

Após a limpeza e a inspeção de todas as partes, remontar o filtro.

Colocar a sede de carboneto no corpo do filtro. Verificar se o lado chanfrado da sede está voltado para cima.

1. Colocar o o-ring de Teflon dentro do encaixe no diâmetro externo da sede de carboneto.
2. Colocar o elemento do filtro com esfera dentro do corpo do filtro.

NOTA: As partes superiores e inferiores do elemento do filtro com esfera são idênticas.

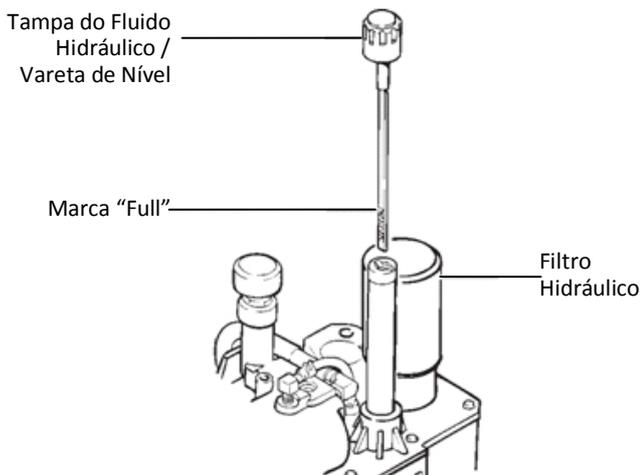
3. Empurrar a mola de volta para o Guia da mola do casquilho filtro até ela "encaixe" volta na posição, se não tiver feito.
4. Coloque a junta de Teflon fina até a etapa na parte superior do corpo do filtro.
5. Coloque a junta de Teflon espessa até o topo da junta fina.
6. Aperte o conjunto tampa do filtro para o corpo do filtro.

Manutenção do Sistema hidráulico

CUIDADO

O uso do fluido hidráulico Speeflo Coolflo™ é obrigatório no sistema hidráulico. Não utilize quaisquer outros fluidos hidráulicos. Utilização de quaisquer outros fluidos hidráulicos pode danificar seriamente o sistema hidráulico e anula a garantia.

1. Verificar diariamente o nível do fluido hidráulico. Deve estar na marca "Full" da vareta do nível de óleo. Se estiver abaixo, adicione apenas o fluido hidráulico Coolflo Speeflo™ (N da 430-361). Nunca adicionar ou trocar o fluido hidráulico, exceto em uma área limpa, livre de poeira. Contaminação do fluido hidráulico reduzirá a vida da bomba hidráulica e a garantia poderá ser anulada.



2. Trocar o fluido hidráulico a cada doze meses. Drenar o fluido velho do reservatório e encher com 4,5 litros de fluido hidráulico Speeflo Coolflo™. Acionar o pulverizador a uma pressão apenas suficiente para operar a seção de fluido. Deixar funcionar a esta pressão baixa por pelo menos 5 minutos. Isso remove o ar do sistema. Verificar o nível de fluido após este procedimento.
3. O sistema hidráulico tem um filtro hidráulico externo, substituível. Trocar o filtro a cada doze meses.
4. A manutenção da bomba hidráulica não deveria ser feita no campo. Se for necessário um serviço de manutenção da bomba hidráulica, ele deve ser enviado à oficina autorizada.

Manutenção da seção de fluido

Se o pulverizador vai permanecer fora de serviço por um longo período de tempo, recomenda-se que, após a limpeza, uma mistura de querosene e óleo seja introduzida como conservante. As guarnições tendem a ressecar por falta de uso. Isto é particularmente verdadeiro com o conjunto de guarnições superior para o qual se recomenda o lubrificante para pistão (P/N 314-480) no uso normal.

Se o pulverizador estiver fora de serviço por um período de tempo prolongado, pode ser necessário carregar a bomba com algum solvente para reiniciar. É extremamente importante que os filetes da rosca na junção da mangueira do sifão estejam totalmente selados. Fugas de ar irão provocar o mau funcionamento do pulverizador e podem danificar o sistema. Os cursos nos dois sentidos devem ser bastante iguais no tempo (um curso não deveria ser mais rápido do que o outro). Um curso rápido para cima ou para baixo pode indicar ar no sistema ou mau funcionamento da válvula ou da sede (consulte a seção Solução de Problemas).

Manutenção Básica do motor

(motor a gasolina)

- Para os detalhes a respeito da manutenção do motor e as especificações técnicas, consultar o manual específico dos motores a gasolina.
- Toda a manutenção do motor deveria ser realizada por um revendedor autorizado da Honda Power Equipment. Para localizar um revendedor em sua área, procure nas Páginas Amarelas sob o título Motores a Gasolina.
- O motor Honda é garantido exclusivamente pela American Honda Motor Co., Inc.
- Usar óleo do motor de qualidade Premium. O óleo automotivo SAE 10W30 é recomendado para uso geral sob todas as temperaturas. Outras viscosidades podem ser necessárias em outros climas.
- Usar apenas velas (NGK) BP6ES ou BPR6E. Manter a distância entre os eletrólitos entre 0,7 e 0,8 mm. Utilizar sempre uma chave para velas apropriada.

Diariamente

1. Verificar o nível de óleo do motor e completar, se necessário.
2. Verificar o nível de gasolina e completar, se necessário.

ATENÇÃO

Seguir sempre o procedimento de abastecimento descrito anteriormente neste manual.

Primeiras 20 horas

- 1 Trocar o óleo do motor.

A cada 100 horas

- 1 Trocar o óleo do motor.
- 2 Limpar o copo de resíduos.
- 3 Limpar e re-apertar a vela do motor.
- 4 Limpe a capa da vela.

Semanalmente

- 1 Remover a tampa do filtro de ar e limpar o elemento. Em ambientes muito empoeirados, verificar o filtro diariamente. Substitua o elemento, conforme necessário. Elementos de reposição podem ser adquiridos no seu revendedor local da Honda.

Operação do motor e Manutenção

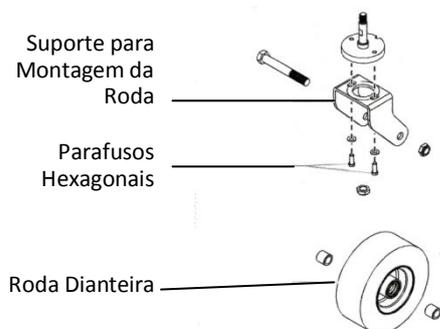
1. Limpar e lubrificar a tampa do filtro de ar do motor a gasolina a cada 25 horas ou uma vez por semana. Não permitir que a tela de entrada de ar do volante do motor a gasolina fique obstruída com tintas ou sujeira. Limpá-lo regularmente. A vida útil e a eficiência do equipamento com motor a gasolina dependem do seu funcionamento em perfeitas condições. Trocar o óleo do motor em cada 100 horas. A inobservância disso pode ocasionar o superaquecimento do motor. Consulte o manual de serviço do fabricante do motor.
2. Para economizar combustível, a vida útil e a eficiência do pulverizador, operar sempre o motor a gasolina nas mais baixas rotações/minuto para que gire suavemente sem esforço, fornecendo o rendimento necessário para a execução do específico trabalho de pintura. Não necessariamente uma RPM mais elevada irá produzir uma maior pressão de trabalho. O motor a gasolina está ligado à bomba hidráulica por um conjunto de polias que foi projetado para produzir a máxima liberação de tinta na máxima RPM.
3. A garantia de motores a gasolina é limitada àquela dada pelo fabricante original.

Ajuste do Traçado da Roda da Frente

A roda regulável da frente é ajustada na fábrica para o traçado em linha reta. Aplicar o procedimento a seguir se for necessário ajustá-la.

1. Soltar os dois parafusos hexagonais na parte superior do suporte de montagem da roda.
2. Girar o suporte de montagem da roda ligeiramente na direção desejada.

NOTA: O pino de travamento da roda da frente deve ser encaixado durante o ajuste do traçado.



- 3 Apertar os dois parafusos hexagonais.
- 4 Verificar se o traçado da roda frontal. Se a roda não controlar diretamente, repita o procedimento acima.

Solução de Problemas

Pistola Airless

Problema

Pistola cospe

Causa

1. Ar no sistema
2. Pistola suja
3. Conjunto agulha fora do ajuste
4. Sede quebrada ou lascada

Solução

1. Inspeccionar vazamentos de ar nas conexões.
2. Desmontar e limpar.
3. Inspeccionar e ajustar.
4. Inspeccionar e substituir.

Pistola não fecha

1. Agulha e sede gastas ou quebradas
2. Conjunto agulha fora do ajuste
3. Pistola suja

1. Substituir.
2. Ajustar.
3. Limpar.

Pistola não pulveriza

1. Falta de tinta
2. Filtro ou bico entupido
3. Agulha da pistola quebrada

1. Verificar o abastecimento
2. Limpar.
3. Substituir.

Seção de Fluidos

Problema

A bomba ejeta a tinta apenas no curso ascendente ou o curso ascendente está lento e o descendente rápido (normalmente chamado mergulho do curso descendente)

Causa

1. A esfera inferior da válvula não veda devido à sujeira ou desgaste
2. O material é muito viscoso para o sifão.
3. Entrada de ar pelos lados do sifão ou mangueira do sifão furada. O sifão pode ser muito pequeno para o material pesado.

Solução

1. Remover o conjunto inferior da válvula. Limpar e inspeccionar. Testar a válvula enchendo com água; se a esfera não selar a sede, substituir a esfera.
2. Diluir o material — contatar o fabricante para saber os procedimentos adequados de diluição.
3. Apertar todas as conexões entre a bomba e o recipiente de tinta. Se alguma estiver danificada, substituí-la. Mudar para um conjunto sifão de maior diâmetro.

A bomba ejeta fluido apenas em curso descendente ou vai para cima rápida e para baixo lentamente.

1. A esfera superior não está assentando devido à sujeira ou desgaste
2. O conjunto de guarnições inferiores está gasto.

1. Testar a sede superior e esfera com água. Se a esfera não veda, substitua a sede.
2. Substitua o conjunto de guarnições se gasto.

A bomba move para cima e para baixo rapidamente, jogando material

1. O recipiente de material está vazio ou o material é demasiado espesso para fluir através da mangueira de sifão

1. Reabastecer com material novo. Se estiver demasiado espesso, desmontar a mangueira de sifão, mergulhar a seção fluida no material e acionar a bomba para carregá-la. Adicionar diluente ao material. Utilizar um conjunto sifão maior. Abrir a válvula de purga para remover o ar e reiniciar a bomba.
2. Remover a válvula de pé. Esfera limpa e sede.
3. Endireitar.

A bomba move para cima e para baixo lentamente quando a pistola de pulverização é fechada

1. Conexões soltas. Válvula de purga é parcialmente aberta ou válvula de purga é usada. Menor de sede de embalagem é usado.
2. A esfera superior e/ou inferior não assenta.

1. Verifique todas as conexões entre a bomba e pistola. Aperte conforme necessário. Se o material está fluindo de mangueira de sangria, válvula de purga estreita ou substituir, se necessário. Nenhuma das opções acima deve ser evidente, substitua a embalagem mais baixa.
2. Limpar as esferas e reassentá-las.

Não há suficiente pressão de fluido na pistola.

1. Bico de pulverização está gasto.
2. Filtro de saída ou filtro da pistola obstruída.
3. Tamanho ou comprimento de mangueira muito pequeno ou demasiado longo.

1. Substituir.
2. Limpar ou substituir filtros.
3. Aumente o tamanho de mangueira para minimizar a queda de pressão através da mangueira e/ou reduzir o comprimento de mangueira.

A bomba vibra no curso da subida ou da descida.

1. O solvente inchou a guarnição superior.

1. Substituir a guarnição.

Solução de Problemas

Motores Hidráulicos

Problema

Motor a óleo pára em baixo (não raros problemas de superaquecimento)

Causa

1. A sede do pistão da bomba de fluido está solta

Solução

1. Se a guarnição da conexão estiver boa, retirar o tampão da cabeça do cilindro e empurrar a válvula para baixo. Substituir o tampão e dar partida na máquina. Se a máquina fizer um ciclo de subida e, novamente, parar na parte inferior, então o problema está na sede do pistão na bomba do fluido. Verificar a sede de pistão. Reparar ou substituir, se necessário. Se a sede do pistão estiver em ordem e o problema persistir, verificar o óleo do motor.

2. Remover a válvula e verificar se há ranhuras ou se o seu movimento é áspero quando se desliza para cima e para baixo. Substituir a válvula e a guarnição nessa condição. Verifique a haste de inversão por possível separação.

Motor a óleo pára no alto (não raros problemas de superaquecimento)

1. Válvula grudada

1. Remover a válvula e verificar se há ranhuras e se o movimento é áspero quando se desliza para cima e para baixo. Substituir a válvula e a bobina nessa condição.

2. Retentor da mola quebrado (conjunto haste da válvula)

2. Substitua o conjunto de haste da válvula.

3. Mola ou haste da válvula quebrada

3. Substitua o conjunto de haste da válvula.

4. Ar no motor hidráulico

4. Reiniciar a válvula. Purgar o ar; faça girar o conjunto motor/bomba por 5 – 10 minutos em baixa pressão.

Procurar pelas causas da entrada de ar:

- Juntas soltas no tanque.
- Juntas soltas na bomba hidráulica.
- Conexões da mangueira soltas.
- Baixo nível de óleo no reservatório.

5. Ar na bomba de tinta

5. Uma parada no alto pode ocorrer aleatoriamente quando entra ar na bomba de tinta. Reiniciar a válvula. Evite o ar na bomba de tinta.

Pressão baixa (normal no curso descendente, lento no ascendente - calor elevado)

NOTA: O motor trabalha com esforço na subida, retornando preguiçosamente na descida.

1. Lacre do pistão estragado

1. Antes de desmontar o motor de óleo, dar a partida na máquina. Com os ciclos da bomba sob pressão, toque no cilindro hidráulico e no cabeçote para ver se um deles fica mais quente. Isso ajudará a determinar se a guarnição do pistão está estragada ou se a porca do pistão está quebrada. Se calor estiver no cabeçote, verifique se os o-rings na válvula da bobina.

2. Pistão rachado

2. Desmontar o motor de óleo e verificar se há furos na guarnição do pistão do cilindro e na porca do pistão. Prestar especial atenção na porca do pistão. Ela pode estar rachada e não ser visível externamente.

Baixa pressão (ambos os sentidos - calor elevado)

NOTA: O motor trabalha com esforço em ambos os sentidos.

1. O-rings centrais da válvula de bobina esmagados

1. Antes de desmontar o motor de óleo, dar a partida na máquina. With pump cycling under pressure, touch the head to see if the head becomes hotter. Isso ajudará a determinar se o o-ring central da válvula de bobina está estragado. Se quente, remover e substituir o o-ring.

2. A bomba hidráulica está ruim.

2. Substituir a bomba hidráulica.

Solução de Problemas

Padrões de pulverização

Problema

Rabos



Causa

1 Saída de tinta inadequada

Solução

1 A tinta não atomiza corretamente: aumentar a pressão de fluido. Alterar para um menor tamanho de orifício de bico. Reduzir a viscosidade da tinta. Reduzir o comprimento de mangueira. Limpar a(s) pistola(s) e filtro(s). Reduzir o número da pistolas em uso.

Ampulheta



1 Saída de tinta inadequada

1 O mesmo que acima.

Distorcida



1 Bico da pistola com defeito ou gasto

1 Limpar ou substituir o bico da pistola.

Formato expandindo e contraindo (oscilante)



1 Vazamento de sucção
2 Saída de tinta pulsante

1 Verificar se há vazamento da mangueira de sucção.
2 Mudar o bico para um co orifício de menor tamanho. Instalar um **amortecedor de impulsos** no sistema ou drenar o existente. Reduzir o número da pistolas em uso. Remover limitações no sistema; limpar a tela do bico se o filtro for usado.

Formato circular



1 Bico gasto

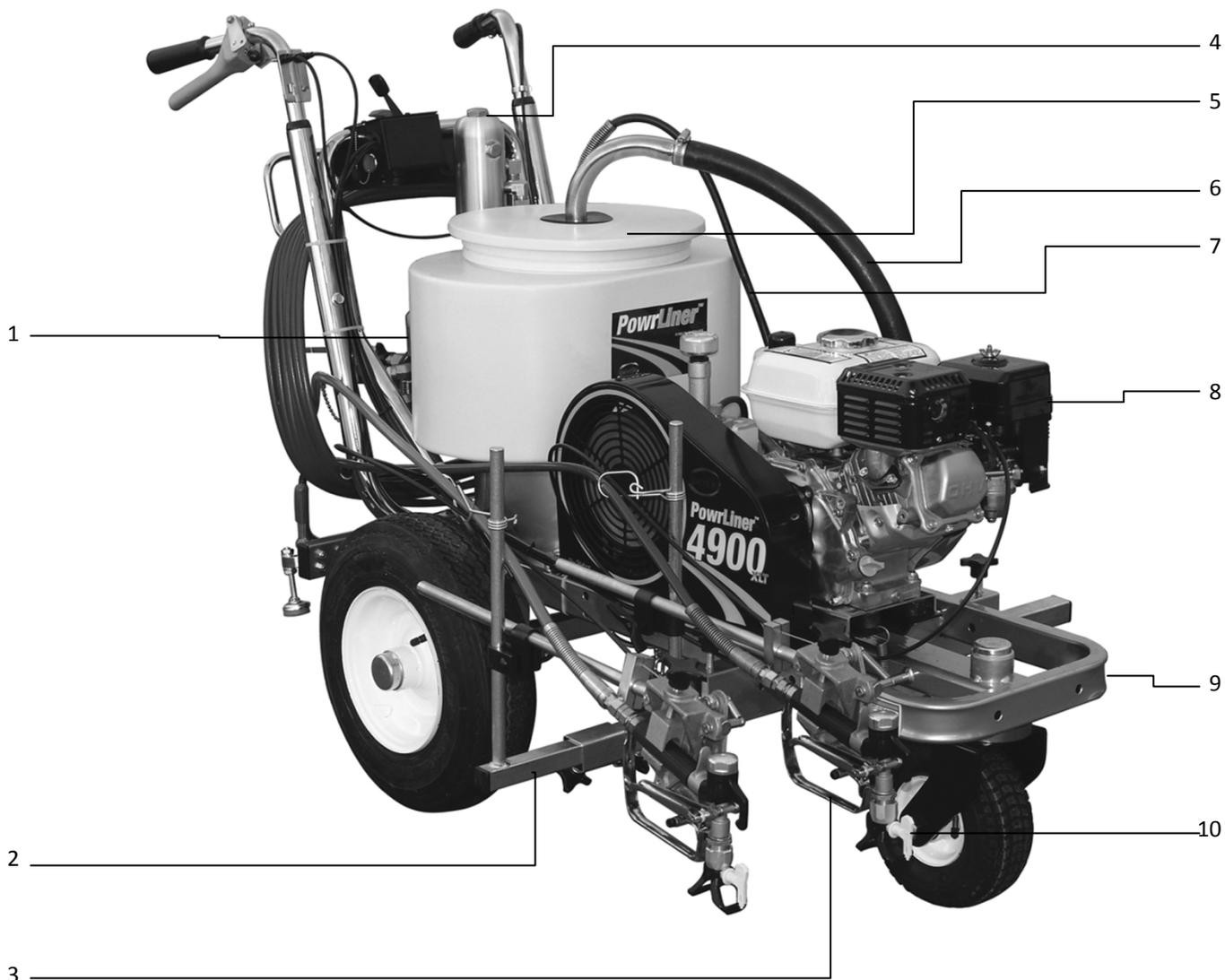
1 Substitua o bico.

2 Tinta muito espessa para o bico

2 Aumente a pressão. Material fino. Trocar o bico.

Listas de Peças e Instruções de Manutenção

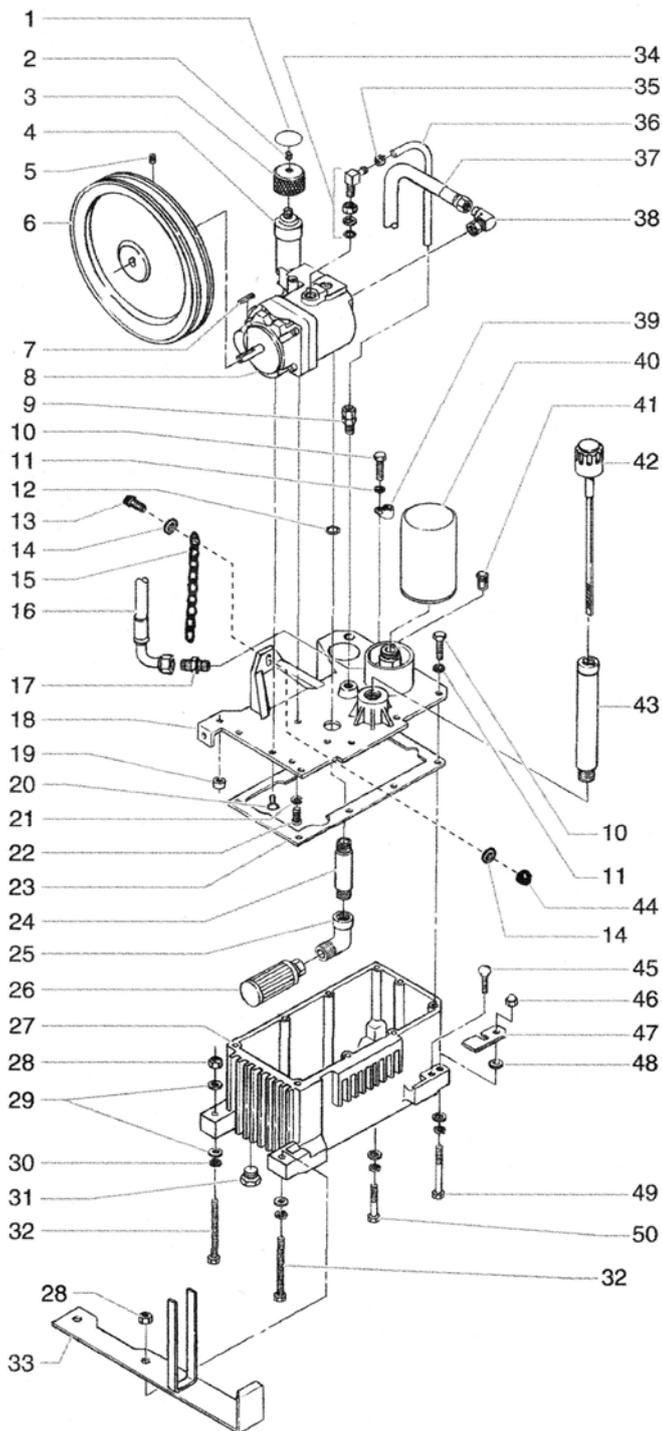
Conjunto Principal



<u>Item</u>	<u># Parte</u>	<u>Descrição</u>	<u>Uma</u> <u>Pistola</u> <u>759-491</u>	<u>Duas</u> <u>Pistolas</u> <u>759-493</u>
1	779-098	Conjunto do filtro	1	1
2	759-138	Suporte da segunda pistola com pistola		1
	759-139	Suporte da segunda pistola sem pistola		
3	550-290	Pistola airless	1	2
4	235-117	Conjunto Motor / Bomba hidráulica	1	1
5	759-130	Reservatório de tinta	1	1
6	103-841	Conjunto sifão (pescador)	1	1
7	840-218	Conjunto retorno com válvula	1	1
8	506-145	Motor Honda, 4 HP, Gasolina	1	1
9	779-564	Chassi	1	1
10	665-xxxx	Bicos SC-6 (opcional, consulte o gráfico de bicos no final desta seção)		

Conjunto Sistema Hidráulico

(P/N 779-027)

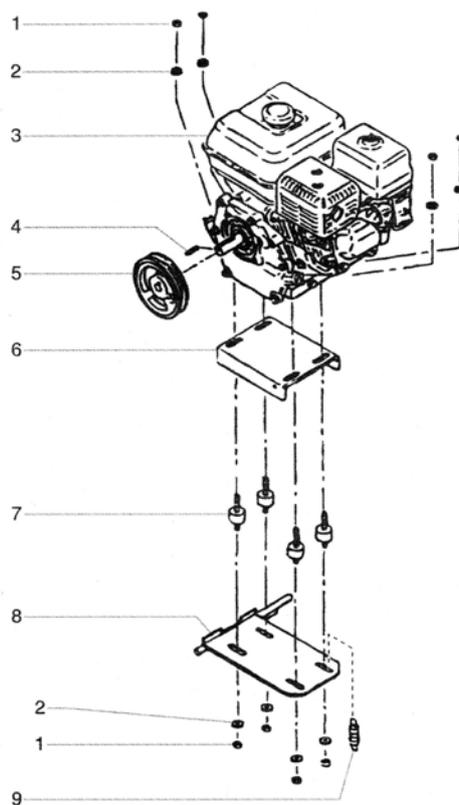


Item	Parte #	Descrição	Q
1	313-755	Decalcomania da manopla.	1
2	862-414	Parafuso bloqueio	1
3	448-243	Manopla do controle de pressão	1
4	449-286	Compensador de pressão	1
5	860-520	Parafuso bloqueio	1
6	448-250	Conjunto polia / ventilador	1
7	448-494	Chaveta bomba (.156 x .156 x 1 ^{27/16})	1
8	449-751	Bomba hidráulica (inclui item 4)	1
9	431-042	Conector do tubo	1
10	858-636	Parafuso, HH	8
11	858-002	Arruela de pressão	10
12	325-031	O-ring	1
13	860-528	Parafuso	2
14	860-002	Arruela	1
15	424-283	Corrente	1
16	424-236	Conjunto mangueira de retorno	1
17	451-029	Niple	1
18	449-616	Tampa do tanque	1
19	858-609	Porca bloqueadora	1
20	858-621	Parafuso Allen	2
21	859-001	Arruela	2
22	858-624	Parafuso	2
23	449-605	Guarnição	1
24	112-208	Niple	1
25	472-500	Cotovelo	1
26	448-208	Peneira interna	1
27	449-623	Tanque hidráulico	1
28	862-410	Porca de bloqueio	2
29	862-001	Arruela	6
30	862-002	Arruela de pressão	4
31	449-212	Plug	1
32	862-499	Parafuso 4"	2
33	449-985	Blindagem	1
34	192-228	Cotovelo	1
35	449-126	Braçadeira	1
36	420-250	Tubo de Teflon	1
37	424-284	Conjunto mangueira de pressão	1
38	192-051	Cotovelo	1
39	101-205	Grampo aterramento	1
40	451-220	Filtro hidráulico	1
41	449-609	By-pass hidráulico	1
42	449-626	Tampão/haste nível de óleo	1
43	449-614	Conjunto tubo	1
44	860-502	Porca	1
45	862-438	Parafuso de aperto manual	1
46	862-402	Porca	1
47	449-107	Retentor em chapa de montagem	1
48	449-135	Espaçador	1
49	862-403	Parafuso 3.5"	1
50	862-493	Parafuso 3"	1
51	451-121	Cotovelo (não visível)	1
52	941-555	Válvula de esfera (não visível)	1

Guia para torque e vedações

Item	Descrição
5	Usar loctite azul nas roscas
9	Usar vedante para hidráulico
10	Torque de 20 Ft/Lbs (28 N/m)
17	Usar vedante para hidráulico
20	Usar loctite azul nas roscas
20	Torque de 8 Ft/Lbs (11 N/m)
22	Torque de 8 Ft/Lbs (11 N/m)
24	Usar vedante para hidráulico
25	Usar vedante para hidráulico
26	Usar vedante para hidráulico
32	Torque de 15 Ft/Lbs (20,5 N/m)
49	Torque de 15 Ft/Lbs (20,5 N/m)
50	Torque de 15 Ft/Lbs (20,5 N/m)

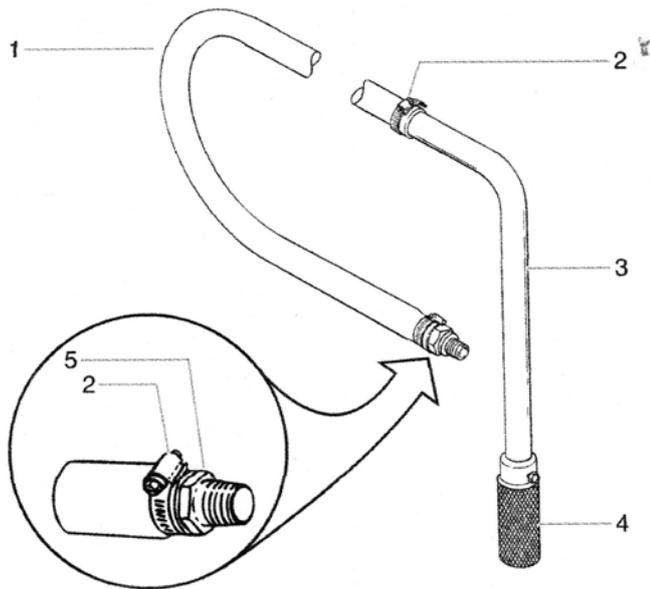
Motor a Gasolina Honda 4.0 HP (P/N 506-145)



Item	Parte #	Descrição	Q
1	860-460	Cotovelo (não visível)	8
2	860-004	Arruela, plana	8
3	750-200	Motor, gasolina, 4.0 HP	1
4	980-307	Chave	1
5	448-221	Polia	1
6	449-144	Suporte	1
7	449-165	Almofada de vibração	4
8	449-219	Chapa de montagem	1
9	424-255	Mola	1
10	431-134	Correia "V" (não mostrado, não é parte do conjunto)	

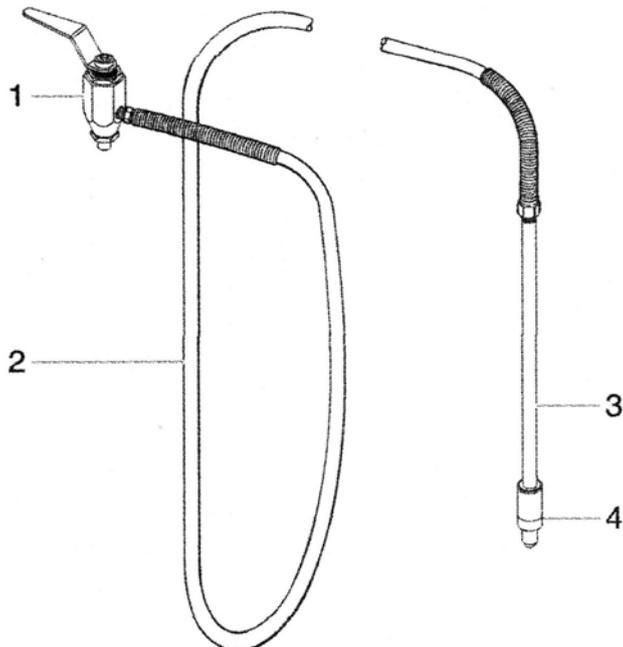
Conjunto Pescador

(P/N 103-841)



Item	Parte #	Descrição	Q
1	779-191	Mangueira de 52"	1
2	103-679	Braçadeira	1
3	103-575	Tubo	1
4	103-627	Tela de entrada	1
5	194-761	Adaptador	1

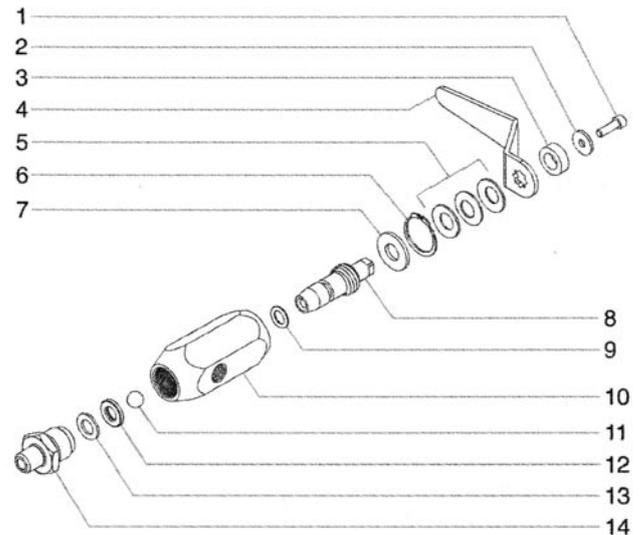
Conjunto Retorno com Válvula



Item	Parte #	Descrição	Q
1	944-030	Conjunto válvula sangria	1
2	500-516	Mangueira	1
3	103-300	Tubo de sangria (incl. Item 4)	1
4	103-118	Difusor	1

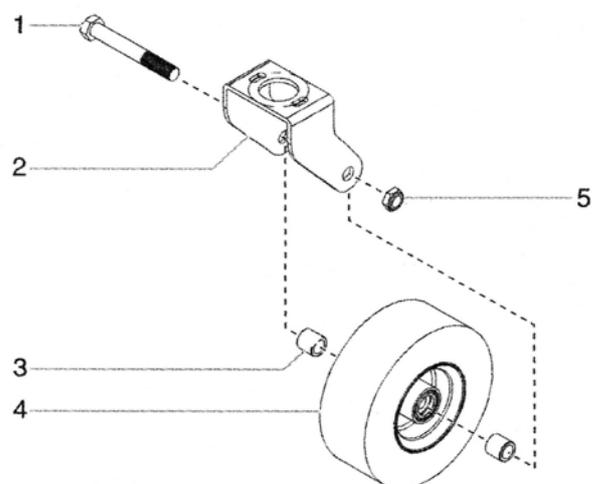
Conjunto Retorno

(P/N 944-030)



Item	Parte #	Descrição	Q
1	944-047	Parafuso sextavado	1
2	944-029	Arruela plana	1
3	944-046	Espaçador	1
4	944-034	Alça da Válvula	1
5	944-035	Arruela elástica	3
6	944-036	Anel de vedação	1
7	944-029	Arruela da válvula	1
8	944-011	Haste da válvula	1
9	944-038	O-ring da haste	1
10	944-031	Alojamento da válvula	1
11	944-039	Esfera	1
12	944-043	Assento da válvula	1
13	944-044	Assento da válvula	1
14	944-013	Retentor do assento da válvula	1

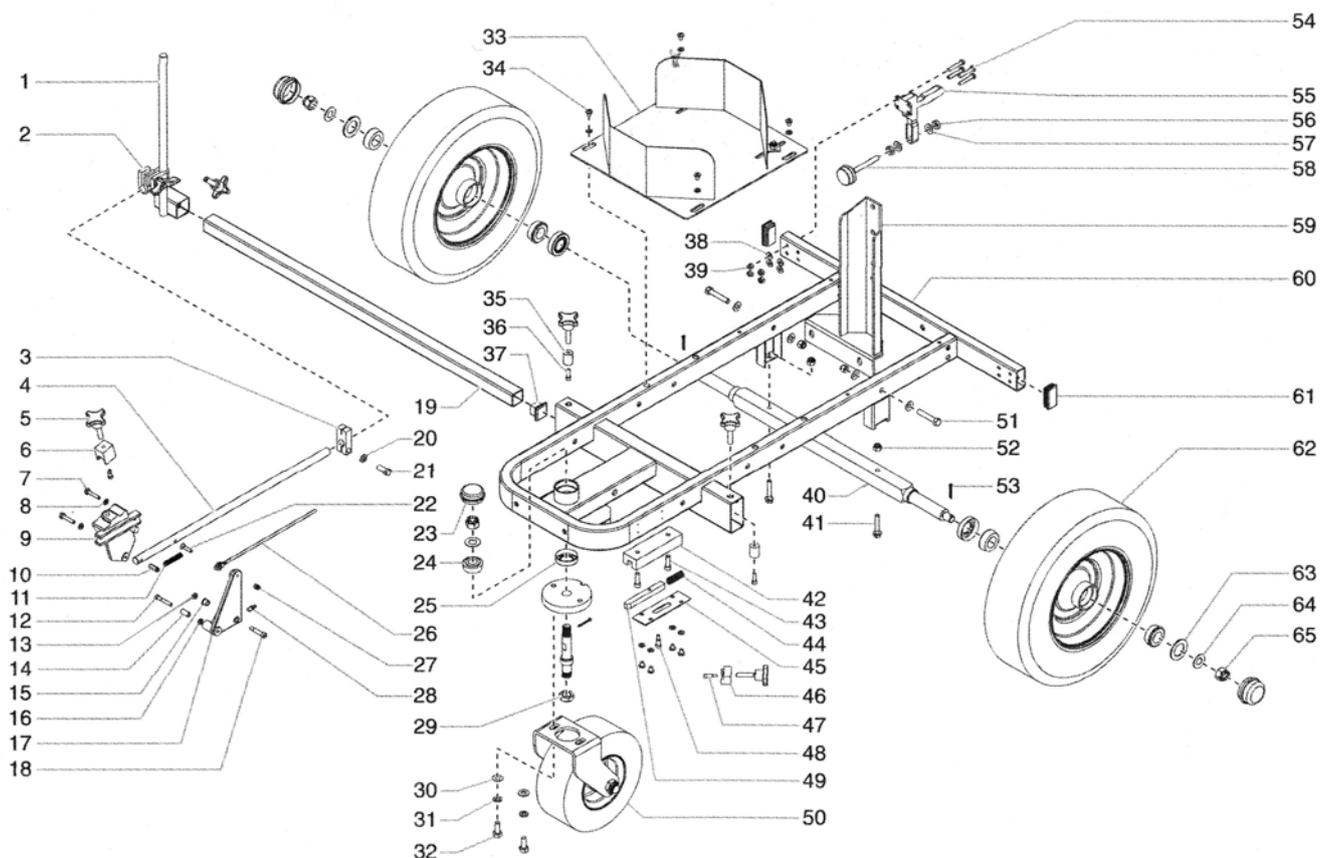
Conjunto da Roda



Item	Parte #	Descrição	Q
1	779-018	Eixo	1
2	779-011	Carcaça	1
3	779-017	Espaçador	2
4	779-016	Roda	1
5	779-019	Porca de travamento	1

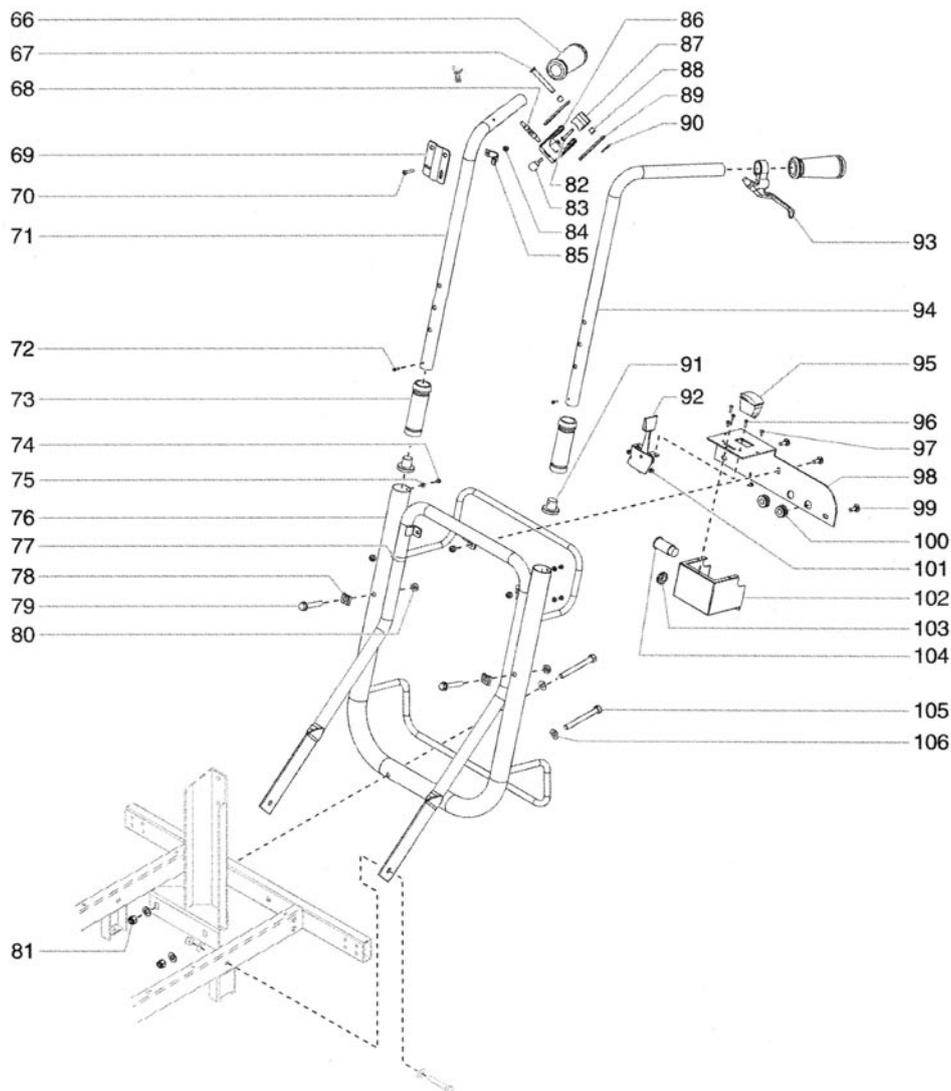
Conjunto Carrinho

(P/N 779-564)



Item	Parte #	Descrição	Q
1	757-089	Haste p/ levantar pistola	1
2	779-083	Conjunto de acoplamento	1
3	424-226	Grampo para prender cabo	1
4	424-224	Braço de suporte	1
5	756-034	Borboleta de fixação	5
6	779-106	Bloco de fixação	1
7	858-644	Parafuso	2
8	858-002	Arruela de travamento, ¼"	10
9	424-233	Alça da pistola	1
10	759-057	Suporte mola (longo)	1
11	759-058	Mola de retorno	1
12	858-653	Parafuso de ombro	1
13	858-601	Porca de blocagem	1
14	424-249	Mancal	1
15	424-248	Flange	2
16	858-603	Porca de blocagem	1
17	424-202	Alavanca	1
18	860-936	Parafuso de ombro	1
19	757-014	Barra do suporte da pistola	1
20	862-002	Arruela de travamento	1
21	862-436	Parafuso	1
22	703-079	Parafuso	1
23	779-086	Protetor de poeira	1
24	779-068	Porca castelo	2
25	779-085	Trava da Porca castelo	1
26	779-152	Cabo da pistola	1
27	759-056	Suporte mola (curto)	1
28	424-229	Engraxadeira	1
29	779-019	Porca de travamento, ¾"	1
30	862-001	Arruela plana	2
31	862-002	Arruela de trava	2
32	862-436	Parafuso hexagonal	2
33	779-563	Suporte de balde	1

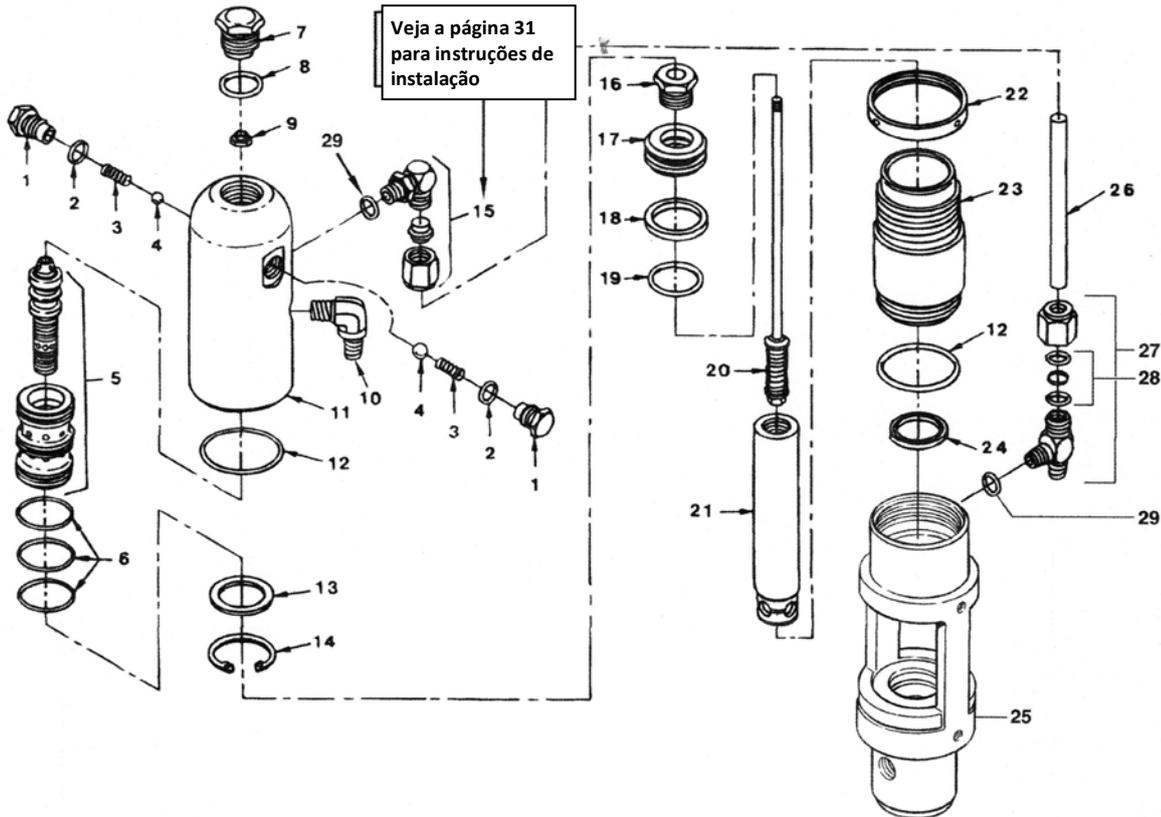
Item	Parte #	Descrição	Q
34	700-784	Parafuso	8
35	757-022	Grampo da haste	2
36	759-110	Parafuso	2
37	757-055	Tampa de plástico	1
38	770-601	Arruela plana	4
39	770-144	Porca de travamento, ¼"	7
40	779-035	Eixo	1
41	761-178	Parafuso sextavado	2
42	779-118	Bloco guia	1
43	730-148	Parafuso de encaixe	2
44	756-087	Mola de travamento	1
45	759-014	Cobertura de bloco	1
46	779-046	Bloco	1
47	756-037	Parafuso de ombro	2
48	759-016	Parafuso de ombro	1
49	779-138	Pino bloqueio roda dianteira	1
50	--	Conjunto roda (ver lista separada)	1
51	862-468	Parafuso	2
52	763-549	Porca de travamento 5/16"	2
53	756-079	Contrapino	3
54	858-652	Parafuso	4
55	424-271	Pinça de freio	1
56	862-401	Porca	2
57	860-004	Lava plana	2
58	424-269	Almofada de freio	1
59	779-080	Suporte de bomba	1
60	779-025	Quadro	1
61	779-121	Pelo plástico	2
62	757-050	Roda traseira	2
63	176-919	Lava	2
64	756-080	Lavadora de Primavera	3
65	756-078	Castelo porco	3



Item	Parte #	Descrição	Q
66	424-245	Punho	2
67	759-015	Pino da manilha	1
68	424-227	Pino Seletor	1
69	759-031	Chapa guia de cabo	1
70	757-092	Parafuso	1
71	779-054	Guidão direito	1
72	704-137	Parafuso	2
73	590-504	Conexão do guidão	2
74	856-921	Parafuso	4
75	856-002	Arruela de trava	4
76	779-055	Conjunto guidão	1
77	424-247	Grampo do cabo	1
78	779-104	Trava de parafuso	2
79	862-468	Parafuso	2
80	862-411	Porca	2
81	862-410	Porca de trava 3/8 "	4
82	856-744	Parafuso	2
83	759-033	Grampo	1
84	220-001	Porca de travamento	1
85	759-035	Braçadeira	1
86	424-203	Gatilho	1
87	424-219	Bloco de montagem	1

Item	Parte #	Descrição	Q
88	424-218	Flange mancal	2
89	424-217	Chapa da alavanca	2
90	759-034	Contrapino	1
91	779-059	Guia de alça	2
92	779-089	Controle de aceleração	1
93	779-251	Gatilho	1
94	779-056	Guidão esquerdo	1
95	779-090	Botão de desarme	1
96	700-139	Parafuso	2
97	779-193	Parafuso	4
98	779-057	Placa do controle	1
99	770-712	Parafuso	3
100	800-036	Anel isolante	2
101	855-914	Porca de travamento	2
102	779-119	Painel de controle	1
103	773-932	Anel isolante	1
104	779-177	Pelo Adaptador de 12 V.	1
105	862-498	Parafuso	2
106	862-001	Arruela plana	8
107	779-268	Cabo da roda dianteira (não mostrado)	1
108	779-152	Cabo da pistola (não mostrado)	1

Motor Hidráulico



Item	Parte #	Descrição	Q
1	235-018	Retentor da desarme	2
2	141-007	O-ring	2
3	325-005	Mola da desarme	2
4	569-016	Esfera, SS	2
5	441-908	Conjunto Carretel	1
6	441-152	O-ring	3
7	235-030	Tampão da Cabeça do cilindro	1
8	441-217	O-ring	1
9	858-811	Porca trava	1
10	451-121	Cotovelo, 90º	1
11	235-112	Cabeça de cilindro	1
12	431-032	O-ring	2
13	431-053	Retentor	1
14	431-054	Anel de retenção	1
15	192-000	Cotovelo	1
16	235-022	Parafuso de retenção do pistão	1
17	235-014	Pistão	1
18	235-027	Lacre do pistão	1
19	235-026	O-ring	1
20	236-021	Conjunto haste da válvula	1
21	236-948	Guia do pistão	1
22	235-001	Anel de travamento	1
23	236-007	Cilindro	1
24	235-028	Guarnição	1
25	236-829	Bloco motor/bomba	1
26	236-029	Tubo do motor	1
27	235-125	Te	1
28	431-019	Kit O-ring	1
29	700-499	O-ring	2

Motor Service Kit — Minor (P/N 235-050)

Item	Parte #	Descrição	Q
2	141-007	O-ring	2
3	325-005	Mola desarme	2
4	569-016	Esfera, SS	2
6	441-152	O-ring	3
8	441-217	O-ring	1
9	858-811	Porca trava	1
12	431-032	O-ring	2
18	235-027	Lacre do pistão	1
19	235-026	O-ring	1
24	235-028	guarnição	1

Manutenção do motor hidráulico

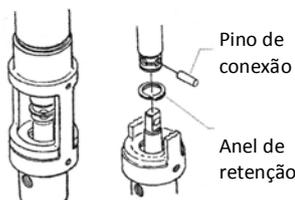
Executar este procedimento usando as partes necessárias do Kit de Manutenção do Motor — Minor (P/N 235-050). Se o motor hidráulico estiver operável, dê a partida no equipamento e empurre a haste de pistão (21) para a posição superior.

Nota: A manutenção do motor hidráulico deve ser feito apenas em um local limpo e livre de poeira. Qualquer poeira ou partículas metálicas deixada no motor ou que entre durante a remontagem pode danificar as partes essenciais e afetam sua vida útil e a garantia. Todas as partes devem ser inspecionadas para limpeza absoluta.

Desmontagem do motor hidráulico

1. Desconectar a mangueira de pressão do cotovelo (36 e 37 da lista de partes do sistema hidráulico) na parte traseira da bomba hidráulica.
2. Remover os dois parafusos de montagem e as duas arruelas de trava que prendem o conjunto motor/bomba ao carrinho.
3. Colocar o conjunto motor/bomba em uma morsa, mantendo-o em segurança pelo bloco do motor/bomba (25).

4. Remover o bujão da cabeça do cilindro (7).
5. Soltar o anel de travamento (22) com uma chave inglesa e desapertar o tubo mantendo a porca no te (27). Soltar o tubo mantendo a porca no cotovelo (15). Deslizar a porca para baixo. Empurrar o tubo do motor (26) no te (27) o suficiente para limpar o cotovelo (15). Lentamente desapertar a cabeça do cilindro (11) e levantar apenas o suficiente para cima do cilindro (23) para alcançar o conjunto de haste da válvula (20) com um alicate de pressão.
6. A guia do pistão (21) deve ficar próximo ao topo do seu traçado para desmontagem. Pode ser necessário usar um objeto de madeira ou de nylon para empurrar a haste do pistão até a sua posição superior.
7. Apertar a haste da válvula de forma segura com um alicate de pressão e, em seguida, remover a porca de trava (9) da parte superior do conjunto da haste da válvula (20). Cuidado para que o carretel (5) não caia. A cabeça do cilindro (11) agora pode ser retirada. Desapertar o cilindro (23) do bloco motor/bomba (25). Nota: Um anel de trava extra (22) pode ser usado para apertar os dois anéis de trava juntos no cilindro e um alicate de pressão pode ser usado para desapertar o cilindro (23) do bloco motor/bomba (25).
8. Para remover o pino de conexão, escorregue o anel de retenção para baixo com uma chave de fenda pequena e empurre o pino de ligação para fora.
9. Remover o conjunto de haste de pistão do bloco motor/bomba (25).
10. Remover a guarnição da haste (24), tendo extremo cuidado para não arranhar os filetes da rosca de vedação do bloco motor/bomba (25).
11. Prender o parafuso de retenção do pistão (16) no conjunto da haste do pistão em uma morsa. Enfiar uma longa barra através do buraco na base da haste do pistão para servir de alavanca e desapertar a haste do pistão do parafuso de retenção de pistão.
12. Remover o pistão (17) e retirar o conjunto da haste da válvula (20).
13. Remover o retentor do pistão (18) e o-ring (19).
14. Remover os retentores de desarme (1), molas de desarme (3) e esferas (4) da cabeça do cilindro (11). Remover os o-rings (2) dos retentores de desarme (1).
15. Remover o anel de retenção (14) e o retentor da camisa (13). Bata de leve e retire o conjunto carretel (5) da cabeça do cilindro (11) com uma haste de madeira ou de nylon.
16. Inspeccionar se a haste de pistão (21) e o cilindro (23) se estão desgastados, arranhados ou amassados. Substituir se danificado.
17. Inspeccionar se a válvula do carretel (5) está desgastada. Substituí-la se necessário. A válvula do carretel deve ser movida sem problemas e livremente sem nenhuma força segurando-a em posição vertical. Se não for assim, poderá fazer com que o motor pare.



Remontagem do motor hidráulico

1. Separar o conjunto carretel/camisa (5). Colocar os o-rings (6) na camisa. Lubrificar os o-rings com óleo hidráulico. Empurre com cuidado a camisa para dentro da cabeça do cilindro (11) com o lado mais plano virado para fora. Usar uma haste de nylon para empurrar a camisa até atingir o fundo. Não usar qualquer outro tipo de ferramenta que possa danificar ou deixar partículas ou resíduos na camisa. Instalar o carretel pela parte superior da cabeça do cilindro, para dentro da camisa.

CUIDADO

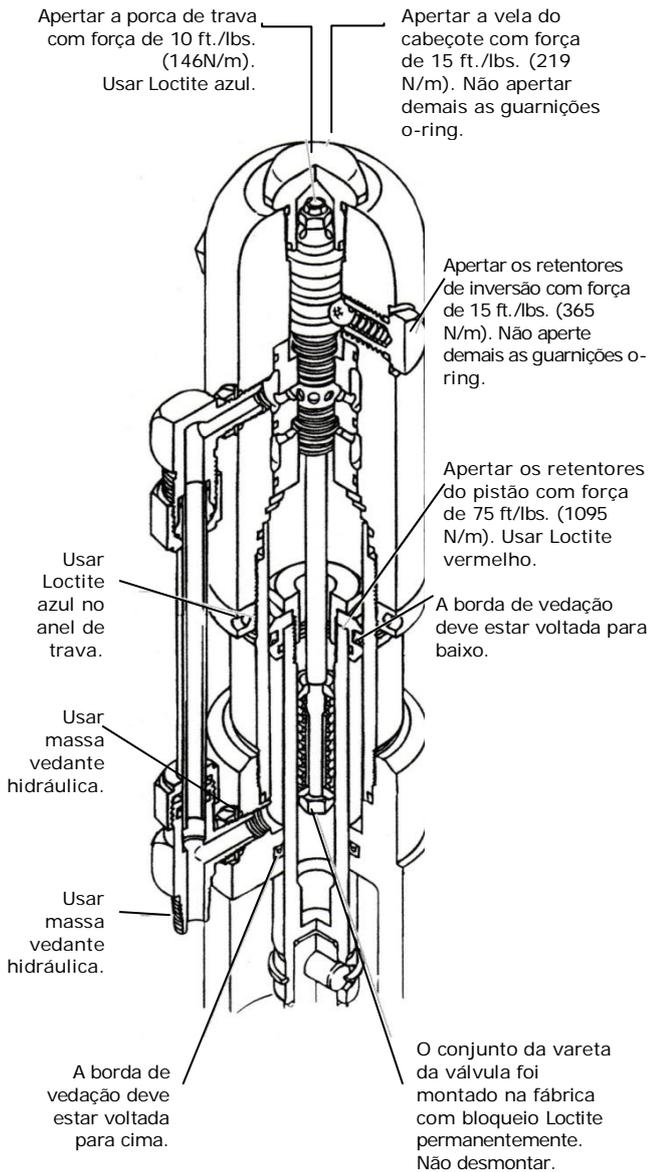
Não use o lubrificante de pistão que vem na embalagem da bomba. Ele é um solvente e irá danificar gravemente as guarnições e os o-rings do motor hidráulico.

2. Colocar os o-rings (2) nos retentores de desarme (1). Colocar as esferas (4) nos retentores de desarme, seguidas pelas molas (3) que, quando instaladas, irão manter o conjunto carretel/camisa (5) no local apropriado para a montagem.
3. Instalar o retentor da camisa (13) seguido pelo anel de trava (14) na cabeça do cilindro (11), que manterá a camisa da válvula no lugar. Colocar o o-ring (12) no seu devido encaixe na cabeça do cilindro.
4. Substituir o selo inferior (24) do bloco motor/bomba (25). Certifique-se de que a parte aberta do selo esteja virada para cima (V). Este selo não requer nenhuma ferramenta especial.
5. Fixar a haste do pistão (21) na morsa. Controlar se há algum dano no conjunto haste válvula (20). Certificar-se de que a porca de fecho na parte inferior do conjunto da haste da válvula (20) esteja bem apertada. NÃO remover. Em seguida, enfiá-la no cilindro do pistão (21), conforme ilustrado. Colocar o o-ring (19), lubrificando-o bem, remontando o pistão (17) na haste de pistão (21). Colocar uma gota de Loctite azul sobre o parafuso de retenção de pistão (16). Apertar o parafuso de retenção de pistão até que o pistão esteja bloqueado no lugar. Controlar, neste ponto, o conjunto haste da válvula (20) para o correto funcionamento da mola.
6. Montar o selo do pistão (18) com as bordas viradas para baixo. Montar cuidadosamente o o-ring (19). Alargar o anel esticando-o suficientemente para sua instalação.
7. Com o bloco motor/bomba (25) ainda na morsa, montar o selo inferior (24), empurrando-o para a sua ranhura com uma haste de ponta arredondada corretamente dimensionada. Em seguida, conclua a montagem com os dedos. Nenhuma ferramenta é necessária. Não retorcer o selo.
8. Lubrificar antecipadamente o conjunto pistão haste da válvula com fluido hidráulico Coolflo™ (P/N 430-361). Montar a haste do pistão (21) no bloco motor/bomba (25) empurrando e girando suavemente a haste de pistão através do selo (24).

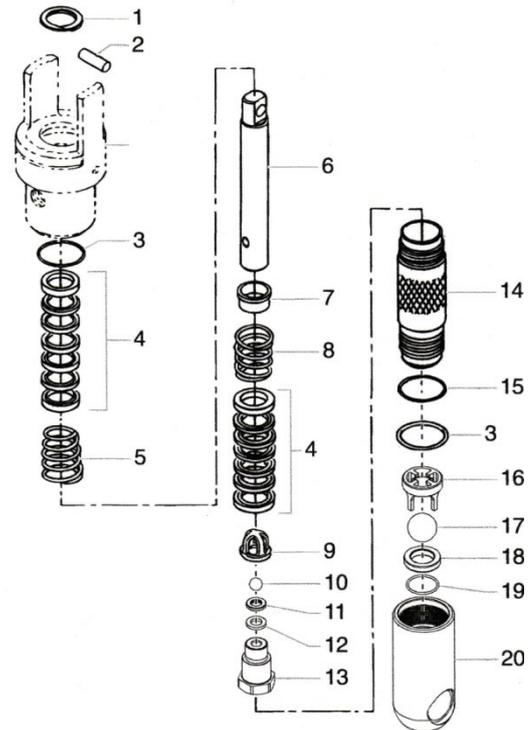
Nota: Inspeccionar na parte inferior da haste de pistão (21) se há cortes - ou áreas cortantes que possam danificar o selo do pistão durante a sua colocação através do bloco motor/bomba (25).

9. Substituir o pino de conexão da haste e o anel de retenção.
10. Colocar o o-ring (12) na parede do cilindro. Lubrificar o anel e a parede interna. Com a haste do pistão seguro com firmeza, o cilindro deve ser conduzido suavemente sobre a guarnição do pistão com um martelo de borracha. Parafusar o cilindro até o fim no bloco motor/bomba (25).
11. Levantar a haste do pistão (21) até que se possa enfiar o anel de bloqueio (22) nos filetes superiores do cilindro (23).
12. Puxar o conjunto da haste da válvula (20) até o máximo do curso e apertá-lo com um alicate de morsa. Em seguida, introduzir a cabeça do cilindro (11), já montada, ao longo da haste da válvula até que o filete superior da haste da válvula encaixe no filete superior do conjunto camisa/carretel (5). Os filetes da haste da válvula devem estar limpos e sem óleo. Colocar uma gota de Loctite azul nos filetes da porca trava (9) e apertar a porca até que a haste da válvula fique completamente apertada (não sobre-apertar), mantendo a parte de baixo da haste da válvula firme com um alicate de morsa.
13. Rosquear a cabeça do cilindro (11) no cilindro (23) e, em seguida, voltar apenas o suficiente para remontar as conexões hidráulicas e o tubo do motor (26). Apertar o anel de bloqueio com uma chave inglesa para manter a cabeça do cilindro na posição.
14. O conjunto em T (27) e o cotovelo (15) usam um o-ring (28) para selar o diâmetro externo (D.E.) do tubo do motor (26). O D.E. do tubo do motor não deve ter arranhões ou arestas. As porcas de trava destas conexões devem ser, primeiro, apertadas à mão e, em seguida, mais meia volta com uma chave inglesa.
15. Colocar o o-ring (8) no bujão da cabeça do cilindro (7). Apertar

Corte do Motor Hidráulico



Seção de fluido



Item	Parte #	Descrição	Q
1	143-019	Anel de retenção	1
2	107-003	Pino de Conexão	1
3	106-015	O-ring Teflon	2
4	106-002	Conj. de fixação, couro/UHMWPE/aço	2
5	106-005	Mola de fixação superior	1
6	107-029	Vareta de deslocamento	1
7	106-001	Prato da mola	1
8	106-116	Camisa	1
9	106-016	Mola de conexão inferior	1
10	569-021	Esfera da válvula de saída	1
11	107-058	Sede da válvula de saída	1
12	107-060	Arruela de vedação	1
13	107-055	Corpo da válvula de saída	1
14	107-936	Cilindro da bomba	1
15	106-014	O-ring	1
16	107-056	Gaiola da esfera	1
17	138-340	Esfera inferior da válvula	1
18	762-137	Sede inferior da válvula	1
19	762-058	Sede do o-ring	1
20	107-057	Corpo inferior da válvula	1

107-501 Kit de manutenção da seção de fluídos, maior (inclui os itens 6, 14, e o kit de manutenção da seção de fluídos, menor P/N 107-051)

107-051 Kit de manutenção da seção de fluídos, menor (inclui os itens 1, 3, 4, 10, 12, 15, 17, 19, e o Loctite P/N 426-051)

107-015 Conjunto da válvula inferior (inclui itens 16 a 20)

107-016 Conjunto da válvula de saída (inclui itens 10 a 13)

Manutenção da Seção de Fluido

ATENÇÃO

A não utilização de peças de reposição da Speeflo pode anular a garantia. Pedir peças originais Speeflo para os melhores serviços. Esta bomba deve receber uma rotina de manutenção após cerca de 1.000 horas de utilização. Antes, a manutenção é necessária se há vazamento excessivo da guarnição superior ou se as batidas da bomba se tornam mais rápidos em um curso ou no outro. É recomendado o uso de lubrificante de pistão Speeflo (P/N da 314-480) como um lubrificante da guarnição superior. Não substituir o lubrificante da guarnição superior com óleo, água ou solvente.

Desmontagem da Seção de Fluido

1. Desmontar o conjunto do tubo do sifão. Desapertar o corpo inferior da válvula (20) e o cilindro da bomba (14) com uma chave de cinta.
2. Deslizar o anel de retenção (1) para cima com uma chave de fenda pequena e então retire o pino de conexão (2).
3. Puxar a vareta de deslocamento (6) através da cavidade inferior do bloco motor/bomba.
4. Remover o bloco motor/bomba, o o-ring de Teflon (3), a mola da guarnição superior (5) e o conjunto de fixação superior (4).
5. Apertar a haste de deslocamento (6) em uma morsa pelas superfícies planas na parte superior da haste de deslocamento e desmontar o corpo da válvula (13) com uma chave inglesa, mantendo a haste de deslocamento na horizontal com um suporte de madeira, se necessário. Remover a arruela de vedação (12), a sede da válvula de saída (11), a esfera da válvula de saída (10), a gaiola da válvula de saída (9), conjunto de fixação inferior (4), a mola de fixação inferior (8) e a mola de retenção (7).
6. Usando uma barra de extensão de 1/2 "unida a uma chave catraca de 1/2", insira a extremidade da barra de extensão na abertura quadrada da gaiola de válvula inferior (16) dentro do corpo da válvula inferior (20). Soltar e remover a gaiola do corpo da válvula inferior.
7. Remover o o-ring de Teflon (3), a esfera da válvula (17) a sede da válvula inferior (18) e o o-ring inferior (19) do corpo da válvula inferior (20).
8. Substituir o pino de conexão (2) e o anel de retenção (1) com peças novas.
9. Remover o o-ring (15) do cilindro da bomba (14).

Remontando a Seção de Fluido

NOTA: usar fita Teflon em todas as conexões de tubo com rosca.

1. Colocar um novo o-ring sede (19) no entalhe na parte inferior do corpo da válvula inferior (20).
2. Inspeccionar a sede da válvula inferior (18) por sinais de desgaste. Se um lado estiver gasto, vire a sede para o lado não utilizado. Se ambos os lados estiverem gastos, instale uma nova sede. Colocar a sede nova ou a invertida (lado gasto para baixo) no furo na parte inferior do corpo da válvula inferior (20).
3. Colocar uma nova esfera da válvula inferior (17) na sede da válvula inferior (18). Usando uma barra de extensão de 1/2 "unida a uma chave catraca de 1/2", insira a extremidade da barra de extensão na abertura quadrada da gaiola de válvula inferior (16) dentro do corpo da válvula inferior (20). Apertar a gaiola com torque de 300 pol. / lbs.
4. Inserir um novo o-ring de Teflon (3) no entalhe do corpo da válvula inferior (20). Lubrificar o o-ring usando óleo ou graxa.
5. Após imergir os retentores de couro no óleo (preferência óleo de linhaça), remontar o conjunto de guarnições inferior (4). Montar o conjunto no corpo da válvula de saída (13) com a parte de cima da guarnição em "V" virado para baixo em direção do hexágono do corpo da válvula de saída.
6. Inspeccionar se a sede da válvula de saída (11) está com

desgaste. Se um lado estiver gasto, virar a sede para o lado não utilizado. Se ambos os lados estiverem gastos, instale uma nova sede. Inserir a gaiola da válvula de saída (9), uma nova esfera da válvula de saída (10), a sede nova ou a invertida (lado gasto para baixo) e uma nova arruela de retenção (12) na haste de deslocamento (6).

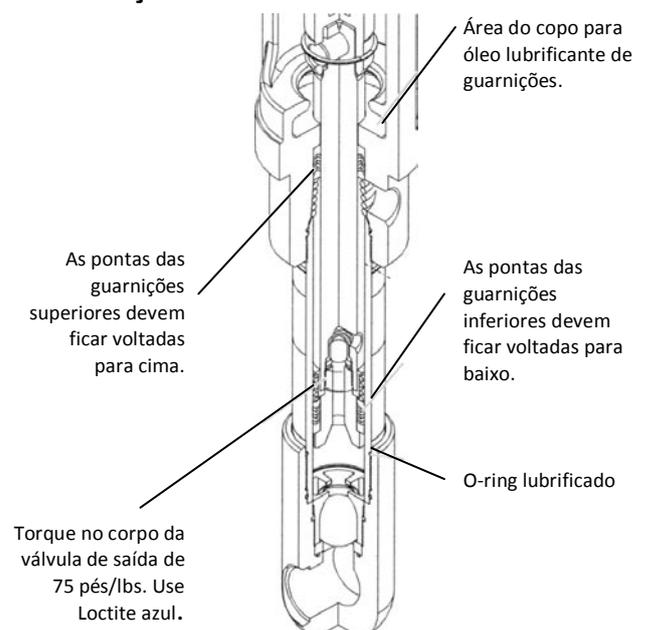
7. Limpar os filetes da sede da válvula de saída (13) e revestir os filetes com Loctite azul # 242. Certificar-se de que o Loctite esteja apenas nos filetes.
8. Coloque a mola do retentor inferior (8) no corpo da válvula de saída (13) seguido pelo retentor da mola (7).
9. Parafusar juntos a haste de deslocamento (6) e o corpo da válvula de saída (13). Aperte na morsa com 900 pol. / lbs.
10. Inserir o o-ring de Teflon (3) no encaixe superior do bloco motor/bomba.
11. Inserir o conjunto da guarnição superior (4) no bloco motor/bomba com a parte de cima da guarnição "V" virada para cima em direção do motor.

NOTA: As guarnições devem ser embebidas em óleo antes da instalação.

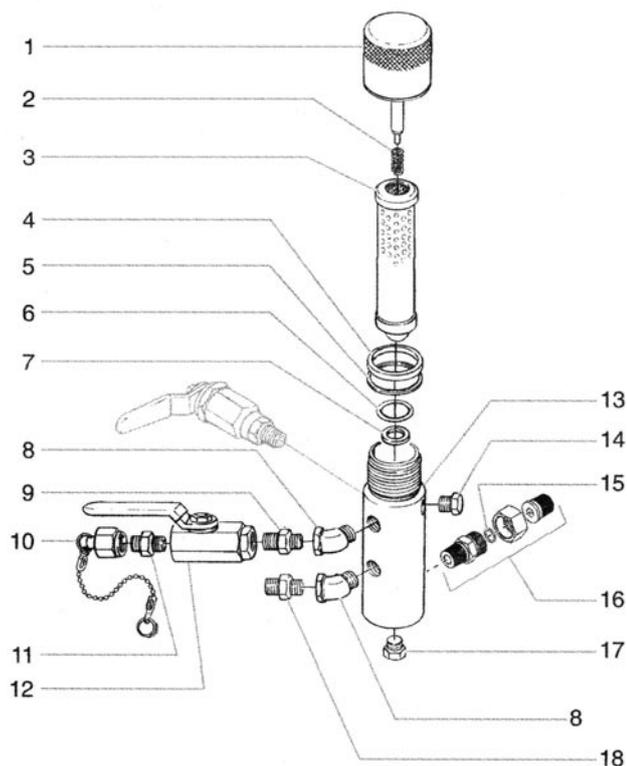
12. Colocar a parte superior da mola de fixação (5) no bloco motor/bomba com a pequena extremidade cônica virada para cima em direção do bloco motor/bomba.
13. Inserir a haste de deslocamento (6) através da guarnição superior do bloco motor/bomba.
14. Alinhar os orifícios da haste de deslocamento (6) e a vareta do pistão hidráulico e inserir o pino de conexão (2).
15. Parafusar a rosca curta do cilindro da bomba (14) no bloco motor/bomba e apertar com uma chave de tira.
16. Colocar o o-ring (15) no encaixe superior do cilindro da bomba (14).
17. Parafusar o corpo da válvula inferior (20) no cilindro da bomba (14), apertar com uma chave de tira e, em seguida, desparafusar o suficiente para alinhar o tubo do sifão.

NOTA: Não é necessário apertar demais a válvula inferior. As guarnições O-ring executam a sua função de vedação sem necessitar de aperto excessivo. O simples aperto completo da rosca é suficiente. A válvula inferior pode ser girada para trás até meia volta do aperto completo para melhorar a posição do tudo. Na fixação do tubo do sifão, é extremamente importante que a rosca do tubo do sifão encaixe perfeitamente na válvula inferior com os engates do conjunto da mangueira envoltos em fita Teflon e selados para evitar a fuga de ar.

Corte da Seção de Fluido



Conjunto Filtro (P/N 779-098)

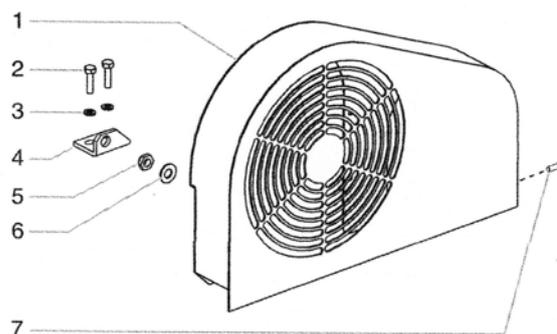


Item	Parte #	Descrição	Q
1	930-937	Conjunto de tampa de filtro	1
2	930-020	Mola	1
3	930-006	Filtro de 50 M c/esfera	1
4	920-006	Gaxeta de Teflon (grossa)	1
5	920-070	Gaxeta de Teflon (fina)	1
6	891-193	O-ring de Teflon	1
7	180-909	Sede de carboneto de tungstênio	1
8	193-331	Cotovelo	2
9	814-002	Niple hexagonal	1
10	730-222	Conjunto tampão de saída	1
11	227-006	Niple hexagonal	1
12	940-553	Válvula de esfera	1
13	930-920	Corpo do filtro	1
14	227-027	Bujão do tubo	1
15	703-136	O-ring	1
16	703-137	Conjunto pivô giratório (inclui item 15)	1
17	227-033	Bujão do tubo	1
18	812-003	Niple hexagonal	1
	930-050	Kit manutenção de filtro (inclui itens 2 e 4-6)	

Especificações

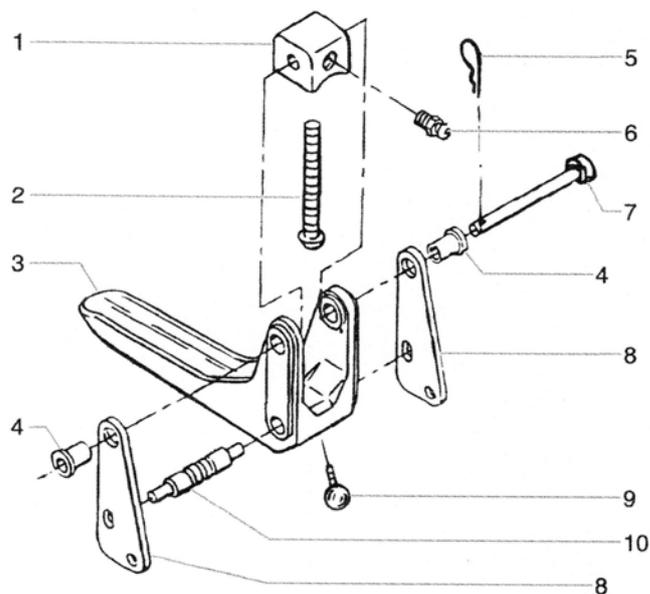
Máxima pressão de trabalho	5000 psi (345 bar)
Área de filtro	19 pol ² (116 cm ²)
Portas de saída	(1) 1/4" NPT(F) para purgar a válvula (1) 3/8" NPT(F) com conexão de mangueira 1/4" NPSM(M) (1) 3/8" NPT(F) para conexão da pistola adicional.
Peças molhadas	Aço carbono com chapa de níquel e cádmio sem condutividade, aço inoxidável, carboneto de tungstênio, Teflon

Conjunto Protetor da Correia



Item	Parte #	Descrição	Q
1	449-216	Protetor de cinto	1
2	858-636	Parafuso	2
3	858-002	Arruela de trava	2
4	449-187	Clipe	1
5	862-411	Porca	1
6	862-001	Lava	1
7	449-1006	Parafuso	1
8	313-2032	Rótulo de protetor da correia (não mostrado)	1

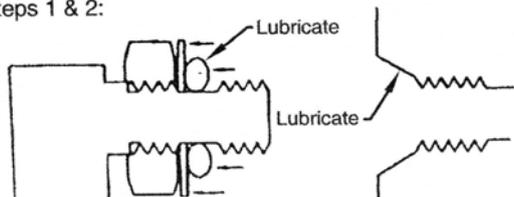
Conjunto Gatilho



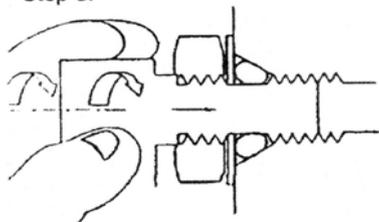
Item	Parte #	Descrição	Q
1	424-219	Bloco de montagem	1
2	856-744	Parafuso	1
3	424-203	Gatilho	1
4	424-218	Rolamento flangeado	2
5	759-034	Pino	1
6	424-229	Engraxadeira	1
7	759-015	Pino da manopla	1
8	424-217	Placa da alavanca	1
9	759-033	Botão	1
10	424-227	Carretel	1

Instalação de ajuste do O-Ring SAE

Steps 1 & 2:

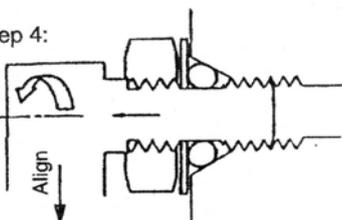


Step 3:



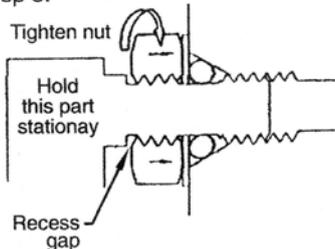
1. Puxe a arruela e o o-ring para trás tanto quanto possível.
2. Lubrificar o o-ring e a portas de entrada.

Step 4:



3. Parafusar até que a arruela empurre o anel na entrada e se acomode contra a porta. (Não aperte! só fazer essa etapa de aperto para ajustar o o-ring na porta!)
4. Dê uma volta completa para trás para alinhar como necessário.

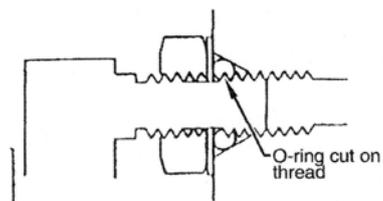
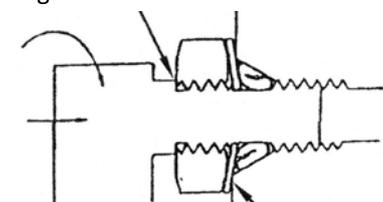
Step 5:



5. Segurar com uma chave inglesa a porca apertada mantendo a parte de trás fixa. Isso deveria expor um espaço atrás da porca que pode ser um indicador de que o encaixe está montado corretamente. (Este é um recurso para uma versão específica desse encaixe que se parafusa na cabeça do cilindro. Outros encaixes, como os que se fixam na bomba hidráulica, montam o mesmo mas podem não ter o ponteiro).

Cuidados:

Evite parafusar encaixando-o muito longe.



Acessórios e Kits de Manutenção

Estes itens podem ser adquiridos separadamente de seu distribuidor local de Speeflo.

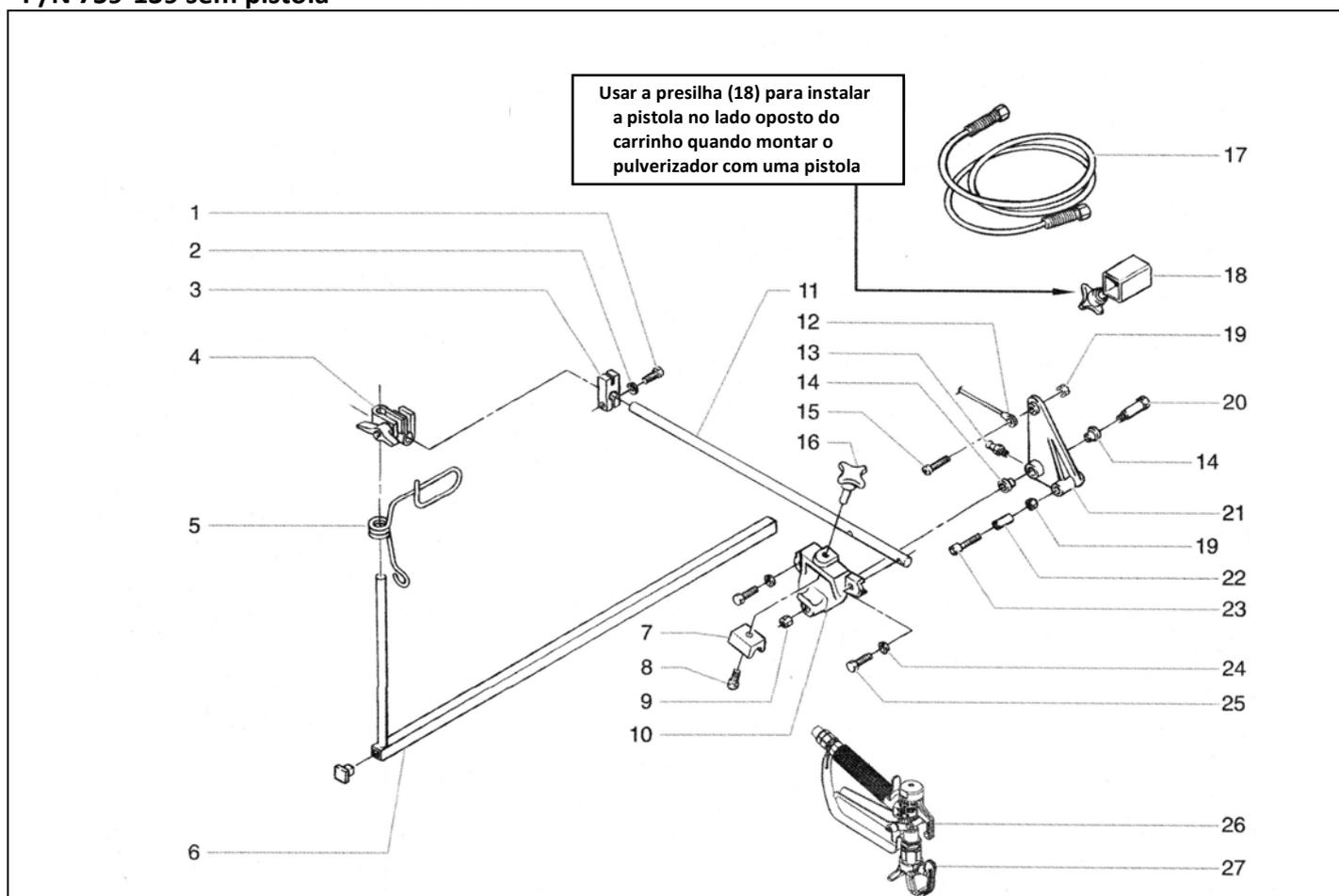
Parte # Descrição

103-627	Recolhedor de Pedras
520-050	Kit de Mangueiras SGX-20 G, T e 1/4 "x 50 '
520-051	Kit de Mangueiras SGX-20 G, T e 3/8 "x 50 '
580-050	Kit de Mangueiras LX-80 G, T e 1/4 "x 50 '
101-208	Pinça de aterramento
101-212	Fio de aterramento, calibre 12 x 25'
314-480	Lubrificante de pistão
430-362	Fluido Hidráulico Coolflo™. 1 QUART
430-361	Fluido Hidráulico Coolflo™. 1 galão
107-051	Kit de Manutenção da secção fluido — Minor
930-050	Kit de Manutenção de filtro
611-275-1	Extensão da pistola de 6 "
611-276-1	Extensão da pistola de 12 "
611-277-1	Extensão da pistola de 18 "
611-278-1	Extensão da pistola de 24 "
930-005	Elemento de filtro malha 5 c/esfera
930-007	Elemento de filtro malha 100 c/esfera
759-145	Kit de faróis da frente
759-120	Kit Pistola Flutuante (4ª Roda)
759-130	Paint Hopper
759-138	Segundo Kit Pistola (com pistola)
759-139	Segundo Kit Pistola sem pistola)
759-140	Ponteiro de lazer
759-150	Carrinho "Side Striper"
424-826	Dispensador de Micro-esferas, Kit da 1ª Pistola, 4-6 " de largura da linha
424-816	Dispensador de Micro-esferas, Kit da 2ª Pistola, 4-6 " de largura da linha
424-836	Dispensador de Micro-esferas, Kit da 2ª Pistola c/saltador, 4-6 " de largura da linha
424-840	Dispensador de Micro-esferas, Kit da 1ª Pistola c/saltador, 12 " de largura da linha
424-841	Dispensador de Micro-esferas, Kit da 2ª Pistola c/saltador, 12 " de largura da linha

Montagem da Segunda Pistola

P/N 759-138 com pistola

P/N 759-139 sem pistola



Item	Parte #	Descrição	Q
1	862-436	Parafuso hexagonal	1
2	862-002	Arruela de trava	1
3	424-226	Presilha de montagem de cabo	1
4	779-083	Conjunto presilha	1
5	424-288	Guia de cabo	1
6	756-124	Barra de extensão	1
7	779-106	Presilha	1
8	858-912	Parafuso de apoio	1
9	858-601	Porca	1
10	424-233	Porta pistola	1
11	424-224	Braço de suporte	1
12	779-152	Conjunto de cabos de controle da pistola	1
13	424-229	Encaixe da graxa	1
14	424-248	Rolamento flangeado	2
15	858-637	Parafuso	1
16	756-034	Botão	2
17	316-533	Conjunto de mangueira, 6'	1
18	779-132	Presilha	1
19	858-603	Porca	2
20	860-936	Parafuso de apoio	1
21	424-202	Alavanca do atuador	1
22	424-249	Rolamento da camisa	1
23	858-653	Parafuso, cabeça de soquete	1
24	858-002	Arruela de trava	2
25	858-636	Parafuso de cabeça sextavada	2
26	550-290	Pistola Airiess S-3	1
27	661-517	Bico reversível SC6	1
	665-1909	Bico para faixas SC6	1

Instalação da Segunda Pistola

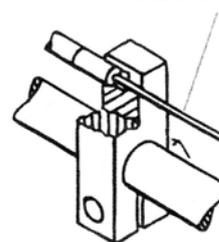
NOTA: O feixe do suporte da pistola deve ser removido para instalar a segunda pistola e mangueira. O pulverizador deve ser desligado antes da instalação.

ATENÇÃO

Antes de instalar segunda pistola, siga o "Procedimento para aliviar a pressão" na seção Operação deste manual. Depois de concluir este procedimento, desligue o equipamento. A não redução da pressão pode resultar em graves lesões *

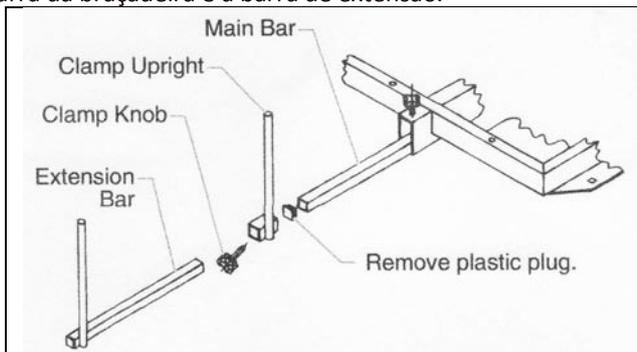
1. Certificar-se de que o gatilho da primeira pistola esteja desarmado.
2. Remover o cabo do gatilho do bloco da primeira pistola.

Cabo do gatilho



NOTA: A pistola ou pistolas podem ser instaladas em ambos os lados do carrinho e podem estar viradas para frente ou para trás. Consulte a ilustração das "Posições das Pistolas de Pulverização" no final deste manual.

3. Remover a tampa plástica da barra suporte da pistola. Deslizar a barra de extensão através da barra da braçadeira e a barra de apoio da pistola para a posição desejada. Apertar o botão da braçadeira para firmar a barra da braçadeira e a barra de extensão.

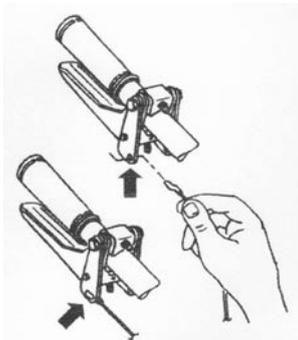


NOTA: A barra de apoio da pistola possui um orifício para o botão da braçadeira penetrar e apertar a barra de extensão.

4. Montar os suportes da pistola conforme mostrado no desenho em detalhe da Montagem do Carrinho nesta seção.
5. Colocar a segunda saída da pistola no filtro da bomba. Remover o tampão e instalar o niple hexagonal e a válvula de esfera. Aperte a mangueira da segunda pistola até o niple hexagonal.

NOTA: Após a segunda pistola estar na posição, os cabos dos gatilhos podem ser instalados em ambas as pistolas. Verificar se que o cabo de acionamento da segunda pistola está desconectado antes de executar a próxima etapa.

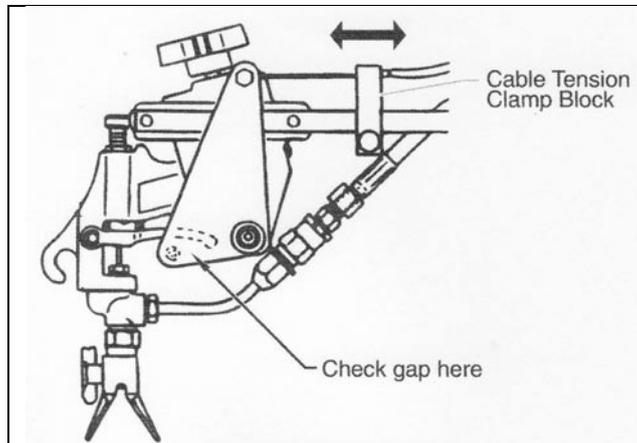
6. Inserir a bucha do cabo na chapa guia. O primeiro cabo da pistola e o segundo cabo da pistola devem ficar paralelos.
7. Inserir a ponta curva do cabo na placa alavanca. Tenha certeza de que ela esteja presa a chapa.
8. Reconectar os cabos dos gatilhos das pistolas. Conectar os cabos aos blocos.



Ajuste de tensão

Para aumentar a tensão, solte o parafuso no bloco da braçadeira de tensão do cabo da pistola. Deslize o bloco para frente para aumentar o espaço entre a alavanca e o ponto onde o gatilho toca o apoio da pistola.

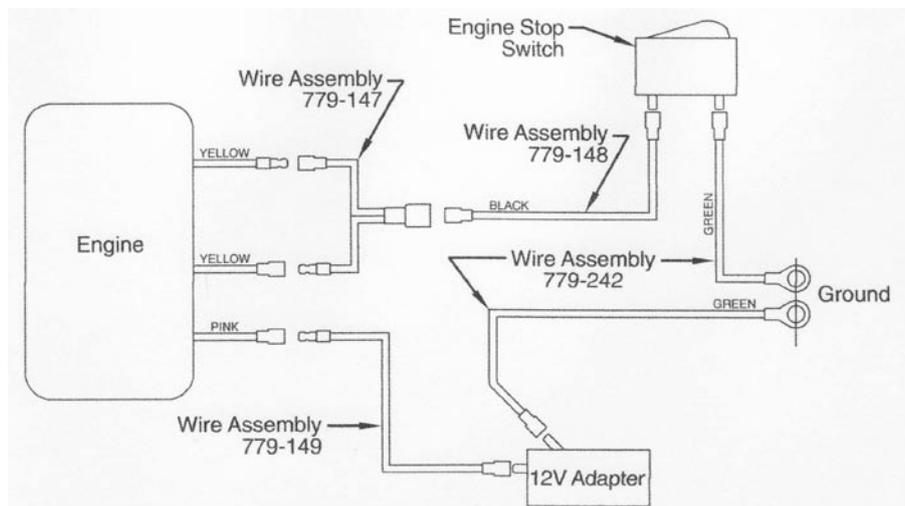
Para diminuir a tensão, deslize o bloco para trás. Verifique se há aproximadamente 1/32 "a 1/16" de espaço entre a alavanca de acionamento e onde o gatilho toca a barra.



CUIDADO

Sempre colocar o bloqueio do gatilho da pistola para a posição travada antes de fazer os ajustes da pistola. Libere, também, o cabo de acionamento do seu bloco, levantando o cabo para cima e para fora do bloco. Haverá um breve disparo da pistola e enquanto estiver liberando o cabo de acionamento.

Esquema Elétrico

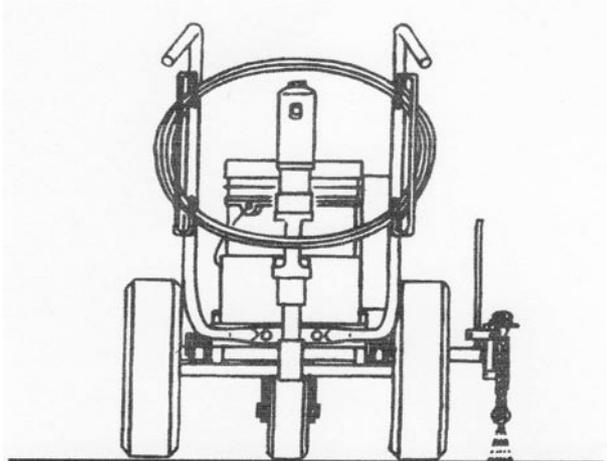


Bico #	Largura Linha	Orifício	Usos Comuns
665-1302	1"-2" (25-51 mm)	.013" (.33 mm)	Gabaritos e Quadras Esportivas - Filme Fino (use filtro de 100 mesh)
665-1304	2"- 4" (51-102 mm)	.013" (.33 mm)	Gabaritos e Quadras Esportivas - Filme Fino (use filtro de 100 mesh)
665-1308	4"-6" (102-152 mm)	.013" (.33 mm)	Gabaritos e Quadras Esportivas - Filme Fino (use filtro de 100 mesh)
665-1502	1"-2" (25-51 mm)	.015" (.33 mm)	Gabaritos e Quadras Esportivas - Apenas Alquílicas, Filme Fino
665-1504	2"- 4" (51-102 mm)	.015" (.38 mm)	Gabaritos e Quadras Esportivas - Filme Fino
665-1508	4"-6" (102-152 mm)	.015" (.38 mm)	Gabaritos e Quadras Esportivas - Filme Fino
665-1512	6"-8" (152-203 mm)	.015" (.38 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme médio
665-1702	1"-2" (25-51 mm)	.017" (.43 mm)	Gabaritos e Quadras Esportivas - Apenas Alquílicas, Filme Espesso
665-1704	2"- 4" (51-102 mm)	.017" (.43 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme médio
665-1708	4"-6" (102-152 mm)	.017" (.43 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme fino
665-1712	6"-8" (152-203 mm)	.017" (.43 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme médio
665-1902	1"-2" (25-51 mm)	.019" (.48 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme médio
665-1904	2"- 4" (51-102 mm)	.019" (.48 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme espesso
665-1908	4"-6" (102-152 mm)	.019" (.48 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme médio
665-1912	6"-8" (152-203 mm)	.019" (.48 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme médio
665-1920	10"-12" (255-305 mm)	.019" (.48 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme médio
665-2104	2"- 4" (51-102 mm)	.021" (.53 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme médio
665-2108	4"-6" (102-152 mm)	.021" (.53 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme espesso
665-2112	6"-8" (152-203 mm)	.021" (.53 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme fino
665-2124	12"-14" (305-357 mm)	.021" (.53 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme fino
665-2128	14"-16" (357-406 mm)	.021" (.53 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme fino
665-2308	4"-6" (102-152 mm)	.023" (.58 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme espesso
665-2312	6"-8" (152-203 mm)	.023" (.58 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme médio
665-2324	12"-14" (305-357 mm)	.023" (.58 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme médio
665-2328	14"-16" (357-406 mm)	.023" (.58 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme médio
665-2508	4"-6" (102-152 mm)	.025" (.64 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme muito espesso
665-2512	6"-8" (152-203 mm)	.025" (.64 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme espesso
665-2708	4"-6" (102-152 mm)	.027" (.69 mm)	A maioria das vias de tráfego — Alta velocidade, Filme fino
665-2712	6"-8" (152-203 mm)	.027" (.69 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme espesso
665-2908	4"-6" (102-152 mm)	.029" (.74 mm)	A maioria das vias de tráfego — Alta velocidade, Filme médio
665-2912	6"-8" (152-203 mm)	.029" (.74 mm)	A maioria das vias de tráfego — Alta velocidade, Filme fino
665-3108	4"-6" (102-152 mm)	.031" (.79 mm)	A maioria das vias de tráfego — Alta velocidade, Filme espesso
665-3112	6"-8" (152-203 mm)	.031" (.79 mm)	A maioria das vias de tráfego — Alta velocidade, Filme médio
665-3508	4"-6" (102-152 mm)	.035" (.89 mm)	A maioria das vias de tráfego — Alta velocidade, Filme espesso
665-3512	6"-8" (152-203 mm)	.035" (.89 mm)	A maioria das vias de tráfego — Alta velocidade, Filme espesso
665-3908	4"-6" (102-152 mm)	.039" (.99 mm)	Todas as vias de tráfego — Alta velocidade, Filme espesso
665-3912	6"-8" (152-203 mm)	.039" (.99 mm)	Todas as vias de tráfego — Alta velocidade, Filme espesso
665-4308	4"-6" (102-152 mm)	.043" (1.09 mm)	Todas as vias de tráfego — Alta velocidade, Filme espesso
665-4312	6"-8" (152-203 mm)	.043" (1.09 mm)	Todas as vias de tráfego — Alta velocidade, Filme espesso

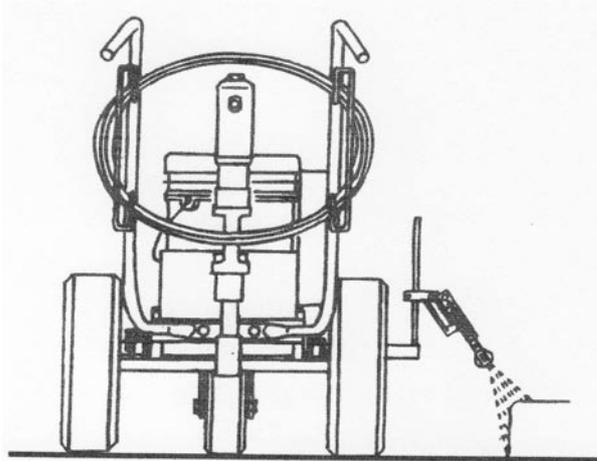
NOTA: Dividir os últimos dois dígitos do número do Bico SC-6 por 2 para determinar a largura do leque do Bico.

Por exemplo, um Bico nº 665-1308 tem um orifício de .013" e produz um leque de 4" (102 mm).

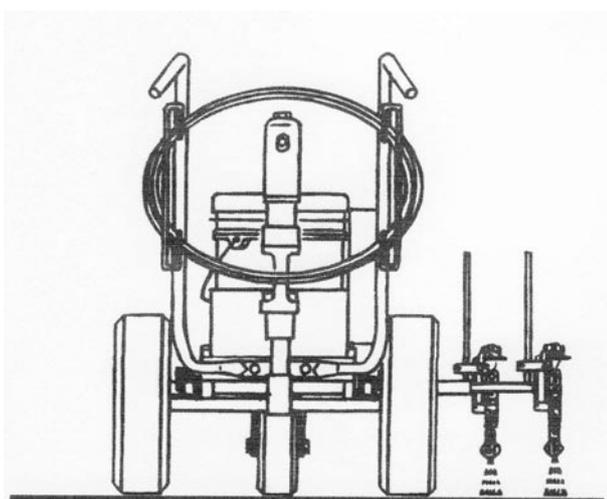
Posições das Pistolas de Pulverização



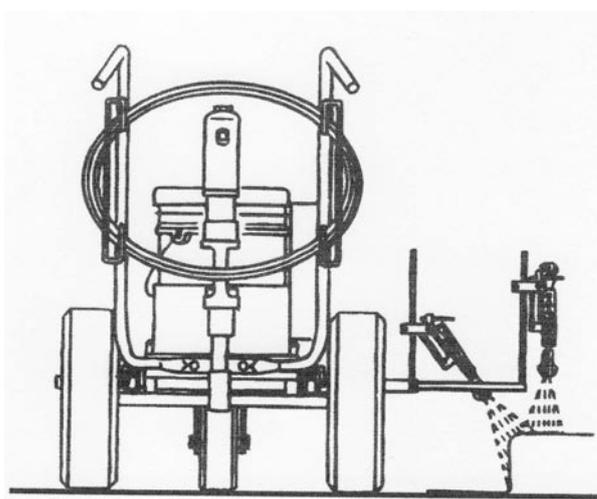
Linha Simples



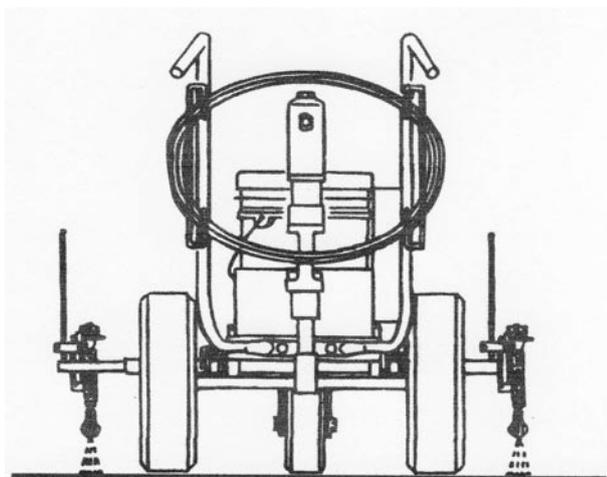
Meio-fio - Uma Pistola



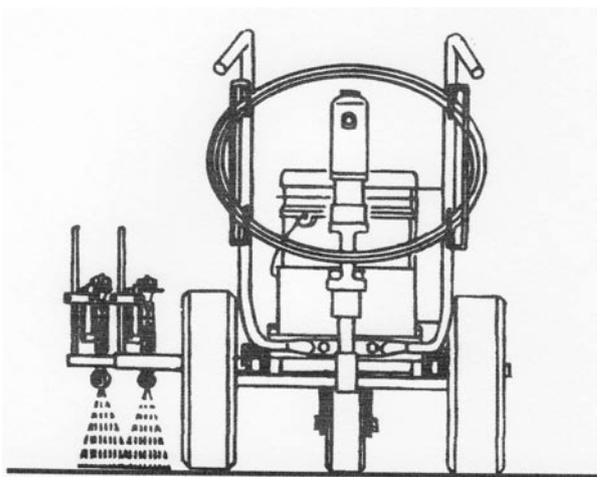
Duas Linhas



Meio-fio – Duas Pistolas



Pintado Em Volta De Obstáculos



Duas Linhas Ou Uma Linha Larga