



Technical Manual

Manual técnico

Eclipse®2

InCommand™

63334 – Eclipse 2 118, 18" 11 Blade Reel, Gen-Set
 63343 – Eclipse 2 118, 18" 11 Blade Reel, Battery Pack
 63335 – Eclipse 2 118, 18" 15 Blade Reel, Gen-Set
 63344 – Eclipse 2 118, 18" 15 Blade Reel, Battery Pack
 63336 – Eclipse 2 118F, Floating 18" 11 Blade Reel, Gen-Set
 63345 – Eclipse 2 118F, Floating 18" 11 Blade Reel, Battery Pack
 63337 – Eclipse 2 118F, Floating 18" 15 Blade Reel, Gen-Set
 63346 – Eclipse 2 118F, Floating 18" 15 Blade Reel, Battery Pack
 63338 – Eclipse 2 122, 22" 11 Blade Reel, Gen-Set
 63347 – Eclipse 2 122, 22" 11 Blade Reel, Battery Pack
 63339 – Eclipse 2 122, 22" 15 Blade Reel, Gen-Set
 63348 – Eclipse 2 122, 22" 15 Blade Reel, Battery Pack
 63340 – Eclipse 2 122F, Floating 22" 11 Blade Reel, Gen-Set
 63349 – Eclipse 2 122F, Floating 22" 11 Blade Reel, Battery Pack
 63341 – Eclipse 2 122F, Floating 22" 15 Blade Reel, Gen-Set
 63350 – Eclipse 2 122F, Floating 22" 15 Blade Reel, Battery Pack
 63342 – Eclipse 2 126, 26" 7 Blade Reel, Gen-Set
 63351 – Eclipse 2 126, 26" 7 Blade Reel, Battery Pack

63334 – Eclipse 2 118, rolo de 11 lâminas de 457 mm, grupo gerador
 63343 – Eclipse 2 118, rolo de 11 lâminas de 457 mm, bateria completa
 63335 – Eclipse 2 118, rolo de 15 lâminas de 457 mm, grupo gerador
 63344 – Eclipse 2 118, rolo de 15 lâminas de 457 mm, bateria completa
 63336 – Eclipse 2 118F, rolo oscilante de 11 lâminas de 457 mm, grupo gerador
 63345 – Eclipse 2 118F, rolo oscilante de 11 lâminas de 457 mm, bateria completa
 63337 – Eclipse 2 118F, rolo oscilante de 15 lâminas de 457 mm, grupo gerador
 63346 – Eclipse 2 118F, rolo oscilante de 15 lâminas de 457 mm, bateria completa
 63338 – Eclipse 2 122, rolo de 11 lâminas de 559 mm, grupo gerador
 63347 – Eclipse 2 122, rolo de 11 lâminas de 559 mm, bateria completa
 63339 – Eclipse 2 122, rolo de 15 lâminas de 559 mm, grupo gerador
 63348 – Eclipse 2 122, rolo de 15 lâminas de 559 mm, bateria completa
 63340 – Eclipse 2 122F, rolo flutuante de 11 lâminas de 559 mm, grupo gerador
 63349 – Eclipse 2 122F, rolo oscilante de 11 lâminas de 559 mm, bateria completa
 63341 – Eclipse 2 122F, rolo flutuante de 15 lâminas de 559 mm, grupo gerador
 63350 – Eclipse 2 122F, rolo oscilante de 15 lâminas de 559 mm, bateria completa
 63342 – Eclipse 2 126, rolo de 7 lâminas de 660 mm, grupo gerador
 63351 – Eclipse 2 126, rolo de 7 lâminas de 660 mm, bateria completa

WARNING

WARNING: If incorrectly used this machine can cause severe injury. Those who use and maintain this machine should be trained in its proper use, warned of its dangers and should read the entire manual before attempting to set up, operate, adjust or service the machine.

AVISO

ATENÇÃO: Esta máquina pode causar ferimentos graves se for utilizada incorrectamente. A pessoa responsável pela sua utilização e manutenção deve ser previamente instruída para a sua utilização correcta, avisada sobre os perigos que ela pode causar e deve ler todo o manual antes de tentar preparar, conduzir, afinar ou reparar a máquina.



When Performance Matters.™

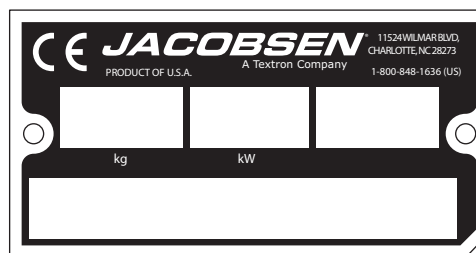
FOREWORD

This manual contains safety, operating, adjustment, maintenance, troubleshooting instructions and parts list for your new Jacobsen machine. This manual should be stored with the equipment for reference during operation.

Before you operate your machine, you and each operator you employ should read the manual carefully in its entirety. By following the safety, operating and maintenance instructions, you will prolong the life of your equipment and maintain its maximum efficiency.

If additional information is needed, contact your Jacobsen Dealer.

The serial plate is located on the rear crossbar of the frame. Jacobsen recommends you record these numbers below for easy reference.



Suggested Stocking Guide

To Keep your Equipment fully operational and productive, Jacobsen suggests you maintain a stock of the more commonly used maintenance items. We have included part numbers for additional support materials and training aids.

To order any of the following material:

1. Write your full name and complete address on your order form.

2. Explain where and how to make shipment:

?UPS

?Regular Mail

?Overnight

?2nd Day

3. Order by the quantity desired, the part number, and the description of the part.

4. Send or bring the order to your authorized Jacobsen Dealer.

Service Parts

Qty.	Part No.	Description	Qty.	Part No.	Description
	4102780	50 Amp Fuse		2811106	Motor to Pulley Belt
	4262910	30 Amp Fuse		2811070	Pulley to Traction Drum Belt
	4131618	Ignition Key			

Service Support Material

Qty.	Part No.	Description
	4260472	Technical Manual
	4260475	Operator Training Video

Qty.	Part No.	Description
	4262930	Floating Head Service Manual
	4262932	Fixed Head Service Manual

These are the original instructions verified by Jacobsen, A Textron Company.

© 2012, Jacobsen, A Textron Company/Textron Innovations Inc.
"All rights reserved, including the right to reproduce this material or portions thereof in any form."

Proposition 65 Warning

This product contains or emits chemicals known to State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.

1 SAFETY		
1.1 How to Operate Safely	4	
1.2 Important Safety Notes	7	
2 SPECIFICATIONS		
2.1 Product Identification	8	
2.2 Mower	9	
2.3 Traction and Differential	9	
2.4 Weights	9	
2.5 Gen-Set Power Module	9	
2.6 Battery Power Module	10	
2.7 Accessories & Support Literature	11	
2.8 Declaration of Conformity	12	
3 DECALS		
3.1 Decals	15	
4 CONTROLS		
4.1 Icons	18	
4.2 Handle Controls	18	
4.3 LCD Display	19	
4.4 Frequency of Cut	24	
4.5 Gas Power Module Controls	29	
4.6 Battery Power Module Controls	29	
5 OPERATION		
5.1 Daily Inspection	30	
5.2 Interlock System (O.P.C.)	30	
5.3 Operating Procedures	31	
5.4 Starting/Stopping	32	
5.5 Mowing	33	
5.6 Transport Wheels (Optional)	34	
5.7 Kickstand	34	
5.8 Grass Catcher	35	
5.9 Daily Maintenance	35	
6 ADJUSTMENTS (ALL UNITS)		
6.1 General	36	
6.2 Brake	36	
6.3 Speed Paddle Stops	36	
6.4 Handle	37	
6.5 Traction Belts	37	
6.6 Front Roller Weight	38	
6.7 Torque Specification	39	
7 FIXED HEAD REEL ADJUSTMENTS		
7.1 General	40	
7.2 Reel To Bedknife	40	
7.3 Bedknife Adjustment	41	
7.4 Cutting Height	41	
8 CLASSIC FLOATING HEAD REEL ADJUSTMENTS		
8.1 General	42	
8.2 Bedknife-To-Reel	42	
8.3 Bedknife Adjustment	43	
8.4 Reel Bearing	43	
8.5 Cutting Height	44	
8.6 Reel Assembly Removal	44	
9 TRUESET FLOATING HEAD REEL ADJUSTMENTS		
9.1 General	45	
9.2 Bedknife-To-Reel	45	
9.3 Bedknife Adjustment	46	
9.4 Cutting Height	46	
9.5 Reel Bearing	47	
9.6 Bedknife Adjuster Spring	47	
9.7 Bedknife Adjuster Tension	47	
9.8 Grinding Bedknife	47	
9.9 Reel Assembly Removal	48	
10 BATTERY POWER MODULE		
10.1 Safety	49	
10.2 General	49	
10.3 Maintenance	50	
10.4 Cleaning Batteries	50	
10.5 Battery Charger	51	
10.6 Battery Installation	52	
10.7 Replacing Battery Pack	53	
11 GEN-SET POWER MODULE		
11.1 Engine	54	
11.2 Engine Oil	54	
11.3 Engine Oil Change	55	
11.4 Engine Speed	55	
11.5 Fuel	56	
12 MAINTENANCE		
12.1 General	57	
12.2 Tires (Option)	57	
12.3 Wheel Bearing	57	
12.4 Backlapping and Grinding	58	
12.5 Storage	59	
13 TROUBLESHOOTING		
13.1 General	60	
14 MAINTENANCE & LUBRICATION CHARTS		
14.1 General	61	
14.2 Maintenance Chart	61	
14.3 Lubrication Chart	62	
15 PARTS CATALOG		
15.1 How To Use The Parts Catalog	63	
15.2 To Order Parts	63	
15.3 Parts Catalog Table of Contents	63	

1 SAFETY

1.1 HOW TO OPERATE SAFELY



WARNING

EQUIPMENT OPERATED INCORRECTLY OR WITHOUT TRAINING CAN BE DANGEROUS.

Know the location and correct operation of controls. Operators without experience must receive instruction from another person that knows the correct operation of the equipment before you operate the mower.

Only use parts, accessories and attachments approved by Jacobsen.

SAFE OPERATION

- a Read the Operator's Manual and other training material. If the operator or technician can not read this manual, the owner is responsible to describe this material to the operators and technicians. Manuals in additional languages may be available on the Jacobsen or RansomesJacobsen website.
- a Read all of the instructions for this mower carefully. Know the controls and the correct operation of the equipment.
- b Children or persons who do not understand these instructions must not use the mower. The local regulations can limit the age of the operator.
- c Never use a mower near persons, including children or animals.
- d Remember that the operator or owner is responsible for accidents or hazards that occur to other persons or their property.
- e Never carry passengers.
- f Never allow persons to operate or service the mower or its attachments without correct instructions.
- g Do not operate equipment while tired, sick or after you use alcohol or drugs.

PREPARATION

- a When you operate the mower, wear correct clothing, slip resistant work shoes or boots, work gloves, hard hat, safety glasses and hearing protection. Long hair, loose clothing or jewelry can be caught in moving parts.
- b Do not operate the equipment with the Interlock System disconnected or the system does not operate correctly. Do not disconnect or prevent the operation of any switch.
- c Never operate equipment that is not in correct order or without decals, guards, shields, deflectors or other protective devices fastened.

- d Inspect the mower before you operate the mower. Check the tire pressure, engine oil level, the radiator coolant level and the air cleaner indicator. Fuel is flammable. Use caution when you add the fuel to the mower.
- e Operate the mower in daylight or in good artificial light. Use caution when you operate the mower during bad weather. Never operate the mower with lightning in the area.
- f Inspect the area to select the accessories and attachments that are needed to correctly and safely do the job. Only use parts, accessories and attachments approved by Jacobsen.
- g Be careful of holes in the terrain and other hazards that are not visible.
- h Inspect the area where the equipment is operated. Remove all objects you can find before you operate. Be careful of obstructions above the ground (low tree limbs, electrical wires) and also underground obstacles (sprinklers, pipes, tree roots). Enter a new area carefully. Look for possible hazards.
- i Inspect the cutting system before you start the mower. Make sure the blades are free to rotate. When you rotate one blade, other blades can rotate.

OPERATION

- a Never operate the engine without enough ventilation or in an enclosed area. The carbon monoxide in the exhaust fumes can increase to dangerous levels.
- b Never carry passengers. Keep other persons or animals away from the mower.
- c Disengage all drives and engage the parking brake before you start the engine. Only start the engine with the operator in the seat. Never start the engine with persons near the mower.

- d Keep your legs, arms and body inside the operator compartment while the mower is in operation. Keep your hands and feet away from the cutting units.
- e Do not use on the slopes greater than the safe slope limit for the equipment.
- f To guard against over turning or loss of control:
 - Operate the mower across the face (horizontally), but not up and down on the face of slopes (vertically).
 - Do not start or stop suddenly on slopes.
 - Decrease the speed when you operate on slopes or when you must turn. Use caution when you change direction. Turf condition can change the mower stability.
 - Use caution when you operate the mower near drop-offs, ditches or embankments.
 - Be careful of holes in the terrain and other hazards that are not visible.
- g Always operate at speeds that allow you to have complete control of the machine. Make sure of your footing keep a tight grip the handle and walk. Never run when you operate the mower.
- h Use caution when you go near corners, trees or other objects that can prevent a clear view.
- i Equipment must meet the current regulations to be driven on the public roads.
- j Before you move across or operate on the paths or roads, turn off the PTO switch, lift the mowers and travel at decreased speed. Look for traffic.
- k Stop the blades when the mower is on any surface that is not grass.
- l Do not release the cut grass in the direction of persons or allow persons near the mower while in operation.
- m Do not operate the mower with damaged guards or without safety devices in position.
- n Do not change the engine governor setting or over-speed the engine. Never change or tamper with adjusters that are closed with a seal for the engine speed control.
- o Before you leave the operator compartment, for any reason:
 - Disengage all the drives and lower attachments to the ground.
 - Engage the parking brake.
- Stop the engine and remove the key.
- p When you hit an object or mower starts to cause the vibration that is not normal, inspect the mower for damage and make repairs.
- q Decrease the throttle setting before you stop the engine.
- r Do not use this equipment for uses that the mower was not made for.

SAFE HANDLING OF FUELS

- a The fuel and the fuel vapors are flammable. Use caution when you add the fuel to the mower. The fuel vapors can cause an explosion.
- b Never use the containers that are not approved to keep or transfer fuel.
- c Never keep the mower or fuel containers near an open flame or any device that can cause the ignition of fuel or fuel vapors.
- d Never fill the fuel containers inside a vehicle or on a truck or trailer with a plastic liner. Always put the fuel container on the ground away from your vehicle before you fill the container.
- e Refuel the mower before you start the engine. When the engine is in operation or while the engine is hot, never remove the fuel cap or add fuel to the mower.
- f Refuel outdoors only and do not smoke when you add fuel. Extinguish all types of ignition.
- g The fuel nozzle must touch the rim of the fuel tank when you add fuel to the mower. Do not use a device to lock the fuel nozzle in the open position.
- h Do not over fill the fuel tank. Leave at least 1 inch (25 mm) below the filler neck.
- i Always tighten the fuel tank cap and container cap after you add fuel.
- j If the fuel spills on your clothing, change your clothing immediately.

MAINTENANCE AND STORAGE

- a Before you clean, adjust or repair this equipment, stop the engine and disconnect the spark plug wire. Keep the wire away from the plug to prevent the engine to start. Disconnect the power connector
- b Make sure the mower is parked on a solid and level surface.
- c Never work on a mower that is lifted only by the jack. Always use the jack stands.

1 SAFETY

- d Do not remove battery pack without unit on kickstand.
- e Never allow persons to service the mower or its attachments without correct instructions.
- f When the mower is parked, put into storage or left without an operator, lower the cutting device unless a positive mechanical lock is used.
- g When you put the mower on a trailer or put the mower in storage, close the fuel valve. Do not keep fuel near flames or drain the fuel inside a building.
- h Disconnect the battery before you service the mower. Always disconnect the negative battery cable before the positive battery cable. Always connect the positive battery cable before the negative battery cable.
- i Charge the battery in an area with good airflow. The battery can release hydrogen gas that is explosive. To prevent an explosion, keep any device that can cause sparks or flames away from the battery.
- j Disconnect the battery charger from the power supply before you connect or disconnect the battery charger to the battery. Wear protective clothing and use insulated tools when you service the battery.
- k Be careful and wear gloves when you check or service the cutting unit blades. Replace any damaged blades, do not try to correct a damaged blade.
- l Keep your hands and feet away from parts that move. Do not adjust the mower with the engine in operation, unless the adjustment needs the engine in operation.
- m Carefully release the pressure from components with stored energy.
- n Keep the mower and the engine clean.
- o Allow the engine to become cool before storage and always remove the ignition key.
- p Keep all nuts, bolts and screws tight to make sure the equipment is in safe condition.
- q Replace worn or damaged parts for safety. Replace damaged or worn decals. Only use parts, accessories and attachments approved by Jacobsen.
- r To decrease the fire hazard, remove materials that burn from the engine, muffler, battery tray and fuel tank area.

- s Disconnect the battery and controller connectors before you weld on this mower.

WHEN YOU PUT THE MOWER ON A TRAILER

- a Be careful when you load or unload the mower on a trailer. Trailer must be wider than the mower and can carry the weight of the mower.
- b Use a full-width ramp to load or unload the mower on a trailer.
- c Use straps, chains, cables or ropes to fasten the mower to the trailer. Both front and rear straps must be sent down and toward sides of trailer.
- d Make sure that all latches are correctly fastened.

1.2 IMPORTANT SAFETY NOTES



This safety alert symbol is used to alert you to potential hazards.

DANGER - Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, **WILL** result in death or serious injury.

WARNING - Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **COULD** result in death or serious injury.

CAUTION - Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **MAY** result in minor or moderate injury and property damage. It may also be used to alert against unsafe practices.

NOTICE - Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **MAY** result in property damage. It may also be used to alert against unsafe practices.

For pictorial clarity, some illustrations in this manual may show shields, guards or plates open or removed. Under no circumstances should this equipment be operated without these devices securely fastened in place.



WARNING

The Interlock System on this machine will shut off the reel and traction drive if the operator releases the O.P.C. (Operator Presence Control) bail.

To protect the operator and others from injury, never operate equipment with the Interlock System disconnected or malfunctioning.



WARNING

1. Before leaving the operator's position for any reason:
 - a. Disengage all drives.
 - b. Engage parking brake.
 - c. Disconnect power connector.
2. Keep hands, feet, and clothing away from moving parts. Wait for all movement to stop before you clean, adjust, or service the machine.
3. Keep the area of operation clear of all bystanders and pets.
4. Chock or block the wheels if the machine is left on an incline.
5. Never operate mowing equipment without the discharge deflector securely fastened in place.

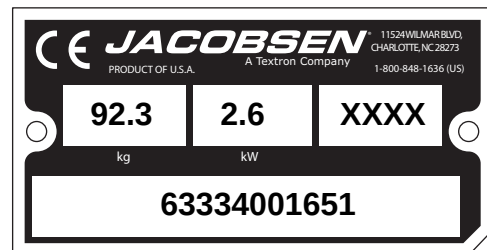
By following all instructions in this manual, you will prolong the life of your machine and maintain its maximum efficiency. Adjustments and maintenance should always be performed by a qualified technician.

If additional information or service is needed, contact your Authorized Jacobsen Dealer who is kept informed of the latest methods to service this equipment and can provide prompt and efficient service.

2 SPECIFICATIONS

2.1 PRODUCT IDENTIFICATION

63334.....	Eclipse® 2 118 base unit with 18 in. (457 mm) 11 blade reel and InCommand™ control system. Gen-Set power module.	floating 22 in. (457 mm) 11 blade reel and InCommand™ control system. Battery power module.
63343.....	Eclipse® 2 118 base unit with 18 in. (457 mm) 11 blade reel and InCommand™ control system. Battery power module.	63341.....Eclipse® 2 122F base unit with floating 22 in. (457 mm) 15 blade reel and InCommand™ control system. Gen-Set power module.
63335.....	Eclipse® 2 118 base unit with 18 in. (457 mm) 15 blade reel and InCommand™ control system. Gen-Set power module.	63350.....Eclipse® 2 122F base unit with floating 22 in. (457 mm) 15 blade reel and InCommand™ control system. Battery power module.
63344.....	Eclipse® 2 118 base unit with 18 in. (457 mm) 15 blade reel and InCommand™ control system. Battery power module.	63342.....Eclipse® 2 126 base unit with 26 in. (660 mm) 7 blade reel and InCommand™ control system. Gen-Set power module.
63336.....	Eclipse® 2 118F base unit with floating 18 in. (457 mm) 11 blade reel and InCommand™ control system. Gen-Set power module.	63351.....Eclipse® 2 126 base unit with 26 in. (660 mm) 7 blade reel and InCommand™ control system. Battery power module.
63345.....	Eclipse® 2 118F base unit with floating 18 in. (457 mm) 11 blade reel and InCommand™ control system. Battery power module.	Serial NumberAn identification plate, like the one shown, listing the serial number, is attached to the rear crossbar.
63337.....	Eclipse® 2 118F base unit with floating 18 in. (457 mm) 15 blade reel and InCommand™ control system. Gen-Set power module.	
63346.....	Eclipse® 2 118F base unit with floating 18 in. (457 mm) 15 blade reel and InCommand™ control system. Battery power module.	
63338.....	Eclipse® 2 122 base unit with 22 in. (559 mm) 11 blade reel and InCommand™ control system. Gen-Set power module.	
63347.....	Eclipse® 2 122 base unit with 22 in. (559 mm) 11 blade reel and InCommand™ control system. Battery power module.	
63339.....	Eclipse® 2 122 base unit with 22 in. (559 mm) 15 blade reel and InCommand™ control system. Gen-Set power module.	
63348.....	Eclipse® 2 122 base unit with 22 in. (559 mm) 15 blade reel and InCommand™ control system. Battery power module.	
63340.....	Eclipse® 2 122F base unit with floating 22 in. (457 mm) 11 blade reel and InCommand™ control system. Gen-Set power module.	
63349.....	Eclipse® 2 122F base unit with	



Product	Vibration M/S ²
	Arms
Fixed Head	1.79 ± 1.3
Floating Head	2.03 ± 1.3

2.2 MOWER

Reel.....	7, 9, 11, or 15 blades, hardened high manganese carbon steel.	Low Profile.....	1/8" - 7/32" (3.2 - 5.6 mm) cut
Reel Diameter	5 in. (127 mm)	Tournament.....	3/32" - 5/32" (2.4 - 4 mm) cut
Cutting Width	18, 22 or 26 in. (457, 559 or 660 mm)	Super Tournament	5/64" - 7/64" (2.1 - 2.8 mm) cut
Height of cut.....	1/16 to 7/16 in. (1.6 to 11 mm)	Championship.....	1/16" - 7/64" (1.6 - 2.8 mm) cut
Bedknives	Hardened carbon steel	Frequency of Cut	
High Profile	5/32" - 7/16" (4 - 11 mm) cut	15 Blade Reel	0.064 - 0.133 in. (1.6 - 3.4 mm)
		11 Blade Reel	0.087 - 0.178 in. (2.2 - 4.5 mm)
		9 Blade Reel	0.106 - 0.217 in. (2.7 - 5.5 mm)

2.3 TRACTION AND DIFFERENTIAL

Transport Tires (Option) ...	11 x 4 pneumatic bidirectional.	Mowing speed.....	0 - 3.4 m.p.h. (5.31 km/h)
Reel Drive	Independent direct drive motor.	Differential.....	Full automotive type, housed in traction drum
Traction Drive.....	Independent drive motor with two synchronous polyurethane belts.	Rear Drive Drum.....	Machined aluminum alloy
Traction Reduction Ratio..	15:15:1		2 Section, 7-3/4 (O.D.) x 10-31/32

2.4 WEIGHTS

Gen Set Mowers

Weights: Without Grass Catcher	Lbs.	(kg)
63334 – Eclipse 2 118 11 Blade s	214	(97.1)
63335 – Eclipse 2 118 15 Blade s	217	(98.4)
63336 – Eclipse 2 118F 11 Blade s	254	(115.2)
63337 – Eclipse 2 118F 15 Blade s	257	(116.6)
63338 – Eclipse 2 122 11 Blade l.....	221	(100.2)
63339 – Eclipse 2 122 15 Blade l	224	(101.6)
63340 – Eclipse 2 122F 11 Blade l	265	(120.2)
63341 – Eclipse 2 122F 15 Blade l	268	(121.6)
63342 – Eclipse 2 126 n.....	243	(110.2)

Battery Pack Mowers

Weights: Without Grass Catcher	Lbs.	(kg)
63343 – Eclipse 2 118 11 Blade s	234	(106.1)
63344 – Eclipse 2 118 15 Blade s	237	(107.5)
63345 – Eclipse 2 118F 11 Blade s	274	(124.3)
63346 – Eclipse 2 118F 15 Blade s.....	277	(125.6)
63347 – Eclipse 2 122 11 Blade l	241	(109.3)
63348 – Eclipse 2 122 15 Blade l	244	(110.7)
63349 – Eclipse 2 122F 11 Blade l	285	(129.3)
63350 – Eclipse 2 122F 15 Blade l	288	(130.6)
63351 – Eclipse 2 126 l	263	(119.3)
s With Steel Grooved Roller 68618		
l With Machined Aluminum Grooved Roller 68614		
n With Machined Aluminum Grooved Roller 68617		

2.5 GEN-SET POWER MODULE

Engine.....	Honda GX-120 K1Q JG2 4-Cycle, 4HP (2.98 kW) at 4000 RPM
Speed.....	Engine speed set at factory for generator to produce 59.8 volts with no load. (2750 to 3250 rpm)
Fuel	Regular Grade (Unleaded)
Fuel Tank	0.66 Gallon (2.5 liter)
Use clean, fresh, regular unleaded gasoline, 85 octane minimum. Refer to the engine's operator manual for fuel recommendations when using blended fuel.	

2 SPECIFICATIONS

2.6 BATTERY POWER MODULE

To ensure the longest battery life possible, the batteries are not shipped with the power module and must be ordered separately. For optimum range and performance use batteries that equal or exceed the Amp-hour rating listed.

System Voltage..... 48 Volt DC

Batteries (4) 12 volt, valve regulated, non-spillable sealed lead acid batteries.

Charger..... 5 Amp, 48 Volt DC, dual input voltage 115/230 Volt AC, 50/60 Hz.

Recommended Battery:

CSB battery is the Jacobsen recommended battery for use in the Eclipse mower.

Battery Brand				Battery Part Number		
CSB				EVX12200		
Length in. (mm)	Width in. (mm)	Height in. (mm)	Weight lbs. (kg)	Rating Amp-Hr	Volts	Qty Req'd
7-1/8 (181)	3 (76)	6-9/16 (167)	14.7 (6.7)	20	12	4

CSB batteries can be ordered from these CSB distributors, or from any local battery dealer.

Electronic Distributing

920 Brookstown Ave

Winston Salem, NC 27101

Phone Number - 800-777-1096

Fax Number - 336-723-1098

E-Mail - billedi@bellsouth.net (E-Mail)

Contact Name - Bill Turner

URS Electronics

123 N.E. 7th

Portland, OR 97232

Phone Number - 800-955-4877

Fax Number - 503-232-3373

E-Mail - mark.twietmeyer@ursele.com

Contact Name - Mark Twietmeyer

Alternate Batteries:

These alternate batteries are also currently available. These batteries have the same dimensions and amp-hour ratings, but have not been tested by Jacobsen, and no recommendation is stated or should be implied. Contact your local battery dealer or the manufacturer for sourcing on these batteries.

Battery Brand	Battery Part Number
Yuasa	Energys NPX 80
Panasonic	LC-X1220AP
Panasonic	LC-X1220P
Discover	D12200
Power Sonic	PSH-12180
B.B. Battery	EB20-12

(USE ONLY 12 VOLT SLA BATTERIES)

2.7 ACCESSORIES & SUPPORT LITERATURE

Contact your area Jacobsen Dealer for a complete listing of accessories and attachments.



CAUTION

Use of other than Jacobsen authorized parts and accessories may cause personal injury or damage to the equipment.

Accessories

Lapping Compound (180 grit)	554598
Orange Touch-up Paint (12 oz. spray)	554598
18 in. Fixed Head Grass Catcher	68122
18 in. Floating Head Grass Catcher	4174683
22 in. Fixed Head Grass Catcher	68123
22 in. Floating Head Grass Catcher	4114788
26 in. Fixed Head Grass Catcher	68124
22 in. Push Brush (Fixed Head Units)	68611
22 in. Front Roller Brush (Fixed Head Units)	68610
22 in. Front Roller Brush (Floating Head Units)	68536
LED Light Kit	63307
Battery Charger	68661
Removable Battery Pack (◆)	63316
Mower Caddy Battery Pack Mounting Kit	68660
Transport Tires	62293
Mower Caddy	63321
Eclipse 2 Mower Caddy Mounting Kit	63354
22 in. Turf Groomer® (★)	67966
Fixed Head Turf Groomer® Adapter Kit	67965

MAGKnife Kits

122F Super Tournament MAGKnife Kit	4188500
122F Tournament MAGKnife Kit	4158083
122 Super Tournament MAGKnife Kit	4158082

◆ Does not included batteries

★ Fixed Head Units require 67965 to install Turf Groomer

Solid Rollers

18 in. with Scraper	68626
22 in. with Scraper	68530
26 in. with Scraper	68627

Grooved Rollers

18 in. Machined Steel	68616
22 in. Assembled Disc	68527
22 in. Machined Aluminum	68614
22 in. Machined Steel	68613
22 in. Segmented Roller	68673
26 in. Machined Aluminum	68617
26 in. Machined Steel	68628

Floating Head Reels

22 in. 11 Blade Reel	63308
22 in. 15 Blade Reel	63333
18 in. 11 Blade Reel	63309
18 in. 15 Blade Reel	62824
Right Hand Reel Conversion Kit	4172485
Left Hand Reel Conversion Kit	4172441

Additional Power Modules

Gen-Set Power Module	63305
Battery Power Module (u)	63306

Support Literature

Technical Manual	4260472
Operator Training DVD Video	4260475
Fixed Head Repair Manual	4262932
Floating Head Repair Manual	4262930

2 SPECIFICATIONS

2.8 DECLARATION OF CONFORMITY

DECLARATION OF CONFORMITY • ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ • PROHLÁŠENÍ O SHODĚ •
OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING • CONFORMITEITSVERKLARING • VASTAVUSDEKLARATSIOON •
VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS • DECLARATION DE CONFORMITE • KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG •
ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ • MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT • DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ • ATBILSTĪBAS
DEKLARĀCIJA • ATITIKTIES DEKLARACIJA • DIKJARAZZJONI TAL-KONFORMITÀ • DEKLARACJA ZGODNOŚCI •
DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE • DECLARAȚIE DE CONFORMITATE • VYHLÁSENIE O ZHODE • IZJAVA O
SKLADNOSTI • DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD • DEKLARATION OM ÖVERENSSTÄMMELSE •
SAMRÆMISYFIRLÝSING • KONFORMITETSEKTLÆRING • 符合性声明 • SAMRÆMISYFIRLÝSING • 適合宣言 •
적합성 선언서 • UYGUNLUK BEYANI • ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ

Business name and full address of the manufacturer • Търговско име и пълен адрес на производителя • Obchodní jméno a plná adresa výrobce • Producentens firmanavn og fulde adresse • Bedrijfsnaam en volledige adres van de fabrikant • Tootja ärinimi ja täielik aadress • Valmistajan toiminimi ja täydellinen osoite • Nom commercial et adresse complète du fabricant • Firmennamen und vollständige Adresse des Herstellers • Εταιρεία και ταχυδρομική διεύθυνση κατασκευαστή • A gyártó üzleti neve és teljes címe • Ragione sociale e indirizzo completo del fabbricante • Uzņēmuma nosaukums un pilna ražotāja adrese • Verslo pavadinimas ir pilnas gamintojo adresas • Isem kummerčjali u indirizz shih tal-fabbrikant • Nazwa firmy i pełny adres producenta • Nome da empresa e endereço completo do fabricante • Denumirea comercială și adresa completă a producătorului • Obchodný názov a úplná adresa výrobcu • Naziv podjetja in polni naslov proizvajalca • Nombre de la empresa y dirección completa del fabricante • Tillverkarens företagsnamn och kompletta adress • Fyrirtækisheiti og fullt heimilisfang framleiðanda • Firmanavn og full adresse for produsenten • 制造商的商业名称和完整地址 • Nafn fyrirtækis og fullt heimilisfang framleiðanda • 商号およびメーカーの正式住所 • 제조사의 상호명 및 주소 • İmalatçının ticari ünvanı ve açık adresi • Фірмове найменування і повна адреса виробника	Jacobsen, A Textron Company 11524 Wilmar Blvd. Charlotte, NC 28273, USA
Product Code • Код на продукта • Kód výrobku • Produktkode • Productcode • Toote kood • Tuotekoodi • Code produit • Produktcode • Κωδικός προϊόντος • Termékkód • Codice prodotto • Produkta kods • Produktu kods • Kodici tal-Prodott • Kod produktu • Código do Produto • Cod produs • Kód výrobku • Oznaka proizvoda • Código de producto • Produktkod • Vörðunúmer • Produktkode • 产品代码 • Framleiðslunúmer • 製品コード • 제품 코드 • Ürün Kodu • Код виробу	63334 63335 63336 63337 63338 63339 63340 63341 63342 63343 63344 63345 63346 63347 63348 63349 63350 63351
Machine Name • Наименование на машината • Název stroje • Maskinnavn • Machinenam • Masina nimi • Laitteen nimi • Nom de la machine • Maschinenbezeichnung • Ονομασία μηχανήματος • Gépnév • Denominazione della macchina • Iekārtas nosaukums • Mašinos pavadinimas • Isem tal-Magna • Nazwa urządzenia • Nome da Máquina • Numele echipamentului • Názov stroja • Naziv stroja • Nombre de la máquina • Maskinens namn • Heiti tækis • Maskinnavn • 机器名称 • Nafn vélar • 機械名 • 기기 명칭 • Makine Adı • Назва машины	Eclipse® 2 118 Hybrid 11 Blade Eclipse® 2 118 Hybrid 15 Blade Eclipse® 2 118F Hybrid 11 Blade Eclipse® 2 118F Hybrid 15 Blade Eclipse® 2 122 Hybrid 11 Blade Eclipse® 2 122 Hybrid 15 Blade Eclipse® 2 122F Hybrid 11 Blade Eclipse® 2 122F Hybrid 15 Blade Eclipse® 2 126 Hybrid 7 Blade Eclipse® 2 118 Battery 11 Blade Eclipse® 2 118 Battery 15 Blade Eclipse® 2 118F Battery 11 Blade Eclipse® 2 118F Battery 15 Blade Eclipse® 2 122 Battery 11 Blade Eclipse® 2 122 Battery 15 Blade Eclipse® 2 122F Battery 11 Blade Eclipse® 2 122F Battery 15 Blade Eclipse® 2 126 Battery 7 Blade
Designation • Предназначение • Označení • Betegnelse • Benaming • Nimetus • Tyypimerkintä • Pažymėjimas • Bezeichnung • Χαρακτηρισμός • Megnevezés • Funzione • Apzīmējums • Lithuanian • Denominazzjoni • Oznaczenie • Designação • Specificație • Označenie • Namen stroja • Descripción • Beteckning • Merking • Konstruksjon • 名称 • Útnefning • 用途 • 지정 • Tanımı • Позначення	Lawnmower, Article 12, Item 32
Serial Number • Серийн номер • Sériové číslo • Seriennummer • Seriennummer • Seerianumber • Valmistusnumero • Numéro de série • Seriennummer • Σειριακός αριθμός • Sorozatszám • Numero di serie • Sērijas numurs • Serijos numeris • Numru Serjali • Numer seryjny • Número de Série • Număr de serie • Sériové číslo • Serijska številka • Número de serie • Seriennummer • Raðnúmer • Seriennummer • 序列号 • Raðnúmer • シリアル番号 • 일련 번호 • Seri Numarası • Серийний номер	6333401651-6333404500 6333501651-6330104500 6333601651-6330204500 6333701651-6330304500 6333801651-6330404500 6333901651-6331104500 6334001651-6331204500 6334101651-6334304500 6334201651-6331404500 6334301651-6331504500 6334401651-6332504500 6334501651-6332604500 6334601651-6333504500 6334701651-6332804500 6334801651-6332904500 6334901651-6333004500 6335001651-6333104500 6335101651-6333204500
Engine • Двигател • Motor • Motor • Motor • Mootor • Moottori • Moteur • Motor • Μηχανή • Modulnév • Motore • Dzinējs • Variklis • Saħħa Netta Installata • Silnik • Motor • Motor • Motor • Motor • Motor • Motor • Vél • Motor • 发动机 • Afivél • 엔진 • Motor • Двигун	Hybrid Models Honda GX-120 Gas Battery Models Aspen Motor 48V Brushless DC

Net Installed Power • Нетна инсталирана мощност • Čistý inštalovaný výkon • Installeret nettoeffekt • Netto geïnstalleerd vermogen • Installieert nettovermogen • Asennettu nettoteho • Puissance nominale nette • Installierte Nettoleistung • Καθαρή εγκατεστημένη ισχύς • Nettó beépített teljesítmény • Potenza netta installata • Paredzētā tīkla jauda • Grynoji galia • Wisa' tal-Qtugh • Moc zainstalowana netto • Potencia instalada • Puterea instalată netă • Čistý inštalovaný výkon • Neto vgrajena moč • Potencia instalada neta • Nettoeffekt • Nettóafi vélar • Netto installert kraft • 装机容量 • Netupsetningarorka • 搭載する正味出力 • 정미 출력 • Net Kurulu Güç • Корисна встановлена потужність	Hybrid Models 2,98 kW @ 3000 RPM Battery Models 1,3 kW @ 2200 RPM
Cutting Width • Широчина на рязане • Šifka řezu • Skærebredde • Maaibreedte • Löikelaius • Leikkuuleveys • Largeur de coupe • Schnittbreite • Μήκος μισήςζας • Vágási szélesség • Larghezza di taglio • Griešanas platums • Pjovimo plotis • Tikkonforma mad-Direttivi • Szerokość cięcia • Largura de Corte • Lățimea de tăiere • Šírka záberu • Širina reza • Anchura de corte • Klippbredd • Skurðbreidd • Klippebredde • 剪草宽度 • Breidd sláttar • 刈り取り幅 • 절단 폭 • Kesme Genişliği • Ширина різання	118, 118F - 45,7 cm 122, 122F - 55,9 cm 126 - 66,1 cm
Conforms to Directives • В съответствие с директивите • Splňuje podmínky směrníc • Er i overensstemmelse med direktiver • Voldoet aan de richtlijnen • Vastab direktiivide • Direktiivien mukainen • Conforme aux directives • Entspricht Richtlinien • Ακολουθήστε πιστά τις Οδηγίες • Megfelel az irányelveknek • Conforme alle Direttive • Atbilst direktīvām • Atitinka direktyvų reikalavimus • Valutazzjoni tal-Konformità • Dyrektywy związane • Cumpre as Directivas • Respectă Directivile • Je v súlade so smernicami • Skladnost z direktivami • Cumple con las Directivas • Uppfyller direktiv • Samræmist tilskipunum • I samsvar med direktiv • 符合指令 • Í samræmi við reglugerðir • 適合指令 • 규정 준수 • Şu Yönergelere Uyumludur • Відповідає директиві	2004/108/EC 2006/42/EC 2000/14/EC, 2005/88/EC 2006/66/EC
Conformity Assessment • Оценка за съответствие • Hodnocení plnění podmínek • Overensstemmelsesvurdering • Conformiteitsbeoordeling • Vastavushindamine • Vaatimustenmukaisuuden arviointi • Evaluation de conformité • Konformitätsbeurteilung • Διαπίστωση Συμμόρφωσης • Megfelelőség-értékelés • Valutazione della conformità • Atbilstības novērtējums • Atitikties įvertinimas • Livell tal-Qawwa tal-Hoss Imkejjel • Ocena zgodności • Avaliação de Conformidade • Evaluarea conformităţii • Vyhodnotenie zhodnosti • Ocena skladnosti • Evaluación de conformidad • Bedömning av överensstämmelse • Samræmistat • Konformitetsvurdering • 符合性评估 • Samræmistat • 適合性評價 • 적합성 평가 • Uygunluk Değerlendirilmesi • Оцінка відповідності	2006/42/EC Annex VIII
Measured Sound Power Level • Измерено ниво на звукова мощност • Naměřený akustický výkon • Målte lydstrykeniveau • Gemeten geluidsniveau • Möödetud heliöimsuse tase • Mitattu äänitehota • Niveau de puissance sonore mesuré • Gemessener Schalldruckpegel • Στοιχισμένο επίπεδο ηχητικής ισχύος • Mért hangteljesítményszint • Livello di potenza sonora misurato • Izmērtais skaņas jaudas līmenis • Išmatotas garso stiprumo lygis • Livell tal-Qawwa tal-Hoss Iggarantit • Moc akustyczna mierzona • Nivel sonoro medido • Nivelul măsurat al puterii acustice • Nameranā hladina akustiského výkonu • Izmerjena raven zvočne moči • Nivel de potencia sonora medido • Uppmätt ljudeffektsnivå • Mēlt hljóðafsstig • Mält lydeffektivnå • 测得声功率级 • Mældur hljóðstyrkur • 音出力レベル測定値 • 측정된 음향 파워 레벨 • Ölçülen Ses Gücü Düzeyi • Вимірний рівень звукової потужності	Hybrid Models - 96 dB(A) LWA Battery Models - 86 dB(A) LWA
Guaranteed Sound Power Level • Гарантирано ниво на звукова мощност • Garantovaný akustický výkon • Garanteret lydstrykeniveau • Geargareerd geluidsniveau • Garanteertud heliöimsuse tase • Taattu äänitehota • Niveau de puissance sonore garanti • Garanterter Schalldruckpegel • Ευγγυμένο επίπεδο ηχητικής ισχύος • Szavatolt hangteljesítményszint • Livello di potenza sonora garantito • Garantētais skaņas jaudas līmenis • Garantuotas garso stiprumo lygis • Livell tal-Qawwa tal-Hoss Iggarantit • Moc akustyczna gwarantowana • Nivel sonoro farantido • Nivelul garantat al puterii acustice • Garantovaná hladina akustického výkonu • Zajamčena raven zvočne moči • Nivel de potencia sonora garantizado • Garanterad ljudeffektsnivå • Hljóðafsstig sem ábyrgð er tekin á • Garanter lydeffektivnå • 保证声功率级 • Trygður hljóðstyrkur • 音出力保証レベル • 보장된 음향 파워 레벨 • Garantili Ses Gücü Düzeyi • Гарантований рівень звукової потужності	Hybrid Models - 95 dB(A) LWA Battery Models - 85 dB(A) LWA
Conformity Assessment Procedure (Noise) • Оценка за съответствие на процедурата (Шум) • Postup hodnocení plnění podmínek (hluk) • Procedure for overensstemmelsesvurdering (Støj) • Procedure van de conformiteitsbeoordeling (geluid) • Vastavushindamine menetlus (müra) • Vaatimustenmukaisuuden arviointimenetely (Melu) • Procédure d'évaluation de conformité (bruit) • Konformitätsbeurteilungsverfahren (Geräusch) • Διαδικασία Αξιολόγησης Συμμόρφωσης (Οόρυβος) • Megfelelőség-értékelési eljárás (Zaj) • Procedura di valutazione della conformità (rumore) • Atbilstības novērtējuma procedūra (troksnis) • Atitikties įvertinimo procedūra (garsas) • Procedura tal-Valutazzjoni tal-Konformità (Hoss) • Procedura oceny zgodności (poziom hałas) • Processo de avaliação de conformidade (nível sonoro) • Procedura de evaluare a conformităţii (zgomot) • Postup vyhodnocovania zhodnosti (hluk) • Postopek za ugotavljanje skladnosti (hrup) • Procedimiento de evaluación de conformidad (ruido) • Procedur för bedömning av överensstämmelse (buller) • Samræmistatsaðferð (hávaði) • Prosedyre for konformitetsvurdering (støy) • 符合性评估程序 (噪声) • Aðgerð fyrir samræmistat (Hávaði) • 適合性評價の手順 (騒音) • 적합성 평가 절차 (소음) • Uygunluk Değerlendirme Prosedürü (Gürültü) • Регламент оцінки відповідності (шум)	2000/14/EC Annex VI, Part 1
UK Notified Body for 2000/14/EC • Нотифициран орган в Обединеното кралство за 2000/14/EO • Úřad certifikovaný podle směrnice č. 2000/14/EC • Det britiske bemyndigede organ for 2000/14/EF • Engels adviesorgaan voor 2000/14/EG • Ühendkuningriigi teavitatud asutus direktiivi 2000/14/EÜ mõistes • Direktiivin 2000/14/EY mukainen ilmoitettu tarkastuslaitos Isossa-Britanniassa • Organisme notifié concernant la directive 2000/14/CE • Britische benannte Stelle für 2000/14/EG • Κοινοποιημένος Οργανισμός Ηνωμένου Βασιλείου για 2000/14/EK • 2000/14/EK – egyesült királyságbeli bejelentett szervzet • Organismo Notificato in GB per 2000/14/CE • 2000/14/EK AK regisztrált organizáció • JK notifikuosios įstaigos 2000/14/EC • Korp Notifikat tar-Renju Unit għal 2000/14/KE • Dopuszczona jednostka badawcza w Wielkiej Brytanii wg 2000/14/WE • Entidade notificada no Reino Unido para 2000/14/CE • Organism notificat in Marea Britanie pentru 2000/14/CE • Notifikovaný orgán Spojeného královstva pre smernicu 2000/14/ES • Britanski priglašeni organ za 2000/14/ES • Cuerpo notificado en el Reino Unido para 2000/14/CE • Annält organ för 2000/14/EG i Storbritannien • Tilkynntur aðili í Bretlandi fyrir 2000/14/EC • Britisk teknisk for 2000/14/EF • 英国 2000/14/EC 认证机构 • Bretland Upplýsingar fyrir 2000/14/EB • UK (英国) 公認機関、2000/14/EC • 2000/14/EC 에 대한 영국 기관 • 2000/14/EC için BK Onaylı Kuruluş • Британський уповноважений орган для 2000/14/EC	Number: 1088 Sound Research Laboratories Limited Holbrook House, Little Walsingham Sudbury, Suffolk CO10 0TH
Operator Ear Noise Level • Оператор на нивото на доловим от ухото шум • Hladina hluku v oblasti uší operátora • Støjniveau i førers ørehøjde • Geluidsniveau oor bestuurder • Műratase operatorkörvas • Melutaso käyttäjän korvan kohdalla • Niveau de bruit à hauteur des oreilles de l'opérateur • Schallpegel am Bedienerohr • Επίπεδο θορύβου σε λειτουργία • A kezelő fülénél mért zajszint • Livello di potenza sonora all'orecchio dell'operatore • Trokšņa līmenis pie operatora auss • Dirbančiojo su mašina patiriamio triukšmo lygis • Livell tal-Hoss fil-Widna tal-Operatur • Dopuszczalny poziom hałasu dla operatora • Nivel sonoro nos ovidos do operador • Nivelul zgomotului la urechea operatorului • Hladina hluku pôsobiaci na sluch operátora • Raven hrupa pri užesu upravljavca • Nivel sonoro en el oído del operador • Ljudnivå vid förarens öra • Hávadaðstígr fyrir stjórnanda • Stöynivá ved operatorens öre • 操作員耳旁噪声级 • Hljóðstyrkur fyrir stjórnanda • オペレータが感じる騒音レベル • 사용자 청각 소음 레벨 • Operatör Kulak Gürültü Düzeyi • Рівень шуму, що впливає на оператора	Hybrid Models 82 dB(A) Leq (2006/42/EC) Battent Models 70 dB(A) Leq (2006/42/EC)
Harmonised standards used • Исползвани хармонизирани стандарти • Použité harmonizované normy • Brugte harmoniserede standarder • Gebruikte geharmoniseerde standaards • Kasutatud ühtlustatud standardid • Käytetyt yhdenmukaistetut standardit • Normes harmonisées utilisées • Angewandte harmonisierte Normen • Εφαρμοσμένα πρότυπα που χρησιμοποιήθηκαν • Harmonizált szabványok • Standard armonizzati applicati • Izmanotie saskano tie standarti • Panaudoti suderinti standartai • Standards armonizzati uzati • Normy spójne powiązane • Normas armonizadas usadas • Standardele armonizate utilizate • Použité harmonizované normy • Uporabljene usklajeni standardi • Estándares armonizados utilizados • Harmoniserade standarder som används • 所采用的协调标准 • Samstillir staðlar notaðir • 整合規格 • 적용되는 조화 표준 • Kullānlan uyumlu standartlar • Використані гармонізовані стандарти	BS EN ISO 20643 BS EN ISO 5349-1 BS EN ISO 5349-2 BS EN ISO 5395-3
Technical standards and specifications used • Исползвани технически стандарти и спецификации • Použité technické normy a specifikace • Brugte tekniske standarder og specifikationer • Gebruikte technische standaards en specificaties • Kasutatud tehnilised standardid ja spetsifikatsioonid • Käytetyt tekniset standardit ja eritelmät • Spécifications et normes techniques utilisées • Angewandte technische Normen und Spezifikationen • Τεχνικά πρότυπα και προδιαγραφές που χρησιμοποιήθηκαν • Műszaki szabványok és specifikációk • Standardi tecnici e specifiche applicati • Izmanotie tehnikse standarti un specifikācijas • Panaudoti techniniai standartai ir techninė informacija • Standards u specifikazzjonijiet technici uzati • Normy i specyfikacje techniczne powiązane • Normas técnicas e especificações usadas • Standardele tehnice și specificațiile utilizate • Použité technické normy a špecifikácie • Uporabljene tehnični standardi in specifikacije • Estándares y especificaciones técnicas utilizadas • Tekniska standarder och specifikationer som används • Samræmdir staðlar sem notaðir eru • Benyttede • harmoniserete standarder • 所采用的技术标准规范 • Tæknistáðlar og -kröfur notaðar • 技術規格および仕様書 • 적용되는 기술 표준 및 규칙 • Kullānlan teknik standartlar ve şartnamlar • Використані технічні стандарти і умови	B71.4 ISO 2631-1
The place and date of the declaration • Място и дата на декларацията • Místo a datum prohlášení • Sted og dato for erklæringen • Plaats en datum van de verklaring • Deklaratsiooni väljastamise koht ja kuupäev • Vakuutuksen paikka ja päivämäärä • Lieu et date de la déclaration • Ort und Datum der Erklärung • Τόπος και ημερομηνία δήλωσης • A nyilatkozat kelte (hely és idő) • Luogo e data della dichiarazione • Deklarācijas vieta un datums • Deklaracijos vieta ir data • Il-post u d-data tad-dikjarazzjoni • Miejsce i data wystawienia deklaracji • Local e data da declaração • Locul și data declarației • Miesto a dátum vyhlásenia • Kraj in datum izjave • Lugar y fecha de la declaración • Plats och datum för deklarationen • Tæknistáðlar og tæknilysingar sem notaðar eru • Benyttede tekniske standarder og spesifikasjoner • Staður og dagsetning yfirlýsingar • Sted og dato for erklæringen • 声明の地点と日付 • Staður og dagsetning yfirlýsingarinnar • 宣言場所および日付 • 선언 장소 및 일자 • Beyan yeri ve tarihi • Місце і дата укладення декларації	Jacobsen, A Textron Company 11524 Wilmar Blvd. Charlotte, NC 28273, USA September 2nd, 2014

2 SPECIFICATIONS

Signature of the person empowered to draw up the declaration on behalf of the manufacturer, holds the technical documentation and is authorised to compile the technical file, and who is established in the Community. Подпис на човека, упълномощен да състави декларацията от името на производителя, който поддържащ техническата документация и е оторизиран да изготви техническия файл и е регистриран в общността. Podpis osoby oprávněné sestavit prohlášení jménem výrobce, držet technickou dokumentaci a osoby oprávněné sestavit technické soubory a založené v rámci Evropského společenství. Underskrift af personen, der har fuldmagt til at udarbejde erklæringen på vegne af producenten, der er indehaver af dokumentationen og er bemyndiget til at udarbejde den tekniske journal, og som er baseret i nærområdet. Handtekening van de persoon die bevoegd is de verklaring namens de fabrikant te tekenen, de technische documentatie bewaart en bevoegd is om het technische bestand samen te stellen, en die is gevestigd in het Woongebied. Ühenduse registrisse kantud isiku allkiri, kes on volitatud tootja nimel deklaratsiooni koostama, kes omab tehnilist dokumentatsiooni ja kellel on õigus koostada tehniline toimik. Sen henkilön allekirjoitus, jolla on valmistajan valtuutus vakuutuksen laadintaan, jolla on hallussaan tekniset asiakirjat, joka on valtuutettu laatimaan tekniset asiakirjat ja joka on sijoittautunut yhteisöön. Signature de la personne habilitée à rédiger la déclaration au nom du fabricant, à détenir la documentation technique, à compiler les fichiers techniques et qui est implantée dans la Communauté. Unterschrift der Person, die berechtigt ist, die Erklärung im Namen des Herstellers abzugeben, die die technischen Unterlagen aufbewahrt und berechtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen, und die in der Gemeinschaft niedergelassen ist. Υπογραφή ατόμου εξουσιοδοτημένου για την σύνταξη της δήλωσης εκ μέρους του κατασκευαστή, ο οποίος κατέχει την τεχνική έκθεση και έχει την εξουσιοδότηση να ταξινομήσει τον τεχνικό φάκελο και ο οποίος είναι διορισμένος στην Κοινότητα. A gyártó nevében meghatalmazott személy, akinek jogában áll módosítani a nyilatkozatot, a műszaki dokumentációt őrizi, engedéllyel rendelkezik a műszaki fájl összeállításához, és aki a közösségben letelepedett személy. Firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione a nome del fabbricante, in possesso Della documentazione tecnica ed autorizzata a costituire il fascicolo tecnico, che deve essere stabilita nella Comunità. Tās personas paraksts, kura ir pilnvarota deklarācijas sastādīšanai ražotāja vārdā, kurai ir tehniskā dokumentācija, kura ir pilnvarota sagatavot tehnisko reģistru un kura ir apstiprināta Kopienā. Asmuo, kuris yra gana žinomas, kuriam gamintojas suteikė įgaliojimus sudaryti šią deklaraciją, ir kuris ją pasirašė, turi visą techninę informaciją ir yra įgaliotas sudaryti techninės informacijos dokumentą. Il-firma tal-persuna awtorizzata li tfassal id-dikjarazzjoni f'isem il-fabbrikant, għandha d-dokumentazzjoni teknika u hija awtorizzata li tikkompila l-fajl tekniku u li hija stabbilita fil-Komunità. Podpis osoby upoważnionej do sporządzenia deklaracji w imieniu producenta, przechowującej dokumentację techniczną, upoważnioną do stworzenia dokumentacji technicznej oraz wyznaczonej ds. wspólnotowych. Assinatura da pessoa com poderes para emitir a declaração em nome do fabricante, que possui a documentação técnica, que está autorizada a compilar o processo técnico e que está estabelecida na Comunidade. Semnátura persoanei împuternicite să elaboreze declarația în numele producătorului, care deține documentația tehnică, este autorizată să compileze dosarul tehnic și este stabilită în Comunitate. Podpis osoby poverenej vystavením vyhlásenia v mene výrobcu, ktorá má technickú dokumentáciu a je oprávnená spracovať technické podklady a ktorá je umiestnená v Spoločenstve. Podpis osebe, pooblašćene za izdelavo izjave v imenu proizvajalca, ki ima tehnično dokumentacijo in lahko sestavlja spis tehnične dokumentacije, ter ima sedež v Skupnosti. Firma de la persona responsable de la declaración en nombre del fabricante, que posee la documentación técnica y está autorizada para recopilar el archivo técnico y que está establecido en la Comunidad. Undertecknas av den som bemyndigad att upprätta deklarationen å tillverkarens vägnar, innehar den tekniska dokumentationen och är bemyndigad att sammanställa den tekniska informationen och som är etablerad i gemenskapen. Undirskrift aðilans sem hefur umboð til að gera yfirlýsinguna fyrir hönd framleiðandans, hefur undir höndum tæknigögnin og hefur leyfi til að taka saman tækniskýrsluna, og er viðurkenndur innan evrópska efnahagssvæðisins. Signaturen til personen som har fullmakt til å utferdige erklæringen på vegne av produsenten, er i besittelse av den tekniske dokumentasjonen, har autorisasjon til å utarbeide den tekniske filen og som har tilhold i EU. 获得授权代表制造商起草声明者的签名，此人保留技术文档并获授权编译技术文件，且是社区中获得认可者。 Undirskrift starfsmanns sem hefur heimild til að rita yfirlýsinguna fyrir hendi framleiðandans, hefur umsjón með tæknigögnum og hefur heimild til að setja saman tæknilega skýrslu og sem er tengdur inn í samfélagið. メーカーを代表して宣言書を起草し、技術文書を保有し技術ファイルを編集する権限を有し、地域において確固たる地位を築いている人物の署名。 제조자를 대신하여 선언서를 작성하도록 위임받은 서명자는 기술 문서를 보유하고 기술 자료 수집의 허가를 받았으며 지역 공동체 내에 속해 있습니다 İmalatçı adına beyanı hazırlama yetkisi olan, teknik dokümantasyonu elinde bulunduran ve teknik dosyayı derleme yetkisine sahip, Topluluk içinde yerleşik kişinin imzası. Підпис особи, що уповноважена укласти декларацію від імені виробника, має технічну документацію, уповноважена укласти технічний паспорт і має добру репутацію в суспільстві.	2006/42/EC Annex II 1.A.2 Christian D. Clifford Senior Engineering Manager Ransomes Jacobsen Limited West Road, Ransomes Europark, Ipswich, IP3 9TT, England 2006/42/EC Annex II 1.A.10 Derek Mookhoek Director of Engineering Jacobsen, A Textron Company 11524 Wilmar Blvd, Charlotte, NC 28273, USA
Certificate Number • Номер на сертификат • Číslo osvědčení • Certifikatnummer • Certificaatnummer • Sertifikaadi number • Hyväksyntänumero • Numéro de certificat • Bescheinigungsnummer • Αριθμός Πιστοποιητικού • Hitelesítési szám • Numero del certificato • Sertifikáta numurs • Sertifikato numeris • Numru tač-Certifikat • Numer certyfikatu • Número do Certificado • Număr certificat • Číslo osvedčenia • Številka certifikata • Número de certificado • Certifikatsnummer • Númer skirteinis • Sertifikatnummer • 证书编号 • Skirteinisnúmer • 認証番号 • 인증 번호 • Sertifika Numarası • Номер сертификата	4260472 Rev C



3.1 DECALS

Familiarize yourself with the following decals. They are critical to the safe operation of the mower. **REPLACE DAMAGED DECALS IMMEDIATELY.**



DANGER

To prevent injury, disengage all drives, engage parking brake, turn off key switch and disconnect power connector before working on machine or emptying grass catchers.

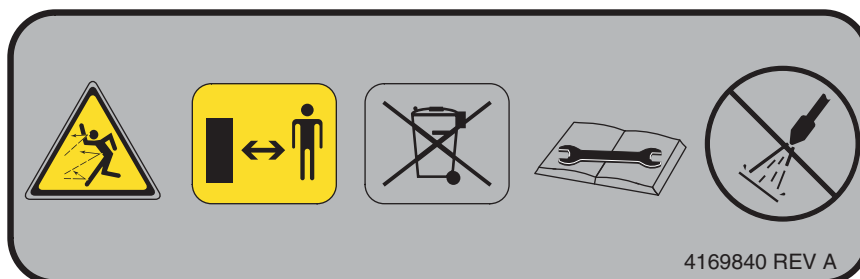


DANGER

Keep hands and feet away from the cutting unit to prevent serious injury.



Read the manual before adjusting engine throttle lever.



DANGER

1. Keep a safe distance from the machine. Keep bystanders away.
2. Properly dispose of components from this machine. Refer to local regulations for waste disposal and recycling.

3. Refer to the manual for maintenance and service procedures.

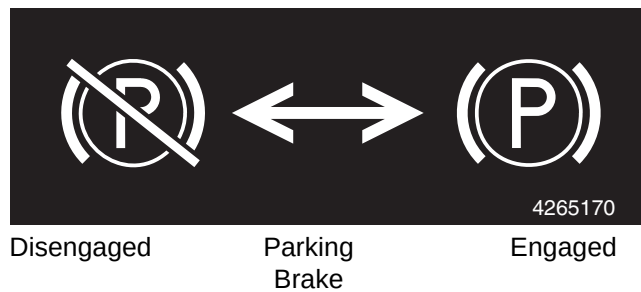
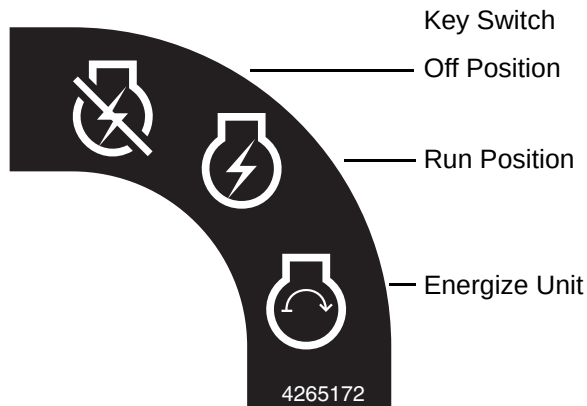
4. Do not spray water at electrical connectors, motors or controllers. Do not use high pressure when to clean mower.

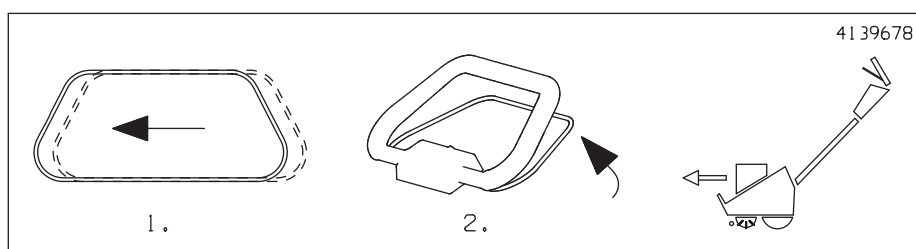
3 DECALS

Familiarize yourself with the following decals. They are critical to the safe operation of the mower. **REPLACE DAMAGED DECALS IMMEDIATELY.**



Read the manual before adjusting front roller weight.



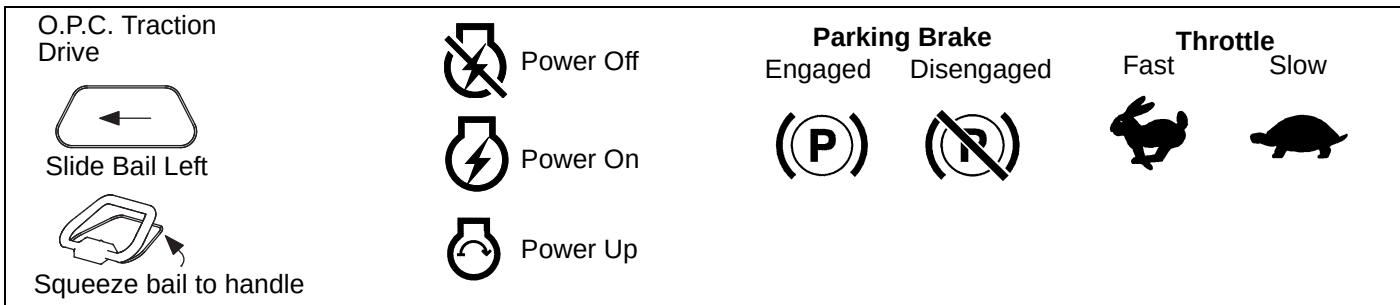


To Engage Traction.

1. Slide bail to the left.
2. Squeeze bail to handle.

4 CONTROLS

4.1 ICONS



WARNING

Never attempt to operate the machine unless you have read the Safety and Operation Manual, the Parts and Maintenance Manual and know how to operate all controls correctly.

Familiarize yourself with the icons shown above and what they represent. Learn the location and purpose of all the controls before operating this mower.

4.2 HANDLE CONTROLS

- A. Parking Brake** – Used whenever the mower is left unattended or as a service brake while transporting. Always use transport tires when transporting up or down hills.

WARNING

To prevent injury, always use transport tires when transporting unit up or down hills.

- B. Speed Paddle** – Sets maximum traction drive speed when O.P.C. Bail is engaged. Push (+) side of lever to increase speed. Push (-) side of lever to decrease speed.
- C. O.P.C. Bail** – Slide bail slightly to the left and squeeze bail to start traction motor. Traction motor speed is increased as the bail moves towards the handle. Release bail to stop unit.
- D. Key Switch** - The power switch turns the power on and off. It has three positions OFF, RUN, and START. Key switch must be in RUN position to start units equipped with Gen-Set power module.
- E. Reel Switch** - The reel switch is used to start and stop the reel.
- F. LCD Controls** - Used to navigate through menus.
- G. LCD Display** - Used to display operating conditions.

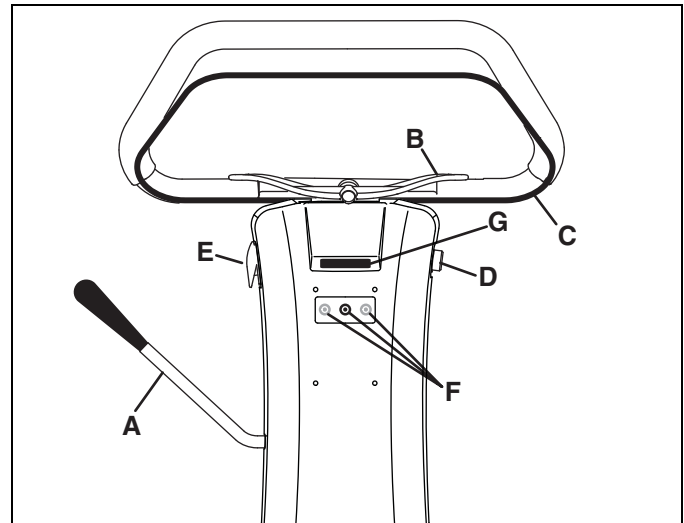


Figure 4A

DANGER

Keep hands and feet away from the cutting unit to prevent serious injury.

4.3 LCD DISPLAY

The LCD displays current functional values for the operation of the Eclipse 2 mower and sounds one of three types of audible alerts. The LCD operates in one of two modes, Operator Mode (Default), and Maintenance Mode. Use of Maintenance mode requires a four digit pin number.

Press either of the orange buttons (**K or L**) to change screen display or change values. Push the right orange button (**K**) to go forward in the display list or increase setting value, and push the left orange button (**L**) to go back in the display list or decrease setting value. The black button (**J**) is used to select, reset, or change values.

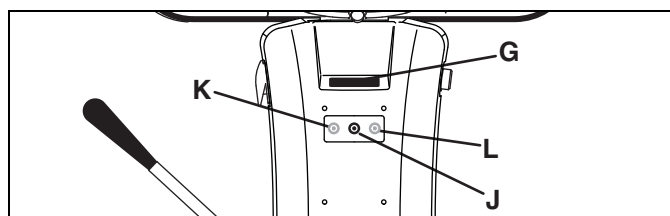
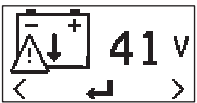
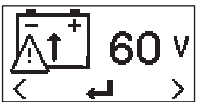
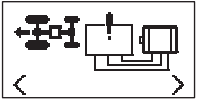
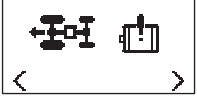
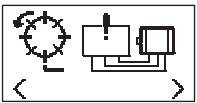
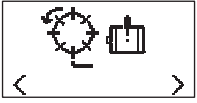


Figure 4B

Audible Alerts indicate one of three conditions detected by the LCD Display and a corresponding message would show on the display. A solid tone indicates low system voltage. A fast beeping (2 per second) alert indicates an over voltage condition. A slow beeping (1 every 3 seconds) alert indicates mower is in backlap mode.

Alert Displays: In addition to the standard displays for each mode, there are six displays that are used to alert the operator/mechanic of a problem the needs to be corrected.

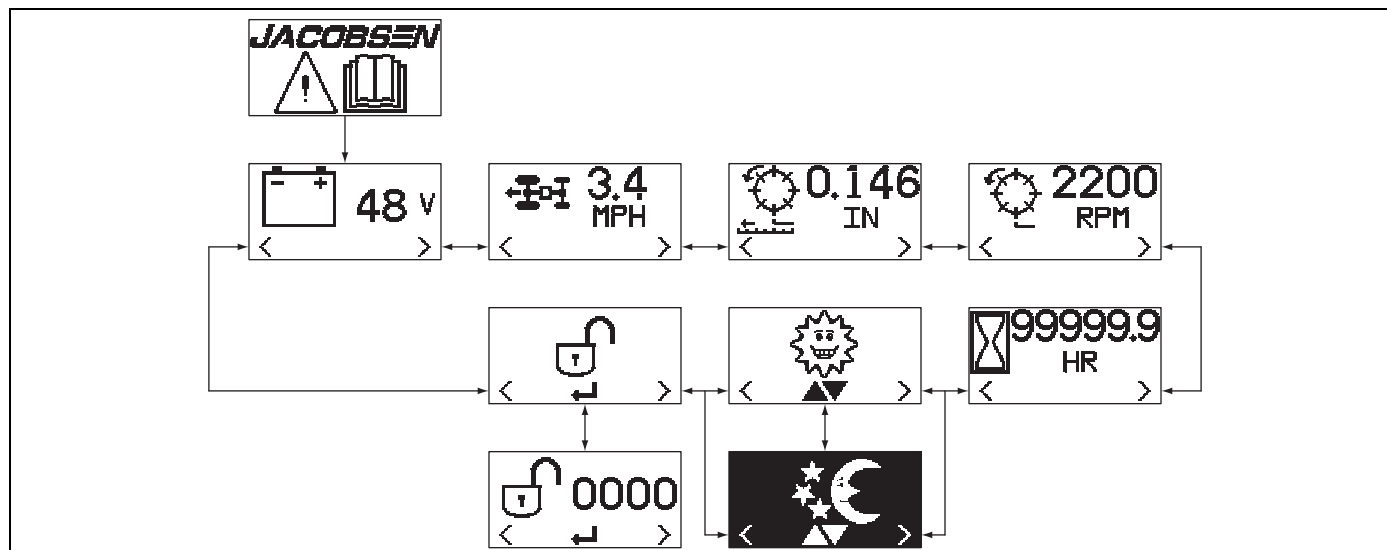
Alert Display	Alert Description
	Low Voltage display is shown when system voltage drops below 42 Volts DC on Battery powered mowers or 38 Volts DC on Gen-Set powered mowers, for 30 seconds and a solid tone alarm will sound. Press the black button (J) to silence the alarm. Return mower to storage area or install a fully charged battery pack. Reel motor will not operate with low voltage on the display.
	Overvoltage/Check Voltage display is shown when system voltage is above 60 Volts DC and a fast (2 per second) beeping alarm will sound. If not corrected, controller will shut down after 60 seconds. Check generator output before restarting system. [See Section 11.4].
	Traction Motor Controller Fault display is shown when a problem is detected in the traction motor controller. Traction motor will not operate until the problem is resolved. Return mower to maintenance area for repair.
	Traction Motor Fault display is shown when a traction motor short circuit is detected or the traction motor current draw exceeds 30 Amps for one second. Traction motor will not operate until the problem is resolved. Return mower to maintenance area for repair.
	Reel Motor Controller Fault display is shown when a problem is detected in the reel motor controller. Reel motor will not operate until the problem is resolved. Return mower to maintenance area for repair.
	Reel Motor Fault display is shown when a reel motor short circuit is detected or the reel motor current draw exceeds 30 Amps for one second. Reel motor will not operate until the problem is resolved. Return mower to maintenance area for repair.

WARNING

Turn reel switch off, release bail, turn key to off position, and disconnect battery connector before checking for obstructions in reel.

4 CONTROLS

Operator Mode is used by the operator for system voltage information, travel speed, FOC setting, reel speed, and total hours on mower. Press the orange buttons (**K and L**) on the front handle cover to toggle between the different displays. Operator Mode is view only, only screen illumination mode can be changed.



Display	Description
	Start-Up Screen - Displays for up to five seconds when system is started.
	System Voltage - Displays system voltage between 42 and 59 volts. Screen will be replaced with alert screen when system voltage drops below 42 volts or rises above 60 volts.
	FOC Setting - Displays FOC (Frequency of Clip) setting. When FOC is set to 0, reel will operate at the fixed reel speed.
	Fixed Reel Speed - Displays fixed reel speed setting with FOC set to 0. Fixed reel speed setting is not used for any FOC other than 0.
	Hour Meter - Displays total hours unit has been operated.
	Daytime Illumination - When selected, LCD displays dark pixels on a light background. Press the black button (J) to toggle between daytime and nighttime illumination.
	Nighttime Illumination - When selected, LCD displays light pixels on a dark background. Press the black button (J) to toggle between daytime and nighttime illumination.
	Maintenance Mode PIN - Used to enter Maintenance Mode. Maintenance Mode pin is required. See Maintenance Mode.

Maintenance Mode is used to set and adjust all functional values for the Eclipse 2 Mower. LCD displays available in Maintenance Mode are, maintenance hours, backlap, system voltage, travel speed, set FOC, reel speed, traction motor current draw, reel motor current draw, total motor current draw, set mow speed, set reel speed, set power source, set number of reel blades, calibrate speed paddle, calibrate bail lever, set display units, and factory reset.

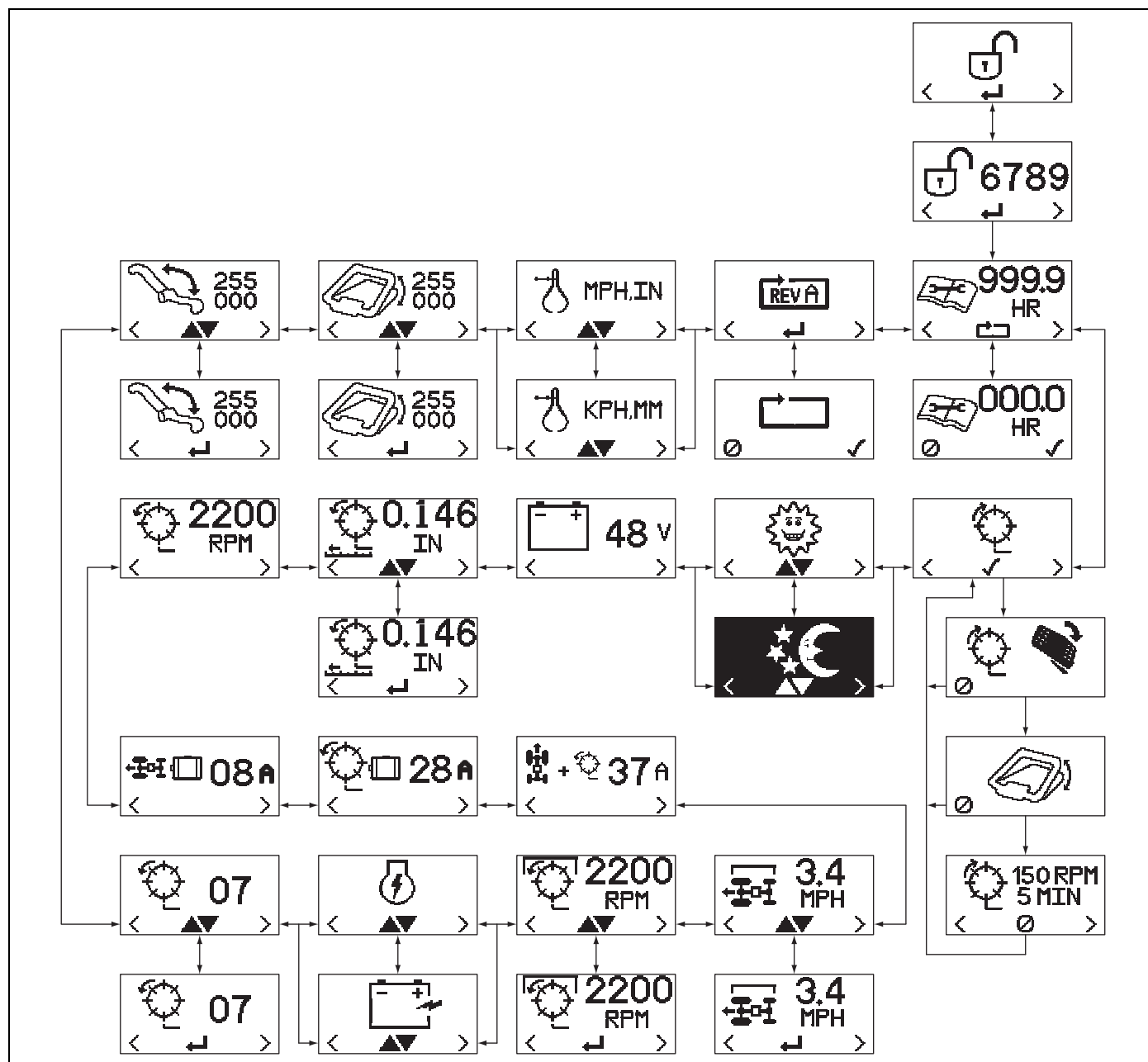
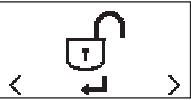
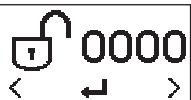
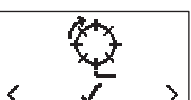
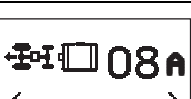
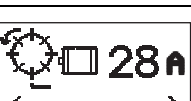
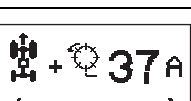
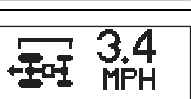
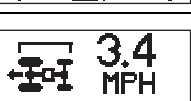


Figure 4C

See Operator Mode for descriptions of Daytime/Nighttime Illumination, System Voltage, and Fixed Reel Speed screens.

4 CONTROLS

Display	Description
	To enter Maintenance Mode, press either orange buttons (K or L) until Maintenance Mode PIN screen is on the display and press black button (J). Use the orange buttons (K or L) to select and the black button (J) to enter the digits for the Mechanic Mode pin.
	NOTE: The default PIN for Maintenance Mode is 6789 . The Maintenance Mode PIN can be customized to a setting of your choice. Please contact your Jacobsen Dealer or Jacobsen Technical Support (1800-848-1636 Option 2) for complete instructions.
	Maintenance Hours - System can track up to 999.9 hours for maintenance purposes.
	To reset maintenance hours, press either of the orange buttons (K or L) on the front cover until the maintenance hours screen is on the LCD display. Press the black button (J) to move to the confirm reset screen. Press the right orange button (K) to confirm reset, or press left orange button (L) to cancel reset.
	Backlap Select - Used to switch mower to backlap mode. See Section 12.4 for backlap screen descriptions.
	Set FOC - To set the fixed FOC, press either of the orange buttons (K or L) on the front cover until the FOC set screen is on the LCD display. Press the black button (J) to enter set mode. Use the orange buttons to raise (K) or lower (L) the FOC value to the desired setting. press the black button to set speed.
	Fixed FOC setting must be 0 or between 0.087 and 0.178 in. (2.2 and 4.5 mm). [See Section 4.4].
	Traction Motor Current - Displays current draw of traction drum motor. Fault will be displayed if current draw is greater than 30 Amps for one second.
	Reel Motor Current - Displays current draw of reel motor. Fault will be displayed if current draw is greater than 30 Amps for one second.
	Total Motor Current - Displays total current draw of traction drum motor and reel motor.
	Maximum Mow Speed - To set the maximum mow speed, press either of the orange buttons (K or L) on the front cover until the set max mow speed screen is on the LCD display. Press the black button (J) to enter set mode. Use the orange buttons to raise (K) or lower (L) the maximum mow speed to the desired speed. press the black button to set speed.
	Maximum mow speed must be between 2.0 and 3.8 MPH (3.2 and 6.1 kph).
	Fixed Reel Speed: To set the fixed reel speed, the FOC setting must be set to 0, then press either of the orange buttons (K or L) on the front cover until the set reel speed screen is on the LCD display. Press the black button (J) to enter set mode. Use the orange buttons to raise (K) or lower (L) the reel speed to the desired setting.
	Fixed reel speed must be set between 1800 and 2200 rpm. The Maximum Mow Speed and the Fixed Reel Speed are used to determine the FOC (Frequency of Cut) [See Section 4.4].

Display	Description
	Gen-Set Power Module - Used to indicate the gen-set power module is installed on the mower. This setting is used by system controllers and does not affect operation of mower. Do not operate mower with incorrect power module setting. Press the black button (J) to toggle between the power module settings.
	Battery Power Module - Used to indicate the battery power module is installed on the mower. This setting is used by system controllers and does not affect operation of mower. Do not operate mower with incorrect power module setting. Press the black button (J) to toggle between the power module settings.
	Set Number of Reel Blades: To set the number of reel blades, press either of the orange buttons (K or L) on the front cover until the reel blades screen is on the LCD display. Press the black button (J) to enter set mode. Use the orange buttons to set the number of blades. Available reel blades are 7, 9 (Floating Only), 11 or 15.
	Speed Paddle Calibration - Before calibrating the speed paddle, check that paddle stops are properly adjusted [See Section 6.3]. To calibrate the paddle, press either of the orange buttons (K or L) on the front cover until the speed paddle calibration screen is on the LCD display. Press the black button (J) to enter set mode. Move the speed paddle through its entire range of movement to determine minimum and maximum values. Values displayed will change as controls are moved.
	Bail Lever Calibration - To calibrate the bail lever, press either of the orange buttons (K or L) on the front cover until the bail lever calibration screen is on the LCD display. Press the black button (J) to enter set mode. Fully engage and disengage the bail lever to determine minimum and maximum values. Values displayed will change as controls are moved.
	Display Units - To set the display units, press either of the orange buttons (K or L) on the front cover until the units screen is on the LCD display. Press the black button (J) to toggle between english (MPH, IN) or metric (KPH, mm) units.
	Factory Reset - To reset controller to factory default values, press either of the orange buttons (K or L) on the front cover until the Factory Reset screen is on the LCD display. Press the black button (J) to move to the confirm reset screen. Press the right orange button (K) to confirm reset, or press left orange button (L) to cancel reset. Maximum Mow Speed.....3.4 Mph (5.5 kph) Reel Speed2200 rpm Fixed FOC Setting.....0.146 Display units.....English

4 CONTROLS

4.4 FREQUENCY OF CUT

The FOC (Frequency of cut) is the distance, in inches (mm), the machine travels forward between reel blades contacting the bedknife. The FOC can be adjusted either by changing the Fixed FOC setting or by changing the maximum mow speed and the fixed reel speed on the LCD display.

Adjust FOC with Fixed FOC setting

Changing the FOC setting to a value other than 0 will enable the fixed FOC mode and disable the reel speed setting. As mower travel speed increases or decreases, reel speed will automatically adjust as required to maintain set FOC.

Adjust FOC with Reel Speed Setting

1. Using the FOC charts, determine the maximum mow speed and fixed reel speed required for the desired FOC.
2. Start the unit in Maintenance mode. **[Section 4.3]**
3. Set fixed FOC setting to 0
4. Set desired Maximum Mow Speed
5. Set desired Fixed Reel Speed

NOTE: *Mow speed is measured in mph (kph), FOC is measured in inches (millimeters).*

15 Blade Reel FOC Table, Product No 63339, 63341, 63335, 63337, 63348, 63350, 63344, 63346 (Standard Reel)

Mow Speed	Reel RPM								
	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200
2.00 (3.22)	0.078 (1.987)	0.076 (1.933)	0.074 (1.882)	0.072 (1.834)	0.070 (1.788)	0.069 (1.745)	0.067 (1.703)	0.065 (1.663)	0.064 (1.626)
2.10 (3.38)	0.082 (2.086)	0.080 (2.030)	0.078 (1.976)	0.076 (1.926)	0.074 (1.878)	0.072 (1.832)	0.070 (1.788)	0.069 (1.747)	0.067 (1.707)
2.20 (3.54)	0.086 (2.186)	0.084 (2.126)	0.082 (2.071)	0.079 (2.017)	0.077 (1.967)	0.076 (1.919)	0.074 (1.873)	0.072 (1.830)	0.070 (1.788)
2.30 (3.70)	0.090 (2.285)	0.088 (2.223)	0.085 (2.165)	0.083 (2.109)	0.081 (2.056)	0.079 (2.006)	0.077 (1.958)	0.075 (1.913)	0.074 (1.869)
2.40 (3.86)	0.094 (2.384)	0.091 (2.320)	0.089 (2.259)	0.087 (2.201)	0.084 (2.146)	0.082 (2.093)	0.080 (2.044)	0.079 (1.996)	0.077 (1.951)
2.50 (4.02)	0.098 (2.484)	0.095 (2.416)	0.093 (2.353)	0.090 (2.293)	0.088 (2.235)	0.086 (2.181)	0.084 (2.129)	0.082 (2.079)	0.080 (2.032)
2.60 (4.18)	0.102 (2.583)	0.099 (2.513)	0.096 (2.447)	0.094 (2.384)	0.092 (2.325)	0.089 (2.268)	0.087 (2.214)	0.085 (2.162)	0.083 (2.113)
2.70 (4.35)	0.106 (2.682)	0.103 (2.610)	0.100 (2.541)	0.097 (2.476)	0.095 (2.414)	0.093 (2.355)	0.091 (2.299)	0.088 (2.246)	0.086 (2.195)
2.80 (4.51)	0.110 (2.782)	0.107 (2.706)	0.104 (2.635)	0.101 (2.568)	0.099 (2.503)	0.096 (2.442)	0.094 (2.384)	0.092 (2.329)	0.090 (2.276)
2.90 (4.67)	0.113 (2.881)	0.110 (2.803)	0.107 (2.729)	0.105 (2.659)	0.102 (2.593)	0.100 (2.530)	0.097 (2.469)	0.095 (2.412)	0.093 (2.357)
3.00 (4.83)	0.117 (2.980)	0.114 (2.900)	0.111 (2.823)	0.108 (2.751)	0.106 (2.682)	0.103 (2.617)	0.101 (2.555)	0.098 (2.495)	0.096 (2.438)
3.10 (4.99)	0.121 (3.080)	0.118 (2.996)	0.115 (2.918)	0.112 (2.843)	0.109 (2.772)	0.106 (2.704)	0.104 (2.640)	0.102 (2.578)	0.099 (2.520)
3.20 (5.15)	0.125 (3.179)	0.122 (3.093)	0.119 (3.012)	0.116 (2.934)	0.113 (2.861)	0.110 (2.791)	0.107 (2.725)	0.105 (2.661)	0.102 (2.601)
3.30 (5.31)	0.129 (3.278)	0.126 (3.190)	0.122 (3.106)	0.119 (3.026)	0.116 (2.950)	0.113 (2.879)	0.111 (2.810)	0.108 (2.745)	0.106 (2.682)
3.40 (5.47)	0.133 (3.378)	0.129 (3.286)	0.126 (3.200)	0.123 (3.118)	0.120 (3.040)	0.117 (2.966)	0.114 (2.895)	0.111 (2.828)	0.109 (2.764)
3.50 (5.63)	0.137 (3.477)	0.133 (3.383)	0.130 (3.294)	0.126 (3.210)	0.123 (3.129)	0.120 (3.053)	0.117 (2.980)	0.115 (2.911)	0.112 (2.845)
3.60 (5.79)	0.141 (3.576)	0.137 (3.480)	0.133 (3.388)	0.130 (3.301)	0.127 (3.219)	0.124 (3.140)	0.121 (3.065)	0.118 (2.994)	0.115 (2.926)
3.70 (5.95)	0.145 (3.676)	0.141 (3.576)	0.137 (3.482)	0.134 (3.393)	0.130 (3.308)	0.127 (3.227)	0.124 (3.151)	0.121 (3.077)	0.118 (3.007)
3.80 (6.12)	0.149 (3.775)	0.145 (3.673)	0.141 (3.576)	0.137 (3.485)	0.134 (3.398)	0.130 (3.315)	0.127 (3.236)	0.124 (3.160)	0.122 (3.089)

4 CONTROLS

11 Blade Reel FOC Table, Product No. 63334, 63336, 63338, 63340, 63347, 63349, 63343, 63345 (Standard Reel)

Mow Speed	Reel RPM								
	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200
2.0 (3.22)	0.107 (2.709)	0.104 (2.636)	0.101 (2.567)	0.098 (2.501)	0.096 (2.438)	0.094 (2.379)	0.091 (2.322)	0.089 (2.268)	0.087 (2.217)
2.1 (3.38)	0.112 (2.845)	0.109 (2.768)	0.106 (2.695)	0.103 (2.626)	0.101 (2.56)	0.098 (2.498)	0.096 (2.438)	0.094 (2.382)	0.092 (2.328)
2.2 (3.54)	0.117 (2.98)	0.114 (2.9)	0.111 (2.823)	0.108 (2.751)	0.106 (2.682)	0.103 (2.617)	0.101 (2.555)	0.098 (2.495)	0.096 (2.438)
2.3 (3.7)	0.123 (3.116)	0.119 (3.032)	0.116 (2.952)	0.113 (2.876)	0.110 (2.804)	0.108 (2.736)	0.105 (2.671)	0.103 (2.609)	0.100 (2.549)
2.4 (3.86)	0.128 (3.251)	0.125 (3.163)	0.121 (3.08)	0.118 (3.001)	0.115 (2.926)	0.112 (2.855)	0.110 (2.787)	0.107 (2.722)	0.105 (2.66)
2.5 (4.02)	0.133 (3.387)	0.130 (3.295)	0.126 (3.208)	0.123 (3.126)	0.120 (3.048)	0.117 (2.974)	0.114 (2.903)	0.112 (2.835)	0.109 (2.771)
2.6 (4.18)	0.139 (3.522)	0.135 (3.427)	0.131 (3.337)	0.128 (3.251)	0.125 (3.17)	0.122 (3.093)	0.119 (3.019)	0.116 (2.949)	0.113 (2.882)
2.7 (4.35)	0.144 (3.658)	0.140 (3.559)	0.136 (3.465)	0.133 (3.376)	0.130 (3.292)	0.126 (3.212)	0.123 (3.135)	0.121 (3.062)	0.118 (2.993)
2.8 (4.51)	0.149 (3.793)	0.145 (3.691)	0.141 (3.593)	0.138 (3.501)	0.134 (3.414)	0.131 (3.33)	0.128 (3.251)	0.125 (3.176)	0.122 (3.103)
2.9 (4.67)	0.155 (3.929)	0.150 (3.822)	0.147 (3.722)	0.143 (3.626)	0.139 (3.536)	0.136 (3.449)	0.133 (3.367)	0.129 (3.289)	0.127 (3.214)
3.0 (4.83)	0.160 (4.064)	0.156 (3.954)	0.152 (3.85)	0.148 (3.751)	0.144 (3.658)	0.140 (3.568)	0.137 (3.483)	0.134 (3.402)	0.131 (3.325)
3.1 (4.99)	0.165 (4.199)	0.161 (4.086)	0.157 (3.978)	0.153 (3.876)	0.149 (3.78)	0.145 (3.687)	0.142 (3.6)	0.138 (3.516)	0.135 (3.436)
3.2 (5.15)	0.171 (4.335)	0.166 (4.218)	0.162 (4.107)	0.158 (4.001)	0.154 (3.901)	0.150 (3.806)	0.146 (3.716)	0.143 (3.629)	0.140 (3.547)
3.3 (5.31)	0.176 (4.47)	0.171 (4.35)	0.167 (4.235)	0.162 (4.127)	0.158 (4.023)	0.155 (3.925)	0.151 (3.832)	0.147 (3.743)	0.144 (3.658)
3.4 (5.47)	0.181 (4.606)	0.176 (4.481)	0.172 (4.363)	0.167 (4.252)	0.163 (4.145)	0.159 (4.044)	0.155 (3.948)	0.152 (3.856)	0.148 (3.768)
3.5 (5.63)	0.187 (4.741)	0.182 (4.613)	0.177 (4.492)	0.172 (4.377)	0.168 (4.267)	0.164 (4.163)	0.160 (4.064)	0.156 (3.969)	0.153 (3.879)
3.6 (5.79)	0.192 (4.877)	0.187 (4.745)	0.182 (4.620)	0.177 (4.502)	0.173 (4.389)	0.169 (4.282)	0.165 (4.180)	0.161 (4.083)	0.157 (3.990)
3.7 (5.95)	0.197 (5.012)	0.192 (4.877)	0.187 (4.748)	0.182 (4.627)	0.178 (4.511)	0.173 (4.401)	0.169 (4.296)	0.165 (4.196)	0.161 (4.101)
3.8 (6.12)	0.203 (5.148)	0.197 (5.009)	0.192 (4.877)	0.187 (4.752)	0.182 (4.633)	0.178 (4.520)	0.174 (4.412)	0.170 (4.310)	0.166 (4.212)

9 Blade Reel FOC Table, Product No. 63340, 63349 (Optional Reel)

Mow Speed	Reel RPM								
	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200
2.0 (3.22)	0.130 (3.311)	0.127 (3.222)	0.124 (3.137)	0.120 (3.057)	0.117 (2.98)	0.114 (2.908)	0.112 (2.838)	0.109 (2.772)	0.107 (2.709)
2.1 (3.38)	0.137 (3.477)	0.133 (3.383)	0.130 (3.294)	0.126 (3.21)	0.123 (3.129)	0.120 (3.053)	0.117 (2.98)	0.115 (2.911)	0.112 (2.845)
2.2 (3.54)	0.143 (3.643)	0.140 (3.544)	0.136 (3.451)	0.132 (3.362)	0.129 (3.278)	0.126 (3.198)	0.123 (3.122)	0.120 (3.05)	0.117 (2.98)
2.3 (3.7)	0.150 (3.808)	0.146 (3.705)	0.142 (3.608)	0.138 (3.515)	0.135 (3.427)	0.132 (3.344)	0.129 (3.264)	0.126 (3.188)	0.123 (3.116)
2.4 (3.86)	0.156 (3.974)	0.152 (3.866)	0.148 (3.765)	0.144 (3.668)	0.141 (3.576)	0.137 (3.489)	0.134 (3.406)	0.131 (3.327)	0.128 (3.251)
2.5 (4.02)	0.163 (4.139)	0.159 (4.027)	0.154 (3.921)	0.150 (3.821)	0.147 (3.725)	0.143 (3.634)	0.140 (3.548)	0.136 (3.465)	0.133 (3.387)
2.6 (4.18)	0.169 (4.305)	0.165 (4.188)	0.161 (4.078)	0.156 (3.974)	0.153 (3.874)	0.149 (3.78)	0.145 (3.69)	0.142 (3.604)	0.139 (3.522)
2.7 (4.35)	0.176 (4.47)	0.171 (4.35)	0.167 (4.235)	0.162 (4.127)	0.158 (4.023)	0.155 (3.925)	0.151 (3.832)	0.147 (3.743)	0.144 (3.658)
2.8 (4.51)	0.183 (4.636)	0.178 (4.511)	0.173 (4.392)	0.168 (4.279)	0.164 (4.172)	0.160 (4.071)	0.156 (3.974)	0.153 (3.881)	0.149 (3.793)
2.9 (4.67)	0.189 (4.802)	0.184 (4.672)	0.179 (4.549)	0.174 (4.432)	0.170 (4.321)	0.166 (4.216)	0.162 (4.116)	0.158 (4.02)	0.155 (3.929)
3.0 (4.83)	0.196 (4.967)	0.190 (4.833)	0.185 (4.706)	0.181 (4.585)	0.176 (4.47)	0.172 (4.361)	0.168 (4.258)	0.164 (4.159)	0.160 (4.064)
3.1 (4.99)	0.202 (5.133)	0.197 (4.994)	0.191 (4.863)	0.187 (4.738)	0.182 (4.619)	0.177 (4.507)	0.173 (4.399)	0.169 (4.297)	0.165 (4.199)
3.2 (5.15)	0.209 (5.298)	0.203 (5.155)	0.198 (5.019)	0.193 (4.891)	0.188 (4.768)	0.183 (4.652)	0.179 (4.541)	0.175 (4.436)	0.171 (4.335)
3.3 (5.31)	0.215 (5.464)	0.209 (5.316)	0.204 (5.176)	0.199 (5.044)	0.194 (4.917)	0.189 (4.798)	0.184 (4.683)	0.180 (4.574)	0.176 (4.47)
3.4 (5.47)	0.222 (5.629)	0.216 (5.477)	0.210 (5.333)	0.205 (5.196)	0.199 (5.066)	0.195 (4.943)	0.190 (4.825)	0.186 (4.713)	0.181 (4.606)
3.50 (5.63)	0.228 (5.795)	0.222 (5.638)	0.216 (5.490)	0.211 (5.349)	0.205 (5.215)	0.200 (5.088)	0.196 (4.967)	0.191 (4.852)	0.187 (4.741)
3.60 (5.79)	0.235 (5.961)	0.228 (5.799)	0.222 (5.647)	0.217 (5.502)	0.211 (5.364)	0.206 (5.234)	0.201 (5.109)	0.196 (4.990)	0.192 (4.877)
3.70 (5.95)	0.241 (6.126)	0.235 (5.961)	0.228 (5.804)	0.223 (5.655)	0.217 (5.513)	0.212 (5.379)	0.207 (5.251)	0.202 (5.129)	0.197 (5.012)
3.80 (6.12)	0.248 (6.292)	0.241 (6.122)	0.235 (5.961)	0.229 (5.808)	0.223 (5.663)	0.217 (5.524)	0.212 (5.393)	0.207 (5.267)	0.203 (5.148)

4 CONTROLS

7 Blade Reel FOC Table, Product No. 63342, 63351 (Standard Reel) and 63340, 63349 (Optional Reel)

Mow Speed	Reel RPM								
	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200
2.0 (3.22)	0.168 (4.258)	0.163 (4.142)	0.159 (4.033)	0.155 (3.93)	0.151 (3.832)	0.147 (3.738)	0.144 (3.649)	0.140 (3.564)	0.137 (3.483)
2.1 (3.38)	0.176 (4.47)	0.171 (4.35)	0.167 (4.235)	0.162 (4.127)	0.158 (4.023)	0.155 (3.925)	0.151 (3.832)	0.147 (3.743)	0.144 (3.658)
2.2 (3.54)	0.184 (4.683)	0.179 (4.557)	0.175 (4.437)	0.170 (4.323)	0.166 (4.215)	0.162 (4.112)	0.158 (4.014)	0.154 (3.921)	0.151 (3.832)
2.3 (3.7)	0.193 (4.896)	0.188 (4.764)	0.183 (4.638)	0.178 (4.52)	0.173 (4.407)	0.169 (4.299)	0.165 (4.197)	0.161 (4.099)	0.158 (4.006)
2.4 (3.86)	0.201 (5.109)	0.196 (4.971)	0.191 (4.84)	0.186 (4.716)	0.181 (4.598)	0.177 (4.486)	0.172 (4.379)	0.168 (4.277)	0.165 (4.18)
2.5 (4.02)	0.210 (5.322)	0.204 (5.178)	0.198 (5.042)	0.193 (4.913)	0.189 (4.79)	0.184 (4.673)	0.180 (4.562)	0.175 (4.456)	0.171 (4.354)
2.6 (4.18)	0.218 (5.535)	0.212 (5.385)	0.206 (5.243)	0.201 (5.109)	0.196 (4.981)	0.191 (4.86)	0.187 (4.744)	0.182 (4.634)	0.178 (4.528)
2.7 (4.35)	0.226 (5.748)	0.220 (5.592)	0.214 (5.445)	0.209 (5.306)	0.204 (5.173)	0.199 (5.047)	0.194 (4.927)	0.189 (4.812)	0.185 (4.703)
2.8 (4.51)	0.235 (5.961)	0.228 (5.799)	0.222 (5.647)	0.217 (5.502)	0.211 (5.364)	0.206 (5.234)	0.201 (5.109)	0.196 (4.99)	0.192 (4.877)
2.9 (4.67)	0.243 (6.173)	0.236 (6.007)	0.230 (5.848)	0.224 (5.699)	0.219 (5.556)	0.213 (5.421)	0.208 (5.291)	0.203 (5.168)	0.199 (5.051)
3.0 (4.83)	0.251 (6.386)	0.245 (6.214)	0.238 (6.05)	0.232 (5.895)	0.226 (5.748)	0.221 (5.607)	0.216 (5.474)	0.210 (5.347)	0.206 (5.225)
3.1 (4.99)	0.260 (6.599)	0.253 (6.421)	0.246 (6.252)	0.240 (6.092)	0.234 (5.939)	0.228 (5.794)	0.223 (5.656)	0.218 (5.525)	0.213 (5.399)
3.2 (5.15)	0.268 (6.812)	0.261 (6.628)	0.254 (6.454)	0.248 (6.288)	0.241 (6.131)	0.235 (5.981)	0.230 (5.839)	0.225 (5.703)	0.219 (5.573)
3.3 (5.31)	0.277 (7.025)	0.269 (6.835)	0.262 (6.655)	0.255 (6.485)	0.249 (6.322)	0.243 (6.168)	0.237 (6.021)	0.232 (5.881)	0.226 (5.748)
3.4 (5.47)	0.285 (7.238)	0.277 (7.042)	0.270 (6.857)	0.263 (6.681)	0.256 (6.514)	0.250 (6.355)	0.244 (6.204)	0.239 (6.06)	0.233 (5.922)
3.50 (5.63)	0.293 (7.451)	0.285 (7.249)	0.278 (7.059)	0.271 (6.878)	0.264 (6.706)	0.258 (6.542)	0.251 (6.386)	0.246 (6.238)	0.240 (6.096)
3.60 (5.79)	0.302 (7.664)	0.294 (7.456)	0.286 (7.260)	0.279 (7.074)	0.272 (6.897)	0.265 (6.729)	0.259 (6.569)	0.253 (6.416)	0.247 (6.270)
3.70 (5.95)	0.310 (7.876)	0.302 (7.664)	0.294 (7.462)	0.286 (7.271)	0.279 (7.089)	0.272 (6.916)	0.266 (6.751)	0.260 (6.594)	0.254 (6.444)
3.80 (6.12)	0.318 (8.089)	0.310 (7.871)	0.302 (7.664)	0.294 (7.467)	0.287 (7.280)	0.280 (7.103)	0.273 (6.934)	0.267 (6.772)	0.261 (6.619)

4.5 GAS POWER MODULE CONTROLS

- M. Engine Switch** – The engine switch enables and disables the engine ignition system. The engine switch must be in the ON position for the engine to run. Turning the engine switch to the OFF position stops the engine.
- N. Choke Lever** - The choke lever opens and closes the choke valve in the carburetor. The CLOSED position enriches the fuel mixture for starting a cold engine. The OPEN position provides the correct fuel mixture for operation after starting, and for restarting a warm engine.
- P. Fuel Valve Lever** - The fuel valve opens and closes the connection between the fuel tank and the carburetor. The fuel valve lever must be in the ON position for the engine to run. When the engine is not in use, leave the fuel valve lever in the OFF position to prevent carburetor flooding, and to reduce the possibility of fuel leakage.

NOTICE

Before tipping mower back for adjustments, the fuel lever must be moved to the OFF position to prevent fuel from leaking into the crankcase.

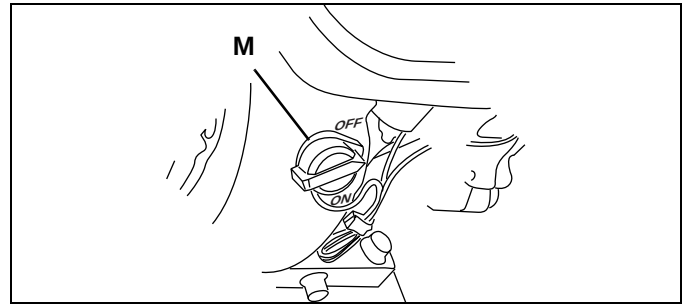


Figure 4D

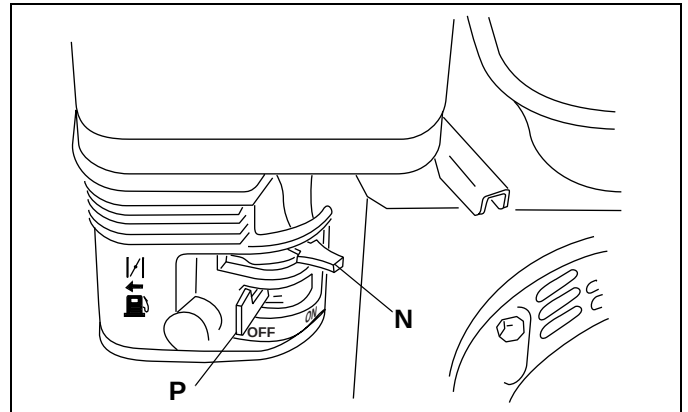


Figure 4E

4.6 BATTERY POWER MODULE CONTROLS

- R. Battery Monitor** - Located on the removable battery pack displays battery charge level.

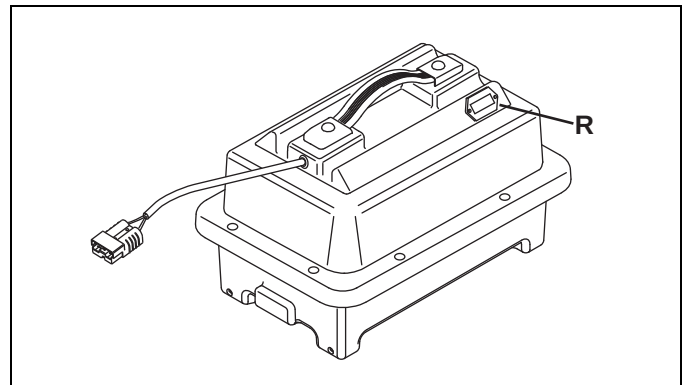


Figure 4F

5 OPERATION

5.1 DAILY INSPECTION



CAUTION

The daily inspection should be performed only with the parking brake engaged, and power connector disconnected.

1. Perform a visual inspection of the entire unit, look for signs of wear, loose hardware, missing or damaged components.

2. Make sure the mower is adjusted to the required cutting height.
3. Make sure the machine is lubricated and the transport tires are properly inflated.
4. Check the O.P.C. system.
5. Check motor connections are tight.

5.2 INTERLOCK SYSTEM (O.P.C.)

1. The Interlock System is intended to protect the operator and others from injury by stopping the reel and drive mechanism as soon as the operator releases the O.P.C. (Operator Presence Control) bail.



WARNING

Never operate equipment with the Interlock System disconnected or malfunctioning. Do not disconnect or bypass any switch.

2. To test the system:
 - a. Place mower on the kickstand.
 - b. Make certain reel switch is off.
3. **Gen-Set Power Module:** Start the engine.
4. Energize the unit.
 - a. Slide bail to the left and engage O.P.C. Bail.
 - b. The drive motor and the wheels will begin to turn.
 - c. Release the O.P.C. bail. The bail must disengage, and drive motor must stop.
5. If the drive motor engages before the O.P.C. bail is engaged or the drive motor continue to turn after the O.P.C. bail is released; stop the unit immediately and have the system repaired.

5.3 OPERATING PROCEDURES



CAUTION

To help prevent injury, always wear safety glasses, leather work shoes or boots, a hard hat, and ear protection.

1. Under no circumstances should the unit be started with operator or bystanders standing in front of the reel.
2. Never run the engine in an enclosed area.
3. Keep hands and feet away from moving parts and cutting units. If possible, do not make adjustments with the engine running.
4. Do not operate mower or attachments with loose, damaged, or missing components. Whenever possible mow when grass is dry.
5. First mow in a test area to become thoroughly familiar with the operation of the mower and control levers.
9. Disengage the reel switch to stop blades when not mowing.
10. Disengage the reel switch when crossing paths or roadways. Look out for traffic.
11. Stop and inspect the equipment for damage immediately after striking an obstruction, or if the machine begins to vibrate abnormally. Have the equipment repaired before resuming operation.



WARNING

Before you clean, adjust, or repair this equipment, always disengage all drives, engage parking brake, turf key switch OFF, and disconnect power connector to prevent injuries.

NOTICE

To prevent damage to the reel and bedknife **never** operate the reels when they are not cutting grass. Excessive friction and heat will develop between the bedknife and reel and damage the cutting edge.

6. Study the area to determine the best and safest operating procedure. Consider the height of the grass, type of terrain, and condition of the surface. Each condition will require certain adjustments or precautions. Only use accessories and attachments approved by Jacobsen.
7. Be aware of mower discharge direction and never direct discharge of material toward bystanders. Never allow anyone near the machine while in operation. The owner/operator is responsible for injuries inflicted to bystanders and/or damage to their property.
12. Slow down and use extra care on hillsides. Use caution when operating near drop offs.
13. Look behind and down before backing up to be sure of a clear path. Use care when approaching blind corners, shrubs, trees, or other objects that may obscure vision.
14. Never use your hands to clean cutting units. Use a brush to remove grass clippings from blades. Blades are extremely sharp and can cause serious injuries.



CAUTION

Before mowing, pick up all debris such as rocks, toys, and wire which can be thrown by the machine. Enter a new area cautiously. Always operate at speeds that allow you to have complete control of the mower.

8. Use discretion when mowing near gravel areas (roadway, parking areas, cart paths, etc.). Stones discharged from the mower may cause serious injuries to bystanders and/or damage the equipment.

5 OPERATION

5.4 STARTING/STOPPING

1. Prepare power module to energize unit.

Battery Power Module: Disconnect battery charger and connect power connector.

Gen-Set Power Module:

- a. Check oil level and fuel supply then open fuel valve lever (**P**).
 - b. Move the choke lever (**N**) to the CLOSED position.
 - c. Set engine switch (**M**) to ON and power switch (**D**) to RUN position.
 - d. Start the engine.
 - e. Once engine starts move choke lever (**N**) to the OPEN position.
2. Make certain O.P.C. bail (**C**) is disengaged, reel switch (**E**) is off, and parking brake (**A**) is engaged.
 3. Turn power switch (**D**) to start position and release. LCD display (**G**) should show startup display for 5 seconds, then switch to system voltage.

If system fails to initialize, check to see if power connector is properly attached.

4. Check system voltage on LCD display (**G**). If the system voltage screen is not on the display, press either of the orange buttons (**F**) to forward display to the correct screen. If system voltage is low, recharge batteries or check generator output before operating.
5. To mow or transport unit, push O.P.C. bail (**C**) to the left and engage.
6. To stop the unit, release the O.P.C. bail, engage parking brake, and set power switch to OFF position.
7. **Battery Power Module:** Disconnect power connector and connect battery pack to charger.

Gen-Set Power Module: Turn engine switch (**M**) to off position and close fuel valve (**P**).

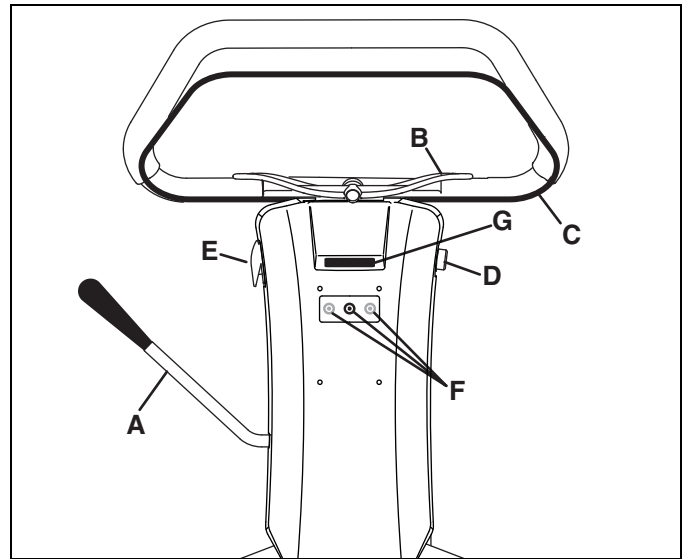


Figure 5A

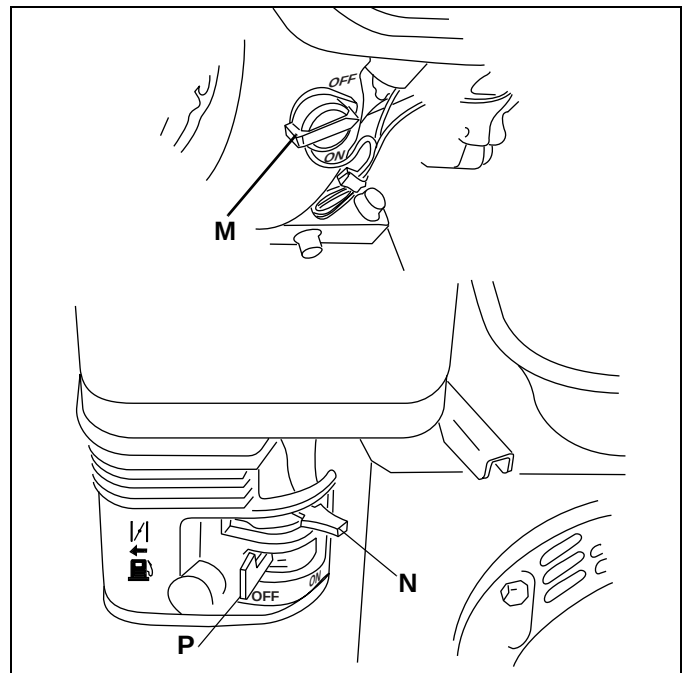


Figure 5B

5.5 MOWING

WARNING

To prevent serious injuries, keep hands, feet, and clothing away from cutting unit when the blades are moving.

NEVER use your hands to clean cutting units. Use a brush to remove grass clippings from blades. Blades can be sharp and could cause injuries.

To clear obstructions from cutting unit, disengage O.P.C. bail, engage parking brake, turn off power switch, and disconnect power connector then remove obstruction.

1. Turn power OFF. Remove the transport wheels (If installed).
2. Engage the reel switch. Start the unit.
3. Position mower slightly off green.
 - a. Adjust traction speed paddle **(B)** to provide a safe, comfortable walking speed.
 - b. Push handle down to lift the mower head above the grass then engage the O.P.C. bail **(C)**.
 - c. As the mower crosses the edge of the green, lower the mower head to the ground, and proceed across the green in a straight line.

When mowing lift up as required to keep handle centered in slots on handle stops. Do not push down on handle when mowing or the mower head may lift off the grass.
- d. When the opposite side of the green is reached, push down of the handle to lift the mower head without disengaging the O.P.C. bail, and proceed off the green to turn around, or simply release O.P.C. bail and turn around.
- e. To turn to the right, start by turning mower slightly to the left **(2)**. When the mower has moved approximately 1/2 its own width to the left, swing it around quickly to the right **(3 and 4)**, guiding the mower with your right hand. This method makes it possible to turn around quickly with very few steps. **[Figure 5C].**

NOTICE

To prevent damage to the reel and bedknife **never** operate the reels when they are not cutting grass. Excessive friction and heat will develop between the bedknife and reel and damage the cutting edge.

4. To assure complete, even cutting, overlap swaths by 1 to 2 in., (25 to 50 mm), then make one or more passes around the perimeter of the green to clean ragged edges and separate the putting green surface from the apron.
5. For a more even playing surface and neater appearance, alter the mowing pattern each time a green is mowed. The patterns shown in **Figure 5D** are suggestions only, the operator or course superintendent can arrange patterns to suit each green.
6. Use caution while operating on hillside and drop-offs.

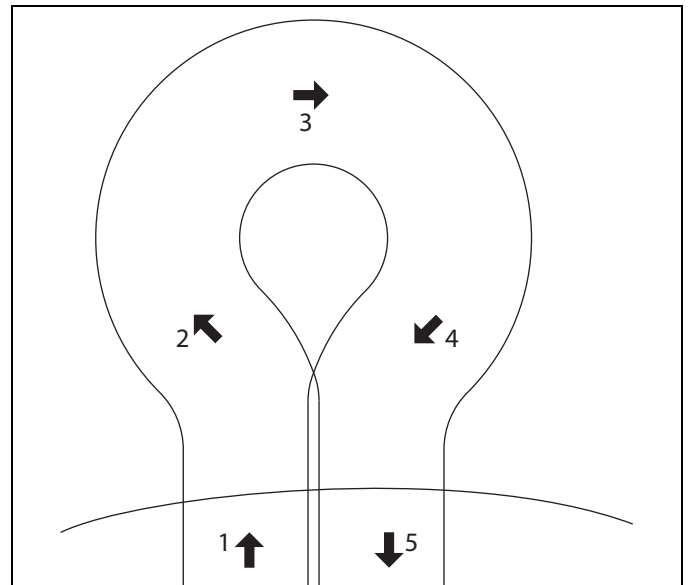


Figure 5C

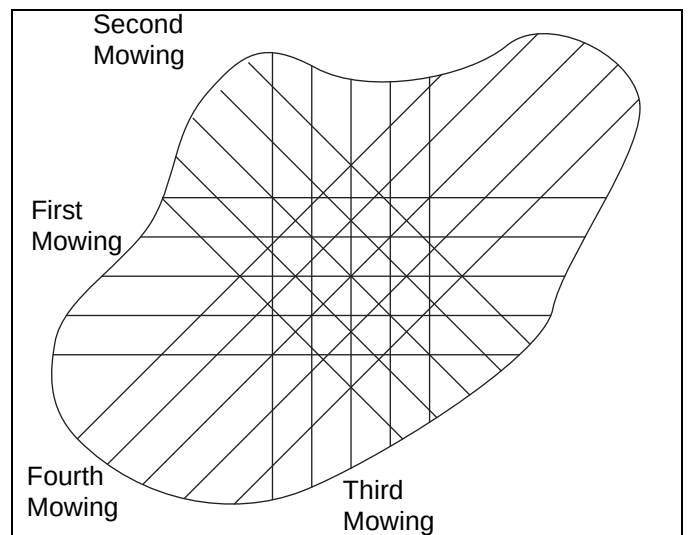


Figure 5D

5 OPERATION

5.6 TRANSPORT WHEELS (OPTIONAL)



WARNING

Always engage parking brake and disconnect power connector before installing or removing the transport wheels.

Transport wheels are optional accessories available through your Jacobsen Dealer. Traction wheels are recommended when not using the Mower Caddy to move the mower from green to green.

1. Push and hold the kickstand against the ground then pull the mower handle, by the lift point, back until the mower rests on the stand **(S)**. Engage parking brake.
2. To remove wheels, press retaining clip **(T)** away from hub, and pull wheel off hub.
3. To install wheels, press retaining clip **(T)**, place wheel on hub, and turn the wheel backwards until studs on back of wheel line up with holes in hub **(U)**. Push wheel in and release clip.
4. Always disengage reel switch prior to transporting the mower more than a few feet.
5. Push the mower forward off the kickstand, start the unit, and engage the O.P.C. bail.
6. When using a vehicle to transport the mower, apply parking brake, turn key switch OFF, and disconnect power connector.

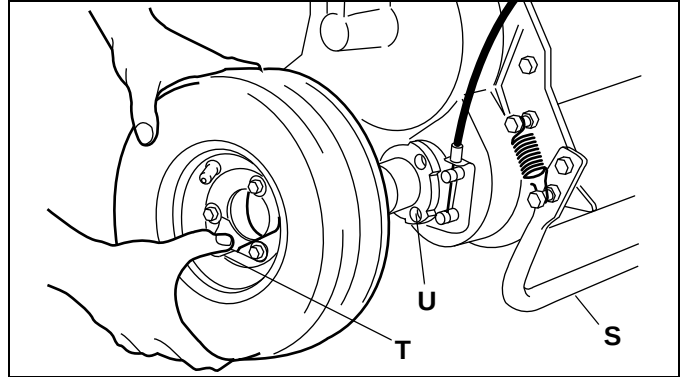


Figure 5E

5.7 KICKSTAND

1. To put the mower on the kickstand:
 - a. Use your foot to rotate kickstand down to the ground. Hold kickstand on the ground.
 - b. Pull up and back on lower portion of D handle until mower weight is on kickstand, and traction roller is off the ground.

NOTICE

To prevent damage to the D handle, only use the lower portion of the handle to put mower on the kickstand. Pulling on upper portion of D handle may cause damage to the handle.

2. To remove mower from kick stand:
 - a. Place foot behind kickstand.
 - b. Push mower forward while lifting slightly on the lower portion of D handle.
 - c. When traction roller is on the ground, use your foot to slowly allow kickstand to rotate up to rest against frame. Do not allow kick stand to snap back against frame.

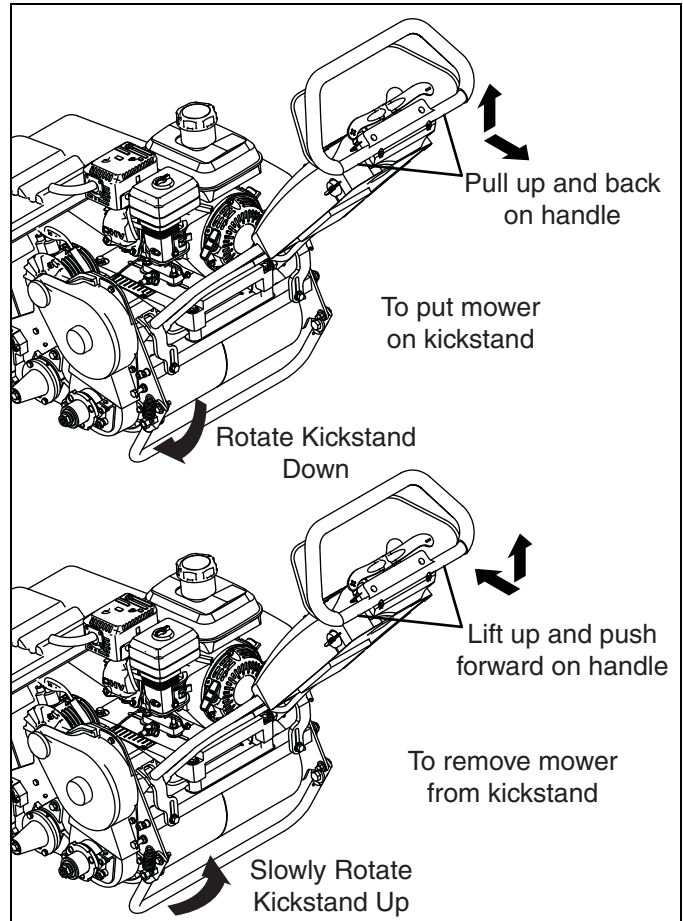


Figure 5F

5.8 GRASS CATCHER

1. When the basket is about two thirds (2/3) full of grass clippings, move the mower off the green.
2. Stop on a flat surface, disengage O.P.C. bail, engage parking brake, turn key switch OFF, and disconnect power connector.
3. Remove and empty the grass clippings from the mower.



WARNING

To prevent serious injury, always disengage O.P.C. bail and disconnect power connector before emptying grass catcher.

5.9 DAILY MAINTENANCE

1. Park the mower on a flat, level surface. Engage parking brake, and turn key switch to off position.
2. Grease and lubricate all points if required. Use a manual grease gun only, do not use compressed air.

NOTICE

To prevent damage to reel motor, do not over grease reel bearings. Damage of this nature is not covered by the factory warranty.

3. To prevent fires, wash the mower after each use.

NOTICE

Battery Power Modules: Disconnect battery connector and remove the battery pack from the mower before washing.

- a. Use only fresh water for cleaning your equipment.

NOTICE

Use of salt water or effluent water will encourage rust and corrosion of metal parts resulting in premature deterioration or failure. Damage of this nature is not covered by the factory warranty.

- b. Do not use high pressure spray.
- c. Do not spray water directly at electrical connectors, generator, motors, or controller
- d. Do not spray water into the cooling fins or the engine air intake.

NOTICE

Do not wash a hot or running engine. Use compressed air to clean the engine.

Battery Power Module:

4. Disconnect power connector and connect battery pack to charger.

Gen-Set Power Module:

5. Fill fuel tank at the end of each operating day. Do not fill above the fuel strainer shoulder. Close fuel valve when unit is not in use.

Use clean, fresh, unleaded gasoline, 86 octane minimum. Refer to the engine's operator manual for fuel recommendations when using blended fuel.

Handle fuel with care - it is highly flammable. Use an approved container. The spout must fit inside the fuel filler neck. Avoid using cans and funnels to transfer fuel.



WARNING

Never remove the fuel cap from the fuel tank, or add fuel, when the engine is running or while the engine is hot.

Do not smoke when handling fuel. Never fill or drain the fuel tank indoors.

Do not spill fuel and clean spilled fuel immediately.

Never handle or store fuel containers near an open flame or any device that may create sparks and ignite the fuel or fuel vapors.

Be sure to reinstall and tighten fuel cap securely.

6. Store fuel according to local, state or federal ordinances and recommendations from your fuel supplier.
7. Check the engine oil at the start and end of each day, before starting the engine. If the oil level is low, remove the oil filler cap and add oil as required. Do not overfill.

6 ADJUSTMENTS (ALL UNITS)

6.1 GENERAL

WARNING

Before you adjust, clean, or repair this equipment, always disengage all drives, engage parking brake, turn key switch OFF, and disconnect power connector to prevent serious injury.

1. Adjustments and maintenance should always be performed by a qualified technician. If proper adjustment cannot be made, contact an authorized Jacobsen Dealer.
2. Replace, do not adjust, worn or damaged components.

3. Long hair, jewelry, or loose fitting clothing may get tangled in moving parts.

CAUTION

Be careful to prevent entrapment of the hands and fingers between moving and fixed components of the machine.

4. Do not change speed limit settings or overspeed the drive motors.

6.2 BRAKE

A properly adjusted brake requires 10 lbs. pull at top of brake lever to engage and must have 1-1/2" (38 mm) center to center when released.

1. Minor adjustments are made at the handle. Loosen nut **(A)**, turn nut **(B)** to adjust the brake cable, then tighten nut **(A)**.
2. If adjustments cannot be made at the handle, remove the transport wheel, and make the adjustment at the brake band.
3. Loosen screw **(C)** and pull cable to obtain desired brake tension. Tighten screw **(C)**. Readjust **(A)** and **(B)**.

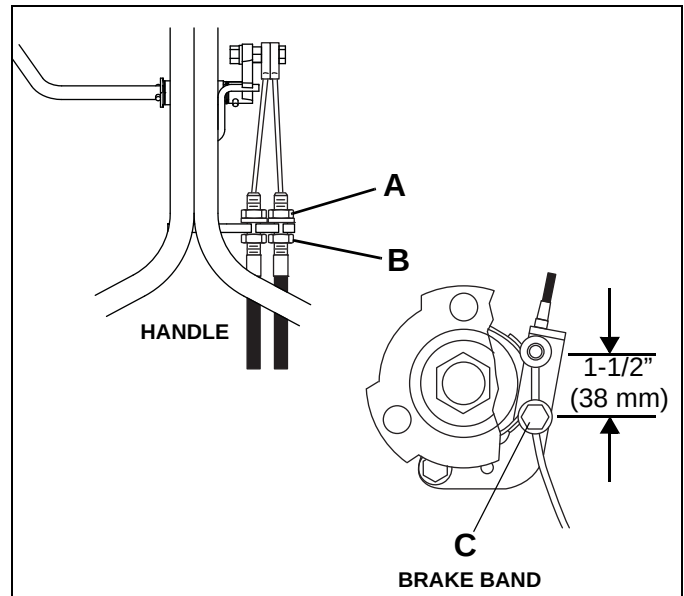


Figure 6A

6.3 SPEED PADDLE STOPS

1. Loosen both nuts **(X)**.
2. Adjust positive paddle stop **(Y)** to 7/8 in. (22 mm).
3. Adjust negative paddle stop **(Z)** to 1-1/16 in. (27 mm).
4. Tighten nuts **(X)** to lock adjustment.

After adjusting paddle stops, the controller speed paddle calibration must be reset. [See Section 4.3].

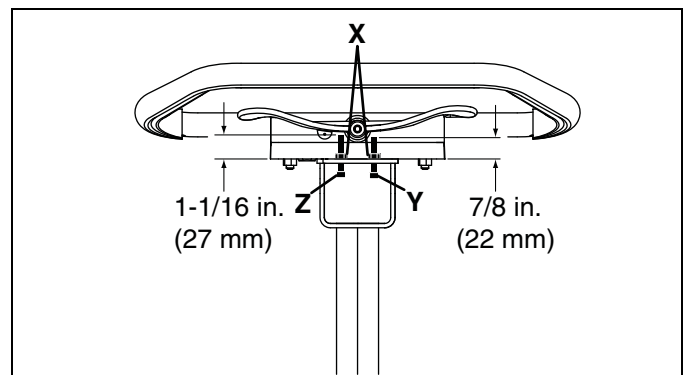


Figure 6B

6.4 HANDLE

1. To adjust the angle of the handle bar **(F)**, loosen screw **(D)** on both sides of the mower and adjust the handle bar to the desired position.
2. After adjusting handle bar, adjust bracket **(E)** so that the handle bar just rests on the bottom of the slot in bracket. Tighten screw **(D)**. Check that handle moves from bottom to top of slot in bracket **(E)** without binding.

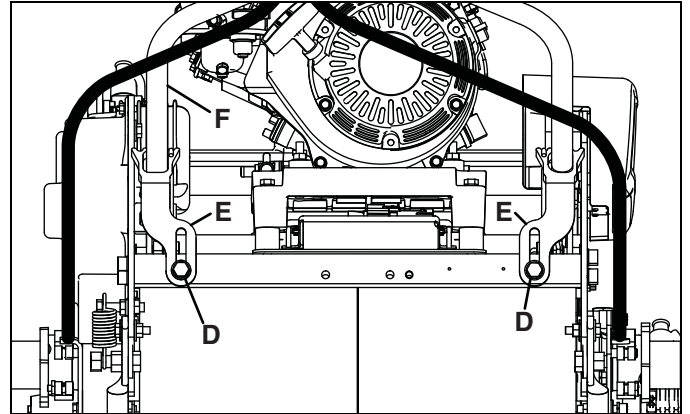


Figure 6C

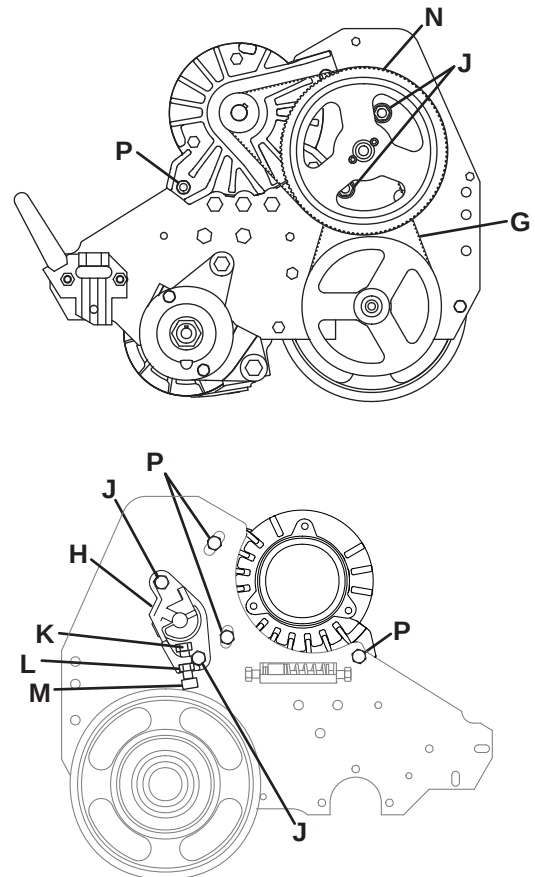
6.5 TRACTION BELTS



CAUTION

To prevent permanent damage to the belt, do not twist, fold, bend, or overtighten the belt.

1. To adjust belt **(G)**, assemble 5/16-18 x 1" hex head screw **(K)** and 5/16-18 hex nut **(L)** to bottom of bearing bracket **(H)**. Loosen nuts **(J)**.
2. Place bedknife gauge bar **(M)** on top of roller and under screw **(K)**. Tighten screw **(K)** until belt **(G)** deflects 1/10" (2.5 mm) with 1 ~ 2 lb (0.45 ~ 0.91 kg) load applied at mid span.
3. Tighten nuts **(J)** and remove 5/16-18 x 1" screw **(K)** and lower nut **(L)**.
4. Place hardware **(K and L)** in a safe place for future adjustments.
5. To adjust belt **(N)**, loosen pivot hardware **(P)**, and pivot motor housing towards front of mower until belt deflects 1/10" (2.5 mm) with 1 ~ 2 lb. (0.45 ~ 0.91 kg) load applied at mid span. Tighten hardware **(P)**.



Fixed Head Mower Shown
Floating Head Mower Similar

Figure 6D

6 ADJUSTMENTS (ALL UNITS)

6.6 FRONT ROLLER WEIGHT

The weight on the front roller is adjustable. Adjust the front roller weight as required to meet your turf needs.



CAUTION

To prevent injury or property damage, place mower on kickstand or support mower handle before removing battery pack.

Full battery packs weigh approximately 60 lbs (27.2 kg). Use proper lifting techniques when moving them.

1. **Battery Power Module:** To adjust front roller weight, disconnect power connector (**R**), and remove battery pack (**S**). Loosen hardware (**T**), place battery pack back onto mower, and slide battery mounting tray (**U**) as required.

Gen-Set Power Module: Loosen engine mounting hardware (**V**) and slide engine (**W**) as required.

2. To adjust the front roller weight:
 - a. To increase front roller weight, slide battery tray (**U**), or engine (**W**) towards front of mower.
 - b. To decrease front roller weight, slide battery tray (**U**), or engine (**W**) towards rear of mower.
 - c. Use the decal on the power module mount as a guide for adjusting the front roller weight. Aligning the oil drain (Gen-Set) or the V-notch in the battery tray (Battery Tray) with the desired line on the decal allows for consistent front roller weight setting.
3. **Battery Power Module:** When desired weight is attained, measure distance from edge of power module mount to tray (**U**). Remove battery pack (**S**). Recheck measured dimension and tighten hardware (**R**).

Gen-Set Power Module: Tighten engine mounting hardware (**V**).

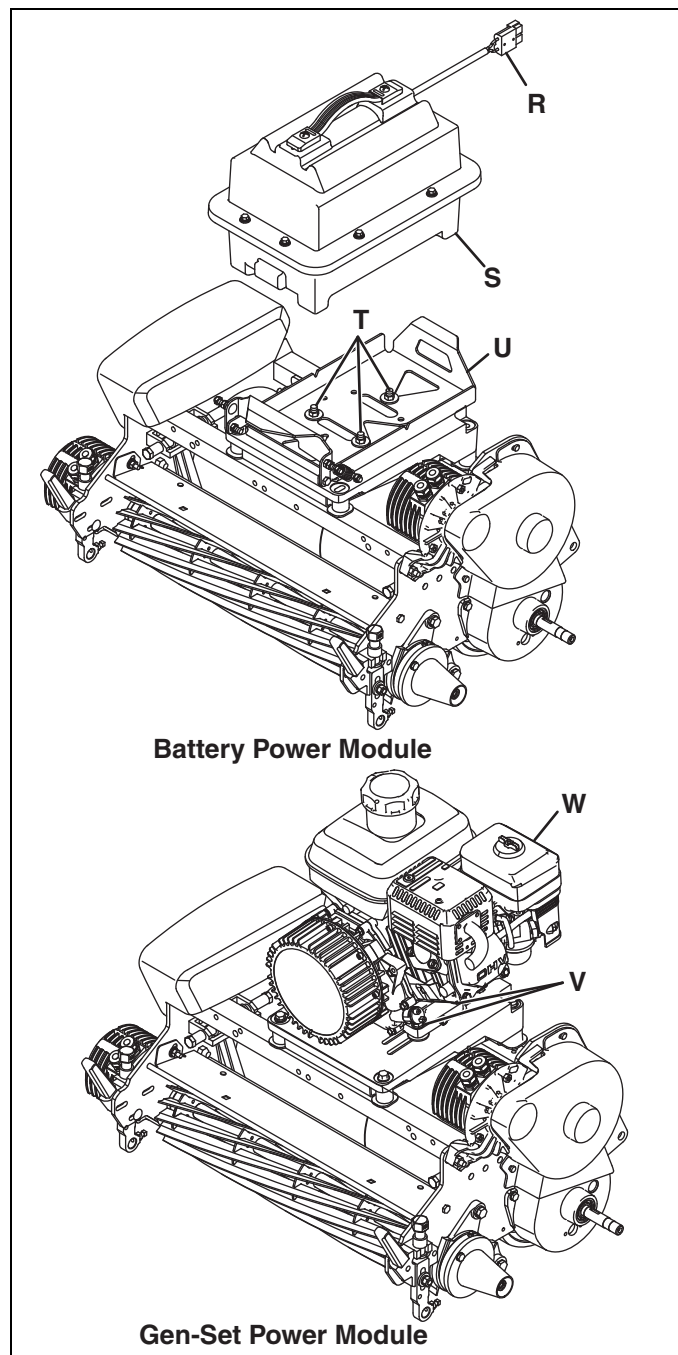


Figure 6E

6.7 TORQUE SPECIFICATION

NOTICE

All torque values included in these charts are approximate and are for reference only. Use of these torque values is at your sole risk. Jacobsen is not responsible for any loss, claim, or damage arising from the use of these charts.

Extreme caution should always be used when using any torque value.

Jacobsen uses Grade 5 Plated bolts as standard, unless otherwise noted. For tightening plated bolts, use the value given for lubricated.

AMERICAN NATIONAL STANDARD FASTENERS

SIZE	UNITS					SIZE	UNITS				
		Lubricated	Dry	Lubricated	Dry			Lubricated	Dry	Lubricated	Dry
#6-32	in-lb (Nm)	–	20 (2.3)	–	–	7/16-14	ft-lb (Nm)	37 (50.1)	50 (67.8)	53 (71.8)	70 (94.9)
#8-32	in-lb (Nm)	–	24 (2.7)	–	30 (3.4)	7/16-20	ft-lb (Nm)	42 (56.9)	55 (74.6)	59 (80.0)	78 (105)
#10-24	in-lb (Nm)	–	35 (4.0)	–	45 (5.1)	1/2-13	ft-lb (Nm)	57 (77.2)	75 (101)	80 (108)	107 (145)
#10-32	in-lb (Nm)	–	40 (4.5)	–	50 (5.7)	1/2-20	ft-lb (Nm)	64 (86.7)	85 (115)	90 (122)	120 (162)
#12-24	in-lb (Nm)	–	50 (5.7)	–	65 (7.3)	9/16-12	ft-lb (Nm)	82 (111)	109 (148)	115 (156)	154 (209)
1/4-20	in-lb (Nm)	75 (8.4)	100 (11.3)	107 (12.1)	143 (16.1)	9/16-18	ft-lb (Nm)	92 (124)	122 (165)	129 (174)	172 (233)
1/4-28	in-lb (Nm)	85 (9.6)	115 (13.0)	120 (13.5)	163 (18.4)	5/8-11	ft-lb (Nm)	113 (153)	151 (204)	159 (215)	211 (286)
5/16-18	in-lb (Nm)	157 (17.7)	210 (23.7)	220 (24.8)	305 (34.4)	5/8-18	ft-lb (Nm)	128 (173)	170 (230)	180 (244)	240 (325)
5/16-24	in-lb (Nm)	173 (19.5)	230 (26.0)	245 (27.6)	325 (36.7)	3/4-10	ft-lb (Nm)	200 (271)	266 (360)	282 (382)	376 (509)
3/8-16	ft-lb (Nm)	23 (31.1)	31 (42.0)	32 (43.3)	44 (59.6)	3/4-16	ft-lb (Nm)	223 (302)	298 404	315 (427)	420 (569)
3/8-24	ft-lb (Nm)	26 (35.2)	35 (47.4)	37 (50.1)	50 (67.8)	7/8-14	ft-lb (Nm)	355 (481)	473 (641)	500 (678)	668 (905)

METRIC FASTENERS

SIZE	UNITS									Non Critical Fasteners into Aluminum
		Lubricated	Dry	Lubricated	Dry	Lubricated	Dry	Lubricated	Dry	
M4	Nm (in-lb)	–	–	–	–	–	–	3.83 (34)	5.11 (45)	2.0 (18)
M5	Nm (in-lb)	1.80 (16)	2.40 (21)	4.63 (41)	6.18 (54)	6.63 (59)	8.84 (78)	7.75 (68)	10.3 (910)	4.0 (35)
M6	Nm (in-lb)	3.05 (27)	4.07 (36)	7.87 (69)	10.5 (93)	11.3 (102)	15.0 (133)	13.2 (117)	17.6 (156)	6.8 (60)
M8	Nm (in-lb)	7.41 (65)	9.98 (88)	19.1 (69)	25.5 (226)	27.3 (241)	36.5 (323)	32.0 (283)	42.6 (377)	17.0 (150)
M10	Nm (ft-lb)	14.7 (11)	19.6 (14)	37.8 (29)	50.5 (37)	54.1 (40)	72.2 (53)	63.3 (46)	84.4 (62)	33.9 (25)
M12	Nm (ft-lb)	25.6 (19)	34.1 (25)	66.0 (48)	88.0 (65)	94.5 (70)	125 (92)	110 (81)	147 (108)	61.0 (45)
M14	Nm (ft-lb)	40.8 (30)	54.3 (40)	105 (77)	140 (103)	150 (110)	200 (147)	175 (129)	234 (172)	94.9 (70)

7 FIXED HEAD REEL ADJUSTMENTS

7.1 GENERAL

WARNING

Before you adjust, clean, or repair this equipment, always disengage all drives, engage parking brake, turn power off and disconnect power connector to prevent serious injury.

1. Adjustments and maintenance should always be performed by a qualified technician. If proper adjustment cannot be made, contact an authorized Jacobsen Dealer.
2. Replace, do not adjust, worn or damaged components.

3. Long hair, jewelry, or loose fitting clothing may get tangled in moving parts.

CAUTION

Be careful to prevent entrapment of the hands and fingers between moving and fixed components of the machine.

4. Do not change speed limit settings or overspeed the drive motors.

7.2 REEL TO BEDKNIFE

(Pre-adjustment Check)

1. Check the reel bearings for end play or radial play. If there is any abnormal movement of the reel, up and down, or side to side, adjust, or replace components as needed.

CAUTION

Handle the reel with extreme care to prevent personal injury and damage to the cutting edges.

NOTICE

Before tipping mower back for adjustments, the fuel lever must be moved to the OFF position to prevent fuel from leaking into the crankcase.

5. The reel must be parallel to the bedknife. An improperly adjusted reel will lose its sharp edges prematurely and may result in serious damage to the reel and bedknife.
6. Grass conditions will also affect the adjustment.
 - a. Dry, sparse conditions will require a wider gap to prevent heat buildup and damage to the reel and bedknife.
 - b. High quality grass with a good moisture content requires a closer gap (near zero).

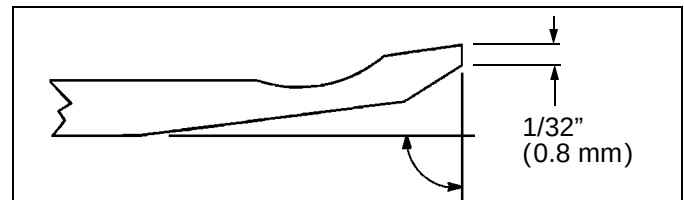


Figure 7A

2. Inspect the reel blades and bedknife to insure good sharp edges without bends or nicks.
 - a. The cutting edges of the reel blades and bedknife must be sharp, free of burrs, and show no signs of rounding off.
 - b. The bedknife and bedknife backing must be securely tightened. The bedknife must be straight and sharp.
 - c. A flat surface of at least 1/32 in. (0.8 mm) minimum must be maintained on the front face of the bedknife. Use a standard flat file to dress the bedknife.
3. If wear or damage is beyond the point where the reel or bedknife can be corrected by the lapping process, they must be reground.
4. Proper reel-to-bedknife adjustment is critical. A gap of 0.001 to 0.003" (0.025 to 0.076 mm) must be maintained across the entire length of the reel and bedknife.

7.3 BEDKNIFE ADJUSTMENT

NOTICE

Before tipping mower back for adjustments, the fuel lever must be moved to the OFF position to prevent fuel from leaking into the crankcase.

1. Adjuster **(A)** is used to increase or decrease the spring load on the bedknife. Adjuster **(B)** is used to move the bedknife to the reel or away from the reel.
2. Once the spring is totally collapsed as a result of many adjustments, the bedknife cannot be moved. Back-off adjuster **(A)** before adjusting **(B)**.
3. For most applications, compress the spring to 1 in., (25 mm).
4. Start adjustment at the leading edge of the reel, followed by the trailing end. *The leading end of the reel blade is the end that passes over the bedknife first during normal rotation.*



CAUTION

Handle the reel with extreme care to prevent personal injury and damage to the cutting edges.

5. Turn adjuster **(B)** clockwise to bring the bedknife closer to the reel or counterclockwise to back the bedknife away from the reel.

- a. Slide a feeler gauge or shim stock 0.001 - 0.003 in., (0.025 - 0.075 mm) between the reel blade and the bedknife. Do not turn the reel.
- b. Adjust the trailing end of the reel in the same manner, then recheck the adjustment at the leading end.
- c. When the reel and bedknife are properly adjusted, the reel will spin freely and will cut a piece of newspaper along the full length of the reel when the paper is held at 90° to the bedknife.

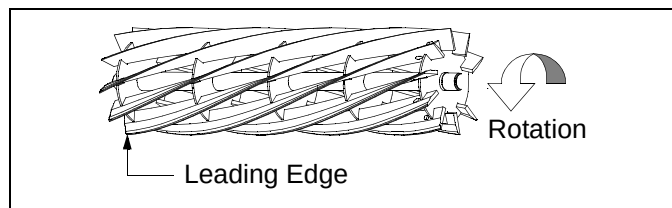


Figure 7B

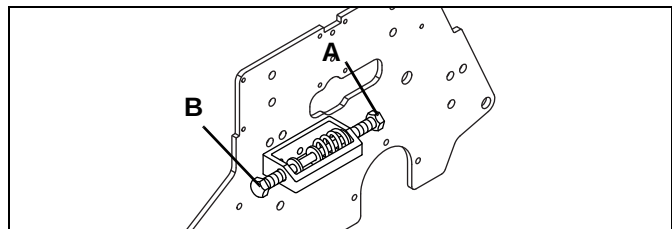


Figure 7C

7.4 CUTTING HEIGHT

Note: Make sure the bedknife is properly adjusted before setting the cutting height. [See Section 7.3].

1. Push kickstand down and tip mower back on its handle.

NOTICE

Gen-Set Power Modules: Do not leave the mower tipped back for an extended length of time or oil may migrate into the combustion chamber.

2. Loosen nuts **(D)** on both sides just enough to allow knob **(C)** to raise the front roller. Raise both sides an equal amount.
3. Set gauge screw **(G)** to the desired cutting height **(F)**. Measure from the gauge bar **(E)** to the underside of the screw head **(G)** then tighten wing nut to lock the adjustment.
4. Place gauge bar between front roller and traction roller, near the outer end of the rollers.

5. Slide screw head over bedknife **(H)** and adjust knob **(C)** so roller just contacts the gauge bar. Tighten nut **(D)**.
6. Repeat Steps 4 and 5 on the opposite end of the reel then tighten nuts **(D)**. Recheck and readjust the cutting height if necessary.

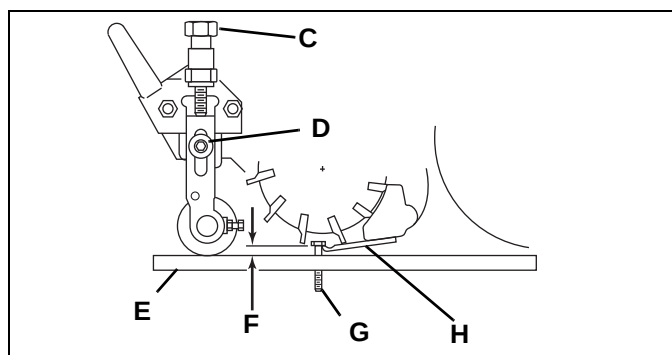


Figure 7D

8 CLASSIC FLOATING HEAD REEL ADJUSTMENTS

8.1 GENERAL

WARNING

Before you adjust, clean, or repair this equipment, always disengage all drives, engage parking brake, turn power off and disconnect power connector to prevent serious injury.

1. Adjustments and maintenance should always be performed by a qualified technician. If proper adjustment cannot be made, contact an authorized Jacobsen Dealer.
2. Replace, do not adjust, worn or damaged components.

3. Long hair, jewelry or loose fitting clothing may get tangled in moving parts.

CAUTION

Be careful to prevent entrapment of the hands and fingers between moving and fixed components of the machine.

4. Do not change speed limit settings or overspeed the drive motors.

8.2 BEDKNIFE-TO-REEL (Pre-adjustment Check)

1. Check the reel bearings for end play or radial play. There should be no end play or radial play. **See Section 8.6.**

CAUTION

To prevent personal injury and damage to the cutting edges, wear gloves and handle the reel and bedknife with extreme care.

NOTICE

Before tipping mower back for adjustments, the fuel lever must be moved to the OFF position to prevent fuel from leaking into the crankcase.

2. Inspect the reel blades and bedknife to insure good sharp edges without bends or nicks.
 - a. The leading edge of the reel blades must be sharp, free of burrs and show no signs of rounding off.
 - b. The bedknife and bedknife backing must be securely tightened. The bedknife must be straight and sharp.
 - c. A flat surface of at least 1/32 in. (0.8 mm) minimum must be maintained on the front face of the bedknife. Use a standard flat file to dress the bedknife.
3. If wear or damage is beyond the point where the reel or bedknife can be corrected by the lapping process, they must be reground.
4. Proper reel-to-bedknife adjustment is critical. A gap of 0.001 to 0.003" (0.025 to 0.076 mm) must be

maintained across the entire length of the reel and bedknife.

5. The reel must be parallel to the bedknife. An improperly adjusted reel will lose its sharp edges prematurely and may result in serious damage to the reel and bedknife.
6. Grass conditions will also affect the adjustment.
 - a. Dry, sparse conditions will require a wider gap to prevent heat buildup and damage to the reel and bedknife.
 - b. High quality grass with a good moisture content requires a closer gap (near zero).

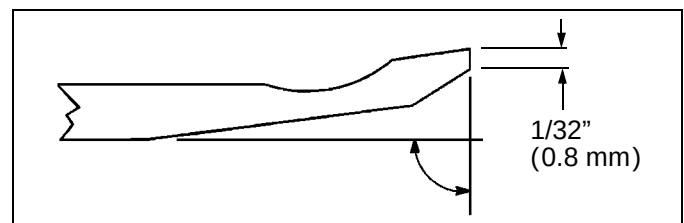


Figure 8A

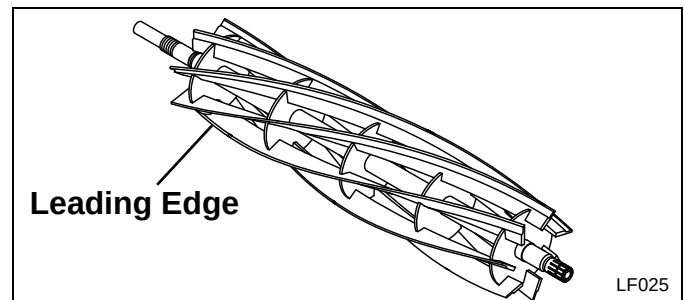


Figure 8B

8.3 BEDKNIFE ADJUSTMENT

1. Read Section 8.2 before making the adjustment.
2. Start adjustment at the leading end of the reel, followed by the trailing end. *The leading end of the reel blades is that end which passes over the bedknife first during normal reel rotation.*
3. Additional access to bedknife adjusting hardware (**B and C**) can be obtained by pressing the limit bracket (**A**) away from the reel as the mower is tipped back onto it's handle. This allows the back side of the reel to pivot down and away from the frame.

NOTICE

Before tipping mower back for adjustments, the fuel lever must be moved to the OFF position to prevent fuel from leaking into the crankcase.

NOTICE

Gen-Set Power Modules: Do not leave the mower tipped back for an extended length of time or oil may migrate into the combustion chamber.

4. Use adjusters (**B and C**), to adjust gap. Loosen bottom adjuster (**C**) and turn top adjuster (**B**) down (Clockwise) to close gap.
 - a. Slide a feeler gauge or shim stock 0.001" - 0.003" (0.025 - 0.075 mm) between the reel blade and the bedknife. Do not turn the reel.
 - b. Adjust the trailing end of the reel to the same gap in a similar manner then recheck the adjustment at the leading end.
 - c. When the reel is properly adjusted to the bedknife, the reel will spin freely and you should be able to cut a piece of newspaper, along the

full length of the reel, when the paper is held at 90° to the bedknife.

NOTICE

Avoid excessive tightening or serious damage may result to bedknife and reel blades. Reels must turn freely.

4. Return mower to upright position. Limit bracket (**A**) is spring loaded and should latch into bracket on reel.

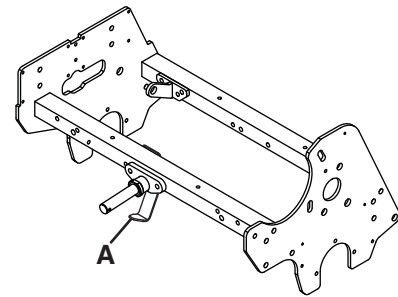
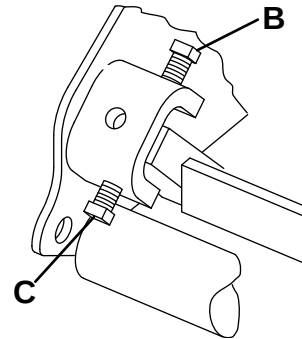


Figure 8C



GKV-1

8.4 REEL BEARING

Any end play or radial play indicates bad bearings, a weak tension spring or a backed off nut.

1. Check bearing housing mounting hardware. Tighten or replace components as required. Carefully clean threads with degreaser.
2. Apply a medium strength grade of Loctite to nut (**P**), then thread nut onto the reel shaft until the nut is 1-27/32 in. (46.8 mm) from the end of the reel shaft.
3. Fill reel bearing housings with NLGI - Grade O grease after adjusting spring.

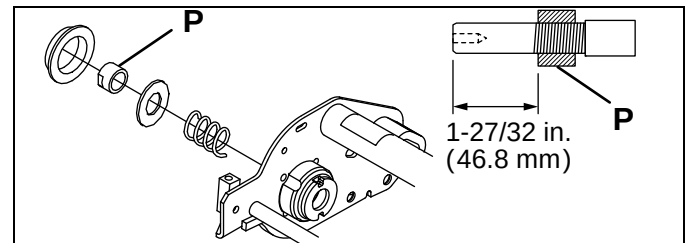


Figure 8E

8 CLASSIC FLOATING HEAD REEL ADJUSTMENTS

8.5 CUTTING HEIGHT

Note: Always make the reel to bedknife adjustment before adjusting height of cut. (Sections 8.2 and 8.3).

1. Push kickstand down and tip mower back on it's handle.

NOTICE

Gen-Set Power Modules: Before tipping mower back for adjustments, the fuel lever must be moved to the OFF position to prevent fuel from leaking into the crankcase. Do not leave the mower tipped back for an extended length of time or oil may migrate into the combustion chamber.

4. Set desired cutting height on the gauge (E).
 - a. Measure distance between the underside of screw head and gauge block surface (F).
 - b. Adjust screw (H) to obtain desired height then tighten the wing nut.
5. Loosen the nuts on the front roller brackets (G) just enough to allow the adjuster knob (K) to raise or lower the front roller.

6. Place gauge (E) across bottom of front and rear rollers near one end of roller.
7. Slide the head of gauge screw (H) over the bedknife (L) and adjust the knob (K) to close the gap between the screw head and bedknife. Then tighten locknut (G).
8. Repeat Steps 4 and 5 on opposite end. Complete adjustment to one end before adjusting opposite end.
9. Tighten nuts (G) and recheck each end.

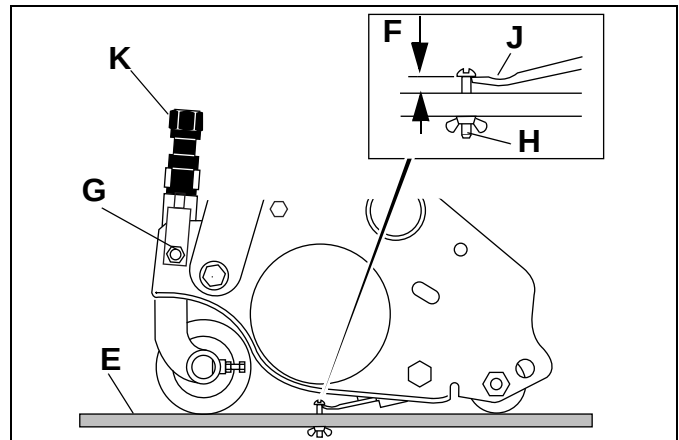


Figure 8F

8.6 REEL ASSEMBLY REMOVAL

The reel assembly can be removed for maintenance or to use a different reel.

1. Remove hairpin and washer and slide the lift hangers off the pins.
2. Disconnect motor electrical connectors and reel ground wire. Whenever the reel motors are disconnected from the harness, cover the connectors on the motor to prevent debris from entering motor.
3. Remove hairpin and flat washer and lift panhard rod off of reel bolt.

NOTICE

Gen-Set Power Modules: Before tipping mower back for adjustments, the fuel lever must be moved to the OFF position to prevent fuel from leaking into the crankcase. Do not leave the mower tipped back for an extended length of time or oil may migrate into the combustion chamber.

4. Tip the unit back onto the handle and slide the reel away from the mower.
5. Reel assembly is reverse of removal.

9.1 GENERAL

WARNING

Before you adjust, clean, or repair this equipment, always disengage all drives, engage parking brake, turn power off and disconnect power connector to prevent serious injury.

1. Adjustments and maintenance should always be performed by a qualified technician. If proper adjustment cannot be made, contact an authorized Jacobsen Dealer.
2. Replace, do not adjust, worn or damaged components.

3. Long hair, jewelry or loose fitting clothing may get tangled in moving parts.

CAUTION

Be careful to prevent entrapment of the hands and fingers between moving and fixed components of the machine.

4. Do not change speed limit settings or overspeed the drive motors.

9.2 BEDKNIFE-TO-REEL (Pre-adjustment Check)

1. Check the reel bearings for end play or radial play. There should be no end play or radial play. See Section 8.6.

CAUTION

To prevent personal injury and damage to the cutting edges, wear gloves and handle the reel and bedknife with extreme care.

2. Inspect the reel blades and bedknife to insure good sharp edges without bends or nicks.
 - a. The leading edge of the reel blades must be sharp, free of burrs and show no signs of rounding off.
 - b. The bedknife and bedknife backing must be securely tightened. The bedknife must be straight and sharp.
 - c. A flat surface of at least 1/32 in. (0.8 mm) minimum must be maintained on the front face of the bedknife. Use a standard flat file to dress the bedknife.
3. If wear or damage is beyond the point where the reel or bedknife can be corrected by the lapping process, they must be reground.
4. Proper reel-to-bedknife adjustment is critical. A gap of 0.001 to 0.003" (0.025 to 0.076 mm) must be maintained across the entire length of the reel and bedknife.
5. The reel must be parallel to the bedknife. An improperly adjusted reel will lose its sharp edges prematurely and may result in serious damage to the reel and bedknife.
6. Grass conditions will also affect the adjustment.

- a. Dry, sparse conditions will require a wider gap to prevent heat buildup and damage to the reel and bedknife.
- b. High quality grass with a good moisture content requires a closer gap (near zero).

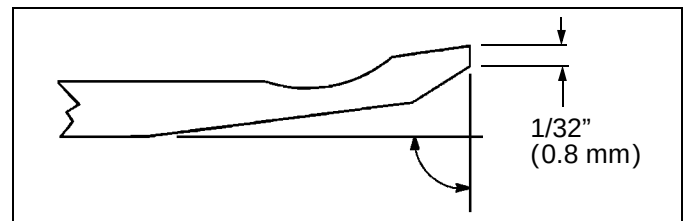


Figure 9A

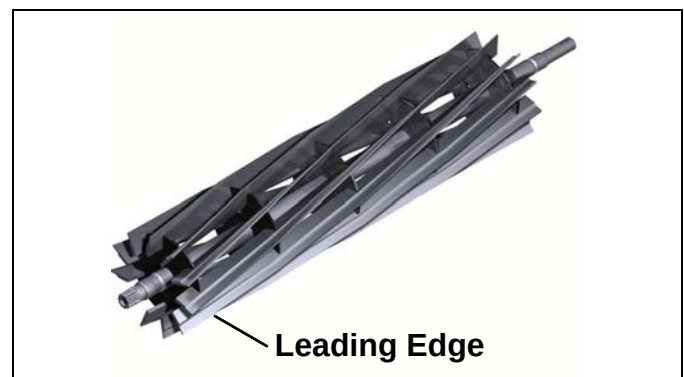


Figure 9B

9 TRUESET FLOATING HEAD REEL ADJUSTMENTS

9.3 BEDKNIFE ADJUSTMENT

1. Read Section 8.2 before making the adjustment.
2. Start adjustment at the leading end of the reel, followed by the trailing end. *The leading end of the reel blades is that end which passes over the bedknife first during normal reel rotation.*
3. Use adjusters **(B and C)**, to adjust gap. Rotate adjusters (Clockwise) to close gap. Each click of the adjuster moves the bedknife 0.001" (0.025 mm) closer to the reel.
 - a. Slide a feeler gauge or shim stock 0.001" - 0.003" (0.025 - 0.075 mm) between the reel blade and the bedknife. Do not turn the reel.
 - b. Adjust the trailing end of the reel to the same gap in a similar manner then recheck the adjustment at the leading end.
 - c. When the reel is properly adjusted to the bedknife, the reel will spin freely and you should be able to cut a piece of newspaper, along the full length of the reel, when the paper is held at 90° to the bedknife.

NOTICE

Avoid excessive tightening or serious damage may result to bedknife and reel blades. Reels must turn freely.

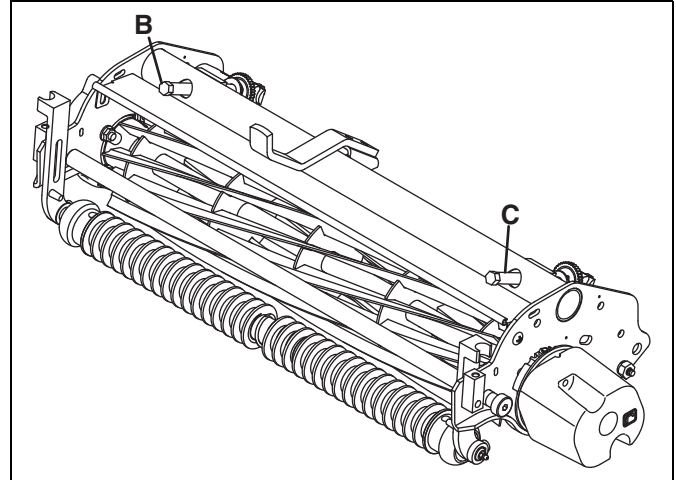


Figure 9C

9.4 CUTTING HEIGHT

Note: Always make the reel to bedknife adjustment before adjusting height of cut. (Sections 9.2 and 9.3).

10. Set desired cutting height on the gauge **(E)**.
 - a. Measure distance between the underside of screw head and gauge block surface **(F)**.
 - b. Adjust screw **(H)** to obtain desired height then tighten the wing nut.
11. Loosen the nuts on the front roller brackets **(G)** just enough to allow the adjuster knob **(K)** to raise or lower the front roller.
12. Place gauge **(E)** across bottom of front and rear rollers near one end of roller.
13. Slide the head of gauge screw **(H)** over the bedknife **(L)** and adjust the knob **(K)** to close the gap between the screw head and bedknife. Then tighten locknut **(G)**.
14. Repeat Steps 4 and 5 on opposite end. Complete adjustment to one end before adjusting opposite end.
15. Tighten nuts **(G)** and recheck each end.

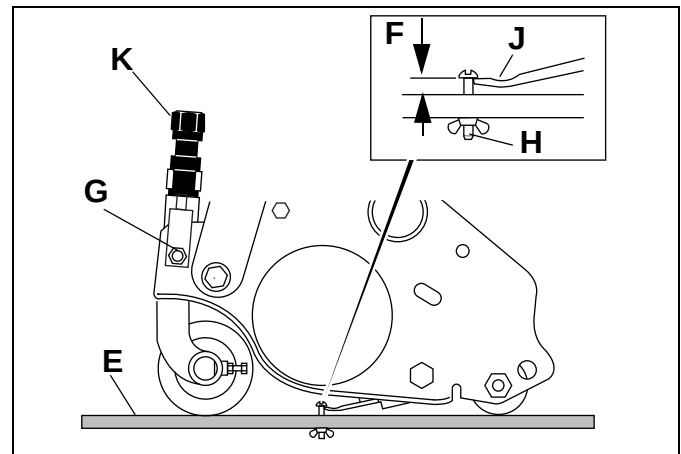


Figure 9D

9.5 REEL BEARING

Any radial play or excessive end play indicates bad bearings, a weak tension spring or a backed off nut.

1. Check bearing housing mounting hardware. Tighten or replace components as required. Carefully clean threads with degreaser.
2. Apply a medium strength grade of Loctite to nut **(P)**, then thread nut onto the reel shaft until the nut is 1-27/32" (46 mm) from the end of the reel shaft.
3. Fill reel bearing housings with NLGI - Grade O grease after adjusting spring.

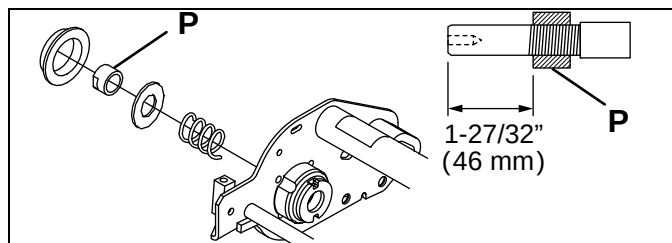


Figure 9E

9.6 BEDKNIFE ADJUSTER SPRING

For proper operation, bedknife adjuster spring should be compressed to a dimension of 1-7/16 - 1-1/2 in. (36.5-38 mm).

To adjust spring compression, loosen or tighten nut **(R)** to obtain a distance of 1-7/16 - 1-1/2 in. (36.5-38 mm).

After adjusting spring, check reel to bedknife adjustment.

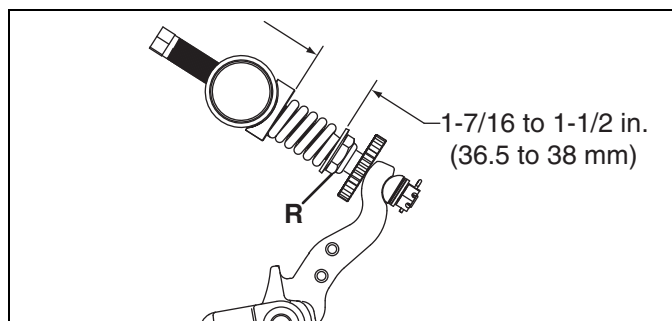


Figure 9F

9.7 BEDKNIFE ADJUSTER TENSION

NOTICE

Overtightening slotted nut **(S)** will make bedknife adjuster rod **(T)** difficult to adjust.

Remove cotter pin **(U)** and fully loosen, then tighten slotted nut **(S)** to remove clearance (no end play) between components. Continue to tighten nut until next slot in nut aligns with hole in bedknife adjuster rod **(T)**. Install new cotter pin.

Check torque required to rotate adjuster rod **(T)**. Maximum torque should be 24 in. lb. (2 ft. lb.) (2.7 Nm).

After adjusting nut, check reel to bedknife adjustment.

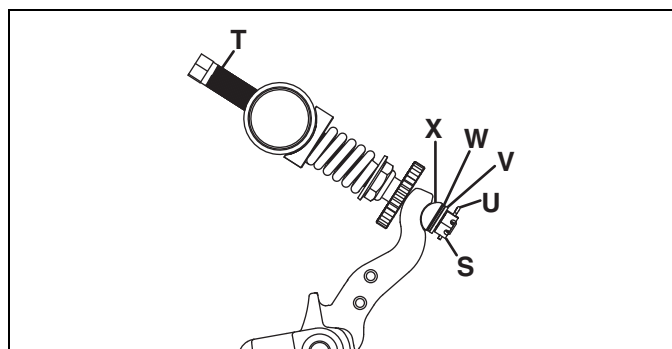


Figure 9G

9.8 GRINDING BEDKNIFE

Bedknife can be lowered out of the reel for grinding without completely removing the bedknife assembly.

1. Remove cotter pin **(U)**, slotted nut **(S)**, bellville washer **(V)**, shim washer **(W-if required)**, and half trunnion **(X)**. See Figure 9G
4. Press down on adjuster end of rod **(T)** to rotate other end of the adjuster out of the bedknife finger.

5. Rotate bedknife backing to access the reel and bedknife for grinding.
6. After grinding, assemble bedknife using reverse order of removal. Check adjustment of bedknife adjuster tension **(Section 9.7)**, and reel to bedknife adjustment **(Section 8.3)**.

9 TRUESET FLOATING HEAD REEL ADJUSTMENTS

9.9 REEL ASSEMBLY REMOVAL

The reel assembly can be removed for maintenance or to use a different reel.

1. Remove hairpin and washer and slide the lift hangers off the pins.
2. Disconnect motor electrical connectors and reel ground wire. Whenever the reel motors are disconnected from the harness, cover the connectors on the motor to prevent debris from entering motor.
3. Remove hairpin and flat washer and lift panhard rod off of reel bolt.

NOTICE

Gen-Set Power Modules: Before tipping mower back for adjustments, the fuel lever must be moved to the OFF position to prevent fuel from leaking into the crankcase. Do not leave the mower tipped back for an extended length of time or oil may migrate into the combustion chamber.

4. Tip the unit back onto the handle and slide the reel away from the mower.
5. Reel assembly is reverse of removal.

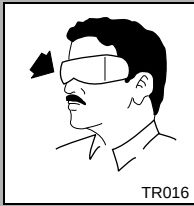
10.1 SAFETY

Batteries contain dilute sulfuric acid which can result in severe burns.

Hydrogen gas is formed within a battery during the charging cycle. Hydrogen in concentrations of 4% and higher are explosive and can be ignited by open flame or an electrical spark. A battery explosion will cause sulfuric acid and battery components to be thrown over a large area with considerable force.

Always observe the following warnings when working on or near batteries:

WARNING



The electrolyte in a storage battery is a dilute acid which can cause severe burns to the skin and eyes. Treat all electrolyte spills to the body and eyes with extended flushing with clear water. Contact a physician immediately. Always wear a safety shield or approved safety goggles when charging batteries.

Hydrogen is explosive in concentrations as low as 4% and is generated in the charging cycle of electric mowers. Because it is lighter than air, it will collect in the ceiling of buildings necessitating proper ventilation. Air exchanges of 5 changes per hour is considered the minimum requirement.

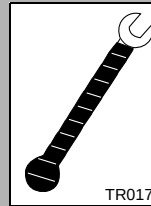
Never smoke around batteries.

Never charge batteries in an area that has open flame or electrical equipment that could cause an electrical arc.

Be sure that the key switch is off, all electrical accessories are turned off and power connector is disconnected before starting work on vehicle.

Remove all jewelry (watches, ring etc.)

WARNING



Wrap wrenches with vinyl tape to prevent the possibility of a dropped wrench from 'shorting out' a battery, which could result in an explosion and severe personal injury.

Electrolyte spills should be neutralized with a solution of 1/4 cup (59.1ml) of sodium bicarbonate (baking soda) dissolved in 1-1/2 gallons (5.7 liters) of water and flushed with water.

Never disconnect a circuit under load at a battery terminal.

Wear appropriate protective clothing when working with batteries. Electrolyte can cause severe burns to the eyes, skin and clothing.

Full battery packs weigh approximately 55 lbs. Use proper lifting techniques when moving them.

Batteries, battery posts, terminals and related accessories contain lead and lead compounds, chemicals known to the State of California to cause cancer and reproductive harm. **Wash your hands after handling.**

10.2 GENERAL

The batteries used in this mower are sealed lead acid (SLA) maintenance free type.

Temperature is important when conducting tests on a battery and test results must be corrected to compensate for temperature differences.

As a battery ages, it still performs adequately except that its **capacity** is diminished. Capacity describes the time that a battery can continue to provide its design amperes from a full charge.

A new battery must **mature** before it will develop its maximum capacity. A battery has a maximum life, therefore good maintenance is designed to maximize the **available** life and reduce the factors that can reduce the life of the battery.

10 BATTERY POWER MODULE

10.3 MAINTENANCE

Tool List

Insulated wrench, 3/8"
Insulated wrench, 11/32"
Standard Screwdriver

Before charging batteries

Inspect the connector housings of the battery charger and battery pack for dirt or debris. It is suggested to apply white lithium grease to both terminals to prevent corrosion.

Charge the batteries daily after use.

10.4 CLEANING BATTERIES

When cleaning the batteries, do not use a water hose without first spraying with a solution of sodium bicarbonate (baking soda) and water to neutralize any acid deposits.

Use of a water hose without first neutralizing any acid, will move acid from the top of the batteries to another area of the mower or storage facility where it will attack the metal structure or the concrete/asphalt floor. After hosing down the batteries, a residue will be left on the batteries which is conductive and will contribute to the discharge of the batteries.

The correct cleaning technique is to spray the top and sides of the batteries with a solution of sodium bicarbonate (baking soda) and water. This solution is best applied with a garden type sprayer equipped with a **non metallic spray wand**. The solution should consist of 1/4 cup (59.1 ml) of sodium bicarbonate (baking soda) mixed with 1-1/2 gallons (5.7 l) of clear water. In addition to the batteries, special attention should be paid to metallic components adjacent to the batteries which should also be sprayed with the sodium bicarbonate (baking soda) solution.

Allow the solution to sit for at least three minutes; use a soft bristle brush or cloth to wipe the tops of the batteries in order to remove any residue that could cause the self discharge of the battery. Rinse the entire area with low pressure clear water. Cleaning should take place yearly or more often under extreme conditions.

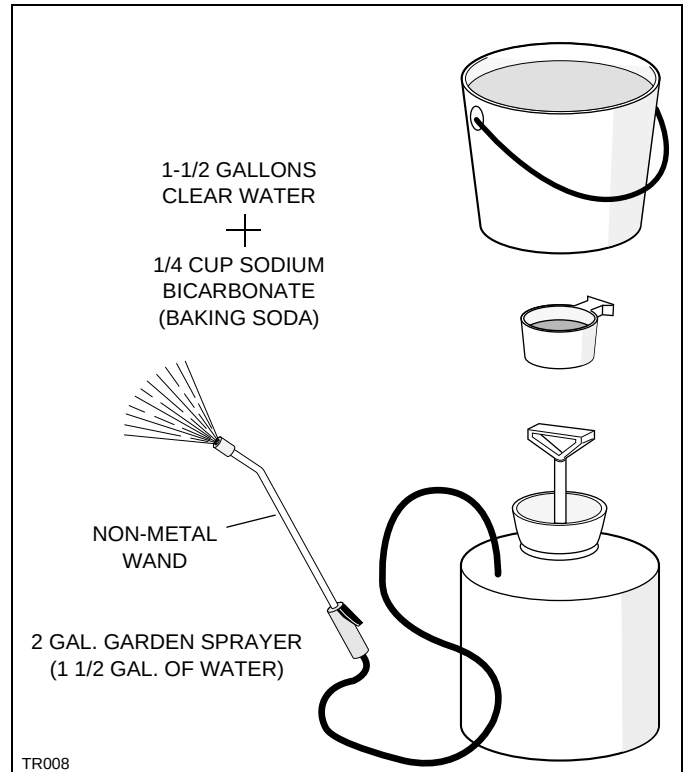


Figure 10A

10.5 BATTERY CHARGER

The battery charger is designed to fully charge the battery pack. Read the instruction manual included with the charger for proper operating procedure.

Before charging, the following should be observed:

WARNING

Portable chargers should be mounted on a platform above the ground, or in such a manner as to permit the maximum air flow underneath and around the charger. Serious damage to the charger, overheating and potential for fire may result if the charger does not have sufficient air flow.

The charging must take place in an area that is well ventilated and capable of removing the hydrogen gas that is generated by the charging process. A **minimum** of five air exchanges per hour is recommended.

The charging connector components are in good condition and free from dirt or debris. It is suggested to apply white lithium grease to both terminals to prevent corrosion.

The charger connector is fully inserted into the battery pack receptacle.

The charger connector/cord set is protected from damage and is located in an area to prevent injury that may result from personnel running over or tripping over the cord set.

Install all chargers in accordance with the manufacturers instructions.

If the charger is operated in an outdoor location, rain and sun protection must be provided.

Remove AC power cord from outlet before connecting or disconnecting battery charger to battery pack.

The charging (DC) cord is equipped with a polarized connector which fits into a matching receptacle on the battery pack.

If the charger is not operating correctly, unplug charger from both the AC outlet and the battery pack and check the fuse. If a new fuse is required, order part number 4102780 from your Jacobsen Dealer. There is one spare fuse included in the fuse holder.

AC Voltage

The charger is equipped with an input voltage selector switch located on the rear of the charger. Determine what input voltage is used in your area and set switch accordingly before connecting AC power cord. This charger can be used with the following AC input voltages:

- 100 - 130 V (Set voltage selector to 115 V (Position 1))
- 200 - 240 V (Set voltage selector to 230 V (Position 2))

NOTE: Charger will operate with either a 50 or 60 Hz input voltage.

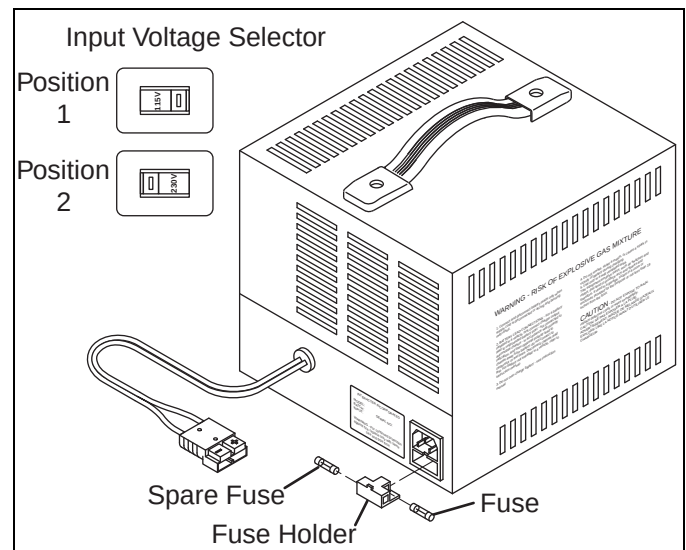
Make certain the AC power cord is equipped with an appropriate plug for the area you live in. The charger is equipped with a grounding plug, do not attempt to defeat its functionality.

WARNING

An ungrounded electrical device may become a physical hazard that could result in an electrical shock or electrocution

Note: The AC power cord included with the battery charger is used with 115 V - 60 Hz (North America) input voltage only. If you live in an area where 115 V - 60 Hz input voltage is not used, a new AC power cord must be purchased locally.

The battery charger should fully charge the battery pack in approximately 5 hours with 115V AC input voltage. Battery charging times may exceed 8 hours in areas where 100V AC input voltage is used.



10 BATTERY POWER MODULE

10.6 BATTERY INSTALLATION

If the batteries have been cleaned and any acid in the battery tray area neutralized, no corrosion to the surrounding area should be present. Any corrosion found should be immediately removed with a putty knife and a wire brush. The area should be washed with a solution of sodium bicarbonate (baking soda) and water and thoroughly dried before priming and painting with a corrosion resistant paint.

The batteries should be placed into the battery tray as shown in **Figure 10B**. Using batteries with the correct physical size will prevent movement, but will not be tight enough to cause distortion of the battery case.

Inspect all wires and terminals. Clean any corrosion from the battery terminals or the wire terminals with a solution of sodium bicarbonate (baking soda) and brush clean if required.

Use care to connect the battery wires as shown in Figure 10C and tighten the battery post hardware securely. Protect the battery terminals and battery wire terminals with a commercially available protective coating.

Battery Pack Assembly:

1. Install batteries into battery tray.
2. Fasten fuse cable assembly (**D**) to battery pack with screws, lockwashers, and nuts.
3. Fasten two cable jumper wires (**E**) into their respective positions.
4. Thread the main cable (**F**) through the hole in the side of the battery case lid (**G**).
5. Attach the main cable (**F**) to the batteries, and battery monitor (**M**).

NOTE: There will be an Orange/Green wire with insulated 1/4" terminal that is not used on the Eclipse 2 mowers. Seal end of the wire to prevent short-circuits.

6. Assemble the two halves of the battery case (**G**) and (**H**), with screws (**J**), flat washers (**K**), and battery casing straps (**L**).

Refer to Section 2.6 for battery specifications.

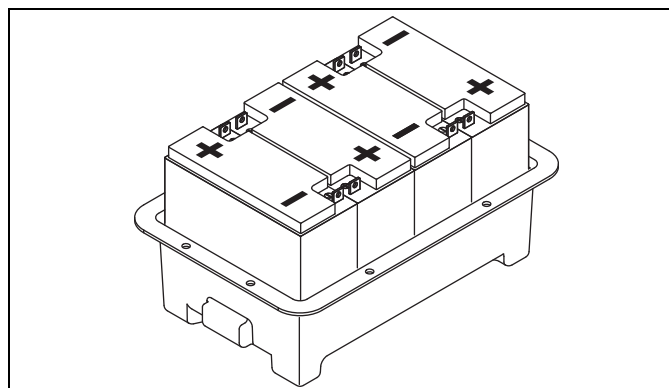


Figure 10B

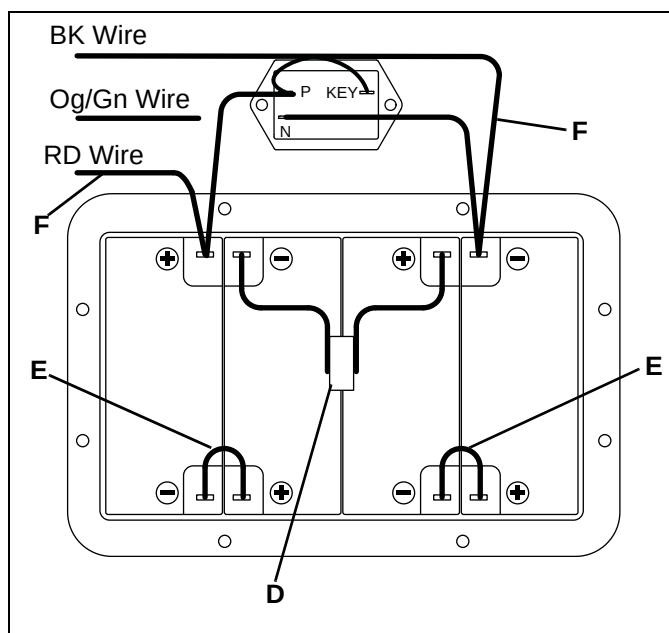


Figure 10C

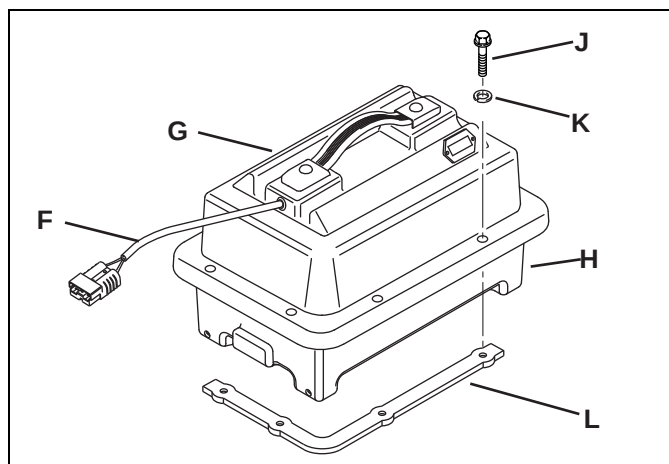


Figure 10D



WARNING

Aerosol containers of battery terminal protectant must be used with extreme care. Insulate the metal container to prevent the metal can from contacting battery terminals which could result in an explosion.

10.7 REPLACING BATTERY PACK

The battery pack **(A)** is designed to be easily lifted out and replaced. This allows the mower to quickly return to service should the batteries become discharged or fail. Additional battery packs are available as an accessory. See Section 2.7



CAUTION

To prevent injury or property damage, place mower on kick stand before removing battery pack.

Full battery packs weigh approximately 60 lbs. (27.2 kg) Use proper lifting techniques when moving them.

To remove battery pack:

1. Park mower on a solid, level area.
2. Set parking brake and remove key from switch.
3. Disconnect battery connector **(B)**, place mower on kickstand.
4. Push and hold battery release latch **(C)** down and lift battery pack **(A)** away from mower.
5. Reverse procedure to install pack. Be sure pack is completely seated on frame and secure.

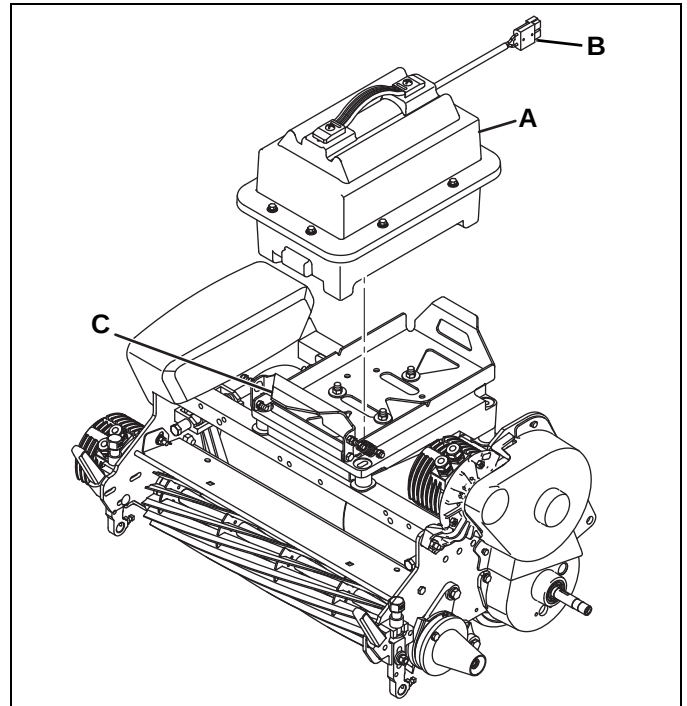


Figure 10E

11 GEN-SET POWER MODULE

11.1 ENGINE

IMPORTANT: A separate Engine Manual, prepared by the engine manufacturer, is supplied with the power module. Read the engine manual carefully until you are familiar with the operation and maintenance of the engine. Proper attention to the engine manufacturer's directions will assure maximum service life of the engine. To order replacement engine manuals contact the engine manufacturer.

The proper break-in of a new engine can make a considerable difference to the performance and life of the engine.

NOTICE

The mower is designed to operate and cut most efficiently at the preset governor setting. Do not change the engine governor settings or overspeed the engine.

During the break-in period, Jacobsen recommends the following:

1. Operate machine modestly for the first 25 hours.
2. Allow the engine to reach operating temperature before operating at full load.
3. Change the engine oil after the first 20 hours of operation.
4. Refer to Section 14.2 and Engine Manual for specific maintenance intervals.

11.2 ENGINE OIL

Check the engine oil at the start of each day, before starting the engine. If the oil level is low, remove oil filler cap and add oil as required.

See the engine manufacturer's Owners's Manual for detailed service information.

After adding or changing oil, start and run engine at idle with all drives disengaged for 30 seconds. Shut engine off. Wait 30 seconds and check oil level. Add oil to bring up to FULL mark on dipstick.

Use only SAE 10W30 engine oils with API classification SG/SF/CC/CD.

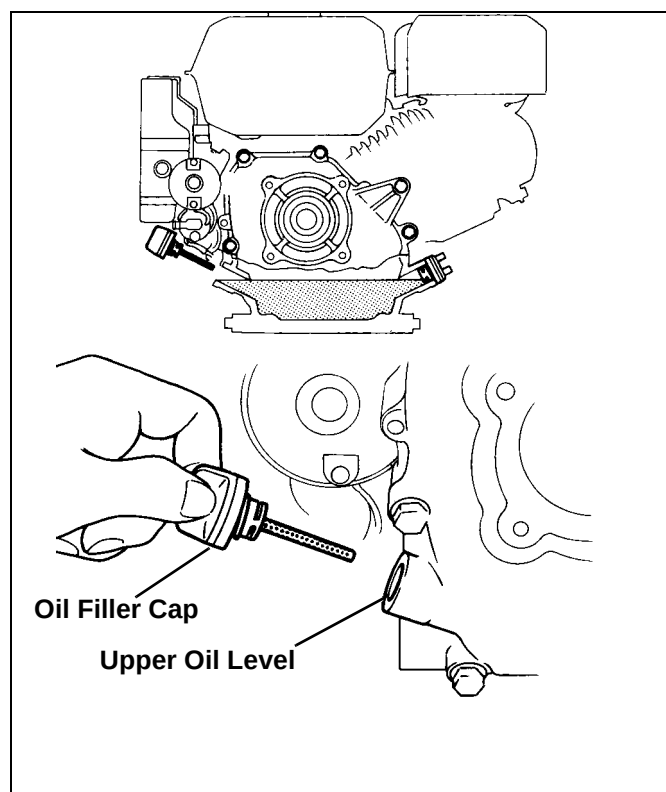


Figure 11A

11.3 ENGINE OIL CHANGE

Perform initial oil change after the first 20 hours of operation. Change oil every 100 hours thereafter.

Use only SAE 10W30 engine oils with API classification SG.SF/CC.CD.

1. To change engine oil, attach a 7/16 in. (11 mm) i.d. hose **(A)** to oil drain valve **(B)**. Place other end of hose into a suitable container.
2. Remove oil fill plug **(C)**.
3. Push drain lever **(D)** towards rear of mower and rotate down. Allow engine oil to drain into container.
4. When oil has completely drained, rotate drain lever **(D)** up until it latches in the closed position.
5. Remove hose **(A)** and clean up any spilled oil.
6. Add engine oil until oil level is at full level. **See Figure 11A.**

After adding or changing oil, start and run engine at idle with all drives disengaged for 30 seconds. Shut engine off. Wait 30 seconds and check oil level. Add oil to bring up to FULL level.

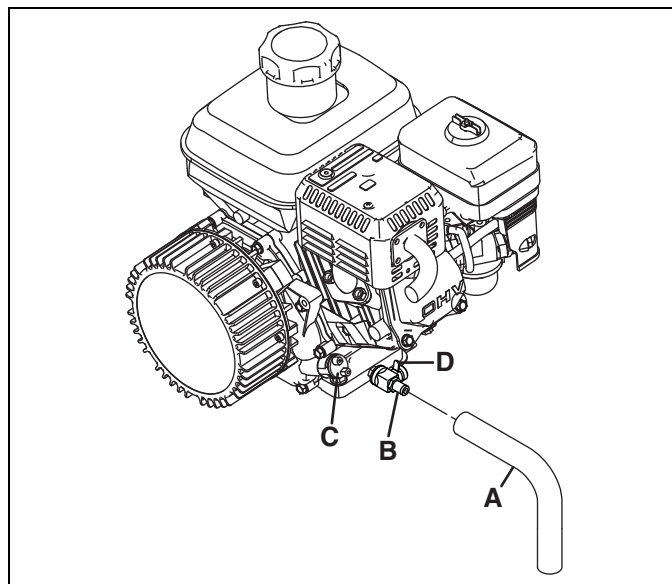


Figure 11B

11.4 ENGINE SPEED

The engine speed is set at the factory for proper generator output. However, engine speed should be checked periodically, and adjusted to 59 volts. An output voltage greater than 60 volts will cause an alarm to sound and may cause system damage. Controller will shut down after 60 seconds if the over voltage condition is not corrected.

1. Turn the ignition switch to run position. Start the engine and turn ignition switch to start position.
2. Press either orange button on LCD display until system voltage screen is on the display.
3. Remove the throttle lever cover.
4. Adjust the engine throttle position until LCD displays system voltage of 59 volts.
5. Stop the engine and install throttle lever cover.

11 GEN-SET POWER MODULE

11.5 FUEL

Handle fuel with care - it is highly flammable. Use an approved container, the spout must fit inside the fuel filler neck. Avoid using cans and funnels to transfer fuel.



WARNING

Never remove the fuel cap from the fuel tank, or add fuel, when the engine is running or while the engine is hot.

Do not smoke when handling fuel. Never fill or drain the fuel tank indoors.

Do not spill fuel and clean spilled fuel immediately.

Never handle or store fuel containers near an open flame or any device that may create sparks and ignite the fuel or fuel vapors.

Be sure to reinstall and tighten fuel cap securely.

- Store fuel according to local, state or federal ordinances and recommendations from your fuel supplier.
- Never overfill or allow the tank to become empty.
- Use clean, fresh, regular grade, unleaded gasoline minimum 86 Octane.
- See engine manual before using oxygenated (blended) fuel.
- Do not fill above the fuel filler neck.

12.1 GENERAL

WARNING

Before you adjust, clean, or repair this equipment, always disengage all drives, engage parking brake, turn power off and disconnect power connector to prevent serious injury.

1. Adjustment and maintenance should always be performed by a qualified technician. If proper adjustments cannot be made, contact an Authorized Jacobsen Dealer.
2. Inspect the equipment on a regular basis, establish a maintenance schedule and keep detailed records.
 - a. Keep the equipment clean.
 - b. Keep all moving parts properly adjusted and lubricated.
 - c. Replace worn or damaged parts before operating the machine.
 - d. Keep shields in place and all hardware securely fastened.

e. Keep tires properly inflated (If installed).

3. Long hair, jewelry or loose fitting clothing may get tangled in moving parts.

CAUTION

Be careful to prevent entrapment of the hands and fingers between moving and fixed components of the machine.

4. Use the illustrations in the Parts Catalog as reference for the disassembly and reassembly of components.
5. Recycle or dispose of all hazardous materials (batteries, lubricants, etc.) according to local, state or federal regulations.
6. Do not change speed limit settings or overspeed the drive motors.
7. After servicing reel or traction motor, check to be sure motor connections are tight.

12.2 TIRES (OPTION)

1. Keep tires properly inflated to prolong tire life. Check pressure only when the tires are cool.
2. Use an accurate, low pressure tire gauge. 6 - 8 psi (0.413-0.551 BAR)

CAUTION

Unless you have the proper training, tools and experience, DO NOT attempt to mount a tire on a rim. Improper mounting can produce an explosion that may result in serious injury.

12.3 WHEEL BEARING

The bearing has the word **LOCK** and an arrow stamped on the face. When replacing the bearing, make absolutely certain that the bearing is being installed in the proper direction or rotation.

For the **Right** wheel, install the bearing with the “**LOCK**” arrow to the **Outside** of the bearing housing.

For the **Left** wheel, install the bearing with the “**LOCK**” arrow to the **Inside** of the housing.

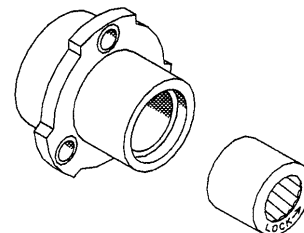


Figure 12A

12 MAINTENANCE

12.4 BACKLAPPING AND GRINDING

Check for damage to the bedknife and reel blades. Refer to (Section 6.2).

1. Determine if backlapping or grinding will restore the proper cutting edge.
2. For optimum performance use a bedknife grinder to touch-up the blade then reassemble and adjust the bedknife to the reel as described in (Section 6.2).

Disconnect motor connections whenever turning the reel by means other than the reel motor. When tightening, **hand tighten motor connections only, do not use wrenches to tighten motor connection.**

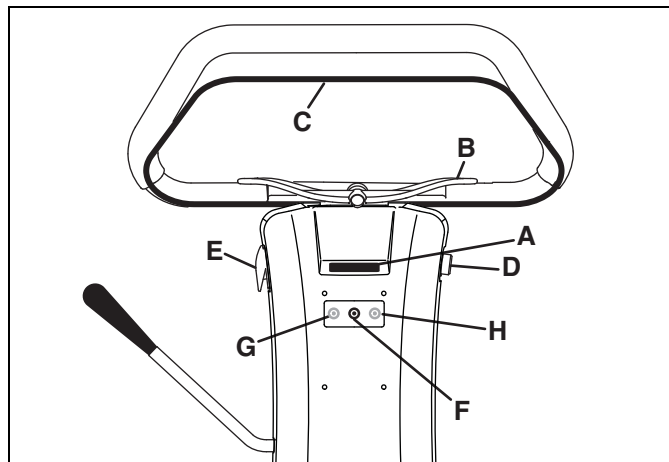


Figure 12B

Backlap Display	Description
	Backlap Select - Used to switch mower into backlap mode. Start the mower and enter Maintenance mode. [See Section 4.3] Use the orange buttons (G or H) until the select backlap screen is on the display. Press the black button (F) to enter backlap mode.
	Engage Reel Switch - To backlap, place reel switch (E) in ON position. If Cancel (Ø) is selected, display will return to backlap select screen.
	Engage Bail - Engage O.P.C. bail (C) and release. Reel motor will begin turning, a slow beeping (1 every three seconds) alarm will sound and a five minute timer will start. If Cancel (Ø) is selected, display will return to backlap select screen.
	Backlap Reel Speed and Timer Adjust reel speed between 150 to 400 rpm using the orange buttons (G or H). Press the black button (F) to Cancel (Ø) backlap.

3. Apply lapping compound with a long handle brush along the entire length of the reel, (180 grit is recommended, Section 2.7).
4. Continue lapping and at the same time make a fine adjustment on the reel and bedknife until there is a uniform clearance along the full length of the cutting edges.
5. Exit backlap mode by allowing the five minute timer to end, selecting Cancel (Ø), placing reel switch (**E**) in the OFF position, moving the O.P.C. bail (**C**), moving the thumb lever (**B**), or turning key switch (**D**) to the OFF position.
6. Turn key switch (**D**) to off position.
7. Carefully and thoroughly remove all lapping compound from reel and bedknife *before running the reel in forward direction.*

12.5 STORAGE

General

1. Wash the mower thoroughly and lubricate. Repair and paint damaged or exposed metal.
2. Inspect the mower, tighten all hardware, replace worn or damaged components.
3. Clean the tires thoroughly and store the tractor on the kickstand so the load is off the tires. The front roller should be resting on a wood board.
4. Keep the machine and all its accessories clean, dry and protected from the elements during storage. Never store equipment near an open flame.
5. Wash the reel and bedknife thoroughly, then repair and paint any damaged or exposed metal.
6. Lubricate all fittings and friction points.
7. Backlap the reels then back the reel away from the bedknife. Apply a light coat of rust preventative oil to the sharpened edges of the reel and bedknife.



CAUTION

To prevent personal injury and damage to the cutting edges, handle the reel with extreme care.

Battery Power Module:

During periods of storage, the batteries will need attention to keep them maintained and prevent discharge.

In high temperatures the chemical reaction is faster, while low temperatures cause the chemical reaction to slow down. If a fully charged battery is allowed to sit unused, it will slowly self discharge. When the battery charge level falls to 80% of its full charge, it should be recharged.

If a battery is allowed to fully discharge and is left in a discharged state, sulfation takes place on and within the plates. This condition is not reversible and will cause permanent damage to the battery. In order to prevent damage, the battery should be recharged.

In winter conditions, the battery must be fully charged to prevent the possibility of freezing. A fully charged battery will not freeze in the most severe of winter climates. Although the chemical reaction is slowed in cold temperatures, the battery must be stored fully charged, and disconnected from any circuit that could discharge the battery. Disconnect the charging plug from the mower power connector. The batteries must be cleaned and all deposits neutralized and removed from the battery case

to slow self discharge. The batteries should be tested or recharged at thirty day intervals.

Battery Power Module After Storage

1. Fully charge the batteries.
2. Make certain that the tires are properly inflated.
3. Remove all oil from the reels and bedknife. Adjust bedknife and cutting height.

Gen-Set Power Module:

1. While the engine is warm, remove drain plug, drain the oil from the crankcase. Install drain plug and refill with fresh oil. Torque drain plug to 22 ft. lb. (30 Nm).
2. Clean exterior of engine. Paint the exposed metal or apply a light coat of rust preventative oil.
3. To prevent the build-up of gum residues and vanish films, fill the tank with stabilized fuel. Use an anti-oxidant fuel conditioner, such as STA-BIL®. Read and follow the instructions on the container.
4. Operate the engine for about 5 minutes to distribute the treated fuel. Stop the engine, close the fuel shut-off valve and let the engine cool. Drain fuel.
5. Remove the spark plug and pour about one ounce of SAE 30 oil into the cylinder. Crank engine slowly by hand to distribute oil over the cylinder wall. Replace the spark plug.
6. Pull the starter rope slowly until resistance is felt. Continue pulling until the notch on the starter pulley aligns with the hole on the recoil starter. At this point, the intake and exhaust valves are closed.

Gen-Set Power Module After Storage

1. Check or service the fuel filter and air cleaner.
2. Check oil level in the engine crankcase.
3. Fill the fuel tank with fresh fuel. Open fuel shut off valve.
4. Remove all oil from the cutting edges. Readjust reel-to-bedknife and cutting height.
5. Start the engine and allow enough time for the engine to become properly warmed and lubricated.



WARNING

Never operate the engine without proper ventilation; exhaust fumes can be fatal if inhaled.

13 TROUBLESHOOTING

13.1 GENERAL

The troubleshooting chart below lists basic problems that may occur during start-up and operation. For more detailed information, contact your area Jacobsen Dealer.

Symptoms	Possible Causes	Action
Unit does not have power	1. Power Connector Disconnected 2. Batteries Discharged 3. Engine not running 4. 50 Amp fuse blown 5. 30 Amp fuse blown 6. Defective Battery 7. O.P.C. bail engaged	1. Connect Power Connector 2. Fully charge battery pack 3. Start engine before attempting to energize unit 4. Open battery tray and check fuse. Replace if required 5. Remove handle cover and check fuse. Replace if required 6. Perform load test, replace batteries as needed 7. Disengage bail and restart
Engine will not start.	1. Choke in wrong position 2. Empty fuel tank or dirty fuel 3. Fuel Shut-off valve closed 4. Engine / Spark Plug 5. Engine switch off	1. See Engine Manual 2. Drain and refill fuel tank with fresh, clean fuel 3. Open fuel shut-off valve 4. See Engine Manual 5. Turn engine switch to On
Engine hard to start or runs poorly, loses power or stalls.	1. Choke in wrong position 2. Dirty or incorrect fuel 3. Loose Wiring 4. Air intake plugged 5. Vent in fuel cap plugged	1. See Engine Manual 2. Refill with proper grade, clean fuel 3. Check spark plug wire 4. Clean air intake and air cleaner 5. Clean fuel cap
Mower does not react properly to O.P.C. Lever	1. Power switch not on 2. Parking brake engaged 3. Reel switch in off position 4. Broken Belt 5. Bail lever not properly calibrated 6. Traction motor fault	1. Follow proper start-up procedure 2. Disengage parking brake 3. Turn reel switch on 4. Check and replace belts as needed 5. Calibrate bail lever 6. Check LCD display, service traction motor
Reel does not cut, or cuts unevenly	1. Reel to bedknife not adjusted 2. Reel switch in off position 3. Reel motor fault 4. Low battery charge 5. Over Voltage condition	1. Adjust Reel to Bedknife 2. Turn reel switch on 3. Check LCD display, service reel motor 4. Fully charge battery pack 5. Adjust generator output

14.1 GENERAL

The mower was designed for minimum lubrication. Over greasing will produce high loads on the bearings; thereby reducing the performance of the machine. Over greasing reel bearings may also damage the electric motor; voiding the warranty.

All maintenance intervals must be performed more frequently when operating in extremely dusty conditions.



WARNING

Before you clean, adjust, or repair this equipment, disengage all drives, engage parking brake, turn power off and disconnect power connector to prevent injuries.

1. Always clean grease fittings before and after lubrication.
2. Lubricate with grease that meets or exceeds NLGI Grade 2 LB specifications. Apply grease with a manual grease gun and fill slowly until grease begins to seep out. Do not use compressed air.
3. For smooth operation of pivot points and other friction points, apply several drops of SAE 30 oil every 50 hours or as required.
4. Do not over grease reel bearing (**L2**). Damage to the motor may result. This damage is not covered under the warranty.
5. To lubricate point (**L4**), remove L.H. transport wheel and mounting bracket (**E**) to gain access to fitting. Turn the traction drum if pulley (**F**) is blocking the fitting then insert grease gun through hole and carefully apply grease.
6. To lubricate points (**L7**), remove transport wheel, nut (**A**) from end of shaft and pull wheel hub (**D**) off. Remove collar (**B**) and bushing (**C**) then pack bearing with lithium grease.

14.2 MAINTENANCE CHART

Recommended Service and Lubrication Intervals

	Every 3-4 Hours	Every 20 Hours	Every 50 Hours	Every 100 Hours	Every 250 Hours	Yearly	Lubricant Type
?Charge Batteries	AR		I			C	
Belt Tension						I-A	
Air Cleaner	I		C				
?Combustion Chamber					C		
?Engine Oil	I	R*		R			II
?Fuel Line						R - 2yrs	
?Fuel Strainer				C			
?Spark Plug				A/R			
?Valve Clearance					A		
Grease Locations							
L1 - L5			L			L	I
L6-L7						L	I

A - Adjust C - Clean I - Inspect L - Lubricate R - Replace AR - As Required

* Indicates initial service for new machines.

I Manual grease gun with NLGI Grade 2 (Service Class LB).

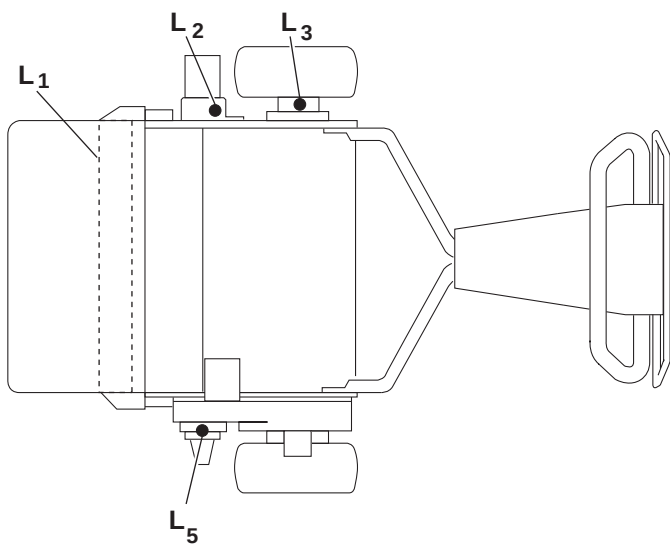
II Engine Oil - See 11.2

?Battery Power Module

?Gen-Set Power Module

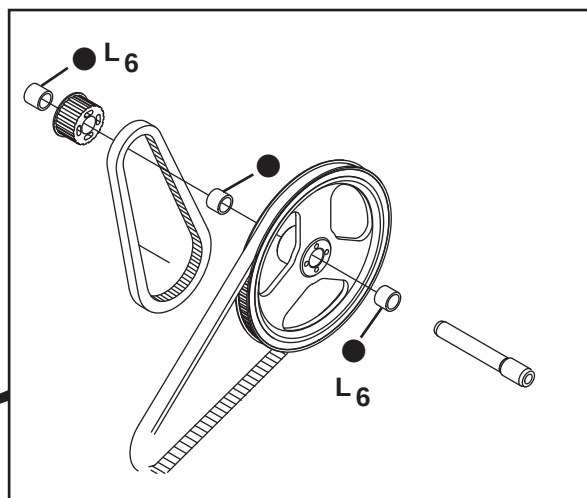
14 MAINTENANCE & LUBRICATION CHARTS

14.3 LUBRICATION CHART

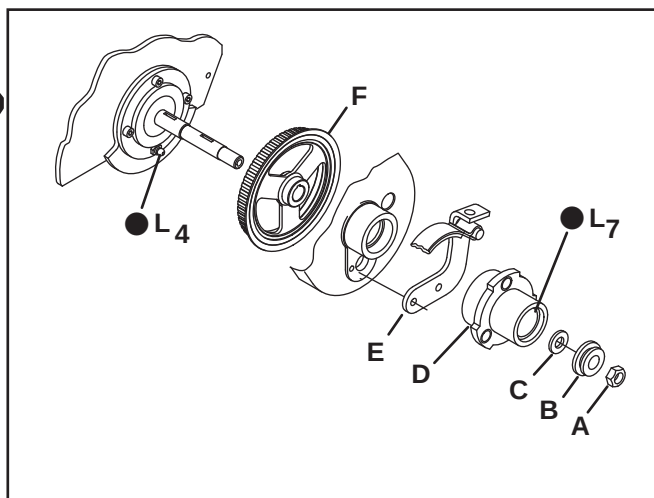


- L1 - Reel Roller Bearing
- L2 - Reel Motor Bearing Housing
- L3 - Right Side Traction Drum Bearing Housing
- L4 - Left Side Traction Drum Bearing Housing
- L5 - Reel Bearing Housing
- L6 - Pulley Shaft Bearing
- L7 - Hub

Pulley Shaft Assembly



Wheel Hub Assembly



15.1 HOW TO USE THE PARTS CATALOG

Abbreviations

N/S - Not serviced separately, can only be obtained by ordering main component or kit.

AR -Variable quantity or measurement is required to obtain correct adjustment.

Symbols such as ●, next to the item number, indicate that a note exists which contain additional information important in ordering that part.

Indented Items

Indented items indicate component parts that are included as part of an assembly or another component. These parts can be ordered separately or as part of the main component.

Item	Part No.	Qty	Description	Serial Numbers/Notes
● 1	123456	1	Mount, Valve	<i>Indicates a piece part</i> <i>Includes Items 2 and 3</i> <i>Serviced part included with Item 2</i> <i>Non serviced part included with Item 2</i>
2	789012	1	Valve, Lift	
3	345678	1	• Handle	
4	N/S	1	• Seal Kit	
5	901234	1	Screw, 1/4-20 x 2" Hex Head	

15.2 TO ORDER PARTS

- Write your **full** name and **complete** address on the order.
- Explain where and how to make shipment.
- Give product number, name and serial number that is stamped on the name plate or serial plate of your product.
- Order by the quantity desired, the part number, and description of the part as given in the parts list.
- Send or bring the order to an authorized Jacobsen Distributor.
- Inspect all shipments on receipt. If any parts are damaged or missing, file a claim with the carrier before accepting.
- Do not return material without a letter of explanation, listing the parts being returned. Transportation charges must be prepaid.

15.3 PARTS CATALOG TABLE OF CONTENTS

1.1.....	Handle Covers.....	64
2.1.....	Handle Assembly.....	66
3.1.....	Handle to Frame Mount.....	68
4.1.....	Power Module Mounting Plate.....	70
5.1.....	Frame.....	72
6.1.....	Lower Unit.....	74
7.1.....	Reel.....	76
8.1.....	Grass Shield and Roller Brackets.....	78
9.1.....	Floating Head Reel Connection.....	80
9.2.....	Floating Head Reel Connection.....	82
10.1.....	Outer Reel Assembly.....	84
11.1.....	Outer Reel Assembly.....	86
12.1.....	Inner Reel Assembly.....	88
13.1.....	Inner Reel Assembly.....	90
14.1.....	Differential and Rollers.....	92
15.1.....	Parking Brake and Wheels.....	94
16.1.....	Belts and Drive Motors.....	96
17.1.....	Harness Routing.....	98
18.1.....	Genset Power Source.....	100
19.1.....	Battery Power Source.....	102
20.1.....	Battery Case.....	104
21.1.....	Electrical Schematic.....	106

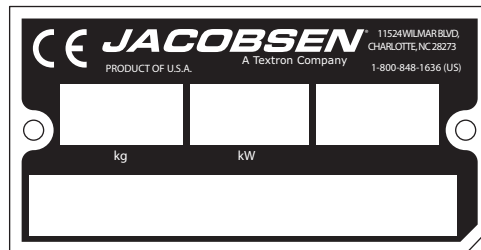
PREFÁCIO

Este manual contém instruções de segurança, funcionamento, ajuste, manutenção, resolução de problemas e lista de peças para a sua nova máquina Jacobsen. Este manual deve ser guardado com o equipamento para consulta durante o funcionamento.

Antes de trabalhar com a máquina, o proprietário e cada operador devem ler o manual cuidadosamente por inteiro. Seguindo as instruções de segurança, funcionamento e manutenção, prolongará a longevidade do equipamento e manterá a sua máxima eficácia.

Se for necessária informação adicional, contacte o seu Representante Jacobsen.

A placa com o número de série está localizada na travessa posterior da estrutura. A Jacobsen recomenda que registre os números abaixo para fácil consulta.



Sugestão para stock de peças

Para manter o seu equipamento inteiramente operacional e a dar bom rendimento, a Jacobsen sugere a manutenção de um stock com os materiais de manutenção mais vulgarmente usados. Incluímos números de peças para materiais adicionais de apoio e ajudas para treino.

Para encomendar qualquer do material seguinte:

1. Escreva o seu nome e endereço completos na sua nota da encomenda.
2. Descreva onde e como deve ser feito o embarque:
 - ☐ UPS
 - ☐ Correio normal
 - ☐ Correio azul
 - ☐ 2º dia
3. Encomende as quantidades pretendidas, pelo número e pela descrição da peça.
4. Envie ou entregue o pedido ao seu vendedor autorizado Jacobsen.

Peças de assistência técnica

Qt.	Nº da peça	Descrição	Qt.	Nº da peça	Descrição
	4102780	Fusível de 50 Amp		2811106	Correia do Motor para a Polia
	4169341	Disjuntor de 25 Amp		2811070	Polia para Correia do Tambor de Tracção
	4131618	Chave de Ignição			

Material de apoio de serviço

Qt.	Nº da peça	Descrição
	4170162	Manual Técnico
	4166960	Vídeo de Treino para o Operador

Qt.	Nº da peça	Descrição
	4262930	Manual de assistência - cabeça oscilante
	4262932	Manual de assistência - cabeça fixa

2006/42/EC

A seguir são apresentadas as traduções das instruções originais verificadas pela ACMTRAD SL.

© 2012, Jacobsen, A Textron Company/Textron Innovations Inc.
“Reservados todos os direitos, incluindo o de reprodução deste livro ou de partes suas”

Aviso - Proposta 65

Este produto contém ou emite produtos químicos reconhecidos pelo Estado da Califórnia por provocarem cancro e anomalias de nascença ou outros perigos a nível da gestação.

1	SEGURANÇA				
1.1	Como utilizar com segurança.....	4	8.4	Mancal do rolo de lâminas	43
1.2	Instruções importantes de segurança	7	8.5	Altura de corte	44
			8.6	Remoção do conjunto do rolo de lâminas	44
2	ESPECIFICAÇÕES		9	AJUSTES DO ROLO DE LÂMINAS DA CABEÇA OSCILANTE TRUESET	
2.1	Identificação do produto	8	9.1	Generalidades	45
2.2	Máquina de aparar relva	9	9.2	Lâmina fixa para rolo de lâminas	45
2.3	Tracção e diferencial	9	9.3	Ajuste da lâmina fixa	46
2.4	Pesos	9	9.4	Altura de corte	46
2.5	Módulo de potência com grupo gerador	9	9.5	Mancal do rolo de lâminas	47
2.6	Módulo de potência da bateria	10	9.6	Mola do afinador da lâmina fixa.....	47
2.7	Acessórios e literatura de apoio	10	9.7	Tensão do afinador da lâmina fixa.....	47
2.8	Declaração de conformidade	11	9.8	Afiar a lâmina fixa	48
			9.9	Remoção do conjunto do rolo de lâminas.....	48
3	AUTOCOLANTES		10	MÓDULO DE POTÊNCIA DA BATERIA	
3.1	Autocolantes	14	10.1	Segurança	49
4	CONTROLOS		10.2	Generalidades	49
4.1	Ícones	17	10.3	Manutenção	50
4.2	Comandos no aro	18	10.4	Limpeza das baterias	50
4.3	Visor LCD	19	10.5	Carregador da bateria	51
4.4	Frequência de corte	24	10.6	Instalação da bateria	52
4.5	Comandos do módulo de potência a gasolina	29	10.7	Substituição da bateria	53
4.6	Comandos do módulo de potência da bateria	29	11	MÓDULO DE POTÊNCIA COM GRUPO GERADOR	
5	FUNCIONAMENTO		11.1	Motor	54
5.1	Inspecção diária	30	11.2	Óleo do motor	54
5.2	Sistema interlock (OPC)	30	11.3	Mudança do óleo do motor	55
5.3	Procedimentos de utilização	31	11.4	Regime do motor	55
5.4	Arrancar/parar	32	11.5	Combustível	56
5.5	Corte	33	12	MANUTENÇÃO	
5.6	Rodas de transporte (opção)	34	12.1	Generalidades	57
5.7	Descanso	34	12.2	Pneus (opção)	57
5.8	Coletor de relva	35	12.3	Rolamento da roda	57
5.9	Manutenção diária	35	12.4	Inversão do sentido de rotação do rolo de lâminas e afiamento	58
6	AJUSTES (TODAS AS MÁQUINAS)		12.5	Armazenamento	59
6.1	Generalidades	36	13	REPARAÇÃO DE AVARIAS	
6.2	Travões	36	13.1	Generalidades	60
6.3	Batentes da pá da velocidade	36	14	MANUTENÇÃO E QUADROS DE LUBRIFICAÇÃO	
6.4	Comando	37	14.1	Generalidades	61
6.5	Correias de tracção	37	14.2	Tabela de manutenção	61
6.6	Peso sobre o rolo frontal	38	14.3	Tabela de lubrificação.....	62
6.7	Binário	39	15	CATÁLOGO DE PEÇAS	
7	AJUSTES DO ROLO DE LÂMINAS DA CABEÇA FIXA		15.1	Como usar o catálogo de peças	63
7.1	Generalidades	40	15.2	Para encomendar peças	63
7.2	Lâmina fixa para rolo de lâminas	40	15.3	Catálogo de peças - índice	63
7.3	Ajuste da lâmina fixa	41			
7.4	Altura de corte	41			
8	AJUSTES DO ROLO DE LÂMINAS DA CABEÇA OSCILANTE CLASSIC				
8.1	Generalidades	42			
8.2	Lâmina fixa para rolo de lâminas	42			
8.3	Ajuste da lâmina fixa	43			

3.1 COMO UTILIZAR COM SEGURANÇA



AVISO

EQUIPAMENTO UTILIZADO INCORRETAMENTE OU SEM FORMAÇÃO PODE SER PERIGOSO.

Conheça a localização e a operação correta dos comandos. Os operadores sem experiência devem receber instruções de outra pessoa que conheça a operação correta do equipamento antes de utilizarem a máquina de cortar relva.

Utilize apenas peças, acessórios e equipamentos complementares aprovados pela Jacobsen.

UTILIZAÇÃO SEGURA

- a Leia o Manual de utilização e outro material de formação. Se o operador ou o técnico não puderem ler este manual, o proprietário é responsável por descrever este material aos operadores e técnicos. Há manuais que podem estar disponíveis noutros idiomas no sítio Web da Jacobsen ou Ransomes Jacobsen.
- a Leia atentamente todas as instruções relativas a esta máquina de cortar relva. Conheça os comandos e a operação correta do equipamento.
- b As crianças ou pessoas que não compreendem estas instruções não devem utilizar a máquina de cortar relva. Os regulamentos locais podem limitar a idade do operador.
- c Nunca utilize uma máquina de cortar relva perto de pessoas, incluindo crianças ou animais.
- d Lembre-se de que o operador ou proprietário é o responsável por acidentes ou situações de perigo que ocorrem para outras pessoas ou na sua propriedade.
- e Nunca transporte passageiros.
- f Nunca permita que pessoas operem ou façam a manutenção da máquina de cortar relva sem as instruções corretas.
- g Não opere o equipamento enquanto estiver cansado, doente ou depois de usar álcool ou drogas.
- d Inspeccione a máquina de cortar relva antes de operar a mesma. Verifique a pressão dos pneus, o nível do óleo do motor, o nível do líquido de arrefecimento do radiador e o indicador do filtro de ar. O combustível é inflamável. Tenha cuidado ao adicionar o combustível à máquina de cortar relva.
- e Conduza a máquina de cortar relva à luz do dia ou com boa iluminação artificial. Tenha cuidado ao operar a máquina de cortar relva com mau tempo. Nunca opere a máquina de cortar relva com relâmpagos na área.
- f Inspeccione a área para selecionar os acessórios e equipamento suplementar que são necessários para realizar o trabalho corretamente e com segurança. Utilize apenas peças, acessórios e equipamentos complementares aprovados pela Jacobsen.
- g Tenha cuidado com os buracos no terreno e com outros perigos que não são visíveis.
- h Inspeccione a área em que o equipamento é operado. Retire todos os objetos que conseguir encontrar antes de operar. Tenha cuidado com os obstáculos acima do solo (ramos de árvores a pouca altura, cabos elétricos) e também com os obstáculos no subsolo (aspersores, tubos, raízes de árvores). Entre cuidadosamente numa zona nova. Observe se há possíveis perigos.
- i Inspeccione o sistema de corte antes de ligar a máquina de cortar relva. Certifique-se de que as lâminas estão livres para rodar. Ao rodar uma lâmina, há outras lâminas que podem rodar.

PREPARAÇÃO

- a Ao operar a máquina de cortar relva, use vestuário adequado, calçado ou botas de trabalho antiderrapantes, luvas de trabalho, capacete, óculos de segurança e proteção auditiva. Peças em movimento podem apanhar cabelo comprido, vestuário largo e adereços.
- b Não opere o equipamento com o Sistema de bloqueio desligado ou se o sistema não estiver a funcionar corretamente. Não desligue ou evite a operação de qualquer interruptor.
- c Nunca trabalhe com equipamento que não se encontre em perfeito estado de funcionamento ou que esteja sem sinalética, resguardos, painéis, defletores ou outros dispositivos de proteção instalados. Ao cortar a relva com um convés de descarga lateral, **NÃO** opere a unidade de corte sem a calha de descarga instalada.

FUNCIONAMENTO

- a Nunca opere o motor sem que haja ventilação suficiente ou numa área fechada. O monóxido de carbono nos gases de escape pode atingir níveis perigosos.
- b Nunca transporte passageiros. Mantenha outras pessoas ou animais afastados da máquina de cortar relva.
- c Desengate todos os acionamentos e puxe o travão de estacionamento antes de ligar o motor. Só ligue o motor com o operador no banco. Nunca ligue o motor com pessoas perto da máquina de cortar relva.
- d Mantenha as pernas, os braços e o corpo no interior da cabina enquanto a máquina de cortar relva estiver em operação. Mantenha as mãos e os pés afastados das unidades de corte.

- e Não utilize a máquina em taludes de inclinação superior ao limite de segurança em taludes para o equipamento.
- f Para precaver-se contra capotamento ou perda de controlo:
 - Em taludes e declives, conduza a máquina de cortar relva para cima e para baixo (verticalmente), mas não na horizontal.
 - Não arranque nem pare bruscamente em taludes.
 - Reduza a velocidade ao operar em taludes ou quando tiver de virar. Cuidado ao mudar de direção. O estado da relva pode afetar a estabilidade da máquina de cortar relva.
 - Tenha cuidado ao operar a máquina de cortar relva perto de desníveis bruscos, valas ou aterros.
 - Tenha cuidado com os buracos no terreno e com outros perigos que não são visíveis.
- g Ao conduzir em inversão de marcha, olhe para trás e para baixo para certificar-se de que o caminho está livre. Não opere as unidades de corte ao conduzir em inversão de marcha.
- h Tenha cuidado ao aproximar-se de cantos, árvores ou outros objetos que podem impedir uma visibilidade clara.
- i O equipamento deve cumprir os regulamentos atuais para ser conduzido na via pública.
- j Antes de deslocar ou operar a máquina em caminhos ou estradas, desligue o interruptor PTO, levante as unidades de corte e circule a velocidade reduzida. Observe se há trânsito.
- k Pare as lâminas quando a máquina de cortar relva estiver em qualquer superfície que não seja relvada.
- l Não liberte a relva cortada na direção das pessoas nem permita a presença de pessoas perto da máquina de cortar relva enquanto esta estiver em funcionamento.
- m Não utilize a máquina de cortar relva com resguardos danificados ou sem os dispositivos de segurança em posição.
- n Não altere a afinação do regulador do motor nem aplique velocidade excessiva ao motor. Nunca mude nem manipule adaptadores que estejam fechados com um selo para controlar a velocidade do motor.
- o Antes de sair da cabina por qualquer motivo:
 - Desengate todos os acionamentos e desça os equipamentos suplementares até ao solo.
 - Engate o travão de estacionamento.
 - Desligue o motor e retire a chave da ignição.
- p Quando bater num objeto ou se a máquina de cortar relva começar a vibrar anormalmente, inspecione a máquina de cortar relva para verificar se há danos e fazer reparações.

- q Diminua a regulação da borboleta antes de parar o motor.
- r Não utilize este equipamento para fins a que a máquina de cortar relva não se destina.

ROPS

- a O sistema ROPS é um dispositivo de segurança. Mantenha o ROPS na posição vertical e bloqueada. Utilize sempre o cinto de segurança ao operar a máquina de cortar relva. Certifique-se de que o cinto de segurança pode ser libertado rapidamente em caso de emergência.
- b Só opere a máquina de cortar relva com o ROPS na posição rebatida em superfícies planas e niveladas quando necessário. Não opere a máquina de cortar relva com o ROPS na posição rebatida em taludes, perto de extremidades afiadas e perto de água. Não há proteção contra capotamento com o ROPS na posição rebatida.
- c Calcule a distância antes de conduzir por baixo de objetos. Não entre em contacto com ramos de árvores, cabos elétricos ou outros objetos com o ROPS.
- d Não utilize o cinto de segurança com o ROPS na posição rebatida.
- e Inspecione o sistema ROPS para verificar se há danos. Mantenha as peças do ROPS instaladas.
- f Não solde, fure, altere nem dobre o ROPS. Substitua um ROPS danificado. Não tente corrigir um ROPS danificado.
- g Não retire o ROPS da máquina de cortar relva.
- h A Jacobsen deve aprovar todas as alterações ao ROPS.

MANUSEAMENTO SEGURO DE COMBUSTÍVEIS

- a O combustível e os vapores do combustível são inflamáveis. Tenha cuidado ao adicionar o combustível à máquina de cortar relva. Os vapores do combustível podem provocar uma explosão.
- b Nunca utilize os recipientes não aprovados para guardar ou transferir combustível.
- c Nunca guarde a máquina de cortar relva ou os recipientes de combustível perto de chamas ou qualquer dispositivo que possa provocar a ignição do combustível ou vapores do combustível.
- d Não encha os recipientes de combustível num veículo, camião ou reboque com revestimento plástico. Coloque sempre o recipiente de combustível no solo afastado do seu veículo antes de encher o recipiente.
- e Reabasteça a máquina de cortar relva antes de arrancar o motor. Quando o motor estiver em operação ou enquanto o motor estiver quente, nunca retire o tampão do depósito nem adicione combustível à máquina de cortar relva.
- f Reabasteça sempre ao ar livre e não fume quando estiver a adicionar combustível. Extinga todos os tipos de ignição.

1 SEGURANÇA

- g O bocal de combustível deve tocar na jante do depósito de combustível ao adicionar combustível à máquina de cortar relva. Não utilize um dispositivo para bloquear o bocal de combustível na posição aberta.
- h Não encha demasiado o depósito de combustível. Deixe pelo menos 25 mm abaixo do bocal de enchimento.
- i Aperte sempre a tampa do depósito de combustível e a tampa do recipiente depois de adicionar combustível.
- j Se derramar combustível no vestuário, mude de roupa imediatamente.

MANUTENÇÃO E ARMAZENAMENTO

- a Antes de limpar, regular ou reparar este equipamento, coloque o interruptor PTO na posição OFF, desça a unidade de corte até ao solo, engate o travão de estacionamento, pare o motor e retire a chave da ignição.
- b Certifique-se de que a máquina de cortar relva está estacionada numa superfície sólida e plana.
- c Nunca realize trabalhos numa máquina de cortar relva que esteja levantada apenas pelo macaco. Utilize sempre os suportes para o macaco.
- d Nunca permita que pessoas operem ou façam a manutenção da máquina de cortar relva ou dos respetivos equipamentos suplementares sem as instruções corretas.
- e Quando a máquina de cortar relva é estacionada, armazenada ou deixada sem um operador, desça o dispositivo de corte, a não ser que seja utilizado um bloqueio mecânico positivo.
- f Ao colocar a máquina de cortar relva num reboque ou ao armazenar a máquina de cortar relva, feche a válvula de combustível. Não guarde combustível perto de chamas nem drene o combustível dentro de um edifício.
- g Desligue a bateria antes de fazer a manutenção da máquina de cortar relva. Desligue sempre o cabo negativo da bateria antes de desligar o cabo positivo da bateria. Ligue sempre o cabo positivo da bateria antes de ligar o cabo negativo da bateria.
- h Carregue a bateria numa área com boa circulação do ar. A bateria pode libertar hidrogénio que é um gás explosivo. Para evitar explosão, mantenha chamas afastadas da bateria.
- i Desligue o carregador da bateria da alimentação antes de ligar ou desligar o carregador da bateria à bateria. Use vestuário de proteção e utilize ferramentas isoladas ao fazer a manutenção da bateria.
- j Tenha cuidado e use luvas ao verificar ou fazer a manutenção das lâminas da unidade de corte. Substitua as lâminas danificadas. Não tente consertar uma lâmina danificada.
- k Mantenha as mãos e os pés longe de peças que se movem. Não regule a máquina de cortar relva com o motor em funcionamento, a não ser que a regulação exija que o motor esteja em funcionamento.
- l Liberte cuidadosamente a pressão dos componentes com energia armazenada.
- m Para evitar lesões provocadas por óleo quente a alta pressão, nunca use as mãos para verificar fugas de óleo. Utilize papel ou cartão para encontrar fugas.
- n A pressão do líquido hidráulico pode ter força suficiente para penetrar na pele. Se ocorrer penetração do líquido hidráulico na sua pele, um médico deverá remover cirurgicamente o líquido hidráulico no espaço de algumas horas ou poderá ocorrer gangrena.
- o Ao fazer a manutenção do sistema hidráulico, certifique-se de que os encaixes hidráulicos, tubos e mangueiras estão apertados com o binário correto. Certifique-se de que o sistema hidráulico se encontra em bom estado antes de arrancar o motor.
- p Mantenha limpos a máquina de cortar relva e o motor.
- q Deixe o motor arrefecer antes do armazenamento e retire sempre a chave da ignição.
- r Mantenha todas as porcas, parafusos e parafusos apertados para garantir que o equipamento se encontra em condições seguras.
- s Substitua peças gastas ou danificadas por motivos de segurança. Substitua sinalética gasta ou danificada. Utilize apenas peças, acessórios e equipamentos complementares aprovados pela Jacobsen.
- t Para reduzir o perigo de incêndio, retire os materiais que queimam da área do motor, silenciador, tabuleiro das baterias e depósito de combustível.
- u Desligue os conectores da bateria e do controlador antes de soldar nesta máquina de cortar relva.

AO COLOCAR UMA MÁQUINA DE CORTAR RELVA NUM REBOQUE

- a Tenha cuidado ao carregar ou descarregar a máquina de cortar relva de um reboque. O reboque deve ser mais largo do que a máquina de cortar relva e poder transportar o peso da máquina de cortar relva.
- b Utilize uma rampa de largura completa para carregar ou descarregar a máquina de cortar relva de um reboque.
- c Utilize faixas, correntes, cabos ou cordas para fixar a máquina de cortar relva ao reboque. As faixas dianteiras e traseiras devem passar por baixo e pelos lados do reboque.
- d Certifique-se de que todas as linguetas estão corretamente apertadas.

3.2 INSTRUÇÕES IMPORTANTES DE SEGURANÇA



Este símbolo de segurança chama a atenção para possíveis perigos.

PERIGO:

Indica uma condição perigosa que CAUSARÁ morte ou lesão, a não ser que seja evitada.

AVISO:

Indica uma condição perigosa que PODE causar morte ou lesão, a não ser que seja evitada.

ATENÇÃO:

Indica uma condição perigosa que pode causar lesão ou danos materiais, a não ser que seja evitada. A sinalética pode indicar também procedimentos de trabalho que não são seguros.

IMPORTANTE:

Só conduza a máquina à velocidade de estrada sempre que estiver numa via pública. Não deve seleccionar velocidade de estrada em zonas com relva, estradas acidentadas ou caminhos com cascalho.

Algumas ilustrações neste manual podem mostrar blindagens, proteções ou placas retiradas para limpeza. Este equipamento não deve ser utilizado sem estes dispositivos corretamente colocados no lugar adequado.

AVISO

O sistema de bloqueio desta máquina de cortar relva evita o arranque da máquina, a não ser que a.) O travão de estacionamento esteja engatado. b.) O interruptor de corte se encontre na posição OFF (DESLIGADO) e c.) O pedal de tração esteja em ponto morto. d) O operador esteja sentado no banco. O sistema para o motor quando o operador sai do banco a.) sem engatar o travão de estacionamento ou b.) o interruptor de corte não está na posição OFF. NUNCA opere a máquina de cortar relva, exceto se o sistema de bloqueio estiver a funcionar.

AVISO

1. Se, por qualquer razão, tiver de sair do posto de condução:
 - a. Coloque o pedal de tração na posição neutra.
 - b. Desengate todos os acionamentos.
 - c. Desça todos os dispositivos até ao chão.
 - d. Engate o travão de estacionamento.
 - e. Desligue o motor e retire a chave da ignição.
2. Mantenha as mãos, os pés e o vestuário longe de peças móveis. Espere que todos os movimentos parem antes de limpar, afinar ou fazer a manutenção da máquina.
3. Mantenha a área de trabalho livre de todas as pessoas e animais.
4. Nunca transporte passageiros.
5. Nunca utilize o equipamento sem fixar corretamente um defletor de relva em posição.

Se seguir todas as instruções deste manual, prolongará a vida da sua máquina e manterá o seu rendimento máximo. Operações de afinação e de manutenção só devem ser executadas por um técnico qualificado.

Se precisar de informação ou assistência adicional, deverá entrar em contacto com o seu vendedor autorizado de Jacobsen, que está informado sobre os métodos de assistência mais recentes a este equipamento e pode prestar assistência rápida e eficaz.

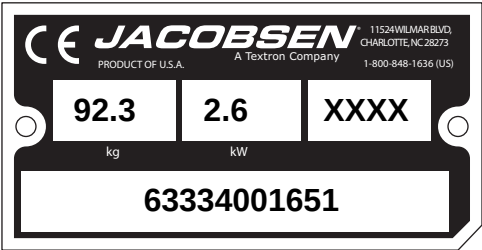
4 ESPECIFICAÇÕES

4.1 IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

- 63334 Máquina de base Eclipse® 2 118 com rolo de 11 lâminas de 457 mm e sistema de comando InCommand™. Módulo de potência do Grupo Gerador.
- 63343 Máquina de base Eclipse® 2 118 com rolo de 11 lâminas de 457 mm e sistema de comando InCommand™. Módulo de potência da bateria.
- 63335 Máquina de base Eclipse® 2 118 com rolo de 15 lâminas de 457 mm e sistema de comando InCommand™. Módulo de potência do Grupo Gerador.
- 63344 Máquina de base Eclipse® 2 118 com rolo de 15 lâminas de 457 mm e sistema de comando InCommand™. Módulo de potência da bateria.
- 63336 Máquina de base Eclipse® 2 118F com rolo oscilante de 11 lâminas de 457 mm) e sistema de comando InCommand™. Módulo de potência do Grupo Gerador.
- 63345 Máquina de base Eclipse® 2 118F com rolo oscilante de 11 lâminas de 457 mm) e sistema de comando InCommand™. Módulo de potência da bateria.
- 63337 Máquina de base Eclipse® 2 118F com rolo oscilante de 15 lâminas de 457 mm) e sistema de comando InCommand™. Módulo de potência do Grupo Gerador.
- 63346 Máquina de base Eclipse® 2 118F com rolo oscilante de 15 lâminas de 457 mm) e sistema de comando InCommand™. Módulo de potência da bateria.
- 63338 Máquina de base Eclipse® 2 122 com rolo de 11 lâminas de 559 mm e sistema de comando InCommand™. Módulo de potência do Grupo Gerador.
- 63347 Máquina de base Eclipse® 2 122 com rolo de 11 lâminas de 559 mm e sistema de comando InCommand™. Módulo de potência da bateria.
- 63339 Máquina de base Eclipse® 2 122 com rolo de 15 lâminas de 559 mm e sistema de comando InCommand™. Módulo de potência do Grupo Gerador.
- 63348 Máquina de base Eclipse® 2 122 com rolo de 15 lâminas de 559 mm e sistema de comando InCommand™. Módulo de potência da bateria.
- 63340 Máquina de base Eclipse® 2 122F com rolo oscilante de 11 lâminas de 457 mm e sistema de comando InCommand™. Módulo de potência do Grupo Gerador.
- 63349 Máquina de base Eclipse® 2 122F com rolo oscilante de 11 lâminas de 457 mm e sistema de comando InCommand™. Módulo de potência da bateria.

- 63341 Máquina de base Eclipse® 2 122F com rolo oscilante de 15 lâminas de 457 mm e sistema de comando InCommand™. Módulo de potência do Grupo Gerador.
- 63350 Máquina de base Eclipse® 2 122F com rolo oscilante de 15 lâminas de 457 mm e sistema de comando InCommand™. Módulo de potência da bateria.
- 63342 Máquina de base Eclipse® 2 126 com rolo de 7 lâminas de 660 mm e sistema de comando InCommand™. Módulo de potência do Grupo Gerador.
- 63351 Máquina de base Eclipse® 2 126 com rolo de 7 lâminas de 660 mm e sistema de comando InCommand™. Módulo de potência da bateria.

Número de série Uma placa e identificação, como a exibida, indicando o número de série, está presa à travessa posterior.



Produto	Vibração M/S ²
	Braços
Cabeça fixa	1.79 ± 1.3
Cabeça oscilante	2.03 ± 1.3

4.2 MÁQUINA DE APARAR RELVA

Rolo.....	De 7,9,11 e 15 lâminas endurecidas, aço endurecido ao carbono e manganésio de liga alta.	Perfil Baixo.....	Corte de 3,2 – 5,6 mm
		Tournament.....	Corte de 2,4 – 4 mm
		Super Tournament	Corte de 1,6 – 2,8 mm
		Frequência de Corte	
Diâmetro do rolo:	127 mm	Rolo de 15 Lâminas.....	1,6 – 3,4 mm
Largura de corte.....	457, 559 ou 660 mm	Rolo de 11 Lâminas	2,2 – 4,5 mm
Altura de corte.....	1,6 a 11 mm	Rolo de 9 Lâminas.....	2,7 – 5,5 mm
Lâminas fixas	Aço ao carbono endurecido	Rolo de 7 Lâminas.....	3,4 – 7,1 mm
Perfil Alto.....	Corte de 4 – 11 mm		

4.3 TRACÇÃO E DIFERENCIAL

Pneus para o transporte (Opção)	11 x 4 pneumáticos bi-direccionais	Relação de redução da tracção	15,15:1
Accionamento do Rolo de Lâminas	Motor de accionamento directo independente.	Velocidade de corte	5,31 km/h
Accionamento da Tracção	Motor de accionamento independente com duas correias síncronas de poliuretano.	Diferencial.....	Inteiramente autopropulsor, alojado no tambor de tracção
		Tambor de accionamento traseiro	Liga de alumínio maquinada 2 Secções, 7-3/4 (O.D) x 10-31/32

4.4 PESOS

Máquinas de cortar relva com grupo gerador

Pesos: Sem colector de relva	kg.	(lbs)
63334 – Eclipse 2 118 11 lâminas ?.....	97,1	(214)
63335 – Eclipse 2 118 15 lâminas ?.....	98,4	(217)
63336 – Eclipse 2 118F 11 lâminas ?.....	115,2	(254)
63337 – Eclipse 2 118F 15 lâminas ?.....	116,6	(257)
63338 – Eclipse 2 122 11 lâminas ?.....	100,2	(221)
63339 – Eclipse 2 122 15 lâminas ?.....	101,6	(224)
63340 – Eclipse 2 122F 11 lâminas ?.....	120,2	(265)
63341 – Eclipse 2 122F 15 lâminas ?.....	121,6	(268)
63342 – Eclipse 2 126 ?.....	110,2	(243)

Máquinas de cortar relva com bateria

Pesos: Sem colector de relva	kg.	(lbs)
63343 – Eclipse 2 118 11 lâminas ?.....	106,1	(234)
63344 – Eclipse 2 118 15 lâminas ?.....	107,5	(237)
63345 – Eclipse 2 118F 11 lâminas ?.....	124,3	(274)
63346 – Eclipse 2 118F 15 lâminas ?.....	125,6	(277)
63347 – Eclipse 2 122 11 lâminas ?.....	109,3	(241)
63348 – Eclipse 2 122 15 lâminas ?.....	110,7	(244)
63349 – Eclipse 2 122F 11 lâminas ?.....	129,3	(285)
63350 – Eclipse 2 122F 15 lâminas ?.....	130,6	(288)
63351 – Eclipse 2 126 ?.....	119,3	(263)
?Com rolo de aço estriado 68618		
?Com rolo de alumínio estriado maquinado 68614		
?Com rolo de alumínio estriado maquinado 68617		

4.5 MÓDULO DE POTÊNCIA COM GRUPO GERADOR

Motor	Honda GX-120 K1Q JG2, 4 tempos, 2,98 kW a 4000 RPM.	Use gasolina limpa, fresca, normal sem chumbo, com um mínimo de 85 octanas. Consulte o manual do operador do motor para recomendações sobre o combustível quando usar combustível de mistura.
Velocidade	Regime do motor definido na fábrica para o gerador produzir 59,8 Volts sem carga (2750 a 3250 rpm)	
Combustível	Normal (sem chumbo)	
Reservatório de combustível.....	2,5 litros	

4 ESPECIFICAÇÕES

4.6 MÓDULO DE POTÊNCIA DA BATERIA

Para assegurar o mais possível a longevidade da bateria, as baterias não são enviadas com o módulo de potência e devem ser pedidas separadamente. Para o máximo de duração e desempenho, use baterias que sejam semelhantes ou que excedam o valor de Amp/hora indicado.

Tensão do Sistema 48 Volt CC

Baterias (4) baterias ácidas de chumbo, 12 Volts, blindadas, anti-derrame, reguladas por válvula.

Carregador 5 Amp, 48 Volt CC, tensão dupla de entrada 115/230 Volt CA, 50/60 Hz.

Bateria Recomendada:

A bateria CSB é a recomendada pela Jacobsen para utilização na máquina de aparar relva Eclipse 2.

Marca da Bateria				Número de referência da bateria		
CSB				EVX12200		
Comprimento mm	Profundidade mm	Altura mm	Peso kg	Potência Amp/h	Volts	Quant.
181	76	167	6,7	20	12	4

As baterias CSB podem ser encomendadas a partir destes distribuidores CSB, ou a partir de qualquer representante local de baterias.

Electronic Distributing

920 Brookstown Ave
Winston Salem, NC 27101

Número de Telefone - 800-777-1096

Número de Fax - 336-723-1098

E-Mail - billedi@bellsouth.net

Nome de Contacto - Bill Turner

URS Electronics

123 N.E. 7th
Portland, OR 97232

Número de Telefone - 800-955-4877

Número de Fax - 503-232-3373

E-Mail - mark.twietmeyer@ursole.com

Nome de Contacto - Mark Twietmeyer

Baterias Alternativas:

Estas baterias alternativas também estão actualmente disponíveis. Estas baterias têm as mesmas dimensões e potências de Amp/hora, mas não foram testadas pela Jacobsen, pelo que não há recomendação expressa nem implícita. Contacte o seu agente local de baterias ou o fabricante para mais informações sobre estas baterias.

Marca da Bateria	Número de referência da bateria
Yuasa	Energys NPX 80
Panasonic	LC-X1220AP
Panasonic	LC-X1220P
Discover	D12200
Power Sonic	PSH-12180
B.B. Battery	EB20-12

(USE APENAS BATERIAS SLA DE 12 VOLTS)

4.7 ACESSÓRIOS E LITERATURA DE APOIO

Contacte o Representante Jacobsen da sua zona para uma lista completa de peças e acessórios.



ATENÇÃO

A utilização de peças e acessórios não autorizados pela Jacobsen pode provocar lesões pessoais ou danos no equipamento e anulará a garantia.

Acessórios

Produto para esmerilar (granulação 180)	554598
Tinta alaranjada para retoques (spray de 340 ml)	554598
Colector de relva para cabeça fixa de 457 mm.....	68122
Colector de relva para cabeça oscilante de 457 mm	4174683
Colector de relva para cabeça fixa de 559 mm.....	68123
Colector de relva para cabeça oscilante de 559 mm	4114788
Colector de relva para cabeça fixa de 660 mm.....	68124
Escova de avanço de 559 mm (Máquinas de cabeça fixa).....	68611
Escova do rolo frontal de 559 mm (Máquinas de cabeça fixa).....	68610
Escova do rolo frontal de 559 mm (Máquinas de cabeça oscilante)	68536
Kit de luzes LED	63307
Carregador da bateria.....	68661
Pack da bateria amovível (?)	63316
Kit de instalação da embalagem da bateria da caixa da máquina de cortar relva.....	68660
Pneus de transporte.....	62293
Caixa da máquina de cortar relva	63321
Kit de instalação da máquina de cortar relva da caixa da máquina de cortar relva de 18".....	4243882
Kit de instalação da máquina de cortar relva da caixa da máquina de cortar relva de 22".....	4243883
Kit de instalação da máquina de cortar relva da caixa da máquina de cortar relva de 26".....	4243884
Turf Groomer® de 559 mm (?).....	67966
Kit de adaptador do Turf Groomer® de cabeça fixa	67965
Kits MAGKnife	
122F Kit Super Tournament MAGKnife.....	4188500
122F Kit Tournament MAGKnife	4158083
122 Kit Super Tournament MAGKnife	4158082

?Não inclui baterias

?As máquinas de cabeça fixa requerem 67965 para instalar o tratador de relva

Rolos maciços

457 mm com raspador	68626
559 mm com raspador	68530
660 mm com raspador	68627

Rolos estriados

Aço maquinado de 457 mm.....	68616
Disco montado de 559 mm	68527
Alumínio maquinado de 559 mm	68614
Aço maquinado de 559 mm.....	68613
Rolo segmentado de 559 mm.....	68673
Alumínio maquinado de 660 mm	68617
Aço maquinado de 660 mm.....	68628

Rolos de lâminas para cabeça oscilante

Rolo de lâminas de 559 mm	63308
Rolo de 15 lâminas de 559 mm	63333
Rolo de 11 lâminas de 457 mm	63309
Rolo de 15 lâminas de 457 mm	62824
Kit de conversão do rolo de lâminas do lado direito	4172485
Kit de conversão do rolo de lâminas do lado esquerdo	4172441

Módulos de potência adicionais

Módulo de potência do grupo gerador.....	63305
Módulo de potência da bateria (?)	63306

Literatura de apoio

Manual técnico.....	4260472
Vídeo DVD de formação para o operador	4260475
Manual de reparações da cabeça fixa.....	4262932
Manual de reparações da cabeça oscilante	4262930

4.8 DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

DECLARATION OF CONFORMITY • ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ • PROHLÁŠENÍ O SHODĚ •
OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING • CONFORMITEITSVERKLARING • VASTAVUSDEKLARATSIOON •
VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS • DECLARATION DE CONFORMITE • KONFORMITÄTSEERKLÄRUNG •
ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ • MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT • DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ • ATBILSTĪBAS
DEKLARĀCIJA • ATITIKTIES DEKLARACIJA • DIKJARAZZJONI TAL-KONFORMITÀ • DEKLARACJA ZGODNOŚCI •
DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE • DECLARAȚIE DE CONFORMITATE • VYHLÁSENIE O ZHODE • IZJAVA O
SKLADNOSTI • DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD • DEKLARATION OM ÖVERENSSTÄMMELSE •
SAMRÆMISYFIRLÝSING • KONFORMITETSEERKLÆRING • 符合性声明 • SAMRÆMISYFIRLÝSING • 適合宣言 •
적합성 선언서 • UYGUNLUK BEYANI • ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ

Business name and full address of the manufacturer • Търговско име и пълен адрес на производителя • Obchodní jméno a plná adresa výrobce • Producentens firmanavn og fulde adresse • Bedrijfsnaam en volledig adres van de fabrikant • Tootja ärinimi ja täielik aadress • Valmistajan toiminimi ja täydellinen osoite • Nom commercial et adresse complète du fabricant • Firmennamen und vollständige Adresse des Herstellers • Εταιρεία και ταχυδρομική διεύθυνση κατασκευαστή • A gyártó üzleti neve és teljes címe • Ragione sociale e indirizzo completo del fabbricante • Uzņēmuma nosaukums un pilna ražotāja adrese • Verslo pavadinimas ir pilnas gamintojo adresas • Isem kummerčjali u indirizz shiħ tal-fabbrikant • Nazwa firmy i pełny adres producenta • Nome da empresa e endereço completo do fabricante • Denumirea comercială și adresa completă a producătorului • Obchodný názov a úplná adresa výrobcu • Naziv podjetja in polni naslov proizvajalca • Nombre de la empresa y dirección completa del fabricante • Tillverkarens företagsnamn och kompletta adress • Fyrirtækisheiti og fullt heimilisfang framleiðanda • Firmanavn og full adresse for produsenten • 制造商的商业名称和完整地址 • Nafn fyrirtækis og fullt heimilisfang framleiðanda • 商号およびメーカーの正式住所 • 제조자의 상호명 및 주소 • Imalatçının ticari ünvanı ve açık adresi • Фірмове найменування і повна адреса виробника	Jacobsen, A Textron Company 11524 Wilmar Blvd. Charlotte, NC 28273, USA
Product Code • Код на продукта • Kód výrobku • Produktkode • Productcode • Toote kood • Tuotekoodi • Code produit • Produktcode • Κωδικός προϊόντος • Termékkód • Codice prodotto • Produkta kods • Produktu koda • Kodiči tal-Prodott • Kod produktu • Código do Produto • Cod produs • Kód výrobku • Oznaka proizvoda • Código de producto • Produktkod • Vörunúmer • Produktkode • 产品代码 • Framleiðslunúmer • 製品コード • 제품 코드 • Ürün Kodu • Код виробу	63334 63335 63336 63337 63338 63339 63340 63341 63342 63343 63344 63345 63346 63347 63348 63349 63350 63351
Machine Name • Наименование на машината • Název stroje • Maskinnavn • Machinenamen • Masina nimi • Laitteen nimi • Nom de la machine • Maschinenbezeichnung • Ονομασία μηχανήματος • Gépnév • Denominazione della macchina • Iekārtas nosaukums • Mašinos pavadinimas • Isem tal-Magna • Nazwa urządzenia • Nome da Máquina • Numele echipamentului • Název stroja • Naziv stroja • Nombre de la máquina • Maskinens namn • Heiti tækis • Maskinnavn • 机器名称 • Nafn vélar • 機械名 • 기기 명칭 • Makine Adı • Назва машины	Eclipse® 2 118 Hybrid 11 Blade Eclipse® 2 118 Hybrid 15 Blade Eclipse® 2 118F Hybrid 11 Blade Eclipse® 2 118F Hybrid 15 Blade Eclipse® 2 122 Hybrid 11 Blade Eclipse® 2 122 Hybrid 15 Blade Eclipse® 2 122F Hybrid 11 Blade Eclipse® 2 122F Hybrid 15 Blade Eclipse® 2 126 Hybrid 7 Blade Eclipse® 2 118 Battery 11 Blade Eclipse® 2 118 Battery 15 Blade Eclipse® 2 118F Battery 11 Blade Eclipse® 2 118F Battery 15 Blade Eclipse® 2 122 Battery 11 Blade Eclipse® 2 122 Battery 15 Blade Eclipse® 2 122F Battery 11 Blade Eclipse® 2 122F Battery 15 Blade Eclipse® 2 126 Battery 7 Blade
Designation • Предназначение • Označení • Betegnelse • Benaming • Nimetus • Tyypimerkintä • Pažymėjimas • Bezeichnung • Χαρακτηρισμός • Megnevezés • Funzione • Apzīmējums • Lithuanian • Denominazzjoni • Oznaczenie • Designação • Specificație • Označenie • Namen stroja • Descripción • Beteckning • Merking • Konstruksjon • 名称 • Útnefning • 用途 • 지정 • Tanımı • Позначення	Lawnmower, Article 12, Item 32
Serial Number • Серийный номер • Sériové číslo • Seriennummer • Seriennummer • Seerianumber • Valmistusnumero • Numéro de série • Seriennummer • Σειριακός αριθμός • Sorozatszám • Numero di serie • Sērijas numurs • Serijos numeris • Numru Serjali • Numer serijny • Número de Série • Număr de serie • Sériové číslo • Serijska številka • Número de serie • Seriennummer • Raðnúmer • Seriennummer • 序列号 • Raðnúmer • シリアル番号 • 일련 번호 • Seri Numarası • Серийный номер	6333401651-6333404500 6333501651-6330104500 6333601651-6330204500 6333701651-6330304500 6333801651-6330404500 6333901651-6331104500 6334001651-6331204500 6334101651-6334304500 6334201651-6331404500 6334301651-6331504500 6334401651-6332504500 6334501651-6332604500 6334601651-6333504500 6334701651-6332804500 6334801651-6332904500 6334901651-6333004500 6335001651-6333104500 6335101651-6333204500

Engine • Двигател • Motor • Motor • Motor • Mootor • Moottori • Moteur • Motor • Μηχανή • Modulnév • Motore • Dzinējs • Variklis • Sahha Netta Installata • Silnik • Motor • Motor • Motor • Motor • Motor • Motor • Vél • Motor • 发动机 • Afvél • エンジン • 엔진 • Motor • Двигун	Hybrid Models Honda GX-120 Gas Battery Models Aspen Motor 48V Brushless DC
Net Installed Power • Нетна инсталирана мощност • Čistý instalovaný výkon • Installeret nettoeffekt • Netto geïnstalleerd vermogen • Installeeritud netovõimsus • Asennettu nettoteho • Puissance nominale nette • Installierte Nettoleistung • Καθαρή εγκατεστημένη ισχύς • Nettó beépített teljesítmény • Potenza netta installata • Paredzētā tīkla jauda • Grynoji galia • Wisa' tal-Qtugh • Moc zainstalowana netto • Potência instalada • Puterea instalată netă • Čistý inštalovaný výkon • Neto vgrajena moč • Potencia instalada neta • Nettoeffekt • Nettoafi vélar • Netto installert kraft • 装机净功率 • Netuppsättningsarorka • 搭載する正味出力 • 정미 출력 • Net Kurulu Güç • Корисна встановлена потужність	Hybrid Models 2.98 kW @ 3000 RPM Battery Models 1.3 kW @ 2200 RPM
Cutting Width • Широчина на рязане • Šifka řezu • Skærebredde • Maabreedte • Löikelaius • Leikkuuleveys • Largeur de coupe • Schnittbreite • Μήκος μισιπέδας • Vágási szélesség • Larghezza di taglio • Griešanas platums • Pjovimo plotis • Tikkonforma mad-Direttivi • Szerokosc ciecia • Largura de Corte • Lățimea de tăiere • Širka záberu • Širina reza • Anchura de corte • Klippbredd • Skurðbreidd • Klippebredde • 剪草宽度 • Breidd sláttar • 刈り取り幅 • 절단 폭 • Kesme Genişliği • Ширина рязання	118, 118F - 45,7 cm 122, 122F - 55,9 cm 126 - 66,1 cm
Conforms to Directives • В съответствие с директивите • Spilføjer podminky směrníc • Er i overensstemmelse med direktiver • Voldoet aan de richtlijnen • Vastab direktiividele • Direktiivien mukainen • Conforme aux directives • Entspricht Richtlinien • Ακολουθεί τις Οδηγίες • Megfelel az irányelveknek • Conforme alle Direttive • Atbilst direktīvām • Atitinka direktyvų reikalavimus • Valutazzjoni tal-Konformità • Dyrektywy związane • Cumpre as Directivas • Respectă Directivele • Je v súlade so smernicami • Skladnost z direktivami • Cumple con las Directivas • Uppfyller direktiv • Samræmist tilskipunum • I samsvar med direktiv • 符合指令 • I samræmi við reglugerðir • 適合指令 • 규정 준수 • Şu Yönergelere Uyumaktadır • Відповідає директиві	2004/108/EC 2006/42/EC 2000/14/EC, 2005/88/EC 2006/66/EC
Conformity Assessment • Оценка за съответствие • Hodnocení plnění podmínek • Overensstemmelsesvurdering • Conformiteitsbeoordeling • Vastavushindamine • Vaatimustenmukaisuuden arviointi • Evaluation de conformité • Konformitätsbeurteilung • Διαπίστωση Συμμόρφωσης • Megfelelőség-értékelés • Valutazione della conformità • Atbilstības novērtējums • Atitikties įvertinimas • Livell tal-Qawwa tal-Hoss Imkejjel • Ocena zgodności • Avaliação de Conformidade • Evaluarea conformităţii • Vyhodnotenie zhodnosti • Ocena skladnosti • Evaluación de conformidad • Bedömning av överensstämmelse • Samræmistat • Konformitetsvurdering • 符合性评估 • Samræmistat • 適合性評價 • 적합성 평가 • Uygunluk Değerlendirme • Оцінка відповідності	2006/42/EC Annex VIII
Measured Sound Power Level • Измерено ниво на звукова мощност • Naměřený akustický výkon • Målte lydstrykeniveau • Gemeten geluidsniveau • Môdetud helivõimsuse tase • Mitattu äänitehotaso • Niveau de puissance sonore mesuré • Gemessener Schalldruckpegel • Σταθμισμένο επίπεδο ηχητικής ισχύος • Mért hangteljesítményszint • Livello di potenza sonora misurato • Izmērtais skaņas jaudas līmenis • Ismatuotas garso stiprumo lygis • Livell tal-Qawwa tal-Hoss Iggarantit • Moc akustyczna mierzona • Nivel sonoro medido • Nivelul măsurat al puterii acustice • Nameranā hlada akustiského výkonu • Izmerjena raven zvočne moči • Nivel de potencia sonora medido • Uppmätt ljudeffektnivå • Mælt hljóðafsstig • Målt lydeffektnivå • 测得声功率级 • Mældur hljóðstyrkur • 音出力レベル測定値 • 측정된 음향 파워 레벨 • Ölçülen Ses Gücü Düzeyi • Вимірний рівень звукової потужності	Hybrid Models - 96 dB(A) LWA Battery Models - 86 dB(A) LWA
Guaranteed Sound Power Level • Гарантирано ниво на звукова мощност • Garantovaný akustický výkon • Garanteret lydstrykeniveau • Gegarandeerd geluidsniveau • Garanteeritud helivõimsuse tase • Taattu äänitehotaso • Niveau de puissance sonore garanti • Garantierter Schalldruckpegel • Εγγυημένο επίπεδο ηχητικής ισχύος • Szavatolt hangteljesítményszint • Livello di potenza sonora garantito • Garantētais skaņas jaudas līmenis • Garantuotas garso stiprumo lygis • Livell tal-Qawwa tal-Hoss Iggarantit • Moc akustyczna gwarantowana • Nivel sonoro garantido • Nivelul garantat al puterii acustice • Garantovaná hlada akustického výkonu • Zajamčena raven zvočne moči • Nivel de potencia sonora garantizado • Garanterad ljudeffektnivå • Hljóðafsstig sem ábyrgð er tekin á • Garanter lydeffektnivå • 保证声功率级 • Trygður hljóðstyrkur • 音出力保証レベル • 보장된 음향 파워 레벨 • Garantili Ses Gücü Düzeyi • Гарантований рівень звукової потужності	Hybrid Models - 95 dB(A) LWA Battery Models - 85 dB(A) LWA
Conformity Assessment Procedure (Noise) • Оценка за съответствие на процедурата (Шум) • Postup hodnocení plnění podmínek (hluk) • Procedure for overensstemmelsesvurdering (Støj) • Procedure van de conformiteitsbeoordeling (geluid) • Vastavushindamismenetlus (müra) • Vaatimustenmukaisuuden arviointimenetely (Melu) • Procédure d'évaluation de conformité (bruit) • Konformitätsbeurteilungsverfahren (Geräusch) • Διαδικασία Αξιολόγησης Συμμόρφωσης (Θόρυβος) • Megfelelőség-értékelési eljárás (Zaj) • Procedura di valutazione della conformità (rumore) • Atbilstības novērtējuma procedūra (troksnis) • Atitikties įvertinimo procedūra (garsas) • Procedura tal-Valutazzjoni tal-Konformità (Hoss) • Procedura oceny zgodności (poziom hałas) • Processo de avaliação de conformidade (nível sonoro) Procedura de evaluare a conformității (zgomot) • Postup vyhodnocovania zhodnosti (hluk) • Postopek za ugotavljanje skladnosti (hrup) • Procedimiento de evaluación de conformidad (ruido) • Procedur för bedömning av överensstämmelse (buller) • Samræmistatsaðferð (hávaði) • Prosedyre for konformitetsvurdering (støj) • 符合性评估程序 (噪声) • Aðferð fyrir samræmistat (Hávaði) • 適合性評價の手順 (騒音) • 적합성 평가 절차 (소음) • Uygunluk Değerlendirme Prosedürü (Gürültü) • Регламент оцінки відповідності (шум)	2000/14/EC Annex VI, Part 1
UK Notified Body for 2000/14/EC • Нотифициран орган в Обединеното кралство за 2000/14/EO • Úřad certifikovaný podle směrnice č. 2000/14/EC • Det britiske bemyndigede organ for 2000/14/EF • Engels adviesorgaan voor 2000/14/EG • Ühendkuningriigi teavitatud asutus direktiivi 2000/14/EÜ mõistes • Direktiivin 2000/14/EY mukainen ilmoitettu tarkastuslaitos Isossa-Britanniassa • Organisme notifié concernant la directive 2000/14/CE • Britische benannte Stelle für 2000/14/EG • Κοινοποιημένος Οργανισμός Ηνωμένου Βασιλείου για 2000/14/EK • 2000/14/EK – egyesült királyságbeli bejelentett szervzet • Organismo Notificato in GB per 2000/14/CE • 2000/14/EK AK registrētā organizācija • JK notifikuotosios įstaigos 2000/14/EC • Korj Notifikat tar-Renju Unit ghal 2000/14/KE • Dopuszczona jednostka badawcza w Wielkiej Brytanii wg 2000/14/WE • Entidade notificada no Reino Unido para 2000/14/CE • Organism notificat în Mareea Britanie pentru 2000/14/CE • Notifikovaný orgán Spojeného královstva pre smernicu 2000/14/ES • Britanski prijavljeni organ za 2000/14/ES • Cuerpo notificado en el Reino Unido para 2000/14/CE • Anmält organ för 2000/14/EG i Storbritannien • Tilkynntur aðili í Bretlandi fyrir 2000/14/EC • Britisk teknisk for 2000/14/EF • 英国 2000/14/EC 认证机构 • Bretland Upplýsingar fyrir 2000/14/EB • UK (英国) 公認機関、2000/14/EC • 2000/14/EC 에 대한 영국 인증 기관 • 2000/14/EC için BK Onaylı Kuruluş • Британський уповноважений орган для 2000/14/EC	Number: 1088 Sound Research Laboratories Limited Holbrook House, Little Walsfield Sudbury, Suffolk CO10 0TH
Operator Ear Noise Level • Оператор на нивото на доловим от ухото шум • Hladina hluku v oblasti uší operátora • Støjniveau i førers ørehøjde • Geluidsniveau oor bestuurder • Műratase operaatori kõrvas • Melutaso käyttäjän korvan kohdalla • Niveau de bruit à hauteur des oreilles de l'opérateur • Schallpegel am Bedienerohr • Επίπεδο θορύβου σε λειτουργία • A kezelő fülénél mért zajszint • Livello di potenza sonora all'orecchio dell'operatore • Trokšņa līmenis pie operatora auss • Dirbančiojo su mašina patiriamio triukšmo lygis • Livell tal-Hoss fil-Widna tal-Operator • Dopuszczalny poziom hałasu dla operatora • Nivel sonoro nos ovidos do operador • Nivelul zgomotului la urechea operatorului • Hladina hluku pôsobíaca na sluch operátora • Raven hrupa pri užesu upravljavca • Nivel sonoro en el oído del operador • Ljudnivå vid förarens öra • Hávaðastig fyrir stjórnanda • Støynivå ved operatørens øre • 操作员耳旁噪声级 • Hljóðstyrkur fyrir stjórnanda • オペレータが感じる騒音レベル • 사용자 청각 소음 레벨 • Operatör Kulak Gürültü Düzeyi • Рівень шуму, що впливає на оператора	Hybrid Models 82 dB(a) Leq (2006/42/EC) Batter Models 70 dB(a) Leq (2006/42/EC)
Harmonised standards used • Исползвани хармонизирани стандарти • Použité harmonizované normy • Brugte harmoniserede standarder • Gebruikte geharmoniseerde standaards • Kasutatud ühtlustatud standardid • Käytetyt yhdenmukaistetut standardit • Normes harmonisées utilisées • Angewandte harmonisierte Normen • Εναρμονιζόμενα πρότυπα που χρησιμοποιήθηκαν • Harmonizált szabványok • Standard armonizzati applicati • Izmantotie saskanotie standarti • Panaudoti suderinti standartai • StandARDS armonizzati usati • Normy spójne powiązane • Normas armonizadas usadas • Standardele armonizate utilizate • Použité harmonizované normy • Uporabljeni usklajeni standardi • Estándares armonizados utilizados • Harmoniserade standarder sem används • 所采用的协调标准 • Samstilltir staðlar notaðir • 整合規格 • 적용되는 조화 표준 • Kullanilan uyumlu standartlar • Використані гармонізовані стандарти	BS EN ISO 20643 BS EN ISO 5349-1 BS EN ISO 5349-2 BS EN ISO 5395-3
Technical standards and specifications used • Исползвани технически стандарти и спецификации • Použité technické normy a specifikace • Brugte tekniske standarder og specifikationer • Gebruikte technische standaards en specificaties • Kasutatud tehnilised standardid ja spetsifikatsioonid • Käytetyt tekniset standardit ja eritelmat • Spécifications et normes techniques utilisées • Angewandte technische Normen und Spezifikationen • Τεχνικά πρότυπα και προδιαγραφές που χρησιμοποιήθηκαν • Műszaki szabványok és specifikációk • Standard tecnici e specifiche applicati • Izmantotie tehiskie standarti un specifikācijas • Panaudoti techniniai standartai ir techninė informacija • StandARDS u specifkazzjonijiet techniçi užati • Normy i specyfikacje techniczne powiązane • Normas técnicas e especificações usadas • Standardele tehnice și specificațiile utilizate • Použité technické normy a specifikácie • Uporabljeni tehnični standardi in specifikacije • Estándares u especificaciones técnicas utilizadas • Tekniska standarder och specifikationer som används • Samræmdir staðlar sem notaðir eru • Benyttede • harmoniserate standarder • 所采用的技术标准规范 • Tæknistaðlar og -kröfur notaðar • 技術規格および仕様書 • 적용되는 기술 표준 및 규격 • Kullanilan teknik standartlar ve şartnameler • Використані технічні стандарти і умови	B71.4 ISO 2631-1

4 ESPECIFICAÇÕES

The place and date of the declaration • Място и дата на декларацията • Misto a datum prohlášení • Sted og dato for erklæringen • Plaats en datum van de verklaring • Deklaratsiooni väljastamise koht ja kuupäev • Vakuutuksen paikka ja päivämäärä • Lieu et date de la déclaration • Ort und Datum der Erklärung • Τόπος και ημερομηνία δήλωσης • A nyilatkozat kelte (hely és idő) • Luogo e data della dichiarazione • Deklarācijas vieta un datums • Deklaracijos vieta ir data • Il-post u d-data tad-dikjarazzjoni • Miejsce i data wystawienia deklaracji • Local e data da declaração • Locul și data declarației • Miesto a dátum vyhlášení • Kraj in datum izjave • Lugar y fecha de la declaración • Plats och datum för deklarationen • Tæknistaðlar og tæknilýsingar sem notaðar eru • Benyttede tekniske standarder og specifikasjoner • Staður og dagsetning yfirlýsingar • Sted og dato for erklæringen • 声明の地点と日期 • Staður og dagsetning yfirlýsingarinnar • 宣言場所および日付 • 선언 장소 및 일자 • Beyan yeri ve tarihi • Місце і дата укладення декларації	Jacobsen, A Textron Company 11524 Wilmar Blvd. Charlotte, NC 28273, USA September 2nd, 2014
Signature of the person empowered to draw up the declaration on behalf of the manufacturer, holds the technical documentation and is authorised to compile the technical file, and who is established in the Community. Подпис на човека, упълномощен да състави декларацията от името на производителя, който поддържащ техническата документация и е оторизиран да изготви техническия файл и е регистриран в общността. Podpis osoby oprávněné sestavit prohlášení jménem výrobce, držet technickou dokumentaci a osoby oprávněné sestavit technické soubory a založené v rámci Evropského společenství. Underskrift af personen, der har fuldmagt til at udarbejde erklæringen på vegne af producenten, der er indehaver af dokumentationen og er bemyndiget til at udarbejde den tekniske journal, og som er baseret i nærområdet. Handtekening van de persoon die bevoegd is de verklaring namens de fabrikant te tekenen, de technische documentatie bewaart en bevoegd is om het technische bestand samen te stellen, en die is gevestigd in het Woongebied. Ühenduse registrisse kantud isiku allkiri, kes on volitatud tootja nimel deklaratsiooni koostama, kes omab tehnilist dokumentatsiooni ja kellel on õigus koostada tehniline toimik. Sen henkilöön allekirjoitus, jolla on valmistajan valtuutus vakuutuksen laadintaan, jolla on hallussaan tekniset asiakirjat, joka on valtuutettu laatimaan tekniset asiakirjat ja joka on sijoittautunut yhteisöön. Signature de la personne habilitée à rédiger la déclaration au nom du fabricant, à détenir la documentation technique, à compiler les fichiers techniques et qui est implantée dans la Communauté. Unterschrift der Person, die berechtigt ist, die Erklärung im Namen des Herstellers abzugeben, die die technischen Unterlagen aufbewahrt und berechtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen, und die in der Gemeinschaft niedergelassen ist. Υπογραφή ατόμου εξουσιοδοτημένου για την σύνταξη της δήλωσης εκ μέρους του κατασκευαστή, ο οποίος κατέχει την τεχνική έκθεση και έχει την εξουσιοδότηση να ταξινομήσει τον τεχνικό φάκελο και ο οποίος είναι διορισμένος στην Κοινότητα. A gyártó nevében meghatalmazott személy, akinek jogában áll módosítani a nyilatkozatot, a műszaki dokumentációt őrizi, engedélyvel rendelkezik a műszaki fájl összeállításához, és aki a közösségben letelepedett személy. Firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione a nome del fabbricante, in possesso Della documentazione tecnica ed autorizzata a costituire il fascicolo tecnico, che deve essere stabilita nella Comunità. Tās personas paraksts, kura ir pilnvarota deklarācijas sastādīšanai ražotāja vārdā, kurai ir tehniskā dokumentācija, kura ir pilnvarota sagatavot tehnisko reģistru un kura ir apstiprināta Kopienā. Asmuo, kuris yra gana žinomas, kuriam gamintojas suteikė įgaliojimus sudaryti šią deklaraciją, ir kuris ją pasirašė, turi visą techninę informaciją ir yra įgaliotas sudaryti techninės informacijos dokumentą. Il-firma tal-persuna awtorizzata li tfassal id-dikjarazzjoni fisem il-fabbrikant, għandha d-dokumentazzjoni teknika u hija awtorizzata li tikkompila l-fajl tekniku u li hija stabbilita fil-Komunità. Podpis osoby upoważnionej do sporządzenia deklaracji w imieniu producenta, przechowującej dokumentację techniczną, upoważnioną do stworzenia dokumentacji technicznej oraz wyznaczonej ds. wspólnotowych. Assinatura da pessoa com poderes para emitir a declaração em nome do fabricante, que possui a documentação técnica, que está autorizada a compilar o processo técnico e que está estabelecida na Comunidade. Semnătura persoanei imputernicite să elaboreze declarația în numele producătorului, care deține documentația tehnică, este autorizată să compileze dosarul tehnic și este stabilită în Comunitate. Podpis osoby poverenej vystavením vyhlášení v mene výrobce, která má technickou dokumentaci a je oprávněná spracovat technické podklady a která je umístěná v Spoločenstve. Podpis osebe, pooblaščen za izdelavo izjave v imenu proizvajalca, ki ima tehnično dokumentacijo in lahko sestavlja spis tehnične dokumentacije, ter ima sedež v Skupnosti. Firma de la persona responsable de la declaración en nombre del fabricante, que posee la documentación técnica y está autorizada para recopilar el archivo técnico y que está establecido en la Comunidad. Undertecknas av den som bemyndigad att upprätta deklarationen å tillverkarens vägnar, innehar den tekniska dokumentationen och är bemyndigad att sammanställa den tekniska informationen och som är etablerad i gemenskapen. Undirskrift aðilans sem hefur umboð til að gera yfirlýsinguna fyrir hönd framleiðandans, hefur undir höndum tæknigögnin og hefur leyfi til að taka saman tækniskýrsluna, og er viðurkenndur innan evrópska efnahagssvæðisins. Signaturen til personen som har fullmakt til å utferdige erklæringen på vegne av produsenten, er i besittelse av den tekniske dokumentasjonen, har autorisasjon til å utarbeide den tekniske filen og som har tilhold i EU. 获得授权代表制造商起草声明者的签名，此人保留技术文档并获授权编译技术文件，且是社区中获得认可者。 Undirskrift starfsmanns sem hefur heimild til að rita yfirlýsinguna fyrir hendi framleiðandans, hefur umsjón með tæknigögnum og hefur heimild til að setja saman tæknilega skýrslu og sem er tengdur inn í samfélagið. メーカーを代表して宣言書を起草し、技術文書を保有し技術ファイルを編集する権限を有し、地域において確固たる地位を築いている人物の署名。 제조자를 대신하여 선언서를 작성하도록 위임받은 서명자는 기술 문서를 보유하고 기술 자료 수집의 허가를 받았으며 지역 공동체 내에 속해 있습니다 İmalatçı adına beyanı hazırlama yetkisi olan, teknik dokümantasyonu elinde bulunduran ve teknik dosyayı derleme yetkisine sahip, Topluluk içinde yerleşik kişinin imzası. Підпис особи, що уповноважена укласти декларацію від імені виробника, має технічну документацію, уповноважена укласти технічний паспорт і має добру репутацію в суспільстві.	2006/42/EC Annex II 1.A.2 Christian D. Clifford Senior Engineering Manager Ransomes Jacobsen Limited West Road, Ransomes Europark, Ipswich, IP3 9TT, England 2006/42/EC Annex II 1.A.10 Derek Mookhoek Director of Engineering Jacobsen, A Textron Company 11524 Wilmar Blvd, Charlotte, NC 28273, USA
Certificate Number • Номер на сертификат • Číslo osvědčení • Certifikatnummer • Certificaatnummer • Sertifikaadi number • Hyväksyntänumero • Numéro de certificat • Bescheinigungsnummer • Αριθμός Πιστοποιητικού • Hitelesítési szám • Numero del certificato • Sertifikāta numurs • Sertifikato numeris • Numru tač-Certifikat • Numer certyfikatu • Número do Certificado • Număr certificat • Číslo osvedčenia • Številka certifikata • Número de certificado • Certifikatsnummer • Númer skirteinis • Sertifikatnummer • 证书编号 • Skirteinisnúmer • 認証番号 • 인증 번호 • Sertifika Numarası • Номер сертификата	4260472 Rev C



5.1 AUTOCOLANTES

Familiarize-se com as seguintes chapas de aviso porque são de importância crítica para o funcionamento seguro da máquina. **SUBSTITUA IMEDIATAMENTE OS AUTOCOLANTES QUE APRESENTEM DANOS.**



PERIGO

Para evitar lesões, desengate todos os accionamentos, engate o travão de estacionamento, desligue o interruptor de chave e desligue o conector de energia antes de trabalhar na máquina ou antes de esvaziar os colectores de relva.

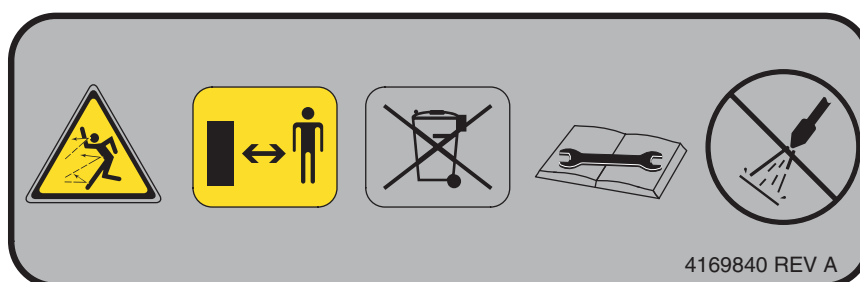


PERIGO

Mantenha as mãos e os pés afastados da unidade de corte para evitar lesões graves.



Leia o manual antes de ajustar a alavanca da borboleta do motor.



PERIGO

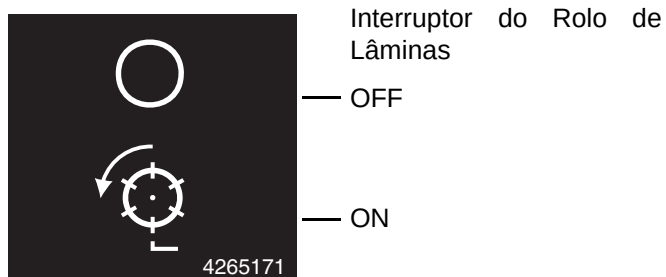
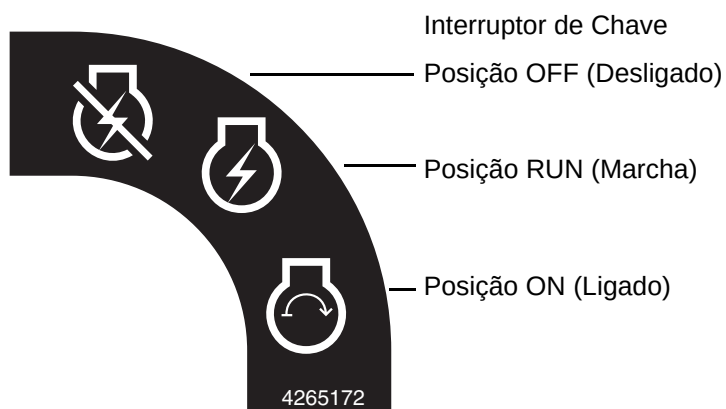
1. Mantenha uma distância segura da máquina. Mantenha pessoas afastadas.
2. Elimine os componentes desta máquina de forma adequada. Consulte as regulamentações locais para a eliminação de resíduos e reciclagem.
3. Consulte o manual para procedimentos de manutenção e serviço
4. Não pulverize água nos conectores, motores ou comandos eléctricos. Retire o pack da bateria antes de lavar a unidade com pressão.

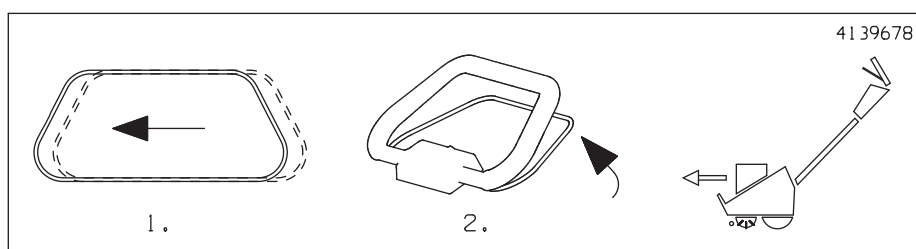
5 AUTOCOLANTES

Familiarize-se com as seguintes chapas de aviso porque são de importância crítica para o funcionamento seguro da máquina. SUBSTITUA IMEDIATAMENTE OS AUTOCOLANTES QUE APRESENTEM DANOS.



Leia o manual antes de ajustar o peso do rolo frontal





Para Engatar a Tracção:

1. Faça deslizar a pega para esquerda.
2. Agite a pega para manter.

6 CONTROLOS

6.1 ÍCONES

Comando de tracção OPC		Desligar	Travão de estacionamento	Engatado	Desengatado	Acelerador	Rápido	Lento
		Ligar						
		Acelerar						
Desloque a Pega para a Esquerda								
Empurre a pega para o aro								

AVISO

Nunca tente conduzir o tractor antes de ter lido o manual de funcionamento e de segurança, o manual de componentes e manutenção, o manual do motor e de saber utilizar correctamente todos os controlos.

Comece por se familiarizar com os ícones acima indicados e com o que representam. Aprenda a localização e a finalidade de todos os comandos e indicadores antes de trabalhar com este tractor.

6.2 COMANDOS NO ARO

A. Travão de estacionamento – Usar sempre que o corta-relva seja deixado sem assistência, ou como travão de serviço durante o transporte. Use sempre pneus de transporte ao transportar em declives.

AVISO

Para evitar lesões, use sempre pneus de transporte quando efectuar o transporte da unidade na subida e descida de declives.

B. Pá de Velocidade – Define a velocidade máxima do comando de tracção quando a Pega do OPC estiver engatada. Empurre o lado (+) da alavanca para aumentar a velocidade. Empurre o lado (-) da alavanca para diminuir a velocidade.

C. Pega do OPC – Faça deslizar ligeiramente a pega para a esquerda e empurre a pega para arrancar o motor de tracção. A velocidade do motor de tracção é aumentada quanto a pega se desloca na direcção do aro. Solte a pega para parar a máquina.

D. Interruptor de Chave – Este interruptor liga e desliga a máquina. Tem três posições, OFF (Desligado), RUN (Marcha) e START (Arrancar). O interruptor de chave deve estar na posição RUN (Marcha) para arrancar máquinas equipadas com o módulo de potência do Grupo Gerador.

E. Interruptor do Rolo de Lâminas – Este interruptor é usado para arrancar e parar o rolo de lâminas e para activar a inversão do sentido de rotação.

F. Controlos LCD – Usados para navegar através dos menus.

G. Visor LCD – Usado para exibir as condições de funcionamento.

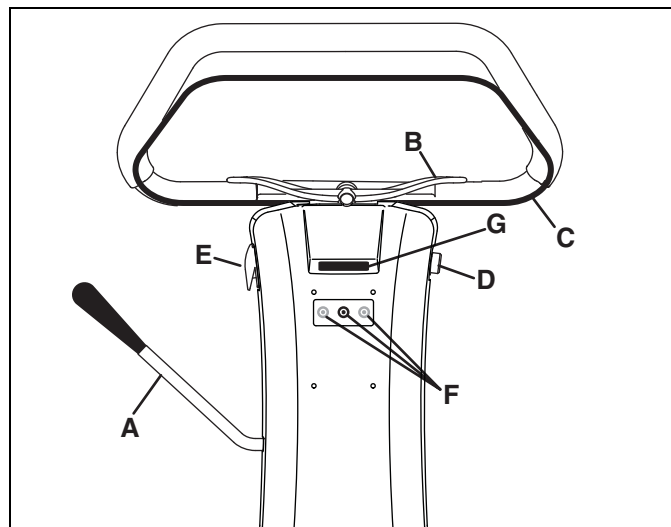


Figura 6A

PERIGO

Mantenha as mãos e os pés afastados da unidade de corte para evitar lesões graves.

6.3 VISOR LCD

O LCD exibe os parâmetros de funcionamento do aparador de relva Eclipse 2 e faz soar dois ou três tipos de avisos sonoros. O LCD opera num de dois modos, Modo Operador (Por defeito) e Modo Superintendente. A utilização do modo Superintendente requer um número pin de quatro dígitos.

Prima os botões cor de laranja (**K** ou **L**) para mudar a exibição do visor e mudar os valores. Prima o botão cor de laranja da direita (**K**) para ir para a frente na lista do visor ou aumentar o valor da definição, e prima o botão cor de laranja da esquerda (**L**) para recuar na lista do visor ou diminuir o valor da definição. O botão preto (**J**) é usado para seleccionar, repor ou mudar valores.

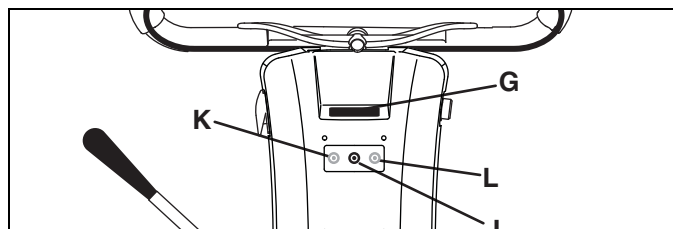


Figura 6B

Os Avisos Sonoros indicam uma de três condições detectadas pelo Visor LCD e uma mensagem correspondente aparecerá no visor. Um som estabilizado indica baixa tensão do sistema. Um aviso sonoro rápido (2 por segundo) indica um estado de tensão excessiva. Um aviso sonoro lento (1 de 3 em 3 segundos) indica que o aparador de relva está no modo de inversão do sentido de rotação.

Visores de Aviso: Para além dos visores padrão para cada modo, existem quatro visores que são usados para alertar o operador/mecânico para um problema que necessita ser corrigido.

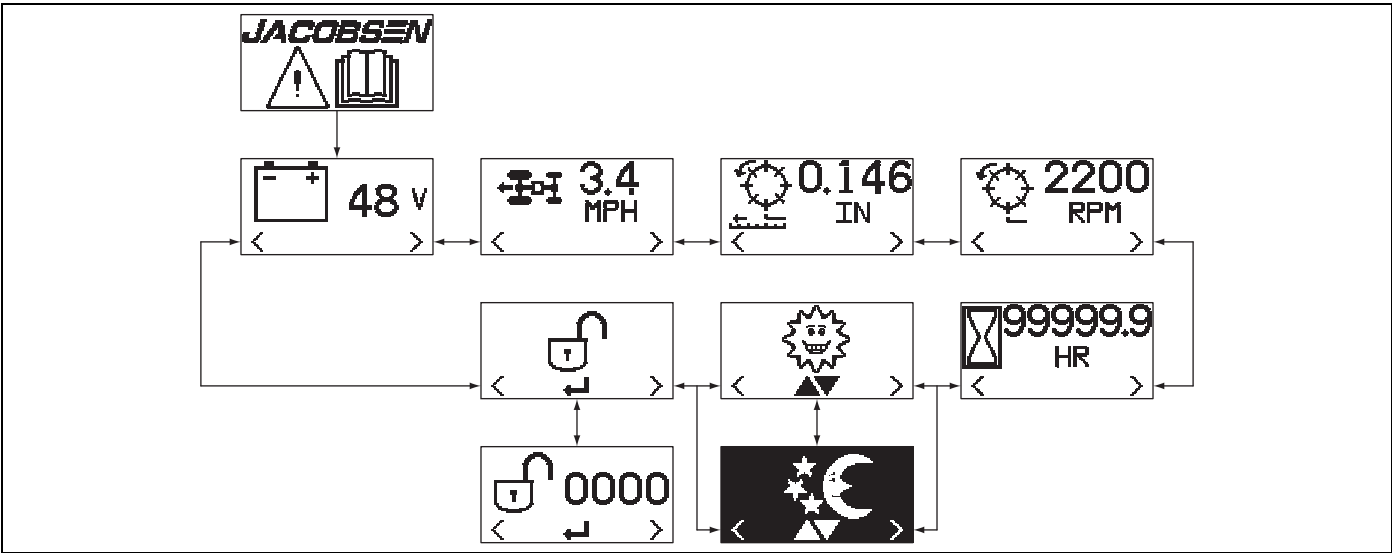
Visor de aviso	Descrição
	O visor de Baixa Tensão é exibido quando a tensão do sistema cai abaixo dos 42 Volts CC em máquinas de cortar relva alimentadas a baterias ou abaixo dos 38 Volts CC em máquinas de cortar relva alimentadas a grupo de potência, em 30 segundos e soará um tom de alarme estabilizado. Prima o botão preto (J) para silenciar o alarme. Leve a máquina de cortar relva ao armazém ou instale um pack de bateria completamente carregada. O motor do rolo de lâminas não funcionará com indicação de tensão baixa no visor.
	O Visor de Tensão Excessiva/Verificar Tensão é exibido quando a tensão do sistema está acima dos 60 Volts CC e soará um alarme sonoro rápido (2 por segundo). Se não for corrigido, o controlador desligará depois de 60 segundos. Verifique a saída do gerador antes de reiniciar o sistema. [Consulte Secção 10.4].
	O visor Falha do Motor de Tracção é exibido quando é detectado um problema no controlador do motor de tracção. O motor de tracção não trabalhará até o problema estar resolvido. Leve a máquina de cortar relva para reparação.
	O visor Falha do Motor de Tracção é exibido quando é detectado um curto-circuito no motor de tracção ou se a corrente do motor de tracção exceder 30 Amp durante um segundo. O motor de tracção não trabalhará até o problema estar resolvido. Leve a máquina de cortar relva para reparação.
	O visor Falha do Controlador do Rolo de Lâminas é exibido quando é detectado um problema no controlador do motor do rolo de lâminas. O motor do rolo de lâminas não operará até o problema estar resolvido. Leve a máquina de cortar relva para reparação.
	O Visor de Falha do Motor do Rolo de Lâminas é exibido quando é detectado um curto-circuito no motor do rolo de lâminas ou se a corrente do motor do carreto exceder 30 Amp durante um segundo. O motor do rolo de lâminas não operará até o problema estar resolvido. Leve a máquina de cortar relva para reparação.

AVISO

Desligue o rolo de lâminas, solte a pega, rode a chave para a posição desligada e desligue o conector da bateria antes de verificar a existência de obstruções no rolo de lâminas.

6 CONTROLOS

O **Modo Operador** é usado pelo operador para informação sobre a tensão do sistema, a velocidade de deslocação, a definição da FDC (Frequência de Corte) e a velocidade do rolo de lâminas. Prima os botões cor de laranja (**K e L**) na tampa do manípulo frontal para articular entre os diferentes visores. O Modo Operador é apenas de visualização; não modifica as definições do sistema.



Visor	Descrição
	Ecrã de arranque - É exibido durante até cinco segundos quando o sistema é iniciado.
	Tensão do sistema - Exibe a tensão do sistema entre 42 e 59 volts. O ecrã será exibido por um ecrã de aviso quando a tensão do sistema descer abaixo dos 42 volts ou subir acima dos 60 volts.
	Definição da FOC - Exibe a definição da FOC (Frequência do grampo). Quando a FOC está definida para 0, o rolo de lâminas irá funcionar a uma velocidade fixa dos rolos de lâminas.
	Velocidade fixa dos rolos de lâminas - Exibe a definição da velocidade fixa dos rolos de lâminas com a FOC definida como 0. A definição da velocidade fixa dos rolos de lâminas não é utilizada para qualquer FOC que não 0.
	Contador de horas - Exibe o total de horas durante as quais a máquina foi utilizada.
	Iluminação diurna - Quando seleccionada, o LCD exibe píxeis escuros num fundo iluminado. Prima o botão preto (J) para alternar entre a iluminação diurna e nocturna.
	Iluminação nocturna - Quando seleccionada, o LCD exibe píxeis claros num fundo escuro. Prima o botão preto (J) para alternar entre a iluminação diurna e nocturna.
	PIN do modo de manutenção - Utilizado para entrar no modo de manutenção. É necessário o PIN do modo de manutenção. Consulte o modo de manutenção.

O **Modo de manutenção** é usado para definir e ajustar todos os valores funcionais para a máquina de cortar relva Eclipse 2. Os visores LCD disponíveis no modo de manutenção são: horas de manutenção, inversão do sentido de rotação do rolo de lâminas, tensão do sistema, velocidade do deslocação, FOC definida, velocidade do rolo de lâminas, rendimento do motor de tracção, rendimento do motor do rolo de lâminas, rendimento total do motor, definir a velocidade de corte, definir a velocidade do rolo de lâminas, definir a fonte de alimentação, definir o o número de lâminas do rolo, calibrar a pá da velocidade, calibrar a alavanca da pega, definir as unidades do visor e repor os valores de origem.

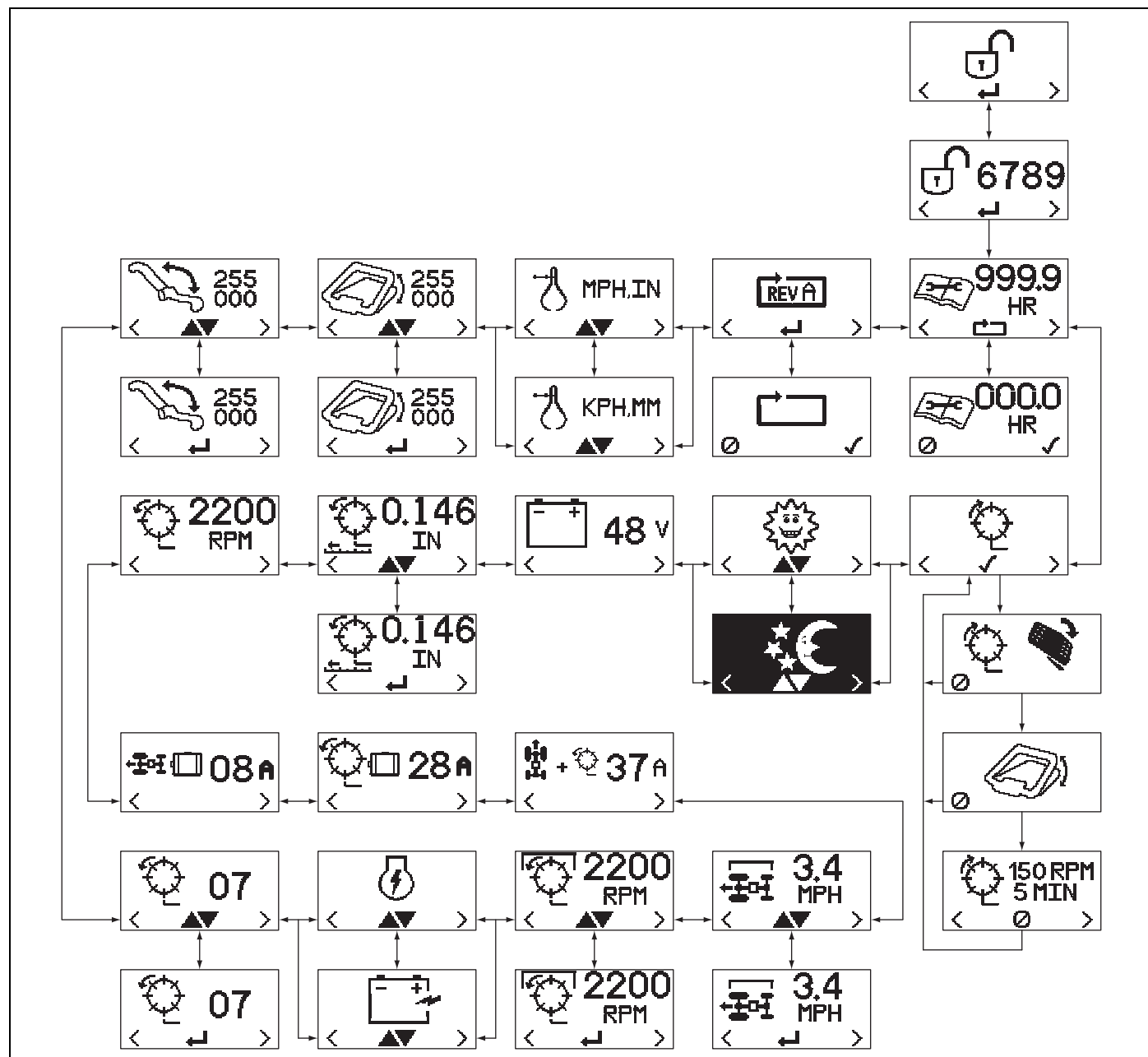
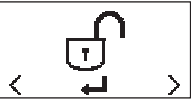
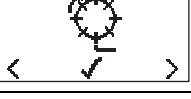
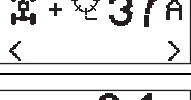
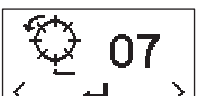
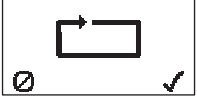


Figura 6C

Consulte o modo do operador para obter descrições sobre os ecrãs de iluminação diurna/nocturna, tensão do sistema e velocidade fixa dos rolos de lâminas.

Visor	Descrição
	Para aceder ao Modo de manutenção, prima os botões cor de laranja (K ou L) até o ecrã do PIN do modo de manutenção ser exibido e prima o botão preto (J). Use os botões cor de laranja (K e L) para seleccionar e o botão preto (J) para introduzir os dígitos para o pin do Modo Mecânico. NOTA: O PIN predefinido para o modo de manutenção é 6789 . O PIN do modo de manutenção pode ser personalizado. Contacte o distribuidor Jacobsen ou a assistência técnica Jacobsen (1800-848-1636 Option 2) para obter instruções completas.
	
	Horas de manutenção - O sistema pode registar até 999.9 horas para fins de manutenção.
	Para repor as horas de manutenção, prima um dos botões cor de laranja (K ou L) na tampa frontal até o visor de horas de manutenção aparecer no visor LCD. Prima o botão preto (J) para se deslocar para o ecrã de confirmação de reposição. Prima o botão cor de laranja direito (K) para confirmar a reposição ou prima o botão cor de laranja esquerdo (L) para cancelar a reposição.
	Seleção de inversão do sentido de rotação - Utilizado para colocar a máquina de cortar relva no modo de inversão do sentido de rotação. Consulte a Secção 12.4 para obter descrições do ecrã de inversão do sentido de rotação.
	Definir FOC - Para definir a FDC fixa, prima um dos botões cor de laranja (K ou L) na tampa frontal até o ecrã para definir a FOC aparecer no visor LCD. Prima o botão preto (J) para entrar no modo de definição. Use os botões cor de laranja para aumentar (K) ou diminuir (L) o valor da FDC para a definição desejada. Prima o botão preto para definir a velocidade.
	A definição FDC fixa deve ser 0 ou estar entre 2,2 e 4,5 mm (0,087 e 0,178 pol.). [Consulte Secção 4.4].
	Corrente dos motores de tracção - Exibe a corrente do motor com tambor de tracção. Será exibida uma anomalia se corrente for superior a 30 Amps durante um segundo.
	Corrente do motor dos rolos de lâminas - Exibe a corrente do motor de lâminas. Será exibida uma anomalia se corrente for superior a 30 Amps durante um segundo.
	Corrente total do motor - Exibe a corrente total do motor do tambor de tracção e do motor de lâminas.
	Velocidade máxima de corte - Para definir a velocidade máxima de corte, prima um dos botões cor de laranja (K ou L) na tampa frontal até o visor de definir velocidade máxima de corte aparecer no visor LCD. Prima o botão preto (J) para entrar no modo de definição. Use os botões cor de laranja para aumentar (K) ou diminuir (L) a velocidade máxima de corte para a definição desejada. Prima o botão preto para definir a velocidade.
	A velocidade máxima de corte deve situar-se entre 3,2 e 6,1 km/h (2,0 e 3,8 milhas/h).
	Velocidade fixa dos rolos de lâminas: Para definir a velocidade fixa do rolo de lâminas, a FDC deve estar definida para 0; depois, prima um dos botões cor de laranja (K ou L) na tampa frontal até a definição da velocidade do rolo de lâminas aparecer no visor LCD. Prima o botão preto (J) para entrar no modo de definição. Use os botões cor de laranja para aumentar (K) ou diminuir (L) a velocidade do rolo de lâminas para a definição desejada.
	A velocidade fixa do rolo de lâminas deve situar-se entre 1800 e 2200 rpm. A Velocidade Máxima de Corte e a Velocidade Fixa do Rolo de Lâminas são usadas para determinar a FDC (Frequência de Corte) [Consulte Secção 4.4].

Visor	Descrição
	Módulo de potência do grupo gerador - Utilizado para indicar se o módulo de potência do grupo gerador está instalado na máquina de cortar relva. Esta definição é utilizada pelos controladores do sistema e não afecta o funcionamento da máquina de cortar relva. Não utilize a máquina de cortar relva com a definição incorrecta do módulo de potência. Prima o botão preto (J) para alternar entre as definições do módulo de potência.
	Módulo de potência da bateria - Utilizado para indicar se o módulo de potência da bateria está instalado na máquina de cortar relva. Esta definição é utilizada pelos controladores do sistema e não afecta o funcionamento da máquina de cortar relva. Não utilize a máquina de cortar relva com a definição incorrecta do módulo de potência. Prima o botão preto (J) para alternar entre as definições do módulo de potência.
	Definir a quantidade de lâminas por rolo de lâminas: Para definir o número de lâminas do rolo, prima um dos botões cor de laranja (K ou L) na tampa frontal até o ecrã das lâminas do rolo aparecer no visor LCD. Prima o botão preto (J) para entrar no modo de definição. Utilize os botões cor de laranja para definir o número de lâminas. Lâminas do rolo disponíveis: 7, 9 (apenas oscilante), 11 ou 15.
	
	Calibração da pá de velocidade - Antes de calibrar a pá de velocidade, verifique se as paragens da pá estão devidamente ajustadas [Consulte Secção 6.3]. Para calibrar a pá, prima um dos botões cor de laranja K e L na tampa frontal até o ecrã de calibração da pá de velocidade aparecer no visor LCD. Prima o botão preto (J) para entrar no modo de definição. Desloque a pá de velocidade ao longo de todo o curso para determinar os valores mínimo e máximo. Os valores exibidos mudarão enquanto os comandos forem movidos.
	
	Calibração da alavanca da pega - Para calibrar a alavanca da pega, prima um dos botões cor de laranja (K ou L) na tampa frontal até o ecrã de calibração da alavanca da pega aparecer no visor LCD. Prima o botão preto (J) para entrar no modo de definição. Engate e desengate completamente a alavanca da pega para determinar os valores mínimo e máximo. Os valores exibidos mudarão enquanto os comandos forem movidos.
	
	Unidades do visor - Para definir as unidades do visor, prima um dos botões cor de laranja (K ou L) na tampa frontal até o visor de unidades do visor aparecer no visor LCD. Prima o botão preto (J) para alternar entre unidades métricas (km/h, mm) e imperiais (milhas/h, pol.).
	
	Reposição dos valores de origem - Para repor o controlador para os valores de origem, prima os botões cor de laranja (K ou L) na tampa frontal até o ecrã de reposição dos valores de origem aparecer no visor LCD. Prima o botão preto (J) para se deslocar para o ecrã de confirmação de reposição. Prima o botão cor de laranja direito (K) para confirmar a reposição ou prima o botão cor de laranja esquerdo (L) para cancelar a reposição. Velocidade máxima de corte 5,5 km/h Velocidade de rolo de lâminas..... 2200 RPM Definição FDC fixa..... 0,146 Unidades do visor..... Inglês
	

6.4 FREQUÊNCIA DE CORTE

A FDC (Frequência de Corte) é a distância, em polegadas (mm), que a máquina percorre para a frente entre lâminas do rolo em contacto com a lâmina fixa. A FDC pode ser ajustada mudando a definição da FDC Fixa ou mudando a velocidade máxima de corte e a velocidade fixa do rolo de lâminas no visor LCD.

Ajustar a FDC com a definição de FDC Fixa

A mudança da definição da FDC para um valor diferente de 0 activará o modo de FDC fixa e desactiva a definição da velocidade do rolo de lâminas. Se a velocidade de deslocação aumentar ou diminuir, a velocidade do rolo de lâminas ajustar-se-á automaticamente conforme necessário para manter a FDC definida.

Conversão para 9 Lâminas..... 0,81818 (9/11)

Conversão para 7 Lâminas..... 0,63636 (7/11)

Ajustar a FDC pela a Definição de Velocidade do Rolo de Lâminas

1. Usando as tabelas da FDC, determine a velocidade máxima de corte e a velocidade fixa do rolo de lâminas necessárias para a FDC desejada.
2. Ligue a máquina no modo Superintendente. [Secção 4.3]
3. Defina a FDC fixa para 0
4. Defina a Velocidade Máxima de Corte desejada
5. Defina a Velocidade Fixa para o Rolo de Lâminas

Nota: A velocidade de corte é medida em km/h; a FDC é medida em polegadas (milímetros).

**Tabela de FDC para o Rolo de 15 Lâminas, Referências 63339, 63341, 63335, 63337, 63348, 63350, 63344, 63346
(Rolo de Lâminas Normal)**

Veloci- dade Corte	RPM do Rolo de Lâminas								
	1800		1850		1900		1950		2000
2.00 (3.22)	0.078 (1.987)	0.076 (1.933)	0.074 (1.882)	0.072 (1.834)	0.070 (1.788)	0.069 (1.745)	0.067 (1.703)	0.065 (1.663)	0.064 (1.626)
2.10 (3.38)	0.082 (2.086)	0.080 (2.030)	0.078 (1.976)	0.076 (1.926)	0.074 (1.878)	0.072 (1.832)	0.070 (1.788)	0.069 (1.747)	0.067 (1.707)
2.20 (3.54)	0.086 (2.186)	0.084 (2.126)	0.082 (2.071)	0.079 (2.017)	0.077 (1.967)	0.076 (1.919)	0.074 (1.873)	0.072 (1.830)	0.070 (1.788)
2.30 (3.70)	0.090 (2.285)	0.088 (2.223)	0.085 (2.165)	0.083 (2.109)	0.081 (2.056)	0.079 (2.006)	0.077 (1.958)	0.075 (1.913)	0.074 (1.869)
2.40 (3.86)	0.094 (2.384)	0.091 (2.320)	0.089 (2.259)	0.087 (2.201)	0.084 (2.146)	0.082 (2.093)	0.080 (2.044)	0.079 (1.996)	0.077 (1.951)
2.50 (4.02)	0.098 (2.484)	0.095 (2.416)	0.093 (2.353)	0.090 (2.293)	0.088 (2.235)	0.086 (2.181)	0.084 (2.129)	0.082 (2.079)	0.080 (2.032)
2.60 (4.18)	0.102 (2.583)	0.099 (2.513)	0.096 (2.447)	0.094 (2.384)	0.092 (2.325)	0.089 (2.268)	0.087 (2.214)	0.085 (2.162)	0.083 (2.113)
2.70 (4.35)	0.106 (2.682)	0.103 (2.610)	0.100 (2.541)	0.097 (2.476)	0.095 (2.414)	0.093 (2.355)	0.091 (2.299)	0.088 (2.246)	0.086 (2.195)
2.80 (4.51)	0.110 (2.782)	0.107 (2.706)	0.104 (2.635)	0.101 (2.568)	0.099 (2.503)	0.096 (2.442)	0.094 (2.384)	0.092 (2.329)	0.090 (2.276)
2.90 (4.67)	0.113 (2.881)	0.110 (2.803)	0.107 (2.729)	0.105 (2.659)	0.102 (2.593)	0.100 (2.530)	0.097 (2.469)	0.095 (2.412)	0.093 (2.357)
3.00 (4.83)	0.117 (2.980)	0.114 (2.900)	0.111 (2.823)	0.108 (2.751)	0.106 (2.682)	0.103 (2.617)	0.101 (2.555)	0.098 (2.495)	0.096 (2.438)
3.10 (4.99)	0.121 (3.080)	0.118 (2.996)	0.115 (2.918)	0.112 (2.843)	0.109 (2.772)	0.106 (2.704)	0.104 (2.640)	0.102 (2.578)	0.099 (2.520)
3.20 (5.15)	0.125 (3.179)	0.122 (3.093)	0.119 (3.012)	0.116 (2.934)	0.113 (2.861)	0.110 (2.791)	0.107 (2.725)	0.105 (2.661)	0.102 (2.601)
3.30 (5.31)	0.129 (3.278)	0.126 (3.190)	0.122 (3.106)	0.119 (3.026)	0.116 (2.950)	0.113 (2.879)	0.111 (2.810)	0.108 (2.745)	0.106 (2.682)
3.40 (5.47)	0.133 (3.378)	0.129 (3.286)	0.126 (3.200)	0.123 (3.118)	0.120 (3.040)	0.117 (2.966)	0.114 (2.895)	0.111 (2.828)	0.109 (2.764)
3.50 (5.63)	0.137 (3.477)	0.133 (3.383)	0.130 (3.294)	0.126 (3.210)	0.123 (3.129)	0.120 (3.053)	0.117 (2.980)	0.115 (2.911)	0.112 (2.845)
3.60 (5.79)	0.141 (3.576)	0.137 (3.480)	0.133 (3.388)	0.130 (3.301)	0.127 (3.219)	0.124 (3.140)	0.121 (3.065)	0.118 (2.994)	0.115 (2.926)
3.70 (5.95)	0.145 (3.676)	0.141 (3.576)	0.137 (3.482)	0.134 (3.393)	0.130 (3.308)	0.127 (3.227)	0.124 (3.151)	0.121 (3.077)	0.118 (3.007)
3.80 (6.12)	0.149 (3.775)	0.145 (3.673)	0.141 (3.576)	0.137 (3.485)	0.134 (3.398)	0.130 (3.315)	0.127 (3.236)	0.124 (3.160)	0.122 (3.089)

6 CONTROLOS

Tabela de FDC para o Rolo de 11 Lâminas, Referências 63334, 63336, 63338, 63340, 63347, 63349, 63343, 63345 (Rolo de Lâminas Normal)

Veloci- dade Corte	RPM do Rolo de Lâminas								
	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200
2.0 (3.22)	0.107 (2.709)	0.104 (2.636)	0.101 (2.567)	0.098 (2.501)	0.096 (2.438)	0.094 (2.379)	0.091 (2.322)	0.089 (2.268)	0.087 (2.217)
2.1 (3.38)	0.112 (2.845)	0.109 (2.768)	0.106 (2.695)	0.103 (2.626)	0.101 (2.56)	0.098 (2.498)	0.096 (2.438)	0.094 (2.382)	0.092 (2.328)
2.2 (3.54)	0.117 (2.98)	0.114 (2.9)	0.111 (2.823)	0.108 (2.751)	0.106 (2.682)	0.103 (2.617)	0.101 (2.555)	0.098 (2.495)	0.096 (2.438)
2.3 (3.7)	0.123 (3.116)	0.119 (3.032)	0.116 (2.952)	0.113 (2.876)	0.110 (2.804)	0.108 (2.736)	0.105 (2.671)	0.103 (2.609)	0.100 (2.549)
2.4 (3.86)	0.128 (3.251)	0.125 (3.163)	0.121 (3.08)	0.118 (3.001)	0.115 (2.926)	0.112 (2.855)	0.110 (2.787)	0.107 (2.722)	0.105 (2.66)
2.5 (4.02)	0.133 (3.387)	0.130 (3.295)	0.126 (3.208)	0.123 (3.126)	0.120 (3.048)	0.117 (2.974)	0.114 (2.903)	0.112 (2.835)	0.109 (2.771)
2.6 (4.18)	0.139 (3.522)	0.135 (3.427)	0.131 (3.337)	0.128 (3.251)	0.125 (3.17)	0.122 (3.093)	0.119 (3.019)	0.116 (2.949)	0.113 (2.882)
2.7 (4.35)	0.144 (3.658)	0.140 (3.559)	0.136 (3.465)	0.133 (3.376)	0.130 (3.292)	0.126 (3.212)	0.123 (3.135)	0.121 (3.062)	0.118 (2.993)
2.8 (4.51)	0.149 (3.793)	0.145 (3.691)	0.141 (3.593)	0.138 (3.501)	0.134 (3.414)	0.131 (3.33)	0.128 (3.251)	0.125 (3.176)	0.122 (3.103)
2.9 (4.67)	0.155 (3.929)	0.150 (3.822)	0.147 (3.722)	0.143 (3.626)	0.139 (3.536)	0.136 (3.449)	0.133 (3.367)	0.129 (3.289)	0.127 (3.214)
3.0 (4.83)	0.160 (4.064)	0.156 (3.954)	0.152 (3.85)	0.148 (3.751)	0.144 (3.658)	0.140 (3.568)	0.137 (3.483)	0.134 (3.402)	0.131 (3.325)
3.1 (4.99)	0.165 (4.199)	0.161 (4.086)	0.157 (3.978)	0.153 (3.876)	0.149 (3.78)	0.145 (3.687)	0.142 (3.6)	0.138 (3.516)	0.135 (3.436)
3.2 (5.15)	0.171 (4.335)	0.166 (4.218)	0.162 (4.107)	0.158 (4.001)	0.154 (3.901)	0.150 (3.806)	0.146 (3.716)	0.143 (3.629)	0.140 (3.547)
3.3 (5.31)	0.176 (4.47)	0.171 (4.35)	0.167 (4.235)	0.162 (4.127)	0.158 (4.023)	0.155 (3.925)	0.151 (3.832)	0.147 (3.743)	0.144 (3.658)
3.4 (5.47)	0.181 (4.606)	0.176 (4.481)	0.172 (4.363)	0.167 (4.252)	0.163 (4.145)	0.159 (4.044)	0.155 (3.948)	0.152 (3.856)	0.148 (3.768)
3.50 (5.63)	0.187 (4.741)	0.182 (4.613)	0.177 (4.492)	0.172 (4.377)	0.168 (4.267)	0.164 (4.163)	0.160 (4.064)	0.156 (3.969)	0.153 (3.879)
3.60 (5.79)	0.192 (4.877)	0.187 (4.745)	0.182 (4.620)	0.177 (4.502)	0.173 (4.389)	0.169 (4.282)	0.165 (4.180)	0.161 (4.083)	0.157 (3.990)
3.70 (5.95)	0.197 (5.012)	0.192 (4.877)	0.187 (4.748)	0.182 (4.627)	0.178 (4.511)	0.173 (4.401)	0.169 (4.296)	0.165 (4.196)	0.161 (4.101)
3.80 (6.12)	0.203 (5.148)	0.197 (5.009)	0.192 (4.877)	0.187 (4.752)	0.182 (4.633)	0.178 (4.520)	0.174 (4.412)	0.170 (4.310)	0.166 (4.212)

Tabela de FDC para o Rolo de 9 Lâminas, Referências 63340, 63349 (Rolo de Lâminas de Opção)

Veloci- dade Corte	RPM do Rolo de Lâminas								
	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200
2.0 (3.22)	0.130 (3.311)	0.127 (3.222)	0.124 (3.137)	0.120 (3.057)	0.117 (2.98)	0.114 (2.908)	0.112 (2.838)	0.109 (2.772)	0.107 (2.709)
2.1 (3.38)	0.137 (3.477)	0.133 (3.383)	0.130 (3.294)	0.126 (3.21)	0.123 (3.129)	0.120 (3.053)	0.117 (2.98)	0.115 (2.911)	0.112 (2.845)
2.2 (3.54)	0.143 (3.643)	0.140 (3.544)	0.136 (3.451)	0.132 (3.362)	0.129 (3.278)	0.126 (3.198)	0.123 (3.122)	0.120 (3.05)	0.117 (2.98)
2.3 (3.7)	0.150 (3.808)	0.146 (3.705)	0.142 (3.608)	0.138 (3.515)	0.135 (3.427)	0.132 (3.344)	0.129 (3.264)	0.126 (3.188)	0.123 (3.116)
2.4 (3.86)	0.156 (3.974)	0.152 (3.866)	0.148 (3.765)	0.144 (3.668)	0.141 (3.576)	0.137 (3.489)	0.134 (3.406)	0.131 (3.327)	0.128 (3.251)
2.5 (4.02)	0.163 (4.139)	0.159 (4.027)	0.154 (3.921)	0.150 (3.821)	0.147 (3.725)	0.143 (3.634)	0.140 (3.548)	0.136 (3.465)	0.133 (3.387)
2.6 (4.18)	0.169 (4.305)	0.165 (4.188)	0.161 (4.078)	0.156 (3.974)	0.153 (3.874)	0.149 (3.78)	0.145 (3.69)	0.142 (3.604)	0.139 (3.522)
2.7 (4.35)	0.176 (4.47)	0.171 (4.35)	0.167 (4.235)	0.162 (4.127)	0.158 (4.023)	0.155 (3.925)	0.151 (3.832)	0.147 (3.743)	0.144 (3.658)
2.8 (4.51)	0.183 (4.636)	0.178 (4.511)	0.173 (4.392)	0.168 (4.279)	0.164 (4.172)	0.160 (4.071)	0.156 (3.974)	0.153 (3.881)	0.149 (3.793)
2.9 (4.67)	0.189 (4.802)	0.184 (4.672)	0.179 (4.549)	0.174 (4.432)	0.170 (4.321)	0.166 (4.216)	0.162 (4.116)	0.158 (4.02)	0.155 (3.929)
3.0 (4.83)	0.196 (4.967)	0.190 (4.833)	0.185 (4.706)	0.181 (4.585)	0.176 (4.47)	0.172 (4.361)	0.168 (4.258)	0.164 (4.159)	0.160 (4.064)
3.1 (4.99)	0.202 (5.133)	0.197 (4.994)	0.191 (4.863)	0.187 (4.738)	0.182 (4.619)	0.177 (4.507)	0.173 (4.399)	0.169 (4.297)	0.165 (4.199)
3.2 (5.15)	0.209 (5.298)	0.203 (5.155)	0.198 (5.019)	0.193 (4.891)	0.188 (4.768)	0.183 (4.652)	0.179 (4.541)	0.175 (4.436)	0.171 (4.335)
3.3 (5.31)	0.215 (5.464)	0.209 (5.316)	0.204 (5.176)	0.199 (5.044)	0.194 (4.917)	0.189 (4.798)	0.184 (4.683)	0.180 (4.574)	0.176 (4.47)
3.4 (5.47)	0.222 (5.629)	0.216 (5.477)	0.210 (5.333)	0.205 (5.196)	0.199 (5.066)	0.195 (4.943)	0.190 (4.825)	0.186 (4.713)	0.181 (4.606)
3.50 (5.63)	0.228 (5.795)	0.222 (5.638)	0.216 (5.490)	0.211 (5.349)	0.205 (5.215)	0.200 (5.088)	0.196 (4.967)	0.191 (4.852)	0.187 (4.741)
3.60 (5.79)	0.235 (5.961)	0.228 (5.799)	0.222 (5.647)	0.217 (5.502)	0.211 (5.364)	0.206 (5.234)	0.201 (5.109)	0.196 (4.990)	0.192 (4.877)
3.70 (5.95)	0.241 (6.126)	0.235 (5.961)	0.228 (5.804)	0.223 (5.655)	0.217 (5.513)	0.212 (5.379)	0.207 (5.251)	0.202 (5.129)	0.197 (5.012)
3.80 (6.12)	0.248 (6.292)	0.241 (6.122)	0.235 (5.961)	0.229 (5.808)	0.223 (5.663)	0.217 (5.524)	0.212 (5.393)	0.207 (5.267)	0.203 (5.148)

Tabela de FDC para o Rolo de 7 Lâminas, Referências 63342, 63351 (Rolo de Lâminas Normal) e 63340, 63349 (Rolo de Lâminas de Opção)

Veloci- dade Corte	RPM do Rolo de Lâminas								
	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200
2.0 (3.22)	0.168 (4.258)	0.163 (4.142)	0.159 (4.033)	0.155 (3.93)	0.151 (3.832)	0.147 (3.738)	0.144 (3.649)	0.140 (3.564)	0.137 (3.483)
2.1 (3.38)	0.176 (4.47)	0.171 (4.35)	0.167 (4.235)	0.162 (4.127)	0.158 (4.023)	0.155 (3.925)	0.151 (3.832)	0.147 (3.743)	0.144 (3.658)
2.2 (3.54)	0.184 (4.683)	0.179 (4.557)	0.175 (4.437)	0.170 (4.323)	0.166 (4.215)	0.162 (4.112)	0.158 (4.014)	0.154 (3.921)	0.151 (3.832)
2.3 (3.7)	0.193 (4.896)	0.188 (4.764)	0.183 (4.638)	0.178 (4.52)	0.173 (4.407)	0.169 (4.299)	0.165 (4.197)	0.161 (4.099)	0.158 (4.006)
2.4 (3.86)	0.201 (5.109)	0.196 (4.971)	0.191 (4.84)	0.186 (4.716)	0.181 (4.598)	0.177 (4.486)	0.172 (4.379)	0.168 (4.277)	0.165 (4.18)
2.5 (4.02)	0.210 (5.322)	0.204 (5.178)	0.198 (5.042)	0.193 (4.913)	0.189 (4.79)	0.184 (4.673)	0.180 (4.562)	0.175 (4.456)	0.171 (4.354)
2.6 (4.18)	0.218 (5.535)	0.212 (5.385)	0.206 (5.243)	0.201 (5.109)	0.196 (4.981)	0.191 (4.86)	0.187 (4.744)	0.182 (4.634)	0.178 (4.528)
2.7 (4.35)	0.226 (5.748)	0.220 (5.592)	0.214 (5.445)	0.209 (5.306)	0.204 (5.173)	0.199 (5.047)	0.194 (4.927)	0.189 (4.812)	0.185 (4.703)
2.8 (4.51)	0.235 (5.961)	0.228 (5.799)	0.222 (5.647)	0.217 (5.502)	0.211 (5.364)	0.206 (5.234)	0.201 (5.109)	0.196 (4.99)	0.192 (4.877)
2.9 (4.67)	0.243 (6.173)	0.236 (6.007)	0.230 (5.848)	0.224 (5.699)	0.219 (5.556)	0.213 (5.421)	0.208 (5.291)	0.203 (5.168)	0.199 (5.051)
3.0 (4.83)	0.251 (6.386)	0.245 (6.214)	0.238 (6.05)	0.232 (5.895)	0.226 (5.748)	0.221 (5.607)	0.216 (5.474)	0.210 (5.347)	0.206 (5.225)
3.1 (4.99)	0.260 (6.599)	0.253 (6.421)	0.246 (6.252)	0.240 (6.092)	0.234 (5.939)	0.228 (5.794)	0.223 (5.656)	0.218 (5.525)	0.213 (5.399)
3.2 (5.15)	0.268 (6.812)	0.261 (6.628)	0.254 (6.454)	0.248 (6.288)	0.241 (6.131)	0.235 (5.981)	0.230 (5.839)	0.225 (5.703)	0.219 (5.573)
3.3 (5.31)	0.277 (7.025)	0.269 (6.835)	0.262 (6.655)	0.255 (6.485)	0.249 (6.322)	0.243 (6.168)	0.237 (6.021)	0.232 (5.881)	0.226 (5.748)
3.4 (5.47)	0.285 (7.238)	0.277 (7.042)	0.270 (6.857)	0.263 (6.681)	0.256 (6.514)	0.250 (6.355)	0.244 (6.204)	0.239 (6.06)	0.233 (5.922)
3.50 (5.63)	0.293 (7.451)	0.285 (7.249)	0.278 (7.059)	0.271 (6.878)	0.264 (6.706)	0.258 (6.542)	0.251 (6.386)	0.246 (6.238)	0.240 (6.096)
3.60 (5.79)	0.302 (7.664)	0.294 (7.456)	0.286 (7.260)	0.279 (7.074)	0.272 (6.897)	0.265 (6.729)	0.259 (6.569)	0.253 (6.416)	0.247 (6.270)
3.70 (5.95)	0.310 (7.876)	0.302 (7.664)	0.294 (7.462)	0.286 (7.271)	0.279 (7.089)	0.272 (6.916)	0.266 (6.751)	0.260 (6.594)	0.254 (6.444)
3.80 (6.12)	0.318 (8.089)	0.310 (7.871)	0.302 (7.664)	0.294 (7.467)	0.287 (7.280)	0.280 (7.103)	0.273 (6.934)	0.267 (6.772)	0.261 (6.619)

6.5 COMANDOS DO MÓDULO DE POTÊNCIA A GASOLINA

M. Interruptor do motor – O interruptor do motor activa e desactiva o sistema de ignição. O interruptor do motor tem de se encontrar na posição ON (Ligado) para o motor poder arrancar. Girar o interruptor do motor para a posição OFF (Desligado) para o motor.

N. Comando de admissão do ar – Esta alavanca abre e fecha a válvula de admissão do ar no carburador. Na posição CLOSED (Fechada), a mistura de combustível é enriquecida para o arranque do motor frio. A posição OPEN (Aberta) assegura a mistura correcta de combustível para o motor trabalhar depois de arrancar e para arrancar a quente.

P. Comando da válvula de combustível – A válvula de combustível abre a ligação entre o reservatório de combustível e o carburador. A alavanca da válvula de combustível tem de se encontrar na posição ON (Ligado) para que o motor trabalhe. Quando o motor estiver parado, deixe a alavanca da válvula de combustível na posição OFF (Desligado) para evitar que o carburador encharque e também para reduzir o risco de fuga de combustível.

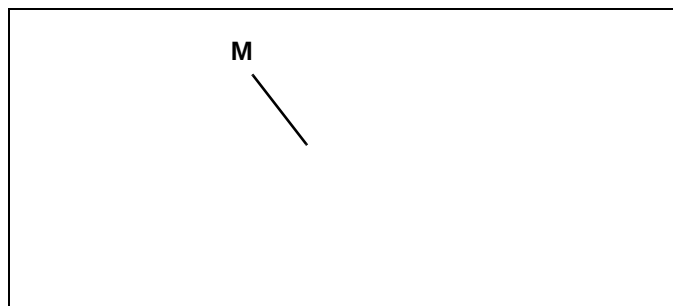


Figura 6D

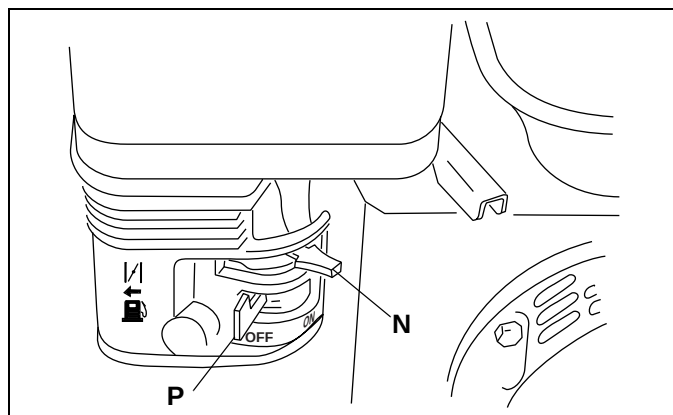


Figura 6E

MIPORTANTE

Antes de virar o aparador de relva para trás para afinações, a alavanca do combustível deve ser movida para a posição OFF (Desligado) para evitar fugas de combustível no cárter.

6.6 COMANDOS DO MÓDULO DE POTÊNCIA DA BATERIA

R. Monitor da bateria – Localizado no pack da bateria amovível, indica o nível da carga da bateria.

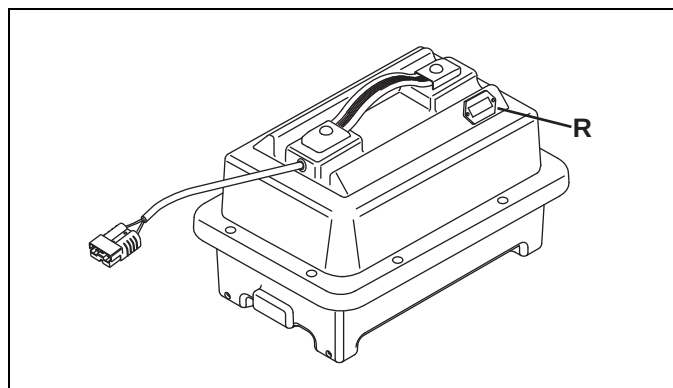


Figura 6F

7 FUNCIONAMENTO

7.1 INSPECÇÃO DIÁRIA



ATENÇÃO

A inspecção diária deve ser feita apenas com o travão de estacionamento engatado e o conector de potência desligado.

1. Faça uma inspecção visual de todo o equipamento, procure sinais de desgaste, peças soltas e componentes danificados ou que faltem.

2. Certifique-se de que todos os dispositivos de corte estão regulados para a mesma altura de corte.
3. Certifique-se de que a máquina está lubrificada e de que os pneus para transporte estão à pressão correcta.
4. Inspeccione o sistema OPC.

7.2 SISTEMA INTERLOCK (OPC)

1. O Sistema Interlock destina-se a proteger o operador e terceiros de lesões, fazendo parar o rolo de lâminas e o mecanismo de accionamento assim que o operador larga a pega do OPC (Controlo de Presença do Operador).



AVISO

Nunca opere o equipamento com o Sistema Interlock desligado ou com anomalias. Não desligue nem faça ponte sobre qualquer interruptor.

2. Para testar o sistema:
 - a. Coloque o corta-relvas no recuo.
 - b. Certifique-se de que o interruptor do rolo de lâminas está desligado.
3. **Módulo de Potência do Grupo Gerador:** Arranque o motor.
4. Ligue a máquina.
 - a. Deslize o estribo da barra de tracção e engate o Estribo da Barra de Tracção do OPC.
 - b. O motor de accionamento e as rodas começarão a rodar.
 - c. Solte a pega do OPC. A pega deve desengatar e o motor do accionamento deve parar.
5. Se o mecanismo de comando engrenar antes do estribo da barra de tracção do OPC estar engrenado, ou o mecanismo de comando continuar a rodar depois do estribo da barra de tracção ter sido libertado; pare o motor imediatamente e tenha o sistema reparado.

7.3 PROCEDIMENTOS DE UTILIZAÇÃO



ATENÇÃO

Para contribuir para a prevenção de acidentes, use sempre óculos de segurança, sapatos ou botas de trabalho de couro, um chapéu duro e protecção para os ouvidos.

1. Sob quaisquer circunstâncias deve o motor ser ligado com o operador ou outras pessoas a permanecer na frente da barra de corte.
2. Nunca ligue o motor numa área fechada.
3. Mantenha as mãos e os pés afastados das partes móveis e das unidades de corte. Se possível, não faça ajustes com o motor a trabalhar.
4. Não trabalhe com o equipamento com componentes soltos, danificados ou em falta. Sempre que possível, a relva só deve ser cortada quando estiver seca.
5. Comece por cortar uma área de teste para se familiarizar completamente com o funcionamento do corta-relvas e com as alavancas de comando.
8. Tenha cuidado ao cortar a relva junto de zonas com gravilha (estrada, parques de estacionamento, acessos para automóveis, etc.). As pedras projectadas pelo equipamento podem provocar ferimentos graves em pessoas próximas e/ou danificar o equipamento.
9. Solte o interruptor do rolo de lâminas para parar as lâminas quando não estiverem a cortar.
10. Solte o interruptor do rolo de lâminas quando estiver a atravessar caminhos ou estradas. Observe se há tráfego.
11. Pare e inspeccione o equipamento quanto a danos logo após tocar nalgum obstáculo ou se a máquina começar a vibrar anormalmente. Mande reparar o equipamento antes de voltar a trabalhar com ele.

MIPORTANTE

Para evitar danos na barra de corte e no cortador fixo **nunca** faça funcionar as barras de corte quando não estiverem a cortar relva. A fricção excessiva e o aquecimento irão desenvolver-se entre o cortador fixo e a barra de corte e danificar o lado cortante.

6. Estude a área para estabelecer a melhor e a mais segura maneira de trabalhar. Verifique a altura da relva, o tipo de terreno e o estado da superfície. Terão de ser feitas afinações e tomadas precauções de acordo com as condições de trabalho. Utilize apenas acessórios e equipamentos complementares aprovados pela Jacobsen.
7. Certifique-se do sentido de descarga o corta-relvas e nunca faça descargas directas de material entre as pessoas que estão das proximidades. Nunca permita a presença de ninguém perto da máquina enquanto esta estiver em funcionamento. O proprietário/operador é responsável pelas lesões provocadas em pessoas que permaneçam nas proximidades e/ou danos nas suas propriedades.



AVISO

Antes de limpar, ajustar ou reparar este equipamento, desengate todos os comandos, engate o travão de estacionamento, desligue a corrente e desligue o conector de potência para evitar lesões.

12. Em taludes, reduza a velocidade e redobre de atenção. Seja muito cauteloso ao trabalhar perto de valas.
13. Olhe para trás e para baixo antes de recuar para se assegurar de que o caminho está livre. Tenha cuidado ao aproximar-se de esquinas sem visibilidade, arbustos, árvores ou outros obstáculos que possam cortar a visão.
14. Nunca use as mãos para limpar as unidades de corte. Use uma escova para retirar as aparas de relva das lâminas. As lâminas são extremamente afiadas e podem provocar lesões graves.



ATENÇÃO

Antes de começar a cortar a relva, recolha todos os detritos tais como pedras, brinquedos e arames porque podem ser atirados com violência pela máquina. Entre numa zona nova sempre com cuidado. Trabalhe sempre a velocidades que lhe permitam assegurar um controlo total do cortador.

7.4 ARRANCAR/PARAR

1. Prepare o módulo de potência para ligar a máquina.

Módulo de Potência da Bateria: Desligue o carregador da bateria e ligue o conector de potência.

Módulo de Potência do Grupo Gerador:

- a. Verifique o nível do óleo e do combustível, e depois abra a alavanca da válvula de combustível (**P**).
- b. Mova o comando de admissão do ar (**N**) para a posição CLOSED (Fechado).
- c. Coloque o interruptor do motor (**M**) em ON (Ligado) e o interruptor de potência (**D**) na posição de marcha.
- d. Arranque o motor.
- e. Depois do motor arranque, passe o comando de admissão do ar (**N**) para a posição OPEN (Aberto).

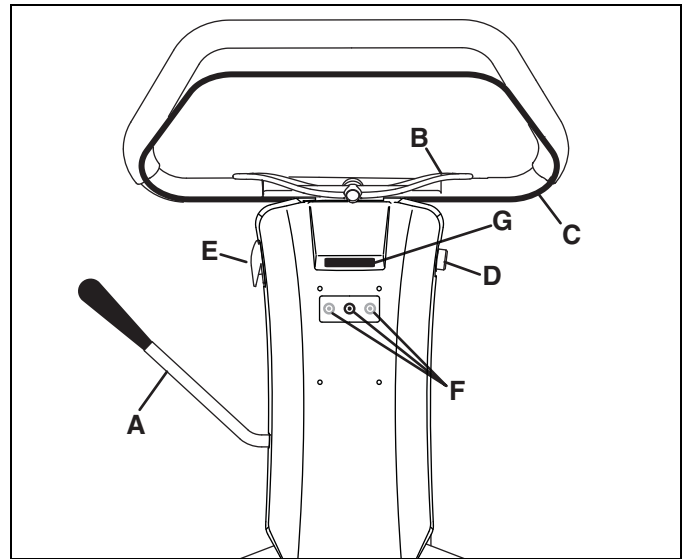


Figura 7A

2. Certifique-se de que a pega do OPC (**C**) está desengatada, que o interruptor do rolo de lâminas (**E**) está desligado e que o travão de estacionamento (**A**) está engatado.
3. Rode o interruptor de potência (**D**) para a posição de arranque e solte. O visor LCD (**G**) deve exibir o visor de arranque durante 5 segundos e, a seguir, passar para a tensão do sistema.

Se o sistema falhar a inicialização, verifique se o conector de potência está devidamente ligado ou se o disjuntor (**F**) disparou. Ligue o disjuntor se for necessário.

4. Verifique a tensão do sistema no visor LCD (**G**). Se o visor da tensão do sistema não for exibido, prima um dos botões cor de laranja (**H**) para avançar a exibição para o visor correcto. Se a tensão do sistema for baixa, recarregue as baterias ou verifique a potência de saída do gerador antes de trabalhar.

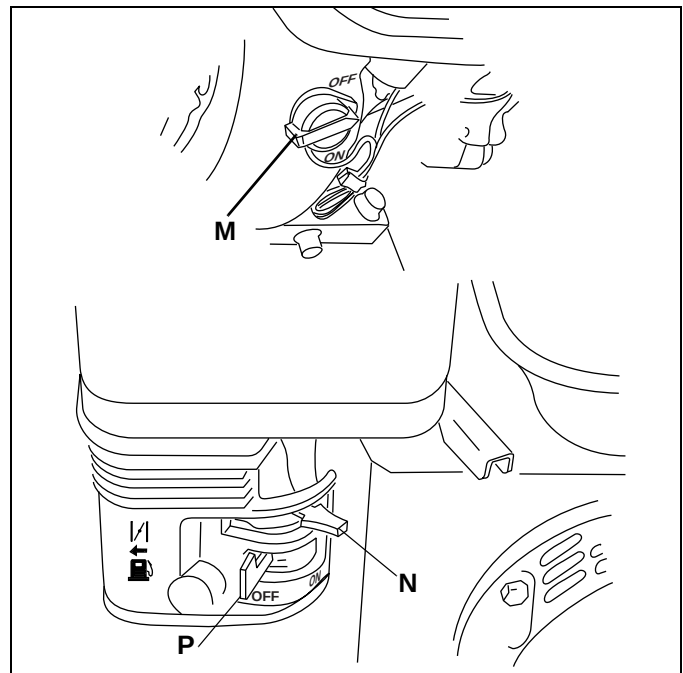


Figura 7B

5. Para aparar a relva ou transportar a máquina, empurre a pega do OPC (**C**) para a esquerda e engate.
6. Para parar a máquina, solte a pega do OPC, engate o travão de estacionamento e coloque o interruptor de potência na posição OFF (Desligado).
7. **Módulo de Potência da Bateria:** Desligue o conector de potência e ligue a bateria ao carregador.
8. **Módulo de Potência do Grupo Gerador:** Rode o interruptor do motor (**M**) para a posição desligada e feche a válvula do combustível (**P**).

7.5 CORTE



AVISO

Para evitar lesões graves, mantenha as mãos, os pés e a roupa afastados da unidade de corte quando as lâminas estiverem em movimento.

NUNCA use as mãos para limpar as unidades de corte. Use uma escova para retirar as aparas de relva das lâminas. As lâminas podem estar afiadas e provocar lesões.

Para remover obstruções da unidade de corte, desengate a pega do CPO, engate o travão de estacionamento, desligue o interruptor de potência e desligue o conector de potência; a seguir, pode remover a obstrução.

1. Desligue o motor. Coloque o aparador de relva no descanso e retire as rodas de transporte (se estiverem instaladas).
2. Ligue o interruptor do rolo de lâminas. Empurre o aparador de relva para a frente para o retirar do descanso. Ligue a máquina.
3. Coloque o corta-relva fora do relvado.
 - a. Regule o regime do motor (**B**) para obter uma velocidade segura e confortável para si.
 - b. Empurre para baixo o manípulo para levantar a cabeça da unidade de corte acima da relva e, seguidamente, engate a alavanca do CPO (**C**).
 - c. Quando o corta-relva chegar ao início do relvado, desça a cabeça da unidade de corte até ao solo e corte a relva, atravessando o relvado em linha recta.

Quando estiver a cortar, levante como pretender para manter o aro centrado nas ranhuras em paragens do aro. Não empurre o aro para baixo quando estiver a cortar, porque a cabeça do aparador de relva pode levantar-se da relva.

- d. Quando chegar ao fim do relvado, levante a cabeça da unidade de corte sem desengatar a alavanca do CPO e continue até sair do relvado para virar, ou simplesmente solte a alavanca do CPO e vire.
- e. Para virar a direita, comece por rodar o corta-relvas ligeiramente para a esquerda (**2**). Quando o corta-relvas se tiver movido aproximadamente 1/2 da sua própria largura, gire-o rapidamente para a direita (**3 e 4**), guiando o corta-relvas com a sua mão direita. Este método torna possível girar rapidamente com muito poucos passos. [Figura 5C].

MIPORTANTE

Para evitar danos na barra de corte e no cortador fixo **nunca** faça funcionar as barras de corte quando não estiverem a cortar relva. A fricção excessiva e o aquecimento irão desenvolver-se entre o cortador fixo e a barra de corte e danificar o lado cortante.

4. Para garantir um corte completo e regular, sobreponha as passagens em 25 a 50 mm; seguidamente, faça uma ou mais passagens na periferia do relvado para limpar margens levantadas ou irregulares e separar o "putting green" do "avental".
5. Para uma ainda mais superfície de execução e aparência mais limpa, altere o padrão de corte de cada vez que o relvado é aparado. Os padrões exibidos na **Figura 5D** são sugestões apenas, o operador ou curso superintendente pode arranjar padrões para se adaptarem a cada relvado
6. Tenha cuidado enquanto trabalhar em auto-equilibrante e cortes.

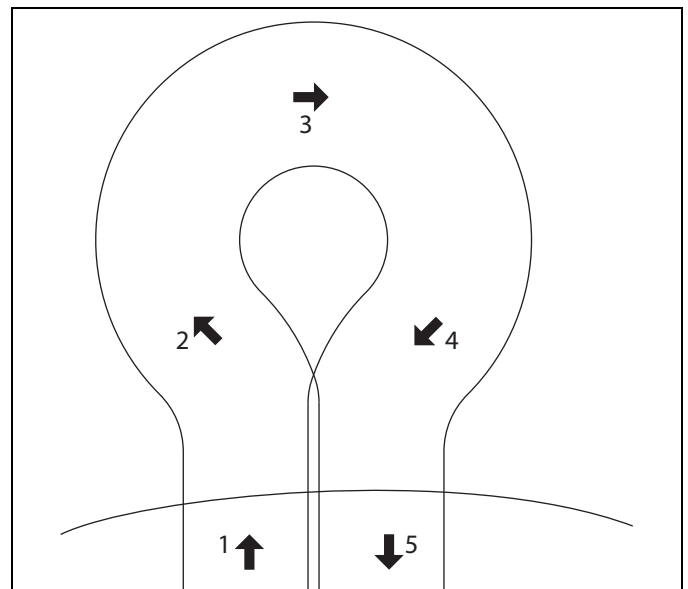


Figura 7C

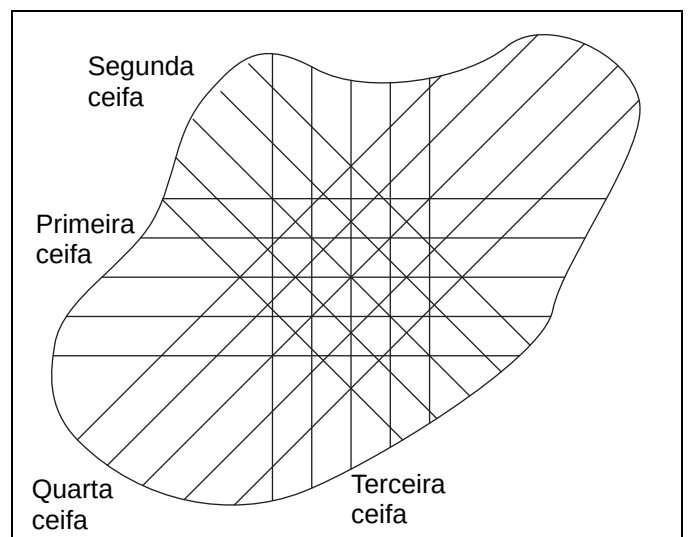


Figura 7D

7 FUNCIONAMENTO

7.6 RODAS DE TRANSPORTE (OPÇÃO)



AVISO

Engate sempre o travão de estacionamento e desligue o conector de potência antes de instalar ou remover as rodas de transporte.

As rodas de transporte são um acessório de opção disponível no seu Representante Jacobsen. As rodas de tracção são recomendadas quando não estiver a usar o Transportador do Aparador de Relva para o deslocar de um relvado para outro.

1. Empurre e mantenha o descanso contra o chão; depois, puxe o manípulo do aparador de relva pelo do ponto de elevação para trás até o aparador de relva ficar no descanso (**S**).
2. Para remover as rodas, afaste o grampo de retenção (**T**) do cubo da roda e puxe o roda para fora do cubo.
3. Para instalar as rodas, prima o grampo de retenção (**T**), coloque a roda no cubo e rode-a para trás até os pinos na parte de trás da roda ficarem alinhados com os orifícios no cubo (**U**). Empurre a roda para dentro e solte o grampo.

4. Desengate sempre o interruptor do rolo de lâminas antes de transportar o aparador de relva mais do que alguns metros.
5. Empurre o aparador de relva para sair do descanso, ligue o motor e engate a pega do CPO.
6. Quando estiver a usar um veículo para transportar o aparador de relva, aplique o travão de estacionamento, desligue a potência e desligue o conector de potência.

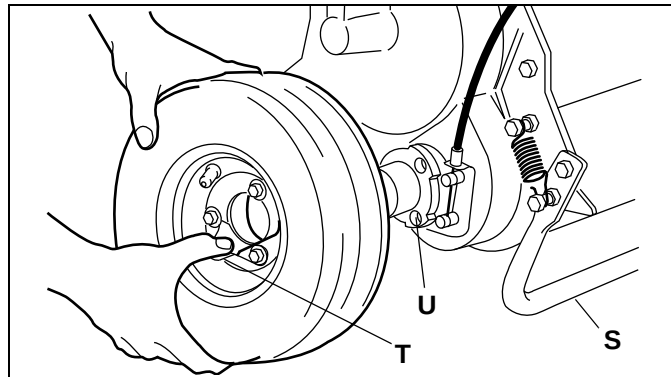


Figura 7E

7.7 DESCANSO

1. Para colocar a máquina de cortar relva no descanso:
 - a. Utilize o pé para rodar o descanso até ao chão. Mantenha o descanso no chão.
 - b. Puxe para cima e para trás a parte inferior do manípulo D até o peso da máquina de cortar relva estar sobre o descanso e o rolo de tracção estar elevado do chão.

MIPORTANTE

Para evitar danos no manípulo D, utilize apenas a parte inferior do manípulo para colocar a máquina de cortar relva sobre o descanso. Puxar para cima a parte superior do manípulo D pode provocar danos no manípulo.

2. Para retirar a máquina de cortar relva do descanso:
 - a. Coloque o pé atrás do descanso.
 - b. Empurre a máquina de cortar relva para a frente enquanto eleva ligeiramente a parte inferior do manípulo D.
 - c. Quando o rolo de tracção está no chão, utilize o pé para permitir que o descanso rode lentamente para cima de modo a ficar em contacto com o quadro. Não permita que o descanso recue subitamente em direcção ao quadro.

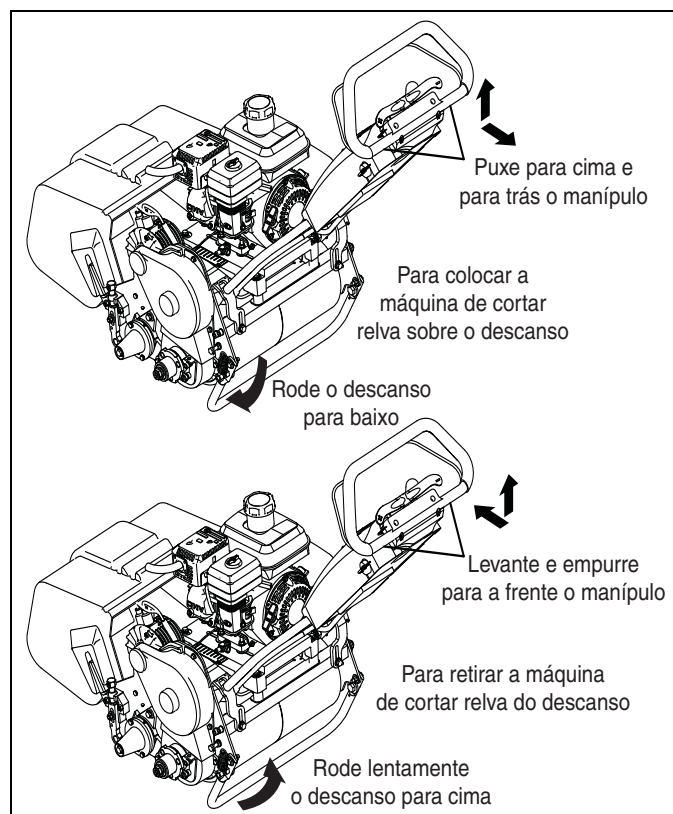


Figura 7F

7.8 COLECTOR DE RELVA

1. Logo que o cesto esteja com relva cortada até 2/3 da sua capacidade, conduza o corta-relva para fora do relvado.
2. Pare numa superfície plana, desengate a pega do CPO e engate o travão de estacionamento.
3. Retire e esvazie a relva cortada.



AVISO

Para evitar lesões graves, desengrene sempre a pega do CPO e desligue o conector de potência antes de esvaziar o colector de relva.

7.9 MANUTENÇÃO DIÁRIA

1. Estacione o corta-relvas numa superfície plana e nivelada. Engate o travão de estacionamento e desligue o interruptor de chave.
2. Lubrifique todos os pontos se necessário.

MIPORTANTE

Para evitar danos no motor do rolo de lâminas, não lubrifique em excesso os respectivos mancais. Danos desta natureza não são abrangidos pela garantia de fábrica.

3. Para evitar incêndios, lave o corta-relvas depois de cada utilização.

MIPORTANTE

Módulos de Potência da Bateria: Desligue o conector da bateria e retire a bateria do aparador de relva antes de o lavar.

- a. Utilize apenas água fresca para limpar o seu equipamento.

MIPORTANTE

O uso de água salgada ou afluyente provoca ferrugem e a corrosão de peças metálicas, do que resulta a sua deterioração ou avaria. Danos desta natureza não são abrangidos pela garantia de fábrica.

- b. Não use aspersores de alta pressão.
- c. Não pulverize água nos conectores, motores ou comandos eléctricos.
- d. Não atire água directamente para componentes eléctricos.

MIPORTANTE

Não lave um motor quente ou a trabalhar. Use ar comprimido para limpar as aletas de arrefecimento do motor.

Módulo de Potência da Bateria:

4. Desligue o conector de potência e ligue a bateria ao carregador.

Módulo de Potência do Grupo Gerador:

5. Encha o reservatório de combustível no fim de cada dia de trabalho. Não encha acima do gargalo de enchimento de combustível. Feche a válvula do combustível quando a unidade não é dentro uso.

Use gasolina limpa, fresca, sem chumbo, com um mínimo de 86 octanas. Consulte o manual do operador do motor para recomendações sobre o combustível quando usar combustível de mistura.

Manuseie o combustível com cuidado - é altamente inflamável. Use um contentor aprovado; o bico tem de entrar no bocal de enchimento do reservatório. Evite latas e funis para transvasar combustível.



AVISO

Nunca retire a tampa do reservatório nem deite combustível com o motor a trabalhar ou enquanto estiver quente.

Não fume ao manusear combustível. Nunca encha nem esvazie o reservatório em espaço fechado.

Não derrame combustível e limpe imediatamente algum derrame.

Nunca manuseie nem guarde contentores de combustível perto de chamas ou de dispositivos que possam produzir faíscas e incendiar o combustível ou os seus vapores.

Volte a colocar e aperte bem a tampa do combustível.

6. Guarde o combustível conforme as normas locais, estaduais ou federais e as recomendações do fornecedor.
7. Verifique o óleo do motor e o óleo hidráulico no início de cada dia de trabalho, antes de ligar o motor. Se o nível do óleo for baixo, ateste com a quantidade necessária. Não encha demasiadamente.

8 AJUSTES (TODAS AS MÁQUINAS)

8.1 GENERALIDADES

AVISO

Antes de ajustar, limpar ou reparar este equipamento, desengate sempre todos os accionamentos, engate o travão de estacionamento, desligue a corrente e desligue o conector de potência para evitar lesões graves.

1. Afições e trabalhos de manutenção devem ser sempre executados por técnicos qualificados. Se a afinação apropriada não puder ser realizada, entre em contacto com o distribuidor autorizado da Jacobsen.

2. Componentes gastos ou danificados devem ser substituídos e não ajustados.
3. Cabelo comprido, jóias ou vestuário largo pode ser apanhado pelas peças em movimento.

ATENÇÃO

Adopte cautela para evitar que mãos e dedos fiquem presos entre os componentes móveis e fixos da máquina.

4. Não altere as afinações do limite de velocidade nem aplique velocidade excessiva ao motor.

8.2 TRAVÕES

Se o travão estiver afinado correctamente, é precisa de uma força de aproximadamente 4,5 kg para puxar a extremidade da alavanca do travão para o engatar e tem de haver a distância de 38 mm entre centros quando solto.

1. Afições pequenas são feitas no manípulo. Solte a porca (A), rode a porca (B) para afinar o cabo do travão e, por fim, aperte a porca (A).
2. Se não for possível fazer afinações no manípulo, desmonte a roda de transporte e proceda à afinação na cinta do travão.
3. Solte o parafuso (C) e puxe o cabo para obter a tensão pretendida para o travão. Aperte o parafuso (C). Reajuste (A) e (B).

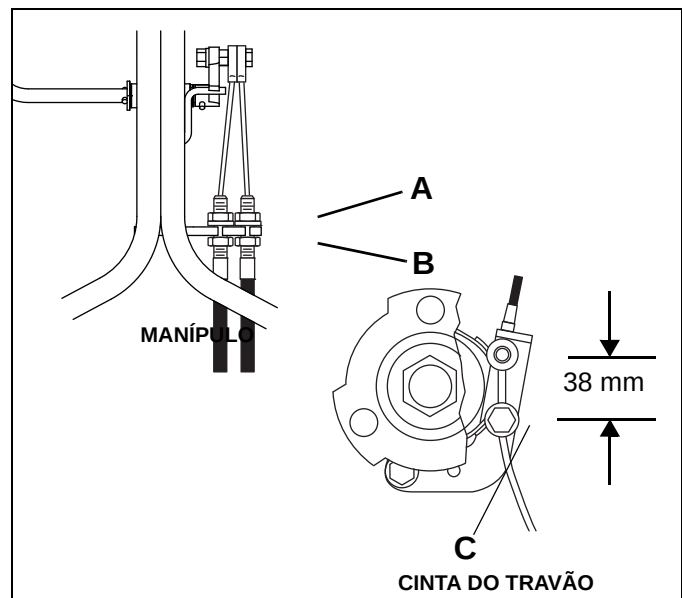


Figura 8A

8.3 BATENTES DA PÁ DA VELOCIDADE

1. Desaperte ambas as porcas (X).
2. Ajuste o batente positivo da pá (Y) para 22 mm.
3. Ajuste o batente negativo da pá (Z) para 27 mm.
4. Aperte as porcas (X) para fixar o ajuste.

Depois de ajustar os batentes da pá, é preciso repor a calibragem da pá da velocidade dos controladores. [Ver a Secção 4.3].

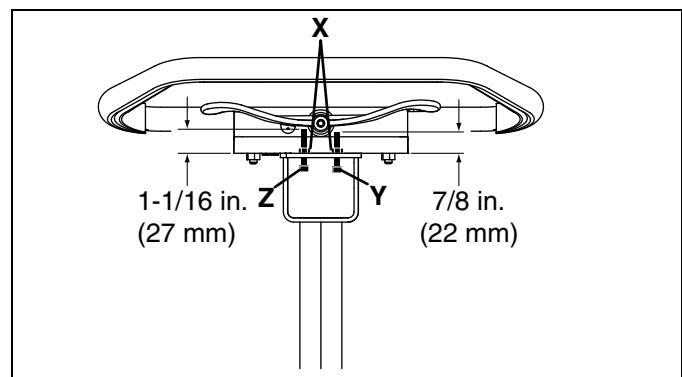


Figura 8B

8.4 COMANDO

1. Para regular o ângulo da haste do guiador (**F**), solte o parafuso (**D**) em ambos os lados do corta-relva e regule o guiador para a posição desejada.
2. Depois de ter regulado o guiador, ajuste o suporte (**E**) para que o guiador fique apenas apoiado no fundo da ranhura no apoio. Aperte o parafuso (**D**). Verifique se a manípulo se desloca da parte inferior para a superior da ranhura no suporte (**E**) sem dobrar.

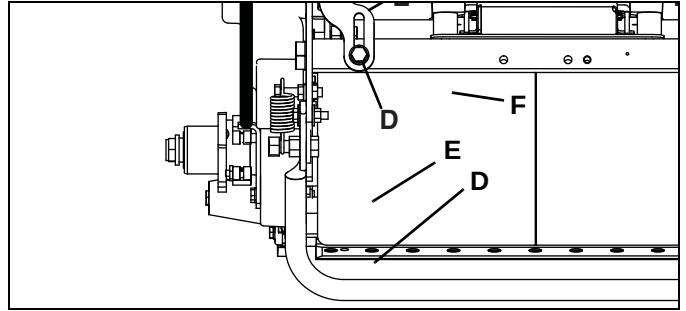


Figura 8C

8.5 CORREIAS DE TRACÇÃO



ATENÇÃO

Para evitar danos permanentes na correia, não torça, não dobre nem estique em excesso a correia.

1. Para ajustar a correia (**G**), monte o parafuso de cabeça hexagonal (**K**) 5/16-18 x 1" e a porca hexagonal (**L**) 5/16-18 na base do suporte do casquilho (**H**). Desaperte as porcas (**J**).
2. Coloque a barra de guia da lâmina fixa (**M**) sobre o rolo e sob o parafuso (**K**). Aperte o parafuso (**K**) até a correia (**G**) sofrer uma deflexão de 2,5 mm quando sujeita a uma força de 0,45 a 0,91 kg a meia distância entre as polias.
3. Aperte as porcas (**J**) e retire o parafuso 5/16-18 x 1" (**K**) e a porca de baixo (**L**).
4. Coloque os instrumentos (**K e L**) num local seguro para futuros ajustes.
5. Para ajustar a correia (**N**), desaperte a peça de pivô (**P**) e incline o alojamento do motor para a frente do aparador de relva até a correia flectir 2,5 mm com 0,45 ~ 0,91 Kg de carga aplicada no vão central. Aperte a peça (**P**).

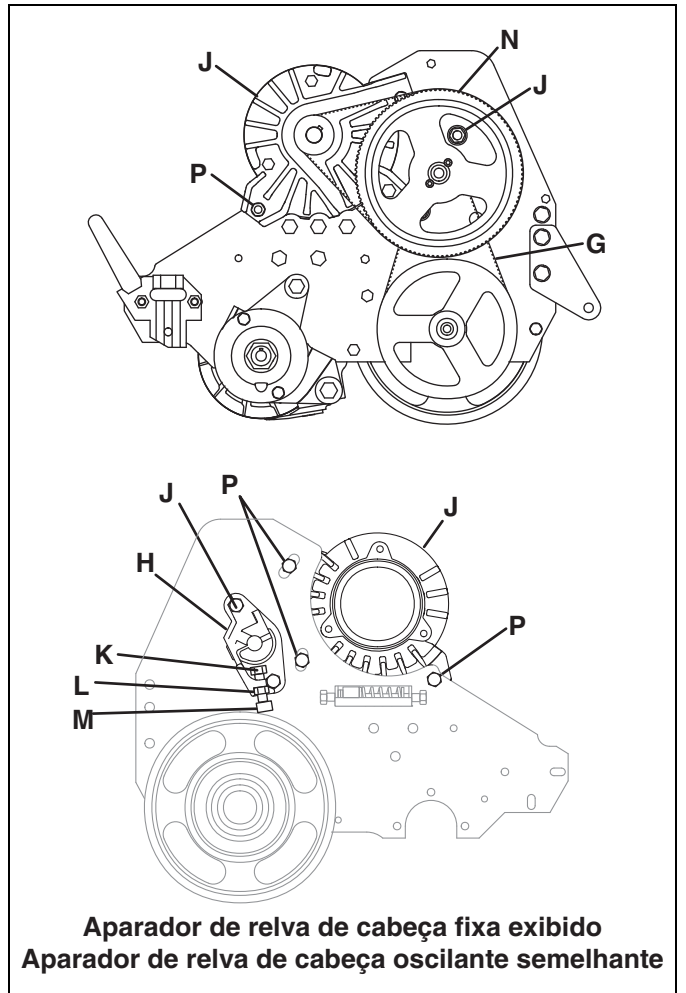


Figura 8D

8.6 PESO SOBRE O ROLO FRONTAL

O peso sobre o rolo frontal é ajustável. Ajuste o peso sobre o rolo frontal segundo as necessidades da sua relva.



ATENÇÃO

Para evitar lesões ou danos materiais, coloque o aparador de relva no descanso antes de remover a bateria.

Packs completos de bateria pesam aproximadamente 25 kg. Use técnicas de elevação adequadas quando as deslocar.

1. **Módulo de Potência da Bateria:** Para ajustar o peso sobre o rolo frontal, desligue o conector de potência (**R**) e retire a bateria (**S**). Desaperte a peça (**T**), coloque a bateria no aparador de relva, retire o aparador de relva do descanso e faça deslizar o tabuleiro de instalação da bateria (**U**) conforme necessário.

Módulo de Potência do Grupo Gerador:
Desaperte a peça de instalação do motor (**V**) e faça deslizar o motor (**W**) conforme necessário

2. Para ajustar o peso sobre o rolo frontal:
 - a. Para aumentar o peso sobre o rolo frontal, desloque o tabuleiro da bateria (**U**) ou motor(**W**) para a frente do aparador de relva.
 - b. Para diminuir o peso sobre o rolo frontal, desloque o tabuleiro da bateria (**U**) ou motor (**W**) para a parte de trás do aparador de relva.
 - c. Use a sinalética no suporte do módulo de potência como guia para ajustar o peso sobre o rolo frontal. Alinhar a saída do óleo (Grupo Gerador) ou o entalhe em forma de V no tabuleiro da bateria (Tabuleiro da Bateria) com a linha desejada na sinalética permite melhor definição do peso sobre o rolo frontal.
3. **Módulo de Potência da Bateria:** Quando é atingido o peso desejado, meça a distância da extremidade do suporte do módulo de potência ao tabuleiro (**U**). Retire a bateria (**S**). Volte a verificar a dimensão medida e aperte o material (**R**).

Módulo de Potência do Grupo Gerador: Aperte os elementos de montagem do motor (**V**).

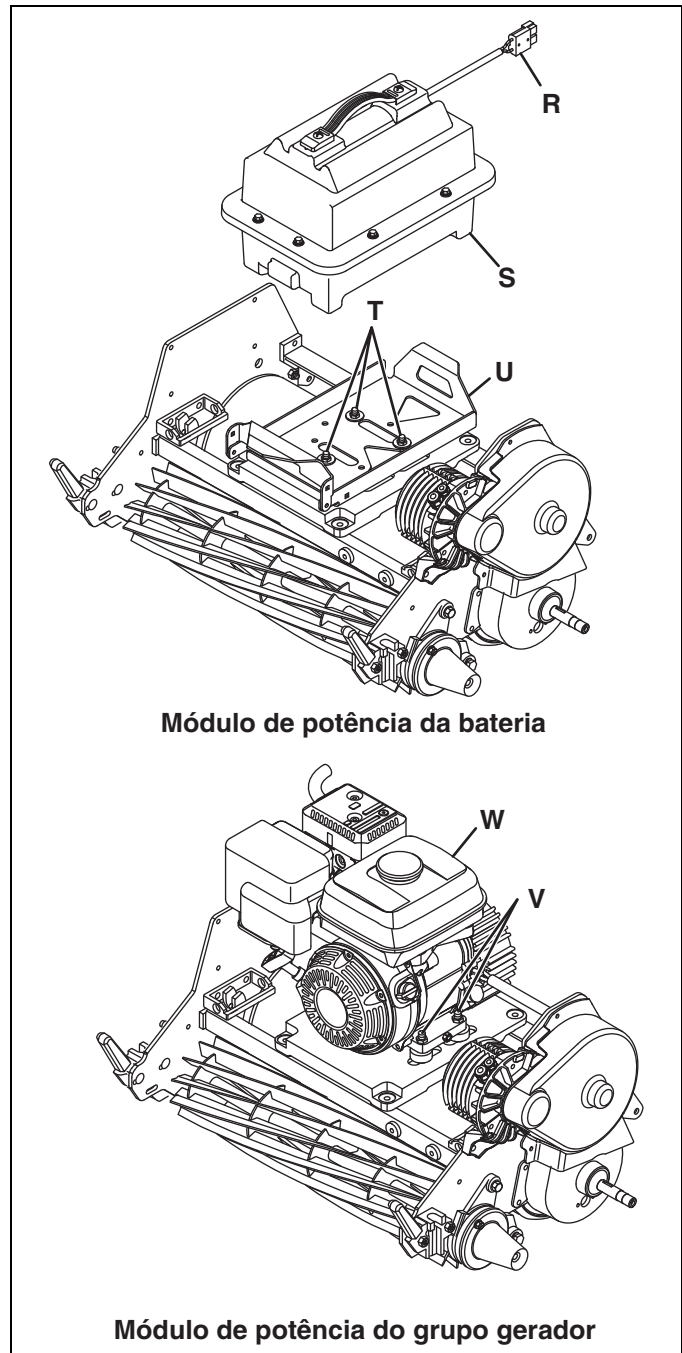


Figura 8E

8.7 BINÁRIO

MIPORTANTE

Todos os valores de binário incluídos nestas tabelas são aproximados e servem apenas como referência. A aplicação destes valores de binário é por conta e risco do utilizador. A Jacobsen não se responsabiliza por quaisquer perdas, reclamações ou danos resultantes da aplicação destas tabelas. **Deve haver sempre extrema cautela ao usar qualquer valor de binário.**

Jacobsen utiliza normalmente cavilhas anodizadas do grau 5, salvo indicação em contrário. Para o aperto de cavilhas anodizadas, deve ser usado o valor indicado para as lubrificadas.

FIXADORES PADRÃO NACIONAIS AMERICANOS

TAMA- NHO	UNIDA- DES	 GRAU 5		 GRAU 8		TAMA- NHO	UNIDA- DES	 GRAU 5		 GRAU 8	
		Lubrificado	Seco	Lubrificado	Seco			Lubrificado	Seco	Lubrificado	Seco
#6-32	in-lb (Nm)	–	20 (2.3)	–	–	7/16-14	ft-lb (Nm)	37 (50.1)	50 (67.8)	53 (71.8)	70 (94.9)
#8-32	in-lb (Nm)	–	24 (2.7)	–	30 (3.4)	7/16-20	ft-lb (Nm)	42 (56.9)	55 (74.6)	59 (80.0)	78 (105)
#10-24	in-lb (Nm)	–	35 (4.0)	–	45 (5.1)	1/2-13	ft-lb (Nm)	57 (77.2)	75 (101)	80 (108)	107 (145)
#10-32	in-lb (Nm)	–	40 (4.5)	–	50 (5.7)	1/2-20	ft-lb (Nm)	64 (86.7)	85 (115)	90 (122)	120 (162)
#12-24	in-lb (Nm)	–	50 (5.7)	–	65 (7.3)	9/16-12	ft-lb (Nm)	82 (111)	109 (148)	115 (156)	154 (209)
1/4-20	in-lb (Nm)	75 (8.4)	100 (11.3)	107 (12.1)	143 (16.1)	9/16-18	ft-lb (Nm)	92 (124)	122 (165)	129 (174)	172 (233)
1/4-28	in-lb (Nm)	85 (9.6)	115 (13.0)	120 (13.5)	163 (18.4)	5/8-11	ft-lb (Nm)	113 (153)	151 (204)	159 (215)	211 (286)
5/16-18	in-lb (Nm)	157 (17.7)	210 (23.7)	220 (24.8)	305 (34.4)	5/8-18	ft-lb (Nm)	128 (173)	170 (230)	180 (244)	240 (325)
5/16-24	in-lb (Nm)	173 (19.5)	230 (26.0)	245 (27.6)	325 (36.7)	3/4-10	ft-lb (Nm)	200 (271)	266 (360)	282 (382)	376 (509)
3/8-16	ft-lb (Nm)	23 (31.1)	31 (42.0)	32 (43.3)	44 (59.6)	3/4-16	ft-lb (Nm)	223 (302)	298 404	315 (427)	420 (569)
3/8-24	ft-lb (Nm)	26 (35.2)	35 (47.4)	37 (50.1)	50 (67.8)	7/8-14	ft-lb (Nm)	355 (481)	473 (641)	500 (678)	668 (905)

FIXADORES MÉTRICOS

TAMA- NHO	UNIDA- DES	 4.6		 8.8		 10.9		 12.9		Fixadores Não Críticos no Alumínio
		Lubrificado	Seco	Lubrificado	Seco	Lubrificado	Seco	Lubrificado	Seco	
M4	Nm (in-lb)	–	–	–	–	–	–	3.83 (34)	5.11 (45)	2.0 (18)
M5	Nm (in-lb)	1.80 (16)	2.40 (21)	4.63 (41)	6.18 (54)	6.63 (59)	8.84 (78)	7.75 (68)	10.3 (910)	4.0 (35)
M6	Nm (in-lb)	3.05 (27)	4.07 (36)	7.87 (69)	10.5 (93)	11.3 (102)	15.0 (133)	13.2 (117)	17.6 (156)	6.8 (60)
M8	Nm (in-lb)	7.41 (65)	9.98 (88)	19.1 (69)	25.5 (226)	27.3 (241)	36.5 (323)	32.0 (283)	42.6 (377)	17.0 (150)
M10	Nm (ft-lb)	14.7 (11)	19.6 (14)	37.8 (29)	50.5 (37)	54.1 (40)	72.2 (53)	63.3 (46)	84.4 (62)	33.9 (25)
M12	Nm (ft-lb)	25.6 (19)	34.1 (25)	66.0 (48)	88.0 (65)	94.5 (70)	125 (92)	110 (81)	147 (108)	61.0 (45)
M14	Nm (ft-lb)	40.8 (30)	54.3 (40)	105 (77)	140 (103)	150 (110)	200 (147)	175 (129)	234 (172)	94.9 (70)

9 AJUSTES DO ROLO DE LÂMINAS DA CABEÇA FIXA

9.1 GENERALIDADES



AVISO

Antes de ajustar, limpar ou reparar este equipamento, desengate sempre todos os accionamentos, engate o travão de estacionamento, desligue a corrente e desligue o conector de potência para evitar lesões graves.

1. Afições e trabalhos de manutenção devem ser sempre executados por técnicos qualificados. Se a afinação apropriada não puder ser realizada, entre em contacto com o distribuidor autorizado da Jacobsen.

2. Componentes gastos ou danificados devem ser substituídos e não ajustados.
3. Cabelo comprido, jóias ou vestuário largo pode ser apanhado pelas peças em movimento.



ATENÇÃO

Adopte cautela para evitar que mãos e dedos fiquem presos entre os componentes móveis e fixos da máquina.

4. Não altere os afinações do limite de velocidade nem aplique velocidade excessiva ao motor.

9.2 LÂMINA FIXA PARA ROLO DE LÂMINAS (Verificação de pré-afinação)

1. Verifique os mancais do rolo em relação a folga na extremidade ou a folga radial. Se o rolo de lâminas tiver um movimento anormal, quer na vertical, quer lateralmente, afine ou substitua as peças conforme necessário.



ATENÇÃO

Para evitar lesões e danos nas arestas de corte, manuseie o rolo de lâminas com extremo cuidado.

2. Inspeccione as lâminas do rolo e da lâmina fixa para se certificar de que as bordas estão afiadas e não há empenamentos ou danos.
 - a. As bordas frontais das lâminas do rolo devem estar afiadas, livres de rebarbas e sem apresentar sinais de abaulamento.
 - b. A lâmina fixa e o apoio da lâmina fixa devem estar firmemente presos. A lâmina fixa deve estar recta e afiada.
 - c. Uma superfície plana de pelo menos 0,8 mm no mínimo deve ser mantida na face frontal da lâmina fixa. Utilize uma lima chata padrão para aparelhar a lâmina fixa.
3. Caso o desgaste ou dano esteja além do ponto em que o rolo ou a lâmina fixa possam ser corrigidos pelo processo de inversão de movimento, elas devem ser reafiadas.
4. A afinação adequada entre o rolo e a lâmina fixa é um aspecto crítico. Deve ser mantido um intervalo de 0,025 a 0,076 mm por toda a extensão do rolo e da lâmina fixa.

5. O rolo deve estar paralelo à lâmina fixa. Um rolo inadequadamente ajustado perderá prematuramente a afiação das bordas e poderá resultar em sérios danos para rolo e a lâmina fixa.
6. As condições da relva também afectarão a afinação.
 - a. Relva seca e escassa exigirá um intervalo maior para evitar a acumulação de calor e danos no rolo e na lâmina fixa.
 - b. Relva de alta qualidade com um bom teor de humidade requer um intervalo menor (próximo de zero).

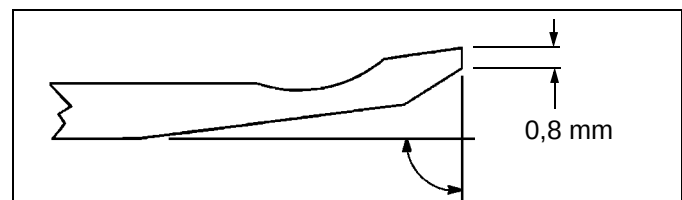


Figura 9A

9.3 AJUSTE DA LÂMINA FIXA

1. O afinador **(A)** é usado para aumentar ou reduzir a carga da mola sobre a lâmina fixa. O regulador **(B)** é usado para aproximar ou afastar a lâmina fixa do rolo de lâminas.
2. Depois da mola estar totalmente encolhida em resultado de muitas afinações, a lâmina deixa de poder ser deslocada. Afaste o afinador **(A)** antes de afinar **(B)**.
3. Para a maior parte das utilizações, comprima a mola para 25 mm.
4. Inicie a afinação na extremidade inicial do rolo de lâminas e em seguida na extremidade final. *A extremidade inicial das lâminas do rolo é a que passa primeiro sobre a lâmina fixa durante a rotação normal do rolo de lâminas.*

⚠ ATENÇÃO

Para evitar lesões e danos nas arestas de corte, manuseie o rolo de lâminas com extremo cuidado.

5. Rode o ajustador **(B)** no sentido dos ponteiros do relógio para colocar a lâmina fixa mais próxima do rolo de lâminas ou no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio para afastar a lâmina fixa do rolo de lâminas.
 - a. Passe um calibre apalpador ou uma cunha de 0,025 – 0,075 mm entre a lâmina do rolo e a lâmina fixa. Não rode o rolo de lâminas.

- b. Ajuste a extremidade final do rolo de lâminas da mesma forma e volte a verificar o ajuste da extremidade inicial.
- c. Quando o rolo de lâminas estiver adequadamente afinado em relação à lâmina fixa, o rolo de lâminas girará livremente e poderá cortar um pedaço de folha de jornal, ao longo da extensão completa do rolo de lâmina, quando o papel é colocado a 90° to em relação à lâmina fixa.

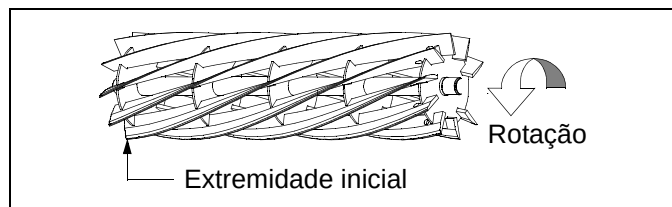


Figura 9B

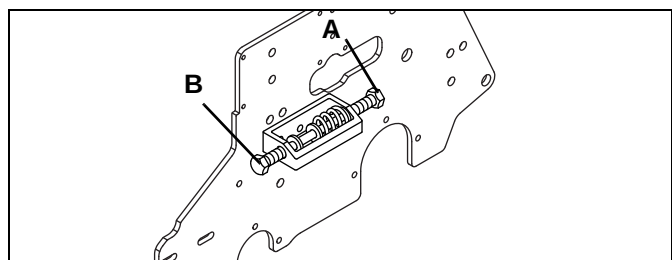


Figura 9C

9.4 ALTURA DE CORTE

Nota: Certifique-se de que a lâmina fixa está afinada correctamente antes de regular a altura de corte. (Ver a Secção 7.3).

1. Empurre o apoio para baixo e incline o corta-relva para trás, para o guiador.

MIPORTANTE

Módulos de Potência do Grupo Gerador: Não deixe o aparador de relva tombado para trás durante muito tempo, porque o óleo pode passar para a câmara de combustão.

2. Solte as porcas **(D)** em ambos os lados, mas apenas o suficiente para que o manípulo **(C)** permita a subida do rolo dianteiro ou o Turf Groomer. Suba a mesma distância em ambos os lados.
3. Regule o parafuso padrão **(G)** para a altura de corte desejada **(F)**. Meça a distância entre a barra padrão **(E)** e a parte de baixo da cabeça do parafuso **(G)** e, seguidamente, aperte a porca de asas para fixar a afinação.
4. Coloque a barra padrão entre o rolo dianteiro e o rolo de tracção, perto da extremidade exterior dos rolos.
5. Empurre a cabeça de parafuso por cima da lâmina fixa **(H)** e regule o manípulo **(C)** de forma a que o rolo apenas toque na barra padrão. Aperte a porca **(D)**.
6. Repita os passos 4 e 5 na outra extremidade do rolo de lâminas e, seguidamente, aperte as porcas **(D)**. Volte a verificar e a regular a altura de corte, se necessário.

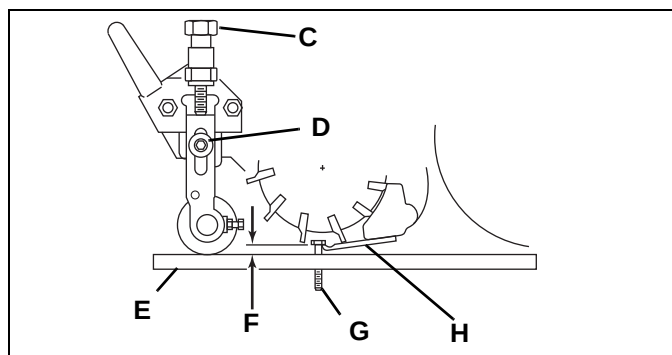


Figura 9D

10.1 GENERALIDADES



AVISO

Antes de ajustar, limpar ou reparar este equipamento, desengate sempre todos os accionamentos, engate o travão de estacionamento, desligue a corrente e desligue o conector de potência para evitar lesões graves.

1. Afições e trabalhos de manutenção devem ser sempre executados por técnicos qualificados. Se a afinação apropriada não puder ser realizada, entre em contacto com o distribuidor autorizado da Jacobsen.

2. Componentes gastos ou danificados devem ser substituídos e não ajustados.
3. Cabelo comprido, jóias ou vestuário largo pode ser apanhado pelas peças em movimento.



ATENÇÃO

Adopte cautela para evitar que mãos e dedos fiquem presos entre os componentes móveis e fixos da máquina.

4. Não altere as afinações do limite de velocidade nem aplique velocidade excessiva ao motor.

10.2 LÂMINA FIXA PARA ROLO DE LÂMINAS (Verificação de pré-afinação)

1. Verifique os mancais do rolo em relação a folga na extremidade ou a folga radial. Não deve haver folga final nem radial. Ver Secção 8.4.



ATENÇÃO

Para evitar ferimentos pessoais e danos nas arestas de corte, use luvas e tenha muito cuidado ao tocar no rolo de lâminas e na lâmina fixa.

2. Inspeccione as lâminas do rolo e da lâmina fixa para se certificar de que as bordas estão afiadas e não há empenamentos ou danos.
 - a. As bordas frontais das lâminas do rolo devem estar afiadas, livres de rebarbas e sem apresentar sinais de abaulamento.
 - b. A lâmina fixa e o apoio da lâmina fixa devem estar firmemente presos. A lâmina fixa deve estar recta e afiada.
 - c. Uma superfície plana de pelo menos 0,8 mm no mínimo deve ser mantida na face frontal da lâmina fixa. Utilize uma lima chata padrão para aparelhar a lâmina fixa.
3. Caso o desgaste ou dano esteja além do ponto em que o rolo ou a lâmina fixa possam ser corrigidos pelo processo de inversão de movimento, elas devem ser reafiadas.
4. A afinação adequada entre o rolo e a lâmina fixa é um aspecto crítico. Deve ser mantido um intervalo de 0,025 a 0,076 mm por toda a extensão do rolo e da lâmina fixa.

5. O rolo deve estar paralelo à lâmina fixa. Um rolo inadequadamente ajustado perderá prematuramente a afiação das bordas e poderá resultar em sérios danos para rolo e a lâmina fixa.
6. As condições da relva também afectarão a afinação.
 - a. Relva seca e escassa exigirá um intervalo maior para evitar a acumulação de calor e danos no rolo e na lâmina fixa.
 - b. Relva de alta qualidade com um bom teor de humidade requer um intervalo menor (próximo de zero).

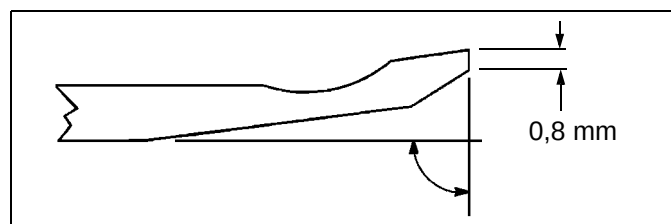


Figura 10A

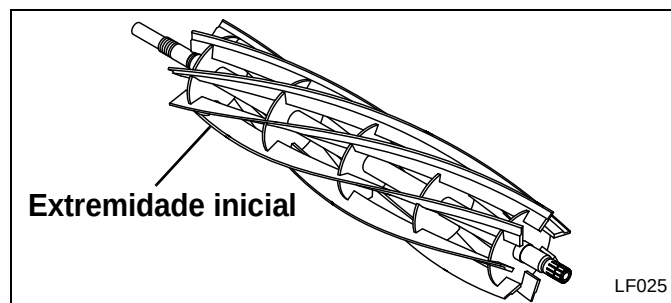


Figura 10B

10.3 AJUSTE DA LÂMINA FIXA

1. Leia o Capítulo 8.2 antes de fazer o ajuste.
2. Inicie o ajuste na extremidade condutora do rolo, seguida pela a extremidade do trilho. *A extremidade inicial das lâminas do rolo é a que passa primeiro sobre a lâmina fixa durante a rotação normal do rolo de lâminas.*
3. Melhor acesso aos elementos de ajuste da lâmina fixa (**B e C**) pode ser obtido premindo o suporte de limite (**A**) para o afastar do rolo de lâminas enquanto o aparador de relva é inclinado para trás, para o aro. Isto permite que o lado posterior do rolo de lâminas incline para baixo e se afaste da estrutura.

MIPORTANTE

Módulos de Potência do Grupo Gerador: Não deixe o aparador de relva tombado para trás durante muito tempo, porque o óleo pode passar para a câmara de combustão.

4. Use reguladores (**B e C**) para ajustar a folga. Desaperte o adaptador (**C**) e rode o adaptador (**B**) para baixo (No sentido dos ponteiros do relógio) para fechar o intervalo.
 - a. Faça deslizar um calibrador de enchimento ou um calço de 0,025 a 0,075 mm entre a lâmina do carro e a lâmina da base. Não rode o rolo de lâminas.
 - b. Ajuste a extremidade movida do rolo de lâminas para a mesma folga de maneira semelhante e depois verifique novamente o ajuste na extremidade motriz.
 - c. Se o rolo estiver correctamente regulado em relação à lâmina fixa, o rolo deverá rodar livremente e deve ser possível cortar um pedaço de papel de jornal em toda o comprimento do rolo se a folha for mantida formando 90° com a lâmina fixa.

MIPORTANTE

Evite apertar em excesso, pois poderão resultar danos graves na lâmina fixa e nas lâminas do rolo. Os rolos de lâminas devem rodar livremente.

4. Volte a colocar o aparador de relva na posição vertical. O suporte de limite (**A**) está sob tensão de mola e deve encaixar no suporte no rolo de lâminas.

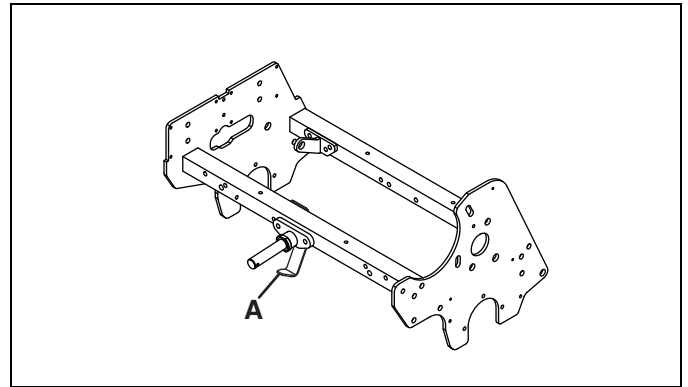


Figura 10C

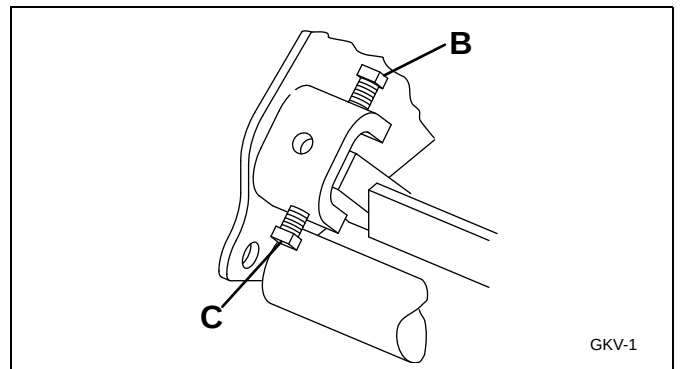


Figura 10D

10.4 MANCAL DO ROLO DE LÂMINAS

Qualquer folga na extremidade ou folga radial indica mancais em mau estado, uma mola com baixa tensão ou uma porca fora do sítio.

1. Verifique os elementos de montagem do alojamento do mancal. Aperte ou substitua os componentes conforme necessário. Limpe cuidadosamente as roscas com desengordurante.
2. Aplique Loctite de grau médio na porca (**P**) e enrosque a porca no veio do rolo de lâminas até ficar a 46 mm da extremidade do veio do rolo de lâminas.
3. Encha os alojamentos do mancal do rolo de lâminas com massa lubrificante NLGI - Grau O depois de ajustar a mola.

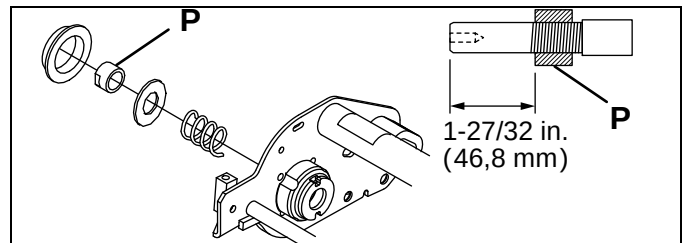


Figura 10E

10 AJUSTES DO ROLO DE LÂMINAS DA CABEÇA OSCILANTE CLASSIC

10.5 ALTURA DE CORTE

Nota: Faça sempre o ajuste do rolo de lâminas à lâmina fixa antes de ajustar a altura de corte. (Secções 8.2 e 8.3).

1. Empurre o apoio para baixo e incline o corta-relva para trás, para o guiador.

MIPORTANTE

Módulos de Potência do Grupo Gerador: Não deixe o aparador de relva tombado para trás durante muito tempo, porque o óleo pode passar para a câmara de combustão.

4. Defina a altura de corte desejada no calibrador (E).
 - a. Meça a distância entre o lado inferior da cabeça do parafuso e a superfície de bloqueio do calibrador (F).
 - b. Ajuste o parafuso (H) para obter a altura desejada e depois aperte a porca alada.
5. Desaperte as porcas de bloqueio nos suportes frontais do rolo (G) o suficiente para permitir o botão ajustador (K) para subir ou descer o rolo frontal.
6. Coloque o calibre (E) através da parte inferior dos roletes dianteiros e traseiros próximo a uma extremidade do rolete.

7. Faça deslizar a cabeça do parafuso calibrador (H) sobre a lâmina fixa (L) e ajuste o botão (K) para fechar a folga entre a cabeça do parafuso e a lâmina fixa. Depois, aperte a porca de bloqueio (G).
8. Repita os Passos 4 e 5 na extremidade oposta. Complete o ajuste numa extremidade antes de ajustar a extremidade oposta.
3. Aperte as porcas (G) e verifique novamente cada extremidade.

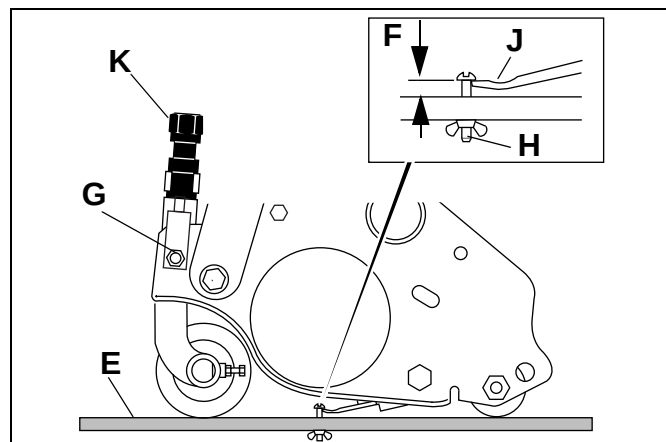


Figura 10F

10.6 REMOÇÃO DO CONJUNTO DO ROLO DE LÂMINAS

O conjunto do rolo de lâminas pode ser removida para manutenção ou para usar um rolo de lâminas diferente.

1. Retire o gancho e a anilha e faça deslizar os ganchos para fora dos pinos.
2. Desligue os conectores eléctricos do motor e o cabo de terra do rolo de lâminas. Sempre que os motores dos rolos de lâminas estão desligados da cablagem, tape os conectores no motor para evitar a entrada de sujidade no motor.
3. Retire o gancho e a anilha plana e eleve a biela panhard para fora da cavilha do rolo de lâminas.

MIPORTANTE

Módulos de Potência do Grupo Gerador: Não deixe o aparador de relva tombado para trás durante muito tempo, porque o óleo pode passar para a câmara de combustão.

4. Incline a máquina para trás, para o aro, e faça deslizar o rolo de lâminas para fora do aparador de relva.
5. A montagem do rolo de lâminas é efectuada pela ordem inversa da remoção.

11.1 GENERALIDADES



AVISO

Antes de ajustar, limpar ou reparar este equipamento, desengate sempre todos os accionamentos, engate o travão de estacionamento, desligue a corrente e desligue o conector de potência para evitar lesões graves.

1. Afições e trabalhos de manutenção devem ser sempre executados por técnicos qualificados. Se a afinação apropriada não puder ser realizada, entre em contacto com o distribuidor autorizado da Jacobsen.



ATENÇÃO

Adopte cautela para evitar que mãos e dedos fiquem presos entre os componentes móveis e fixos da máquina.

4. Não altere os afinações do limite de velocidade nem aplique velocidade excessiva ao motor.

11.2 LÂMINA FIXA PARA ROLO DE LÂMINAS (Verificação de pré-afinação)

1. Verifique os mancais do rolo em relação a folga na extremidade ou a folga radial. Não deve haver folga final nem radial. Ver Secção 8.4.



ATENÇÃO

Para evitar ferimentos pessoais e danos nas arestas de corte, use luvas e tenha muito cuidado ao tocar no rolo de lâminas e na lâmina fixa.

2. Inspeccione as lâminas do rolo e da lâmina fixa para se certificar de que as bordas estão afiadas e não há empenamentos ou danos.
 - a. As bordas frontais das lâminas do rolo devem estar afiadas, livres de rebarbas e sem apresentar sinais de abaulamento.
 - b. A lâmina fixa e o apoio da lâmina fixa devem estar firmemente presos. A lâmina fixa deve estar recta e afiada.
 - c. Uma superfície plana de pelo menos 0,8 mm no mínimo deve ser mantida na face frontal da lâmina fixa. Utilize uma lima chata padrão para aparelhar a lâmina fixa.
3. Caso o desgaste ou dano esteja além do ponto em que o rolo ou a lâmina fixa possam ser corrigidos pelo processo de inversão de movimento, elas devem ser reafiadas.
4. A afinação adequada entre o rolo e a lâmina fixa é um aspecto crítico. Deve ser mantido um intervalo de 0,025 a 0,076 mm por toda a extensão do rolo e da lâmina fixa.

5. O rolo deve estar paralelo à lâmina fixa. Um rolo inadequadamente ajustado perderá prematuramente a afiação das bordas e poderá resultar em sérios danos para rolo e a lâmina fixa.

6. As condições da relva também afectarão a afinação.
 - a. Relva seca e escassa exigirá um intervalo maior para evitar a acumulação de calor e danos no rolo e na lâmina fixa.
 - b. Relva de alta qualidade com um bom teor de humidade requer um intervalo menor (próximo de zero).

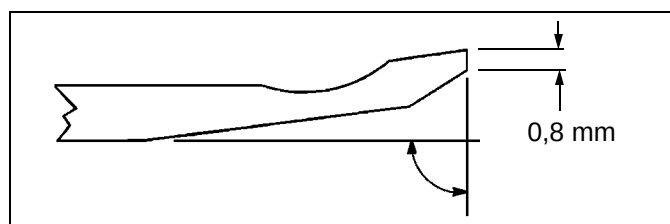


Figura 11A



Figura 11B

11 AJUSTES DO ROLO DE LÂMINAS DA CABEÇA OSCILANTE TRUESET

11.3 AJUSTE DA LÂMINA FIXA

1. Leia o Capítulo 8.2 antes de fazer o ajuste.
2. Inicie o ajuste na extremidade condutora do rolo, seguida pela a extremidade do trilho. *A extremidade inicial das lâminas do rolo é a que passa primeiro sobre a lâmina fixa durante a rotação normal do rolo de lâminas.*
3. Use reguladores **(B e C)** para ajustar a folga. Desaperte o adaptador **(C)** e rode o adaptador **(B)** para baixo (No sentido dos ponteiros do relógio) para fechar o intervalo.
 - a. Faça deslizar um calibrador de enchimento ou um calço de 0,025 a 0,075 mm entre a lâmina do carreto e a lâmina da base. Não rode o rolo de lâminas.
 - b. Ajuste a extremidade movida do rolo de lâminas para a mesma folga de maneira semelhante e depois verifique novamente o ajuste na extremidade motriz.
 - c. Se o rolo estiver correctamente regulado em relação à lâmina fixa, o rolo deverá rodar livremente e deve ser possível cortar um pedaço de papel de jornal em toda o comprimento do rolo se a folha for mantida formando 90° com a lâmina fixa.

MIPORTANTE

Evite apertar em excesso, pois poderão resultar danos graves na lâmina fixa e nas lâminas do rolo. Os rolos de lâminas devem rodar livremente.

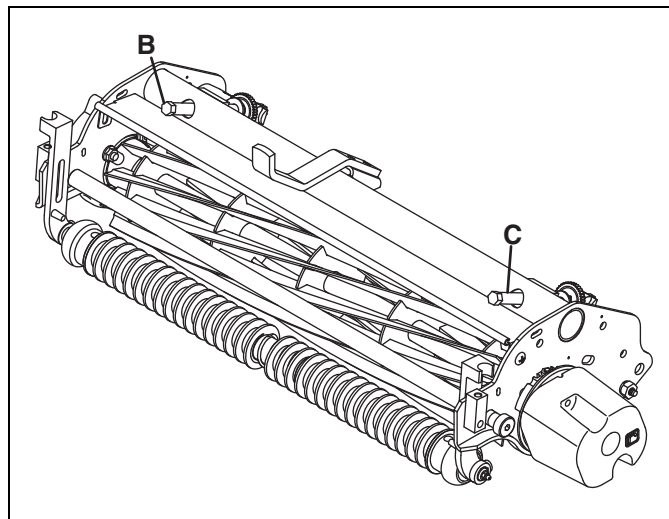


Figura 11C

11.4 ALTURA DE CORTE

Nota: Faça sempre o ajuste do rolo de lâminas à lâmina fixa antes de ajustar a altura de corte. (Secções 9.2 e 9.3).

1. Defina a altura de corte desejada no calibrador **(E)**.
 - a. Meça a distância entre o lado inferior da cabeça do parafuso e a superfície de bloqueio do calibrador **(F)**.
 - b. Ajuste o parafuso **(H)** para obter a altura desejada e depois aperte a porca alada.
2. Desaperte as porcas de bloqueio nos suportes frontais do rolo **(G)** o suficiente para permitir o botão ajustador **(K)** para subir ou descer o rolo frontal.
3. Coloque o calibre **(E)** através da parte inferior dos roletes dianteiros e traseiros próximo a uma extremidade do rolete.
4. Faça deslizar a cabeça do parafuso calibrador **(H)** sobre a lâmina fixa **(L)** e ajuste o botão **(K)** para fechar a folga entre a cabeça do parafuso e a lâmina fixa. Depois, aperte a porca de bloqueio **(G)**.
5. Repita os Passos 4 e 5 na extremidade oposta. Complete o ajuste numa extremidade antes de ajustar a extremidade oposta.
6. Aperte as porcas **(G)** e verifique novamente cada extremidade.

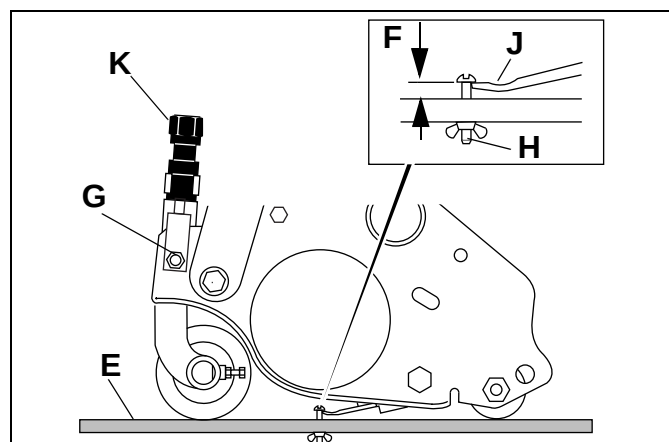


Figura 11D

11.5 MANCAL DO ROLO DE LÂMINAS

Qualquer folga na extremidade ou folga radial indica mancais em mau estado, uma mola com baixa tensão ou uma porca fora do sítio.

1. Verifique os elementos de montagem do alojamento do mancal. Aperte ou substitua os componentes conforme necessário. Limpe cuidadosamente as roscas com desengordurante.
2. Aplique Loctite de grau médio na porca (**P**) e enrosque a porca no veio do rolo de lâminas até ficar a 46 mm da extremidade do veio do rolo de lâminas.
3. Encha os alojamentos do mancal do rolo de lâminas com massa lubrificante NLGI - Grau O depois de ajustar a mola.

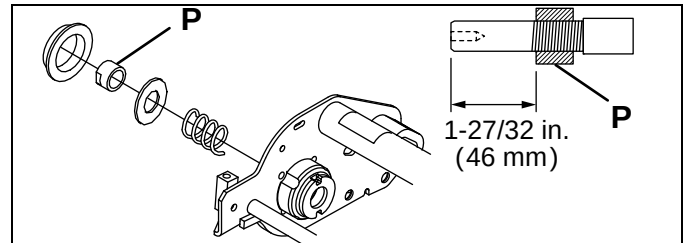


Figura 11E

11.6 MOLA DO AFINADOR DA LÂMINA FIXA

Para um funcionamento adequado, a mola do afinador da lâmina fixa deve ser comprimida até obter uma dimensão de 36,5 - 38 mm (1-7/16 - 1-1/2 pol.).

Para afinar a compressão da mola, desaperte ou aperte a porca (**R**) para obter uma distância de 36,5 - 38 mm (1-7/16 - 1-1/2 pol.).

Depois de afinar a mola, verifique a afinação entre o rolo de lâminas e a lâmina fixa.

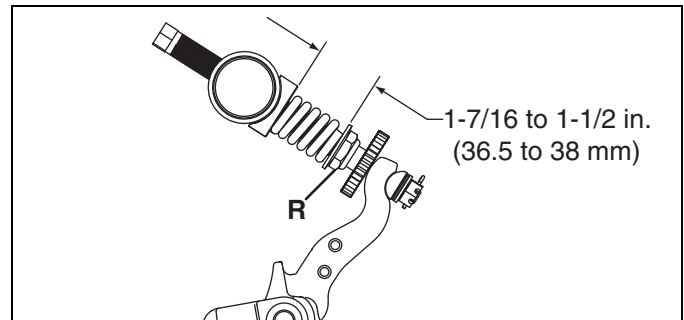


Figura 11F

11.7 TENSÃO DO AFINADOR DA LÂMINA FIXA

MIPORTANTE

O aperto excessivo da porca com fenda (**S**) dificultará a afinação da haste do afinador da lâmina fixa (**T**).

Retire a chaveta (**U**) e desaperte totalmente, em seguida aperte a porca com fenda (**S**) para eliminar a folga (sem folga final) entre componentes. Continue a apertar a porca até que a seguinte ranhura na porca fique alinhada com o orifício da haste do afinador da lâmina fixa (**T**).

Instale a nova chaveta.

Verifique o binário necessário para rodar a haste do afinador (**T**). O binário máximo deve ser 2,7 Nm (2 pés. lb.) (24 pol. lb.).

Depois de ajustar a porca, verifique a afinação entre o rolo de lâminas e a lâmina fixa.

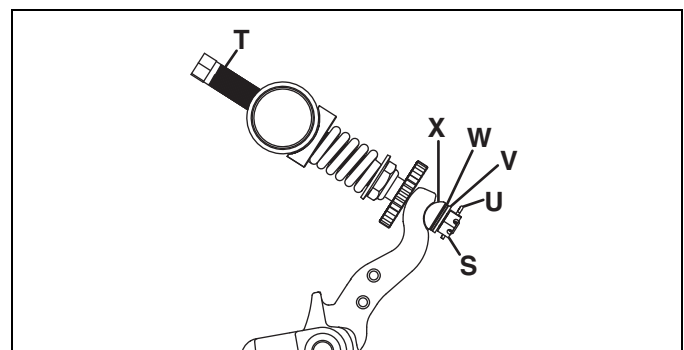


Figura 11G

11 AJUSTES DO ROLO DE LÂMINAS DA CABEÇA OSCILANTE TRUESET

11.8 AFIAR A LÂMINA FIXA

A lâmina fixa pode ser baixada para fora do rolo para ser afiada sem ser totalmente removida do conjunto da lâmina fixa.

1. Retire a chaveta **(U)**, a porca com fenda **(S)**, a anilha Bellville **(V)**, a anilha de calço **(W - se necessário)** e meio munhão **(X)**. Ver **figura 9G**.
2. Carregue na extremidade da haste do afinador **(T)** para rodar a outra extremidade do afinador para fora da lingueta da lâmina fixa.

3. Rode o apoio da lâmina fixa para ter acesso ao rolo de lâminas e à lâmina fixa para afiamento.
4. Depois do afiamento, monte a lâmina fixa pela ordem inversa à da remoção. Verifique a afinação da tensão do afinador da lâmina fixa **(Secção 9.7)** e a afinação entre o rolo de lâminas e a lâmina fixa **(Secção 8.3)**.

11.9 REMOÇÃO DO CONJUNTO DO ROLO DE LÂMINAS

O conjunto do rolo de lâminas pode ser removida para manutenção ou para usar um rolo de lâminas diferente.

1. Retire o gancho e a anilha e faça deslizar os ganchos para fora dos pinos.
2. Desligue os conectores eléctricos do motor e o cabo de terra do rolo de lâminas. Sempre que os motores dos rolos de lâminas estão desligados da cablagem, tape os conectores no motor para evitar a entrada de sujidade no motor.
3. Retire o gancho e a anilha plana e eleve a biela panhard para fora da cavilha do rolo de lâminas.

MIPORTANTE

Módulos de Potência do Grupo Gerador: Não deixe o aparador de relva tombado para trás durante muito tempo, porque o óleo pode passar para a câmara de combustão.

4. Incline a máquina para trás, para o aro, e faça deslizar o rolo de lâminas para fora do aparador de relva.
5. A montagem do rolo de lâminas é efectuada pela ordem inversa da remoção.

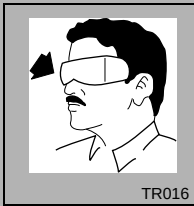
12.1 SEGURANÇA

As baterias contêm ácido sulfúrico diluído, que pode provocar queimaduras graves.

Durante o ciclo de carga, forma-se hidrogénio dentro da bateria. O hidrogénio em concentrações de 4% e superiores é explosivo e pode ser incendiado por chama nua ou faísca eléctrica. Uma explosão da bateria projecta ácido sulfúrico e componentes da bateria para uma ampla área com força considerável.

Observe sempre os seguintes avisos quando trabalhar com ou perto de baterias:


AVISO



O electrólito numa bateria guardada é um ácido diluído que pode provocar queimaduras graves na pele e olhos. Lave todos os salpicos de electrólito no corpo e olhos com água corrente limpa em abundância. Contacte um médico imediatamente. Use sempre uma protecção de segurança ou óculos de segurança autorizados quando carregar baterias.

O hidrogénio é explosivo em concentrações a partir de 4% e é gerado no ciclo de carga de aparadores de relva eléctricos. Sendo mais leve do que o ar, acumula-se no tecto dos edifícios, necessitando da ventilação adequada. 5 trocas de ar por hora é considerado o requisito mínimo.

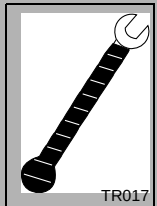
Nunca fume perto de baterias.

Nunca carregue baterias numa área que tenha chama nua ou equipamento eléctrico que possa provocar um arco eléctrico.

Antes de começar a trabalhar num veículo, certifique-se de que o interruptor de chave está desligado, de que todos os acessórios estão desligados e de que o conector de potência está desligado.

Retire todas as jóias (relógios, anéis, etc.)


AVISO



Envolva as chaves de fendas com fita de vinil para evitar que uma chave de fendas, ao cair, provoque curto-circuito numa bateria, o que pode provocar explosão e ferimentos graves.

Os salpicos de electrólito devem ser neutralizados com uma solução de 59,1 ml de bicarbonato de sódio em 5,7 litros de água e lavados com água corrente.

Nunca desligue um circuito sob carga num terminal da bateria.

Use vestuário protector adequado quando estiver a trabalhar com baterias. O electrólito pode provocar queimaduras graves nos olhos, na pele e no vestuário.

Packs completos de bateria pesam aproximadamente 25 kg. Use técnicas de elevação adequadas quando as deslocar.

Baterias, bornes da bateria, terminais e acessórios relacionados contêm chumbo e compostos de chumbo, que são produtos químicos conhecidos pelo Estado da Califórnia como cancerígenos e perigosos a nível da gestação. **Lave as suas mãos depois do manuseio.**

12.2 GENERALIDADES

As baterias usadas neste aparador de relva são isentas de manutenção, ácidas, de chumbo e blindadas (SLA).

A temperatura é importante quando estiver a conduzir testes numa bateria e os resultados dos testes devem ser corrigidos para compensar as diferenças de temperatura.

À medida que a bateria envelhece, continua a ter um desempenho adequado, excepto na sua **capacidade**, que sofre redução. A capacidade descreve o tempo que uma bateria pode continuar a fornecer a amperagem anunciada a partir de uma carga completa.

Uma bateria nova deve **amadurecer** antes de desenvolver a sua capacidade máxima. Uma bateria tem uma vida máxima, assim é concebida uma boa manutenção para maximizar a vida **disponível** e reduzir os factores que podem reduzir a vida da bateria.

12 MÓDULO DE POTÊNCIA DA BATERIA

12.3 MANUTENÇÃO

Lista de Ferramentas

Chave de fendas isolada, 3/8"
Chave de fendas isolada, 11/32"
Chave de Fenda Normal

Antes de carregar baterias

Inspeccione os alojamentos do conector do carregador da bateria e da bateria quanto a sujidade e resíduos. Sugere-se que aplique massa de lítio branco em ambos os terminais para evitar a corrosão.

Carregue as baterias diariamente depois da utilização.

12.4 LIMPEZA DAS BATERIAS

Quando estiver a limpar as baterias, não use uma mangueira de água sem primeiro pulverizar com uma solução de bicarbonato de sódio e água para neutralizar quaisquer depósitos de ácido.

A utilização de uma mangueira de água sem primeiro neutralizar qualquer ácido leva o ácido do topo das baterias para outra área do aparador de relva ou do local de armazenamento, onde atacará a estrutura de metal ou o chão de cimento/asfalto. Após a lavagem das baterias com a mangueira, fica com um resíduo condutor que contribui para a sua descarga.

A técnica de limpeza correcta consiste em pulverizar o topo e os lados das baterias com uma solução de bicarbonato de sódio e água. A melhor forma de aplicar esta solução é com um **pulverizador de jardim com ponteira não metálica**. A solução deve ser de 59,1 ml de bicarbonato de sódio em 5,7 l de água limpa. Além das baterias, deve ser prestada especial atenção aos componentes metálicos adjacentes às baterias, que também devem ser pulverizados com a solução de bicarbonato de sódio.

Deixe a solução actuar durante pelo menos três minutos; use uma escova suave ou um pano macio para limpar os bornes das baterias para remover qualquer resíduo que possa provocar a auto descarga da bateria. Enxagúe toda a área com água limpa a baixa pressão. A limpeza deve ser anual ou mais frequentemente sob condições extremas.

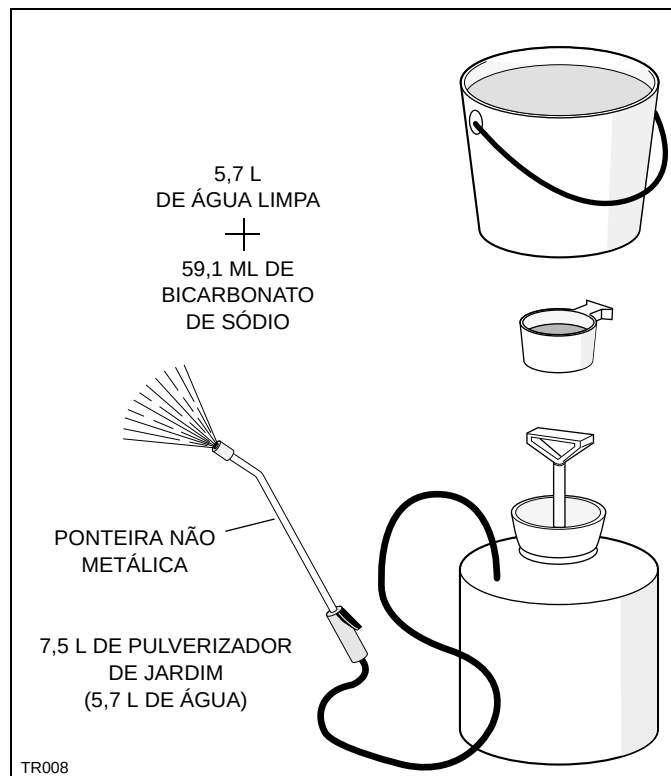


Figura 12A

12.5 CARREGADOR DA BATERIA

O carregador da bateria é concebido para carregar completamente a bateria. Leia o manual de instruções incluído com o carregador para proceder adequadamente.

Antes de carregar, deve observar o seguinte:



AVISO

Os carregadores portáteis devem ser instalados numa plataforma acima do chão, ou de forma a permitir a máxima ventilação debaixo e em torno do carregador. Se não houver ventilação suficiente, pode haver danos graves no carregador, sobreaquecimento e risco de incêndio.

O carregamento deve ter lugar numa área bem ventilada e capaz de remover o gás de hidrogénio que é gerado pelo processo de carregamento. São recomendadas, no **mínimo**, 5 trocas de ar por hora.

Os componentes do conector de carga estão em bom estado e sem sujidade ou resíduos. Sugere-se que aplique massa de lítio branco em ambos os terminais para evitar a corrosão.

O conector do carregador está completamente inserido no receptáculo da bateria.

O conjunto de conector/cabo do carregar está protegido contra danos e está localizado numa área que evite acidentes resultantes de pessoas que tropecem nos cabos.

Instale todos os carregadores de acordo com as instruções do fabricante.

Se o carregador trabalhar ao ar livre, deve haver protecção contra chuva e sol.

Retire o cabo de CA da tomada antes de ligar ou desligar o carregador à bateria.

O cabo de carga (CC) está equipado com um conector polarizado que se ajusta no receptáculo correspondente na bateria.

Se o carregador não estiver a funcionar correctamente, desligue o carregador da tomada de CA e da bateria e verifique o fusível. Se for necessário um novo fusível, encomende a referência 4102780 ao seu Representante Jacobsen. Existe um fusível suplente incluído no suporte do fusível.

Tensão de CA

O carregador está equipado com um interruptor selector de tensão de entrada localizado atrás. Verifique a tensão de entrada usada na sua área e ajuste o interruptor em conformidade antes de ligar o cabo de CA. Este carregador pode ser usado com as seguintes tensões de entrada de CA:

100 - 130 V (Regule o selector de tensão para 115 V - Posição 1)

200 - 240 V (Regule o selector de tensão para 230 V - Posição 2)

Nota: O carregador operará com uma tensão de entrada de 50 ou 60 Hz.

Certifique-se de que o cabo de CA está equipado com uma tomada adequada para a área em que vive. O carregador está equipado com uma tomada de terra; não tente manipular a sua funcionalidade.



AVISO

Um dispositivo eléctrico não ligado à terra pode tornar-se um perigo físico, que pode provocar choque eléctrico ou electrocussão.

Nota: O cabo de CA incluído com o carregador da bateria é usado apenas com tensão de entrada de 115 V – 60 Hz (América do Norte). Se vive numa área onde a tensão de entrada é diferente de 115 V – 60 Hz, deve comprar um novo cabo de CA localmente.

O carregador da bateria deve carregar a bateria completamente em aproximadamente 5 horas com tensão de entrada de 115 V CA. Os tempos de carregamento da bateria podem exceder as 8 horas em áreas onde a tensão de entrada seja de 100 V CA.

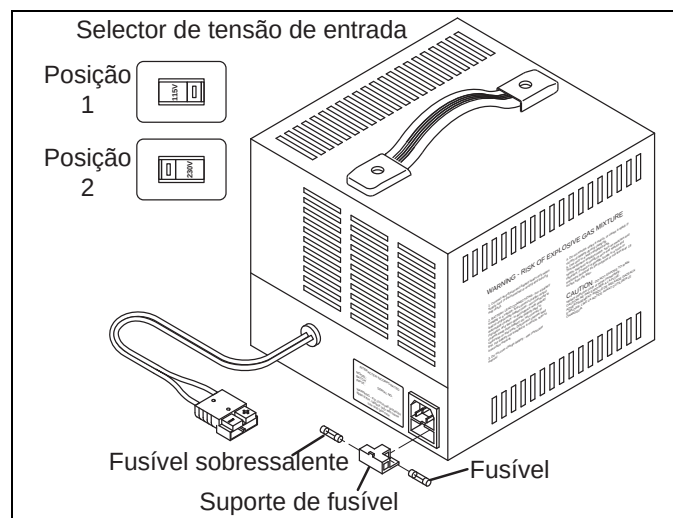


Figura 12B

12.6 INSTALAÇÃO DA BATERIA

Se as baterias tiverem sido limpas e algum ácido na área do tabuleiro da bateria tiver sido neutralizado, não deve haver sinais de corrosão na área circundante. Qualquer corrosão encontrada deve ser imediatamente removida com espátula e escova metálica. A área deve ser lavada com uma solução de bicarbonato de sódio e água e cuidadosamente seca antes da aplicação do primário e da tinta resistente à corrosão.

As baterias devem ser colocadas no tabuleiro da bateria - **Figura 10C**. A utilização de baterias com o tamanho físico correcto evitará deslocamentos, mas não devem ficar demasiado apertadas para a caixa não deformar.

Inspeccione todos os cabos e terminais. Limpe qualquer corrosão dos terminais da bateria ou dos terminais do cabo com uma solução de bicarbonato de sódio e escove se necessário.

Tenha cuidado ao ligar os cabos da bateria como se vê na Figura 10D e aperte bem os elementos do posto da bateria. Proteja os terminais da bateria e os terminais do cabo da bateria com um revestimento protector à venda no mercado.

Montagem da Bateria:

1. Instale as baterias no tabuleiro da bateria.
2. Prenda o conjunto dos cabos do fusível (**D**) à bateria com parafusos, anilhas de bloqueio e porcas.
3. Aperte dois cabos do comutador de derivação (**E**) nas suas respectivas posições.
4. Enrosque o cabo principal (**F**) através do orifício no lado da tampa da caixa da bateria (**G**).
5. Ligue o cabo principal (**F**) às baterias e ao monitor da bateria (**M**).

Nota: Há um cabo isolado com terminal de 15 mm Cor de Laranja/Verde que não é usado nos aparadores de relva Eclipse 2. Isole a extremidade do cabo para evitar curto-circuitos.

6. Monte as duas metades da caixa da bateria (**G**) e (**H**) com parafusos (**J**), anilhas planas (**K**) e correias da caixa da bateria (**L**).

Consulte a Secção 2.6 para especificações da bateria.

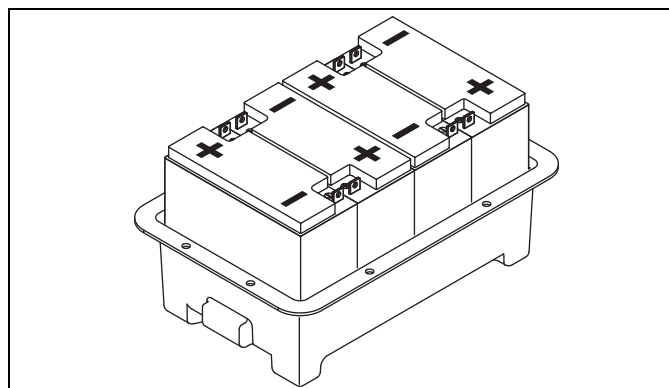


Figura 12C

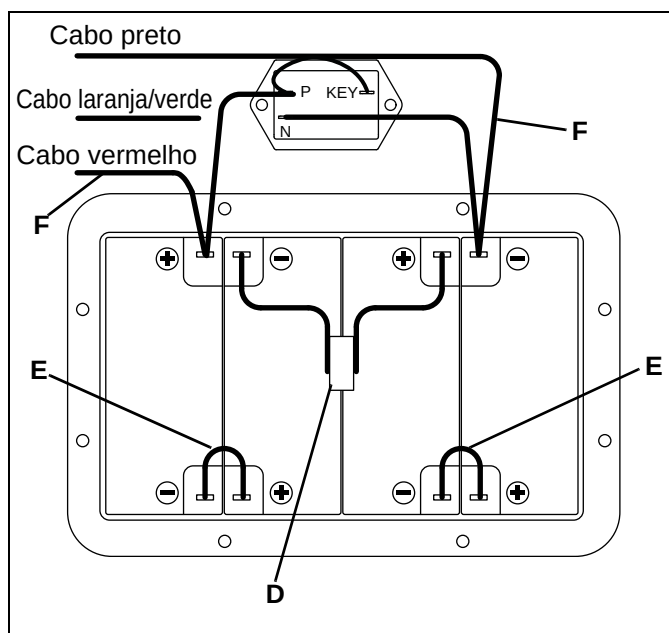


Figura 12D

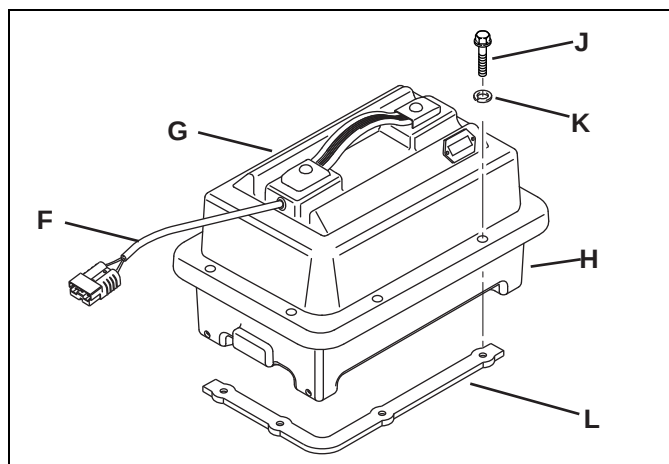


Figura 12E



AVISO

Embalagens de aerossol de protecção do terminal da bateria devem ser usadas com cuidado extremo. Isole o contentor metálico para evitar que a embalagem metálica entre em contacto com os terminais da bateria, o que poderia provocar explosão.

12.7 SUBSTITUIÇÃO DA BATERIA

A bateria **(A)** está concebida para ser facilmente retirada e substituída. Isto permite ao aparador de relva voltar rapidamente ao serviço, caso as baterias fiquem descarregadas ou avariadas. Baterias adicionais estão disponíveis como acessório. Ver Secção 2.7.



ATENÇÃO

Para evitar lesões ou danos materiais, coloque o aparador de relva no descanso antes de remover a bateria.

Packs completos de bateria pesam aproximadamente 25 kg. Use técnicas de elevação adequadas quando as deslocar.

Para retirar o tabuleiro da bateria:

1. Estacione o tractor numa zona firme e nivelada.
2. Engate o travão de estacionamento e retire a chave do interruptor.
3. Desligue o conector da bateria **(B)** e coloque o aparador de relva no descanso.
4. Prima e mantenha a lingueta de libertação da bateria **(C)** e retire a bateria **(A)** do aparador de relva.
5. Para instalar a bateria, o procedimento é o inverso. Certifique-se de que a bateria está completamente assente na estrutura e segura.

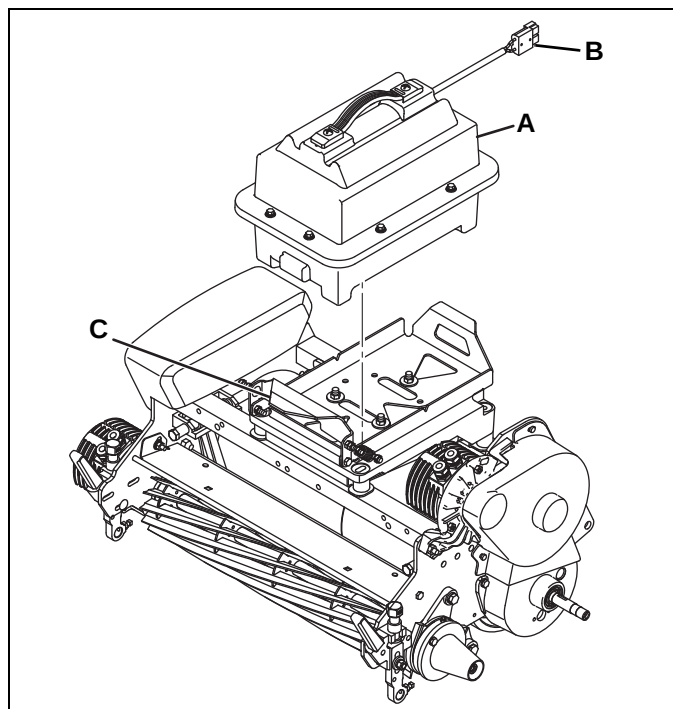


Figura 12F

13.1 MOTOR

IMPORTANTE: Um Manual separado do motor, elaborado pelo fabricante do motor, é fornecido com o motor. Leia atentamente o manual do motor até ficar familiarizado com sua operação e manutenção. A atenção apropriada às orientações do fabricante do motor assegurará a máxima vida útil do motor. Para pedidos de mais exemplares do manual do motor, entre em contacto com o fabricante do motor.

A rodagem adequada de um motor novo pode trazer consideráveis benefícios para o desempenho e para a vida útil do motor.

Durante o período de rodagem, a Jacobsen recomenda o seguinte:

1. Use a máquina moderadamente nas primeiras 25 horas.
2. Deixe o motor atingir a temperatura de serviço antes de trabalhar no regime máximo.
3. Mude o óleo do motor após as primeiras 20 horas de serviço.
4. Consulte o Capítulo 13 e o Manual do Motor para intervalos específicos de manutenção.

MIPORTANTE

O corta-relva foi construído para trabalhar e cortar com a máxima eficácia com o regulador afinado de fábrica. Não altere as afinações do regulador do motor nem aplique velocidade excessiva ao motor.

13.2 ÓLEO DO MOTOR

Verifique o óleo do motor no início de cada dia, antes de ligar o motor. Se o nível do óleo estiver baixo, remova a tampa do bujão de enchimento e complete conforme requerido.

Desempenhe a mudança de óleo depois das primeiras 20 horas de funcionamento. A partir daí, mude o óleo a cada 100 horas.

Consulte o Manual do Proprietário do fabricante para informação detalhada sobre a manutenção.

Depois de adicionar ou mudar o óleo, arranque e ponha o motor a funcionar no mínimo com todos os comandos desengatados durante 30 segundos. Desligue o motor. Espere 30 segundos e verifique o nível do óleo. Adicione óleo para chegar à marca FULL (Cheio) na vareta.

Use exclusivamente óleos para motores SAE 10W30 com a classificação API SG/SF/CC/CD.

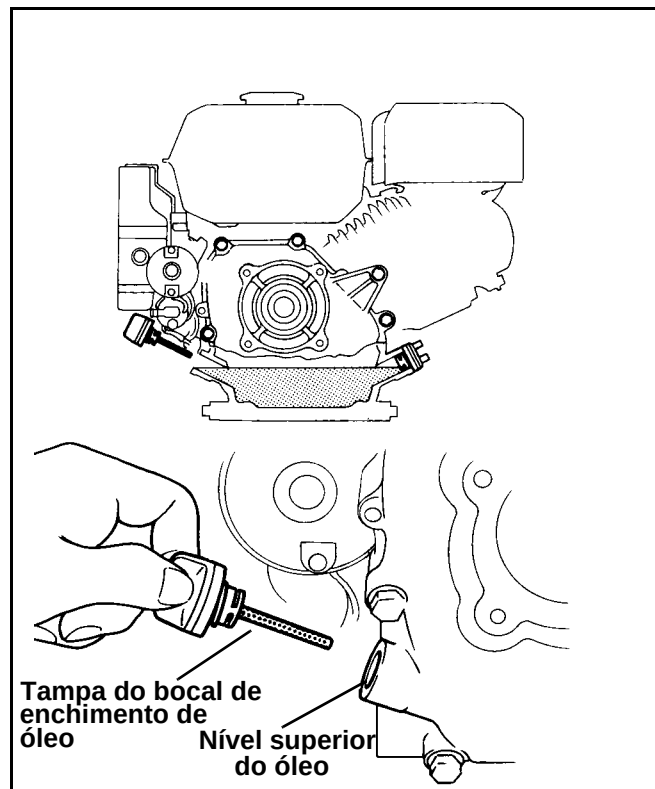


Figura 13A

13.3 MUDANÇA DO ÓLEO DO MOTOR

Desempenhe a mudança de óleo depois das primeiras 20 horas de funcionamento. A partir daí, mude o óleo a cada 100 horas.

1. Para mudar o óleo do motor, instale uma mangueira com o diâmetro interno de 11 mm **(A)** na válvula de drenagem do óleo **(B)**. Coloque a outra extremidade da mangueira num recipiente adequado.
2. Retire o bujão de enchimento de óleo **(C)**.
3. Empurre a alavanca de drenagem **(D)** em direcção á parte posterior da máquina de cortar relva e rode para baixo. Permita que o óleo do motor seja drenado para o recipiente.
4. Quando o óleo tiver sido totalmente drenado, rode a alavanca de drenagem **(D)** até encaixar na posição fechada.
5. Retire a mangueira **(A)** e limpe qualquer óleo derramado.
6. Adicione óleo do motor até o nível do óleo estar totalmente cheio. **Consulte Figura 11A.**

Depois de adicionar ou mudar o óleo, arranque e ponha o motor a funcionar no mínimo com todos os comandos desengatados durante 30 segundos. Desligue o motor.

Espere 30 segundos e verifique o nível do óleo. Adicione óleo até estar no nível FULL (Cheio).

Use exclusivamente óleos para motores SAE 10W30 com a classificação API SG.SF/CC.CD.

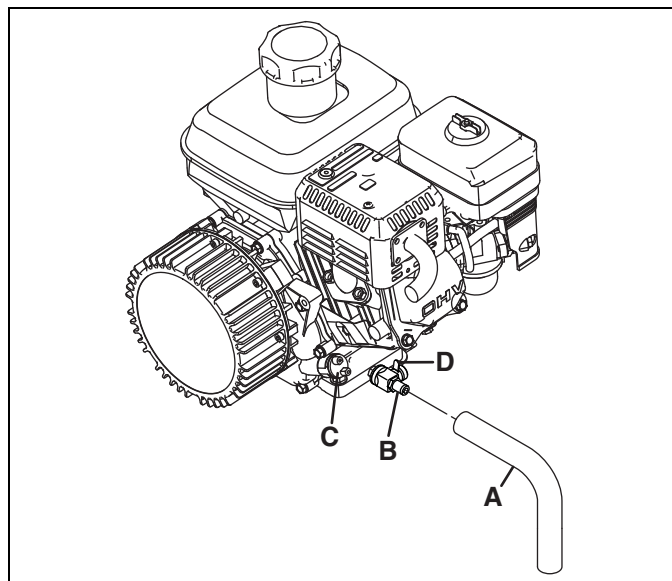


Figura 13B

13.4 REGIME DO MOTOR

O regime do motor é definido na fábrica para uma saída adequada do gerador. No entanto, o regime do motor deve ser verificado periodicamente e ajustado para 59 Volts. Uma tensão de saída superior a 60 Volts dispara um alarme e pode provocar danos no sistema. O controlador desligará depois de 60 segundos se a tensão excessiva não for corrigida.

1. Rode a ignição para a posição de marcha. Ligue o motor e coloque o interruptor da ignição na posição de arranque.
2. Pressione o botão cor de laranja ou visor LCD até o ecrã de tensão do sistema estar no visor.
3. Retire a tampa da alavanca da borboleta.
4. Ajuste a posição da borboleta do motor até o LCD exibir a tensão do sistema de 59 volts.
5. Desligue o motor e instale a tampa da alavanca da borboleta.

13.5 COMBUSTÍVEL

Manuseie o combustível com cuidado - é altamente inflamável. Use um contentor aprovado; o bico tem de entrar no bocal de enchimento do reservatório. Evite latas e funis para transvasar combustível.



AVISO

Nunca retire a tampa do reservatório nem deite combustível com o motor a trabalhar ou enquanto estiver quente.

Não fume ao manusear combustível. Nunca encha nem esvazie o reservatório em espaço fechado.

Não derrame combustível e limpe imediatamente algum derrame.

Nunca manuseie nem guarde contentores de combustível perto de chamas ou de dispositivos que possam produzir faíscas e incendiar o combustível ou os seus vapores.

Volte a colocar e aperte bem a tampa do combustível.

- Guarde o combustível conforme as normas locais, estaduais ou federais e as recomendações do fornecedor.
- Nunca encha demasiado nem deixe esvaziar completamente.
- Use gasolina limpa, fresca, normal, sem chumbo, no mínimo de 86 Octanas.
- Consulte o manual do motor antes de utilizar combustível (de mistura) oxigenado.
- Não encha acima do gargalo de enchimento de combustível.

14.1 GENERALIDADES



AVISO

Antes de ajustar, limpar ou reparar este equipamento, desengate sempre todos os accionamentos, engate o travão de estacionamento, desligue a corrente e desligue o conector de potência para evitar lesões graves.

1. Afições e trabalhos de manutenção devem ser sempre executados por técnicos qualificados. Se a afinação apropriado não puder ser realizado, entre em contacto com o distribuidor autorizado da Jacobsen.
2. Inspeccione o equipamento a intervalos regulares, estabeleça um programa de manutenção e mantenha registos detalhados.
 - a. Mantenha o equipamento limpo.
 - b. Mantenha todos os componentes móveis correctamente afinados e lubrificados.
 - c. Substitua peças gastas ou danificadas antes de começar a trabalhar com a máquina.
 - d. Mantenha todos os painéis no seu lugar e todos os equipamentos bem presos.
 - e. Mantenha os pneus à pressão correcta (se instalados).

3. Cabelo comprido, jóias ou vestuário largo pode ser apanhado pelas peças em movimento.



ATENÇÃO

Adopte cautela para evitar que mãos e dedos fiquem presos entre os componentes móveis e fixos da máquina.

4. Use as gravuras no Catálogo de Peças como referência para desmontar e montar componentes.
5. Recicle ou elimine todo o material perigoso (combustível, lubrificantes, etc.) respeitando a legislação local, regional ou nacional.
6. Não altere os afinações do limite de velocidade nem aplique velocidade excessiva ao motor.
7. Após prestar assistência ao motor de tracção ou rolo de lâminas, certifique-se de que as ligações do motor estão apertadas. **Aperte as ligações do motor apenas de forma manual; não utilize chaves para apertar as ligações do motor.**

14.2 PNEUS (OPÇÃO)

1. Mantenha os pneus adequadamente cheios para prolongar a vida útil dos pneus. Verificar a pressão apenas quando os pneus estiverem frios.
2. Utilize um calibre de pneu preciso, de baixa pressão (41,3 - 55,1 kPa).



ATENÇÃO

A menos que tenha a formação adequada, ferramentas e experiência, NÃO tente montar um pneu numa jante. Uma montagem inadequada pode produzir uma explosão que pode resultar em lesões sérias.

14.3 ROLAMENTO DA RODA

O rolamento tem a palavra **LOCK** e uma seta gravada na sua superfície. Quando substituir o rolamento, tenha a certeza absoluta de que o rolamento é instalado no sentido de rotação correcto.

Para a roda **direita**, instale o rolamento com a seta "**LOCK** ➔" virada para o lado de **fora** do alojamento do rolamento.

Para a roda **esquerda**, instale o rolamento com a seta "**LOCK** ➔" virada para o lado de **dentro** do alojamento.

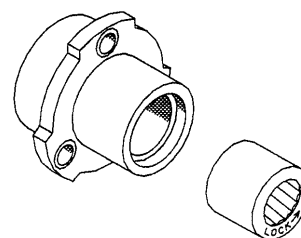


Figura 14A

14.4 INVERSÃO DO SENTIDO DE ROTAÇÃO DO ROLO DE LÂMINAS E AFIAMENTO

Verifique se a lâmina fixa e as lâminas do rolo apresentam danos. Leia a Secção 6.2.

- 1. Determine se a inversão do sentido de rotação ou o afiamento podem restaurar a aresta de corte correcta.
- 2. Para um trabalho perfeito, use um afiador para a lâmina fixa e, depois, volte a montar e a regular a lâmina fixa em relação ao rolo de lâminas como se descreve em Secção 6.2.

Desligue as ligações do motor sempre que rodar o rolo de lâminas sem ser através do motor do rolo de lâminas. Ao apertar, **aperte as ligações do motor apenas de forma manual; não utilize chaves para apertar as ligações do motor.**

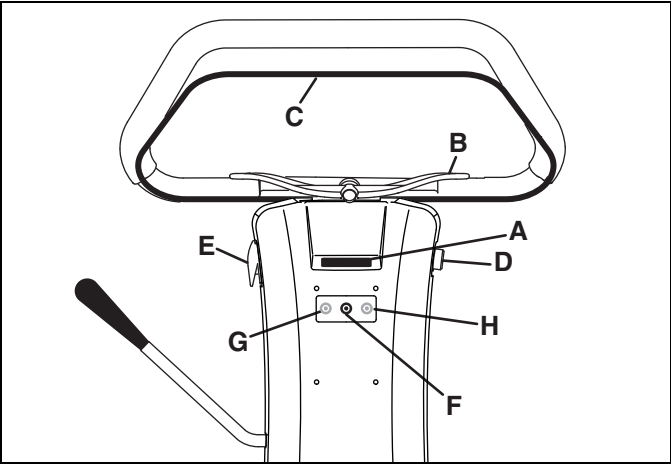


Figura 14B

Visor de inversão do sentido de rotação	Descrição
	Seleção de inversão do sentido de rotação - Utilizado para colocar a máquina de cortar relva no modo de inversão do sentido de rotação. Ligue a máquina de cortar relva e entre no modo de manutenção. [Consulte a Secção 4.3] Utilize os botões cor de laranja (G ou H) até o ecrã de selecção de inversão do sentido de rotação se encontrar no visor. Prima o botão preto (F) para aceder ao modo de inversão do sentido de rotação.
	Interruptor de engate do rolo de lâminas - Para inverter o sentido de rotação, coloque o interruptor do rolo de lâminas (E) na posição LIGADA. Se Cancelar (Ø) for seleccionado, o visor irá regressar ao ecrã de selecção de inversão do sentido de rotação.
	Engatar a pega - Engatar a pega O.P.C. (C) e libertar. O motor do rolo de lâminas começará a rodar, soará um alarme sonoro lento (metricconverterProductID1 ametricconverterProductID1 de 3 em 3 segundos) e um temporizador de cinco minutos arrancará. Se Cancelar (Ø) for seleccionado, o visor irá regressar ao ecrã de selecção de inversão do sentido de rotação.
	Temporizador e velocidade de recuo do rolo de lâminas Ajuste a velocidade do rolo de lâminas entre 150 e 400 RPM utilizando os botões cor de laranja (G ou H). Prima o botão preto (F) para cancelar (Ø) a inversão do sentido de rotação.

- 3. Aplique um composto de esmerilamento com uma escova de cabo longo nos pontos elevados e depois por toda a extensão do rolo de lâminas (recomendam-se granulação 180. Consulte a Secção 2.7).
- 4. Continue a rotação e, ao mesmo tempo, faça um ajuste fino no rolo de lâminas e na lâmina fixa até haver uma folga uniforme ao longo de todo o comprimento das arestas de corte.
- 5. Saia do modo de inversão da rotação, deixando que o retardamento de cinco minutos termine, colocando o interruptor do rolo de lâminas (**E**) na posição OFF (Desligado), movendo a pega do CPO (**C**) ou movendo a alavanca manual (**B**).
- 6. Rode o interruptor de chave (**D**) para a posição OFF (Desligado).
- 7. Elimine totalmente e com cuidado todo o polidor do rolo de lâminas e da lâmina fixa, *antes de fazer avançar o rolo de lâminas.*

14.5 ARMAZENAMENTO

Generalidades

1. Lave completamente o corta-relva e lubrifique-o. Repare e pinte o metal danificado ou exposto.
2. Inspeccione o corta-relva, aperte todas as ferragens, substitua componentes gastos ou danificados.
3. Limpe os pneus cuidadosamente e guarde o tractor no descanso para que os pneus não fiquem sob carga. O rolo frontal deve ser pousado numa placa de madeira.
4. Mantenha a máquina e todos os seus acessórios limpos, secos e protegidos dos agentes atmosféricos durante o armazenamento. Nunca guarde o equipamento perto de uma chama nua.
5. Lave o rolo de lâminas e a lâmina fixa cuidadosamente e depois repare e pinte o metal danificado ou exposto.
6. Lubrifique todas as juntas e os pontos de atrito.
7. Inverta a rotação do rolo de lâminas e afaste-o da lâmina fixa. Aplique uma leve camada de óleo anti-ferrugem nas extremidades afiadas do rolo de lâminas e da lâmina fixa.



ATENÇÃO

Para evitar lesões pessoais e danos nas lâminas de corte, manuseie o rolo de lâminas com cuidado extremo.

Módulo de Potência da Bateria:

Durante os períodos de armazenamento, as baterias necessitarão de manutenção e deve-se evitar que descarreguem.

A temperaturas elevadas, a reacção química é mais rápida; a temperaturas baixas, a reacção química abranda. Não sendo utilizada, uma bateria completamente carregada descarrega-se lentamente por si. Quando o nível de carga da bateria cair para 80% da carga completa, deve ser recarregada.

Se a bateria descarregar completamente e for deixada descarregada, as placas ficam sulfatadas por fora e por dentro. Este estado não é reversível e provocará danos permanentes na bateria. Para evitar danos, a bateria deve ser recarregada.

No Inverno, a bateria deve ficar completamente carregada para não congelar. Uma bateria completamente carregada não congelará nos climas com Invernos rigorosos. Embora a reacção química abrande a temperaturas baixas, a bateria deve ser guardada completamente carregada e desligada de qualquer circuito que possa descarregar a bateria. Desligue a tomada de carregamento do conector de potência do aparador de relva. As baterias devem ser limpas e todos os depósitos devem ser neutralizados e removidos da caixa da bateria para redução da auto descarga. As baterias devem ser testadas ou recarregadas a intervalos de trinta dias.

Módulo de Potência da Bateria - Após Armazenamento

1. Carregue completamente as baterias.
2. Certifique-se de que os pneus estão à pressão correcta.
3. Elimine totalmente o óleo dos rolos de lâminas e da lâmina fixa. Ajuste a lâmina fixa e a altura do corte.

Módulo de Potência do Grupo Gerador:

1. Quando o motor estiver morno, remova o tampão de drenagem, drene o óleo do cárter e troque o filtro de óleo. Instale o tampão de drenagem e encha com óleo novo. Aperte o bujão de drenagem com um binário de 30 Nm.
2. Limpe a parte externa do motor. Pinte partes de metal expostas ou aplique uma leve camada de óleo contra a corrosão.
3. Para evitar a acumulação de resíduos e a formação de películas, encha o reservatório com combustível estabilizado. Use um condicionador anti-oxidante para o combustível, como STA-BIL®. Leia e siga as instruções na embalagem respectiva.
4. Deixe o motor trabalhar durante cerca de 5 minutos para que o combustível assim tratado seja bem distribuído. Desligue o motor, feche a válvula do combustível e deixe arrefecer o motor. Drene o combustível.
5. Retire a vela de ignição e deite cerca de 30 ml de óleo SAE 30 para o interior do cilindro. Rode o motor lentamente à mão para distribuir o óleo em toda a parede do cilindro. Volte a instalar a vela.
6. Puxe lentamente a corda do motor de arranque até sentir resistência. Continue a puxar até que o entalhe no motor de arranque fique alinhado com o furo no motor de arranque de retrocesso. Nesse ponto, tanto a válvula de admissão como a de escape estão fechadas.

Módulo de Potência do Grupo Gerador - Após Armazenamento

1. Inspeccione ou dê assistência ao filtro de ar.
2. Verifique o nível do óleo no cárter do motor.
3. Encha o tanque de combustível com combustível novo. Abra a válvula do combustível.
4. Elimine vestígios de óleo nos rolos de lâminas e na lâmina fixa. Regule a lâmina fixa e a altura de corte.
5. Arranque o motor e aguarde que motor fique devidamente aquecido e lubrificado.



AVISO

Nunca opere o motor sem ventilação adequada; os gases de escape podem ser fatais se inalados.

15.1 GENERALIDADES

A tabela de resolução de problemas apresentada a seguir indica os problemas básicos que podem ocorrer no início e durante o funcionamento. Para obter informações mais detalhadas em relação aos sistemas hidráulico e eléctrico, entre em contacto com o distribuidor Jacobsen da sua área.

Sintomas	Causas possíveis	O que fazer
A máquina não tem corrente	1. Conector de potência desligado 2. Baterias descarregadas 3. O motor não funciona 4. O fusível de 50 Amp queimou 5. Disjuntor de 20 Amp disparou 6. Bateria defeituosa 7. Pega do CPO engatada	1. Ligue o conector de potência 2. Carregar completamente o pack da bateria 3. Arrancar o motor antes de tentar ligar a corrente 4. Abrir o tabuleiro da bateria e verificar o fusível. Substituir 5. Repor 6. Fazer um teste de carga, substituir as baterias se necessário 7. Desengatar a pega e reiniciar
Motor não pega.	1. Comando da admissão do ar em posição errada 2. Reservatório de combustível vazio ou combustível sujo 3. Válvula do combustível fechada 4. Motor / Vela 5. Interruptor do motor desligado	1. Consulte o Manual do Motor 2. Esvazie e volte a encher o reservatório de combustível com combustível fresco e limpo 3. Abra a válvula do combustível 4. Consulte o Manual do Motor 5. Rode o interruptor do motor para "Ligado"
O motor custa a pegar ou trabalha mal, perde potência ou regime	1. Comando da admissão do ar em posição errada 2. Combustível sujo ou inadequado 3. Fios soltos 4. Entrada do ar entupida 5. Respiro da tampa do reservatório de combustível tapado	1. Consulte o Manual do Motor 2. Reabasteça com combustível limpo do tipo adequado 3. Inspeccione o cabo da vela 4. Desobstrua a entrada do ar e o filtro do ar 5. Limpe a tampa do reservatório de combustível
O corta-relva não reage à alavanca OPC	1. Interruptor de potência desligado 2. Freio de estacionamento engatado 3. Interruptor do rolo de lâminas desligado 4. Correia partida 5. Alavanca da pega calibrada não corretamente 6. Falha do motor de tracção	1. Siga o procedimento de arranque 2. Desengate o travão de estacionamento 3. Ligue o interruptor rolo de lâminas 4. Inspeccione e substitua correias, se necessário 5. Calibrar a alavanca da pega 6. Verifique o visor LCD e repare o motor de tracção
Os rolos de lâminas não cortam, ou cortam mal	1. Mau ajustamento entre o rolo de lâminas e a lâmina fixa 2. Interruptor do rolo de lâminas desligado 3. Falha do motor do rolo de lâminas 4. Bateria com pouca carga 5. Tensão excessiva	1. Ajuste o rolo de lâminas à lâmina fixa 2. Ligue o interruptor rolo de lâminas 3. Verifique o visor LCD e repare o motor do rolo de lâminas 4. Carregar completamente o pack da bateria 5. Ajuste a saída do gerador

16.1 GENERALIDADES

O corta-relvas foi concebido para lubrificação mínima. Uma lubrificação em excesso irá produzir altas cargas nos rolamentos e motor; assim, reduzindo o desempenho da máquina. Os mancais do rolo lubrificados excedentes podem danificar o motor elétrico e anular a garantia.

Todos os intervalos de manutenção devem ser desempenhados mais frequentemente quando estiver a operar em condições extremamente poeirentas.



AVISO

Antes de limpar, ajustar ou reparar este equipamento, desengate todos os comandos, engate o travão de estacionamento, desligue a corrente e desligue o conector de potência para evitar lesões.

1. Limpe sempre peças com gordura antes e depois da lubrificação.
2. Lubrifique com massa que equivalha ou exceda as especificações da classificação NLGI 2 LB. Aplique massa lubrificante com uma pistola manual e encha lentamente até a massa começar a sair. Não utilize ar comprimido.

3. Para o funcionamento suave nos pontos de rotação e noutros pontos de atrito, aplique algumas gotas de óleo SAE 30 de 50 em 50 horas ou conforme necessário.
4. Não lubrifique em excesso o mancal do rolo de lâminas (**L2**). O motor pode ser danificado. Estes danos não são abrangidos pela garantia.
5. Para lubrificar o ponto (**L4**), retire a roda de transporte esquerda e o suporte de instalação (**E**) para aceder à junta. Rode o tambor de tracção se a polia (**F**) estiver a bloquear a peça e, depois, introduza a pistola de massa pelo orifício e aplique massa com cuidado.
6. Para lubrificar os pontos (**L7**), retire a roda de transporte, a porca (**A**) da extremidade do eixo e retire o cubo da roda (**D**). Retire o rebordo (**B**) e o casquilho (**C**); depois, encha o mancal com massa de lítio.

16.2 TABELA DE MANUTENÇÃO

Intervalos Recomendados de Manutenção e Lubrificação

	A cada 3-4 horas	A cada 20 horas	A cada 50 horas	A cada 100 horas	A cada 250 horas	Anual- mente	Tipo de lubrificante
?Carregar Baterias	AR		I			C	
Tensão da Correia						I-A	
Filtro do Ar	I		C				
?Câmara de Combustão					C		
?Óleo do Motor	I	R*		R			II
?Linha de Combustível						R – 2 anos	
?Filtro do Combustível				C			
?Vela de Ignição				A/R			
?Folga da Válvula					A		
Localizações do Lubrificante							
L1 - L5			L			L	I
L6-L7						L	I

A - Afine C - Limpe I - Inspeccione L- Lubrifique R - Substitua AR - Conforme necessário

* Indica o serviço inicial para máquinas novas.

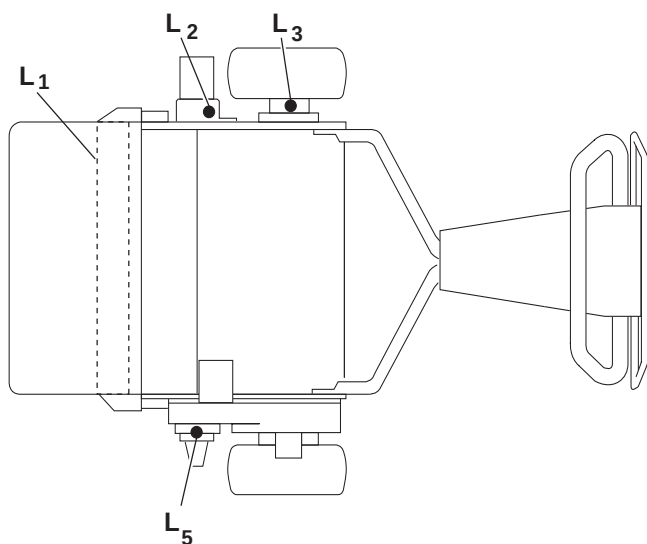
I Pistola de lubrificação manual com NLGI Grau 2 (Classe de serviço LB).

II Óleo do motor - Veja na Secção 11.2

?Módulo de Potência da Bateria

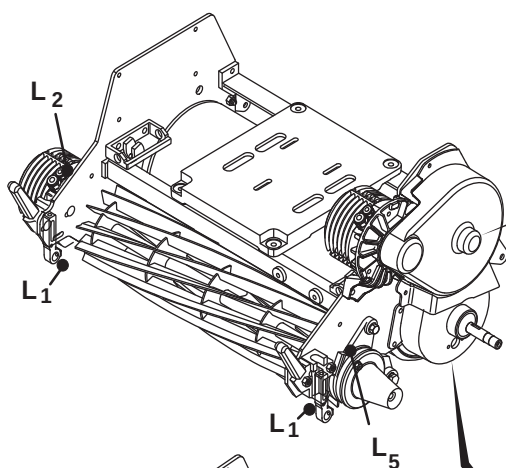
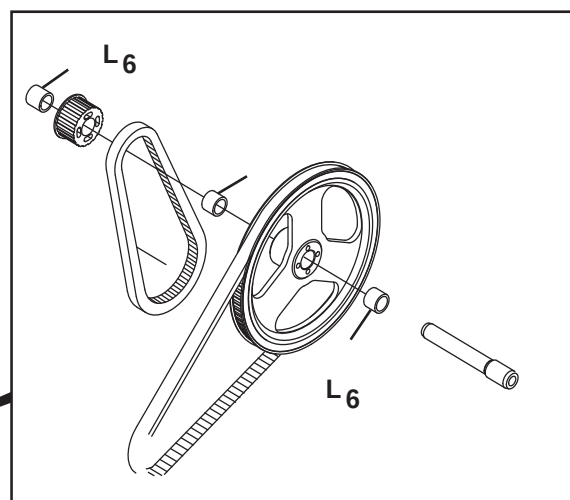
?Módulo de Potência do Grupo Gerador

16.3 TABELA DE LUBRIFICAÇÃO

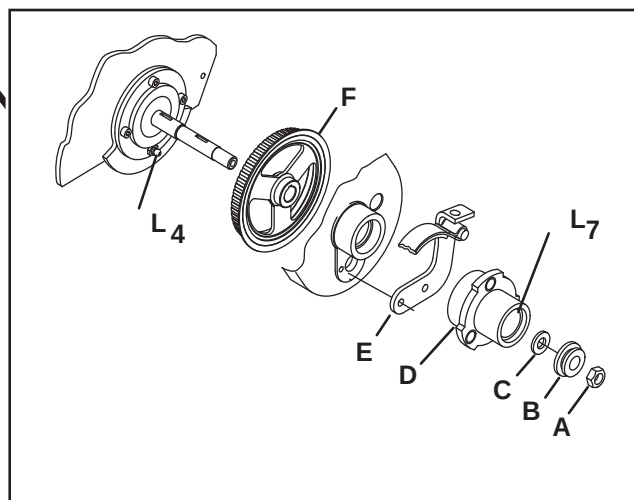


- L1 - Rolamento de Rolos do Rolo de Lâminas
- L2 - Alojamento do Mancal do Motor do Rolo de Lâminas
- L3 - Alojamento do Mancal do Tambor de Tracção do Lado Direito
- L4 - Alojamento do Mancal do Tambor de Tracção do Lado Esquerdo
- L5 - Alojamento do Mancal do Rolo de Lâminas
- L6 - Mancal do Eixo da Polia
- L7 - Cubo

Conjunto do Veio da Polia



Conjunto do Cubo da Roda



17.1 COMO USAR O CATÁLOGO DE PEÇAS

Abreviaturas

N/S - Não fornecido separadamente, apenas pode ser obtido encomendando o componente principal ou kit.

AR -Quantidade variável ou medida é necessária para obter o ajuste correcto.

Símbolos tais como ●, próximos do número do elemento, indicam que existe uma nota que contém informação adicional importante na encomenda de uma peça.

Artigos indicados

Os elementos declarados indicam as peças componentes que estão incluídas como parte de um conjunto ou outro componente. Estas peças podem ser encomendadas separadamente ou como parte do componente principal

Item	Nº da peça	Qt.	Descrição	Números de série/Notas
● 1	123456	1	Suporte, Válvula	<i>Indica uma peça</i>
2	789012	1	Elevação, Válvula	<i>Inclui Items 2 e 3</i>
3	345678	1	• Comando	<i>Peça que requer assistência incluída no Item 2</i>
4	N/S	1	• Conjunto de vedante	<i>Peça que não requer assistência incluída no Item 2</i>
5	901234	1	Parafuso, 1/4-20 x 2" Cabeça sextavada	

17.2 PARA ENCOMENDAR PEÇAS

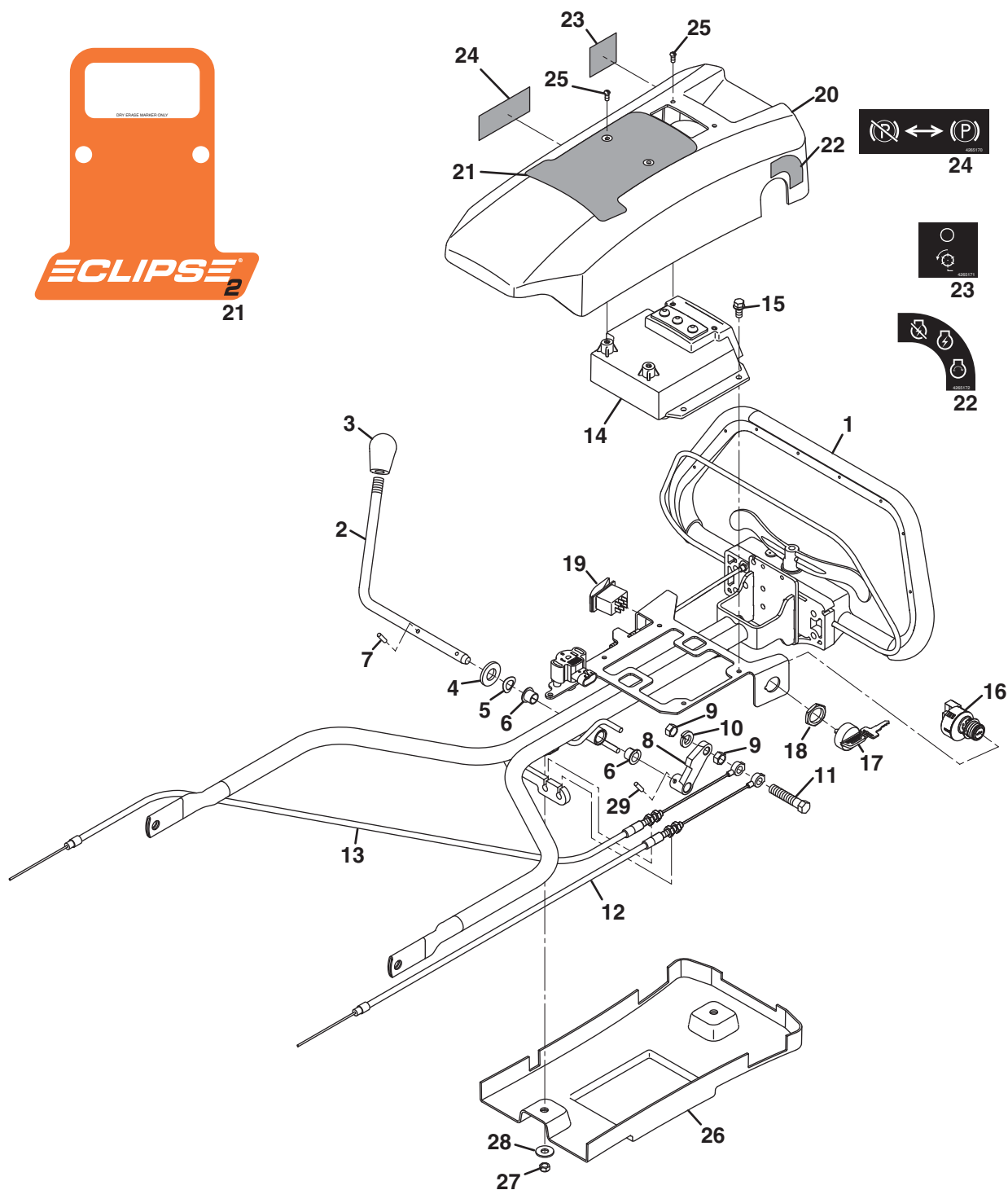
1. Preencha seu nome e endereço **completos** no pedido.
2. Explique onde e como fazer a remessa.
3. Indique o número do produto, o nome e o número de série que se encontram gravados na chapa de características ou na chapa de série do seu produto.
4. Encomende a quantidade desejada da peça sobressalente, referindo o código da cor e a descrição da peça como se indica na lista de peças.
5. Envie ou leve o pedido até um revendedor autorizado Jacobsen.
6. Inspeccione todos os itens da remessa ao recebê-los. Se houver alguma peça avariada ou ausente, encaminhe uma reclamação por escrito ao transportador antes de aceitá-los.
7. Não devolva materiais sem uma carta de explicação, listando as peças que estão sendo devolvidas. As despesas de transporte devem ser pré-pagas.

O uso de peças e acessórios que não sejam autorizadas da Jacobsen invalidará a garantia.

17.3 CATÁLOGO DE PEÇAS - ÍNDICE

1.1	Handle Covers.....	64
2.1	Handle Assembly	66
3.1	Handle to Frame Mount.....	68
4.1	Power Module Mounting Plate.....	70
5.1	Frame	72
6.1	Lower Unit	74
7.1	Reel	76
8.1	Grass Shield and Roller Brackets	78
9.1	Floating Head Reel Connection.....	80
9.2	Floating Head Reel Connection.....	82
10.1	Outer Reel Assembly.....	84
11.1	Outer Reel Assembly.....	86
12.1	Inner Reel Assembly	88
13.1	Inner Reel Assembly	90
14.1	Differential and Rollers.....	92
15.1	Parking Brake and Wheels.....	94
16.1	Belts and Drive Motors.....	96
17.1	Harness Routing	98
18.1	Genset Power Source.....	100
19.1	Battery Power Source.....	102
20.1	Battery Case.....	104
21.1	Electrical Schematic	106

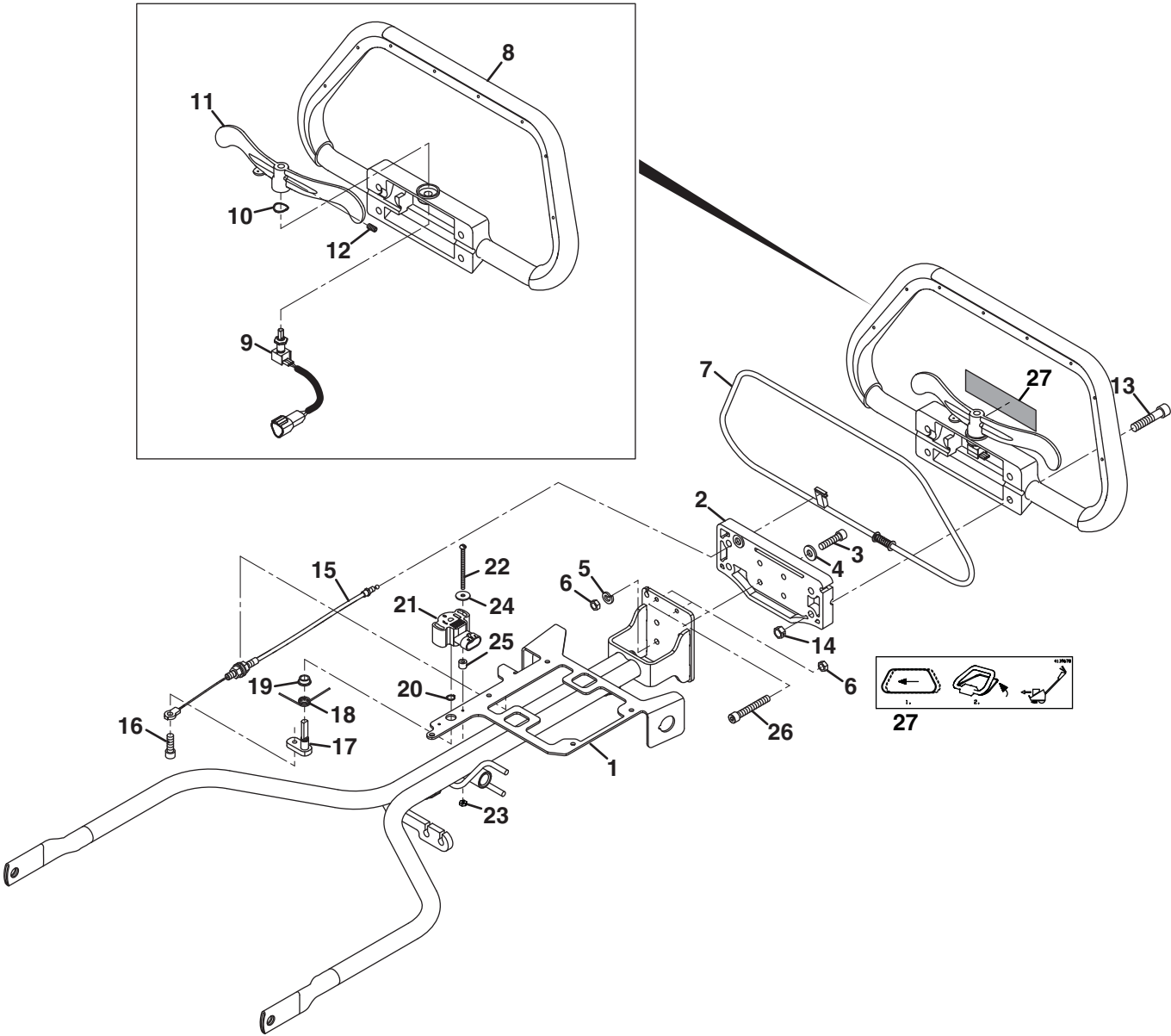
1.1 Handle Covers



Item	Part No.	Qty.	Description	Serial Numbers/Notes
1	REF	1	Handle Assembly	See 2.1
2	4254050	1	Control Lever	
3	4127340	1	Knob	
4	453017	1	Flat Washer, 1/2	
5	454025	AR	Spring Washer, 1/2	
6	366708	2	Bearing, Flanged	
7	461381	1	Roll Pin, 3/16 x 13/16"	
8	2000067	1	Lever, Brake Cable	
9	443110	2	Nut, 3/8-16 Hex	
10	446142	1	Lockwasher, 3/8 Heavy	
11	400268	1	Screw, 3/8-16 x 1-3/4" Hex Head	
12	4258791	1	Cable, 34-1/2" Brake	Eclipse 2 118, 118F Left Side
12	4258791	1	Cable, 34-1/2" Brake	Eclipse 2 122, 122F Left Side
12	4258830	1	Cable, 38-1/2" Brake	Eclipse 2 126 Left Side
13	4258830	1	Cable, 38-1/2" Brake	Eclipse 2 118, 118F Right Side
13	4258830	1	Cable, 38-1/2" Brake	Eclipse 2 122, 122F Right Side
13	4258790	1	Cable, 40-1/2" Brake	Eclipse 2 126 Right Side
14	4253551	1	Controller, MCU	REFERENCE U5, See 21.1
15	409807	4	Screw, 1/4-20 x 1/2" Thread Cutting	REFERENCE SW2, See 21.1
16	4165020	1	Key Switch	
17	4131618	1	• Key	
18	N/S	1	• Nut, Face	REFERENCE SW1, See 21.1
19	4130132	1	Switch, Rocker	
20	4253330	1	Cover, Upper Console	
21	4260810	1	Decal, Eclipse 2	
22	4265172	1	Decal, Key Switch	
23	4265171	1	Decal, Reel	
24	4265170	1	Decal, Parking Brake	
25	402056	4	Screw, #8-32 x 3/8" Slotted	
26	4253310	1	Cover, Lower Console	
27	445770	2	Nut, 1/4-20 Nylon Insert	
28	452004	2	Flat Washer, 1/4	
29	461181	1	Groove Pin, 3/16 x 3/4"	

> Change from previous revision

2.1 Handle Assembly



Item	Part No.	Qty.	Description	Serial Numbers/Notes
1	4256578	1	Handle	Includes Decal REFERENCE R1, See 21.1 Nylon Patch REFERENCE R2, See 21.1
2	4136328	1	Plate, Tilt	
3	434029	4	Screw, 1/4-20 x 1" Hex Socket	
4	453023	4	Flat Washer, 1/4	
5	446130	4	Lockwasher, 1/4 Heavy	
6	443102	6	Nut, 1/4-20 Hex	
7	4136325	1	Bail	
8	4147696	1	Handle, Overmolded	
9	4260432	1	Hand Throttle Potentiometer	
10	454020	1	Spring Washer, 7/16	
11	4137303	1	Plate, Throttle	
12	422504	1	Set Screw, #10-32 x 3/8"	
13	4128933	4	Screw, 5/16-18 x 1-1/2" Hex Socket	
14	444718	4	Locknut, 5/16-18 Hex Center	
15	4256692	1	Cable, OPC	
16	434031	1	Screw, 1/4-20 x 3/4" Hex Socket	
17	4156781	1	Lever, Bail	
18	4196280	1	Spring, Torsion	
19	364154	1	Bushing	
20	458001	1	Retaining Ring, 3/8 Truarc	
21	4145428	1	Switch, Rotary	
22	402022	2	Screw, #6-32 x 2" Slotted Round	
23	444304	AR	Nut, #6-32 Hex	
24	453005	2	Flat Washer, #6	
25	4136366	2	Spacer, 3/8 x 5/16	
26	434054	2	Screw, 1/4-20 x 1-3/4" Hex Socketv	
27	4139878	1	Decal, Bail Operation	

> Change from previous revision

3.1 Handle to Frame Mount

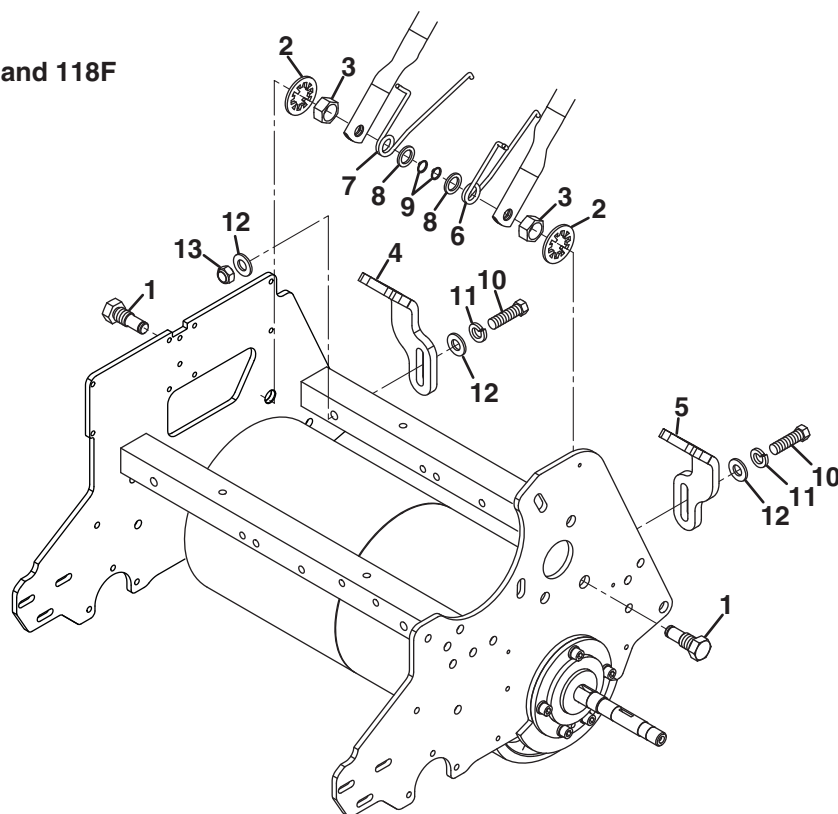
Eclipse 2 118 and 118F

63334 63343

63335 63344

63336 63345

63337 63346



Eclipse 2 122, 122F, and 126

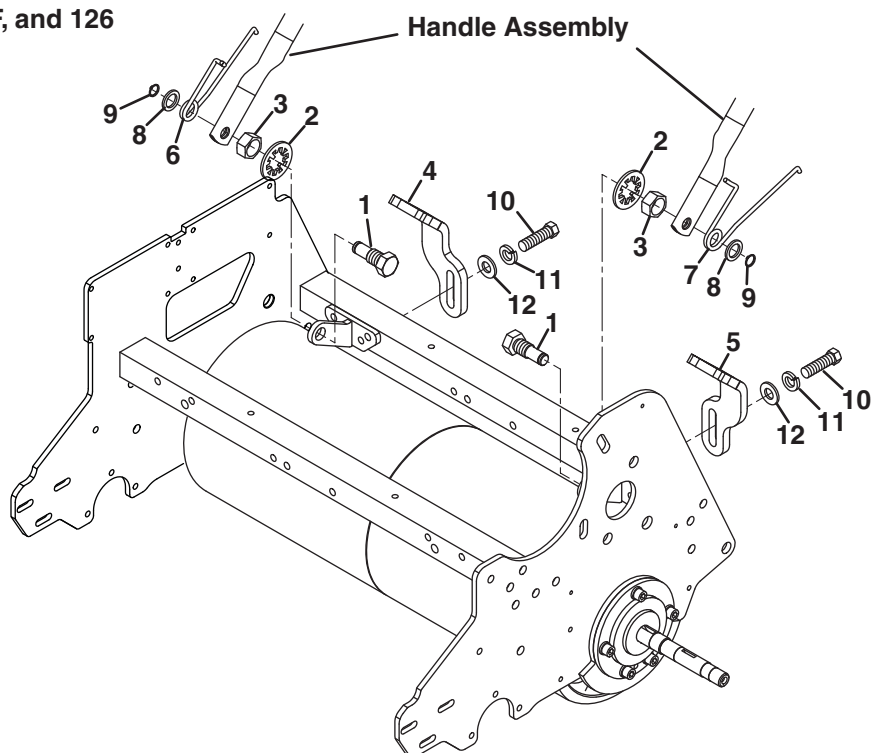
63338 63347

63339 63348

63340 63349

63341 63350

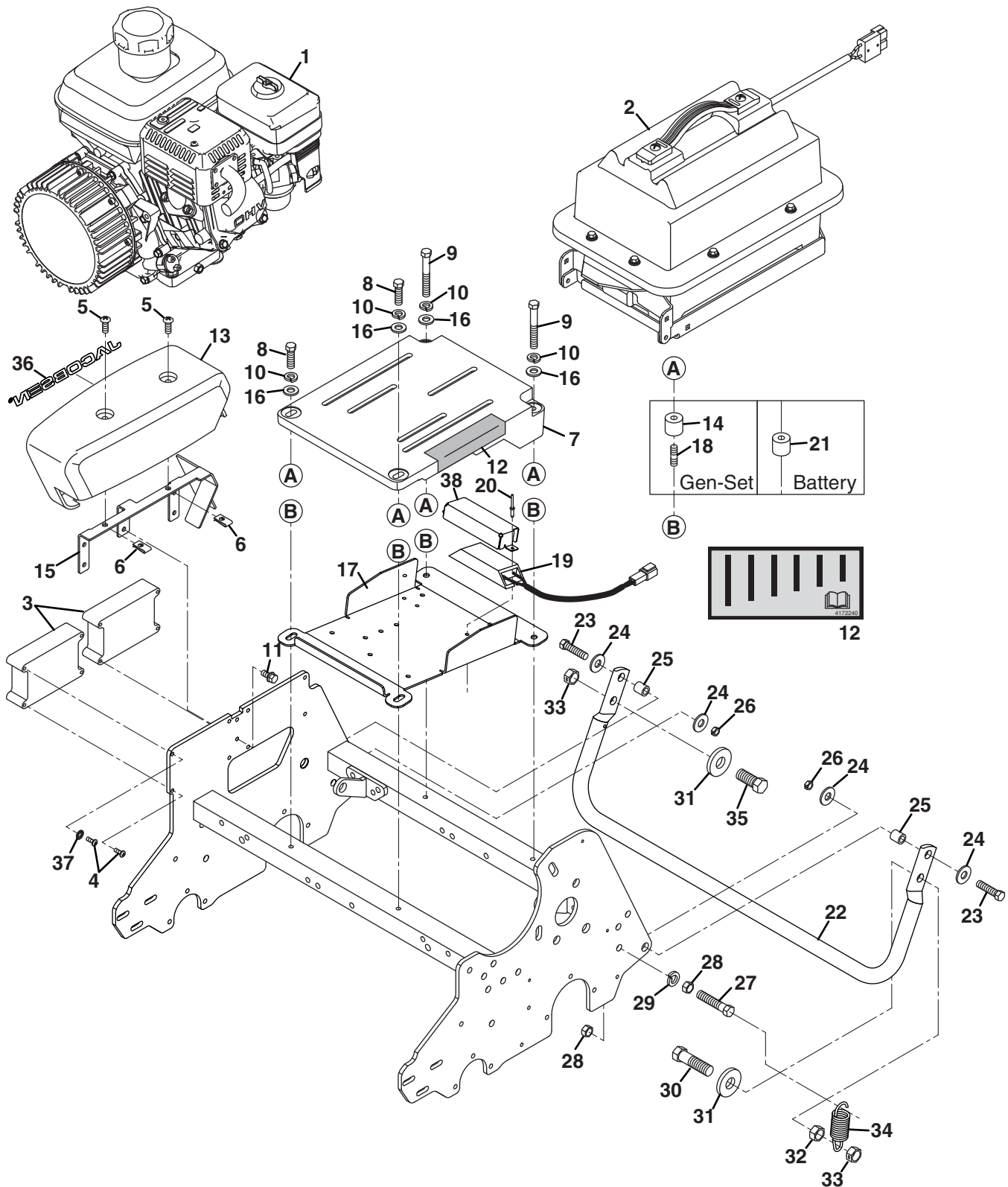
63342 63351



Item	Part No.	Qty.	Description	Serial Numbers/Notes
1	2811559	2	Bolt, Handle Mount	
2	447224	2	Lockwasher, 5/8 Internal Tooth	
3	443828	2	Nut, 5/8-18 Hex Jam	
4	4257813	1	Handle Stop, Right Side	
5	4257814	1	Handle Stop, Left Side	
6	2809900	1	Torsion Spring, Handle	Eclipse ₂ 118, 118F Left Side
6	2809900	1	Torsion Spring, Handle	Eclipse ₂ 122, 122F, 126 Right Side
7	2809901	1	Torsion Spring, Handle	Eclipse ₂ 118, 118F Right Side
7	2809901	1	Torsion Spring, Handle	Eclipse ₂ 122, 122F, 126 Left Side
8	455012	2	Flat Washer, 1/2	
9	458006	2	Retaining Ring, 1/2" Truarc	
10	400286	2	Screw, 3/8-16 x 2-3/4" Hex Head	Eclipse ₂ 118, 118F
10	400274	2	Screw, 3/8-16 x 2-1/2" Hex Head	Eclipse ₂ 122, 122F, 126
11	446142	2	Lockwasher, 3/8 Heavy	
12	453011	4	Flat Washer, 3/8	Eclipse ₂ 118, 118F
12	453011	2	Flat Washer, 3/8	Eclipse ₂ 122, 122F, 126
13	445808	2	Nut, 3/8-16 Hex Nylock	Eclipse ₂ 118, 118F Only

> Change from previous revision

4.1 Power Module Mounting Plate



Fixed Head Frame Shown. Floating Head Similar

Item	Part No.	Qty.	Description	Serial Numbers/Notes
1	63305	1	Gen-Set Power Module	See 19.1
2	63306	1	Battery Power Module	See 20.1
3	4253190	2	Controller, Motor	REFERENCE U1, U2, See 21.1
4	800271	8	Screw, #10-24 x 1/2" Pan Head	
5	404016	2	Screw, 1/4-20 x 5/8" Truss Head	
6	445245	2	Tinnerman Nut, 1/4-20	
7	4253595	1	Mount, Power Module	
8	400186	2	Screw, 5/16-18 x 7/8" Hex Head	Gen-Set Power Module Only
8	400198	2	Screw, 5/16-18 x 2-1/4" Hex Head	Battery Power Module Only
9	400196	2	Screw, 5/16-18 x 2" Hex Head	Gen-Set Power Module Only
9	400204	2	Screw, 5/16-18 x 3-1/2" Hex Head	Battery Power Module Only
10	446136	4	Lockwasher, 5/16	Battery Power Module Only
11	409807	2	Screw, 1/4-20 x 1/2" Thread Cutting	
12	4193060	1	Decal, Front Roller Weight	
13	4258590	1	Cover, Motor Controller	
14	4255550	4	Female Iso Mount	Gen-Set Power Module Only
15	4259130	1	Bracket, Controller Cover	
16	453009	4	Flat Washer, 5/16	
17	4257457	1	Plate, Power Module Mounting	
18	4255551	4	Stud, Iso-Mount	Gen-Set Power Module Only
19	4265710	1	Resistor, Ceramic	REFERENCE R3, See 21.1
20	400058	2	Pop Rivet, 3/16 x 1/2"	
21	361139	4	Spacer	Battery Power Module Only
22	4257455	1	Kickstand, 18"	Used on 63334, 63335, 63336, 63337, 63343, 63344, 63345, and 63346
22	4247755	1	Kickstand, 22"	Used on 63338, 63339, 63340, 63341, 63347, 63348, 63349, and 63350
22	4257770	1	Kickstand, 26"	Used on 63342 and 63351
23	400190	2	Screw, 5/16-18 x 1-1/4" Hex Head	
24	452006	4	Flat Washer, 5/16	
25	366715	2	Spacer	
26	444718	2	Locknut, 5/16-18 Hex Center	
27	400268	1	Screw, 3/8-16 x 1-3/4" Hex Head	
28	443810	2	Nut, 3/8-16 Hex Jam	
29	446142	1	Lockwasher, 3/8 Heavy	
30	400410	1	Screw, 1/2-13 x 1-3/4" Hex Head	
31	344132	2	Washer, 1/2	
32	443118	1	Nut, 1/2-13 Hex	
33	444758	2	Locknut, 1/2-13 Hex Center	
34	364164	1	Spring, Extension	
35	400404	1	Screw, 1/2-13 x 1" Hex Head	
36	4264210	1	Decal, Jacobsen	
37	306998	2	Lockwasher, #10 Int/Ext Tooth	
38	4265790	1	Cover, Resistor	

> Change from previous revision

ECLIPSE 2

Serial No. All

5.1 Frame

Eclipse 2 118, 122 and 126

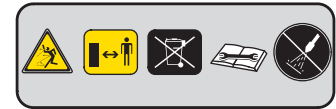
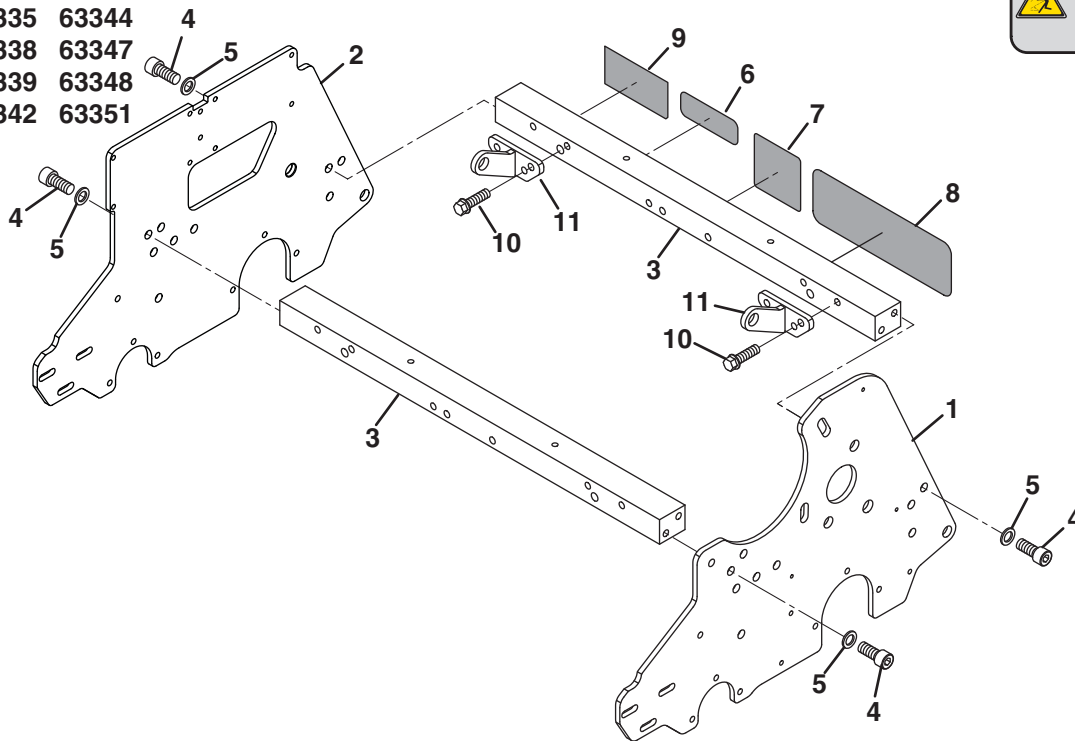
63334 63343

63335 63344

63338 63347

63339 63348

63342 63351



8



9



7

Manufactured under one or more of the following U.S. patents:
XXXXXX XXXXXX XXXXXX
XXXXXX XXXXXX XXXXXX

6

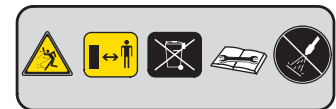
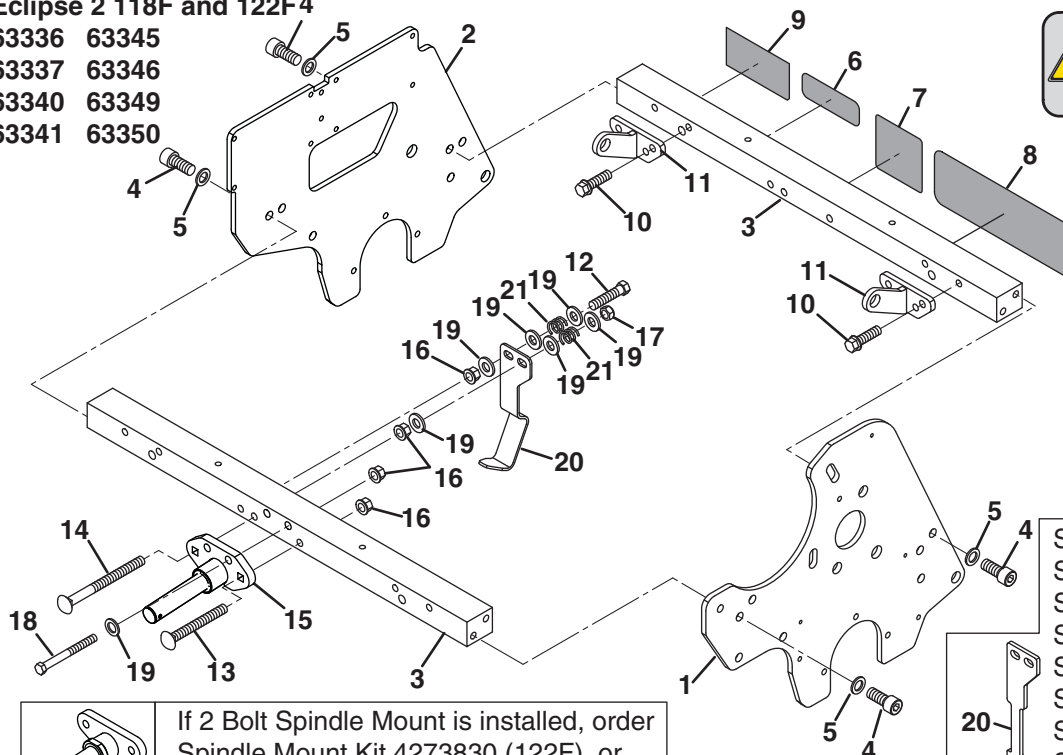
Eclipse 2 118F and 122F4

63336 63345

63337 63346

63340 63349

63341 63350



8



9

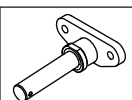


7

Manufactured under one or more of the following U.S. patents:
XXXXXX XXXXXX XXXXXX
XXXXXX XXXXXX XXXXXX

6

S/N 63336 - 2600 and Up
S/N 63337 - 2600 and Up
S/N 63340 - 2600 and Up
S/N 63341 - 2600 and Up
S/N 63345 - 2600 and Up
S/N 63346 - 2600 and Up
S/N 63349 - 2600 and Up
S/N 63350 - 2600 and Up



If 2 Bolt Spindle Mount is installed, order Spindle Mount Kit 4273830 (122F), or 4273831 (118F).



Item	Part No.	Qty.	Description	Serial Numbers/Notes
1	4253156	1	Frame, L.H. Side Fixed Head	Eclipse 2 118, 122, and 126
1	4253154	1	Frame, L.H. Side Floating Head	Eclipse 2 118F and 122F
2	4253155	1	Frame, R.H. Side Fixed Head	Eclipse 2 118, 122, and 126
2	4253157	1	Frame, R.H. Side Floating Head	Eclipse 2 118F and 122F
3	4257453	2	18" Crossbar	Eclipse 2 118 and 118F
3	4247754	2	22" Crossbar	Eclipse 2 122, and 122F
3	4257470	2	26" Crossbar	Eclipse 2 126
4	434030	8	Screw, 3/8-16 x 7/8" Hex Socket	
5	64163-04	8	Flat Washer, 3/8	
6	4127931	1	Decal, Patent	
7	4117466	1	Decal, 96 dBA Noise	
8	4169640	1	Decal, Danger	
9	REF	1	Serial Plate	
10	800710	2	Screw, 5/16-18 x 1" Hex Flange	Eclipse 2 122, 122F, and 126
11	4258190	2	Bracket, Handle Mount	Eclipse 2 122, 122F, and 126
12	400194	1	Screw, 5/16-18 x 1-3/4" Hex Head	Eclipse 2 118F and 122F Only
13	441672	1	Carriage Bolt, 5/16-18 x 2-1/2"	Eclipse 2 118F and 122F Only
14	441688	1	Carriage Bolt, 5/16-18 x 3-1/2"	Eclipse 2 118F and 122F Only
15	4273518	1	Spindle Mount	Eclipse 2 118F and 122F Only
16	548911	5	Nut, 5/16-18 Hex Flange	Eclipse 2 118F and 122F Only
17	445802	1	Nut, 5/16-18 Nylon Insert Hex	Eclipse 2 118F and 122F Only
18	400200	2	Screw, 5/16-18 x 2-1/2" Hex Head	Eclipse 2 118F and 122F Only
19	453009	8	Flat Washer, 5/16	Eclipse 2 118F and 122F Only
20	4255870	1	Limit Bracket	Eclipse 2 118F and 122F Only S/N 63336 - 1651 ~ 2599 S/N 63337 - 1651 ~ 2599 S/N 63340 - 1651 ~ 2599 S/N 63341 - 1651 ~ 2599 S/N 63345 - 1651 ~ 2599 S/N 63346 - 1651 ~ 2599 S/N 63349 - 1651 ~ 2599 S/N 63350 - 1651 ~ 2599
20	4277191	1	Limit Bracket	Eclipse 2 118F and 122F Only S/N 63336 - 2600 and Up S/N 63337 - 2600 and Up S/N 63340 - 2600 and Up S/N 63341 - 2600 and Up S/N 63345 - 2600 and Up S/N 63346 - 2600 and Up S/N 63349 - 2600 and Up S/N 63350 - 2600 and Up
21	332844	2	Spring, Compression	Eclipse 2 118F and 122F Only

> Change from previous revision

ECLIPSE 2

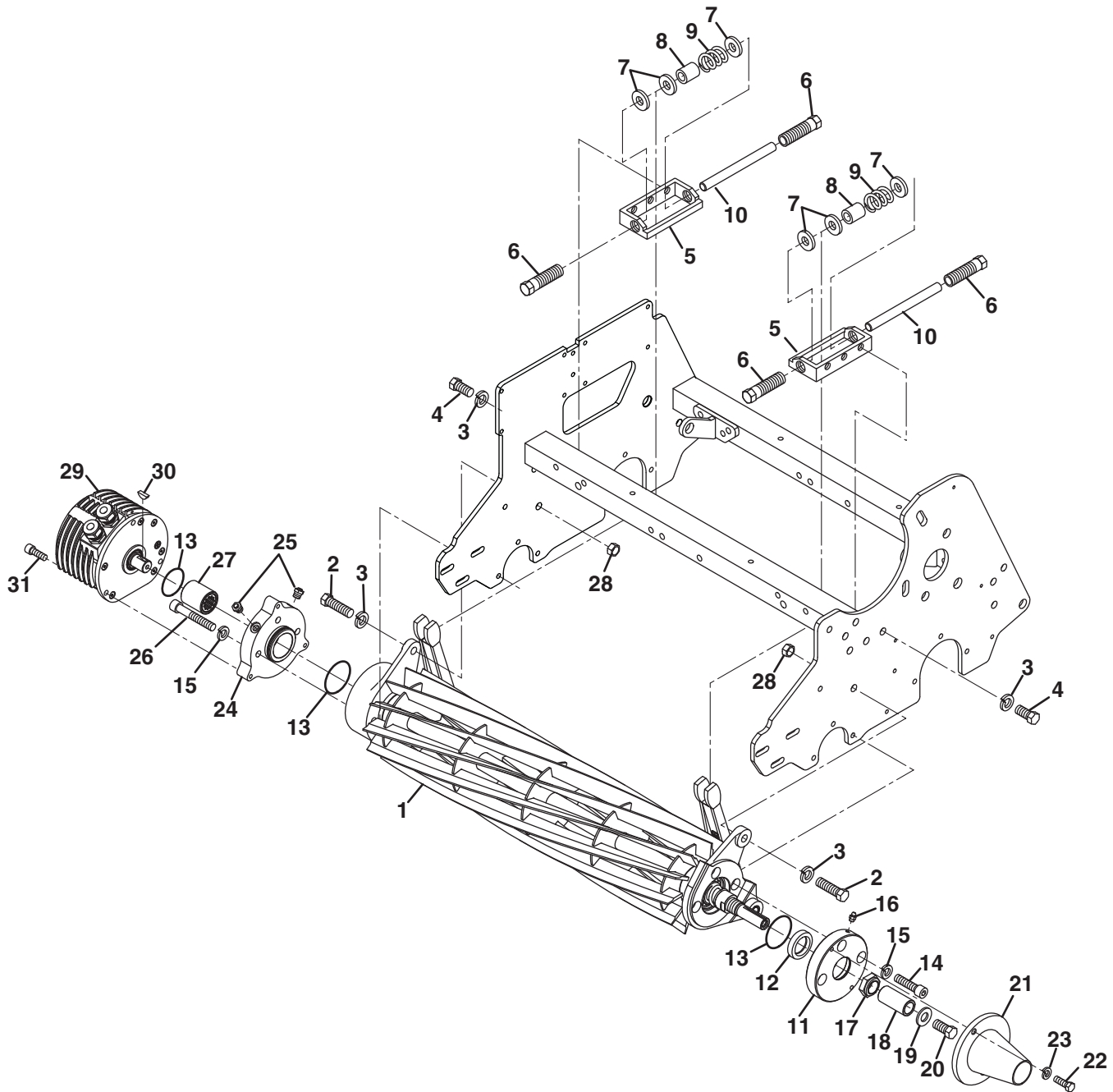
6.1 Lower Unit

Fixed Head Units

Serial No. 63334 - All
Serial No. 63335 - All
Serial No. 63338 - All
Serial No. 63339 - All

Serial No. 63342 - All
Serial No. 63343 - All
Serial No. 63344 - All
Serial No. 63347 - All

Serial No. 63348 - All
Serial No. 63351 - All



Item	Part No.	Qty.	Description	Serial Numbers/Notes
1	REF	1	Reel and Bedknife Assembly	See 7.1
2	400264	2	Screw, 3/8-16 x 1-1/4" Hex Head	
3	446142	8	Lockwasher, 3/8 Heavy	
4	400258	6	Screw, 3/8-16 x 3/4" Hex Head	
5	3001610	2	Block, Bedknife Adjuster	
6	366726	4	Bolt, 5/8-11 Special	
7	366653	6	Spacer, 7/8 x 3/8 x 1/8"	
8	367512	2	Spacer, 5/8 x 3/8 x 3/4"	
9	366709	2	Spring	
10	366727	2	Rod	
11	4179780	1	Seal Carrier	
12	366648	1	Grease Seal	
13	4104720	3	O-Ring	
14	434036	3	Screw, 5/16-18 x 1-1/4" Hex Socket	
15	446136	6	Lockwasher, 5/16 Heavy	
16	471214	1	Grease Fitting, 1/4-20 Straight	
17	367029	1	Nut, 3/4-16 Nylock Hex Jam Nut	
18	367164	1	Spacer, Reel Shaft	
19	453011	1	Flat Washer, 3/8	
20	400294	1	Screw, 3/8-24 x 3/4" Hex Head	
21	557775	1	Cover, Reel Shaft	
22	400108	2	Screw, 1/4-20 x 3/4" Hex Head	
23	446130	2	Lockwasher, 1/4 Heavy	
24	4167541	1	Adapter, Motor	
25	471242	2	Grease Fitting, Relief	
26	434049	3	Screw, 5/16-18 x 2" Hex Socket	
27	2812384	1	Coupler, Motor	
28	443110	2	Nut, 3/8-16 Hex	
29	4261470	1	Motor, Brushless Bi-Directional	Reference M1, See 21.1
30	463029	1	Key, Woodruff	
31	434028	3	Screw, 1/4-20 x 3/4" Hex Socket	

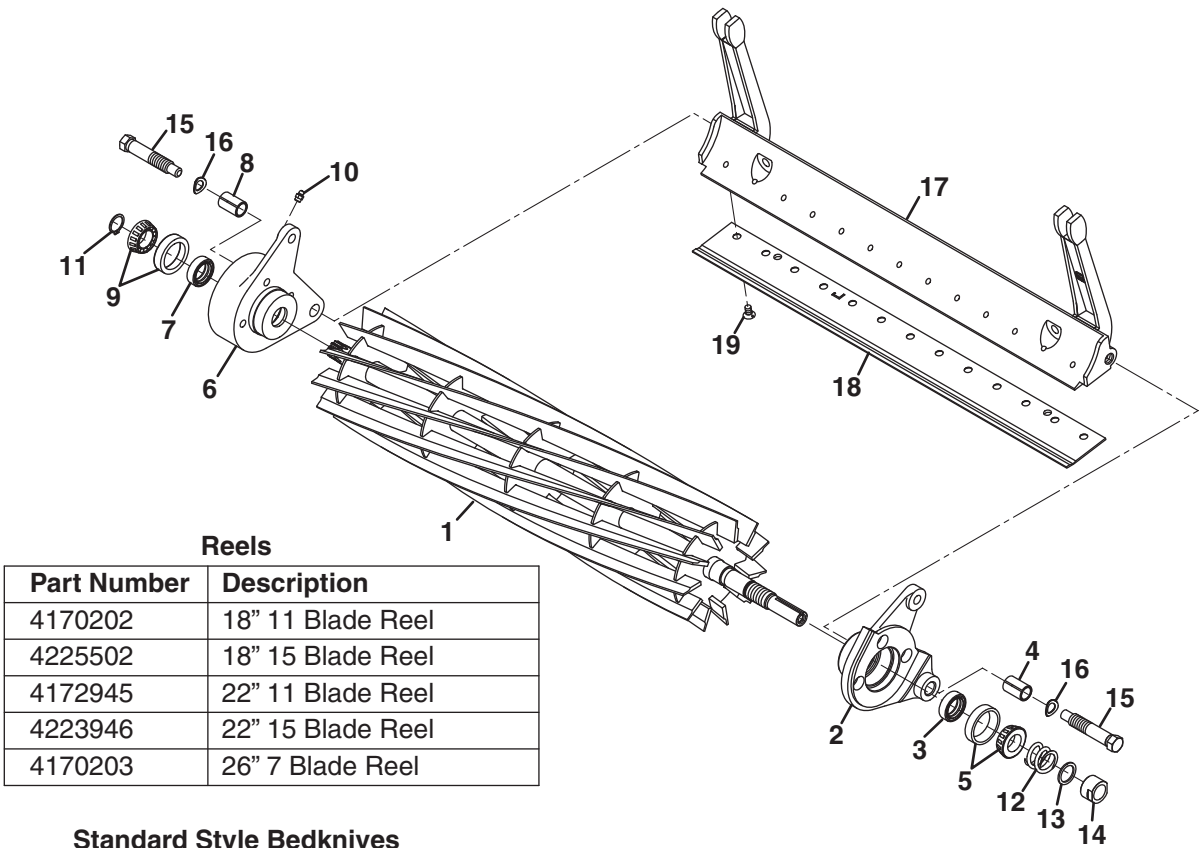
> Change from previous revision

ECLIPSE 2

7.1 Reel

Fixed Head Units

Serial No. 63334 - All	Serial No. 63342 - All	Serial No. 63348 - All
Serial No. 63335 - All	Serial No. 63343 - All	Serial No. 63351 - All
Serial No. 63338 - All	Serial No. 63344 - All	
Serial No. 63339 - All	Serial No. 63347 - All	



Reels

Part Number	Description
4170202	18" 11 Blade Reel
4225502	18" 15 Blade Reel
4172945	22" 11 Blade Reel
4223946	22" 15 Blade Reel
4170203	26" 7 Blade Reel

Standard Style Bedknives
(Secured with screws)

Part Number	Description
5000098	18" Low Profile
● 5002888	18" Super Tournament
4234901	18" Championship
503478	22" Low Profile
503477	22" High Profile
● 5002887	22" Super Tournament
4234900	22" Championship
● 5000141	26" Heavy Section
5000414	26" High Profile
5000413	26" Low Profile

● Standard Bedknife

Optional MagKnife Bedknives

Part Number	Description
4131005	22" Medium Section
4131369	22" High Profile
4131001	22" Low Profile
4131370	22" Tournament
4131003	22" Super Tournament

Item	Part No.	Qty.	Description	Serial Numbers/Notes
1	See Chart	1	Reel	
2	4105281	1	Bearing Housing	
3	366650	1	• Grease Seal	
4	545940	1	• Bushing	
5	500534	1	• Bearing Cup and Cone	
6	4179720	1	Bearing Housing	
7	366650	1	• Seal	
8	545940	1	• Bushing	
9	500534	1	• Bearing Cup and Cone	
10	4128725	1	• Grease Fitting	
11	458013	1	Snap Ring	
12	5002151	1	Spring	
13	304745	1	Washer	
14	364900	1	Nut, 3/4-16 Reel	
15	365501	2	Screw, Bedknife Backing	
16	454017	2	Spring Washer, 7/16	
17	2000074	1	Bedknife Backing, 18"	Used on 63334, 63335, 63343, and 63344
17	2000075	1	Bedknife Backing, 22"	Used on 63338, 63339, 63347, and 63348
17	2000076	1	Bedknife Backing, 26"	Used on 63342 and 63351
18	See Chart	1	Bedknife	
19	4252470	AR	Screw, 1/4-20 x 1/2" Bedknife	Package of 100 Screws

> Change from previous revision

ECLIPSE 2

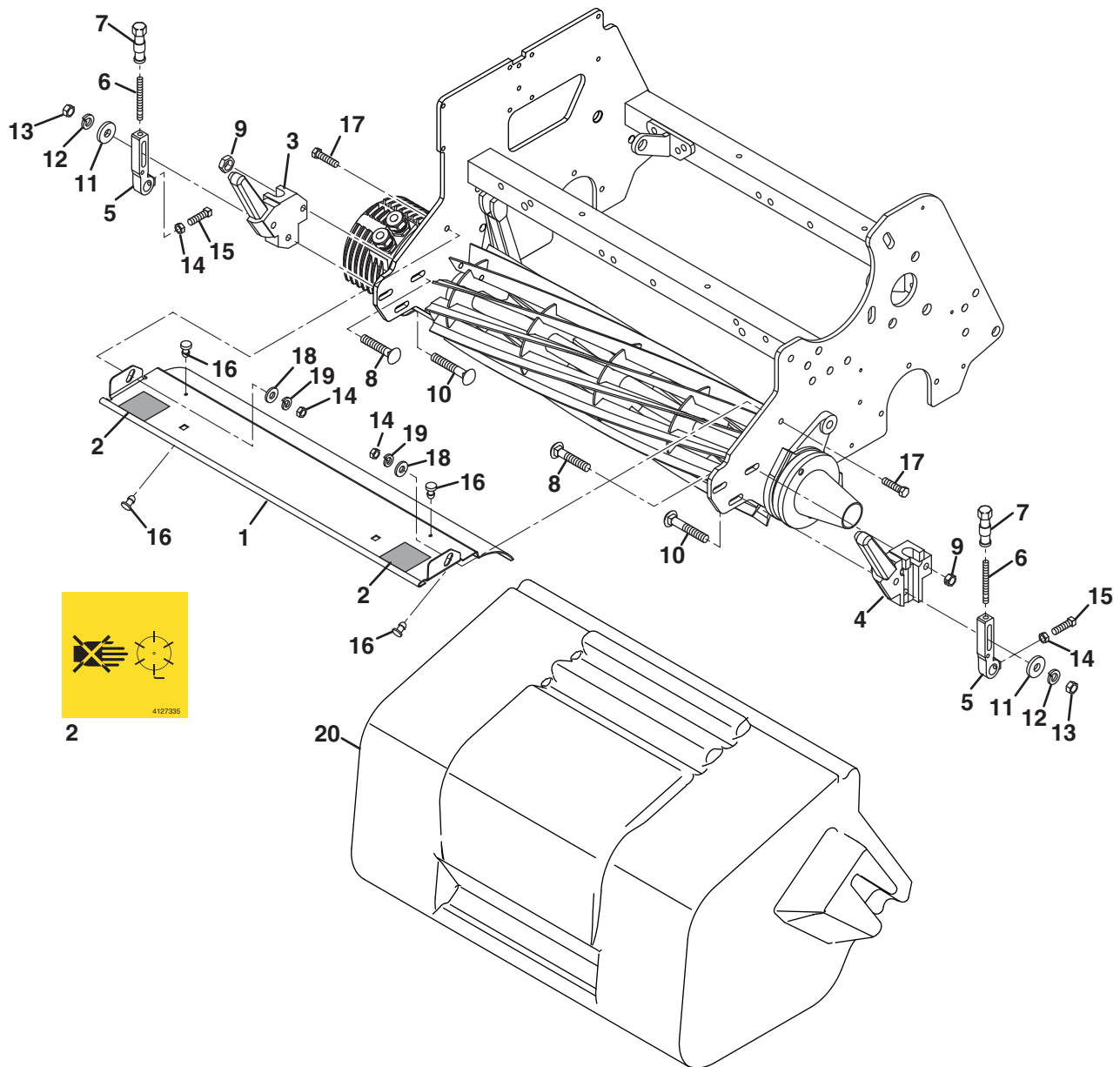
8.1 Grass Shield and Roller Brackets

Fixed Head Units Only

Serial No. 63334 - All
Serial No. 63335 - All
Serial No. 63338 - All
Serial No. 63339 - All

Serial No. 63342 - All
Serial No. 63343 - All
Serial No. 63344 - All
Serial No. 63347 - All

Serial No. 63348 - All
Serial No. 63351 - All



Item	Part No.	Qty.	Description	Serial Numbers/Notes
1	4139661	1	Grass Shield, 18 Inch	Used on 63334, 63343, 63335, and 63344
1	4139660	1	Grass Shield, 22 Inch	Used on 63338, 63347, 63339, and 63348
1	4139662	1	Grass Shield, 26 Inch	Used on 63342 and 63351
2	4127335	2	• Decal, Danger	
3	241928	1	Bracket, Catcher Mounting, R.H.	
4	241927	1	Bracket, Catcher Mounting, L.H.	
5	2000072	2	Bracket, Roller Adjusting	
6	343616	2	Stud, Front Roller Adjusting	
7	3005692	2	Adjusting Knob	
8	441677	4	Carriage Bolt 5/16-18 x 1-1/2"	
9	444718	4	Locknut, 5/16-18 Center	
10	441674	2	Carriage Bolt, 5/16-18 x 1-3/4"	
11	364441	2	Spacer	
12	446136	2	Lockwasher, 5/16 Heavy	
13	443106	2	Nut, 5/16-18 Hex	
14	443102	4	Nut, 1/4-20 Hex	
15	352737	2	Set Screw, 1/4-20 x 7/8" Square Hd	
16	3008974	4	Grommet	
17	400112	2	Screw, 1/4-20 x 1" Hex Head	
18	453023	2	Flat Washer, 1/4	
19	446130	2	Lockwasher, 1/4 Heavy	
20	3007821	1	Grass Catcher, 118	Used on 63334, 63343, 63335, and 63344
20	3007820	1	Grass Catcher, 122	Used on 63338, 63347, 63339, and 63348
20	3007822	1	Grass Catcher, 126	Used on 63342 and 63351

> Change from previous revision

ECLIPSE 2

9.1 Floating Head Reel Connection

Floating Head Units Only

Serial No. 63336 - 1651 ~ 2599

Serial No. 63337 - 1651 ~ 2599

Serial No. 63340 - 1651 ~ 2599

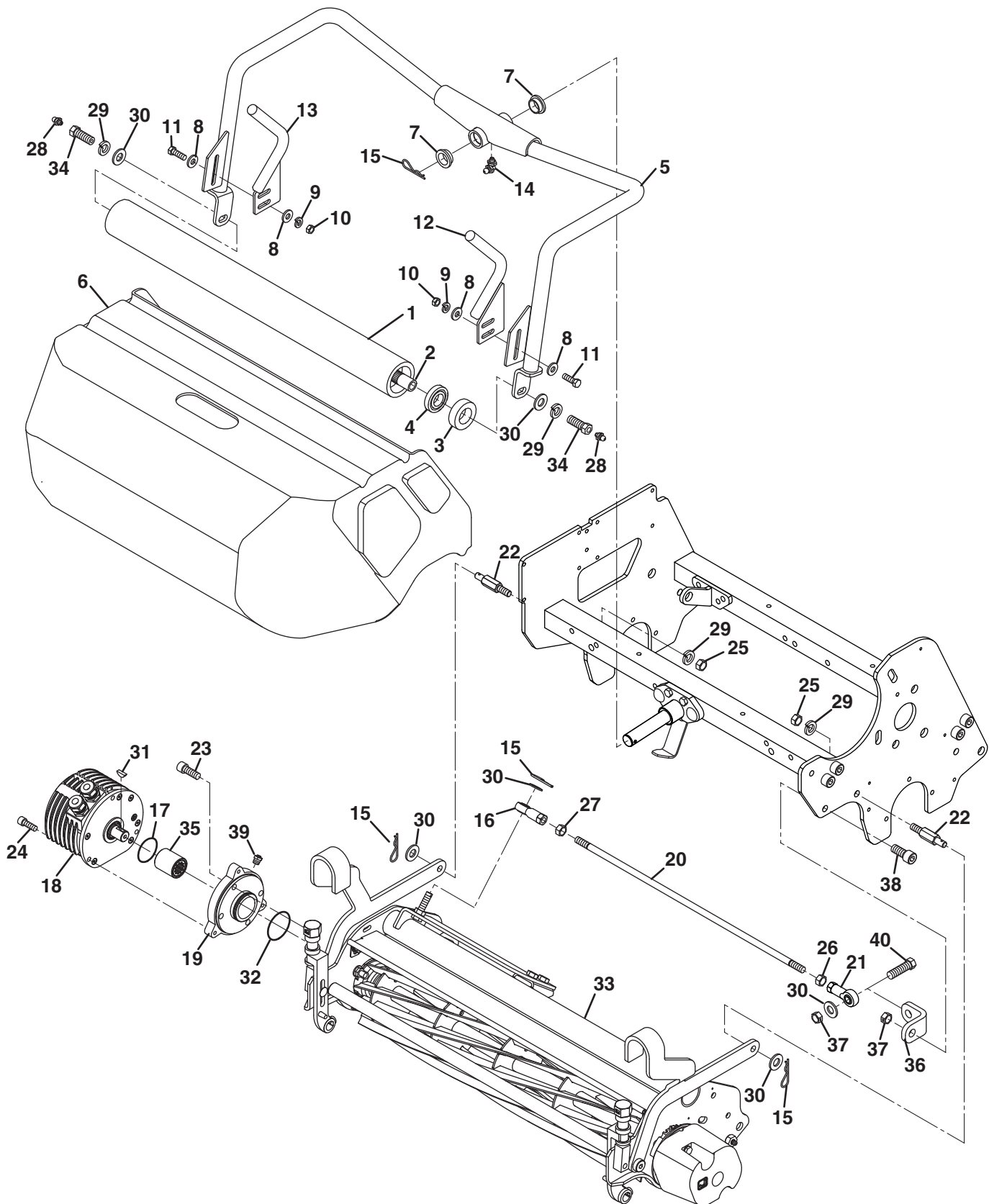
Serial No. 63341 - 1651 ~ 2599

Serial No. 63345 - 1651 ~ 2599

Serial No. 63346 - 1651 ~ 2599

Serial No. 63349 - 1651 ~ 2599

Serial No. 63350 - 1651 ~ 2599



Item	Part No.	Qty.	Description	Serial Numbers/Notes
1	4175221	1	Rear Roller - 18"	Used on 63336, 63345, 63337, 63346
1	1004990	1	Rear Roller - 22"	Used on 63340, 63349, 63341, 63350
2	4175220	1	• Shaft, 18"	Used on 63336, 63345, 63337, 63346
2	3010422	1	• Shaft, 22"	Used on 63340, 63349, 63341, 63350
3	3010286	2	• Seal	
4	3010712	2	• Bearing	
5	4168727	1	Roller Mount - 18"	Used on 63336, 63345, 63337, 63346
5	4136994	1	Roller Mount - 22"	Used on 63340, 63349, 63341, 63350
6	4203300	1	Grass Catcher, 18" Floating Head	Used on 63336, 63345, 63337, 63346
6	4239563	1	Grass Catcher, 22" Floating Head	Used on 63340, 63349, 63341, 63350
7	352726	2	Bushing	
8	453023	8	Flat Washer, 1/4	
9	446128	4	Lockwasher, 1/4 Med.	
10	443102	4	Nut, 1/4-20 Hex	
11	400108	4	Screw, 1/4-20 x 3/4" Hex Head	
12	4140152	1	Mount, Left Side Catcher	
13	4140151	1	Mount, Right Side Catcher	
14	471221	1	Grease Fitting, 1/4-28 90°	
15	460312	4	Hairpin	
16	366317	1	Rod End, 3/8-24	
17	4104720	1	O-Ring, Motor	
18	4261470	1	Motor, Brushless Bi-Directional	Reference M2, See 21.1
19	4167400	1	Plate, Motor Adapter	
20	4169040	1	Rod, Panhard, 18"	Used on 63336, 63345, 63337, 63346
20	4138778	1	Rod, Panhard, 22"	Used on 63340, 63349, 63341, 63350
21	360893	1	Rod End	
22	4140166	2	Pin, Threaded	
23	434024	4	Screw, 5/16-18 x 3/4" Socket Head	
24	434029	3	Screw, 1/4-20 x 3/4" Socket Head	
25	443110	2	Nut, 3/8-16 Hex	
26	443112	1	Nut, 3/8-24 Hex	
27	445785	1	Nut, 3/8-24 Left Hand Hex	
28	471214	2	Grease Fitting	
29	446142	5	Lockwasher, 3/8 Heavy	
30	453011	5	Flat Washer, 3/8	
31	463029	1	Key, Woodruff	
32	845279	1	Seal, O-Ring	
33	REF	1	Reel Assembly	See 10.1
34	4156930	2	Screw, 3/8-24 x 1" Special	
35	2812384	1	Coupler	
36	4261071	1	Bracket, Panhard Mount	
37	444762	2	Locknut, 3/8-16 Hex Center	
38	434030	1	Screw, 3/8-16 x 7/8" Hex Socket	
39	417242	1	Fitting, Relief	
40	400264	1	Screw, 3/8-16 x 1-1/4" Hex Head	
41				

> Change from previous revision

ECLIPSE 2

9.2 Floating Head Reel Connection

Floating Head Units Only

Serial No. 63336 - 2600 and Up

Serial No. 63337 - 2600 and Up

Serial No. 63340 - 2600 and Up

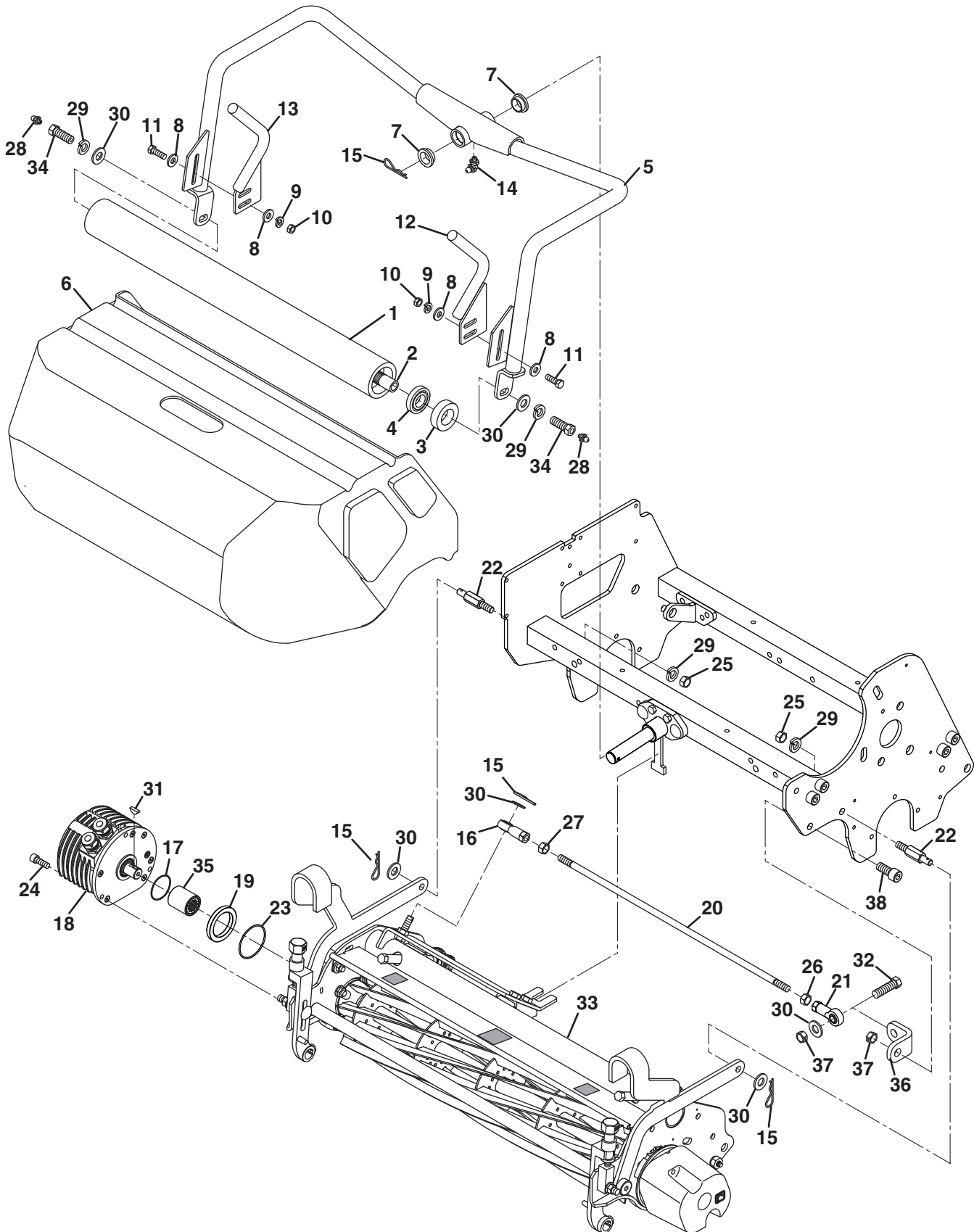
Serial No. 63341 - 2600 and Up

Serial No. 63345 - 2600 and Up

Serial No. 63346 - 2600 and Up

Serial No. 63349 - 2600 and Up

Serial No. 63350 - 2600 and Up



Item	Part No.	Qty.	Description	Serial Numbers/Notes
1	4175221	1	Rear Roller - 18"	Used on 63336, 63345, 63337, 63346
1	1004990	1	Rear Roller - 22"	Used on 63340, 63349, 63341, 63350
2	4175220	1	• Shaft, 18"	Used on 63336, 63345, 63337, 63346
2	3010422	1	• Shaft, 22"	Used on 63340, 63349, 63341, 63350
3	3010286	2	• Seal	
4	3010712	2	• Bearing	
5	4168727	1	Roller Mount - 18"	Used on 63336, 63345, 63337, 63346
5	4136994	1	Roller Mount - 22"	Used on 63340, 63349, 63341, 63350
6	4203300	1	Grass Catcher, 18" Floating Head	Used on 63336, 63345, 63337, 63346
6	4239563	1	Grass Catcher, 22" Floating Head	Used on 63340, 63349, 63341, 63350
7	352726	2	Bushing	
8	453023	8	Flat Washer, 1/4	
9	446128	4	Lockwasher, 1/4 Med.	
10	443102	4	Nut, 1/4-20 Hex	
11	400108	4	Screw, 1/4-20 x 3/4" Hex Head	
12	4140152	1	Mount, Left Side Catcher	
13	4140151	1	Mount, Right Side Catcher	
14	471221	1	Grease Fitting, 1/4-28 90°	
15	460312	4	Hairpin	
16	366317	1	Rod End, 3/8-24	
17	4104720	1	O-Ring, Motor	
18	4261470	1	Motor, Brushless Bi-Directional	Reference M2, See 21.1
19	4265194	1	Adapter, Motor	
20	4169040	1	Rod, Panhard, 18"	Used on 63336, 63345, 63337, 63346
20	4138778	1	Rod, Panhard, 22"	Used on 63340, 63349, 63341, 63350
21	360893	1	Rod End	
22	4140166	2	Pin, Threaded	
23	4268910	1	O-Ring	
24	434028	3	Screw, 1/4-20 x 3/4" Socket Head	
25	443110	2	Nut, 3/8-16 Hex	
26	443112	1	Nut, 3/8-24 Hex	
27	445785	1	Nut, 3/8-24 Left Hand Hex	
28	471214	2	Grease Fitting	
29	446142	5	Lockwasher, 3/8 Heavy	
30	453011	5	Flat Washer, 3/8	
31	463029	1	Key, Woodruff	
32	400264	1	Screw, 3/8-16 x 1-1/4" Hex Head	
33	REF	1	Reel Assembly	See 10.1
34	4156930	2	Screw, 3/8-24 x 1" Special	
35	2812384	1	Coupler	
36	4261071	1	Bracket, Panhard Mount	
37	444762	2	Locknut, 3/8-16 Hex Center	
38	434030	1	Screw, 3/8-16 x 7/8" Hex Socket	

> Change from previous revision

ECLIPSE 2

10.1 Outer Reel Assembly

Floating Head Units Only

Serial No. 63336 - 1651 ~ 2599

Serial No. 63337 - 1651 ~ 2599

Serial No. 63340 - 1651 ~ 2599

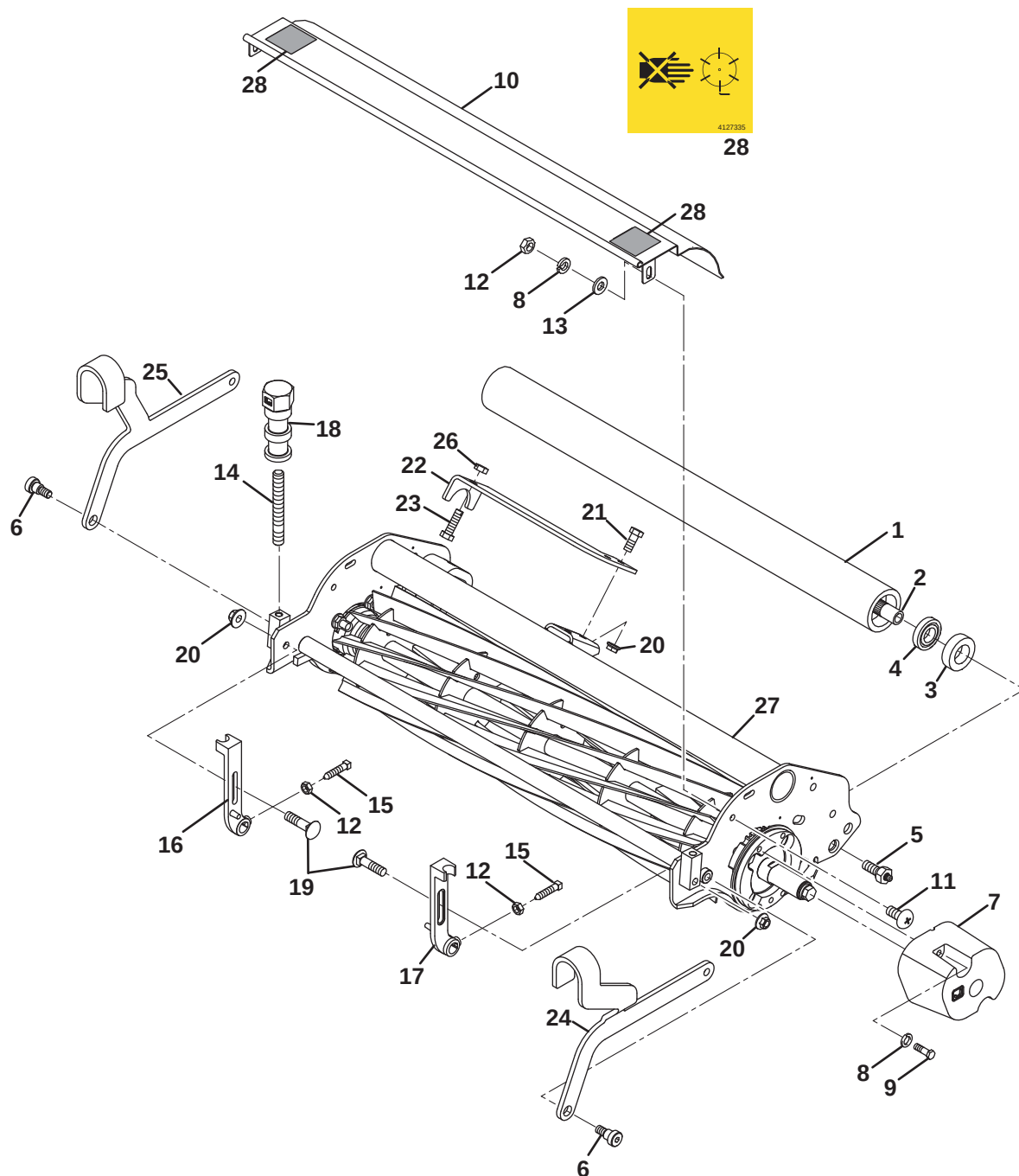
Serial No. 63341 - 1651 ~ 2599

Serial No. 63345 - 1651 ~ 2599

Serial No. 63346 - 1651 ~ 2599

Serial No. 63349 - 1651 ~ 2599

Serial No. 63350 - 1651 ~ 2599



Item	Part No.	Qty.	Description	Serial Numbers/Notes
1	4175221	1	Rear Roller, 18"	Used on 63336, 63345, 63337, and 63346
1	1004990	1	Rear Roller, 22"	Used on 63340, 63349, 63341, and 63350
2	4175220	1	• Shaft, 18" Roller	Used on 63336, 63345, 63337, and 63346
2	3010422	1	• Shaft, 22" Roller	Used on 63340, 63349, 63341, and 63350
3	3010286	2	• Seal	
4	3010712	2	• Bearing	
5	1002224	2	Zerk Bolt	
6	365246	2	Shoulder Bolt	
7	4171380	1	Casting, Counterweight	
8	446130	4	Lockwasher, 1/4 Heavy	
9	400118	2	Screw, 1/4-20 x 1-3/4" Hex Head	
10	2811027	1	Shield, Reel, 18"	Used on 63336, 63345, 63337, and 63346
10	4174640	1	Shield, Reel, 22"	Used on 63340, 63349, 63341, and 63350
11	403782	2	Screw, 1/4-20 x 3/4" Truss Head	
12	443102	4	Nut, 1/4-20 Hex	
13	453023	2	Flat Washer, 1/4	
14	343616	2	Stud	
15	352737	2	Screw, 1/4-20 x 7/8" Sq Hd Set	
16	3008438	1	Roller Bracket	
17	3008439	1	Roller Bracket	
18	3005692	2	Knob, Front Roller Adjusting	
19	441674	2	Carriage Bolt, 5/16-18 x 1-3/4"	
20	445795	4	Nut, 5/16-18 Spiralock Flange	
21	400184	2	Screw, 5/16-18 x 3/4" Hex Head	
22	4175240	1	Bracket, 118F Panhard Rod	Used on 63336, 63345, 63337, and 63346
22	4140163	1	Bracket, 122F Panhard Rod	Used on 63340, 63349, 63341, and 63350
23	4140164	1	Screw, 3/8-16 x 1-1/4 Special	
24	4140284	1	Bar, Left Support	
25	4140285	1	Bar, Right Support	
26	443810	1	Nut, 3/8-16 Hex Jam	
27	N/S	1	Inner Reel Assembly	See 12.1
28	4127335	2	Decal, Danger	

> Change from previous revision

ECLIPSE 2

11.1 Outer Reel Assembly

Floating Head Units Only

Serial No. 63336 - 2600 and Up

Serial No. 63337 - 2600 and Up

Serial No. 63340 - 2600 and Up

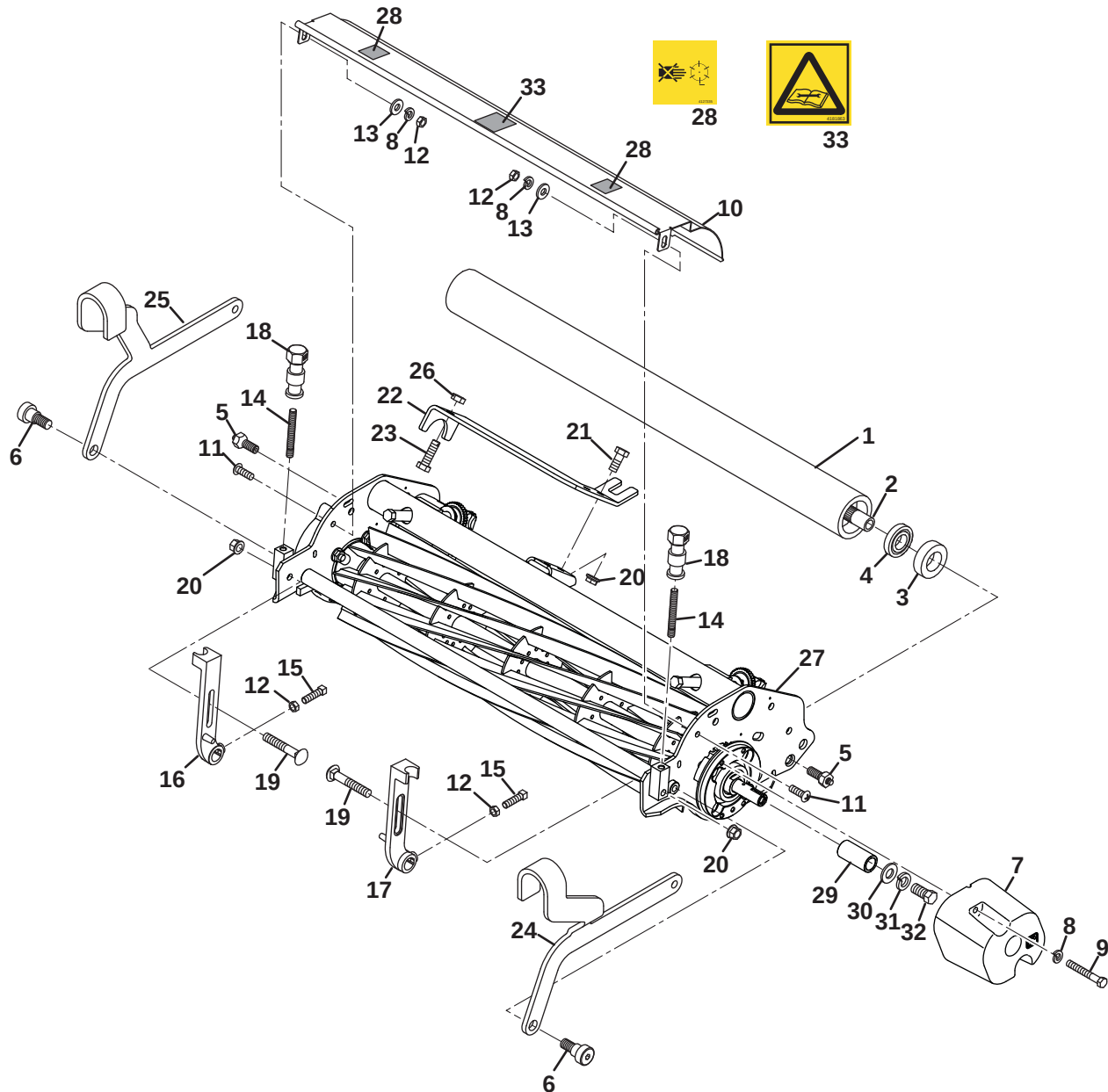
Serial No. 63341 - 2600 and Up

Serial No. 63345 - 2600 and Up

Serial No. 63346 - 2600 and Up

Serial No. 63349 - 2600 and Up

Serial No. 63350 - 2600 and Up



Item	Part No.	Qty.	Description	Serial Numbers/Notes
1	4175221	1	Rear Roller, 18"	Used on Eclipse 2 118F
1	1004990	1	Rear Roller, 22"	Used on Eclipse 2 122F
2	4175220	1	• Shaft, 18" Roller	Used on Eclipse 2 118F
2	3010422	1	• Shaft, 22" Roller	Used on Eclipse 2 122F
3	3010286	2	• Seal	
4	3010712	2	• Bearing	
5	1002224	2	Zerk Bolt	
6	365246	2	Shoulder Bolt	
7	4171380	1	Casting, Counterweight	
8	446130	4	Lockwasher, 1/4 Heavy	
9	400118	2	Screw, 1/4-20 x 1-3/4" Hex Head	
10	2811027	1	Shield, Reel, 18"	Used on Eclipse 2 118F
10	4174640	1	Shield, Reel, 22"	Used on Eclipse 2 122F
11	403782	2	Screw, 1/4-20 x 3/4" Truss Head	
12	443102	4	Nut, 1/4-20 Hex	
13	453023	2	Flat Washer, 1/4	
14	343616	2	Stud	
15	352737	2	Screw, 1/4-20 x 7/8" Sq Hd Set	
16	3008438	1	Roller Bracket	
17	3008439	1	Roller Bracket	
18	3005692	2	Knob, Front Roller Adjusting	
19	441674	2	Carriage Bolt, 5/16-18 x 1-3/4"	
20	445795	4	Nut, 5/16-18 Spiralock Flange	
21	400184	2	Screw, 5/16-18 x 3/4" Hex Head	
22	4277192	1	Bracket, 118F Panhard Rod	Used on Eclipse 2 118F
22	4277193	1	Bracket, 122F Panhard Rod	Used on Eclipse 2 122F
23	4140164	1	Screw, 3/8-16 x 1-1/4 Special	
24	4140284	1	Bar, Left Support	
25	4140285	1	Bar, Right Support	
26	443810	1	Nut, 3/8-16 Hex Jam	
27	N/S	1	Inner Reel Assembly	See 12.1
28	4127335	2	Decal, Danger	
29	367164	1	Spacer	
30	453011	1	Flat Washer, 3/8	
31	446142	1	Lockwasher, 3/8 Heavy	
32	400294	1	Screw, 3/8-24 x 1" Hex Head	
33	4181863	1	Decal, Read Manual For Service	

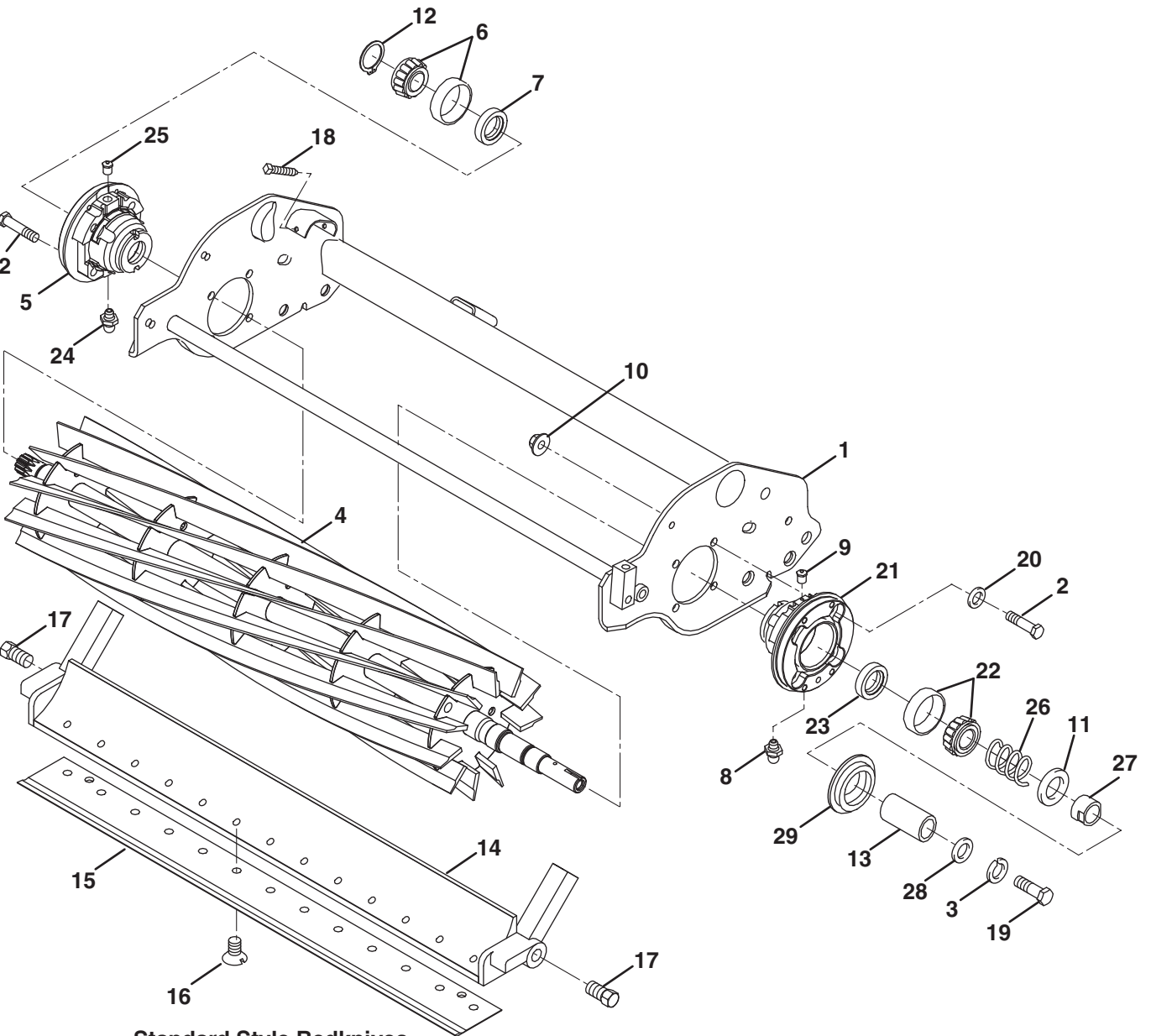
> Change from previous revision

ECLIPSE 2

12.1 Inner Reel Assembly

Floating Head Units Only

Serial No. 63336 - 1651 ~ 2599	Serial No. 63345 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63337 - 1651 ~ 2599	Serial No. 63346 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63340 - 1651 ~ 2599	Serial No. 63349 - 1651 ~ 2599
Serial No. 63341 - 1651 ~ 2599	Serial No. 63350 - 1651 ~ 2599



Standard Style Bedknives
(Secured with screws)

Part Number	Description
5000098	18" Low Profile
● 5002888	18" Super Tournament
4234901	18" Championship
503478	22" Low Profile
503477	22" High Profile
● 5002887	22" Super Tournament
4234900	22" Championship

● Standard Bedknife

Optional MagKnife Bedknives

Part Number	Description
4131371	18" Low Profile
4131373	18" Tournament
4131004	18" Super Tournament
4131369	22" High Profile
4131001	22" Low Profile
4131370	22" Tournament
4131003	22" Super Tournament

Item	Part No.	Qty.	Description	Serial Numbers/Notes
1	4170204	1	Frame, 18" Reel	Used on 63336, 63345, 63337, and 63346
1	5002577	1	Frame, 22" Reel	Used on 63340, 63349, 63341, and 63350
2	400192	8	Screw, 5/16-18 x 1-1/2" Hex Head	
3	446142	1	Lockwasher, 3/8 Heavy	
4	4225504	1	15 Blade, 18" Left Hand Reel	Used on 63337 and 63346
4	4225505	1	15 Blade, 22" Left Hand Reel	Used on 63341 and 63350
4	4170220	1	11 Blade, 18" Left Hand Reel	Used on 63336 and 63345
4	5001101	1	11 Blade, 22" Left Hand Reel	Used on 63340 and 63349
4	5001099	1	9 Blade, 22" Left Hand Reel	Optional Reel
4	5003053	1	7 Blade, 22" Left Hand Reel	Optional Reel
5	1004756	1	Bearing Housing	
6	500534	1	• Bearing, Cup and Cone	
7	336962	1	• Seal, Grease	
8	471214	1	• Grease Fitting	
9	471242	1	• Vent Fitting	
10	445795	8	Nut, 5/16-18 Spirallock Flange	
11	304745	1	Washer	
12	458013	1	Snap Ring	
13	367164	1	Spacer	
14	2811055	1	Backing, 18" Bedknife	
14	2000068	1	Backing, 22" Bedknife	
15	See Chart	1	Bedknife	
16	4252470	AR	Screw, 1/4-20 x 1/2" Bedknife	Package of 100 Screws
17	315298	2	Wheel Bolt, 7/16 x 3/4"	
18	412503	4	Screw, 3/8-16 x 1-1/4" Square Head	
19	400294	1	Screw, 3/8-24 x 1" Hex Head	
20	453009	4	Flat Washer, 5/16	
21	1000480	1	Bearing Housing	
22	500534	1	• Bearing, Cup and Cone	
23	336962	1	• Seal, Grease	
24	471214	1	• Grease Fitting	
25	471242	1	• Vent Fitting	
26	5002151	1	Spring, Compression	
27	364900	1	Nut, Reel	
28	453011	1	Flat Washer, 3/8	
29	163892	1	Seal	

> Change from previous revision

ECLIPSE 2

13.1 Inner Reel Assembly

Floating Head Units Only

Serial No. 63336 - 2600 and Up

Serial No. 63337 - 2600 and Up

Serial No. 63340 - 2600 and Up

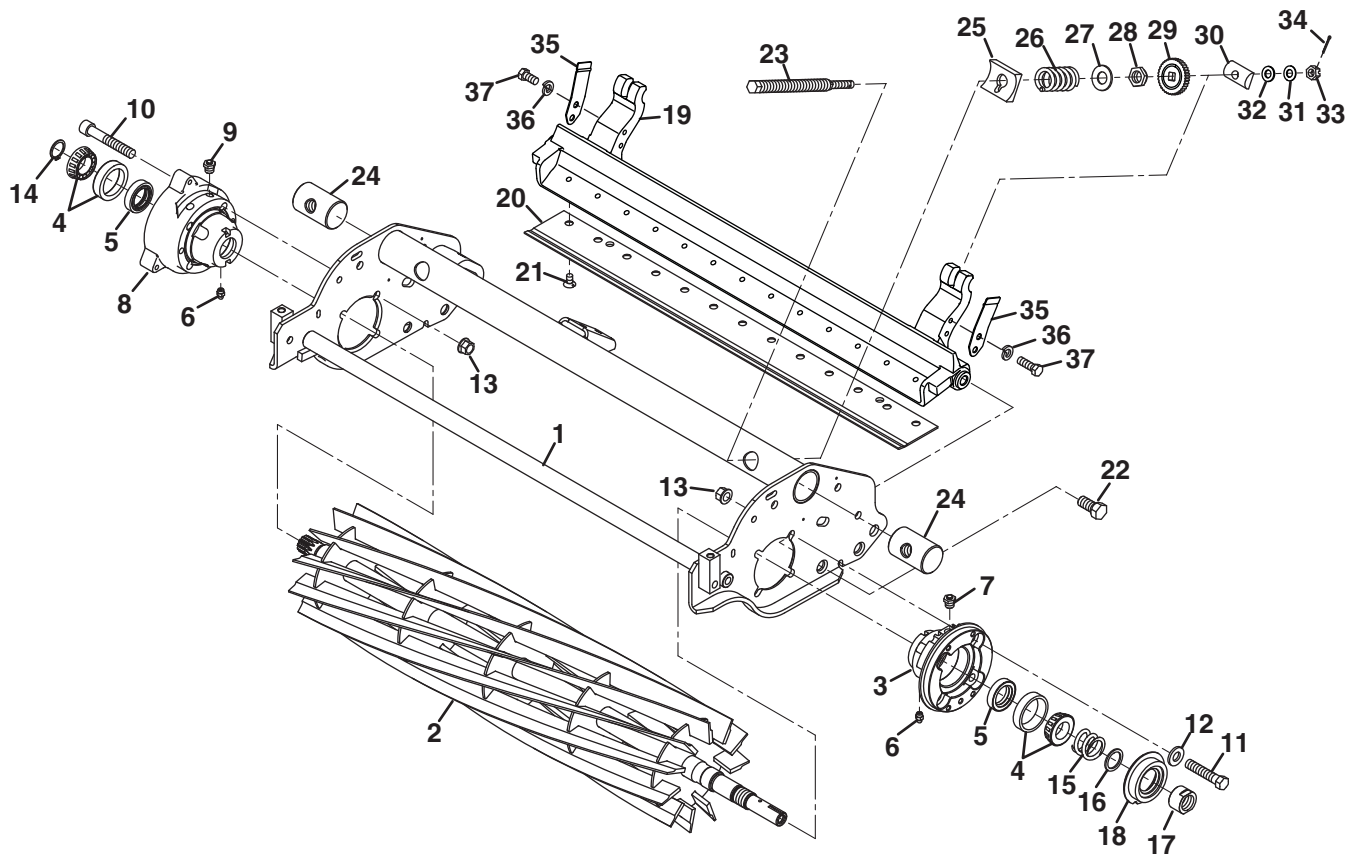
Serial No. 63341 - 2600 and Up

Serial No. 63345 - 2600 and Up

Serial No. 63346 - 2600 and Up

Serial No. 63349 - 2600 and Up

Serial No. 63350 - 2600 and Up



Standard Style Bedknives (Secured with screws)

Part Number	Description
5000098	18" Low Profile
● 5002888	18" Super Tournament
4234901	18" Championship
▲ 5003150	22" Medium Section
503477	22" High Profile
◆ 503478	22" Low Profile
503479	22" Tournament
● 5002887	22" Super Tournament
4234900	22" Championship

▲ Standard Bedknife (7 Blade)

◆ Standard Bedknife (9 Blade)

● Standard Bedknife (11 and 15 Blade)

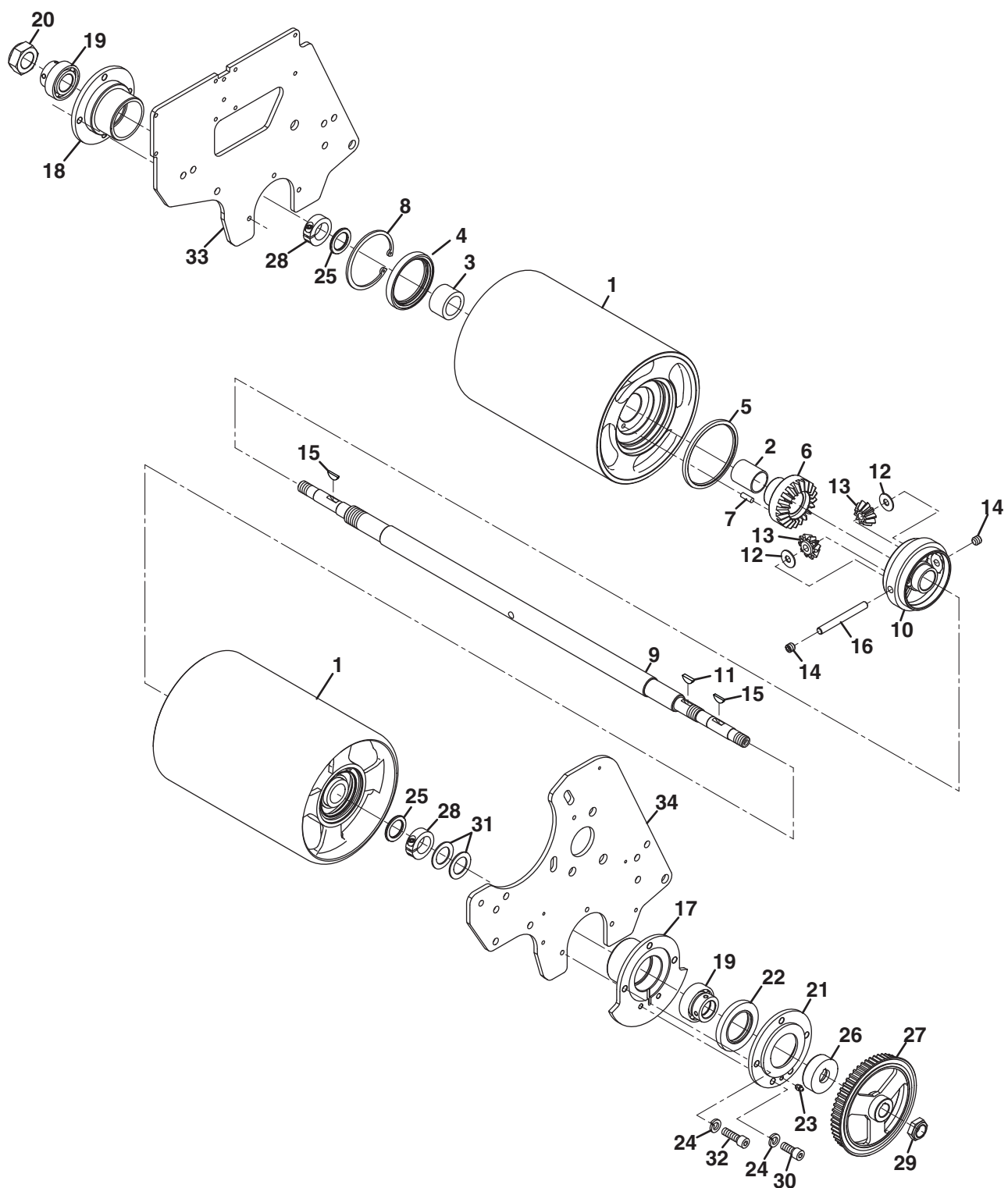
Optional MagKnife Bedknives

Part Number	Description
4131371	18" Low Profile
4131373	18" Tournament
4131004	18" Super Tournament
4131369	22" High Profile
4131001	22" Low Profile
4131370	22" Tournament
4131003	22" Super Tournament

Item	Part No.	Qty.	Description	Serial Numbers/Notes
1	4256224	1	18" Reel Frame	Used on 63336 and 63345 Used on 63337 and 63346 Optional Reel Optional Reel Used on 63340 and 63349 Used on 63341 and 63350
1	4256225	1	22" Reel Frame	
2	4170220	1	Reel, 18" 11 Blade	
2	4225504	1	Reel, 18" 15 Blade	
2	5003053	1	Reel, 22" 7 Blade	
2	5001099	1	Reel, 22" 9 Blade	
2	5001101	1	Reel, 22" 11 Blade	
2	4225505	1	Reel, 22" 15 Blade	
3	1000480	1	Housing, Bearing	
4	500534	1	• Bearing, Cup and Cone	
5	336962	1	• Seal, Grease	Includes Items 4~6
6	471214	1	• Grease Fitting	
7	471240	1	• Vent Fitting	
8	4268330	1	Housing, Bearing	
9	471242	2	• Vent Fitting	
10	434049	4	Screw, 5/16-18 x 2" Socket Head	
11	400192	4	Screw, 5/16-18 x 1-1/2" Socket Head	
12	453009	4	Flat Washer, 5/16	
13	445795	8	Nut, 5/16-18 Spiralock Flange	
14	458013	1	Ring, Snap	
15	5002151	1	Spring, Compression	Package of 100 Screws
16	304745	1	Washer, Reel Shaft	
17	364900	1	Nut, 3/4-16 Reel	
18	163892	1	Seal Assembly	
19	4255751	1	Backing, 18" Bedknife	
19	4255754	1	Backing, 22" Bedknife	
20	See Chart	1	Bedknife	
21	4252470	AR	Screw, Bedknife	
22	315298	2	Bolt, 7/16-20 x 3/4" Wheel	
23	4256228	2	Rod, Bedknife Adjuster	
24	4256227	2	Trunnion, Internal	
25	4256229	2	Cradle, Tube Spring	
26	4256231	2	Spring, Compression	
27	400051	2	Washer, 1/2" Bellville	
28	400050	2	Nut, 1/2-20 Hex Jam Nylock	
29	4256233	2	Washer, Bedknife Adjustment	
30	4256232	2	Trunnion Half	
31	400052	2	Washer, 5/16 Bellville	
32	400065	AR	Washer, Shim	
33	400053	2	Nut, 5/16-24 Hex Slotted	
34	460008	2	Cotter Pin, 5/64 x 3/4"	
35	4256230	2	Spring, Detent	
36	446130	4	Lockwasher, 1/4 Heavy	
37	400104	4	Screw, 1/4-20 x 1/2" Hex Head	

> Change from previous revision

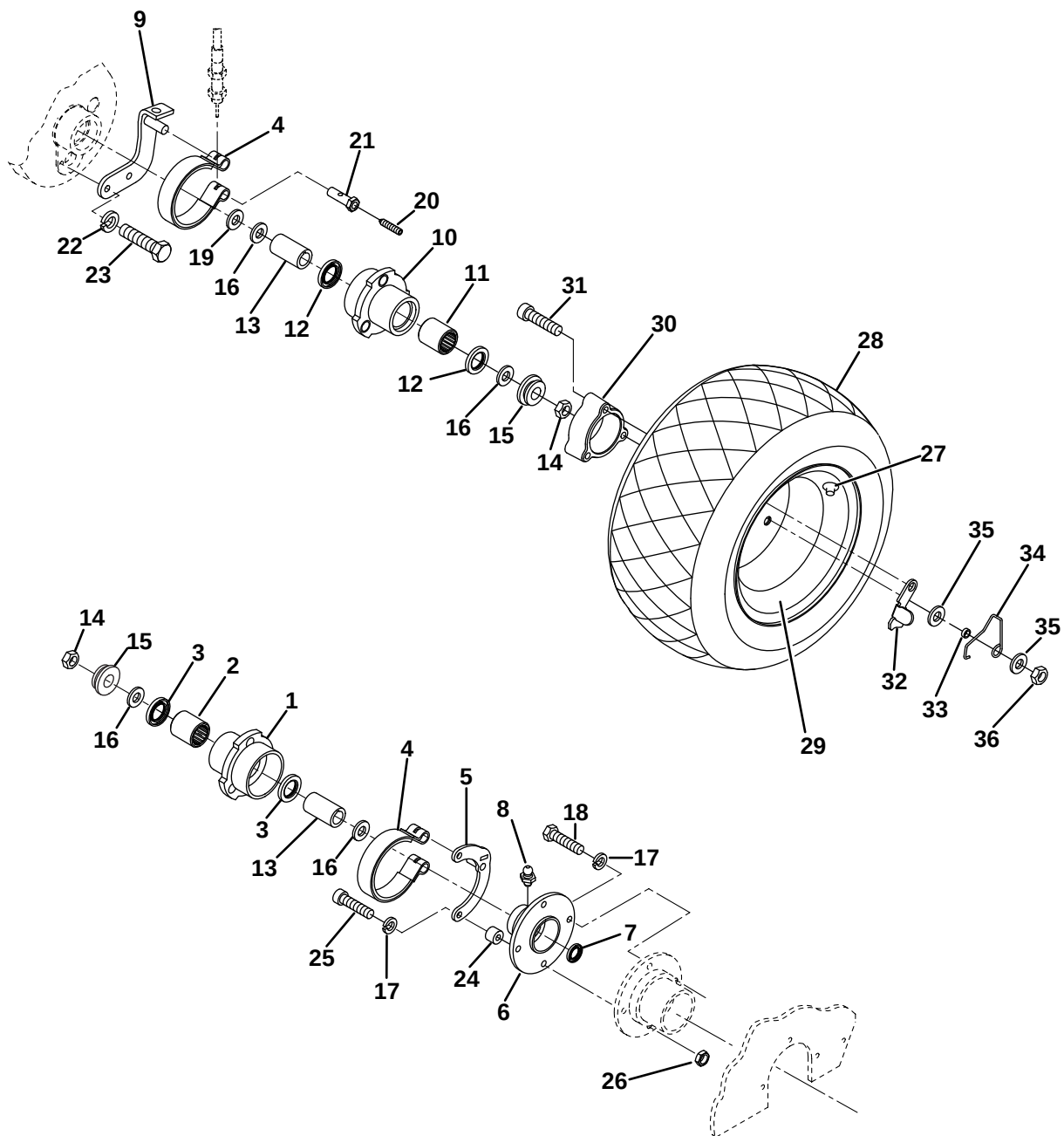
14.1 Differential and Rollers



Item	Part No.	Qty.	Description	Serial Numbers/Notes
1	1000024	2	18" Smooth Roller	See 5.1 See 5.1
1	132655	2	22" Smooth Roller	
1	1000027	2	26" Dimpled Roller	
2	366699	1	• Differential Gear Bushing	
3	366698	1	• Drum Bushing	
4	366701	1	• Grease Seal	
5	366700	1	• Grease Seal	
6	241836	1	• Differential Gear	
7	319085	1	• Pin	
8	458127	1	• Snap Ring	
9	395419	1	18" Roller Shaft	
9	395367	1	22" Roller Shaft	
9	395418	1	26" Roller Shaft	
10	241835	1	Differential	
11	463017	1	Key, #9 Woodruff	
12	308030	2	Thrust Washer	
13	202947	2	Pinion Gear	
14	415563	2	Set Screw, 7/16-20 x 3/8"	
15	463007	2	Key, #7 Woodruff	
16	308028	1	Pinion Shaft	
17	220318	1	Bearing Housing	
18	220319	1	Bearing Housing	
19	366693	2	Bearing	
20	2810096	1	Nut, 1-14 Nylock Hex	
21	241833	1	Seal Cover	
22	366702	1	Grease Seal	
23	471214	1	Grease Fitting	
24	446136	5	Lockwasher, 5/16 Heavy	
25	366697	2	Spacer	
26	366696	1	Spacer	
27	3004484	1	Pulley, 56 Tooth	
28	366695	2	Locking Collar	
29	367029	1	Nut, 3/4-16 Hex Nylock Jam	
30	434024	2	Screw, 5/16-18 x 3/4" Socket Head	
31	361451	2	Washer	
32	434003	3	Screw, 5/16-18 x 1" Socket Head	
33	REF	1	Right Side Frame	
34	REF	1	Left Side Frame	

> Change from previous revision

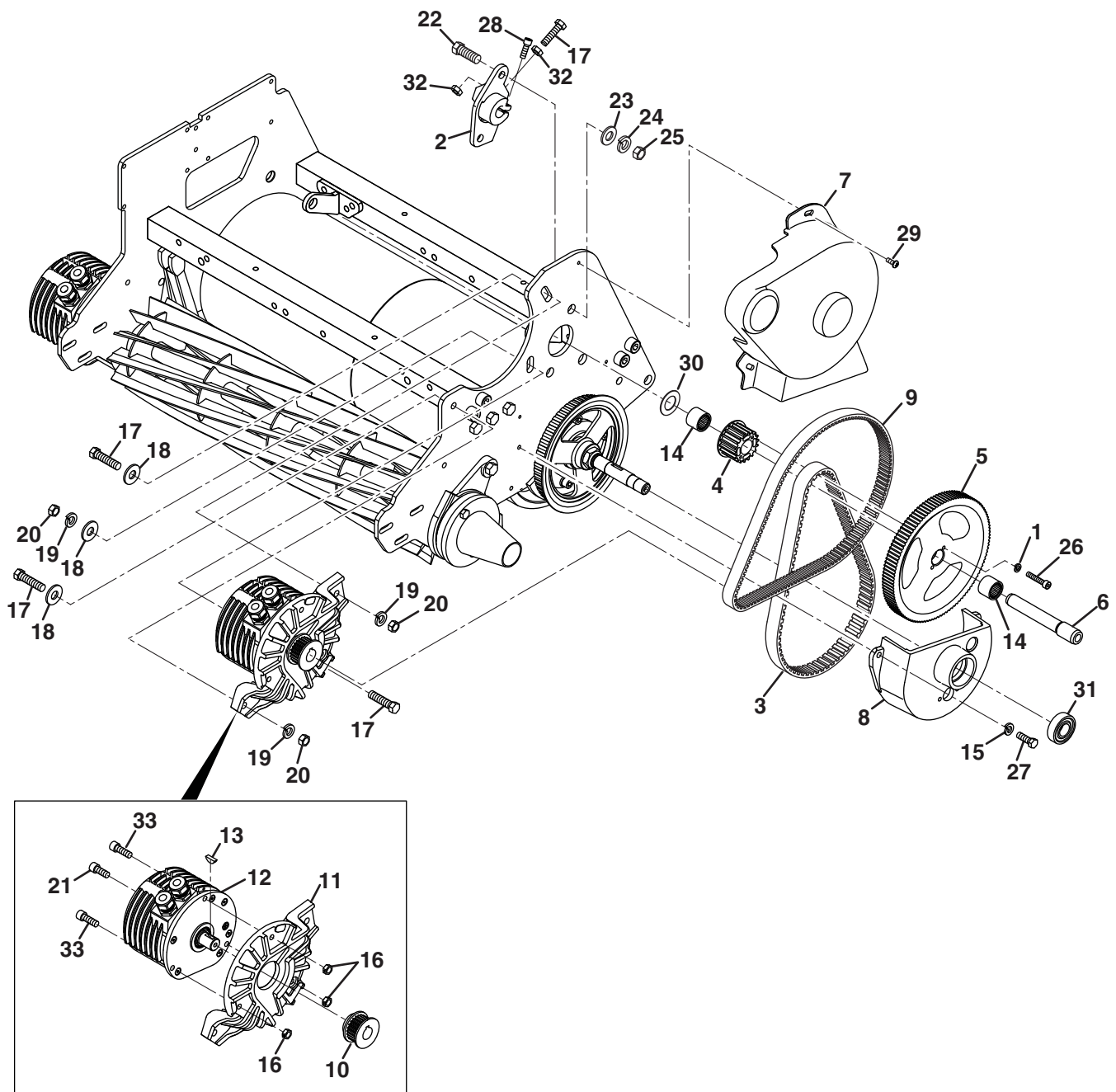
15.1 Parking Brake and Wheels



Item	Part No.	Qty.	Description	Serial Numbers/Notes
1	1000476	1	R.H. Hub	Left Side Only
2	338766	1	• Bearing	
3	366705	2	• Grease Seal	
4	164056	2	Brake Band	
5	132663	1	Brake Mounting Bracket	
6	132658	1	Seal Housing	
7	365753	1	• Grease Seal	
8	4128725	1	• Grease Fitting	
9	164063	1	Brake Mounting Bracket	
10	1000477	1	L.H. Hub	
11	338766	1	• Bearing	
12	366705	2	• Grease Seal	
13	366717	2	Clutch Sleeve	
14	445801	2	Nut, 5/8-18 Hex Jam Lock	
15	366718	2	Latching Collar	
16	366697	4	Bushing	
17	446136	4	Lockwasher, 5/16 Heavy	
18	400188	2	Screw, 5/16-18 x 1" Hex Head	
19	361451	1	Washer	
20	415513	2	Set Screw, 1/4-20 x 1/2"	
21	366742	2	Brake Band Pin	
22	446130	2	Lockwasher, 1/4 Heavy	
23	400108	2	Screw, 1/4-20 x 3/4" Hex Head	
24	366737	2	Spacer	
25	434032	2	Screw, 5/16-18 x 1-3/4" Socket Head	
26	443106	1	Nut, 5/16-18 Hex	
	62293	1	Pneumatic Transport Tire Kit	Optional Accessory
27	360111	2	• Valve	
28	4256477	2	• Tire, 11 x 4-5	
29	4256478	2	• Wheel Rim, 5 x 3"	
30	271920	2	• Wheel Spacer	
31	434049	6	• Screw, 5/16-18 x 2" Socket Head	
32	366719	2	• Latch	
33	366716	6	• Spacer	
34	366704	2	• Spring	
35	453009	12	• Flat Washer, 5/16	
36	444718	6	• Locknut, 5/16-18 Center	

> Change from previous revision

16.1 Belts and Drive Motors

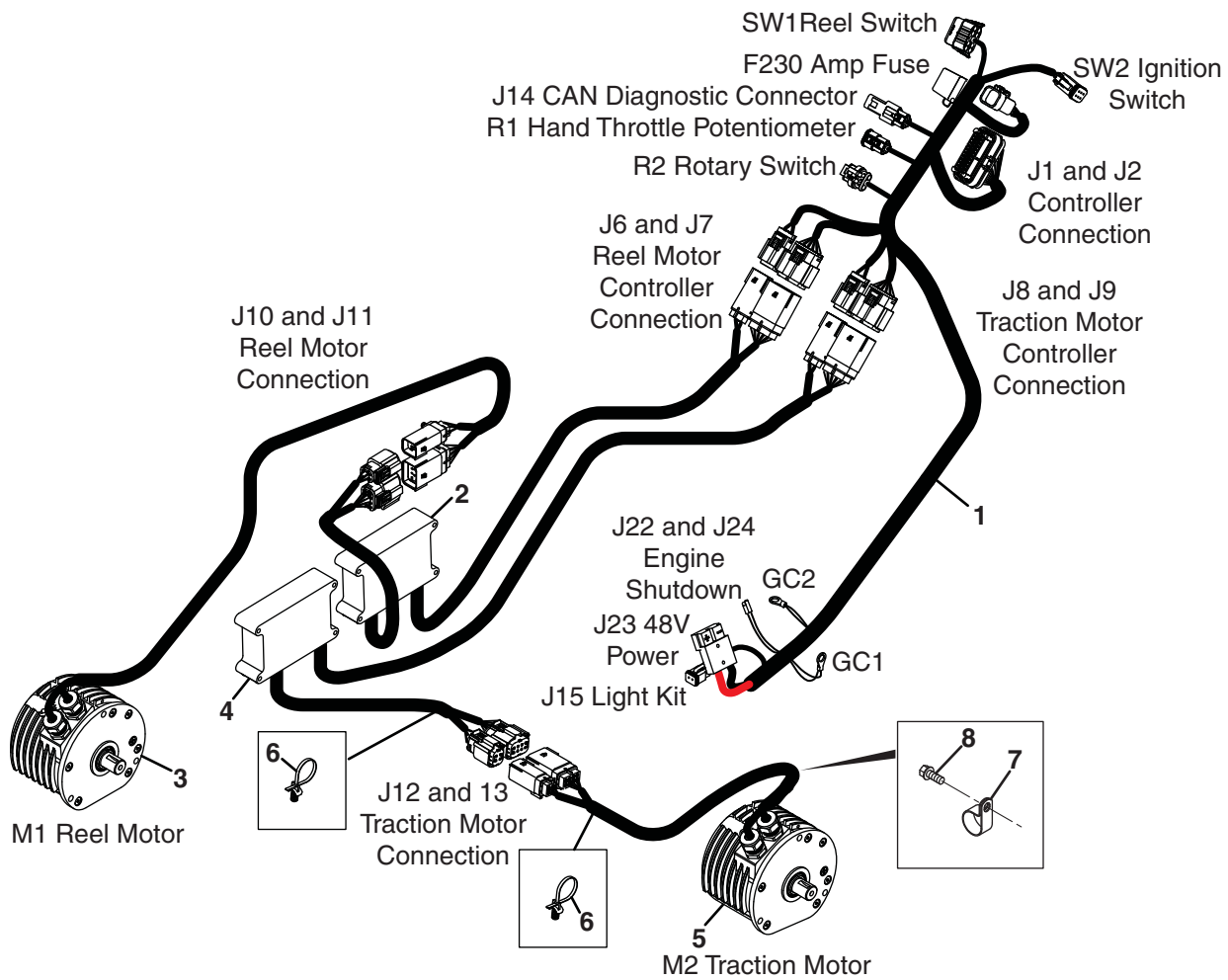


Fixed Head Frame Shown. Floating Head Similar

Item	Part No.	Qty.	Description	Serial Numbers/Notes
1	446116	2	Lockwasher, #10	Reference M2, See 21.1
2	2000148	1	Bracket, Bearing	
3	2811070	1	Belt, Polychain, 80 Tooth	
4	2811223	1	Pully, 18 Tooth	
5	2811107	1	Pully, 112 Tooth	
6	3001273	1	Shaft	
7	4140154	1	Floating Head Pulley Cover	
8	4199640	1	Cover, Belt	
9	2811106	1	Belt, 130 Tooth	
10	2811108	1	Pulley, 23 Tooth	
11	4256571	1	Mount, Motor	
12	4261470	1	Motor, Brushless Bi-Directional	
13	463029	1	Key, Woodruff	
14	367554	2	Bearing, Needle	
15	446130	2	Lockwasher, 1/4 Heavy	
16	444708	3	Locknut, 1/4-20 Center	
17	400190	4	Screw, 5/16-18 x 1-1/4" Hex Head	
18	452006	3	Flat Washer, 5/16	
19	446136	3	Lockwasher, 5/16 Heavy	
20	443106	3	Nut, 5/16-18 Hex	
21	434011	1	Screw, 14-20 x 5/8" Socket Head	
22	400262	2	Screw, 3/8-16 x 1" Hex Head	
23	453011	2	Flat Washer, 3/8	
24	446142	2	Lockwasher, 3/8 Heavy	
25	443110	2	Nut, 3/8-16 Hex	
26	434034	2	Screw, 10-24 x 1" Socket Head	
27	400106	2	Screw, 1/4-20 x 5/8" Hex Head	
28	434031	1	Screw, 1/4-20 x 3/4" Socket Head	
29	409807	3	Screw, 1/4-20 x 3/4" Thread Cutting	
30	359864	AR	Thrust Washer	
31	366707	1	Ball Bearing	
32	443806	2	Nut, 5/16-24 Hex Jam	
33	434028	2	Screw, 1/4-20 x 3/4" Socket Head	

> Change from previous revision

17.1 Harness Routing



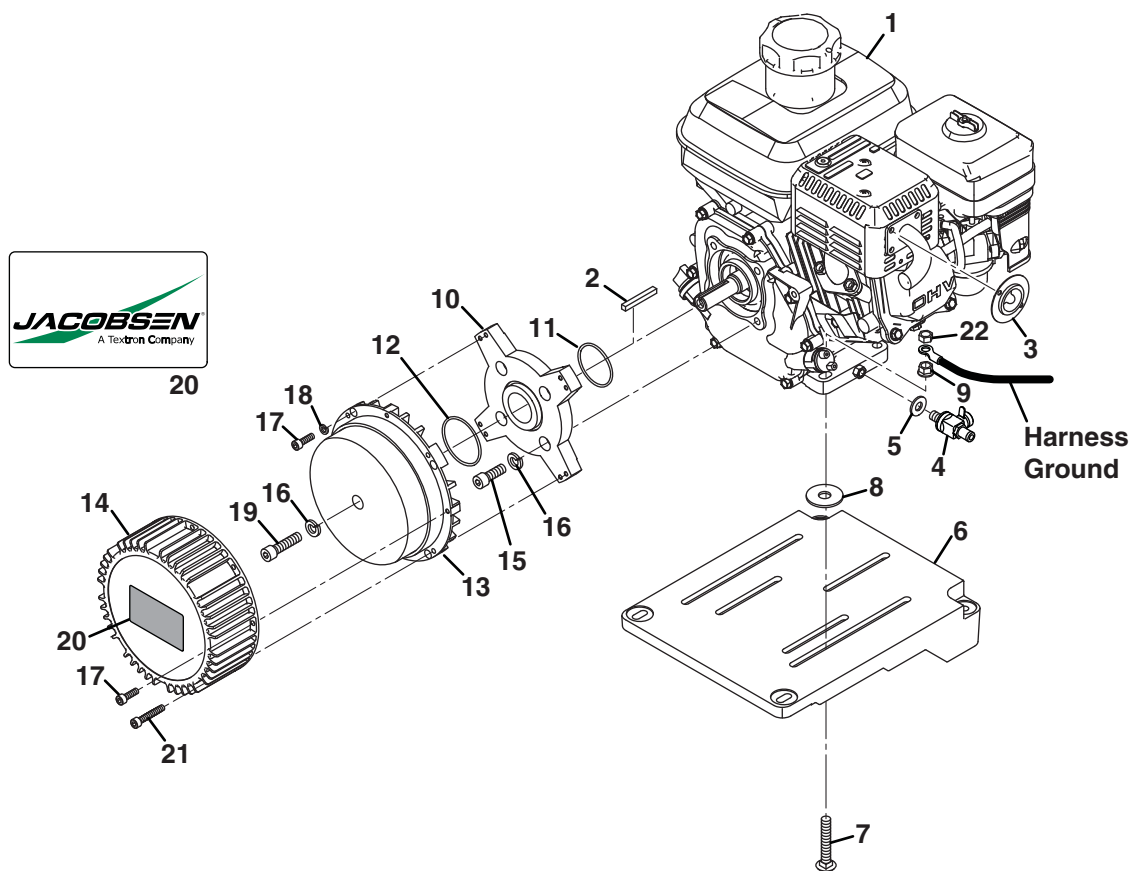
Item	Part No.	Qty.	Description	Serial Numbers/Notes
1	4254330	1	Harness, Main	REFERENCE F1, See 21.1 REFERENCE U1, See 21.1, 4.1 REFERENCE M1, See 21.1, 6.1, 9.1 REFERENCE U2, See 21.1, 4.1 REFERENCE M2, See 21.1, 16.1 Not Shown, harnes to handle.
	4262910	1	• 30 Amp Mini Fuse	
2	4253190	1	Controller, Reel Motor	
3	4261470	1	Motor, Brushless Bi-Directional	
4	4253190	1	Controller, Traction Motor	
5	4261470	1	Motor, Brushless Bi-Directional	
6	4167640	3	Cable Tie, Fir Tree	
7	354080	1	Clamp, 1" Tube	
8	409807	1	Screw, 1/4-20 x 1/2" Thread Cutting	
9	473142	12	Cable Tie, 3/16 x 14"	

> Change from previous revision

18.1 Genset Power Source

63305

Serial No. 63334 - All	Serial No. 63337 - All	Serial No. 63341 - All
Serial No. 63335 - All	Serial No. 63338 - All	
Serial No. 63336 - All	Serial No. 63339 - All	
Serial No. 63337 - All	Serial No. 63340 - All	

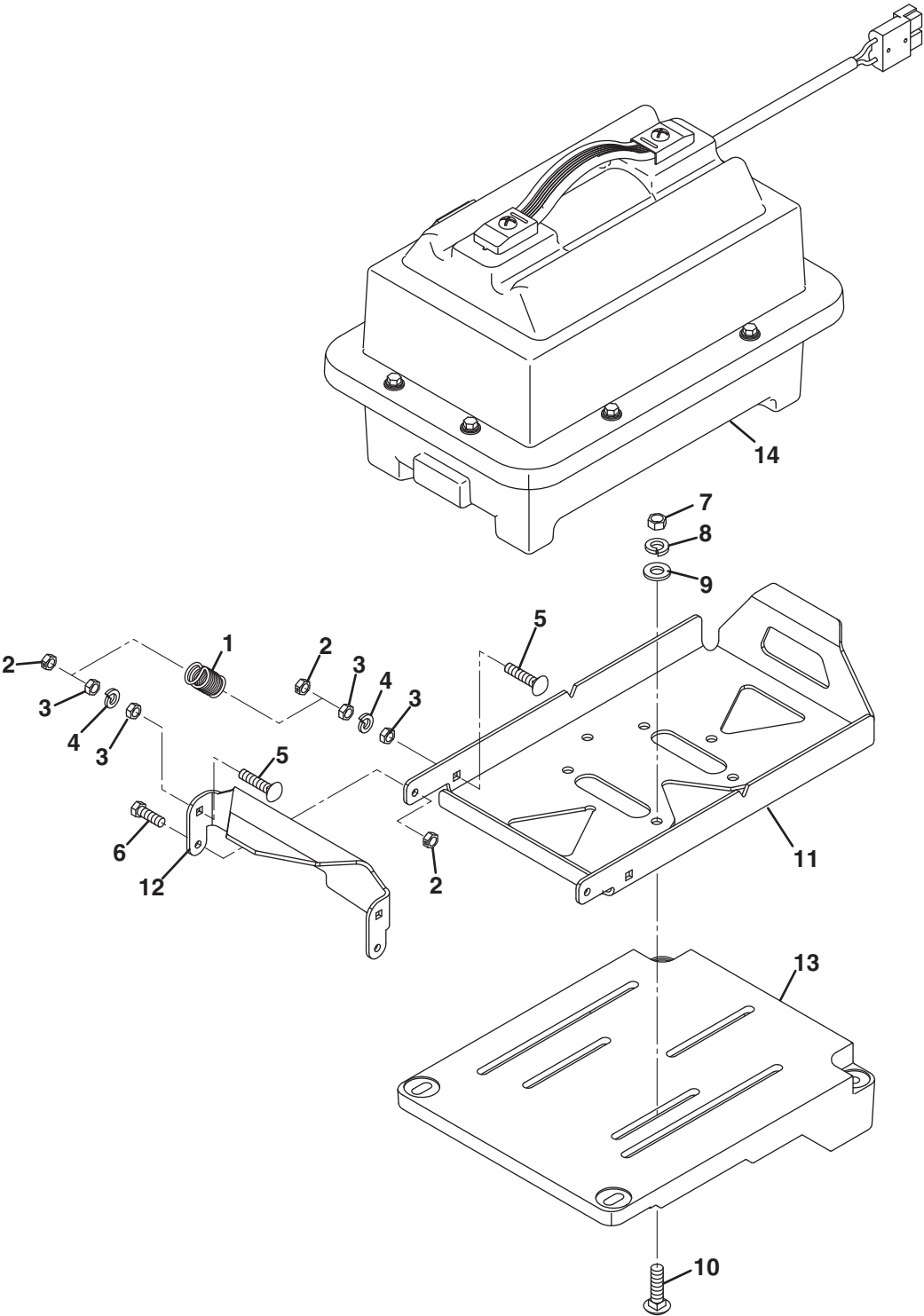


Item	Part No.	Qty.	Description	Serial Numbers/Notes
1	4258930	1	Engine, Honda GX-120	REFERENCE U3, See 21.1
2	320774	1	• Key, 3/16 x1-1/2" Square	
3	4170500	1	Trim, Muffler	
4	4172080	1	Valve, Oil Drain	
5	4187840	1	Gasket, Oil Drain Valve	
6	4253595	1	Mount, Power Source	
7	441674	4	Carriage Bolt, 5/16-18 x 1-3/4"	
8	455043	4	Flat Washer, 3/8	
9	548911	4	Nut, 5/16-18 Hex Flange	
	4258510	1	Generator, Eclipse II	
10	N/S	1	• Generator Adapter Base	
11	N/S	1	• O-Ring, 2" O.D.	
12	N/S	1	• O-Ring, 2-1/4" O.D.	
13	N/S	1	• Generator	
14	N/S	1	• Cover, Generator	
15	434060	4	Screw, 5/16-24 x 7/8" Hex Socket	
16	446136	5	Lockwasher, 5/16 Heavy	
17	450697	8	Screw, M5-.8 x 16 mm Hex Socket	
18	450409	4	Lockwasher, M5	
19	800646	1	Screw, 5/16-24 x 1-1/4" Hex Socket	
20	4182386	1	Decal, Jacobsen	
21	450700	4	Screw, M5-.5 x 30 mm Hex Socket	
22	443806	1	Nut, 5/16-18 Hex Jam	Wire Harness Ground Wires

> Change from previous revision

19.1 Battery Power Source
63306

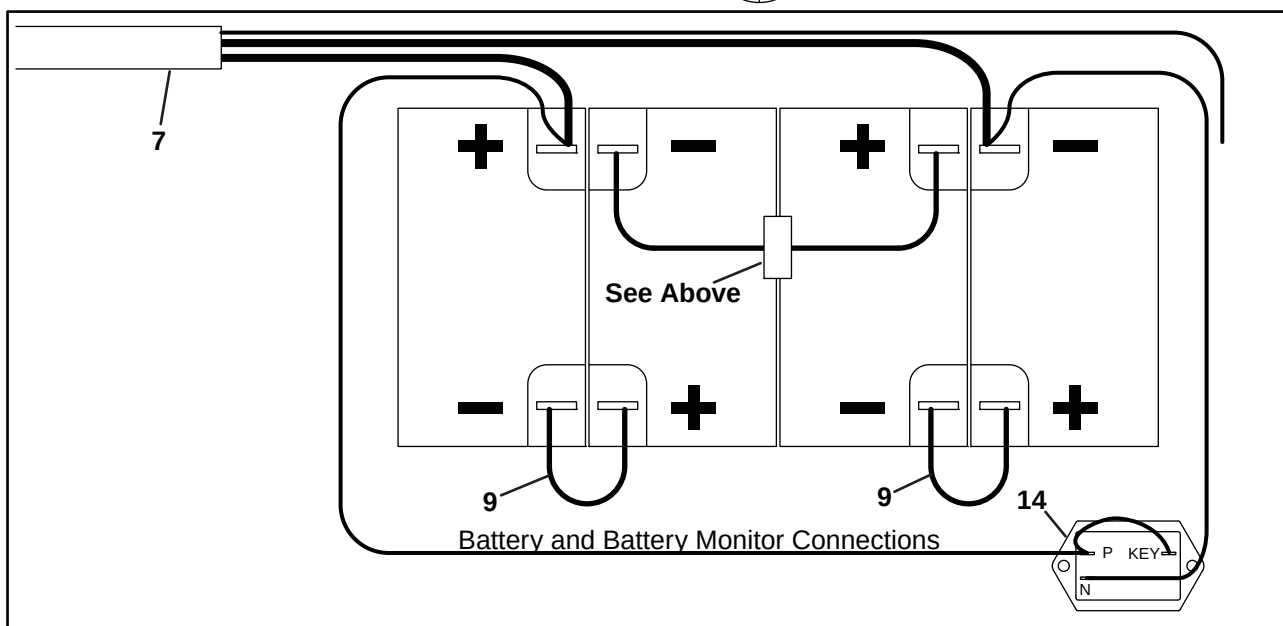
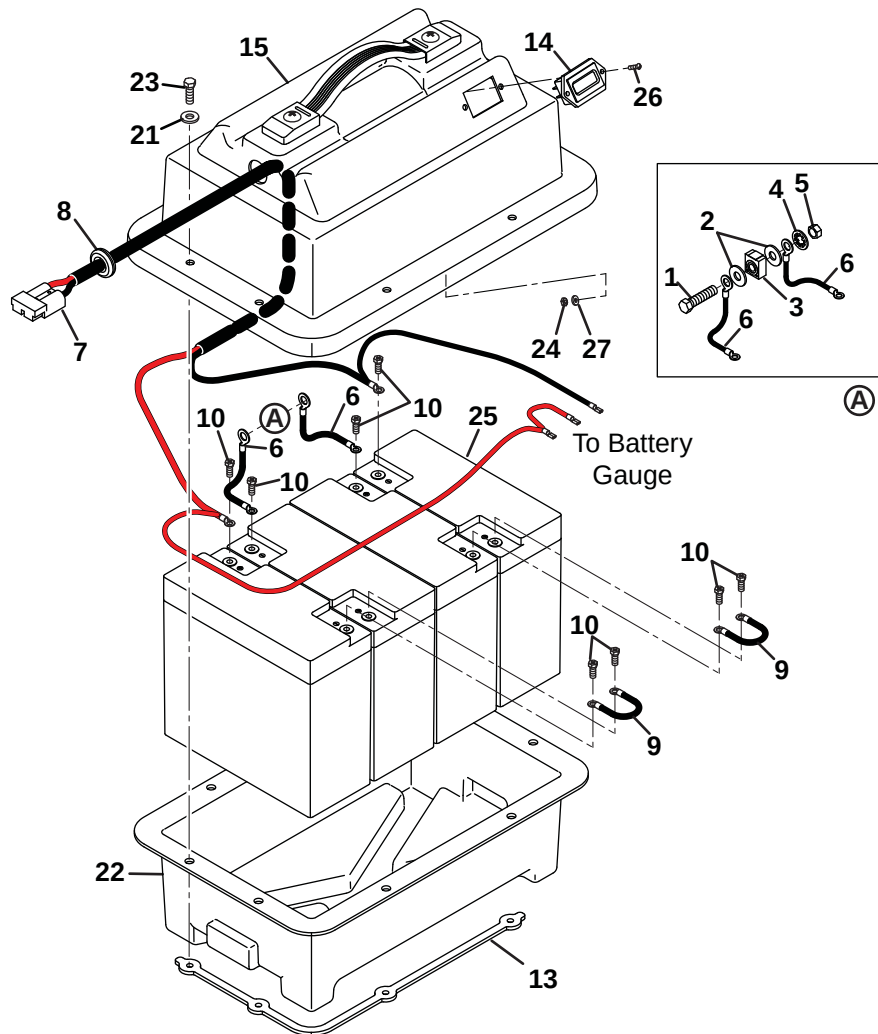
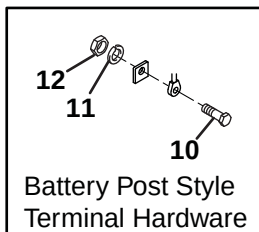
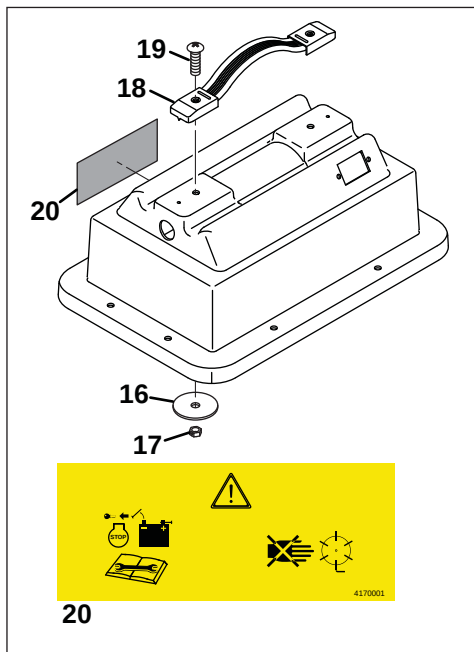
Serial No. 63343 - All	Serial No. 63347 - All	Serial No. 63341 - All
Serial No. 63344 - All	Serial No. 63348 - All	
Serial No. 63345 - All	Serial No. 63349 - All	
Serial No. 63346 - All	Serial No. 63350 - All	



Item	Part No.	Qty.	Description	Serial Numbers/Notes
1	2809837	2	Spring, Extension	See 20.1
2	444708	6	Locknut, 1/4-20 Center	
3	443102	8	Nut, 1/4-20 Hex	
4	446130	4	Lockwasher, 1/4 Heavy	
5	441604	4	Carriage Bolt, 1/4-20 x 1"	
6	400108	2	Screw, 1/4-20 x 3/4 Hex Head	
7	443106	3	Nut, 5/16-18 Hex	
8	446136	3	Lockwasher, 5/16 Heavy	
9	453009	3	Flat Washer, 5/16	
10	440082	3	Carriage Bolt, 5/16-18 x 1"	
11	4104080	1	Battery Tray	
12	2811206	1	Clip	
13	4253595	1	Power Module Mount	
14	68668	1	Battery Pack	

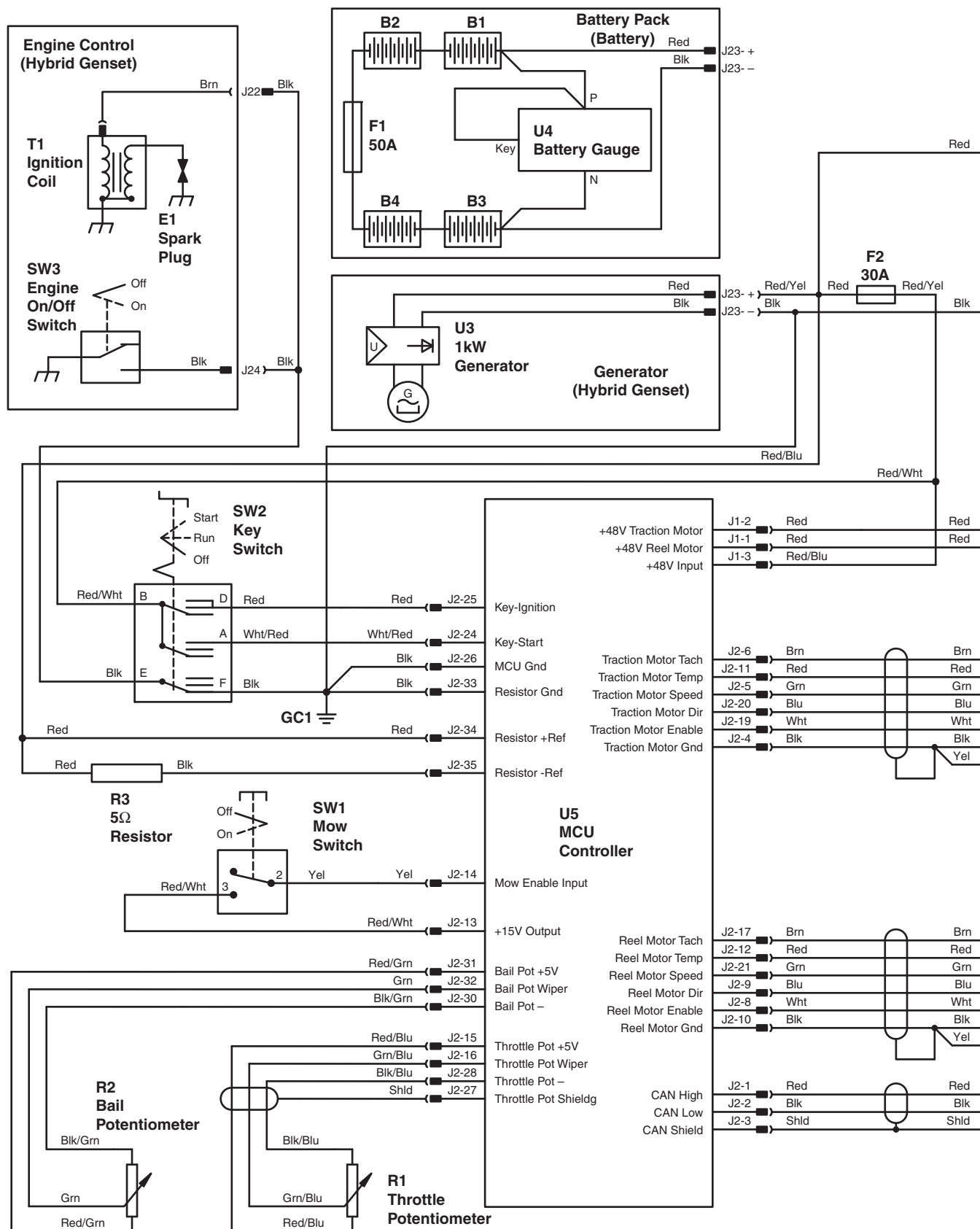
> Change from previous revision

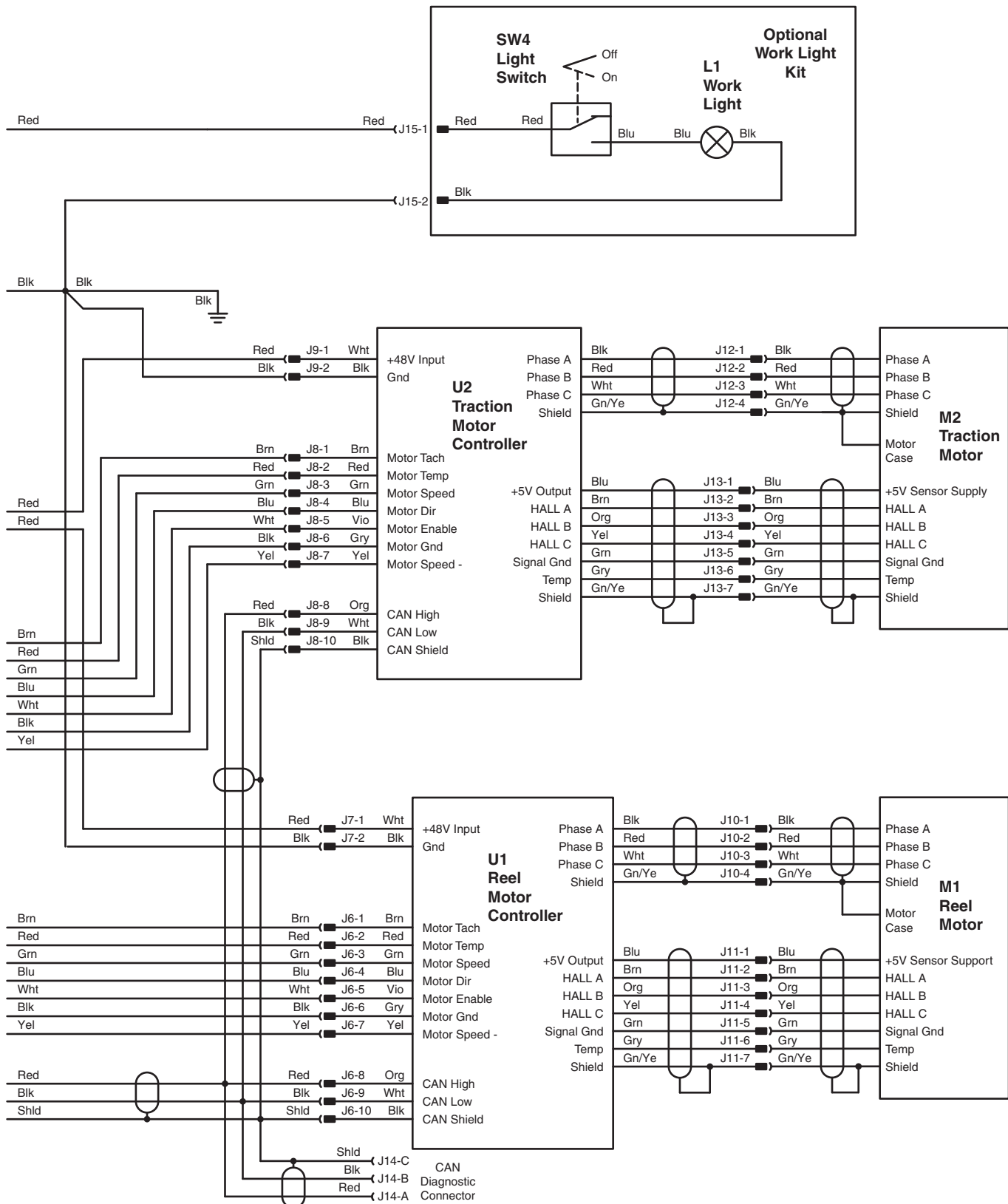
20.1 Battery Case



Item	Part No.	Qty.	Description	Serial Numbers/Notes
	68668	1	Battery Case	Does Not Include Batteries
1	4105660	1	• Screw, 5/16-18 x 1-1/4" Nylon	Reference F1, See 21.1
2	452004	2	• Flat, Washer 1/4	
3	4105800	1	• Fuse, 50A	
4	447214	1	• Lockwasher, 5/16 Internal	
5	443106	1	• Nut, 5/16 Hex	
6	2811664	2	• Cable	
7	2811662	1	• Main Cable	
8	366984	1	• Grommet	
9	2811663	2	• Cable, Jumper	
10	403741	8	• Screw, #8-32 x 5/8" Hex Head	
11	444306	8	• Nut, 8-32 Hex	
12	446112	8	• Lockwasher, #8 Heavy	
13	4101600	2	• Strap, Battery Case	
14	4245270	1	• Gauge, Battery	Reference U4, See 21.1 Includes Decals
15	2811221	1	• Lid, Battery Case	
16	455058	2	• • Flat Washer, 1/4	
17	444708	2	• • Locknut, 1/4-20, Center Lock	
18	2811220	1	• • Handle, Battery Case	
19	404022	2	• • Screw, 1/4-20 x 1" Truss Head	
20	4170001	1	• • Decal, Danger	
21	453023	8	• Flat Washer, 1/4	
22	2809762	1	• Battery Case, Lower Half	
23	408851	8	• Screw, 1/4-20 x 3/4" Hex Self Tap	
24	444304	2	Nut, #6-32 Hex	
25	N/S	4	Battery, 12V	Reference B1, B2, B3, B4, See 21.1
26	402006	2	Screw, #6-32 x 1/2" Slotted Round	
27	450419	2	Flat Washer, #6	

> Change from previous revision

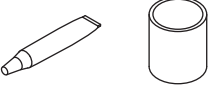
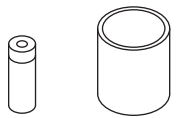
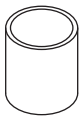
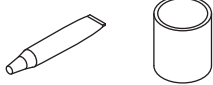
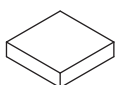




ECLIPSE 2

Item	Reference Illustration	Part Number	Description	Serial Numbers/Notes
B1	See 20.1	N/S	12 Volt SLA Battery	Obtain batteries locally or through your Jacobsen Dealer Battery Power Module Only
B2	See 20.1	N/S	12 Volt SLA Battery	
B3	See 20.1	N/S	12 Volt SLA Battery	
B4	See 20.1	N/S	12 Volt SLA Battery	
E1	Not Shown	N/S	Spark Plug	Included with Engine
F1	See 20.1	4105800	50 Amp Fuse (Battery)	Battery Power Module Only
F2	Not Shown	4262910	30 Amp Fuse (Main)	Included with Harness
L1	Not Shown	4187221	48V Work Light	Part of optional light kit 63320
M1	See 6.1 or 9.1	4261470	Reel Motor	Included with Engine
M2	See 16.1	4261470	Traction Motor	
R1	See 2.1	4260432	Hand Throttle Potentiometer	
R2	See 2.1	4145428	Bail Lever Potentiometer	
R3	See 4.1	4260610	Resistor, 5Ω Ceramic	
SW1	See 1.1	4165020	Key Switch	
SW2	See 1.1	4130132	Reel Switch	
SW3	Not Shown	N/S	Engine Shut Down Switch	
SW4	Not Shown	4208861	Light Switch	
T1	Not Shown	N/S	Ignition Coil	
U1	See 4.1	4253190	Reel Motor Controller	
U2	See 4.1	4253190	Traction Motor Controller	
U3	See 18.1	4258510	Generator, 1kW	
U4	See 20.1	4245270	Battery Gauge	
U5	See 1.1	4253551	MCU Controller	

Fluids and Compounds

Hydraulic Fluid*		
5001405	Two 2-1/2 Gallon Container of ISO VG68 Oil	
5001404	One 5 Gallon Pail of ISO VG68 Oil	
2500548	Two 2-1/2 Gallon Container of 10W30 Oil	
2500546	One 5 Gallon Pail of 10W30 Oil	
503409	Two 2-1/2 Gallon Container of ATF Fluid	
503407	One 5 Gallon Pail of ATF Fluid	
2-Cycle Oil		
554599	Twenty Four 8 Ounce Plastic Container	
Grease		
5000067	One 5 Gallon Pail OO-Grease	
5000068	Twenty Four 8 Ounce Tube OO-Grease	
Paint		
4184140	12 Ounce Orange Aerosol Can	
2500789	Twelve 1 Quart Can Orange	
546409	Two 1 Gallon Can Orange	
5002631	Hunter Green Aerolol Can	
838140	16 Ounce Ransomes Green Aerosol Can	
4112764	1 Quart Can Ransomes Green	
Lapping Compound		
5002488	One 10 Pound Pail of 80 Grit	
5002490	One 25 Pound Pail of 80 Grit	
5002489	One 10 Pound Pail of 120 Grit	
5002491	One 25 Pound Pail of 120 Grit	
Specialty Compound		
365422	5.3 Ounce Tube of Electrical Insulating Gel	
5001581	14 Ounce Can of Lubriplate Multi Lube A	
523248	Chain Lubricant	
4136736	Zinc Spray Corrosion Protection	
Biodegradable Hydraulic Fluid*		
5003102	One 55 Gallon Drum Jacobsen GreensCare 68	
5003103	One 5 Gallon Pail Jacobsen GreensCare 68	
5003105	One 55 Gallon Drum Jacobsen GreensCare 46	
5003104	One 5 Gallon Pail Jacobsen GreensCare 46	
4115976	One 55 Gallon Drum Jacobsen GreensCare 32	
4115977	One 5 Gallon Pail Jacobsen Greens Care 32	
4114701	GreensCare Bio-Flush	
5003106	Twenty Four 14 Ounce Tube Greens Care Grease	
O-Ring Kit		
5002452	SAE O-Ring Boss (3/32 ~ 2" Tube O.D.)	
5002453	Common O-Ring Kit	
5002454	O-Ring Face Seal ORFS (-4 ~ -24 ORS Tube Size)	
Right Start Kit for New Machines		
See your local Jacobsen Dealer		
On-Time Maintenance Kit		
See your local Jacobsen Dealer		

* Refer to the Operator's manual or the Parts & Maintenance Manual for the correct hydraulic oil requirements for your machine. Jacobsen offers a High Usage Parts Catalog illustrating commonly used Parts through easy to read line Drawings. See your local Jacobsen Dealer for a copy.

INDEX

1000024.....	93	3008974.....	79	366737.....	95	4117466.....	73
1000027.....	93	3010286....	81, 83, 85, 87	366742.....	95	412503.....	89
1000476.....	95	3010422....	81, 83, 85, 87	366984.....	105	4127335.....	79, 85, 87
1000477.....	95	3010712....	81, 83, 85, 87	367029.....	75, 93	4127340.....	65
1000480.....	89, 91	304745.....	77, 89, 91	367164.....	75, 87, 89	4127931.....	73
1002224.....	85, 87	306998.....	71	367512.....	75	4128725.....	77, 95
1004756.....	89	308028.....	93	367554.....	97	4128933.....	67
1004990....	81, 83, 85, 87	308030.....	93	395367.....	93	4130132.....	65, 108
132655.....	93	315298.....	89, 91	395418.....	93	4131001.....	77, 89
132658.....	95	319085.....	93	395419.....	93	4131003.....	77, 89
132663.....	95	320774.....	101	400050.....	91	4131004.....	89
163892.....	89, 91	332844.....	73	400051.....	91	4131005.....	77
164056.....	95	336962.....	89, 91	400052.....	91	4131369.....	77, 89
164063.....	95	338766.....	95	400053.....	91	4131370.....	77, 89
2000067.....	65	343616.....	79, 85, 87	400058.....	71	4131371.....	89
2000068.....	89	344132.....	71	400065.....	91	4131373.....	89
2000072.....	79	352726.....	81, 83	400104.....	91	4131618.....	65
2000074.....	77	352737.....	79, 85, 87	400106.....	97	4136325.....	67
2000075.....	77	354080.....	99	400108.....	75, 81, 83, 95,	4136328.....	67
2000076.....	77	359864.....	97	103		4136366.....	67
2000148.....	97	360111.....	95	400112.....	79	4136994.....	81, 83
202947.....	93	360893.....	81, 83	400118.....	85, 87	4137303.....	67
220318.....	93	361139.....	71	400184.....	85, 87	4137577.....	81
220319.....	93	361451.....	93, 95	400186.....	71	4138778.....	81, 83
241833.....	93	364154.....	67	400188.....	95	4139660.....	79
241835.....	93	364164.....	71	400190.....	71, 97	4139661.....	79
241836.....	93	364441.....	79	400192.....	89, 91	4139662.....	79
241927.....	79	364900.....	77, 89, 91	400194.....	73	4139878.....	67
241928.....	79	365246.....	85, 87	400196.....	71	4140151.....	81, 83
271920.....	95	365501.....	77	400198.....	71	4140152.....	81, 83
2809762.....	105	365753.....	95	400200.....	73	4140154.....	97
2809837.....	103	366317.....	81, 83	400204.....	71	4140163.....	85
2809900.....	69	366648.....	75	400258.....	75	4140164.....	85, 87
2809901.....	69	366650.....	77	400262.....	97	4140166.....	81, 83
2810096.....	93	366653.....	75	400264.....	75, 81, 83	4140284.....	85, 87
2811027.....	85, 87	366693.....	93	400268.....	65, 71	4140285.....	85, 87
2811055.....	89	366695.....	93	400274.....	69	4145428.....	67, 108
2811070.....	97	366696.....	93	400286.....	69	4147696.....	67
2811106.....	97	366697.....	93, 95	400294.....	75, 87, 89	415513.....	95
2811107.....	97	366698.....	93	400404.....	71	415563.....	93
2811108.....	97	366699.....	93	400410.....	71	4156781.....	67
2811206.....	103	366700.....	93	402006.....	105	4156930.....	81, 83
2811220.....	105	366701.....	93	402022.....	67	4165020.....	65, 108
2811221.....	105	366702.....	93	402056.....	65	4167541.....	75
2811223.....	97	366704.....	95	403741.....	105	4167640.....	99
2811559.....	69	366705.....	95	403782.....	85, 87	4168727.....	81, 83
2812384.....	75, 81, 83	366707.....	97	404016.....	71	4169040.....	81, 83
3001273.....	97	366708.....	65	404022.....	105	4169640.....	73
3001610.....	75	366709.....	75	408851.....	105	4170001.....	105
3004484.....	93	366715.....	71	409807.....	65, 71, 97, 99	4170202.....	77
3005692.....	79, 85, 87	366716.....	95	4101600.....	105	4170203.....	77
3007820.....	79	366717.....	95	4104080.....	103	4170204.....	89
3007821.....	79	366718.....	95	4104720.....	75, 81, 83	4170220.....	89, 91
3007822.....	79	366719.....	95	4105281.....	77	4170500.....	101
3008438.....	85, 87	366726.....	75	4105660.....	105	4171380.....	85, 87
3008439.....	85, 87	366727.....	75	4105800.....	105, 108	4172080.....	101

INDEX

417242.....	81	4256571.....	97	441688.....	73	458006.....	69
4172945.....	77	4256578.....	67	44310267, 79, 81, 83, 85,		458013.....	77, 89, 91
4174640.....	85, 87	4256692.....	67	87, 103		458127.....	93
4175220....	81, 83, 85, 87	4257453.....	73	443106 .. 79, 95, 97, 103,		460008.....	91
4175221....	81, 83, 85, 87	4257455.....	71	105		460312.....	81, 83
4175240.....	85	4257457.....	71	443110 65, 75, 81, 83, 97		461181.....	65
4179720.....	77	4257470.....	73	443112.....	81, 83	461381.....	65
4179780.....	75	4257770.....	71	443118.....	71	463007.....	93
4181863.....	87	4257813.....	69	443806.....	97, 101	463017.....	93
4182386.....	101	4257814.....	69	443810.....	71, 85, 87	463029	75, 81, 83, 97
4187221.....	108	4258190.....	73	443828.....	69	47121475, 81, 83, 89, 91,	
4187840.....	101	4258510.....	101, 108	444304.....	67, 105	93	
4193060.....	71	4258590.....	71	444306.....	105	471221.....	81, 83
4196280.....	67	4258790.....	65	444708.....	97, 103, 105	471240.....	91
4199640.....	97	4258791.....	65	444718.....	67, 71, 79, 95	471242.....	75, 89, 91
4203300.....	81, 83	4258830.....	65	444758.....	71	473142.....	99
4208861.....	108	4258930.....	101	444762.....	81, 83	5000098.....	77, 89
4223946.....	77	4259130.....	71	445245.....	71	5000141.....	77
422504.....	67	4260432.....	67, 108	445770.....	65	5001099.....	89, 91
4225502.....	77	4260610.....	108	445785.....	81, 83	5001101.....	89, 91
4225504.....	89, 91	4260810.....	65	445795.....	85, 87, 89, 91	5002151.....	77, 89, 91
4225505.....	89, 91	4261071.....	81, 83	445801.....	95	5002577.....	89
4234900.....	89	4261470... 75, 81, 83, 97,		445802.....	73	5002887.....	77, 89
4234901.....	77, 89	99, 108		445808.....	69	5002888.....	77, 89
4239563.....	81, 83	4264210.....	71	446112.....	105	5003053.....	89, 91
4245270.....	105, 108	4265170.....	65	446116.....	97	500534.....	77, 89, 91
4247754.....	73	4265171.....	65	446128.....	81, 83	503477.....	77, 89
4247755.....	71	4265172.....	65	44613067, 75, 79, 85, 87,		503478.....	77, 89
4252470.....	77, 89, 91	4265194.....	83	...91, 95, 97, 103		545940.....	77
4253154.....	73	4265710.....	71	44613671, 75, 79, 93, 95,		548911.....	73, 101
4253155.....	73	4265790.....	71	97, 101, 103		557775.....	75
4253156.....	73	4268330.....	91	44614265, 69, 71, 75, 81,		62293.....	95
4253157.....	73	4268910.....	83	83, 87, 89, 97		64163-04.....	73
4253190.....	71, 99, 108	4273518.....	73	447214.....	105	68668.....	103, 105
4253310.....	65	4277191.....	73	447224.....	69	800271.....	71
4253330.....	65	4277192.....	87	450409.....	101	800646.....	101
4253551.....	65, 108	4277193.....	87	450419.....	105	800710.....	73
4253595.....	71, 101, 103	4324900.....	77	450697.....	101	845279.....	81
4254050.....	65	434003.....	93	450700.....	101		
4254330.....	99	434011.....	97	452004.....	65, 105		
4255550.....	71	434024.....	81, 93	452006.....	71, 97		
4255551.....	71	434028.....	75, 83, 97	453005.....	67		
4255751.....	91	434029.....	67, 81	45300971, 73, 89, 91, 95,			
4255754.....	91	434030.....	73, 81, 83	103			
4255870.....	73	434031.....	67, 97	45301169, 75, 81, 83, 87,			
4256224.....	91	434032.....	95	89, 97			
4256225.....	91	434034.....	97	453017.....	65		
4256227.....	91	434036.....	75	45302367, 79, 81, 83, 85,			
4256228.....	91	434049.....	75, 91, 95	87, 105			
4256229.....	91	434054.....	67	454017.....	77		
4256230.....	91	434060.....	101	454020.....	67		
4256231.....	91	440082.....	103	454025.....	65		
4256232.....	91	441604.....	103	455012.....	69		
4256233.....	91	441672.....	73	455043.....	101		
4256477.....	95	441674.... 79, 85, 87, 101		455058.....	105		
4256478.....	95	441677.....	79	458001.....	67		

Europa e resto do mundo, exceto América do Norte e do Sul

Ransomes Jacobsen Limited
West Road, Ransomes Europark, Ipswich, IP3 9TT, Inglaterra
Registo de empresa inglesa n.º 1070731
www.ransomesjacobsen.com

América do Norte e do Sul

Jacobsen, A Textron Company
11108 Quality Drive, Charlotte,
NC 28273, EUA
www.Jacobsen.com