

Sistema de Direção Assistida AutoTrac

Pacote com: AR242162 (227438RE)



JOHN DEERE

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO Sistema de Direção Assistida AutoTrac

AR213481 01AUG05 (PORTUGUESE)

Trator de Rodas Série 8000

John Deere Waterloo Works
AR213481 (01AUG05)

COPYRIGHT © 2004
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois

All rights reserved
A John Deere ILLUSTRATION® Manual

AR213481-54-01AUG05

Introdução

Essas instruções tratam das etapas de instalação das peças do veículo necessárias para tornar um Trator da Série 8000 "Pronto para o AutoTrac". Essas instruções não cobrem as etapas de instalação de nenhum componente do GREENSTAR™.

As etapas principais envolvidas na instalação do kit são:

- Instalação dos componentes do veículo (nova válvula de direção e cabo da embreagem, pivô superior da coluna de direção, fluxômetro, instalação do controlador da SSU sob o painel traseiro da cabine e o direcionamento dos chicotes elétricos).
- Programação da SSU. Isto será feito usando-se o SDS (Sistema de Fornecimento de Software) na Internet para fazer o download de um programa genérico a ser instalado usando o SERVICE ADVISOR™. Através do download será possível obter o software mais atualizado e os últimos recursos. Neste documento, o plano é ter um "payload de software genérico" no sistema SDS com o nome de "RW8000P000000 ". Isto pode ser baixado do site SDS e instalado em seguida no trator através da conexão do Service Advisor. O controlador e as outras peças deste kit já devem estar no trator para se fazer isto.
- Obtenha o código de ativação através da STELLARSUPPORT™. Durante a instalação você deve contatar a Stellar Support pela Internet no endereço www.stellarsupport.com ou pelo telefone 1-888GRNSTAR e informar o número de série do veículo com 13 dígitos (informação na placa do número de série do trator) e o número de série exibido na flex box da SSU para receber um código de ativação para ligar a SSU.
O Stellar Support fornecerá um número de 3 dígitos, que será inserido em um endereço da SSU depois da instalação do software para permitir o funcionamento do sistema. Este será um código adicional ao código de ativação do STARFIRE™ que seria necessário para a instalação de um novo sistema GREENSTAR.

GREENSTAR é uma marca registrada da Deere & Company
SERVICE ADVISOR é uma marca registrada da Deere & Company
Stellar Support é uma marca registrada da Deere & Company
STARFIRE é uma marca registrada da Deere & Company

Continua na próxima página

OU1092A,0000245 -54-01DEC04-1/2

NOTA: O último software SSU (15 de janeiro de 2004 ou mais recente) requer um TCM (Módulo de Compensação de Terreno) através do AMS. A instrução de instalação para o TCM é PC20202.

OU1092A,0000245 -54-01DEC04-2/2

Lista de Peças

Nome da Peça	O Conjunto Consiste de	Quantidade	Número de Peça
Conjunto do Fluxômetro		1	
	Sensor do Fluxômetro	1	RE209847
	Suporte de Montagem do Fluxômetro	1	R213350
	Conexão Hidráulica Reta	2	61M5004
	Parafusos, Allen (M8 x 70)	2	19M8405
	Porca Flangeada M8	2	14M7298
	Parafusos, M10 x 20	2	19M7166
	Arruela	2	24M7040
Conjunto do Pivô da Coluna de Direção		1	RE207677 (Versão Anterior) ou RE226156 (Versão Posterior)
Conjunto da Válvula Eletro-Hidráulica com Conexões e Braçadeiras		1	
	Válvula EH	1	RE210557
	Conexão 90°	2	61M5018
	Isoladores de Borracha	4	AT116162
	Suporte	1	R132275
	Parafuso, Válvula até o Suporte	4	19M7168
	Arruela, Válvula até o Suporte	4	24M7178
	Conexão Diagnóstico	2	RE190805
	Tampa, Conexão de Diagnóstico	2	R77175
	Conexão, Linha do Sensor de Carga de Acionamento do Avanço	1	61M5001
	Conexão, Pórticos da Direção	2	61M5003
	Conexão, Linha do Sensor de Carga do Freio	1	RE216786
Mangueira, Válvula Eletro-Hidráulica até o Fluxômetro		1	RE213412
Mangueira, Fluxômetro até a Linha de Direção Esquerda		1	RE213413
Mangueira, Válvula Eletro-Hidráulica até a Linha de Direção Direita		1	RE213572
Linha de Retorno do Óleo da Direção		1	RE210046
Anel de Vedação		1	T77932
Mangueira, Entrada da Direção		1	RE213574

Continua na próxima página

OU1092A,0000240 -54-01DEC04-1/2

Instruções de Instalação

Acoplamento Estriado da Coluna de Direção Inferior		1	R126641
SSU, Flex Box		1	RE214152, RE216430, RE231728 ou RE240027
Parafusos de Montagem da Flex Box		2	19M7319
Fiação Elétrica		1	RE212821 ou RE241057
Parafuso, M6 x 85 (Montagem da ECU)		3	19M7321
Arruela		5	24M7139
Inserto Rosqueado		5	R208202
Ilhó		1	R112653
Placa		1	R130962
Parafuso		4	37M7033
Suporte do Reservatório do Lavador		1	R213462
Parafuso de Carreto, M8 x 20		2	03M7184
Porcas de Flange		2	14M7298
Cabo da Embreagem		1	RE177505
Mola de Retenção do Cabo da Embreagem		1	R121823
Grampo em J		1	AH90990
Parafuso, M6 x 70		1	19M7685
Porca, M6		2	14M7272
Chicote Elétrico do Apoio do Braço		1	RE153115
Controlador do Apoio do Braço		1	RE229376
Interruptor		1	RE175353
Braçadeira, Cabo da Embreagem até a Linha da Direção		1	R213663

OU1092A,0000240 -54-01DEC04-2/2

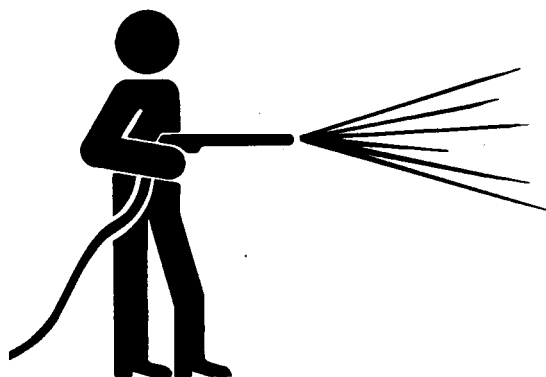
Preparação da Máquina

IMPORTANTE: Leia todas as instruções, não tente atalhos.

A máquina deve ser limpa cuidadosamente antes da instalação do AutoTrac, incluindo toda a sujeira ou detritos ao redor da válvula de direção sob a dianteira da cabine.

Certifique-se de colocar um bujão ou uma tampa em todas as conexões e mangueiras hidráulicas expostas para evitar contaminação durante a instalação do fluxômetro e da válvula EH.

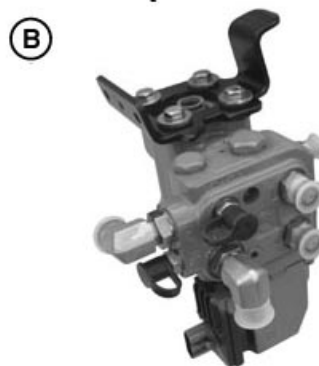
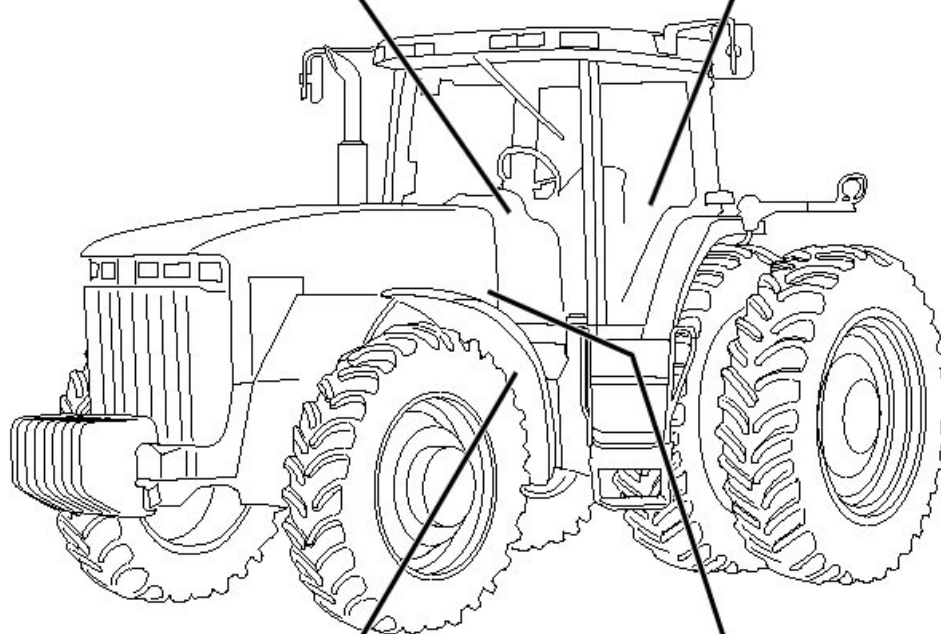
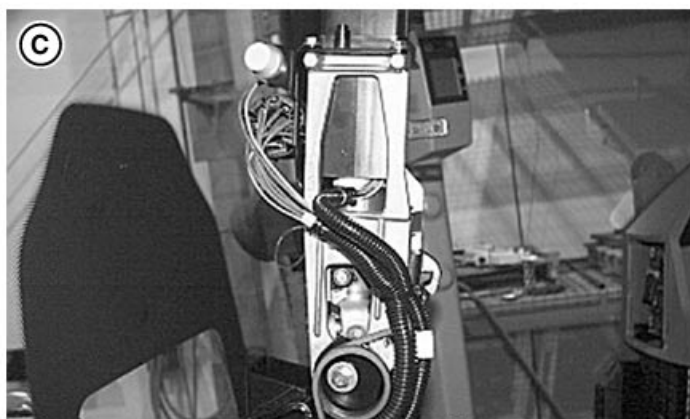
Guarde todos os componentes para a remontagem a menos que haja orientação em contrário.



T6642EJ -JUN-18OCT88

OU1092A,0000246 -54-01DEC04-1/1

Localização dos Componentes do Sistema



RXA0073806 -UN-02MAR04

Continua na próxima página

OU1092A,0000247 -54-01DEC04-1/2

A—Fluxômetro e Novas Mangueiras da Direção

B—Unidade de Controle da Direção Eletro-Hidráulica e Cabo da Embreagem (Válvula Eletro-Hidráulica)

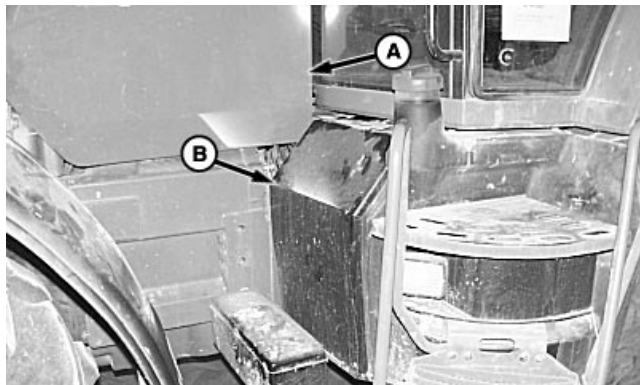
C—Coluna de Direção Superior com Sensor de Posição do Volante

D—Flexbox da SSU e Chicote Elétrico

OU1092A,0000247 -54-01DEC04-2/2

Instalação da Flex Box da SSU

1. Estacione a máquina em uma superfície plana e nivelada, vire ao máximo os pneus para a esquerda, abaixe o levante de três pontos, mova a alavanca de câmbio para a posição estacionamento, desligue o motor e retire a chave.
2. Gire o volante para a direita e para a esquerda para aliviar a pressão hidráulica do sistema de direção.
3. Remova a tampa lateral esquerda do motor (A) e a tampa da bateria (B).



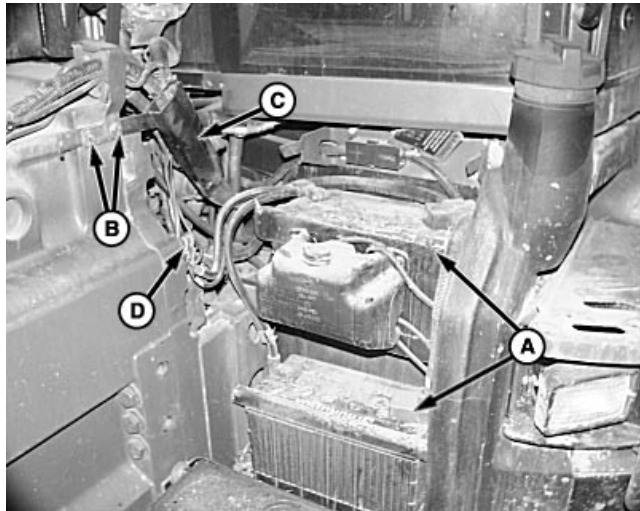
A—Tampa Lateral do Motor
B—Tampa da Bateria

OU1092A,0000248 -54-01DEC04-1/10

NOTA: Remova sempre as braçadeiras aterradas (-) da bateria primeiro e recoloque-as por último.

4. Desconecte e remova as baterias (A).
5. Remova os dois parafusos (B) e o suporte do chicote elétrico (C).
6. Remova as porcas e os fios-terra (D) do prisioneiro.
7. Coloque uma cinta plástica ou fita juntando todos os fios-terra e posicione-os para baixo afastando-os da válvula de direção.

A—Baterias
B—Parafusos
C—Suporte do Chicote Elétrico
D—Fios-Terra

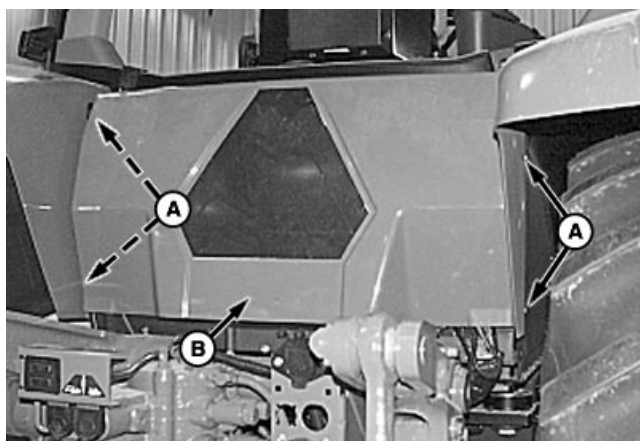


Continua na próxima página

OU1092A,0000248 -54-01DEC04-2/10

8. Afrouxe quatro parafusos auto-atarraxantes (A) e remova o painel traseiro (B).

A—Parafusos Auto-Atarraxantes
B—Painel Traseiro



Continua na próxima página

OU1092A,0000248 -54-01DEC04-3/10

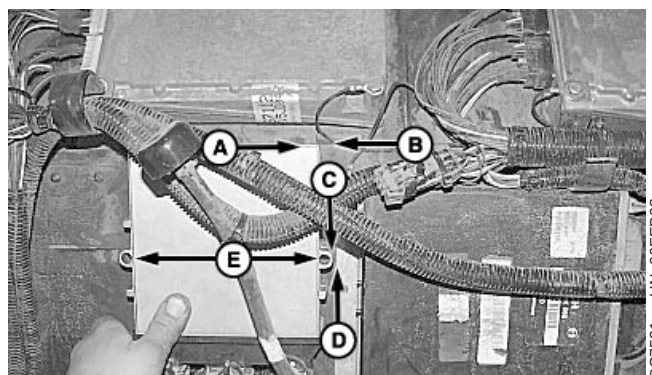
Instalação da Flexbox—Tratores Mais Antigos da Série 8000 com Controlador de Motor Bosch

NOTA: Se estiver instalando a flexbox em um trator da série 8000 de modelo mais novo com um controlador de motor John Deere, vá para a etapa *Instalação da Flexbox—Tratores Mais Novos da Série 8000 com Controlador de Motor*.

IMPORTANTE: Podem ocorrer danos ao evaporador do ar condicionado durante a furação do painel. Não deixe que a broca penetre no painel mais do que 13 mm (1/2 in.) para evitar danos.

Não deixe que a flexbox toque o controlador. O aterramento da flexbox pode causar interferência no rádio.

1. Coloque uma broca de 6 mm (1/4 in.) na furadeira de modo que não penetre mais do que 13 mm (1/2 in.) nos furos de montagem da flexbox. Isto será usado para centralizar de maneira precisa os furos no painel traseiro.
2. Alinhe o canto superior direito da flexbox (A) contra a aba (B) e a borda da orelha de montagem da flexbox (C) 3 mm (1/8 in.) da borda do suporte de montagem do controlador (D).
3. Usando a flexbox como gabarito, marque os locais de montagem (E) usando a broca de 6 mm (1/4 in.).
4. Afaste a flexbox e faça cuidadosamente furos de 13 mm (1/2 in.).



- A—Flexbox
- B—Aba
- C—Orelha de Montagem da Flexbox
- D—Suporte de Montagem do Controlador
- E—Locais de Montagem

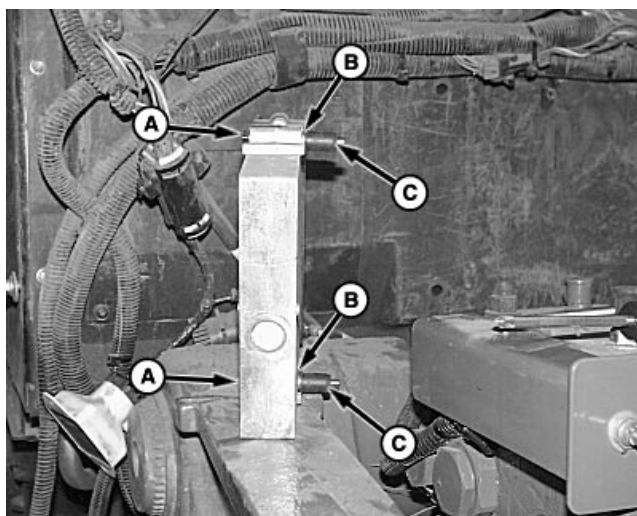
Continua na próxima página

OU1092A,0000248 -54-01DEC04-4/10

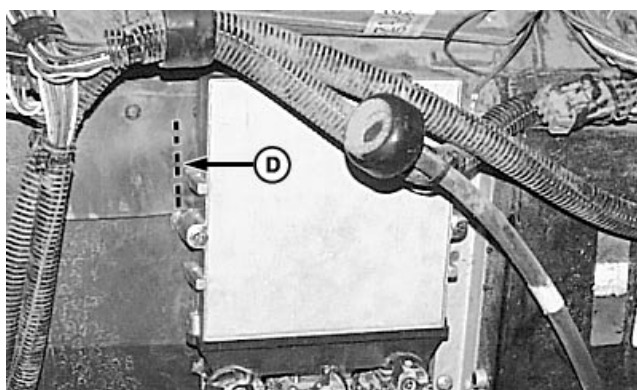
NOTA: Antes de fixar a flexbox no painel, anote o número de série da flexbox no espaço fornecido. Este número será necessário ao contatar o Stellar Support para obter o código de ativação conforme mencionado no início destas instruções.

Número de Série _____

5. Insira os parafusos M6 x 60 (A) através dos furos de montagem da flexbox.
6. Coloque as arruelas (B) sobre os parafusos de cabeça e "comece" a rosquear os insertos de borracha (C).
7. Usando a pressão do polegar sobre os parafusos de cabeça (A), pressione e assente os insertos de borracha nos orifícios perfurados do painel traseiro.
8. Aperte os parafusos de cabeça até que os insertos expandam e fixem o controlador firmemente no lugar.
9. Para possibilitar a ventilação correta da cabine, corte a aba do escape do respiro da cabine ao longo da linha pontilhada (D).
10. Remova o parafuso direito inferior que fixa o controlador Bosch ao painel traseiro.
11. Instale o grampo em J fornecido entre o controlador e o painel traseiro.
12. Posicione o grampo em J para baixo do controlador e reinstale o parafuso.



PC7506 -UN-04FEB03



PC7532 -UN-06FEB03

A—Parafusos, M6 x 60 (2 Usados)
 B—Arruelas (usadas 2)
 C—Insertos de Borracha Rosqueados (2 Usados)
 D—Linha Pontilhada

Continua na próxima página

OU1092A,0000248 -54-01DEC04-5/10

Instalação da Flexbox—Modelos Mais Novos de Tratores da Série 8000 com ECU

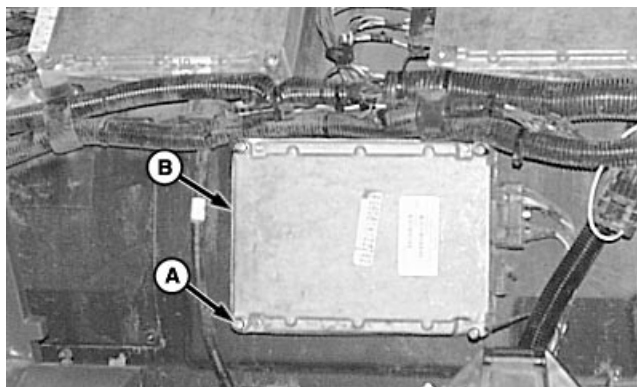
NOTA: Anote a localização do fio-terra na ECU.

1. Remova quatro parafusos (A).

NOTA: Não desconecte a ECU.

2. Afaste a ECU (B).

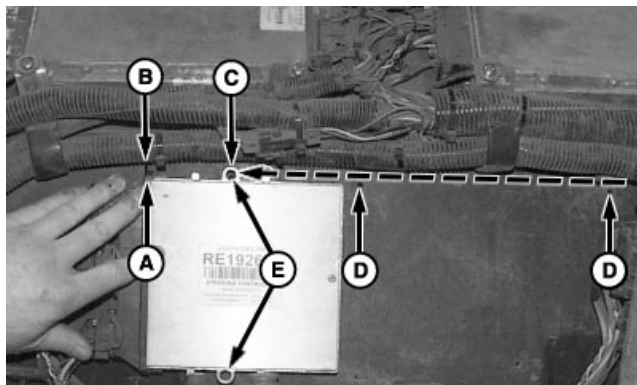
A—Parafusos (Quatro Usados)
B—ECU



OU1092A,0000248 -54-01DEC04-6/10

IMPORTANTE: Podem ocorrer danos ao evaporador do ar condicionado durante a furação do painel. Não deixe que a broca penetre no painel mais do que 13 mm (1/2 in.) para evitar danos.

3. Posicione uma broca de 6 mm (1/4 in.) na furadeira de modo que ela penetre nos furos de montagem da flexbox não mais do que 13 mm (1/2 in.) Isto será usado para centralizar de maneira precisa os furos no painel traseiro.
4. Alinhe a borda do alojamento do conector da flexbox (A) com a emenda do painel (B) e o furo de montagem superior (C) com os furos de montagem da ECU (D).
5. Usando a flexbox como gabarito, marque os locais de montagem (E) usando a broca de 6 mm (1/4 in.).
6. Afaste a flexbox e faça cuidadosamente furos de 13 mm (1/2 in.) de diâmetro.



A—Borda do Alojamento do Conector da Flexbox
B—Emenda do Painel
C—Furo de Montagem Superior
D—Orifícios de Montagem Superiores da ECU
E—Locais de Montagem

Continua na próxima página

OU1092A,0000248 -54-01DEC04-7/10

NOTA: Antes de fixar a flexbox no painel, anote o número de série da flexbox no espaço fornecido. Este número será necessário ao contatar a STELLARSUPPORT para obter o código de ativação conforme mencionado no início destas instruções.

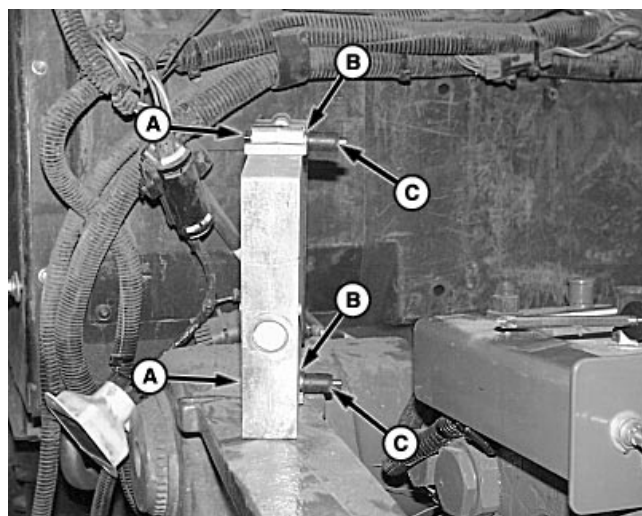
Número de Série _____

7. Insira os parafusos M6 x 60 (A) através dos furos de montagem da flexbox.
8. Coloque as arruelas (B) sobre os parafusos de cabeça e "comece" a rosquear os insertos de borracha (C).
9. Usando a pressão do polegar sobre os parafusos de cabeça (A), pressione e assente os insertos de borracha nos orifícios perfurados do painel traseiro.
10. Aperte os parafusos de cabeça até que os insertos expandam e fixem o controlador firmemente no lugar.

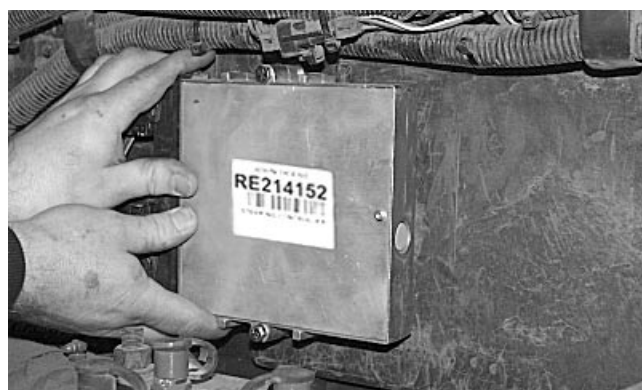
A—Parafusos, M6 x 60 (2 Usados)

B—Arruelas (usadas 2)

C—Insertos de Borracha Rosqueados (2 Usados)



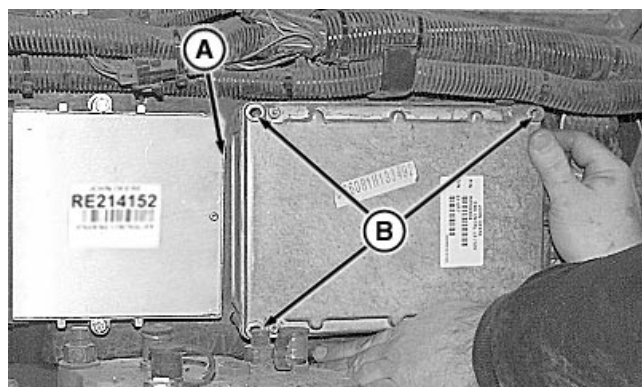
PC7506 -UN-04FEB03



RXA0073808 -UN-02MAR04

OU1092A,0000248 -54-01DEC04-8/10

11. Coloque uma broca de 6 mm (1/4 in.) em uma furadeira como antes para marcar os furos para reposicionar a ECU.
12. Coloque a ECU no painel traseiro não mais do que 6 mm (1/4 pol) da borda da flexbox (A) e no mesmo plano horizontal com os orifícios de montagem anteriores da ECU.
13. Usando a ECU como modelo, marque **somente** três localizações de montagem (B) usando a perfuradora com uma broca de 6 mm (1/4 pol).
14. Afaste a ECU e faça cuidadosamente furos de 13 mm (1/2 in.).



RXA0073809 -UN-02MAR04

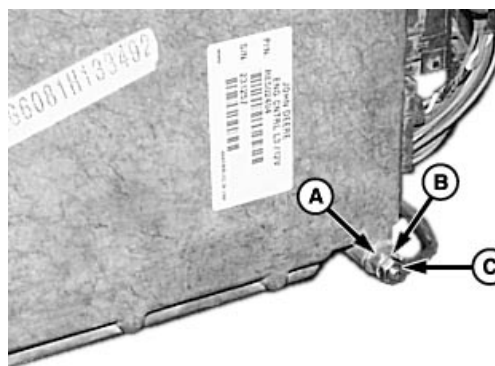
A—Borda da Flexbox
B—Três Locais de Montagem

Continua na próxima página

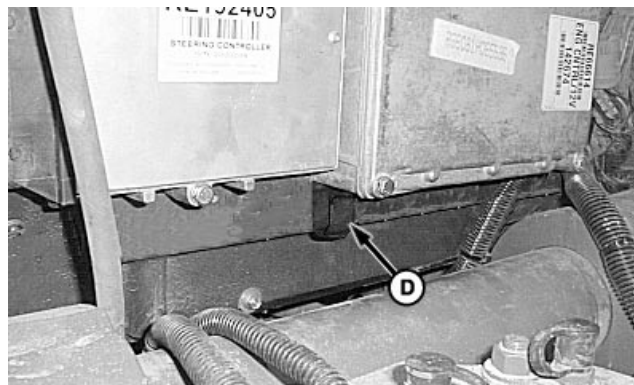
OU1092A,0000248 -54-01DEC04-9/10

NOTA: Se o fio-terra tiver sido fixado no canto inferior direito da ECU, execute as etapas 15—17. Se o fio-terra tiver sido fixado no canto superior esquerdo da ECU, vá para a etapa 18 e fixe novamente o ilhó do fio-terra sob o parafuso de substituição no canto superior esquerdo.

15. Instale o parafuso M6 x 70 através da lateral do furo de montagem inferior direito da ECU.
16. Instale e aperte a porca (A).
17. Coloque o ilhó do fio-terra (B) sobre as roscas do parafuso e instale a porca (C).
18. Tampe os orifícios não utilizados do painel traseiro usando vedação de silicone RTV para impedir a entrada de poeira no sistema de qualidade do ar.
19. Instale os parafusos M6 x 85 através dos três furos de montagem remanescentes da ECU.
20. Coloque o grampo em J (D) sobre as roscas do parafuso esquerdo inferior.
21. Instale as arruelas e os insertos rosqueados sobre as roscas dos três parafusos e instale a ECU no painel traseiro usando o mesmo método da flexbox.



PC7509 -UN-04FEB03

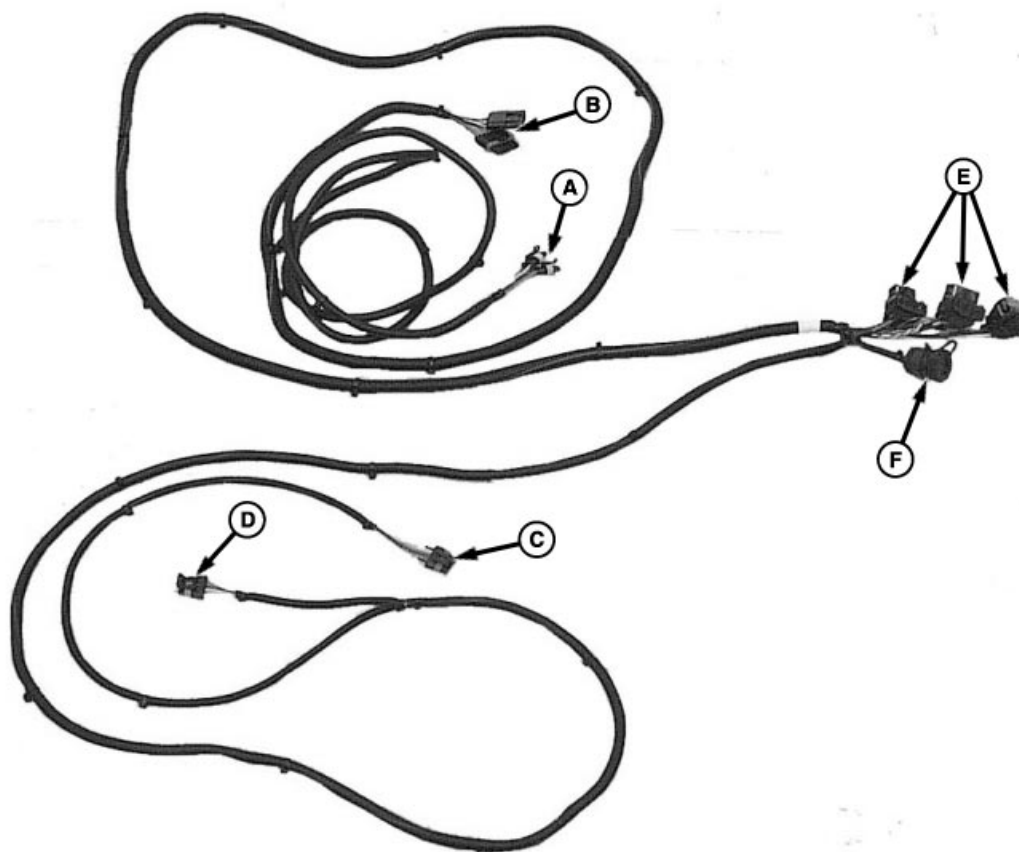


PC7546 -UN-19FEB03

- A—Porca
- B—Passa-Fio do Fio-Terra
- C—Porca
- D—Grampo em J

OU1092A,0000248 -54-01DEC04-10/10

Identificação dos Conectores e Direcionamento dos Chicotes de Fiação



PC7540 -UN-11FEB03

A—Conectores do Sensor de Posição do Volante

B—Conectores de Diagnóstico
C—Conector do Fluxômetro

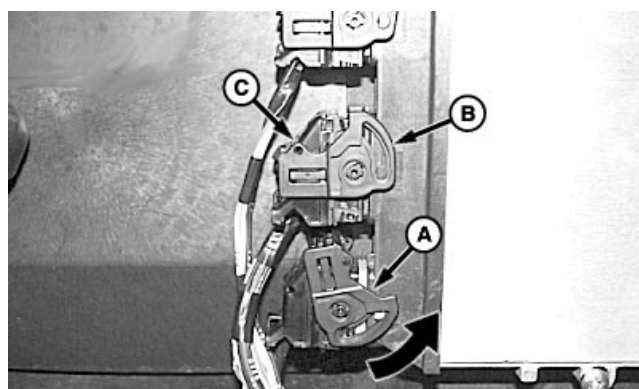
D—Conector da Válvula EH
E—Conectores da Flex Box

F—Conector do Service Advisor

OU1092A,0000249 -54-01DEC04-1/9

NOTA: Os corpos dos conectores de fiação da Flexbox da SSU são indexados e codificados por cores para permitir a conexão adequada da flexbox.

1. Faça com que as peças coloridas dos conectores da fiação coincidam com os pontos na flex box e pressione os conectores.
2. Gire as travas (A) na direção anti-horária aproximadamente 90 graus para vedar e travá-las na flex box conforme mostrado no conector (B).
3. Pressione a aba (C) e gire no sentido horário para liberar o conector se necessário.



PC7442 -UN-10DEC02

A—Travas
B—Conector (Posição Travada)
C—Aba

Continua na próxima página

OU1092A,0000249 -54-01DEC04-2/9

NOTA: *Esse fio deverá ser direcionado sob as linhas de metal do ar-condicionado.*

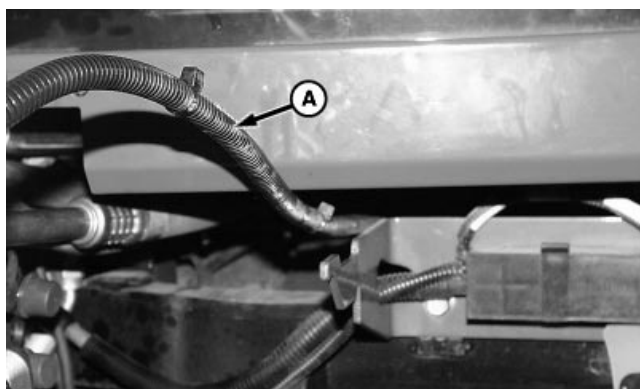
4. Direcione um fio rígido desde a parte dianteira da cabine (direção da seta) acima da caixa da bateria até a parte traseira, próximo à conexão do terminador do CAN.
5. Prenda o fluxômetro e os conectores da fiação da válvula EH com fita ou cinta plástica ao fio rígido e puxe somente aquela parte da fiação (A) através da parte dianteira da cabine para posterior conexão.

A—Parte do Chicote Elétrico



PC7513 -UN-04FEB03

Dianteira do Trator Acima da Caixa da Bateria



PC7514 -UN-04FEB03

Continua na próxima página

OU1092A,0000249 -54-01DEC04-3/9

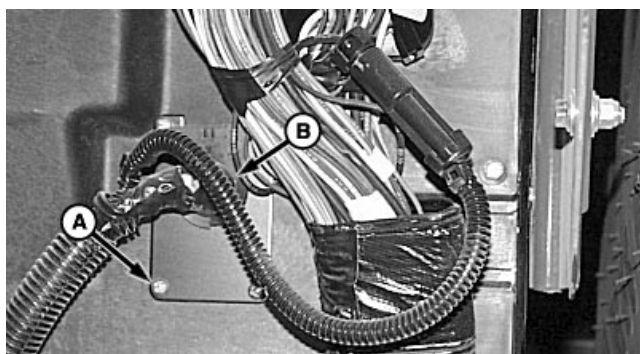
6. Remova e guarde os quatro parafusos (A), a placa e o ilhó (B) do canto inferior direito do painel traseiro da cabine.
7. Se sua máquina não estava com a fiação direcionada através desse local antes, será necessário cortar essa área seguindo a linha gravada existente (C) e perfurar orifícios de 3 mm (1/8 pol) nos quatro cantos (D).

NOTA: Há folga adequada atrás dessa área do painel traseiro da cabine para esmerilhar ou escarificar na linha gravada.

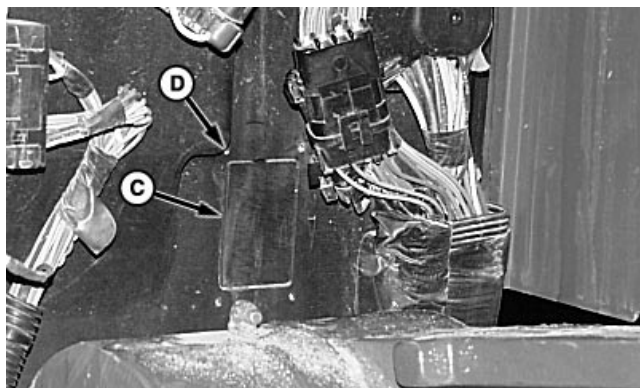
Métodos possíveis para cortar o painel traseiro:

- Use um esmeril ou equivalente.
- Perfure um orifício de 6 mm (1/4 pol) dentro de cada canto da linha gravada e corte a área usando um esmeril afiado.

A—Parafusos
B—Ilhó
C—Linha
D—Quatro Cantos



PC7515 -UN-04FEB03



PC7516 -UN-04FEB03

OU1092A,0000249 -54-01DEC04-4/9

8. Remova e guarde o parafuso (A) e chapa (B).
9. Retire, desconecte e guarde as capas do painel (C e D).
10. Remova a bandeja (E).

A—Parafuso
B—Placa
C—Seção do Painel
D—Seção do Painel
E—Bandeja



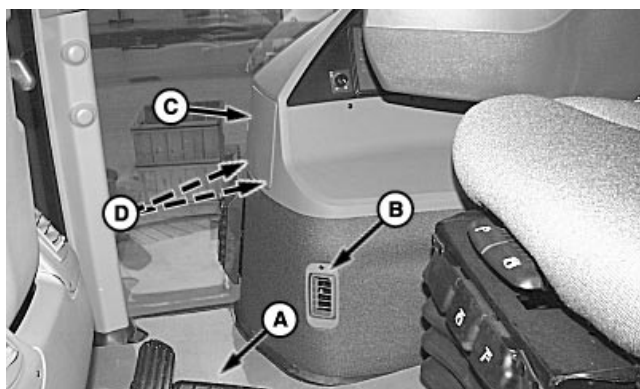
PC7541 -UN-12FEB03

Continua na próxima página

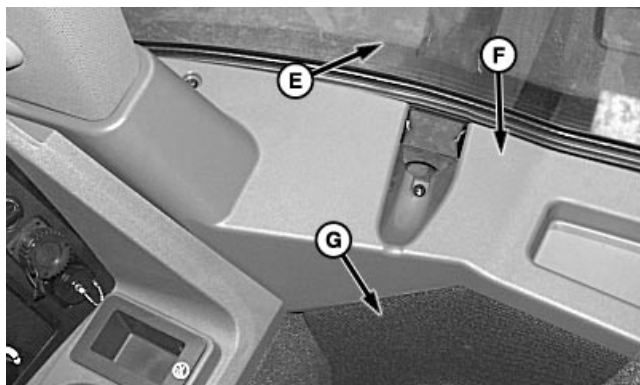
OU1092A,0000249 -54-01DEC04-5/9

11. Retire o tapete do piso (A) o bastante para expor a trilha de fios até a coluna de direção.
12. Remova e guarde a tampa da ventilação (B), a tampa dos fusíveis (C) e os parafusos (D) localizados atrás da tampa dos fusíveis.
13. Abra a janela traseira (E), remova os painéis de revestimento (F) e solte o painel (G).

A—Tapete
 B—Tampa da Ventilação
 C—Tampa dos Fusíveis
 D—Parafusos
 E—Janela Traseira
 F—Painéis de Revestimento
 G—Painel de Revestimento



PC7449 -UN-06DEC02



PC7448 -UN-06DEC02

Continua na próxima página

OU1092A,0000249 -54-01DEC04-6/9

14. Localize e direcione a fiação restante do AutoTrac (A) através do orifício do painel traseiro e para cima através da parte traseira da cabine (C).

NOTA: Se a fiação do GREENSTAR (B) já estiver direcionada através do ilhó do acessório abaixo da janela da cabine traseira, redirecione-a através do orifício no painel traseiro conforme mostrado.

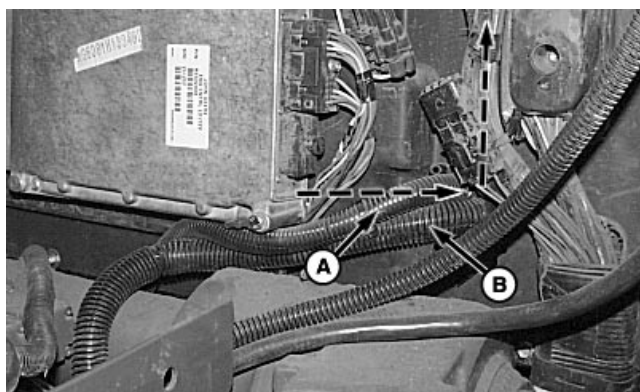
15. Direcione os conectores de diagnóstico do AutoTrac e os conectores do sensor de posição do volante sob a bandeja e atrás do revestimento do painel (D).

16. Puxe o conector de diagnóstico da fiação do chassi (E) localizado próximo ao bloco de fusíveis e conecte-o ao conector da fiação de diagnóstico do AutoTrac (F). Coloque os conectores de volta ao longo do bloco de fusíveis.

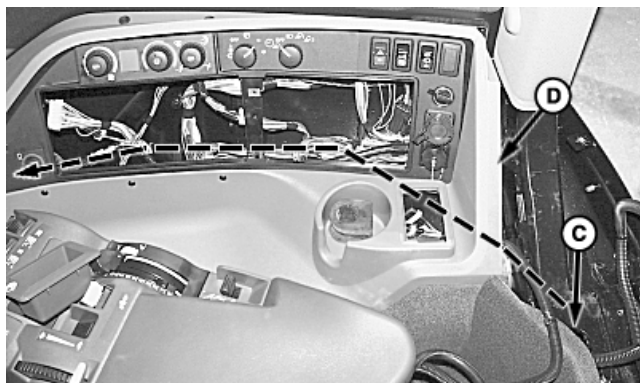
17. Direcione a fiação do conector do sensor de posição do volante para fora, embaixo do revestimento do painel (G).

18. Corte ou puxe a fita da tampa da trilha da fiação (H). Direcione a fiação do conector do sensor de posição do volante através da trilha e prenda novamente a tampa com fita.

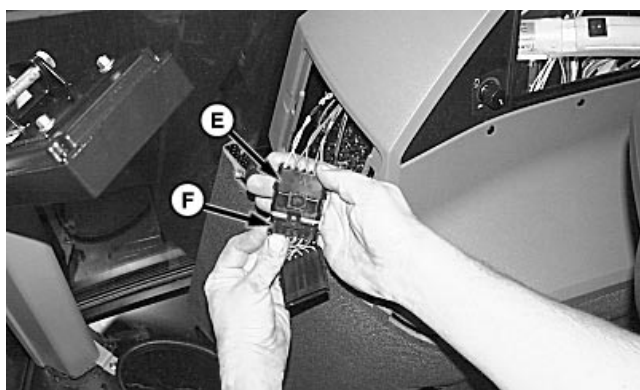
A—Chicote Elétrico do AutoTrac
B—Fiação do GREENSTAR
C—Parte Traseira da Cabine
D—Painel de Revestimento
E—Conector de Diagnóstico da Fiação do Chassi
F—Conector de Diagnóstico da Fiação do AutoTrac
G—Painel de Revestimento
H—Tampa da Trilha da Fiação



PC7517 -UN-04FEB03



PC7451 -UN-06DEC02



PC7452 -UN-06DEC02



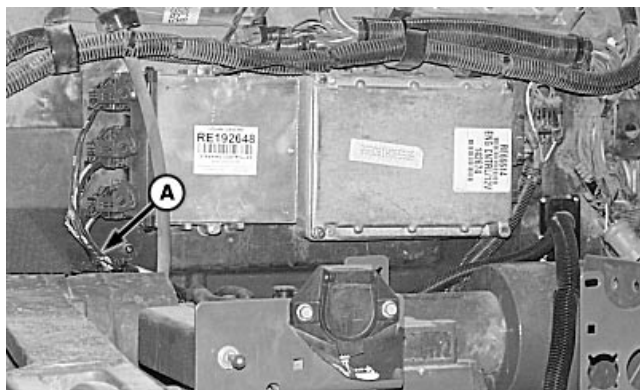
PC7453 -UN-06DEC02

NOTA: Embora a montagem da flexbox seja diferente em tratores mais antigos da série 8000 com controlador Bosch, o direcionamento da fiação será o mesmo.

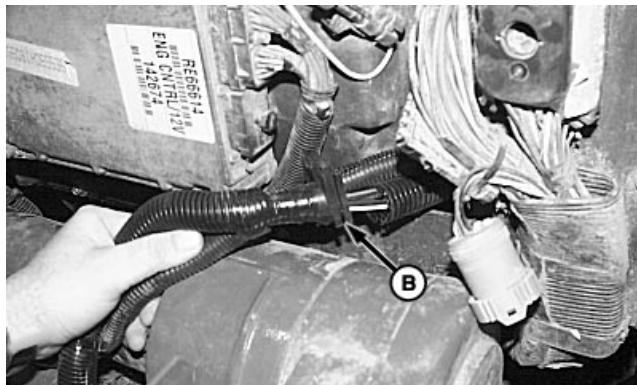
19. Verifique se a fiação do AutoTrac (A) está direcionada para baixo na flex box, conforme mostrado.
20. Direcione a fiação do AutoTrac por baixo da flex box e através da braçadeira J na ECU. Prenda a fiação com cinta plástica no painel traseiro conforme necessário para evitar danos.

NOTA: Dependendo do número de chicotes de fiação que estiverem sendo direcionados através do ilhó (B), poderá ser necessário cortar cada tubo isolante da fiação de maneira que somente os fios sejam direcionados através do ilhó. Prenda com fita o tubo isolante da fiação no ilhó para evitar que entre poeira e umidade na cabine.

21. Remova a fita do ilhó e direcione as fiações do AutoTrac e do GREENSTAR através do ilhó e prenda novamente com fita.
22. Instale o ilhó e a tampa no painel traseiro com quatro parafusos.



PC7524 -UN-06FEB03



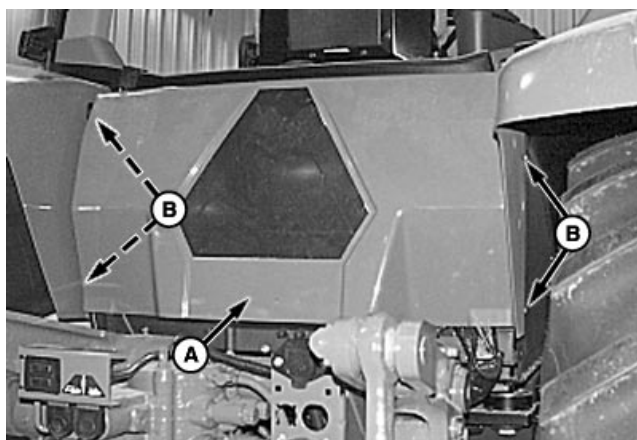
PC7525 -UN-06FEB03

A—Chicote Elétrico do AutoTrac
B—Ilhó

OU1092A,0000249 -54-01DEC04-8/9

23. Reinstale o painel traseiro (A) e aperte os parafusos de cabeça (B).
24. Reinstale todas as tampas e componentes do painel, verificando se não há nenhum ponto de esmagamento na fiação do AutoTrac.

A—Painel Traseiro
B—Parafusos



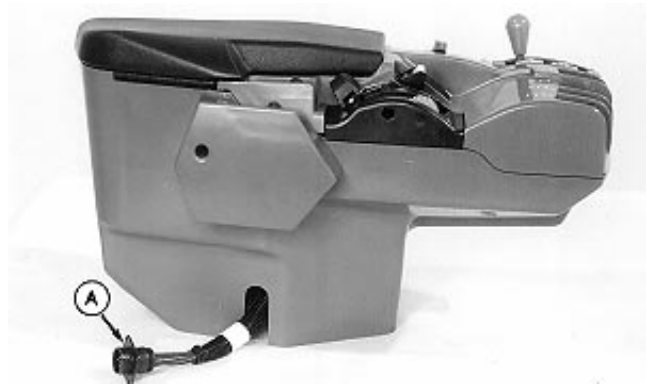
PC7526 -UN-06FEB03

OU1092A,0000249 -54-01DEC04-9/9

Substituição dos Componentes do Apoio de Braço

1. Desconecte a fiação do controle do apoio de braço (A) da fiação principal.
2. Remova os parafusos (B).
3. Remova o controle do apoio de braço do assento.

A—Chicote Elétrico
B—Parafusos



RW60004 -UN-09MAY94



RW60005 -UN-09MAY94

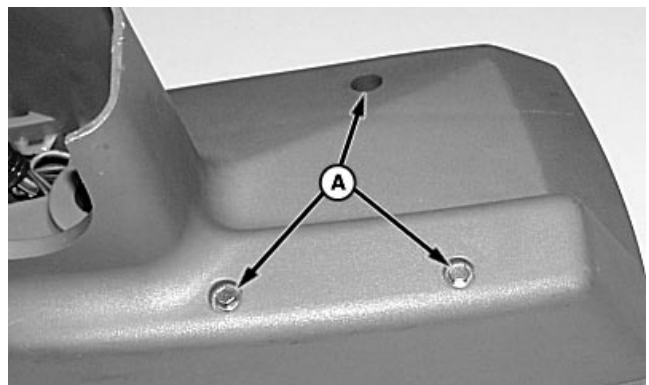
OU1092A,000024A -54-01DEC04-1/23

4. Remova e guarde os parafusos (A).

A—Parafusos



PC7108 -UN-27FEB02



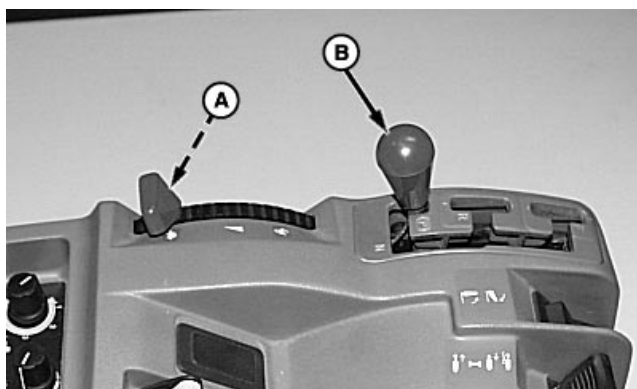
PC7109 -UN-27FEB02

Continua na próxima página

OU1092A,000024A -54-01DEC04-2/23

5. Remova os parafusos de ajuste (A) que fixam o acelerador e o botão da alavanca de câmbio (B).

A—Parafuso de Ajuste
B—Botão

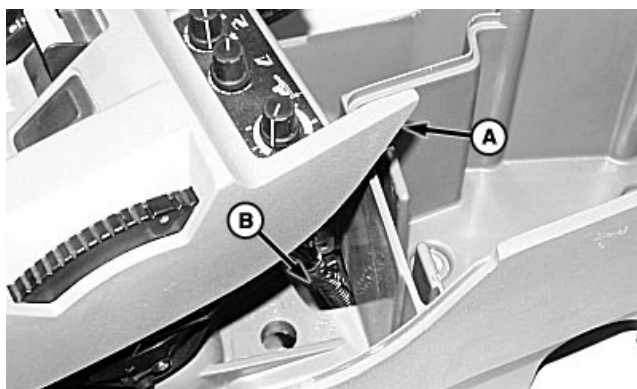


PC7110 -UN-27FEB02

OU1092A,000024A -54-01DEC04-3/23

6. Remova e guarde o controle do apoio de braço (A) puxando o chicote de fiação (B) através da abertura.

A—Controle do Apoio de Braço
B—Chicote de Fiação

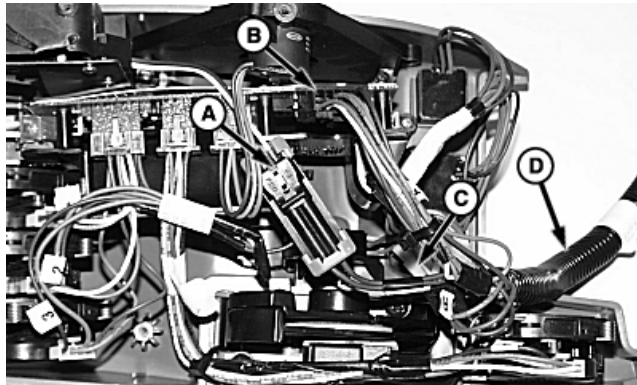


PC7111 -UN-27FEB02

OU1092A,000024A -54-01DEC04-4/23

7. Desconecte o conector de controle do câmbio (A), o conector da placa de circuito (B) e o conector do interruptor da TDF (C). Jogue fora o chicote de fiação (D).

A—Conector de Controle do Câmbio
B—Conector da Placa de Circuito
C—Conector do Interruptor da TDF
D—Chicote de Fiação



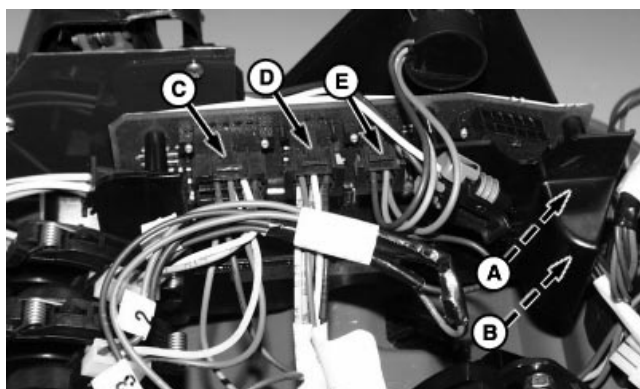
PC7127 -UN-06MAR02

Continua na próxima página

OU1092A,000024A -54-01DEC04-5/23

8. Desconecte o conector do interruptor de taxa de fluxo (A), o conector do interruptor de ajuste de altura dos três pontos (B), o conector I—III da VCS (C), o conector IV do interruptor da VCS (D) e o conector do interruptor de controle do acelerador (E).

A—Conector do Interruptor da Taxa de Fluxo
 B—Conector do Interruptor de Ajuste da Altura dos Três Pontos
 C—Conector I—III dos Interruptores da VCS
 D—Conector IV do Interruptor da VCS
 E—Conector do Interruptor de Controle do Acelerador

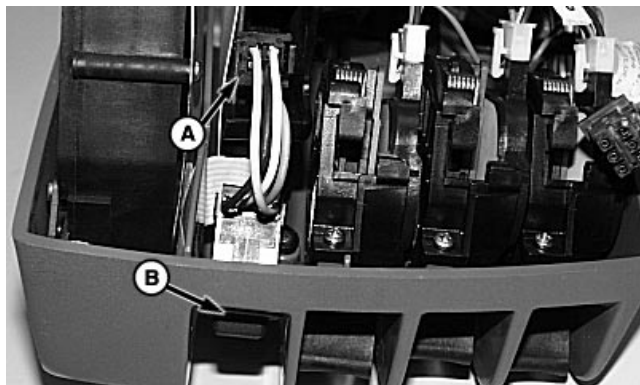


PC7128 -UN-06MAR02

OU1092A,000024A -54-01DEC04-6/23

9. Desconecte e guarde o conector (A) e remova o interruptor (B).

A—Conector
 B—Interruptor



PC7129 -UN-06MAR02

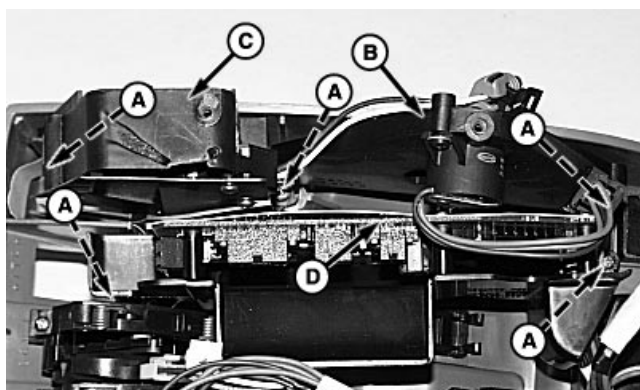
OU1092A,000024A -54-01DEC04-7/23

10. Remova e guarde os parafusos (A) e o interruptor de controle do acelerador (B).

NOTA: Ao remover o interruptor de controle do câmbio, observe o posicionamento da placa de mudança de marcha.

11. Remova o interruptor de controle do câmbio (C) e a placa de circuito (D).

A—Parafusos
 B—Interruptor de Controle do Acelerador
 C—Interruptor de Controle do Câmbio
 D—Placa de Circuito



PC7130 -UN-06MAR02

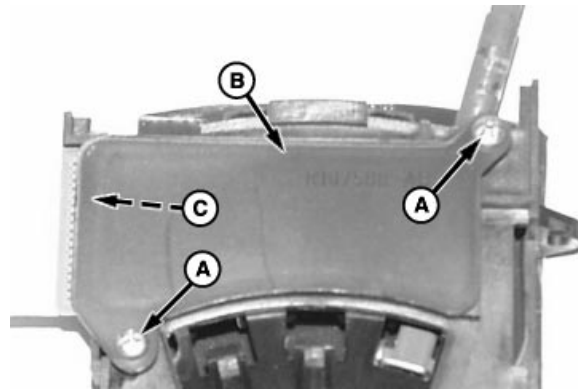
Continua na próxima página

OU1092A,000024A -54-01DEC04-8/23

12. Remova e guarde os parafusos (A) e a tampa (B).

13. Remova e descarte a placa de circuito (C).

A—Parafusos
B—Cobertura
C—Placa de Circuito

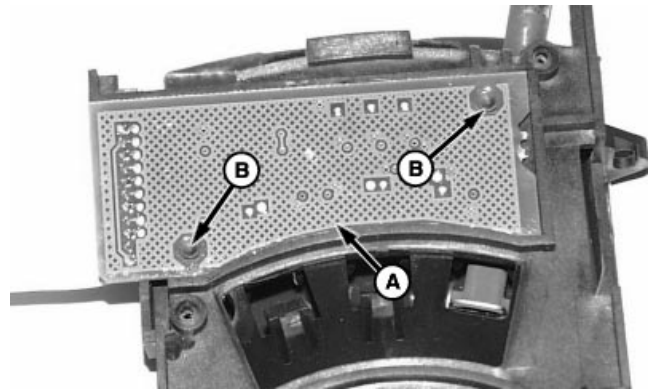


PC7131 -UN-06MAR02

OU1092A,000024A -54-01DEC04-9/23

14. Instale uma nova placa de circuito (A) e alinhe com os pinos (B).

A—Placa de Circuito
B—Pinos

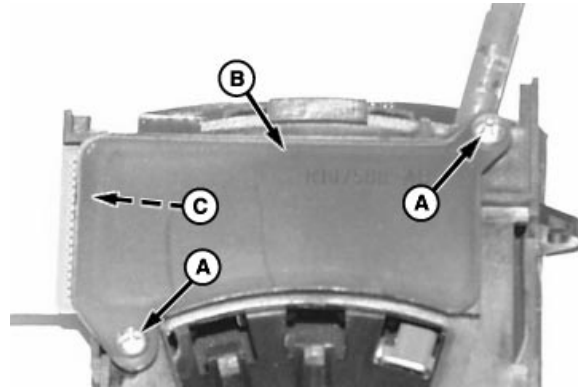


PC7132 -UN-06MAR02

OU1092A,000024A -54-01DEC04-10/23

15. Instale a placa de circuito (C) com a tampa (B) e prenda com os parafusos (A).

A—Parafusos
B—Cobertura
C—Placa de Circuito



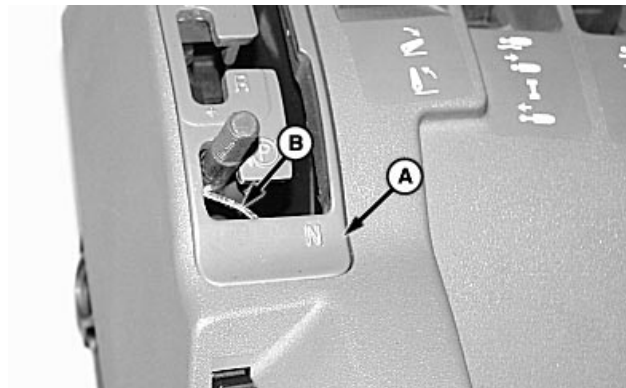
PC7131 -UN-06MAR02

Continua na próxima página

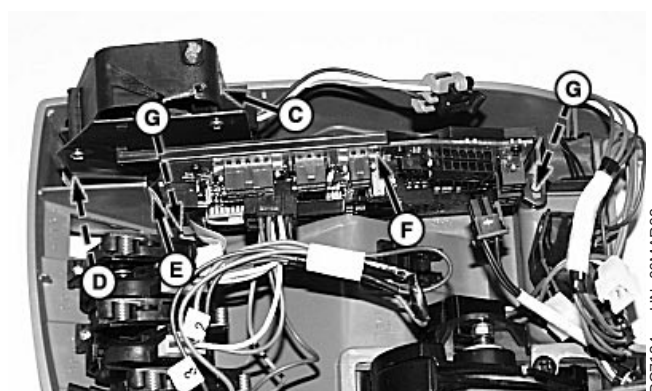
OU1092A,000024A -54-01DEC04-11/23

16. Instale a placa de mudança de marcha (A), certificando-se que o batente da mola (B) está posicionado corretamente.
17. Instale e fixe o interruptor de controle do câmbio (C) com o parafuso (D).
18. Direcione o conector da calha do circuito através do entalhe para fora (E).
19. Instale e fixe a placa de circuito (F) com parafusos (G).

A—Placa de Mudança de Marcha
 B—Batente da Mola
 C—Interruptor de Controle do Câmbio
 D—Parafuso
 E—Entalhe para Fora
 F—Placa de Circuito
 G—Parafusos



PC7133 -UN-06MAR02

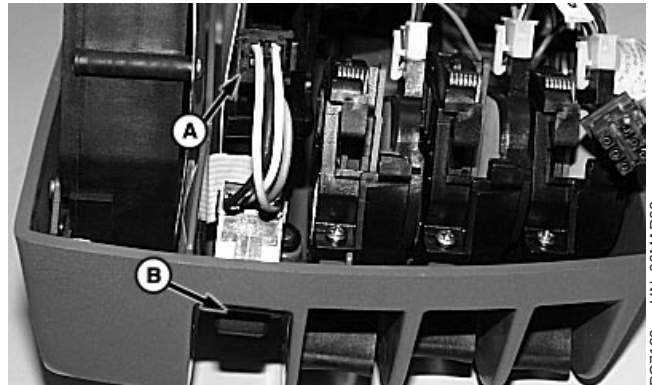


PC7134 -UN-06MAR02

OU1092A,000024A -54-01DEC04-12/23

20. Instale o interruptor (B) e prenda o conector do chicote de fiação (A) à placa de circuito.

A—Conector
 B—Interruptor

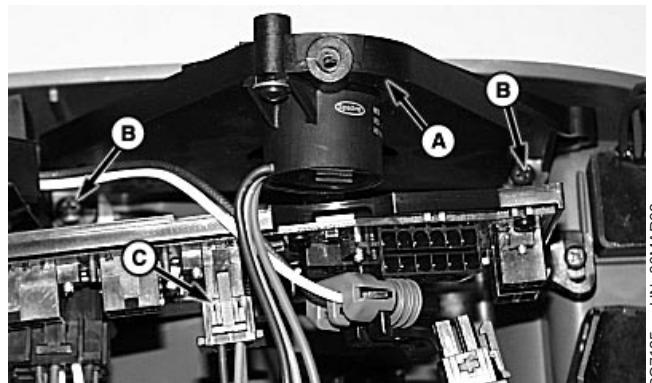


PC7129 -UN-06MAR02

OU1092A,000024A -54-01DEC04-13/23

21. Instale e fixe o interruptor de controle do acelerador (A) com parafusos (B).
22. Instale e conecte o chicote de fiação ao conector (C).

A—Interruptor de Controle do Acelerador
 B—Parafusos
 C—Conector



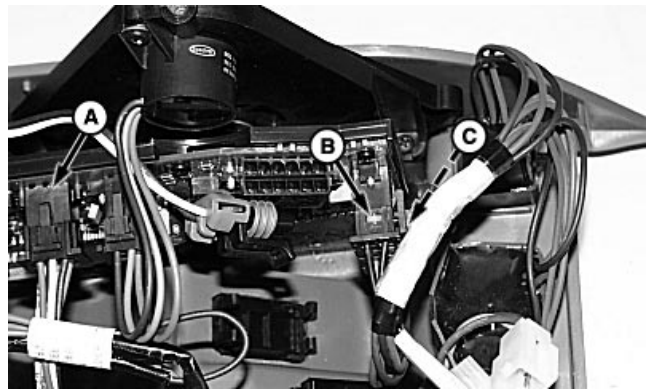
PC7135 -UN-06MAR02

Continua na próxima página

OU1092A,000024A -54-01DEC04-14/23

23. Instale e conecte o conector IV do interruptor da VCS (A), o conector do interruptor de ajuste de altura dos três pontos (B) e o conector do interruptor da taxa de fluxo (C).

A—Conector IV do Interruptor da VCS
B—Conector do Interruptor de Ajuste da Altura dos Três Pontos
C—Conector do Interruptor da Taxa de Fluxo

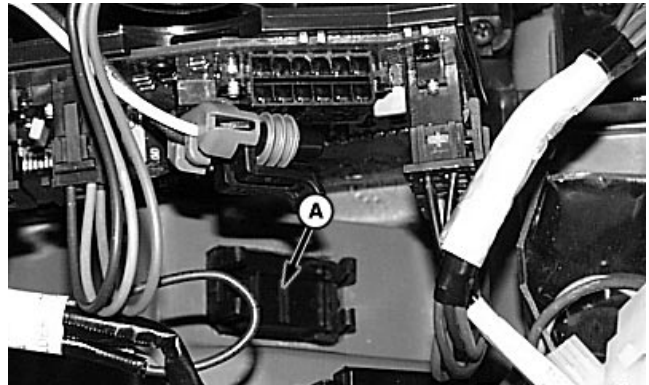


PC7136 -UN-07MAR02

OU1092A,000024A -54-01DEC04-15/23

24. Remova e descarte o bujão do interruptor (A).

A—Bujão do Interruptor

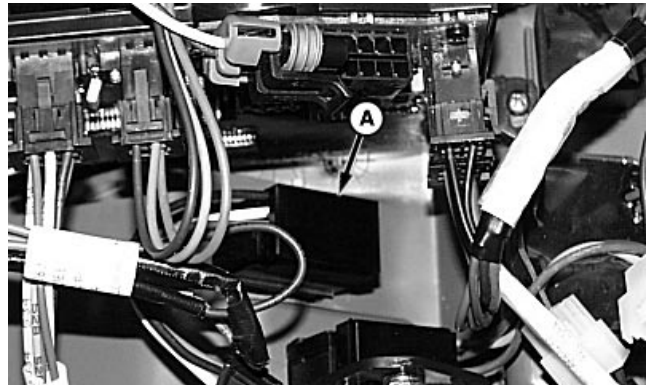


PC7137 -UN-07MAR02

OU1092A,000024A -54-01DEC04-16/23

25. Instale o interruptor do AutoTrac (A).

A—Interruptor do AutoTrac



PC7138 -UN-07MAR02



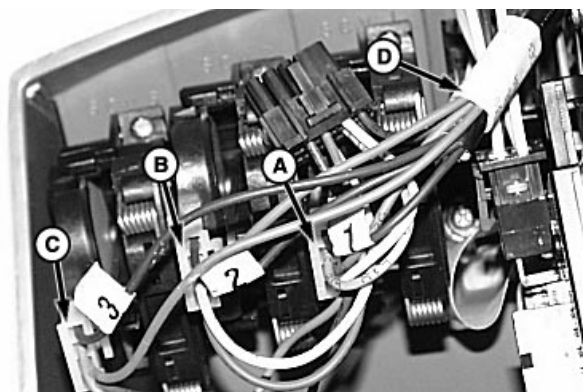
PC7139 -UN-07MAR02

Continua na próxima página

OU1092A,000024A -54-01DEC04-17/23

26. Desconecte os conectores I (A), II (B) e III (C) da VCS e descarte os chicotes de fiação (D).

A—Conector I da VCS
B—Conector II da VCS
C—Conector III da VCS
D—Chicote de Fiação

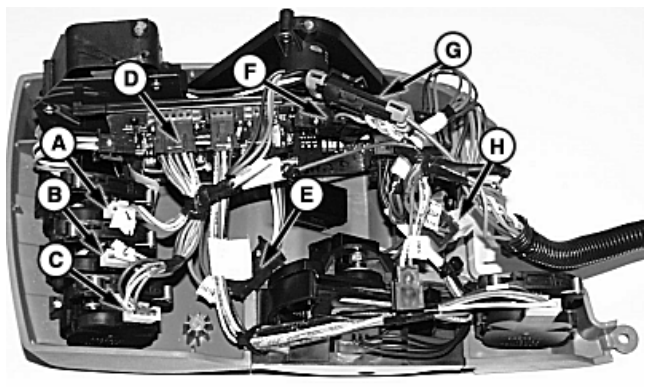


OU1092A,000024A -54-01DEC04-18/23

NOTA: Verifique se o fio com a etiqueta "AUTO" da fiação do apoio de braço substituto está conectado ao interruptor do AutoTrac.

27. Instale novos chicotes de fiação e conecte os conectores I (A), II (B) e III (C) da VCS, o conector de 10 pinos (D), o conector do AutoTrac (E), o conector de 12 pinos (F), o conector do controle do câmbio (G) e o conector da tomada de força (H).

A—Conector I da VCS
B—Conector II da VCS
C—Conector III da VCS
D—Conector de 10 Pinos
E—Conector do AutoTrac
F—Conector de 12 Pinos
G—Conector de Controle do Câmbio
H—Conector da tomada de força



OU1092A,000024A -54-01DEC04-19/23

NOTA: Verifique se os fios não apresentam pontos de esmagamento ao instalar a tampa do apoio de braço.

28. Direcione o chicote de fiação (A) através do orifício e instale a tampa do apoio de braço.

A—Chicote de Fiação

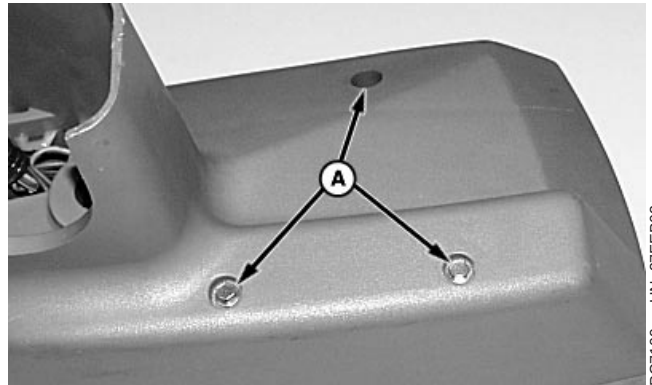


Continua na próxima página

OU1092A,000024A -54-01DEC04-20/23

29. Instale o apoio de braço e a tampa com os parafusos (A).

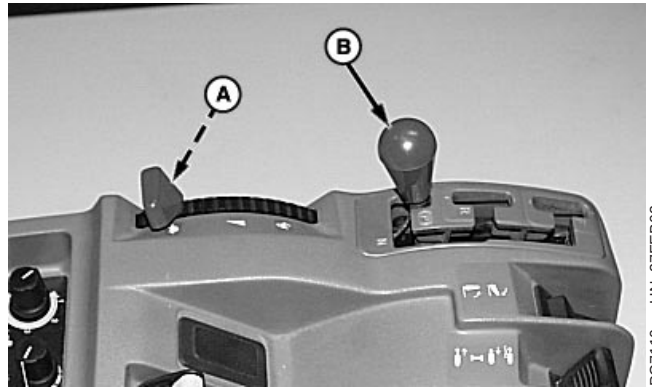
A—Parafusos



OU1092A,000024A -54-01DEC04-21/23

30. Instale e fixe o controle do acelerador usando o parafuso de ajuste (A) e instale a alavanca do câmbio (B).

A—Parafuso de Ajuste
B—Botão



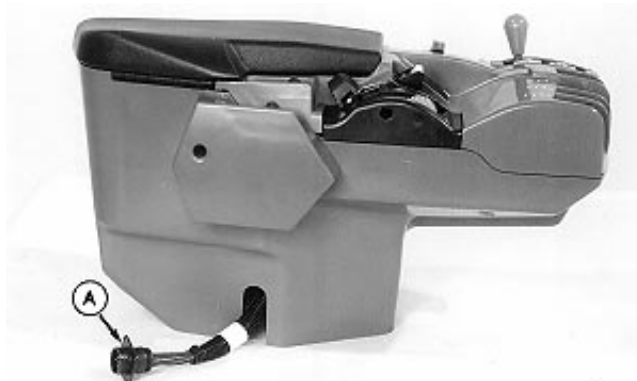
Continua na próxima página

OU1092A,000024A -54-01DEC04-22/23

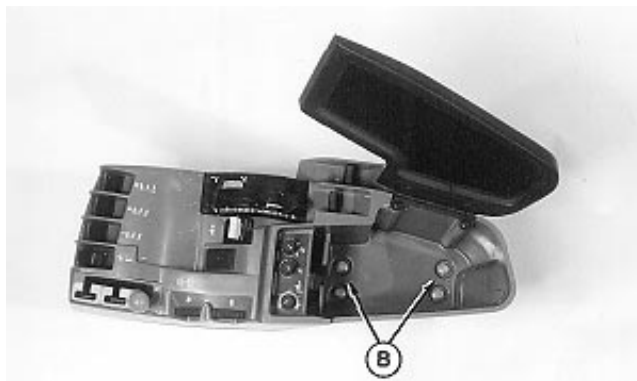
31. Instale e fixe o controle do apoio de braço usando os parafusos de cabeça (B).
32. Conecte a fiação do controle do apoio de braço (A) ao chicote principal.

NOTA: Após a instalação do kit, poderá ser necessário reconfigurar o interruptor retomar no endereço 025 da ACU para um ajuste de "100" e/ou recalibrar a ACU se o código SSU206 estiver presente. Isso limpará o código e permitirá a calibração da válvula EH.

A—Chicote Elétrico
B—Parafusos



RW60004 -UN-09MAY94



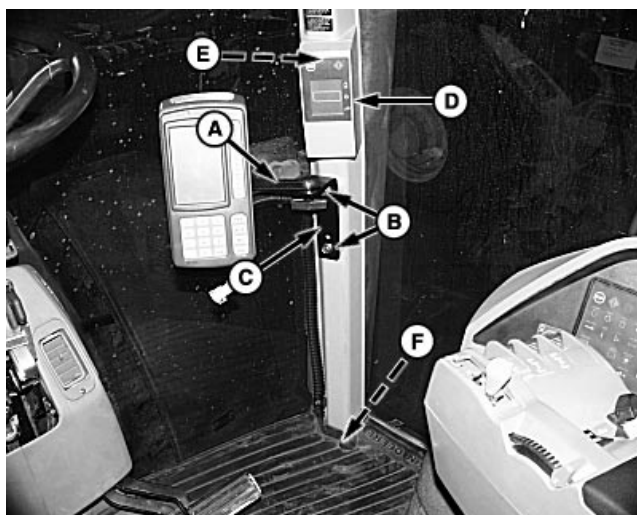
RW60005 -UN-09MAY94

OU1092A,000024A -54-01DEC04-23/23

Repasse o Chicote Elétrico do GREENSTAR Atrás do Painel da Coluna do Canto, se Desejar

NOTA: Para obter uma aparência de fábrica, o chicote elétrico do GREENSTAR pode ser passado por trás do painel da coluna do canto usando-se o seguinte procedimento, se desejado.

1. Remova o suporte do mostrador do GREENSTAR (A), os parafusos (B) e o suporte (C).
2. Remova o mostrador da coluna do canto (D) e o parafuso (E).
3. Puxe o capacho e remova o parafuso (F).



PC7527 -UN-06FEB03

A—Suporte do Mostrador
B—Parafusos
C—Suporte
D—Mostrador da Coluna do Canto
E—Parafuso
F—Parafuso

Continua na próxima página

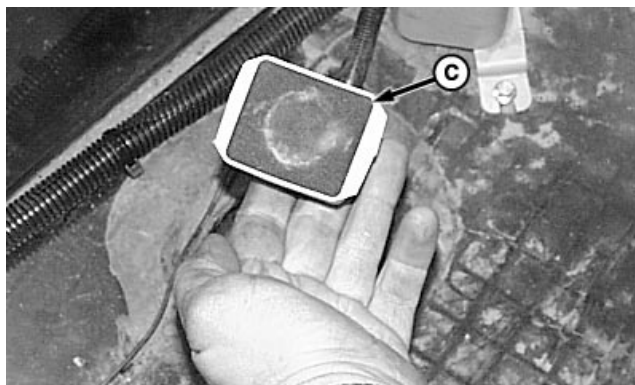
OU1092A,000024B -54-01DEC04-1/2

4. Corte o entalhe (A) do lado esquerdo do painel da coluna do canto para que os chicotes elétricos passem até o mostrador.
5. Corte o entalhe (B) do lado esquerdo inferior do painel da coluna do canto para que os dois chicotes elétricos passem por baixo do capacho.
6. Remova as abas de montagem do terminador (C) e coloque-o na abertura de montagem da cabine (D).
7. Passe os chicotes elétricos no trilho do canto da cabine e passe fita nos locais (E).
8. Instale o painel da coluna do canto verificando se os chicotes não estão sendo cortados ou comprimidos.
9. Instale os componentes restantes na ordem inversa da remoção.

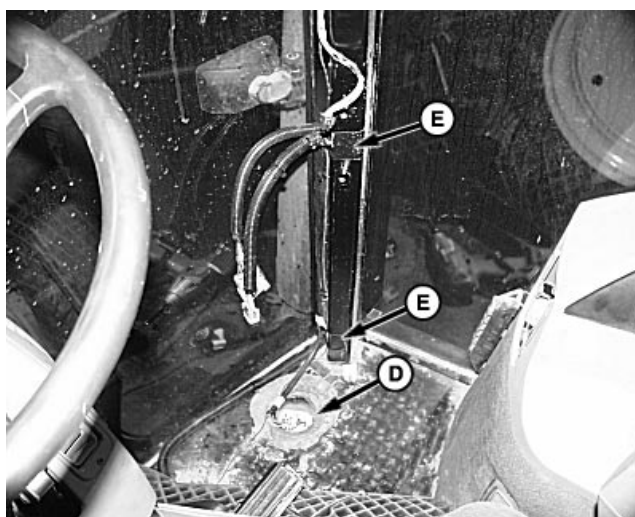
A—Entalhe
B—Entalhe
C—Terminador
D—Abertura de Montagem da Cabine
E—Locais



PC7528 -UN-07FEB03



PC7529 -UN-06FEB03



PC7530 -UN-06FEB03

OU1092A,000024B -54-01DEC04-2/2

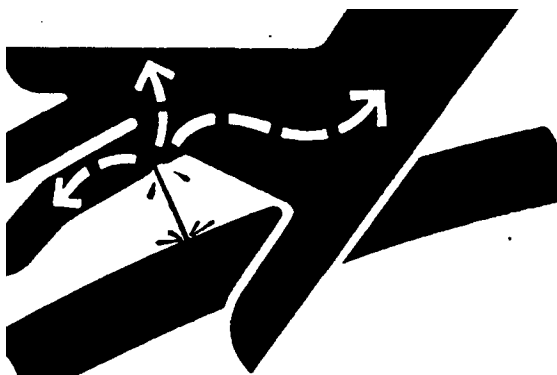
Evitar fluidos de alta pressão

O vazamento do fluido sob pressão pode penetrar na pele e causar ferimentos sérios.

Evitar o perigo diminuindo a pressão antes de desconectar a linha hidráulica ou outras linhas. Apertar todas as conexões antes de aplicar pressão.

Procurar vazamentos com um pedaço de papelão. Proteger as mãos e corpo dos fluidos de alta pressão.

Em caso de acidente, consultar um médico imediatamente. Qualquer fluido injetado na pele deve ser removido cirurgicamente dentro de algumas horas ou poderá resultar em gangrena. Os médicos que pouco conhecem este tipo de ferimento devem indicar outros médicos que possuem mais conhecimento nesta área. Tal informação pode ser obtida no Departamento Médico da Deere & Companhia em Moline, Illinois, E. U. A.



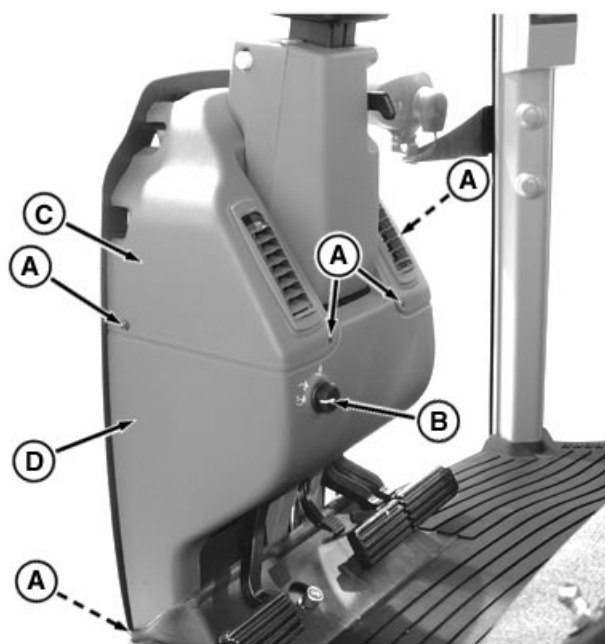
X9811 -UN-23AUG88

DX,FLUID -54-03MAR93-1/1

Instalação do Pivô da Coluna de Direção Superior com Sensor e Válvula de Direção Eletro-Hidráulica

1. Remova os parafusos (A) e puxe o botão do controle de ar (B).
2. Remova as coberturas inferior (D) e superior (C).

A—Parafusos
B—Botão de Controle de Ar
C—Tampa da Capota Superior
D—Tampa da Capota Inferior



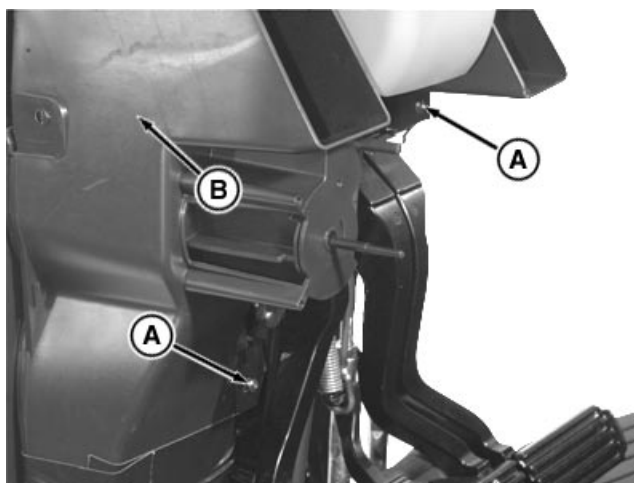
RXA0057891 -UN-25OCT01

Continua na próxima página

OU1092A,000024C -54-01DEC04-1/19

3. Remova os parafusos (A) e o plenum (B).

A—Parafusos
B—Plenum



RXA0057895 -UN-25OCT01

OU1092A,000024C -54-01DEC04-2/19

4. Retire os parafusos (A).

5. Coloque um pedaço de pano ou outra proteção na extremidade de uma chave de fenda ou um pé de cabra pequeno e force com cuidado a tampa da alavanca plástica (B).

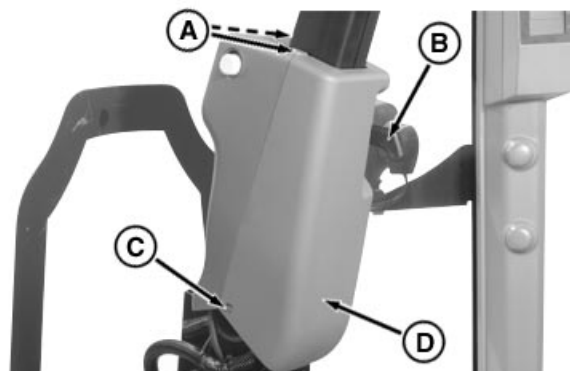
6. Levante as tampas da coluna de direção para limpar as sedes onde os parafusos (A) foram removidos.

IMPORTANTE: Durante a remoção da tampa tome cuidado para não quebrar as abas (C).

7. Estique a tampa inferior (D) o suficiente para liberar as abas (C) e remova a tampa inferior.

8. Puxe para fora nas laterais da tampa superior para remover a tampa do interruptor do éter de auxílio e da chave de ignição.

A—Parafusos
B—Tampa da Alavanca
C—Abas
D—Tampa Inferior



RXA0057896 -UN-25OCT01



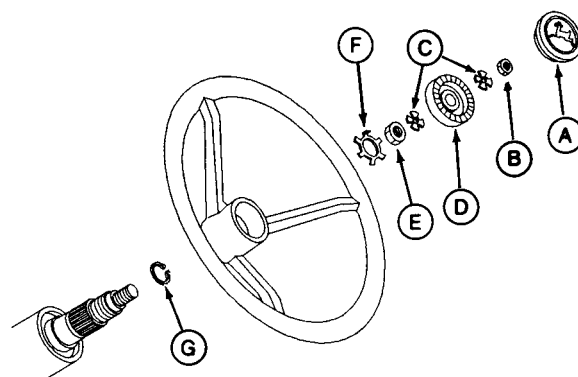
PC7494 -UN-15JAN03

Continua na próxima página

OU1092A,000024C -54-01DEC04-3/19

9. Remova as peças (A—F).
10. Remova a direção.
11. Remova o anel de retenção (G) do eixo de direção.

A—Emblema
B—Porca
C—Arruelas Especiais
D—Botão
E—Porca Grande
F—Retentor
G—Anel de Retenção



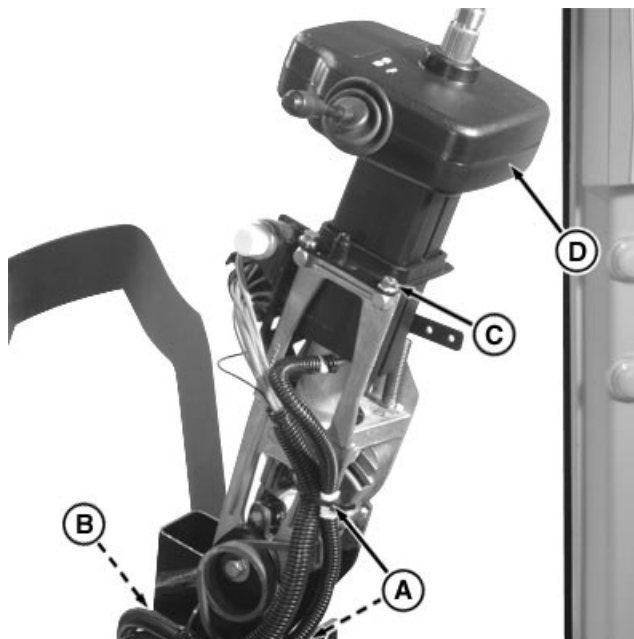
RW25101 -UN-14APR94

OU1092A,000024C -54-01DEC04-4/19

NOTA: Anote a localização das cintas plásticas (A). As cintas plásticas devem ser instaladas no mesmo local durante a montagem de modo que os chicotes pivoteiem corretamente.

12. Remova as cintas plásticas (A) e solte o conector (B).
13. Remova o anel de retenção da chave de ignição (lado direito da coluna de direção) e mova para um dos lados.
14. Remova os parafusos (C) e o módulo (D).

A—Cintas Plásticas
B—Conector
C—Parafusos (3 Usados)
D—Módulo



RXA0057898 -UN-25OCT01



PC7491 -UN-14JAN03

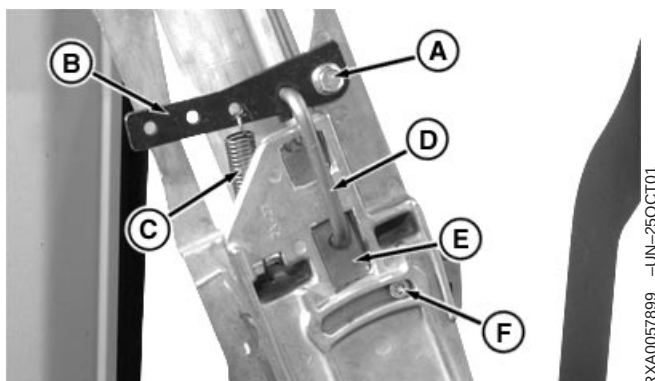
Vista Direita da Coluna de Direção

Continua na próxima página

OU1092A,000024C -54-01DEC04-5/19

15. Remova o parafuso de cabeça (A) e o conjunto do braço da alavanca (B) observando como a mola (C) é apertada no interior do alojamento.
16. Remova a articulação (D) e a catraca (E).
17. Remova o parafuso de ajuste (F).

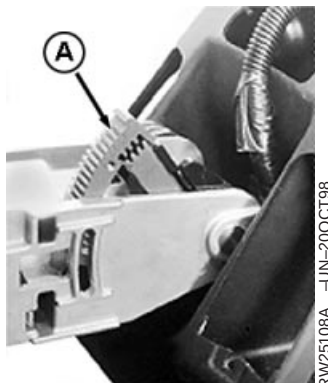
A—Parafuso
B—Braço da Alavanca
C—Mola
D—Braço
E—Catraca
F—Parafuso de Ajuste



OU1092A,000024C -54-01DEC04-6/19

18. Pressione o pedal de ajuste da coluna de direção e mova a coluna de direção para uma posição horizontal.
19. Retire a catraca (A).

A—Catraca

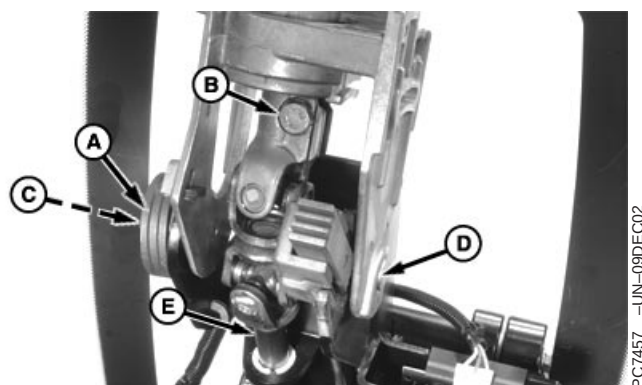


OU1092A,000024C -54-01DEC04-7/19

20. Mova a coluna de direção para a posição vertical.
21. Remova a mola de torção (A) do alojamento.

NOTA: O parafuso (B) deve ser completamente removido.

22. Remova o parafuso (B).
23. Remova o parafuso de cabeça (C) e deslize o alojamento para fora dos pinos pivô (D).
24. Remova o conjunto do pivô superior.
25. Puxe o eixo da coluna de direção inferior (E) para cima da válvula de direção e guarde.



A—Mola de Torção
B—Parafuso
C—Parafuso
D—Pinos Pivô
E—Eixo Inferior

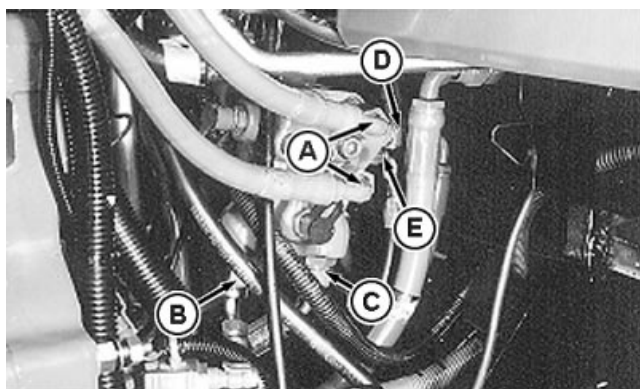
Continua na próxima página

OU1092A,000024C -54-01DEC04-8/19

NOTA: Anote a localização da conexão de todas as mangueiras hidráulicas durante a desmontagem. Certifique-se de que as mangueiras de retorno do excesso e de pressão sejam identificadas quando removidas. A válvula pode ser danificada se as mangueiras estiverem invertidas quando conectadas.

Certifique-se de colocar um bujão ou uma tampa em todas as conexões e mangueiras expostas para evitar contaminação durante a substituição da válvula EH.

26. Desconecte as mangueiras de direção esquerda e direita (A).
27. Desconecte as mangueiras de retorno do excesso e de pressão (B e C).
28. Desconecte a mangueira do sensor de carga do freio (D) e a mangueira da bomba de acionamento do avanço (E).

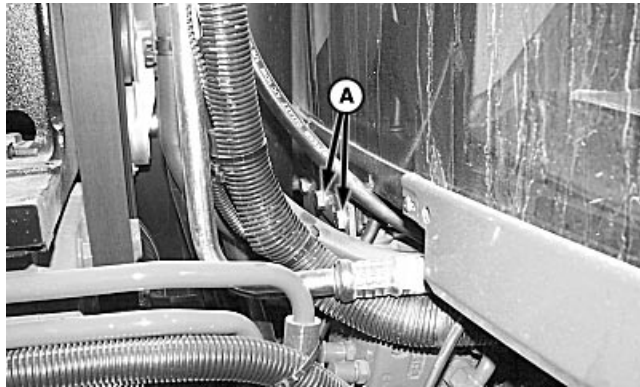


A—Mangueiras da Direção
B—Mangueira da Entrada de Pressão
C—Mangueira de Excesso (Retorno)
D—Mangueira do Sensor de Carga do Freio
E—Mangueira da Bomba Acionada pelo Avanço

OU1092A,000024C -54-01DEC04-9/19

29. Remova dois parafusos de cabeça do suporte (A).
30. Remova a válvula da direção.

A—Parafusos do Suporte de Montagem

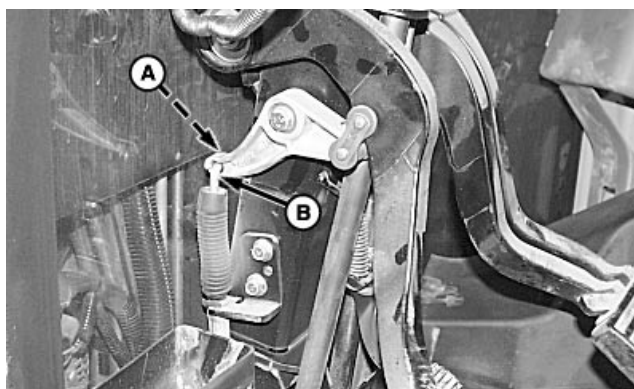


Continua na próxima página

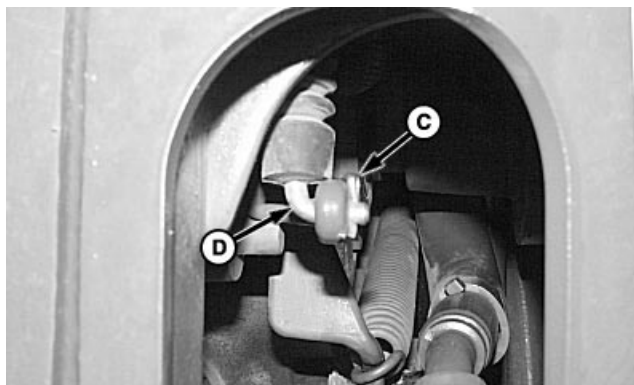
OU1092A,000024C -54-01DEC04-10/19

31. Remova o contrapino (A) da conexão do cabo superior da embreagem (B).
32. Remova o contrapino (C) da conexão inferior do cabo da embreagem (D) através do furo de acesso (E).
33. Remova e descarte a presilha de retenção (F) e o cabo da embreagem (G).
34. Instale o cabo de substituição na ordem inversa da remoção.

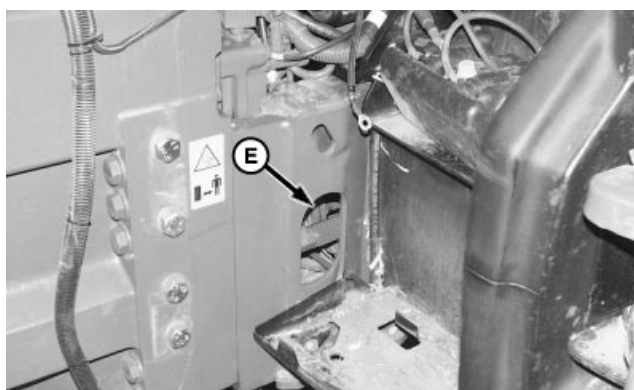
A—Contrapino
 B—Conexão do Cabo Superior da Embreagem
 C—Contrapino
 D—Conexão do Cabo Inferior da Embreagem
 E—Orifício de Acesso
 F—Presilha Retentora
 G—Cabo da Embreagem



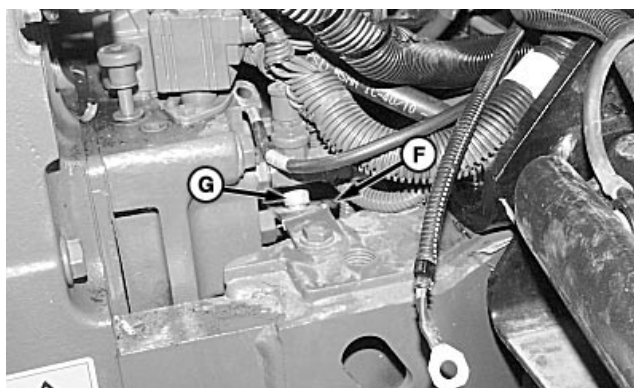
PC7518 -UN-04FEB03



PC7519 -UN-04FEB03



PC7520 -UN-04FEB03

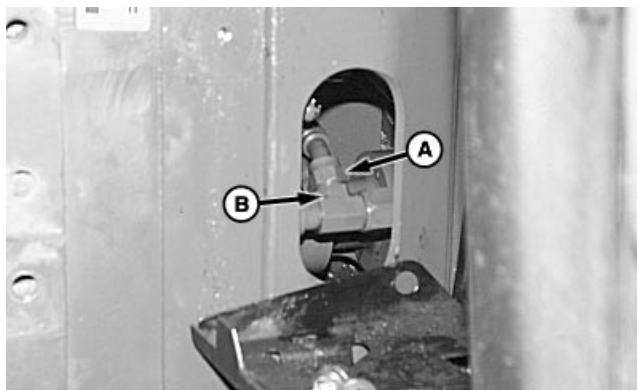


PC7521 -UN-04FEB03

35. Solte a conexão da mangueira de pressão (A) do T (B). Remova e descarte a mangueira de pressão.

NOTA: Uma extremidade da mangueira de pressão de substituição terá um cotovelo de 45 graus e a outra extremidade uma conexão reta. Se a conexão T do trator estiver no ângulo exibido na foto, fixe uma conexão de 45 graus da mangueira de substituição na conexão T. Se a conexão T estiver voltada para cima, fixe uma conexão reta da mangueira de substituição na conexão T.

36. Passe a extremidade correta da mangueira de substituição por baixo pelo lado esquerdo do eixo propulsor e acople à conexão T. A extremidade oposta da mangueira de substituição será conectada posteriormente na instrução.



PC7639 -UN-07FEB03

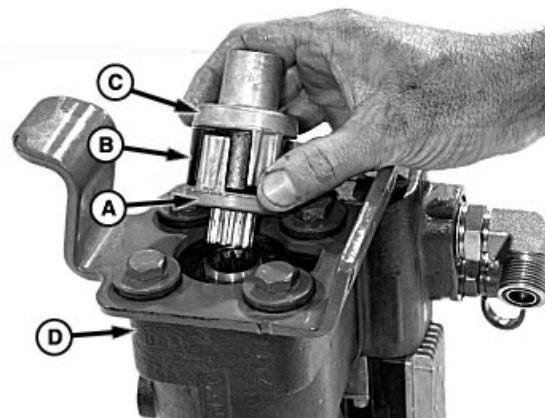
A—Conexão da Mangueira da Pressão
B—T

OU1092A,000024C -54-01DEC04-12/19

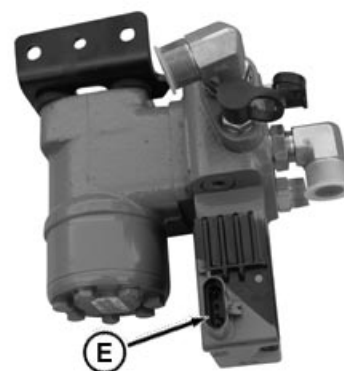
IMPORTANTE: Para evitar a contaminação do sistema, não remova as tampas de proteção das conexões da válvula EH de substituição até que estejam prontas para a conexão.

37. Instale a nova metade inferior do acoplamento fornecida (A), o isolador de borracha removido anteriormente (B) e a metade superior do acoplamento removida anteriormente (C) no conjunto da válvula eletro-hidráulica (D) como mostrado.

A—Nova Metade Inferior do Acoplamento Fornecida
B—Isolador de Borracha Removido Anteriormente
C—Metade Superior do Acoplamento Removida Anteriormente
D—Conjunto da Válvula Eletro-Hidráulica
E—Conector da Válvula EH



PC7485 -UN-13DEC02



Válvula Eletro-Hidráulica (Versão Nova)

RXA0073719 -UN-24FEB04

Continua na próxima página

OU1092A,000024C -54-01DEC04-13/19

- 38. Instale o conjunto da válvula eletro-hidráulica (A) sob a cabine verificando se a aba do suporte do conjunto da válvula está inserida na fenda da cabine e o cabo da embreagem do trator está passado na frente da válvula eletro-hidráulica.
- 39. Instale sem apertar muito os parafusos de cabeça (B) removidos anteriormente.
- 40. Instale o eixo da coluna de direção inferior no conjunto da válvula eletro-hidráulica.
- 41. Aperte os parafusos de cabeça (B) de acordo com a especificação.

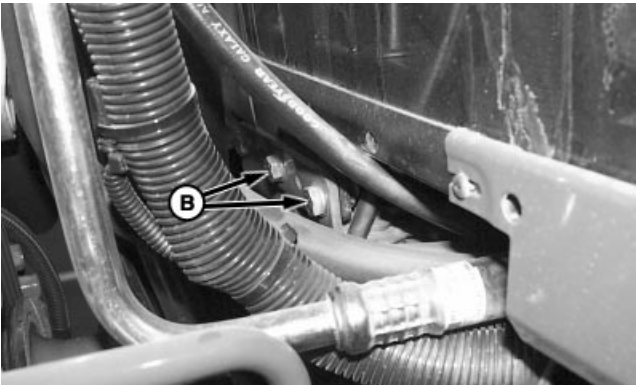
Parafusos de Cabeça de Retenção da Válvula da Direção—
Especificação

—Torque..... 70 N•m
(52 lb-ft)

A—Conjunto da Válvula Eletro-Hidráulica
B—Parafusos



PC7464 -UN-09DEC02



PC7465 -UN-09DEC02

42. Instale o anel de vedação (A) na conexão do tubo inferior (B) e verifique se está corretamente assentado.
43. Acople a conexão do tubo superior (C) no cotovelo da mangueira de retorno (D).
44. Acople a conexão da mangueira de retorno do excesso (E) na conexão do tubo inferior (B). Certifique-se de que as mangueiras de retorno do excesso e de pressão sejam identificadas quando removidas.

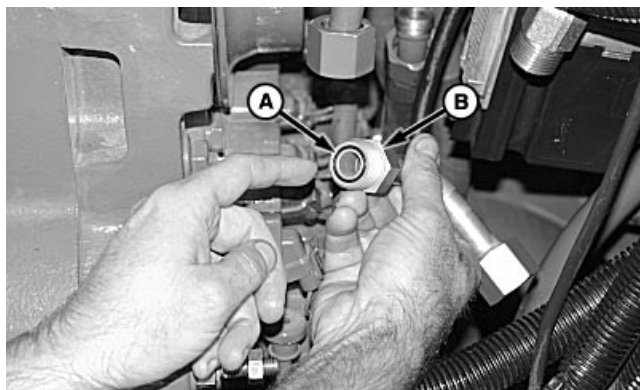
NOTA: A conexão da mangueira (G) é menor e deve ser acoplada na conexão da válvula eletro-hidráulica inferior como indicado.

45. Conecte as mangueiras (F e G)

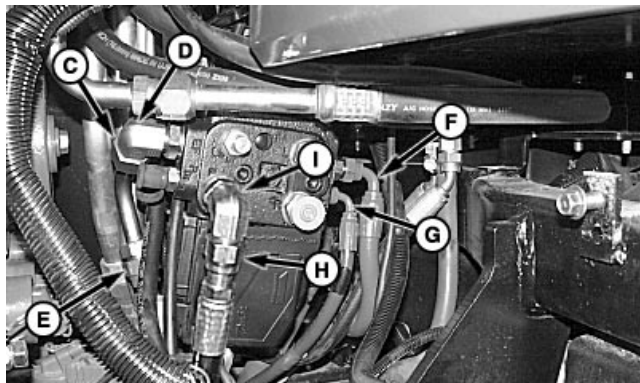
NOTA: Se a extremidade do cotovelo de 45 graus da mangueira de pressão de substituição (H) (foto inferior) for conectada na válvula EH, o cotovelo (I) deve ser girado conforme exibido.

46. Acople a conexão da mangueira de pressão de substituição (H) no cotovelo (I).

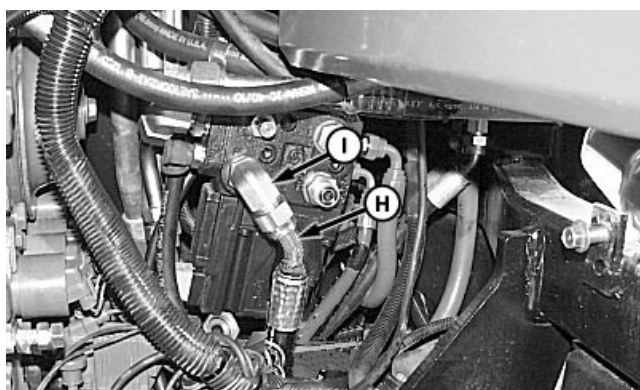
A—Anel de Vedação
 B—Conexão do Tubo Inferior
 C—Conexão do Tubo Superior
 D—Cotovelo da Mangueira de Retorno
 E—Conexão da Mangueira de Retorno
 F—Mangueira
 G—Mangueira
 H—Conexão da Mangueira da Pressão
 I—Cotovelo



PC7429 -UN-25NOV02



PC7543 -UN-12FEB03



PC7542 -UN-12FEB03

Conexão de 45 graus da mangueira de pressão

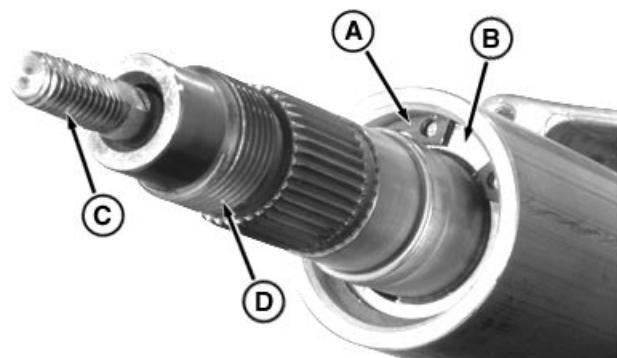
Continua na próxima página

OU1092A,000024C -54-01DEC04-15/19

47. Remova o anel de retenção (A), a arruela (B), o eixo interno (C) e o eixo externo (D) da coluna de direção superior removida anteriormente.

48. Instale os componentes no pivô superior de substituição na ordem inversa da remoção.

A—Anel de Retenção
B—Arruela
C—Eixo Interno
D—Eixo Externo



RXA0057904 -UN-25OCT01

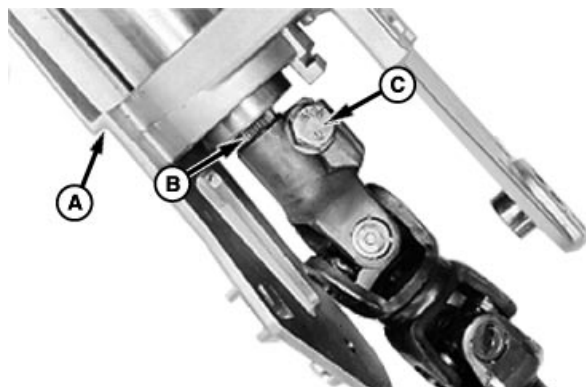
OU1092A,000024C -54-01DEC04-16/19



CUIDADO: Podem ocorrer lesões ou morte ao operador ou outras pessoas devido à perda de controle da máquina pela instalação incorreta dos componentes da direção. Verifique se o parafuso de fixação atravessa a canaleta do eixo estriado para evitar possíveis perdas na direção.

49. Instale o pivô da coluna de direção superior de substituição (A) na ordem inversa da remoção verificando se o eixo estriado (B) está totalmente inserido na forquilha e fixado com o parafuso de cabeça (C).

50. Instale a mola de torção removida anteriormente, a catraca, o parafuso de ajuste, a articulação, a mola com o conjunto do braço da alavanca e o parafuso na ordem inversa da remoção.



A—Coluna de Direção
B—Eixo Estriado
C—Parafuso

PC7230 -UN-05SEP02

Continua na próxima página

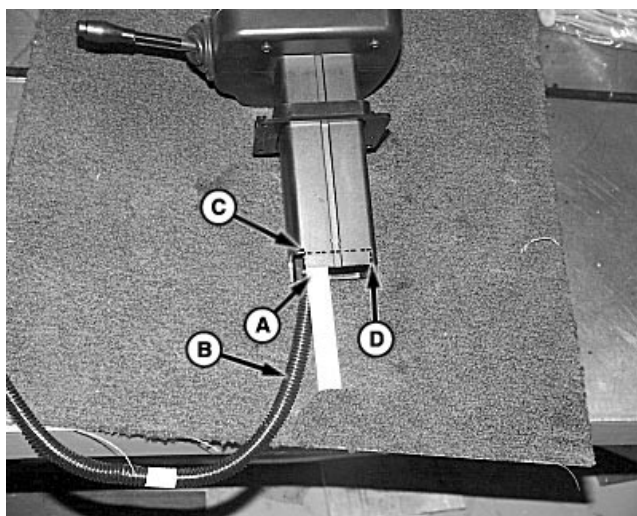
OU1092A,000024C -54-01DEC04-17/19

NOTA: Para proporcionar folga para os fios adicionais do sensor de posição do volante, corte a parte inferior do módulo removido anteriormente usando o seguinte procedimento.

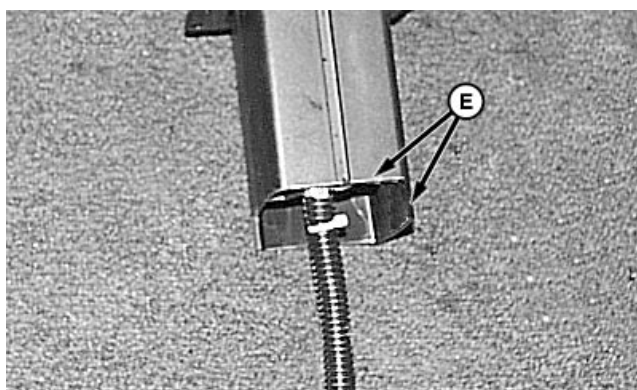
Os tratores de produção fabricados após março de 2003 não necessitam deste procedimento de corte.

51. Insira um pedaço fino da tira de metal (A) ou equivalente no canal do módulo para proteger a fiação (B) contra danos.
52. Marque a linha de corte (C) na borda traseira da tampa do módulo em paralelo com o corte lateral como mostrado.
53. Marque a linha de corte vertical (D) em paralelo com a borda.
54. Corte a parte traseira inferior (como mostra a foto inferior) do módulo nas marcas.
55. Verifique se há cantos vivos nos cortes (E). Remova todos os cantos vivos com uma lima.

A—Tira de Metal
B—Chicote Elétrico
C—Linha de Corte
D—Linha de Corte
E—Cortes



PC7467 -UN-09DEC02



PC7468 -UN-09DEC02

Continua na próxima página

OU1092A,000024C -54-01DEC04-18/19

56. Instale o módulo (A) e a chave de ignição (B).
57. Passe o chicote elétrico do sensor de posição (C) por fora da traseira do pivô como mostrado e em seguida junto com os chicotes elétricos existentes até a frente da coluna de direção.

NOTA: Os conectores do sensor de posição do volante **não podem** ser acoplados incorretamente nos conectores do chicote elétrico do AutoTrac. Qualquer conector do chicote elétrico funciona com qualquer fio do sensor.

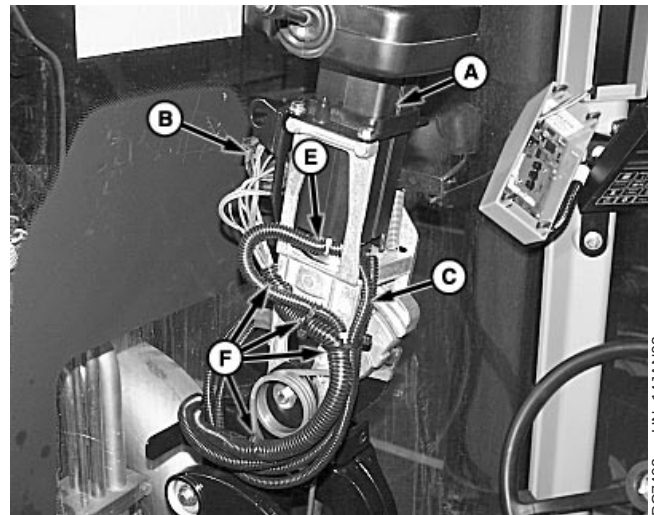
58. Acople os conectores do sensor de posição do volante nos conectores do chicote elétrico do AutoTrac (D).
59. Passe o chicote elétrico da seta de direção (E) por fora do lado esquerdo do pivô e fixe o chicote usando cintas plásticas (F) verificando se não há pontos de esmagamento e se há folga suficiente para a inclinação da coluna.
60. Fixe o chicote elétrico do AutoTrac nos chicotes elétricos da coluna de direção inferior usando cintas plásticas e reinstale o capacho.
61. Instale os componentes da direção na ordem inversa da remoção e aperte a porca conforme as especificações.

Porca do Volante—Especificação

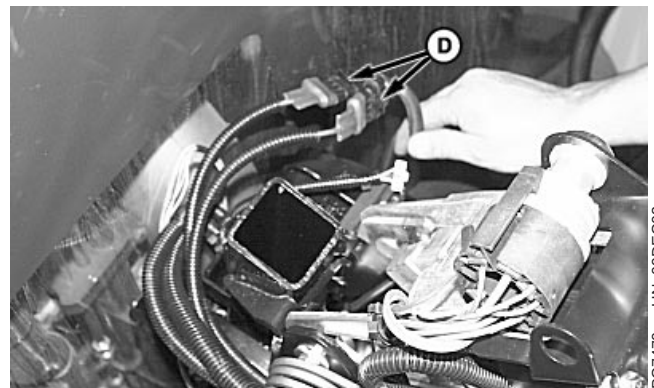
—Torque..... 32 N•m
(25 lb-ft)

62. Instale todos os componentes restantes da coluna da direção na ordem inversa da remoção.

NOTA: Será mais fácil remontar as tampas da coluna de direção com a coluna inclinada para cima.



PC7492 -UN-14JAN03



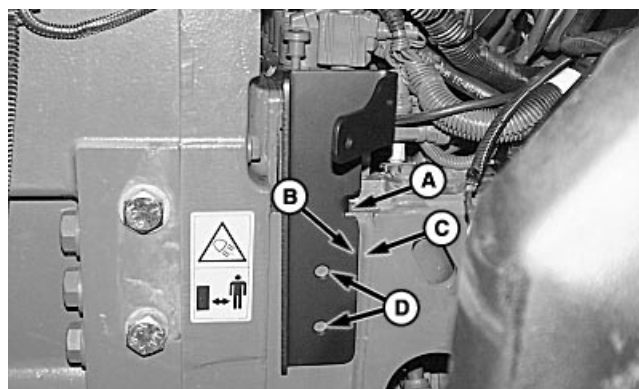
PC7470 -UN-09DEC02

- A—Módulo
- B—Chave de Ignição
- C—Chicote Elétrico do Sensor de Posição do Volante
- D—Conectores do Chicote Elétrico do AutoTrac
- E—Fiação da Seta de Direção
- F—Cintas Plásticas

OU1092A,000024C -54-01DEC04-19/19

Instalação do Fluxômetro

1. Coloque a aba do suporte do fluxômetro (A) na parte superior do trilho da estrutura e lado direito do suporte (B) contra a solda (C).
2. Verifique se o suporte está rente com a estrutura e marque os furos (D).
3. Puncione o centro e faça furos de 8,7 mm (11/32 in.) com 32 mm (1.25 in.) de profundidade nas marcas.
4. Faça roscas nos furos usando um macho M10 x 1,5 com 19 mm (3/4 in.) de profundidade.
5. Fixe o suporte na estrutura usando dois parafusos M10 x 20.



A—Aba do Suporte
B—Lado Direito do Suporte
C—Solda
D—Furos

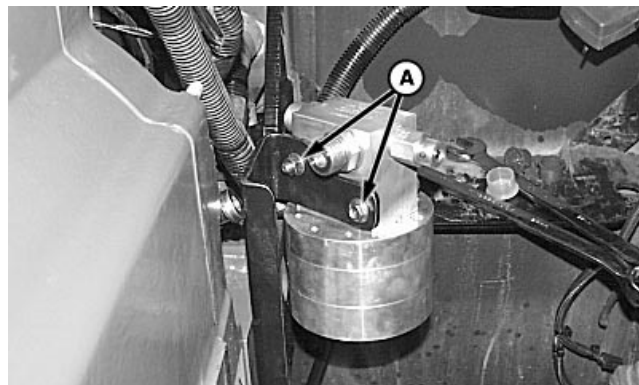
OU1092A,000024D -54-01DEC04-1/6

6. Fixe o fluxômetro no suporte usando dois parafusos Allen M8 x 70 e porcas (A) e aperte conforme as especificações.

Especificação

Parafusos e Porcas M8 x 70—
Torque 34 N•m
(25 lb-ft)

A—Parafusos e Porcas



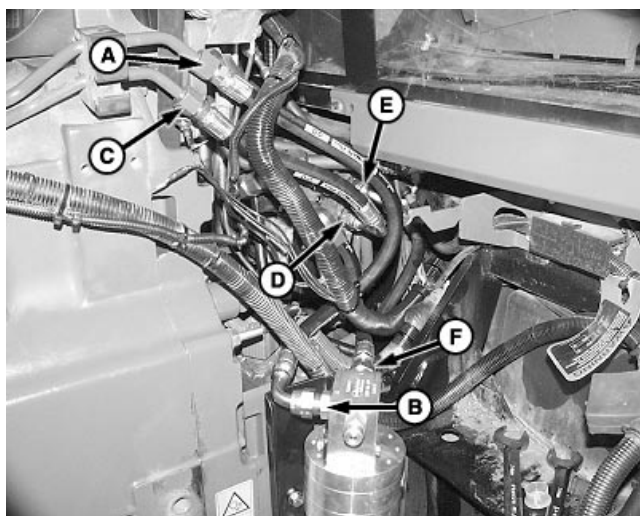
Continua na próxima página

OU1092A,000024D -54-01DEC04-2/6

NOTA: Os tubos de aço (A e C) devem ser substituídos nos modelos mais antigos dos tratores das séries 8000. Quando o lote do AutoTrac for solicitado, os tubos de substituição também devem ser pedidos. O recipiente do filtro de ar e o amortecedor do volante devem ser removidos para instalar os tubos de substituição.

As mangueiras e conexões são projetadas para se acoplar somente às conexões corretas.

7. Conecte a nova mangueira no tubo superior da direção (A) e no conector do fluxômetro (B).
8. Conecte a nova mangueira no tubo inferior da direção (C) e no conector da válvula eletro-hidráulica (D).
9. Conecte a nova mangueira no conector da válvula eletro-hidráulica (E) e no conector do fluxômetro (F).

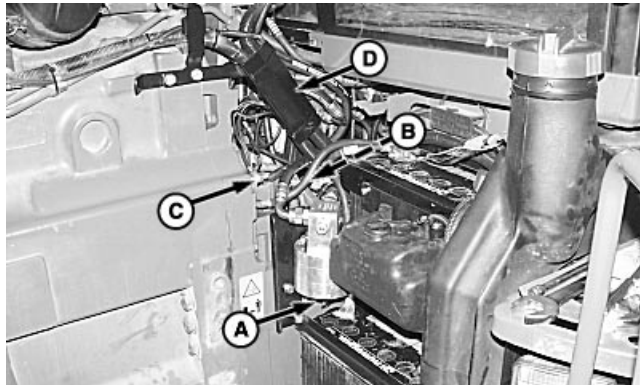


A—Tubo Superior da Direção
B—Conector do Fluxômetro
C—Tubo Inferior da Direção
D—Conector da Válvula EH
E—Conector da Válvula EH
F—Conector do Fluxômetro

OU1092A,000024D -54-01DEC04-3/6

10. Acople o conector do fluxômetro do chicote elétrico do AutoTrac no conector (A).
11. Conecte o conector da fiação AutoTrac ao conector da válvula EH valve (B). Coloque cinta plástica no chicote conforme necessário para evitar o contato com peças em movimento ou pontos de esmagamento.

A—Conector (Fluxômetro)
B—Conector (Conector da Válvula Eletro-Hidráulica)
C—Pino
D—Suporte do Chicote Elétrico



Continua na próxima página

OU1092A,000024D -54-01DEC04-4/6

12. Coloque a braçadeira R213663 (A) em volta do cabo da embreagem e da linha de direção para fixar o cabo da embreagem separadamente do chicote elétrico do AutoTrac.
13. Conecte os fios-terra ao prisioneiro (C).
14. Instale o suporte do chicote elétrico (D).



RXA0074043 -UN-18MAR04

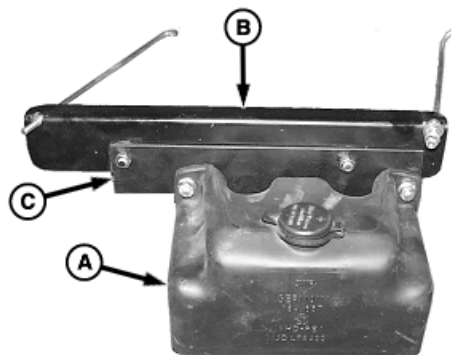
Continua na próxima página

OU1092A,000024D -54-01DEC04-5/6

15. Remova o reservatório do lavador (A) do suporte superior da bateria (B).
16. Fixe o suporte fornecido (C) no suporte superior da bateria usando os parafusos fornecidos (cabeças do parafuso viradas para o lado do suporte) e porcas.
17. Fixe o reservatório do lavador no suporte fornecido usando as ferragens originais.

NOTA: Sempre instale as braçadeiras aterradas (-) da bateria por último.

18. Instale as baterias e os suportes na ordem inversa da remoção.
19. Ligue a máquina e verifique se há vazamentos nas conexões do fluxômetro e da válvula EH.
20. Com o motor a 1200-1500 rpm, pressione o pedal do freio várias vezes e segure o volante contra os batentes esquerdo e direito para pressurizar as conexões e mangueiras de óleo.
21. Verifique novamente se há vazamentos na conexão do fluxômetro e válvula EH.
22. Instale a blindagem lateral do motor e a tampa da bateria.
23. Gire o volante lentamente de ponta a ponta pelo menos 3 vezes para assegurar-se de que o ar seja purgado do sistema. Isto provavelmente necessitará que se dirija o trator se houver lastro e duplas dianteiras instaladas.
24. Em seguida, o trator deve ser conduzido por pouco tempo (aproximadamente 5 a 10 minutos) enquanto se realizam novamente vários movimentos de um delimitador a outro para purgar o ar indesejado do sistema e garantir que não haja vazamentos nas conexões.



A—Reservatório do lavador
B—Suporte Superior da Bateria
C—Suporte (Fornecido em Lotes)

PC7537 -UN-07FEB03

OU1092A,000024D -54-01DEC04-6/6

Fazer o download do payload

Alterar Equipamento Por

Problema | Marca, Modelo, e Categoria | PIN

Marca: JD Fonte de Dados: Portugues_200306_2

Atualizar Modelos Atualizar

Modelos e Categorias de Máquinas

Modelo	Categoria	Subcategoria	Dados
8210	Tratores	4x2 ou 4x4	Portugues_200306_2
8210T	Tratores	Trator de Esteiras	Portugues_200306_2
8400	Tratores	4x2 ou 4x4	Portugues_200306_2
8400T	Tratores	Trator de Esteiras	Portugues_200306_2
8410	Tratores	4x2 ou 4x4	Portugues_200306_2
8410T	Tratores	Trator de Esteiras	Portugues_200306_2
8420	Tratores	4x2 ou 4x4	Portugues_200306_2
8520	Tratores	4x2 ou 4x4	Portugues_200306_2
8560	Tratores	4x4 Articulado	Portugues_200306_2

Auto-conectar OK Cancelar

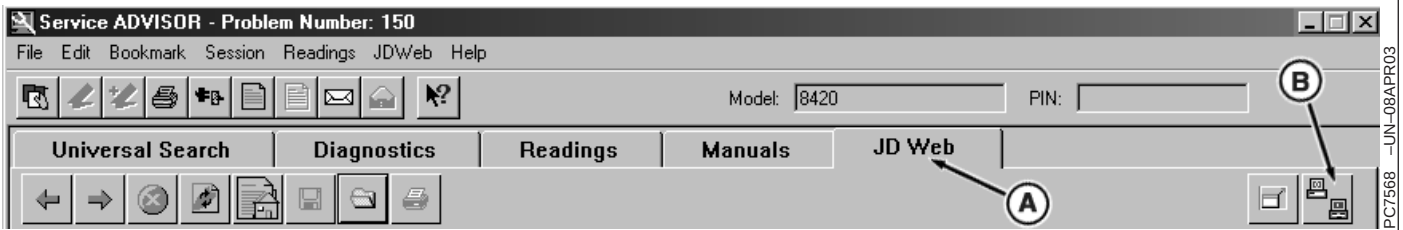
A —Número do Modelo do Trator

IMPORTANTE: O DVD de dados do SERVICE ADVISOR™ de dezembro de 2003 ou posterior precisa ser carregado através das instruções de instalação.

NOTA: O software da SSU de 15 de janeiro de 2004 ou posterior requer um TCM (Módulo de Compensação de Terreno) através dos AMS. As instruções de instalação do TCM são a PC20202.

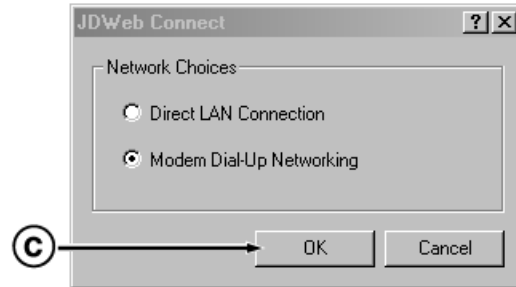
NOTA: É necessária uma conexão com a Internet para as etapas de 1 a 11.

1. Inicie o SERVICE ADVISOR.
2. Digite o modelo do trator (A) ou pesquise na lista para selecionar o trator com a subcategoria correta. Clique em OK.



3. Selecione a guia JD Web (A). No canto superior direito, selecione o botão de conexão à rede (B). Selecione Direct Lan Connection (Conexão de rede direta) ou Modem Dial-Up Networking (Rede de discagem por modem) e clique em OK (C).

A—Guia JD Web
B—Botão de Conexão à Rede
C—OK



Continua na próxima página

OU1092A,000024E -54-01DEC04-2/9



A—Software Delivery System

NOTA: As opções do menu podem variar no menu do SERVICE ADVISOR.

4. Selecione Software Delivery System (A); depois, seguindo as etapas 6 a 8, faça o login se necessário.

Continua na próxima página

OU1092A,000024E -54-01DEC04-3/9

PC7570 -JUN-08APR03

Menu	Description	Action
HELP	The ECU Software Delivery System (SDS) is designed to support remote programming of ECUs. To download an ECU payload, click on the Download button.	Download
LOG OFF		☒
SDS HOME	A valid license is required to program an ECU. To validate an existing license or get a new license, click the License button.	License A



JOHN DEERE

If you are experiencing problems or are unsure how to proceed please click.

Copyright © Deere & Company. All rights reserved.

PC7572 -UN-08APR03

Menu	Description
HELP	License information required for programming an ECU is being validated. Please wait...
LOG OFF	
SDS HOME	

A—Licença

NOTA: As etapas 7 e 8 somente precisam ser completadas na primeira vez em que esta instrução for executada. As duas próximas telas não aparecerão se a licença já estiver válida.

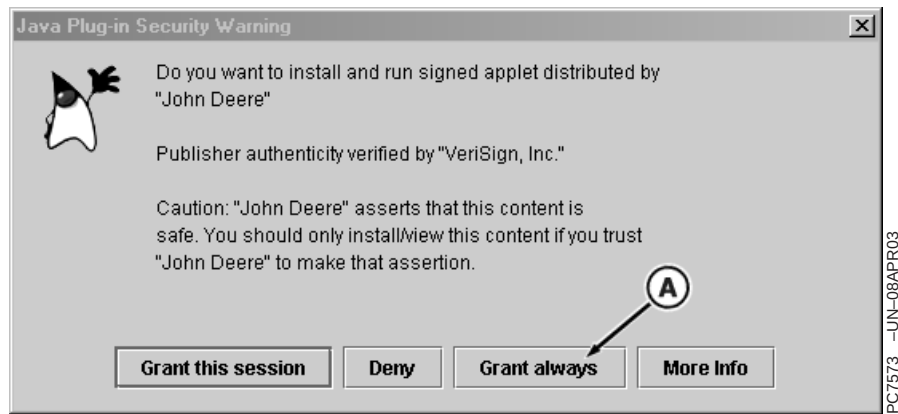
O termo ECU é uma palavra genérica usada aqui para se referir à Unidade de Controle

Eletrônico, e não à Unidade de Controle do Motor.

5. Selecione License (A); em seguida, aguarde a validação da licença.

Continua na próxima página

OU1092A,000024E -54-01DEC04-4/9



A—Grant Always (Permitir Sempre)

6. Selecione Grant Always (A).

OU1092A,000024E -54-01DEC04-5/9

PC7574 -UN-08APR03

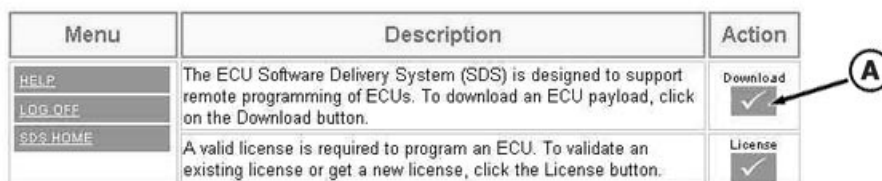


A—OK

7. Clique em OK (A) quando a verificação da licença estiver concluída.

OU1092A,000024E -54-01DEC04-6/9

PC7575 -UN-08APR03



A—Download

8. Selecione Download (A).

Continua na próxima página

OU1092A,000024E -54-01DEC04-7/9

Menu	Description	
HELP	Type of Electronic Control Unit (ECU):?	SCV - Setup Panel Display
LOG OFF		SFA - Suspension Control Unit
SDS HOME		SIC - SCV/ICV Control Unit
		SSU - Flex Hydraulic Control #2 (A)

A—SSU – Flex Hydraulic Control #2 (Controle Hidráulico Flexível No. 2)

9. Pesquise no bloco Description (Descrição) e selecione SSU-Flex Hydraulic Control #2 (A).

OU1092A,000024E -54-01DEC04-8/9

Menu	Description	Action	
HELP	Serial Number or Product Serial Number (PIN):?	Download  (A)	
LOG OFF			RW8000P000000
SDS HOME			

NOTA: A tela poderá piscar durante o download.

10. Digite o **número de série do download da SSU**, não o número de série do trator **exatamente desta maneira: RW8000P000000** e selecione a caixa Download (A).

IMPORTANTE: Saia do software do SERVICE ADVISOR antes de instalar a atualização da SSU.

11. Após o download do payload da SSU, saia da conexão com o SERVICE ADVISOR selecionando o X no canto superior direito da tela.

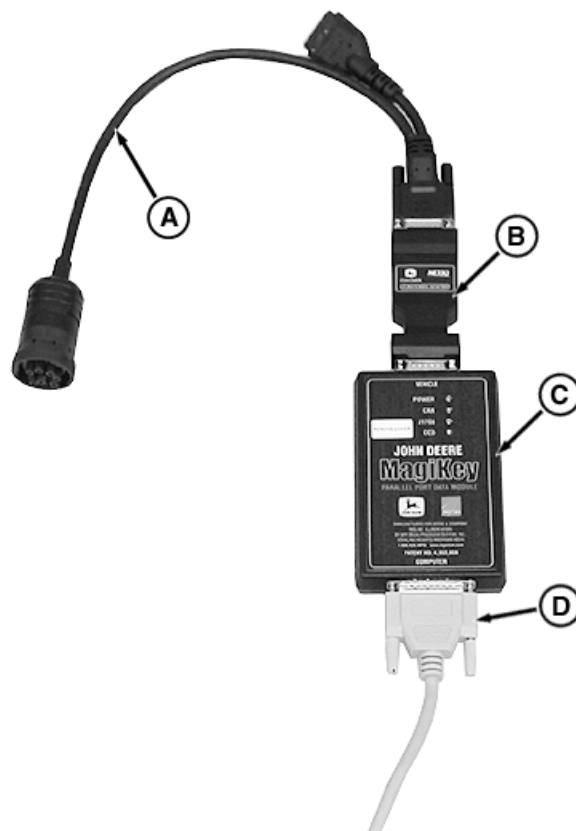
OU1092A,000024E -54-01DEC04-9/9

Instalação do Software da SSU

IMPORTANTE: Instale os dados do DVD do SERVICE ADVISOR de dezembro de 2003 ou posterior conforme instruído na parte de trás da caixa de armazenagem do disco de dados.

1. Configure o Módulo de Dados Paralelos, o PDM (C), o Adaptador de Energia PDM (B), o Cabo do PC (D) e o Cabo W1 (A) como ilustrado, para uma conexão conjunta do Controlador do Motor (ECU) e CCD.
2. Coloque a chave de ignição na posição OFF.

A—Cabo W1
B—Adaptador de Energia PDM
C—PDM
D—Cabo do PC



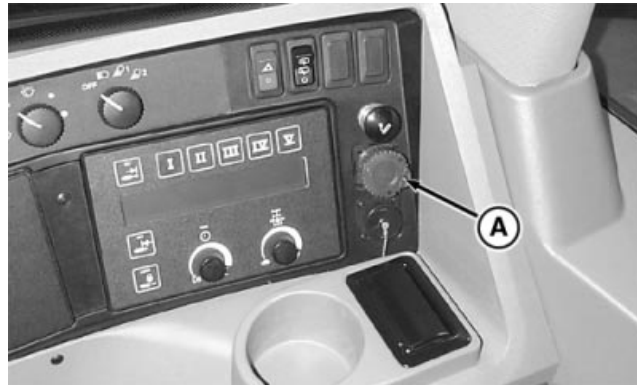
OU1092A,0000241 -54-30NOV04-1/10

RXA0064177 -UN-10DEC02

NOTA: A foto mostra a série 8010. Na série 8000, use o conector preto do SERVICE ADVISOR que faz parte da fiação do AutoTrac sob o painel traseiro da cabine próximo à SSU.

3. Remova e guarde o tampão anti-pó (A) do conector de diagnóstico de 9 pinos do CCD.

A—Tampão Anti-Pó



Continua na próxima página

OU1092A,0000241 -54-30NOV04-2/10

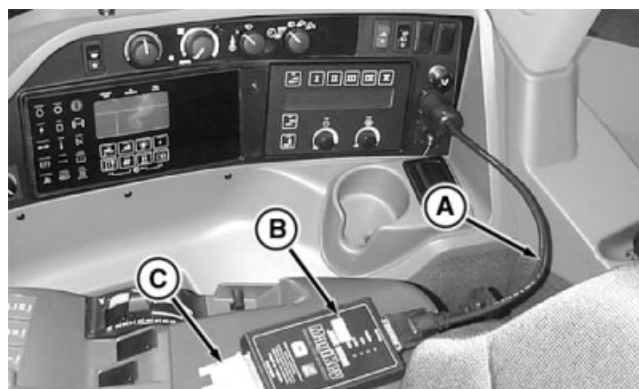
RW71496 -UN-18AUG00

- Conecte o cabo W1 (A) do conjunto PDM/cabo já configurado (B) no conector de diagnóstico de 9 pinos do CCD.

- Conecte o cabo do PC (C) ao conector da porta paralela do SERVICE ADVISOR.

NOTA: Não estabeleça uma conexão "ativa" neste momento.

Não mova o fusível para a posição de diagnóstico até aparecer a instrução para tal.



RW71497 -UN-18AUG00

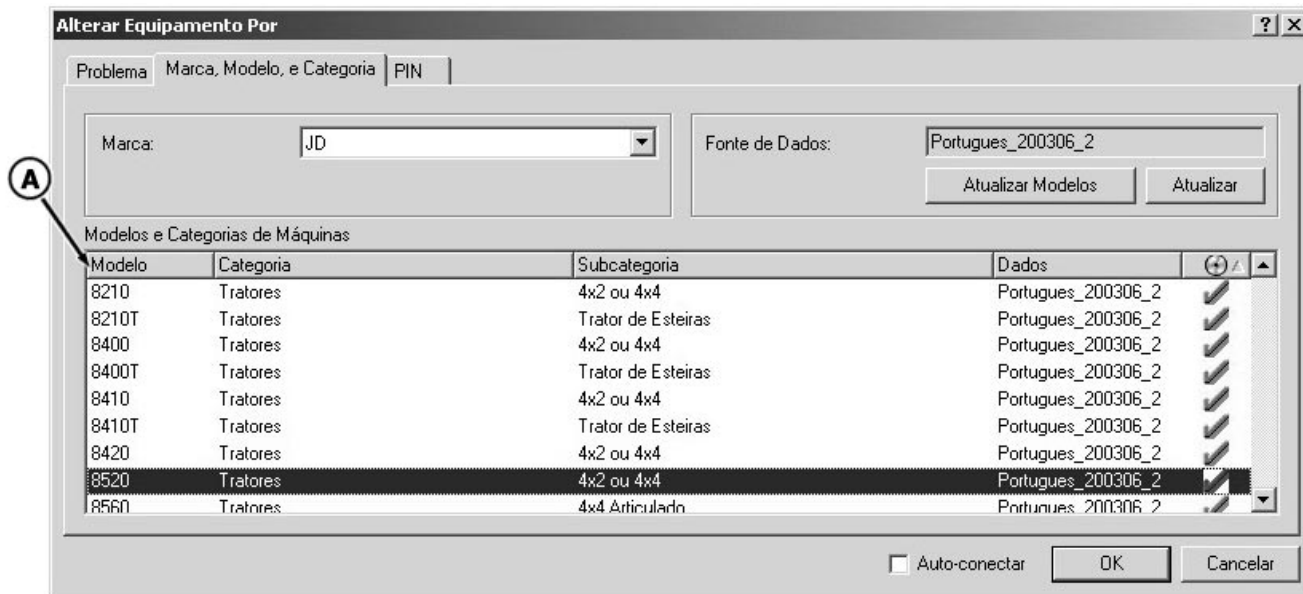
A—Cabo W1
B—Montagem do PDM/Cabo
C—Cabo do PC

- Ligue a chave de partida.

NOTA: Durante o processo de programação da SSU, não coloque a chave de partida na posição OFF.

- Quando o computador estiver conectado adequadamente, abra o programa do SERVICE ADVISOR.

OU1092A,0000241 -54-30NOV04-3/10

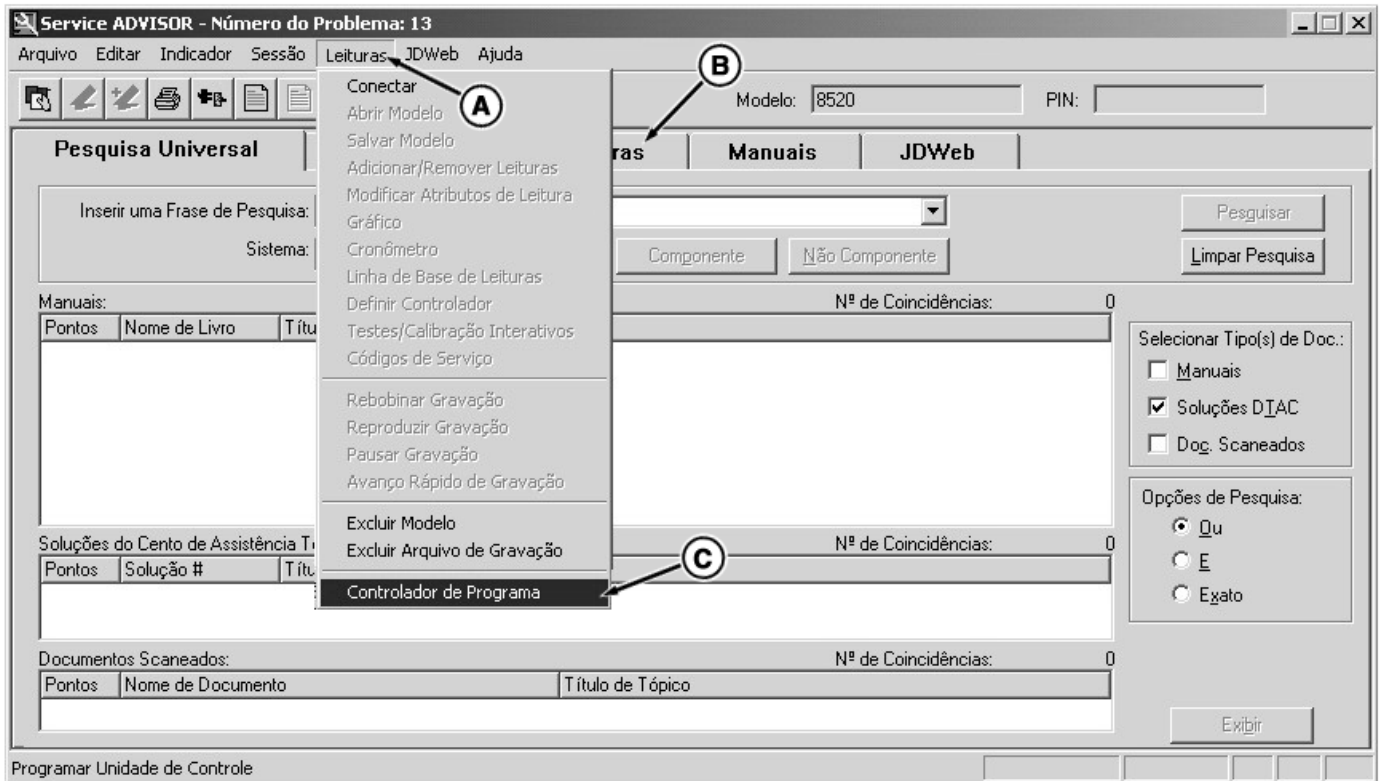


A—Modelo do Trator

- Quando solicitado, digite o modelo do trator (A) ou pesquise na lista para selecionar o trator com a subcategoria correta e clique em OK.

Continua na próxima página

OU1092A,0000241 -54-30NOV04-4/10



A—Menu Suspensão Leituras

B—Guia Leituras

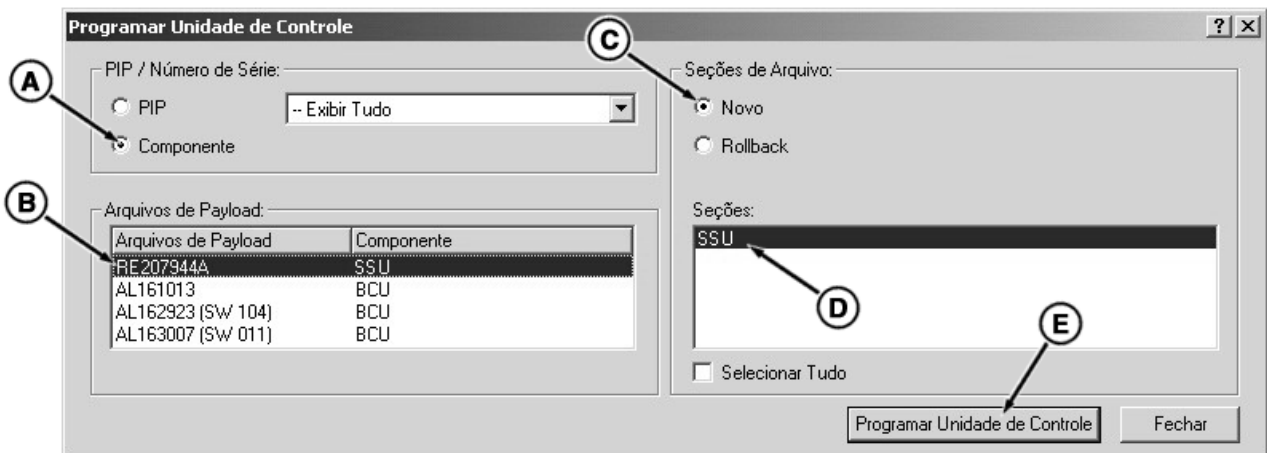
C—Controlador de Programa

9. Selecione o menu suspensão Leituras (A), não a guia Leituras (B).

10. Selecione Controlador do Programa (C) no menu suspensão.

Continua na próxima página

OU1092A,0000241 -54-30NOV04-5/10



A—Componente
B—SSU RW8000P000000
C—Novo
D—SSU
E—Controlador de Programa

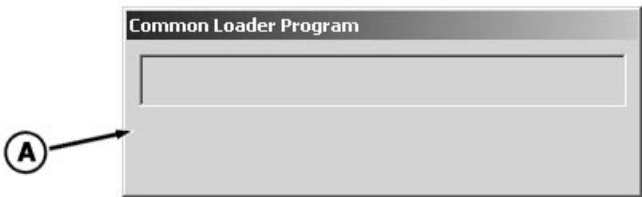
11. Quando a caixa de diálogo Programar Unidade de Controle aparecer, selecione Componente (A).

12. Selecione SSU RW8000P000000 (B) em Arquivos de Payload.

13. Selecione Novo (C) em Seções de Arquivo.
14. Selecione SSU (D) em Seções.

15. Selecione o botão Programar Unidade de Controle (E).

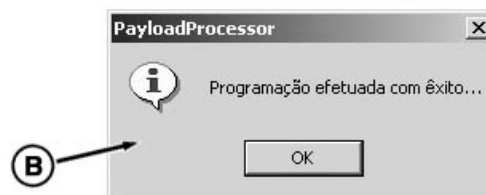
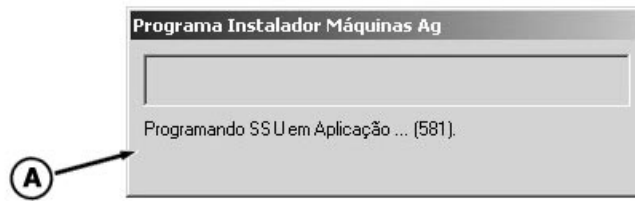
OU1092A,0000241 -54-30NOV04-6/10



A—Caixa Ag Loader Program
(Programa do Carregador
Ag)

- NOTA: Quando a caixa Ag Loader Program (Programa do Carregador Ag) aparecer (A), a SSU estará sendo programada. Isso pode levar alguns segundos.

16. A caixa Ag Loader Program aparece.



**A—Ag Loader Program
(Programa do Carregador
Ag)**

**B—Programação Efetuada
com Êxito**

17. A caixa de diálogo Programando SSU em Aplicação (581) (A) confirmará visualmente a programação.

Êxito (B). Clique OK. Selecione Fechar para sair do Controlador do Programa.

18. Quando a programação estiver concluída, será exibida a mensagem Programação Efetuada com

Continua na próxima página

OU1092A,0000241 -54-30NOV04-8/10

RXA0065543 -54-11FEB03

RXA0065565 -54-11FEB03

RXA0062615 -54-02FEB04



A—Erro do Processador do Payload

IMPORTANTE: Se for exibida uma mensagem de erro do Processador do Payload (A), a programação não foi concluída com sucesso e precisa ser refeita. Clique OK.

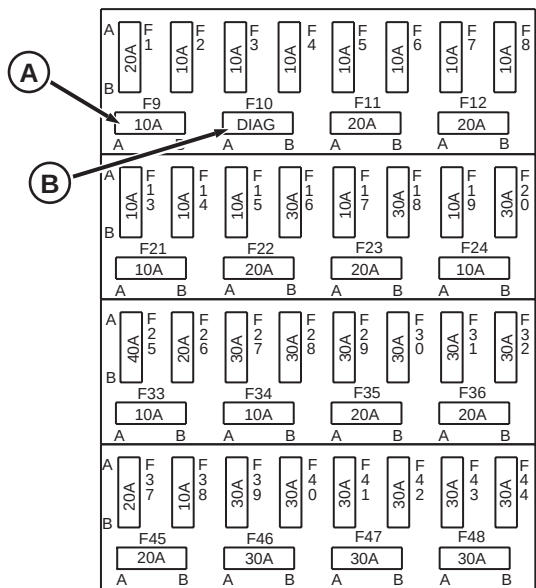
19. Se a programação não for bem sucedida, coloque a chave de ignição na posição OFF e, em

seguida, na posição ON. Volte à etapa 7 para reiniciar a programação.

20. Se o problema persistir, verifique se as conexões dos cabos estão corretas. Se os cabos estiverem conectados corretamente, chame a JDIS para obter auxílio técnico.

Continua na próxima página

OU1092A,0000241 -54-30NOV04-9/10



RXA0065547 -UN-12FEB03

A—Posição F9 (Sobressalente) B—Posição F10 (Diagnóstico)

21. Remova a tampa do bloco de fusíveis do console direito da cabine.

22. Remova o fusível sobressalente de 10 Amp da posição F9 (A) e insira na posição de Diagnóstico F10 (B).
23. Vá para a SSU no mostrador da coluna do canto e verifique os endereços a seguir.

24. Pesquise na lista e selecione SSU 84, 85, 86 e 87.

O endereço 84 da SSU deve mostrar	227
O endereço 85 da SSU deve mostrar	946
O endereço 86 da SSU deve mostrar	000
O endereço 87 da SSU deve mostrar	002

25. Se os endereços não forem os mostrados acima, re programe.

26. Recoloque o fusível de diagnóstico da posição F10 de volta na posição F9 para armazenagem.

27. Instale a tampa do fusível e a tampa do conector de diagnóstico de 9 pinos do CCD. Instalação completa.
28. Para ativação e calibração do controlador, consulte o procedimento de verificação nestas instruções.

Procedimento de Verificação

Depois de programar a SSU (veja as notas na página 1), você deverá ir até o endereço 01 da SSU e limpar qualquer código que apareça.

Quando um novo controlador é instalado, espera-se que a SSU continue indicando SSU008 (Códigos de Ativação Inválidos) e SSU 020 (SSU não calibrada) até que se insira o código de 3 dígitos no endereço correto e se execute o procedimento de calibração.

Se ainda não tiver feito isso, entre em contato com o Stellar Support através da Internet no endereço www.stellarsupport.com ou através do telefone 1-888GRNSTAR e forneça o número de série de 13 dígitos do veículo (que fica na plaqueta de número de série do trator) e o número de série mostrado na flex box da SSU para receber um código de ativação da SSU.

O Stellar Support fornecerá um número de 3 dígitos, que será inserido no endereço 39 da SSU depois da instalação do software para permitir o funcionamento do sistema.

O SSU 020 requer que a calibração da válvula de controle da direção EH seja executada no endereço 28 da SSU. Esse código poderá não aparecer até que você comece a dirigir o trator.

Execute os procedimentos a seguir no modo de diagnóstico para instalar o código de ativação, ajuste a contagem do fluxômetro e calibre a válvula EH de controle da direção.

OU1092A,000024F -54-01DEC04-1/1

Endereço 39 da SSU

OU1092A,0000250 -54-01DEC04-1/1

Endereço 39 da SSU - Código de Ativação do AutoTrac Endereço de Configuração

-- -1/1

❶ Descrição do Endereço	O endereço 39 serve para ativação do AutoTrac em um controlador, inserindo-se o código de registro AutoTrac do veículo obtido do Stellar Support (AMS) (consulte o endereço www.stellarsupport.com.br para obter o valor correto) que é exclusivo a cada controlador. As opções variam de 000 a 999. Se no mostrador estiver aparecendo "000", então ainda não foi inserido nenhum código para o controlador atual. O mostrador pode retornar a um código de ativação anterior se um código de ativação inválido for digitado. <i>NOTA: Ao substituir um controlador da SSU, um novo código de ativação do AutoTrac deverá ser digitado neste endereço pois o código é específico para cada controlador.</i>	OK: Para verificar ou alterar este valor de exibição. VÁ PARA ❷ -- -1/1
---------------------------------------	---	--

❷ Configuração do Endereço 39 da SSU	Acesse o endereço 39 da SSU. (Consulte a Referência 245-05-5, Endereços da Unidade de Controle de Acesso). Digite o código de ativação: 39 XXX Para digitar o valor correto: 1. Ative e segure a alavanca do sinal de passagem até que um dígito comece a piscar no Mostrador da Coluna do Canto (A903). <i>NOTA: Isto normalmente leva de 3 a 5 segundos.</i> 2. Altere o valor do dígito que pisca usando o interruptor da sinaleira direcional (S102). 3. Altere o dígito que pisca usando a alavanca do sinal de passagem. 4. Quando o valor correto for mostrado, alterne a posição do interruptor das luzes do pisca-alerta (S101) para ON e para OFF para armazená-lo.	OK: Retorne ao diagnóstico em andamento. OK: Executando calibração completa / configuração - calibração / configuração completa. Retorne ao diagnóstico em andamento. NÃO OK: Verifique se o número de série e o modelo do trator estão corretos nos Endereços 92 até 95 do CCU. NÃO OK: Vá para www.stellarsupport.com para obter orientação e o valor correto. Retorne ao diagnóstico em andamento. -- -1/1
--	--	---

Endereço 09 da SSU

Após inserir com sucesso o código de ativação, recomenda-se ajustar o status do fluxômetro como mostrado a seguir no Endereço 09 da SSU. Isto deve ser feito **antes** de efetuar o procedimento de calibração da SSU no Endereço 28. Isto ajusta o contador do fluxômetro em zero.

Endereço 09 da SSU - Status do Fluxômetro

Endereço do Status

-- -1/1

1 Descrição do Endereço	Este endereço exibe uma porcentagem do valor máximo/mínimo em que o fluxômetro gira conforme o óleo passa pela válvula nas duas direções. Este valor é exibido como uma porcentagem e varia de -99 a 99. Os valores negativos e positivos determinam em que direção o óleo flui pelo fluxômetro. <i>NOTA: Este endereço é suportado pelo modo bipe no endereço 02 da SSU.</i>	OK: Para ler o mostrador.... VÁ PARA 2
---------------------------------------	--	--

-- -1/1

2 Exibição do Contador do Fluxômetro	 CUIDADO: Execute o teste em uma área livre de espectadores e objetos. Os pneus dianteiros se moverão durante esta etapa. 1. Ligue o trator e acesse o endereço 09 da SSU. Consulte Endereços da Unidade de Controle de Acesso, Referência 245-05-002. 2. Comece com as rodas dianteiras em linha reta e coloque o interruptor do pisca-alerta na posição OFF e depois novamente na posição ON para redefinir o mostrador ao valor "000". 3. Vire o volante para a esquerda (sentido anti-horário) e o mostrador deve aumentar um pouco conforme as rodas são viradas com um número positivo. O mostrador típico pode parecer com... 09 X60 4. Volte as rodas dianteiras para a posição central. 5. Vire o volante para a direita (sentido horário) e o mostrador deve aumentar um pouco conforme as rodas são viradas com um número negativo. O mostrador típico pode parecer com... 09 -60 6. Retorne as rodas dianteiras para a posição central e o mostrador deve indicar um valor próximo a "000".	OK: O fluxômetro está funcionando corretamente NÃO OK: O mostrador não está correto. VÁ PARA a etapa 15 do Diagnóstico do Sistema do AutoTrac, Seção 213 Grupo 60 do manual de Teste e Operação.
--	---	---

-- -1/1

Procedimento de Calibração da Direção



CUIDADO: Execute o teste em uma área livre de espectadores e objetos. Os pneus se moverão durante esta etapa.

IMPORTANTE: A temperatura do óleo hidráulico deve ser maior do que 20° C (68° F) e o operador deve permanecer sentado durante todo o período de calibração.

1. Posicione o trator de modo que seja possível virá-lo inteiramente para a esquerda e direita até os limitadores da direção. Recomenda-se que a extremidade dianteira do trator seja levantada um pouco acima do solo, com um macaco.
2. Ligue o trator.
3. Gire o volante até o limitador da direita (sentido horário), em seguida gire-o até o limitador da esquerda (sentido anti-horário) de 3 a 5 vezes para purgar o ar das linhas hidráulicas.

NOTA: Se for encontrado qualquer problema no sistema, a calibração será interrompida imediatamente e será exibido um código de problema de diagnóstico (DTC).

4. Com o motor do trator funcionando a 1200 rpm, insira o fusível de diagnóstico para a posição F10 da posição F9 na central de carga. O mostrador da coluna do canto deve indicar dIA.
5. Ative o sinal de mudança de direção direito para a SSU
6. Pressione sinal de passagem. A coluna do canto deve exibir 000 SSU.
7. Acione a sinaleira direcional direita até o endereço 28. O mostrador da coluna do canto deve indicar 28 CAL.
8. Acione o interruptor de perigo no console. O mostrador da coluna do canto deve indicar 28 S-L

9. Gire o volante no sentido anti-horário totalmente para a esquerda até o limitador da direção. Acione o interruptor de perigo e ao mesmo tempo segure o volante contra o limitador para armazenar a posição máxima à esquerda. O mostrador da coluna do canto deve indicar 28 S-R.
10. Gire o volante no sentido horário totalmente para a direita até o limitador da direção. Acione o interruptor de perigo e ao mesmo tempo segure o volante contra o limitador para armazenar a posição máxima à direita. O mostrador da coluna do canto deve indicar 28 P-L.
11. Pressione e **segure** o interruptor de retorno no apoio de braço do trator. O trator deve começar a virar para a esquerda. O movimento de esterçamento começará e diminuirá duas vezes. Os comandos da válvula serão exibidos se a zona morta da válvula for atingida. Após atingir a zona morta da válvula esquerda, o mostrador da coluna do canto deve indicar 28 P-r.
12. Após atingir o limitador esquerdo da direção, o trator começará a esterçar para a direita. O movimento de esterçamento começará e diminuirá duas vezes. Os comandos da válvula serão exibidos se a zona morta da válvula for atingida. Após atingir a zona morta da válvula direita, o mostrador da coluna do canto deve indicar 28 P-C.
13. Continue a segurar o interruptor de retorno. Quando a direção do trator estiver centralizada, o monitor da coluna do canto deve indicar 28 EOC.
14. Solte o interruptor de retorno. A calibração foi concluída com sucesso e os dados de calibração foram armazenados no controlador da direção. As zonas mortas da válvula são exibidas no modo de diagnóstico 29. Para que a operação volte ao normal, desligue a chave de ignição do trator.
15. Remova o fusível de diagnóstico e coloque-o de volta no local de armazenagem.

Procedimento de Detecção e Resolução de Problemas:

O procedimento a seguir deve ser executado somente se a coluna do canto exibir "Err" no modo de diagnóstico 28 durante a calibração.

1) O mostrador alterna entre "Err" e um dos seguintes códigos:

Uma ou mais das condições necessárias para calibrar não foi satisfeita.

A. O mostrador alterna entre "Err" e "SPd".

A velocidade da roda do trator foi maior do que 5 kph (3 mph) durante a calibração. Entre no modo de diagnóstico 17 e verifique se o valor exibido para a velocidade da roda está correto.

B. O mostrador alterna entre "Err" e "OIL".

A temperatura do óleo hidráulico está muito baixa. Entre no modo de diagnóstico 24 e aguarde até que o valor exibido seja maior do que 20° C (68° F).

C. O mostrador alterna entre "Err" e "Sit".

O interruptor do assento estava aberto durante a calibração. Entre no modo de diagnóstico 63 e verifique se o 1º dígito exibido é '1' enquanto o interruptor do assento está fechado.

2) O mostrador mostra "Err" continuamente.

Um código de problema de diagnóstico foi disparado durante a calibração, o que significa que há um problema com o sistema.

A. Entre no modo de diagnóstico 1.

i. Pressione a sinaleira direcional esquerda repetidamente para acessar o modo de diagnóstico 1.

ii. A coluna do canto deve se alternar entre alguns mostradores. Anote qualquer número de três dígitos que for exibido. Os números de três dígitos são códigos de problema de diagnóstico (DTCs) do sistema de controle da direção.

B. Tome a ação adequada para solucionar o problema.

i. Ignore o DTC 8 e o DTC 20.

ii. Procure os códigos de problema restantes no manual de Teste e Operação para detectar e resolver o problema.

iii. Se nenhum DTC for exibido além do 8 e do 20, o interruptor de retorno não foi mantido pressionado durante a etapa que encontra as zonas mortas da válvula ou o volante foi movido em algum momento durante a calibração. Verifique se o interruptor de retorno e o dispositivo de entrada da direção (SID) estão funcionando corretamente. Recalibre.

OU1092A,0000252 -54-01DEC04-4/4

Endereços e Códigos da SSU

Consulte uma lista de códigos e endereços da SSU incluída no Manual de Teste e Operação para auxiliar na detecção e resolução de qualquer problema de instalação.

O **Endereço 37 da SSU** exibe o ganho da direção (agressividade) com que o AutoTrac se corrige quando habilitado ao dirigir em linha reta. Valores mais baixos fazem com que o AutoTrac se corrija a uma taxa menor e esta pode não ser perceptível ao operador. Valores mais altos fazem com que o AutoTrac se corrija a uma taxa muito mais rápida que deve ser perceptível ao operador. As opções para esse endereço variam de 50 (resposta mais lenta) a 200 (mais agressiva).

Os tratores com TDM são configurados inicialmente com 70. O ganho da direção pode ser alterado através do mostrador do GreenStar se o cliente desejar alterar a taxa de resposta. Consulte o Manual do Operador do AutoTrac para ajustar o ganho.

O Manual de Teste e Operação do Trator fornece informações para a alteração deste valor, mas a sequência é similar a outras alterações de endereço.

Na parte de trás destas instruções há uma lista dos possíveis códigos da SSU que podem ser fornecidos ao cliente para futura referência em seu trator equipado com "AutoTrac".

Consulte o Manual do Operador do AutoTrac fornecido com os componentes do GreenStar para obter mais informações sobre a configuração do AutoTrac.

Encontram-se disponíveis informações adicionais para detecção e resolução de problemas no Manual do Operador do GreenStar para o sistema AutoTrac que vem no pacote do Key card.

OU1092A,0000253 -54-01DEC04-1/1

Códigos SSU

Sintoma	Problema	Solução
Código 001 da SSU	Falha da Unidade de Controle.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 002 da SSU	Falha da Unidade de Controle.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 004 da SSU	Incompatibilidade do veículo.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 005 da SSU	Incompatibilidade do eixo dianteiro.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 008 da SSU	Código de ativação inválido.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 020 da SSU	SSU não calibrada.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 021 da SSU	Voltagem baixa de suprimento da válvula de direção.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 030 da SSU	Voltagem baixa de suprimento da SSU.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 031 da SSU	Voltagem de fornecimento do sensor baixa.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 041 da SSU	Falha da voltagem do suprimento do sensor de posição 1 do volante.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 042 da SSU	Falha da corrente do sensor de posição 1 do volante.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 043 da SSU	Falha do sinal do sensor de posição 1 do volante.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 045 da SSU	Incompatibilidade do sinal do sensor de posição 1 do volante.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 051 da SSU	Falha da voltagem do suprimento do sensor de posição 2 do volante.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 052 da SSU	Falha da corrente do sensor de posição 2 do volante.	Consulte o seu concessionário John Deere.

Continua na próxima página

OU1092A,0000254 -54-01DEC04-1/3

Sintoma	Problema	Solução
Código 053 da SSU	Falha do sinal do sensor de posição 2 do volante.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 055 da SSU	Incompatibilidade do sinal do sensor de posição 2 do volante.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 065 da SSU	Movimento da roda detectado sem movimento do Sensor de Posição do Volante.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 066 da SSU	Volante virado na direção oposta comparado à direção indicada no mostrador da coluna do canto.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 100 da SSU	Falha no circuito do interruptor de detecção de presença do operador.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 101 da SSU	Falha no circuito do interruptor de detecção de presença do operador.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 111 da SSU	Falha da válvula de direção.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 156 da SSU	Falha no circuito do fluxômetro.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 158 da SSU	Fluxômetro lento ou sem movimento.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 159 da SSU	Alteração do sentido do fluxômetro.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 182 da SSU	Falha do sistema de direção.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 196 da SSU	Falha de calibração da zona morta da válvula de direção.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 197 da SSU	Comando baixo da válvula de direção.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 198 da SSU	Comando alto da válvula de direção.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 201 da SSU	Sem sinal de velocidade da roda.	Consulte o seu concessionário John Deere.

Continua na próxima página

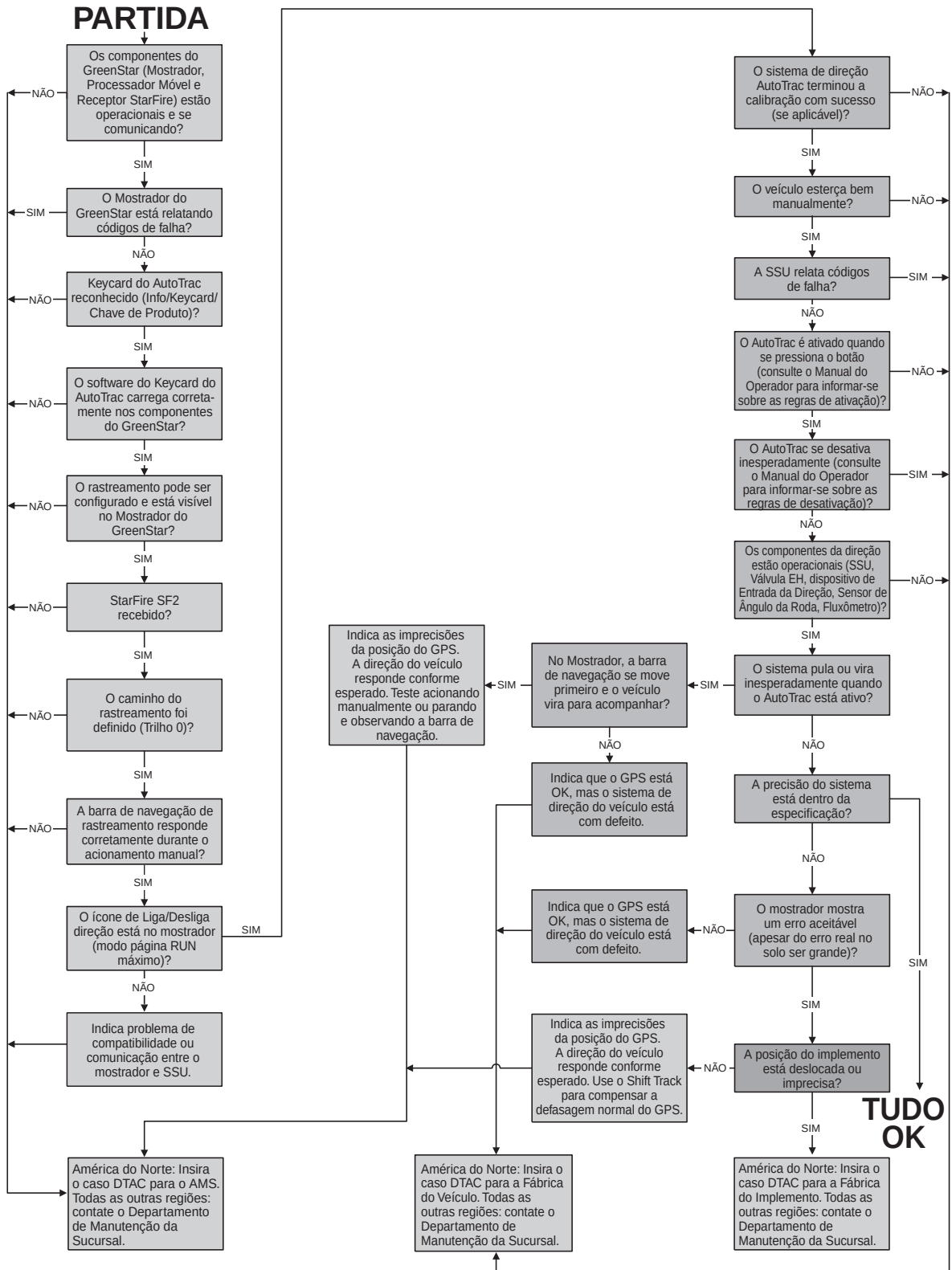
OU1092A,0000254 -54-01DEC04-2/3

Sintoma	Problema	Solução
Código 203 da SSU	Sem sinal da transmissão.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 205 da SSU	Sem sinal de temperatura do óleo hidráulico.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 206 da SSU	Sem sinal do Interruptor Retomar.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 208 da SSU	Falha da mensagem do mostrador do GREENSTAR com o AutoTrac ativo ou habilitado.	Consulte o seu concessionário John Deere.
Código 209 da SSU	Sem mensagem de status do TCM.	Consulte o seu concessionário John Deere.

OU1092A,0000254 -54-01DEC04-3/3

Fluxograma da Solução de Problemas

O desempenho do sistema AutoTrac pode ser afetado por vários subsistemas: os componentes do GreenStar, da direção do veículo ou mesmo o desempenho do implemento (se aplicável). Para diagnosticar corretamente um problema no AutoTrac, siga este fluxograma antes de inserir um caso DTAC ou contatar o departamento de manutenção da sucursal. Use a documentação do Manual Técnico disponível para resolver o problema.



PC7578 -54-08APR03

OU1092A,0000255 -54-01DEC04-1/1