



Manual de Instruções

TD 7000

Sistema de reciclagem e carga para sistemas de ar-condicionado veicular

TD 7000



Distribuidora S. A.

TD 7000

Manual de instruções

TD 7000 sistema de reciclagem e recarga de fluido refrigerante irá fazer o serviço de ar condicionado automotivo mais conveniente e rápido.

Este Manual contempla diversas informações de regulamentação de segurança sobre operação uso e manutenção. A correta operação deve ser seguida.

O não atendimento as orientações deste manual podem danificar o equipamento ou causar problemas de segurança. Antes de operar a TD 7000, por favor leia esta manual completamente e mantenha este manual acessível paraajuda durante o uso do equipamento.

TD 7000 deve somente ser utilizada com gas refrigerante R134a, Toda interface e o design atende com a autenticação UL, após reciclagem o refrigerante R134a atende com a norma SAE.

A TD 7000 pode realizar as seguintes tarefas:

- Recicla o fluido refrigerante do sistema de ar-condicionado de veículos. Durante o processo de reciclagem, o separador de óleo interno separa o óleo do refrigerante reciclado, deixando o refrigerante reutilizável;
- Verifica através de um sistema de vácuo, possíveis vazamentos no sistema de ar condicionado do veículo;
- Elimina a umidade e impurezas na tubulação.
- Fornece óleo refrigerante para o sistema de Ar-Condicionado de veículos.
- Recarrega o sistema.
- Visa a redução do custo de serviço. Este equipamento esta de acordo com a norma de segurança do meio ambiente. Visa a redução do custo de serviço.
- Faz a reciclagem do sistema utilizando o gás refrigerante R134a (norma SAE).

INDICE

1	GLOSSÁRIO	4
2	PAINEL DE CONTROLE	5
3	SISTEMA DE CONFIGURAÇÃO INICIAL	6
4	OPERAÇÃO	9
4.1	Reciclagem de fluido refrigerante e drenagem de óleo	9
4.2	Sistema de AutoLimpeza	11
4.3	Sistema de Vácuo e abastecimento de óleo	13
4.4	Sistema de Recarga do Ar Condicionado	14
4.5	Adicionar refrigerante no reservatório	15
5	SISTEMA DE CONFIGURAÇÃO E MANUTENÇÃO DIÁRIA	16
5.1-5.2	Verificação da capacidade do filtro secador e sua substituição	16
5.3-5.4	Tempo de vácuo e substituição do óleo de vácuo	17
5.5-5.7	Configuração de parâmetros	18
6	ESPECIFICAÇÕES	19

1-GLOSSÁRIO

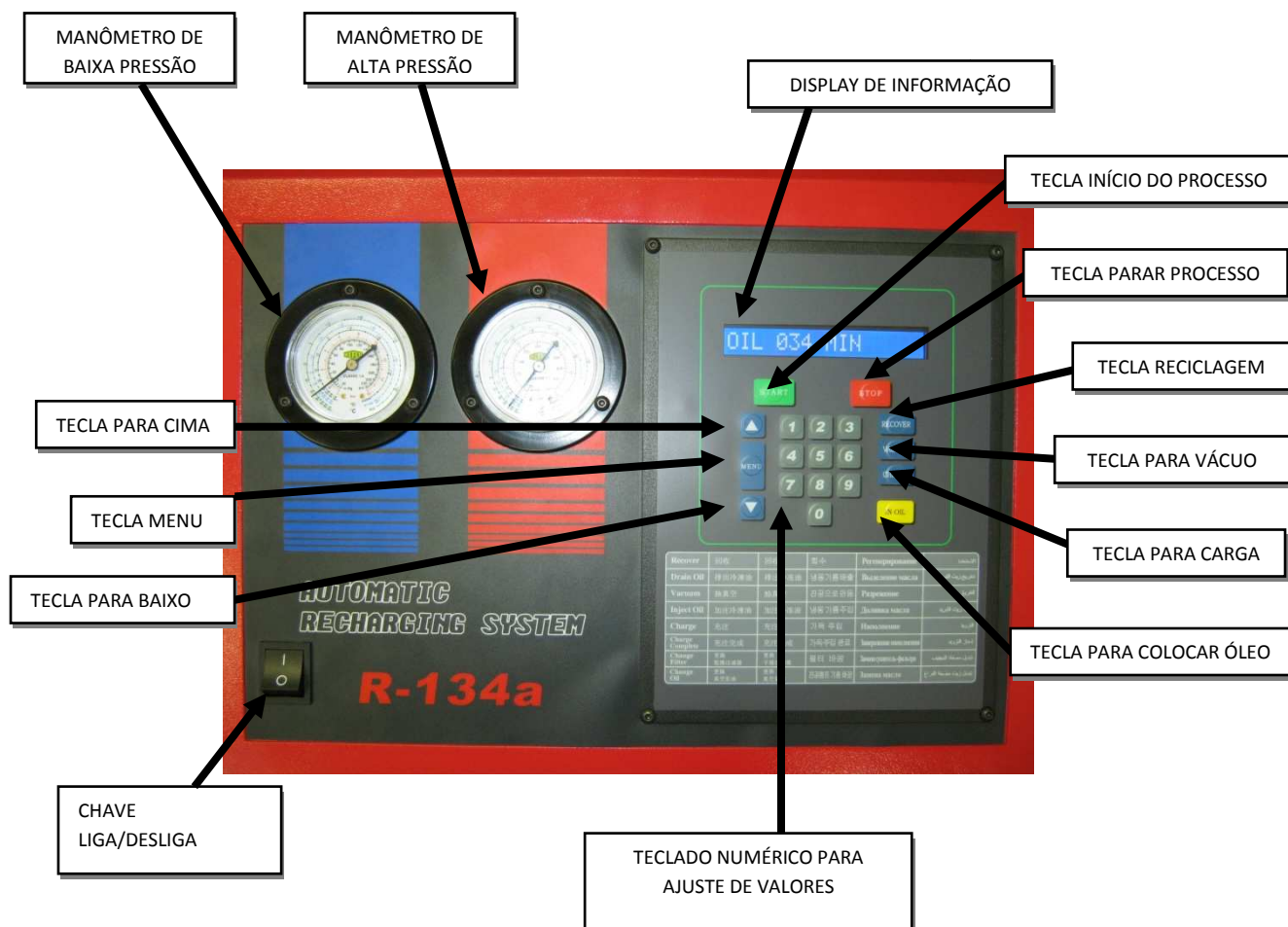
SISTEMA - Recuperação de refrigerante, reciclagem e recarga de sistemas

REFIL DE FLUIDO REFRIGERANTE - Um tanque de refrigerante descartável, usado para reabastecimento do reservatório

BALANÇA ELETRÔNICA - Mede o peso do fluido refrigerante

RESERVATÓRIO – Reservatório recarregável de fluido refrigerante do sistema. É utilizado para armazenar fluido refrigerante durante a reciclagem, atendendo ao padrão SAE . O reservatório tem três pontos de saída: Saída de Líquido, Saída de Gás e Saída de Descarga .

2-PAINEL DE CONTROLE



3- SISTEMA DE CONFIGURAÇÃO INICIAL

Na primeira utilização do equipamento, é necessário efetuar uma configuração inicial do sistema . Essa configuração é essencial para:

- 1) Inserir o óleo na bomba de vácuo (feito em fábrica);
- 2) Remover o nitrogênio do reservatório e do sistema;
- 3) Abastecer o reservatório com o Refrigerante.

PASSO	DESCRIÇÃO DE FUNCIONAMENTO	EXIBIÇÃO DE CONTEÚDO
1	Verifique o nível do óleo da bomba de vácuo. Certifique-se de que ele esteja no meio do visor.	
2	Pressione a tecla START para iniciar o processo.	
3	Agora o sistema irá remover automaticamente o nitrogênio do reservatório e do sistema. Aguarde por 4 minutos. O sistema irá terminar automaticamente o processo.	
4	Após o início o sistema entrará automaticamente em estado de espera. O visor mostra que a máquina está em estado de espera. (Adicione refrigerante no reservatório.)	WEIGHT (PESO) 00.00 Kg
5	Após adicionar fluido refrigerante no reservatório: 1 - Ligue o acoplador de transição (Adaptador) no reservatório de refrigerante de origem. 2 - Ligue o engate rápido (azul) de baixa pressão no acoplador de transição. 3 - Abra a válvula do refil de fluido e a válvula de engate rápido azul. 4 -Vire o refil de fluido refrigerante de cabeça para baixo 5 - 10,00 kg é a quantidade de fluido refrigerante que o reservatório consegue comportar.	RECOVER (RECICLAGEM) 10.00 Kg

<p>6</p>	<p>Certifique-se de que:</p> <p>1 – A mangueira de baixa pressão esteja ligada ao refil de fluido refrigerante .</p> <p>2 - A válvula do refil de fluido e a de Engate Rápido (azul) estejam abertas.</p> <p>3 – O refil de fluido refrigerante está virado de cabeça para baixo .</p> <p>4 – Pressione a tecla RECOVER. Em seguida pressione a tecla START.</p>	<p>RECOVER (RECICLAGEM) 00.00 Kg</p>
<p>7</p>	<p>Adicione fluido refrigerante no reservatório. O número exibido na tela aumentará.</p>	<p>RECOVER (RECICLAGEM) 00.0x Kg</p>
<p>8</p>	<p>O peso sugerido de fluido refrigerante, armazenado no reservatório para trabalhar pela primeira vez é de 3 a 4 kg.</p> <p>O peso é exibido de 03.xx kg para 04.xx kg.</p> <p>1 - Feche a válvula do refil de fluido e do Engate Rápido (azul).</p> <p>2 - Verifique o medidor de pressão. Quando a pressão diminuir a 0 PSI, comece o passo seguinte.</p>	<p>RECOVER (RECICLAGEM) xx.xx Kg</p>
<p>9</p>	<p>1 – Aperte STOP(Parar)</p> <p>2 - A tela irá mostrar o peso do fluido refrigerante adicionado ao reservatório, lembrando a drenagem do óleo do sistema de Ar condicionado.</p> <p>3 - Aguarde 10 segundos. O sistema automaticamente irá drenar o óleo do sistema de Ar condicionado separando o refrigerante.</p>	<p>RECOVER (RECICLAGEM) xx.xx Kg</p> <p>DRAIN OIL (DRENAGEM ÓLEO)</p>
<p>10</p>	<p>1 – A drenagem de óleo leva 10 segundos. Após isso, ela irá parar automaticamente.</p> <p>2 – Verifique, no frasco de drenagem de óleo, o nível de óleo. Quando não houver mais drenagem do óleo, pressione STOP para sair.</p>	<p>DRAIN OIL (DRENAGEM ÓLEO)</p>

11	<p>O Sistema entra em estado de espera</p> <p>1 - XX.XX kg é o peso do refrigerante no reservatório .</p> <p>2 -Remova o engate rápido (azul) do Refil de Fluido Refrigerante.</p> <p>3-Coloque o engate rápido em sua estação.</p>	WEIGHT (PESO) xx.xx Kg
-----------	--	---------------------------------------

A preparação do sistema está totalmente concluída.

Para um bom funcionamento do sistema, o peso do fluido refrigerante R134a no reservatório não deve ser inferior a 2 Kg.

4 - OPERAÇÃO

4.1 RECICLAGEM DE FLUIDO REFRIGERANTE E DRENAGEM DE ÓLEO

PASSO	DESCRIÇÃO DE FUNCIONAMENTO	EXIBIÇÃO DE CONTEÚDO
1	1 - Ligue a chave de alimentação Agora, o sistema entra em estado de autoverificação.	VERSÃO 1.01
2	Após 3 segundos, o sistema irá exibir no display: Ligue os engates rápidos (vermelho e azul) nas mangueiras de alta e baixa pressão do Ar-condicionado do veículo e abra os engates.	WEIGHT (PESO) xx.xx Kg
3	Pressione a tecla RECOVER para entrar em processo de reciclagem. Nesse momento começará o recolhimento de fluido refrigerante do sistema de ar-condicionado do veículo.	RECOVER (RECICLAGEM) xx.xx Kg
4	Pressione a tecla START para iniciar a reciclagem Quando a pressão das linhas de alta e baixa pressão for menor do que 0 kpa, pressione STOP .	RECOVER (RECICLAGEM) xx.xx Kg
5	1 - A tela irá mostrar o peso do fluido refrigerante reciclado. Em seguida será iniciada a drenagem do óleo que foi separado do sistema de Ar-condicionado. 2 - Aguarde 10 segundos. O sistema irá automaticamente drenar o óleo do sistema de Ar-condicionado, separando o fluido refrigerante do óleo	RECOVER (RECICLAGEM) xx.xx Kg DRAIN OIL (DRENAGEM ÓLEO)

6	<p>1 – A drenagem de óleo leva 10 segundos. Após isso, para automaticamente.</p> <p>2 - Verifique o nível de óleo no frasco de óleo no dreno. Quando não há drenagem de óleo pressione STOP para sair.</p> <p>3 - A quantidade de óleo drenado deve ser registrada.</p> <p>4 - Quando for adicionar óleo no sistema de Ar-condicionado, após o vácuo completo, adicione a mesma quantidade de óleo.</p>	DRAIN OIL (DRENAGEM ÓLEO)
7	Pressione a tecla STOP para voltar.	WEIGHT (PESO) XX.XX Kg

ATENÇÃO!

A capacidade do conjunto do Filtro Secador é de 60 kg. Caso exceda esse limite a tela exibirá a seguinte mensagem:

CHANGE FILTER
(TROQUE O FILTRO)

Caso o Filtro Secador não esteja em boas condições sua substituição é inevitável. Veja o item 5.2, para mais detalhes. Caso ele não seja substituído, o sistema será danificado.

O processo de autolimpeza irá recuperar o refrigerante que está nas mangueiras de alta e baixa pressão, enviando-o diretamente para o reservatório. Este processo garante, com precisão, o peso do fluido refrigerante medido pela balança eletrônica.

4.2 SISTEMA DE FORNECIMENTO DE ÓLEO E VÁCUO

PASSO	DESCRIÇÃO DE FUNCIONAMENTO	EXIBIÇÃO DE CONTEÚDO
1	Estado de espera	WEIGHT (PESO) xx.xx Kg
2	<p>Certifique-se de que:</p> <p>1 - Se a pressão no sistema do ar- condicionado estiver acima de 0,5 bar, não execute o VACUO, pois ainda existe fluido no sistema do automóvel. Caso contrário, a bomba de vácuo será danificada.</p> <p>2. Se a pressão estiver acima de 0,5 bar, realize o processo de reciclagem segundo a seção 4.1.</p> <p>3. Se a pressão for inferior a 0,5 bar, pressione a tecla VÁCUO para iniciar o processo. Nesse momento é possível pressionar as teclas de valor para definir o tempo necessário de vácuo.</p>	VACUUM (VÁCUO) 15:00
3	<p>Utilize o teclado numérico para ajustar o tempo de vácuo.</p> <p>Pressione a tecla START para iniciar o processo de vácuo.</p>	VACUUM (VÁCUO) XX:XX
4	Terminado o tempo de vácuo irá surgir a mensagem INJECT OIL (INJETAR ÓLEO) , indicando que poderá ser recolocado óleo no sistema do veículo.	INJECT OIL (Injetar Óleo)
5	<p>1.Atenção! Utilize o valor de óleo drenado registrado no passo 06 do item 4.1.</p> <p>2. Pressione a tecla OIL IN, observando a quantidade de óleo que está saindo do recipiente de reposição.</p> <p>3. A quantidade de óleo a ser injetado deve se referir à quantidade de óleo drenado durante a recuperação.</p>	INJECT OIL (Injetar Óleo)
6	<p>1. Após a injeção de óleo desejado, pressione STOP (PARE) para entrar em estado de espera.</p> <p>2. Verifique o medidor de pressão para ver se existe fuga.</p>	WEIGHT (PESO) xx.xx Kg

ATENÇÃO!

- 1- Se a bomba de vácuo ultrapassar o tempo de funcionamento de 600 minutos, o sistema exibe a mensagem:

CHANGE OIL
(TROQUE O FILTRO)

Nesse momento, o óleo da bomba de vácuo precisa ser substituído. Consulte a seção 5.4 para maiores detalhes. Se o óleo não for substituído por um longo período, a bomba de vácuo será danificada.

- 2- Se a pressão do sistema de ar-condicionado do veículo for superior a 0,5 bar, não efetue o vácuo, caso contrário, a bomba de vácuo será danificada.

4.3- SISTEMA DE CARGA DO AR-CONDICIONADO

PASSO	DESCRIÇÃO DE FUNCIONAMENTO	EXIBIÇÃO DE CONTEÚDO
1	<ol style="list-style-type: none">1. Pressione a tecla CHARGE, para entrar em processo de carga de fluido refrigerante.2. Use o teclado numérico para definir a quantidade de fluido refrigerante a ser carregada para o sistema de ar-condicionado do veículo.	CHARGE (CARGA) 00.xx Kg
2	Pressione START , para realizar o procedimento de recarga.	CHARGE (CARGA) 00.00 Kg
3	<ol style="list-style-type: none">1. Quando o valor ajustado para a carga de fluido for atingido, o sistema irá parar automaticamente.2. Após o término da carga, o sistema automaticamente informa que a carga está completa e exibe a quantidade de fluido refrigerante recarregada.	CHARGE (CARGA) 00.00 Kg CHARGE COMPLETE (CARGA COMPLETA)
4	Pressione a tecla STOP por 5 segundos para terminar processo de carga e entrar em estado de espera. Ligue o sistema de AC, verifique as pressões de alta e baixa, analisando se as leituras estão normais. Remova os engates rápidos de alta e baixa pressão.	WEIGHT (PESO) xx.xx Kg

OBSERVAÇÃO:

Se o sistema exibe **NO FULL (Não completo)** quando pressionada a tecla **CHARGE (Carga)** para iniciar o processo de carga, significa que a quantidade de fluido refrigerante no reservatório da máquina não é suficiente. Pressione **STOP** para sair do processo de carga e adicione fluido refrigerante no reservatório. Consulte a seção 4.5 para maiores detalhes.

NO FULL
(NÃO COMPLETO)

4.4 - SISTEMA AUTOLIMPEZA

PASSO	DESCRIÇÃO DE FUNCIONAMENTO	EXIBIÇÃO DE CONTEÚDO
1	<p>Estado de espera</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Certifique-se de que os engates rápidos de alta e baixa pressão não possuem nenhuma conexão com outros equipamentos. 2. Certifique-se de que os engates rápidos de alto e baixa pressão não possuem fugas. 	<p>WEIGHT (PESO) xx.xx Kg</p>
2	<p>Pressione a tecla RECOVER para entrar em processo de reciclagem. XX . XX kg significa que ainda pode haver fluido refrigerante nas mangueiras e deve ser armazenado no reservatório.</p>	<p>RECOVER (RECICLAGEM) xx.xx Kg</p>
3	<p>Pressione o botão START para começar autolimpeza. Verifique nos manômetros quando a pressão for menor do que 0 bar. Pressione STOP.</p>	<p>RECOVER (RECICLAGEM) xx.xx Kg</p>
4	<p>A tela irá mostrar a quantidade de fluido refrigerante retirado das mangueiras neste momento e, em seguida, irá executar a drenagem de óleo do sistema de ar-condicionado.</p>	<p>RECOVER (RECICLAGEM) xx.xx Kg</p> <p>DRAIN OIL (DRENAGEM ÓLEO)</p>
5	<p>Pressione a tecla STOP durante 3 segundos para voltar ao estado de espera. A autolimpeza do sistema esta concluída .</p>	<p>WEIGHT (PESO) xx.xx Kg</p>

4.5 - Adicionar fluido refrigerante no reservatório

PASSO	DESCRIÇÃO DE FUNCIONAMENTO	EXIBIÇÃO DE CONTEÚDO
1	Nesse momento o sistema entra em auto verificação.	VERSÃO 1.01
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Conecte o acoplador de transição no refil de fluido refrigerante; 2. Ligue o engate rápido da linha de baixa pressão ao engate de transição. 3. Abra a válvula do refil de fluido refrigerante e a válvula de engate rápido azul. 4. Coloque o refil de cabeça para baixo. 	WEIGHT (PESO) xx.xx Kg
3	<p>Pressione a tecla RECOVER para entrar em processo de reciclagem de fluido refrigerante.</p> <p>XX . XX kg mostra quanto de fluido refrigerante esta sendo armazenado no reservatório .</p>	RECOVER (RECICLAGEM) xx.xx Kg
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pressione START, para iniciar o processo de reciclagem de fluido refrigerante; 2. Aguarde até que o peso indicado esteja entre 03.xx kg a 04.xx kg, Feche a válvula do refil de fluido; 3. Verifique a pressão no manômetro e espere até que a pressão diminua a 0 PSI. Em seguida pressione STOP. 	RECOVER (RECICLAGEM) xx.xx Kg
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. A tela irá mostrar o peso do fluido refrigerante reciclado e em seguida irá fazer a drenagem do óleo que foi separado do gás refrigerante. 2. Aguarde 10 segundos. O sistema automaticamente irá drenar o óleo separando-o do gás refrigerante . 	RECOVER (RECICLAGEM) xx.xx Kg DRAIN OIL (DRENAGEM ÓLEO)
6	<ol style="list-style-type: none"> 1. A drenagem de óleo leva 10 segundos. Após isso o sistema irá parar automaticamente. 2. Verifique o nível de óleo no frasco ÓLEO DE DRENAGEM. Quando não há drenagem de óleo, pressione STOP para sair. 	DRAIN OIL (DRENAGEM ÓLEO)
7	Aguarde 10 segundos ou pressione STOP para voltar ao estado de espera.	WEIGHT (PESO) xx.xx Kg

5 - MANUTENÇÃO DIÁRIA DO SISTEMA

- 5.1 Verifique a capacidade do filtro Secador;
- 5.2 Substitua o filtro secador;
- 5.3 Verifique tempo do óleo da bomba do vácuo;
- 5.4 Troque o óleo da bomba de vácuo;
- 5.5 Autolimpeza;
- 5.6. Verifique a calibração balança eletrônica;
- 5.7 Verifique o peso do reservatório;

5.1 - 5.2 - Verificação da capacidade do filtro secador e sua substituição.

PASSO	DESCRIÇÃO DE FUNCIONAMENTO	EXIBIÇÃO DE CONTEÚDO
1	1. No estado de espera, pressione MENU para entrar no modo de verificação do sistema. 2. XX.XX Kg representa o peso do fluido refrigerante que passou pelo filtro secador.	FILTER (Filtro) xx.xx Kg
2	Pressione a tecla Δ para fazer uma busca nas etapas de substituição do filtro secador. Caso a tela permaneça em estado de espera (WEIGHT xx.xx kg) não é necessária nenhuma substituição. 1. No estado de espera, se o mostrador diz TROQUE O FILTRO , significa que o filtro não é mais eficaz, devendo ser substituído. 2. Realize o processo de autolimpeza do sistema (4.4). 3. Abra a tampa da lateral direita do sistema. Substitua o filtro secador. 4. Recoloque a tampa. 5. Para zerar o peso do filtro após trocá-lo, pressione 4 vezes o número 3. 6. Em seguida pressione a tecla START .	CHANGE FILTER (Troque o Filtro)
3	1. Pressione STOP para entrar em estado de espera. 2. Agora o filtro se encontra com o peso zerado, pronto para um próximo uso.	WEIGHT (PESO) xx.xx Kg

Especificações do filtro Secador:

KM1841. ENTRADA: 3 / 8 "SAE, saída: 3 / 8" SAE

Para uso com CFC, HFC e HCFC INDICADOS NA CAN B52 / CSA. ANSI! ASHRAE 34 e ANSI / ASHRAE 15 SEG 9.2 Quando a pressão de vapor de saturação no 125T (lado de alta) E 80T (lado baixo) é menor do que o projeto MÁXIMA PRE tem certeza.

5.3 - 5.4 - Tempo de vácuo e substituição do óleo da bomba de vácuo.

Passos para substituir o óleo da bomba :

1. Antes de substituir o óleo da bomba de vácuo é necessário fazer funcionar a bomba durante 1 minuto para assegurar que ela esteja aquecida.
2. Pressione a tecla VÁCUO. Em seguida ajuste o tempo de vácuo para um minuto, depois pressione START. A bomba funcionará durante 1 minuto.
3. Quando a bomba parar, solte o parafuso do dreno que está localizado na parte inferior da bomba.
4. Quando o óleo fluir, reaperte o parafuso de dreno de óleo.
5. Abra a tampa de óleo na parte superior da bomba de vácuo. Coloque óleo novo na bomba . Obs: O ÓLEO DEVE SER ESPECÍFICO PARA BOMBA DE VÁCUO.
6. Reaperte a tampa de óleo.

PASSO	DESCRIÇÃO DE FUNCIONAMENTO	EXIBIÇÃO DE CONTEÚDO
1	1. No estado de espera, pressione MENU para entrar no modo de verificação do sistema. 2. X X X MIN, representa o tempo de funcionamento do óleo da bomba de vácuo.	FILTER(Filtro) xx.xx kg
2	Pressione Δ até a tela XXX MIN, que apresenta o tempo acumulado de trabalho da bomba vácuo.	OIL (Óleo) xxx MIN
3	Pressione Δ para fazer uma busca no sistema até encontrar o processo de substituição de óleo da bomba de vácuo. 1 - Em estado de espera, se aparecer a tela de TROQUE ÓLEO , significa que o óleo de bomba de vácuo não é mais eficaz, devendo ser substituído. 2. Remova o óleo da bomba de vácuo e coloque o novo óleo na bomba. 3. Para zerar o tempo de uso da bomba de vácuo, pressione 4 vezes seguidas o numero 4. 4. Em seguida pressione a tecla START.	CHANGE OIL (Trocar Óleo)
4	Pressione a tecla STOP para entrar em estado de espera. Agora a bomba de vácuo está com o tempo zerado, pronto para o próximo período de uso.	WEIGHT (PESO) xx.xx Kg

Especificações da bomba de óleo: KM 1845, 330ml .

Este tipo especial de óleo para bomba de vácuo é altamente recomendável, uma vez que garante a viscosidade máxima na temperatura normal de funcionamento da bomba e também para seu bom funcionamento, a baixa temperatura.

5.5-5.7 – Configurações de Parâmetros

Parâmetros foram definidos na fabricação, portanto não devem ser alterados.

PASSO	DESCRIÇÃO DE FUNCIONAMENTO	EXIBIÇÃO DE CONTEÚDO
1	No estado de espera, pressione MENU para entrar no modo de verificação do sistema.	FILTER(Filtro) xx.xx kg
2	Pressione Δ até a tela: Parâmetros. Os Parâmetros já foram definidos na fabricação. Não precisa ser alterada.	CLEAR (LIMPEZA)
3	Pressione Δ até a tela: Calibração da balança eletrônica ; A balança eletrônica já foi calibrada, na fabricação, não precisa ser alterada.	CALIBRATE SCALE ESCALA CALIBRAÇÃO
4	Pressione Δ até a tela: Peso do reservatório; Já foi calibrado na fabricação, não precisa ser alterado.	TANK WEIGHT PESO TANQUE
5	Pressione a tecla STOP para entrar em estado de espera.	WEIGHT (PESO) xx.xx Kg

6 - ESPECIFICAÇÕES:

Modelo	TD 7000
Taxa de reciclagem	3g / s
Vazão da bomba de vácuo	1L / s
Taxa carga	18g / S
Sensibilidade da balança	± 10 g
Capacidade do reservatório	10 kg
Capacidade de secagem do filtro secador	60 kg
Desenvolvida para operar somente com fluido	R-134 ^a
Alimentação	220V

GARANTIA LIMITADA

A Tecnomotor Distribuidora garante este equipamento de carga de gás de ar condicionado automotivo – TD 7000 por um ano a partir da data de compra contra defeitos em materiais ou de fabricação que possam ocorrer sob uso e cuidado normal. Se a sua unidade não estiver livre de defeitos em materiais ou de fabricação, a obrigação do Fabricante e/ou distribuidor sob esta garantia é unicamente a de consertar ou substituir o seu produto por uma unidade nova ou recondicionada a critério do Fabricante. Caso o seu produto apresente problemas nos 30 primeiros dias da garantia, nós iremos substituí-lo por uma nova unidade. Caso o seu produto apresente problemas dentro dos 12 meses de garantia devido a defeito no material ou na fabricação, nós iremos repará-lo gratuitamente.

Esta garantia substitui quaisquer outras garantias expressas. A duração de qualquer garantia implícita, incluindo mas não se limitando a qualquer garantia implícita de comerciabilidade ou adequação para um fim específico, feita com relação à sua unidade está limitada ao período da garantia expressa determinada acima.

Para o serviço de garantia, devolver o produto, com prova de compra, para o agente designado:

- *Agente:* Tecnomotor Distribuidora S.A., Rua Marcos Vinicius Mello Moraes, 657 - CEP.: 13 536 304 São Carlos – SP – Brasil - Tel.:(16) 2106 8000 - www.tecnomotor.com.br, Horário de atendimento ao cliente: 8h00 até 17h00 (Horário Central do Brasil).

Você será o responsável por todo o seguro e frete ou outros custos de transporte para a fábrica ou centro autorizado de conserto. Nós enviaremos o seu produto com frete pré-pago caso o reparo esteja dentro da garantia. A sua unidade deve ser embalada de forma apropriada para evitar danos em trânsito, uma vez que não seremos responsáveis por este dano.

Em nenhuma circunstância a Tecnomotor Distribuidora será responsável por danos conseqüentes ou incidentais, conforme descrito no manual.



Mandar os Produtos em Período de Garantia para Reparos para:

*Tecnomotor Distribuidora S.A., Rua Marcos Vinicius Mello Moraes, 657 - CEP.: 13 536 304
São Carlos – SP – Brasil - Tel.:(16) 2106 8000 - www.tecnomotor.com.br*

Horário de atendimento ao cliente: 8h00 até 17h00 (Horário Central do Brasil).