

COLADEIRA DE BORDA IC-1000



Parabéns, você acaba de adquirir a *Coladeira de Borda IC-1000*, que foi desenvolvida dentro da mais alta tecnologia, para solucionar seus problemas de acabamento e produtividade.

Sua *Coladeira de Borda IC-1000* permite que você possa obter a mais alta produtividade com um perfeito funcionamento na colagem de fitas de borda (madeira, papel, ABS, PVC) em peças de perfil reto, além de um ótimo acabamento.

Este manual contém informações importantes, leia-o com atenção para que sua máquina seja aproveitada com o máximo de eficiência.

<http://www.inmes.com.br>

Visite-o e conheça nossos lançamentos e demais linhas de produtos.

Anote aqui o número de série do seu equipamento.

Obs.: A INMES Industrial LTDA. reserva-se no direito de alterar este manual sem aviso prévio.

ÍNDICE

1 - INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA	5
1.1 - Avisos de segurança.....	5
1.2 - Antes de Utilizar a máquina	5
1.3 - Ao instalar a máquina	6
1.4 - Antes de cada utilização	6
1.5 - Informações importantes para redução do risco de acidentes.....	6
1.6 - Proteção	7
1.7 - Ao finalizar as operações com a máquina	7
2 - RECEBENDO A COLADEIRA DE BORDA IC-1000	7
2.1 - Retirando a máquina da embalagem	7
3 - CONHECENDO A MÁQUINA	9
4 - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	10
5 - INSTALAÇÃO	10
5.1 - Instalação Elétrica da Máquina	11
5.2 - Instalação do Suporte da Fita de Borda	11
5.3 - Instalação do Cortador da Fita de Borda	11
6 - OPERAÇÃO	12
6.1 - Regulagem das Régua	12
6.2 - Regulagem da Fita de Borda	13
6.3 - Colocando a Cola no Coleiro.....	14
6.4 - Regulagem da Temperatura da Cola.....	15
6.5 - Regulagem da Cola.....	16
6.6 - Regulagem da velocidade de avanço	17
6.7 - Colando a Fita de Borda.....	17
6.8 - Regulagem da Máquina para Fitas Superiores a 0,5mm e no máximo 3,00mm.....	19
6.8.1 - Recomendações.....	19
6.9 - Botão de emergência	20
7 - MANUTENÇÃO	20
7.1 - Troca da Lâmina de Corte.....	20
7.2 - Limpeza do Coleiro	21
7.2.1 - Limpeza do Coleiro com raspagem a quente.....	21
7.2.2 - Limpeza do Coleiro com Limpador 140 Aquecido (Artecóla)	22
7.3 - Cuidados com seu equipamento	23
8 - POSSÍVEIS PROBLEMAS - CAUSAS - SOLUÇÕES	25
8.1 - Código de erro do inversor de frequência	26
9 -LISTA DE PEÇAS COLADEIRA DE BORDA IC-1000	26
Vistas explodidas.....	27
Esquema Elétrico	32
Termo de Garantia	33

1 - INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Para maior segurança do operador, e durabilidade de seu equipamento, são necessários alguns cuidados durante a instalação e operação do mesmo.

1.1 - Avisos de segurança



Informações de segurança que, se não cumpridas, causarão sérios riscos à vida do operador;



Informações de segurança que, se não cumpridas, podem causar sérios riscos à vida do operador;



Informações de segurança que, se não cumpridas, poderão ferir o operador.

1.2 - Antes de Utilizar a máquina



- ✓ Leia o manual de instruções antes de operar o equipamento;
- ✓ Guarde este manual em local de fácil acesso ao operador;
- ✓ Mantenha as mãos fora do alcance da cola (do coleiro);
- ✓ Nunca utilize a máquina sem que esta esteja devidamente aterrada conforme o esquema elétrico.
- ✓ Não exponha ou utilize a máquina em locais impróprios.
- ✓ Torne seu trabalho mais seguro certificando-se que todos os itens de segurança descritos no Manual de Instruções sejam seguidos.
- ✓ Nunca utilize a máquina sem que esta esteja devidamente aterrada conforme o esquema elétrico.

1.3 - Ao instalar a máquina

- ✓ Para movimentar a máquina utilize carro tipo paleteiro, conforme fig. 01.
- ✓ A máquina deve ser montada e manuseada em uma superfície plana, em uma área de trabalho apropriada com iluminação, arejada (porém sem vento) e isenta de poeiras, para não contaminar a cola;
- ✓ A instalação da máquina na rede elétrica deverá ser realizada por um eletricista especializado, bem como a resolução de qualquer problema elétrico durante a instalação;



Fig. 01

1.4 - Antes de cada utilização

- ✓ Verifique a existência de peças frouxas, ou danificadas.
- ✓ Remova possíveis resíduos e objetos existentes sobre a máquina.
- ✓ Nunca utilize a máquina se estiver faltando alguma proteção ou parte original.

1.5 - Informações importantes para redução do risco de acidentes

ATENÇÃO

- ✓ Nunca coloque suas mãos na cola (coleiro) enquanto esta estiver quente;
- ✓ Antes de começar a trabalhar com a máquina, certifique-se de que nenhum objeto tenha sido deixado sobre a máquina;
- ✓ Segure o objeto a ser colado com firmeza, certificando-se que ele esteja perfeitamente apoiado nas réguas;
- ✓ Antes de começar a trabalhar com a máquina, certifique-se de que nenhum objeto tenha sido deixado sobre a máquina;
- ✓ Peças adaptadas ou danificadas não devem ser utilizadas;
- ✓ Ao detectar qualquer anomalia na máquina desligue-a, desconecte-a da rede elétrica e providencie a manutenção adequada;
- ✓ A máquina não deverá ser utilizada caso alguma das proteções não estejam funcionando;
- ✓ A máquina não deve ser utilizada próxima a líquidos inflamáveis, poeira, vapor ou gases;
- ✓ Nunca colar mais de um objeto ao mesmo tempo;
- ✓ Crianças e pessoas não treinadas devem ser mantidas afastadas da máquina;
- ✓ O operador deve receber treinamento (por pessoas capacitadas) para operar este equipamento;
- ✓ As proteções existentes não devem ser removidas. A violação destas recomendações pode causar sérios acidentes;

1.6 - Proteção

- ✓ Não use roupas folgadas, luvas, jóias, gravatas;
- ✓ Prenda os cabelos de forma adequada, caso sejam compridos;
- ✓ Ao manusear peças quentes utilize sempre luvas apropriadas para alta temperatura;
- ✓ **Lembre-se:** Uma pequena distração é suficiente para causar sérios acidentes.



1.7 - Ao finalizar as operações com a máquina

- ✓ Desligue a máquina;
- ✓ Remova o plug da tomada de energia;
- ✓ Limpe a máquina e deixe-a pronta para uma nova utilização.

2 - RECEBENDO A COLADEIRA DE BORDA IC-1000

2.1 - Retirando a máquina da embalagem

A Coladeira de Borda IC-1000 sai de fábrica em uma embalagem de madeira envolta de plástico, conforme fig. 02.

- ✓ Retire primeiramente o plástico.
- ✓ Em seguida com um martelo (não acompanha a máquina) despregue as madeiras tomando cuidado com os grampos que podem ferir o operador.



Fig. 02

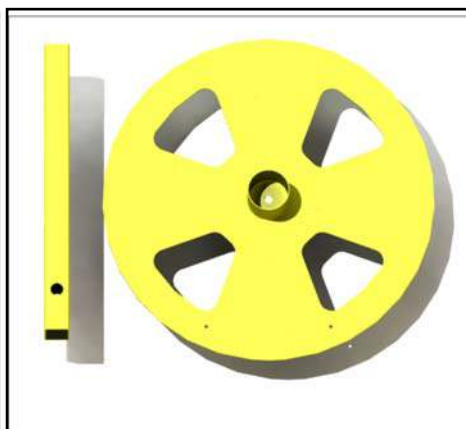


Fig. 03



Fig. 04

Verifique se todos os itens que acompanham a máquina estão inclusos, são eles:

01 pç. Coladeira de Borda IC-1000;
01 pç. Suporte da Fita de Borda (fig. 03);

01 Manual de Instruções;
01 Kit Cortador (fig. 04).

ATENÇÃO

- ✓ Caso algum item relacionado anteriormente esteja faltando, contate imediatamente o Serviço de Pós-Venda da INMES INDUSTRIAL LTDA, através do SAC 0300 788 2022. (48) 3658-3702.

PERIGO

- ✓ Não conecte a máquina na rede elétrica antes de retirá-la da caixa.

CUIDADO

- ✓ Devido ao peso da máquina, recomenda-se o uso de carro tipo paleteiro fig. 01 pg. 05.
- ✓ Sempre trabalhe com a máquina sobre uma superfície plana e rígida.

Importante:

- ✓ Antes de iniciar a instalação da máquina, verifique a presença de todas as peças que compõem a máquina.
- ✓ No caso de alguma anormalidade, contacte o Serviço de Pós-Venda da INMES INDUSTRIAL LTDA, através do SAC 0300 788 2022. (48) 3658-3702.
- ✓ Para solicitar peças de reposição, utilize a vista explodida, e a listagem de peças que se encontram no final do manual de instruções, sempre solicitando as peças pelos seus respectivos códigos.
- ✓ Este manual será extremamente útil no caso de solicitação de peças de reposição, portanto guarde-o em local apropriado. Caso possua mais de um equipamento do mesmo modelo, identifique o equipamento anotando o número de série sobre o seu respectivo manual, na pg. 02.

3 - CONHECENDO A MÁQUINA

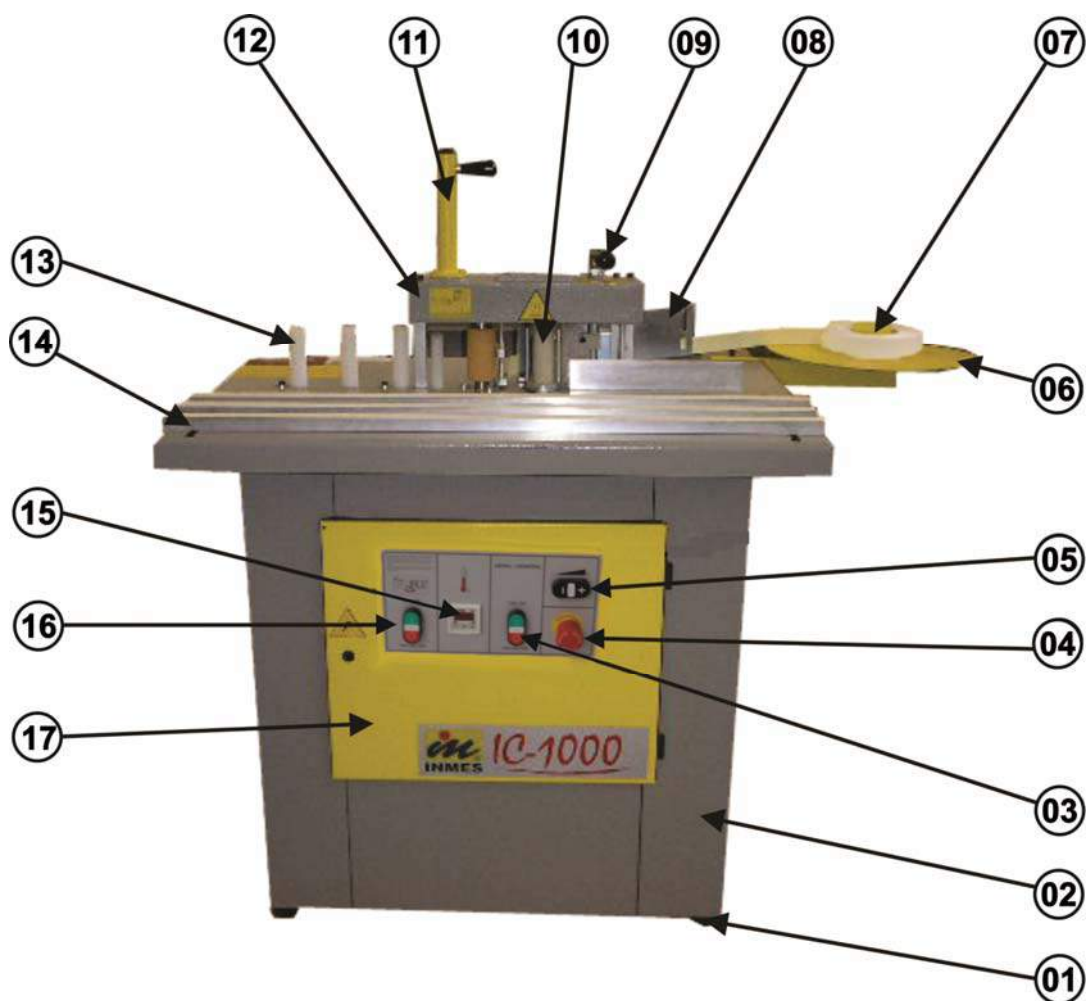
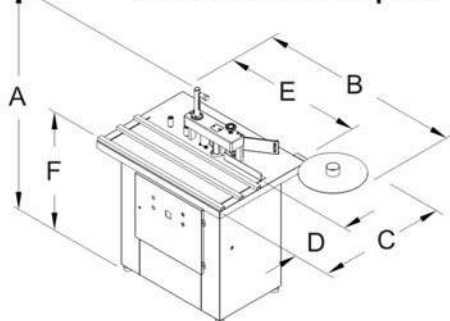


Fig. 05

- | | |
|---|---|
| 01 - Nivelador; | 10 - Saída da Cola - Rolo Passador de Cola; |
| 02 - Estrutura da Máquina; | 11 - Manípulo Cortador da Fita; |
| 03 - Botão Liga Geral; | 12 - Proteção da Corrente; |
| 04 - Botão de Emergência; | 13 - Rolete; |
| 05 - Regulador da velocidade de avanço; | 14 - Réguas; |
| 06 - Suporte da Fita de Borda; | 15 - Controlador de Temperatura; |
| 07 - Fita de Borda; | 16 - Botão Liga Avanço; |
| 08 - Guia da Fita; | 17 - Porta. |
| 09 - Manípulo Regulador da Cola; | |

4 - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Dimensões da Máquina

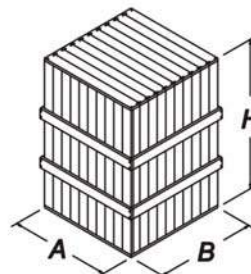


A = 1275mm (50,20")
B = 1405mm (55,30")
C = 915mm ((36,00")
D = 385mm (15,15")
E = 1000mm (39,40")
F = 920mm (36,22")

80Kg (176,36 lb)



Dimensões da Embalagem



Volume: 1,14 m³ (40,26 ft³)

A = 1100mm (43,30")
B = 800mm (31,50")
H = 1300mm (51,18")

105,8 Kg (233,25 lb)

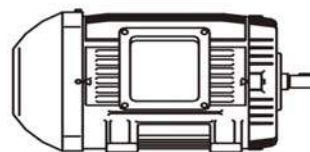


Dados da Fita de Borda



Largura da Fita de Borda: 80mm (máximo)
Espessura da Fita de Borda: 0,30 a 3mm
Temperatura do Coleiro de 140°C a 220°C
Material de Trabalho: Madeira, papel, ABS, PVC

Motor



Potência do Motor180W
Velocidade de Avanço.....3,5 - 9m/min
Tensão do Motor.....Trif 220V
Tensão da Máquina.....Mono 220V
Consumo do motor.....0,29 Kw/h
Consumo da máquina (kw/h).....2,69 Kw/h

5 - INSTALAÇÃO

ATENÇÃO

- ✓ Leia atentamente o Manual de Instruções, e as Instruções de Segurança antes de conectar a máquina na rede elétrica.
- ✓ Reaperte todos os parafusos de conexão elétrica antes de instalar a máquina, pois estes podem afrouxar durante o transporte.

5.1 - Instalação Elétrica da Máquina

PERIGO

- ✓ Os serviços elétricos devem ser executados por um eletricista especializado;
- ✓ Utilize o esquema elétrico para auxiliá-lo na instalação, ele se encontra no final deste manual.
- ✓ Sempre instale sua máquina em um lugar seco e arejado e nunca exponha a mesma a intempéries;
- ✓ Nunca toque nos terminais elétricos enquanto a máquina estiver conectada a rede elétrica;
- ✓ Para evitar choques elétricos ou danos à máquina, desconecte-a da rede elétrica antes de qualquer manutenção;
- ✓ Caso o cabo de alimentação esteja danificado, substitua-o imediatamente;
- ✓ Nunca utilize a máquina sem que esta esteja devidamente aterrada conforme o esquema elétrico.

5.2 - Instalação do Suporte da Fita de Borda

As peças 01 e 02 fig. 06 vão desmontadas dentro da embalagem. Para sua montagem proceda da seguinte forma:

- ✓ Pegue a peça 01 juntamente com as arruelas e os parafusos e com uma chave Allen de 6 mm, fixe a mesma na peça 03 fig. 07.
- ✓ Em seguida coloque a peça 02 no encaixe da peça 01 fig. 08.

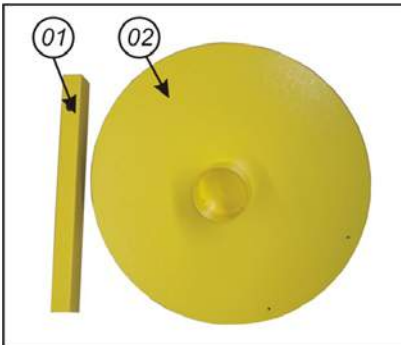


Fig. 06

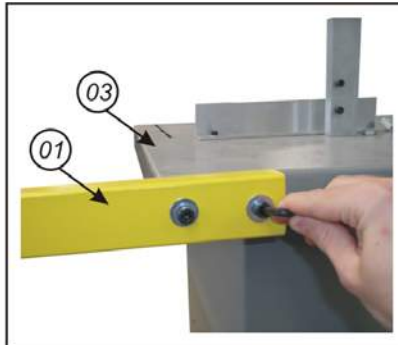


Fig. 07

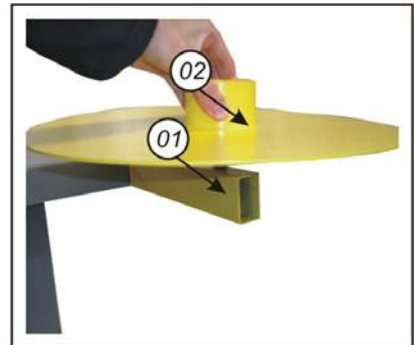


Fig. 08

5.3 - Instalação do Cortador da Fita de Borda

O conjunto 01 fig. 09 vai desmontado dentro da embalagem. Para sua montagem proceda da seguinte forma:

- ✓ Retire os parafusos 01 fig. 10.
- ✓ Empurre a alavanca do conjunto 01 e encaixe na peça 02 como mostra fig. 11.

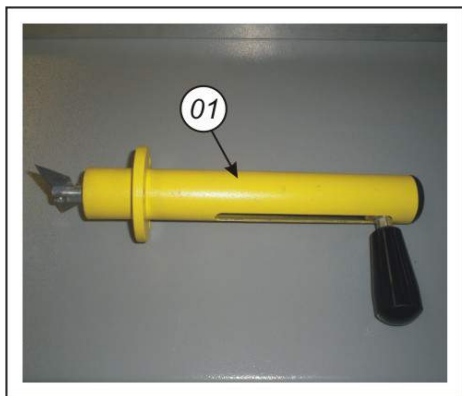


Fig. 09

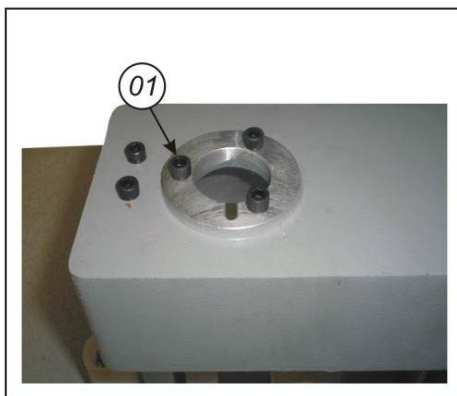


Fig. 10

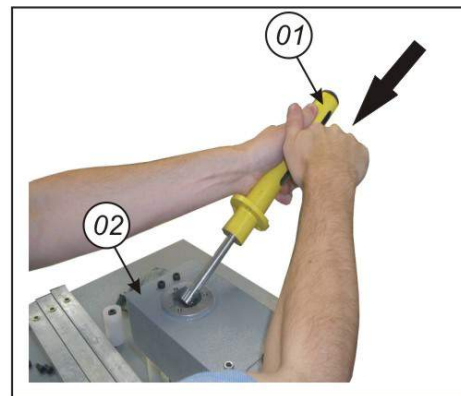


Fig. 11

- ✓ Coloque a peça 01 em cima da peça 02 como fig. 12.
- ✓ Regule o cortador de modo que a roldana menor não se choque com o conjunto cortador no momento do corte fig. 13.
- ✓ Fixe os parafusos com uma chave Allen de 5 mm, fig. 14.

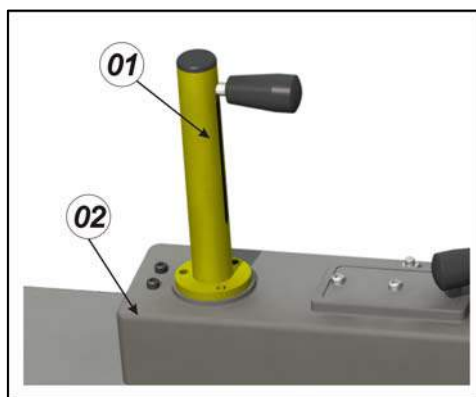


Fig. 12

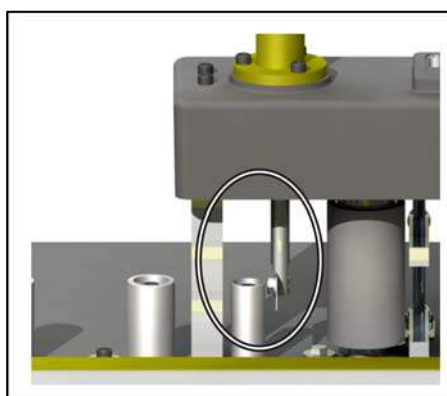


Fig. 13



Fig. 14

6 - OPERAÇÃO

PERIGO

- ✓ Somente utilize a máquina se todas as proteções estiverem instaladas e funcionando corretamente.

6.1 - Regulagem das Réguas

A máquina possui três réguas móveis fig. 15. Elas devem ser reguladas conforme descrito abaixo:

- ✓ Pegue o objeto a ser colado à borda e apoie sobre as réguas fig. 16.

- ✓ Afrouxe os manípulos 01 fig. 17 que estão na parte de baixo da máquina, para regular a distância de uma régua para outra, fazendo com que o objeto fique apoiado sobre as réguas.
- ✓ Aperte os manípulos 01 fig. 17.

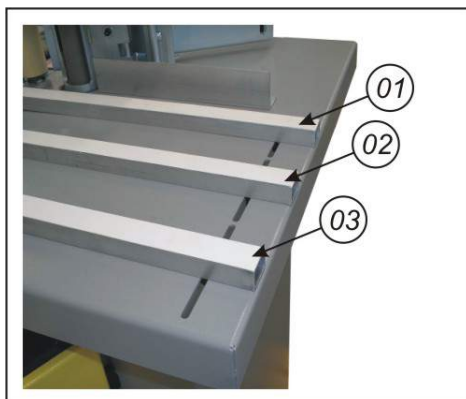


Fig. 15

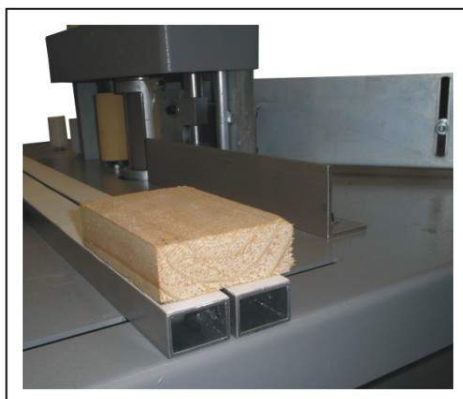


Fig. 16

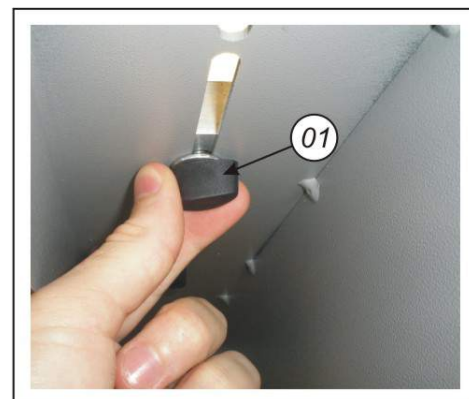


Fig. 17

6.2 - Regulagem da Fita de Borda

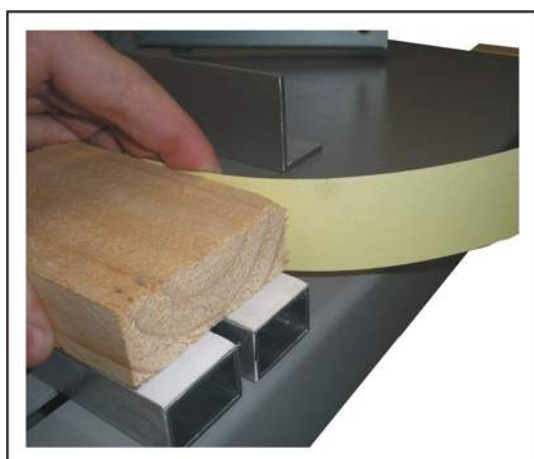


Fig. 18

Esta máquina sai regulada de fábrica para trabalhar com fitas de espessura até 0,5mm.

Para trabalhar com fitas superiores a 0,5mm e no máximo 3,00mm, veja na página 17 como fazer a regulagem.

- ✓ Com o objeto em mãos o operador deve selecionar a largura da fita de borda que será utilizada para colagem fig. 18.

- ✓ Em seguida coloque o rolo de fita no seu suporte fig. 19.
- ✓ Afrouxe os manípulos 01, 02 e 03 fig. 20.
- ✓ Arraste os manípulos 01 e 02 para cima.



Fig. 19

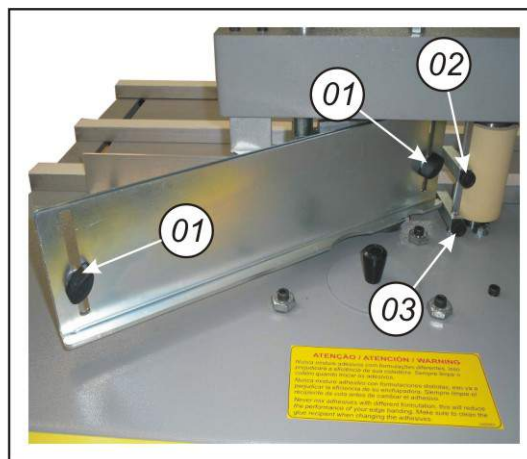


Fig. 20

- ✓ Coloque a fita como mostra fig. 21.
- ✓ Somente encoste (não pressione) os manípulos 02 e 03 na fita como fig. 22 e em seguida aperte os manípulos. Observe que a fita deve ficar solta.
- ✓ Proceda ao mesmo passo anterior para os manípulos 01.

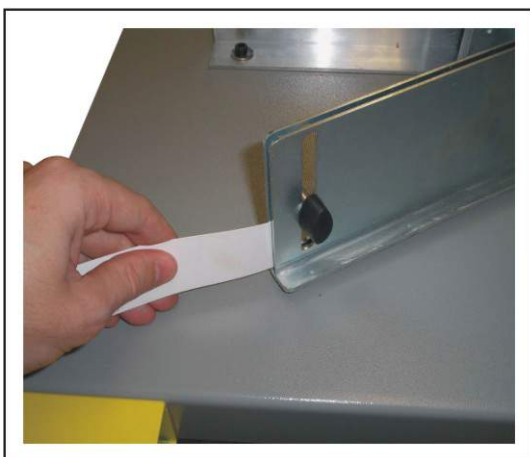


Fig. 21



Fig. 22

6.3 - Colocando a Cola no Coleiro

- ✓ Retire a tampa do coleiro fig. 23.
- ✓ Coloque aproximadamente 500g de cola fig. 24. Utilize somente cola para coladeiras de borda de baixa e média velocidade.



Fig. 23



Fig. 24

ATENÇÃO

- ✓ Nunca coloque as mãos ou outra parte do corpo dentro do reservatório da cola, pois corre-se o risco de queimaduras graves.
- ✓ Nunca misture adesivos com formulações diferentes, isso prejudicará a eficiência de sua coladeira. Sempre limpe o coleiro quando trocar os adesivos.

6.4 - Regulagem da Temperatura da Cola



Fig. 25

- ✓ Ligue o botão geral fig. 25.
- ✓ A Coladeira de Borda IC-1000 está programada para trabalhar com temperatura do coleiro ou de aplicação entre 160°C a 220°C, porém este equipamento sai de fábrica regulada para trabalhar com a temperatura do coleiro ou de aplicação de 160°C de acordo com a cola que acompanha o equipamento. Para outras temperaturas sempre verifique os dados técnicos com o fornecedor da cola.

Caso necessite fazer a regulagem da temperatura do coleiro proceda da seguinte maneira:

- ✓ Clique no botão "P" fig. 26, aparecerá no visor às letras "AJU" de ajustar.

- ✓ Em seguida com as setas para cima ou para baixo fig. 27 regule para temperatura desejada.

- ✓ Após clique no botão "P" novamente.



Fig. 26



Fig. 27

- ✓ Recomenda-se baixar a temperatura de aplicação pela metade, caso ocorra parada da máquina superior a 15 minutos. Esta ação visa reduzir a carbonização do adesivo no coleiro.

6.5 - Regulagem da Cola



Fig. 28



Fig. 29

A Coladeira de Borda IC-1000 sai de fábrica com a regulagem da camada da cola pronta para utilização, porém caso necessite regular proceda da seguinte forma:

- ✓ Quando a temperatura mostrada no controlador atingir 150°, pressione o botão de avanço na posição "ON" fig. 28. Para a cola que acompanha a máquina recomendamos ligar o avanço quando a temperatura atingir 160°C.
- ✓ Com a máquina ligada e a cola na temperatura de trabalho, gire o manípulo no sentido horário para uma regulagem de uma camada de cola maior e no sentido anti-horário para uma regulagem de uma camada de cola menor fig. 29. Com isso obtêm-se a quantidade (espessura) de cola ideal para realizar o trabalho.

ATENÇÃO

- ✓ Quando desligada a máquina esperar 5 segundos ou mais para ligar novamente a máquina.

CUIDADO

- ✓ Jamais regule a espessura da cola enquanto esta não estiver na temperatura de trabalho.
- ✓ A temperatura ambiente influencia na colagem da fita. Recomenda-se que seja feito um pré-aquecimento da fita de borda, em dias em que a temperatura ambiente for menor que 18°C, para se obter um melhor resultado na colagem.
- ✓ Em dias frios, recomenda-se ligar a máquina 30 minutos antes de iniciar o trabalho.

6.6 - Regulagem da velocidade de avanço

A Coladeira de Borda IC-1000 possibilita a regulagem da velocidade de avanço através de dois botões localizados na porta, logo acima do botão de emergência, item 01 da fig. 30. Pressione o botão "+" para uma maior velocidade de avanço, ou pressione o botão "-" para diminuir a velocidade de avanço.

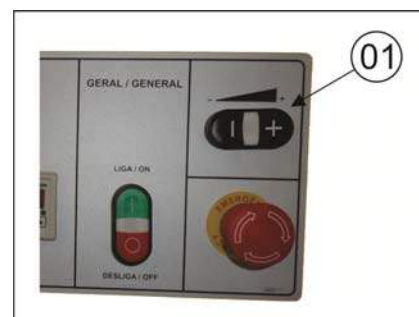


Fig. 30

- ⇒ **Velocidade mínima: 3,5m/min**
- ⇒ **Velocidade máxima: 9,0m/min**

Obs: Este comando somente funcionará quando o botão de avanço estiver na posição "ON" e o rolo emborrachado estiver girando.

6.7 - Colando a Fita de Borda

Recomenda-se que os objetos a serem colados estejam secos e isentos de poeiras e óleos. Para lâminas de madeira, o ideal é que estas estejam isentas de umidade, e sejam armazenados em uma estufa antes da colagem. Em substratos de madeira a umidade deve estar preferencialmente entre 8-12%. A colagem pode ser influenciada pela temperatura ambiente, tanto do adesivo como dos materiais a serem colados, portanto a temperatura ambiente mínima de trabalho deve ser de 18 °C.

Agora com todas as regulagens realizadas proceda da seguinte forma:

- ✓ Deixe a fita de borda na posição mostrada fig. 31.
- ✓ Pegue o objeto a ser colado à fita e apoie firmemente sobre as régua.

- ✓ Empurre o objeto com as duas mãos fazendo com que ele passe encostado da cola e em seguida da fita fig. 32. A peça a ser colada deve estar no esquadro (90° entre a base e a parte colada) para uma perfeita colagem fig. 33.
- ✓ Sempre mantenha um pequeno esforço contra a fita, garantindo assim uma perfeita colagem.
- ✓ O comprimento máximo da peça a ser colada não deve ser maior que três metros. Para a colagem de peças entre dois a três metros, deve-se aguardar entre 30 a 60 segundos antes de colar a próxima peça.



Fig. 31



Fig. 32

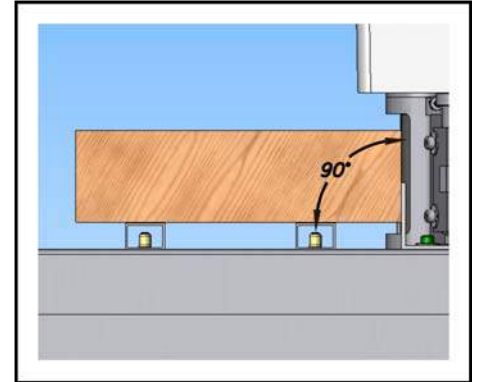


Fig. 33

- ✓ Quando terminar de fazer a colagem pressione o manípulo para fazer o corte da fita de borda fig. 34, 35 (mantenha o objeto o mais próximo possível da navalha para se obter um corte melhor).

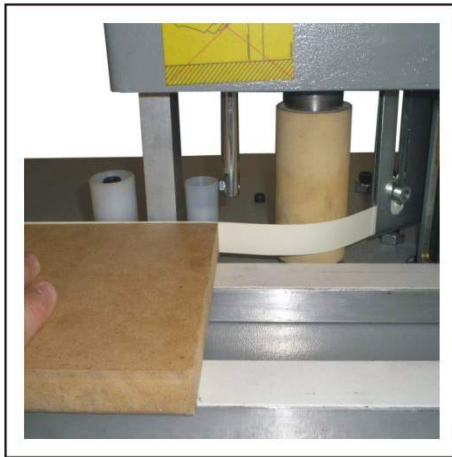


Fig. 34



Fig. 35

CUIDADO

- ✓ Nunca deixe sua mão próxima ao final do objeto quando for fazer o corte da fita.
- ✓ Mantenha as mãos afastadas da navalha de corte.

6.8 - Regulagens da Máquina para Fitas Superiores a 0,5mm e no máximo 3,00mm

Para se fazer a colagem com fitas superiores a 0,5mm siga os seguintes procedimentos:

- ✓ Com uma chave Allen 5mm solte os parafusos conforme fig. 36.
- ✓ Em seguida, solte os parafusos 01 fig. 37.
- ✓ Coloque a fita de borda superior a 0,5mm e no máximo 3,00mm na posição de colagem.
- ✓ Depois com uma régua de apoio 01 (não acompanha a máquina) apóie a régua na fita e na peça 02 fig. 38.
- ✓ Empurre a peça 02 para trás até que a régua 01 encoste-se à peça 03.
- ✓ Em seguida empurre as peças 04 até na régua de apoio 01 fig. 38.
- ✓ Por fim aperte as os parafusos da fig. 37 e 36 respectivamente.

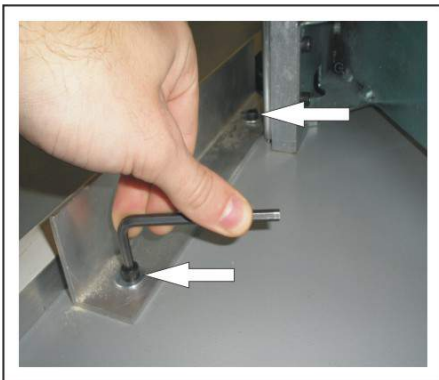


Fig. 36

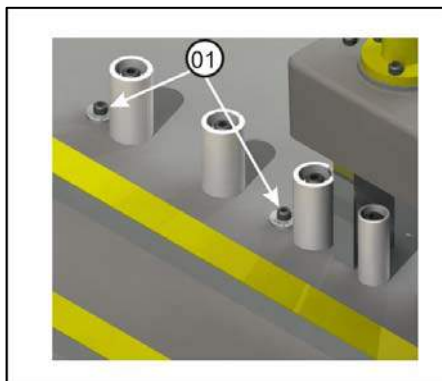


Fig. 37

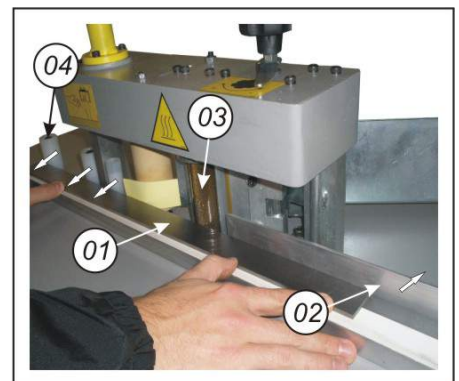


Fig. 38

6.8.1 - Recomendações

- ✓ No momento de escolher a fita de borda para colar nos objetos, deve-se sempre ter em mente que para colagem de diferentes materiais existem fitas específicas. Isto se faz necessário, visto que cada material apresenta propriedades de colagem diferentes.

6.9 - Botão de emergência

Em caso de algum acidente envolvendo a máquina desligar a mesma pelo botão de emergência. Para isto basta pressionar uma vez o botão.

Para liberar o botão de emergência gire o mesmo 1/4 de volta para a direita e solte conforme mostra a fig. 66.

Obs.: A máquina só ligara se o botão de emergência estiver desacionado.

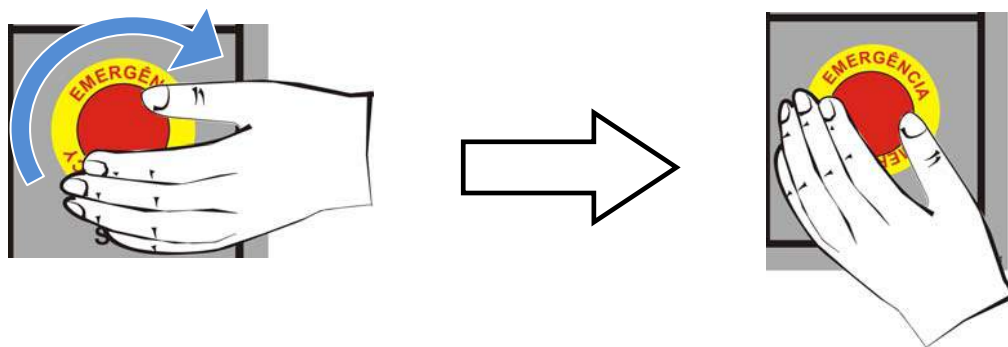


Fig. 66

7 - MANUTENÇÃO

ATENÇÃO

- ✓ Antes de efetuar qualquer manutenção na máquina, desligue e desconecte a máquina da rede elétrica.

Importante:

- ✓ Para evitar danos ao seu equipamento, use somente peças originais INMES.

7.1 - Troca da Lâmina de Corte

Ferramentas necessárias: uma chave de boca 10 mm (não acompanha a máquina);

- ✓ Com a chave de boca afrouxe o parafuso como fig. 39.
- ✓ Em seguida com cuidado para não se cortar vire a lâmina de corte fig. 40. Desta forma podem-se usar os dois lados da lâmina.
- ✓ Quando os dois lados estiverem com fio de corte ruim, substitua a lâmina.



Fig. 39

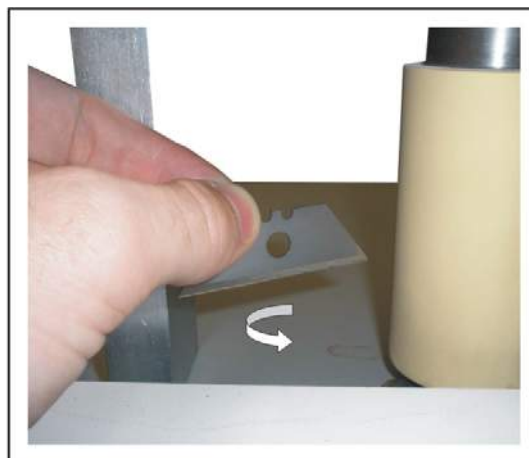


Fig. 40

ATENÇÃO

- ✓ A navalha é altamente cortante.

7.2 - Limpeza do Coleiro

CUIDADO

- ✓ Sempre utilize luvas de segurança (para alta temperatura) para fazer a limpeza do coleiro.

Para a limpeza do coleiro recomenda-se a raspagem à quente com espátula, podendo ser utilizado limpador 140 aquecido (aproximadamente 150°C), observando-se a remoção total do mesmo antes do uso. Sempre consulte o fabricante do equipamento.

Ferramentas necessárias:

Uma chave Allen de 6 mm;

Uma espátula de teflon ou de madeira (não acompanha a máquina);

Um par de luvas de segurança para alta temperatura (não acompanha a máquina).

7.2.1 - Limpeza do Coleiro com raspagem a quente

- ✓ Ligue a máquina (chave geral) e regule a temperatura da cola para a temperatura de trabalho. Recomendamos deixar a máquina ligada no mínimo 15 minutos para que toda a cola esteja derretida.
- ✓ Desligue a máquina (chave geral).
- ✓ Coloque algum apoio dentro da máquina para apoiar o coleiro quando o mesmo estiver solto fig. 41.
- ✓ Com a chave Allen de 6 mm solte os parafusos que fixam o coleiro conforme fig. 42.
- ✓ Coloque o coleiro sobre o apoio e deixe por alguns minutos escorrendo a cola fig. 43.



Fig. 41



Fig. 42



Fig. 43

- ✓ Em seguida com a espátula raspe toda lateral e o fundo do coleiro retirando toda a cola fig. 44 e 45.



Fig. 44



Fig. 45

- ✓ Com o coleiro limpo, fixe em seu lugar de origem.

7.2.2 - Limpeza do Coleiro com Limpador 140 Aquecido (Arteccla)

Este produto não acompanha a máquina, para maiores informações consulte seu fornecedor de cola (Arteccla).

O Arteccla A 140 é um produto biodegradável utilizado para limpeza. É indicado para limpeza de coleiros de Hot Melt base EVA e PU.

Instruções de uso:

- ✓ Deve ser adicionado ao coleiro e elevar a temperatura para 150°C e deixar em repouso por aproximadamente 2 horas.
- ✓ Após este período deve-se proceder à raspagem mecânica com material que não agreda o coleiro, espátula de teflon, madeira, etc.
- ✓ Observar atentamente as informações de segurança constante na Ficha de Informação e Segurança de Produtos Químicos (FISPQ).

- ✓ O limpador 140 pode ser reaproveitado através de um sistema de decantação.

Segurança:

- ✓ Antes de usar este ou qualquer produto químico, assegure-se de ter lido e entendido as informações contidas na Ficha de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ).
- ✓ Permaneça atento aos potenciais riscos e siga todas as medidas de precaução, instruções de manuseio, considerações sobre disposição mencionadas na FISPQ, e na embalagem.

7.3 - Cuidados com seu equipamento

Abaixo descrevemos alguns cuidados necessários para que você obtenha o melhor rendimento e produtividade da sua máquina.

- ✓ Jamais regule a espessura da cola enquanto esta não estiver na temperatura de trabalho ou caso o avanço esteja desligado. Quando a temperatura for atingida, ligue o avanço conforme a fig. 46 e proceda com a regulação girando o manípulo fig. 47.



Fig. 46



Fig. 47

- ✓ Após a utilização, recomenda-se cobrir a máquina com uma lona, impedindo assim a contaminação da cola pela poeira do ambiente.
- ✓ Certifique-se que a peça a ser colada está no esquadro, ou seja, o ângulo entre a base e o lado a ser colado da peça deve ser de 90° conforme Fig. 48. Se a peça não estiver no esquadro, a fita não será colada corretamente na peça fig. 49.

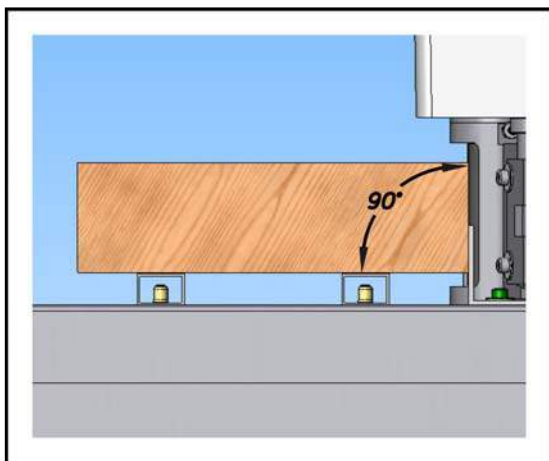


Fig. 48

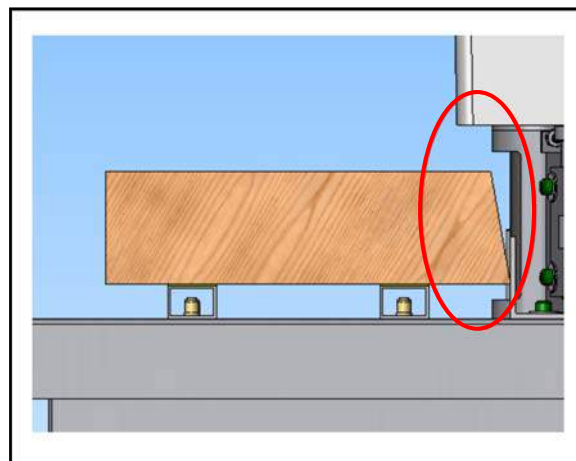


Fig. 49

- ✓ Verifique o correto alinhamento do corte da peça conforme a fig. 50. Se o corte estiver desalinhado a fita não será colada corretamente na peça fig. 51.

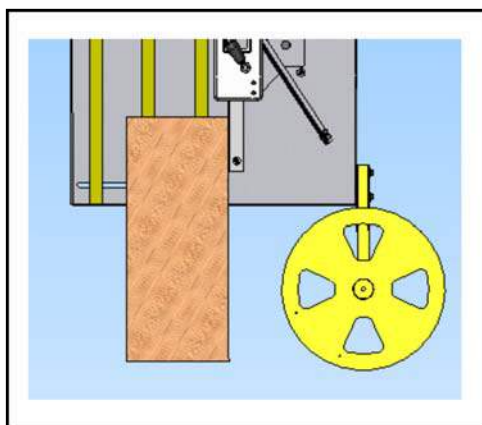


Fig. 50

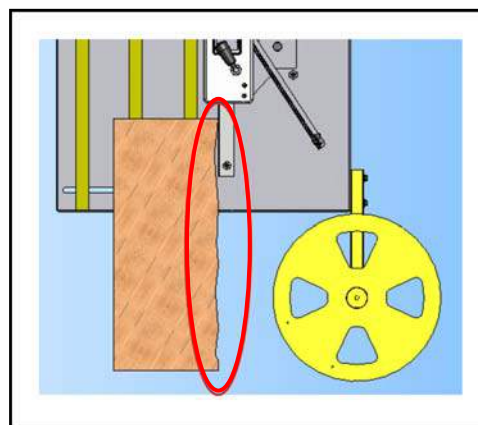


Fig. 51

- ✓ A temperatura ambiente influencia na colagem da fita. Recomenda-se que seja feito um pré aquecimento da fita de borda, em dias em que a temperatura ambiente for menor que 18°C, para se obter um melhor resultado na colagem.
- ✓ Recomenda-se que os objetos a serem colados estejam secos e isentos de poeiras e óleos. Para lâminas de madeira, o ideal é que estas estejam isentas de umidade, e sejam armazenados em uma estufa antes da colagem. Em substratos de madeira a umidade deve estar preferencialmente entre 8-12%.

8 - POSSÍVEIS PROBLEMAS - CAUSAS - SOLUÇÕES

ATENÇÃO

- ✓ Desligue a máquina no botão geral e desconecte esta da rede elétrica antes de qualquer manutenção.

Problema	Causas Prováveis	Soluções
Máquina não liga	Cabo de alimentação não conectado	Conecte o cabo de alimentação.
	Botão liga/desliga danificado	Contacte um Assistente Técnico INMES
	Motor queimado	Contacte um Assistente Técnico INMES
	Chave de Emergência Acionada	Desacione a chave, ver item 6.9
Cola não chega à sua temperatura	Resistência queimada	Contacte um eletricista especializado.
	Termopar queimado	Contacte um eletricista especializado.
	Controlador de temperatura danificado	Contacte um Assistente Técnico INMES
Borda não cola na peça	Pouca cola	Coloque mais cola no coleiro.
	Temperatura da cola baixa	Verifique se a temperatura do controlador de temperatura está correta. Pg. 14.
	Peça fora do esquadro	Verifique se a base da peça e o lado a ser colado estão no esquadro (ângulo de 90°). Pg. 16.
Lâmina não corta a fita de borda	Lâmina de corte com fio ruim.	Troque a lâmina de corte.
Motor não liga	Motor queimado.	Contacte um Assistente Técnico INMES
	Erro no inversor de frequência.	Verifique na tabela abaixo.
	Coleiro não atingiu a temperatura ideal.	Aguarde até que a temperatura ideal seja atingida.
Falta de cola em peças grandes	Regulagem da camada da cola está muito aberta. Excesso de cola.	Diminuir a quantidade de cola. Ver Item 6.5, Pg 15.

8.1 - Código de erro do inversor de frequência

O estado do inversor de frequência é indicado através de um display de LED conforme a tabela 1:

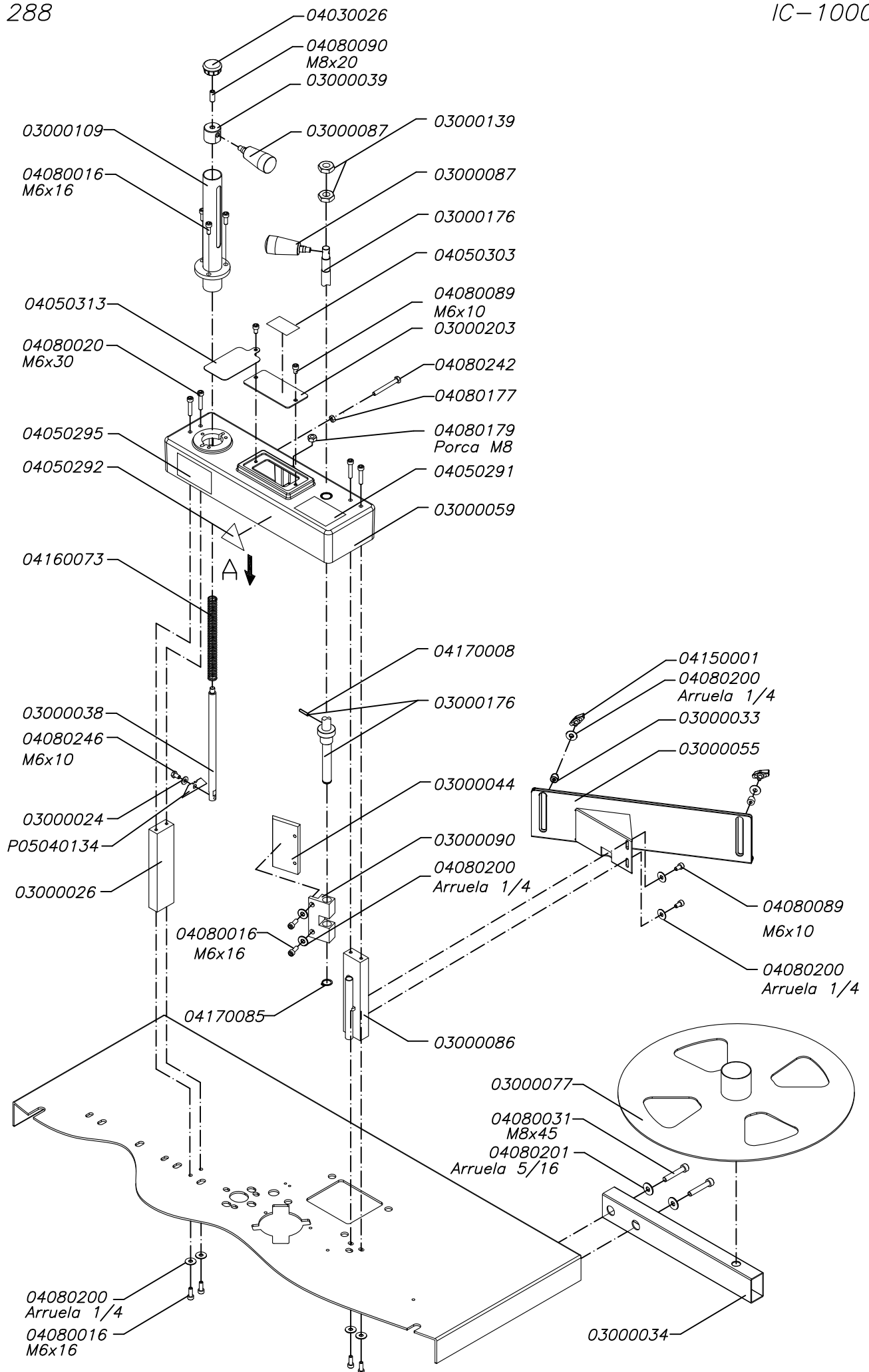
Tabela 1: Código display de LED

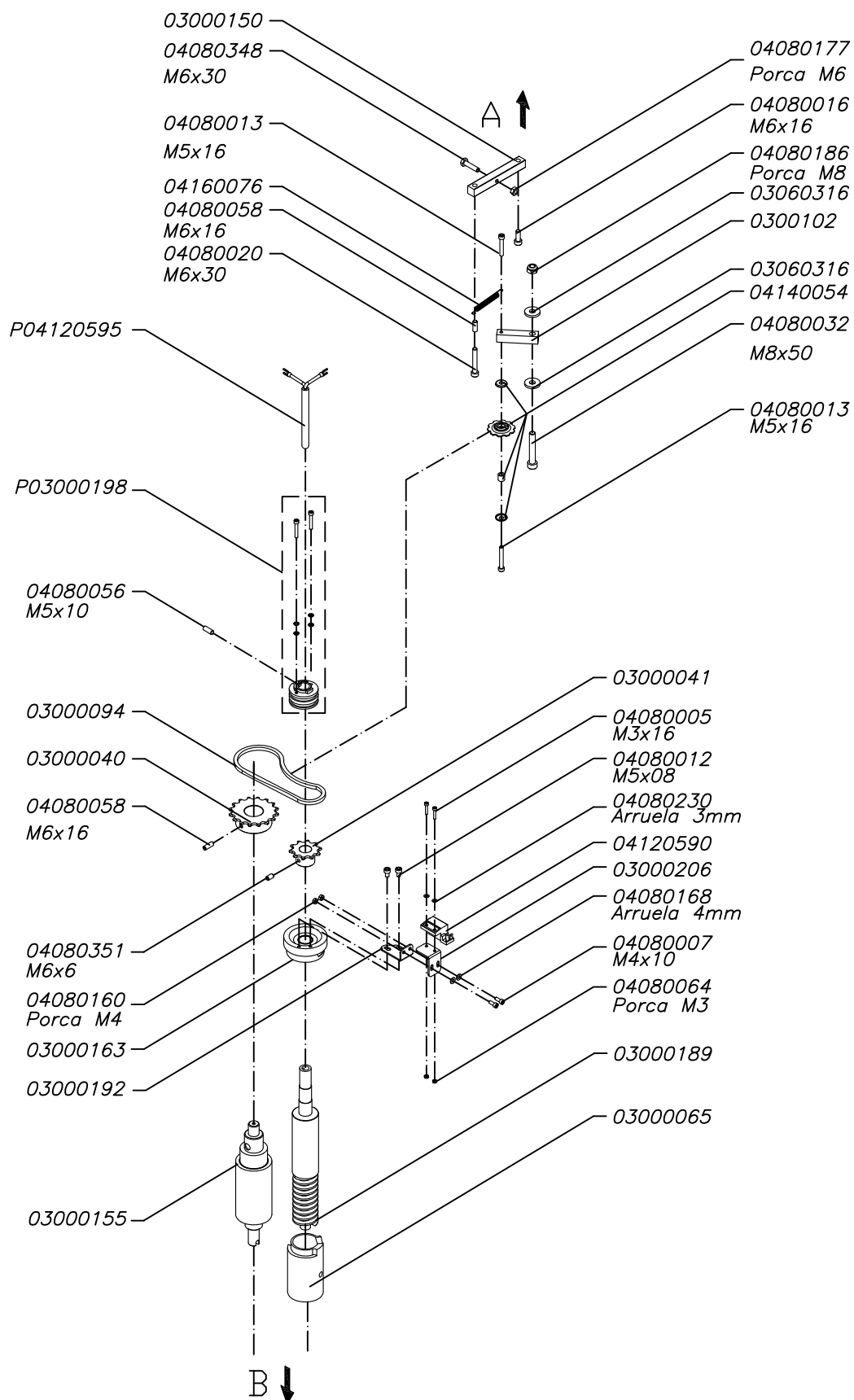
Código Indicação	Significado	Solução
E00	Sobrecorrente	Desligue a máquina, aguarde 30s e religue a máquina. Se o problema persistir, contate um Assistente Técnico INMES.
E01	Sobretensão no circuito intermediário	
E02	Sobtensão no circuito intermediário	
E04	Sobretensão no dissipador de potencia	
E05	Sobrecarga na saída	
E06	Erro externo	
E08	Erro na CPU	
E09	Erro na memória do programa	
E24	Erro de programação	
E31	Falha comunicação da HMI	
E41	Erro de auto-diagnose	

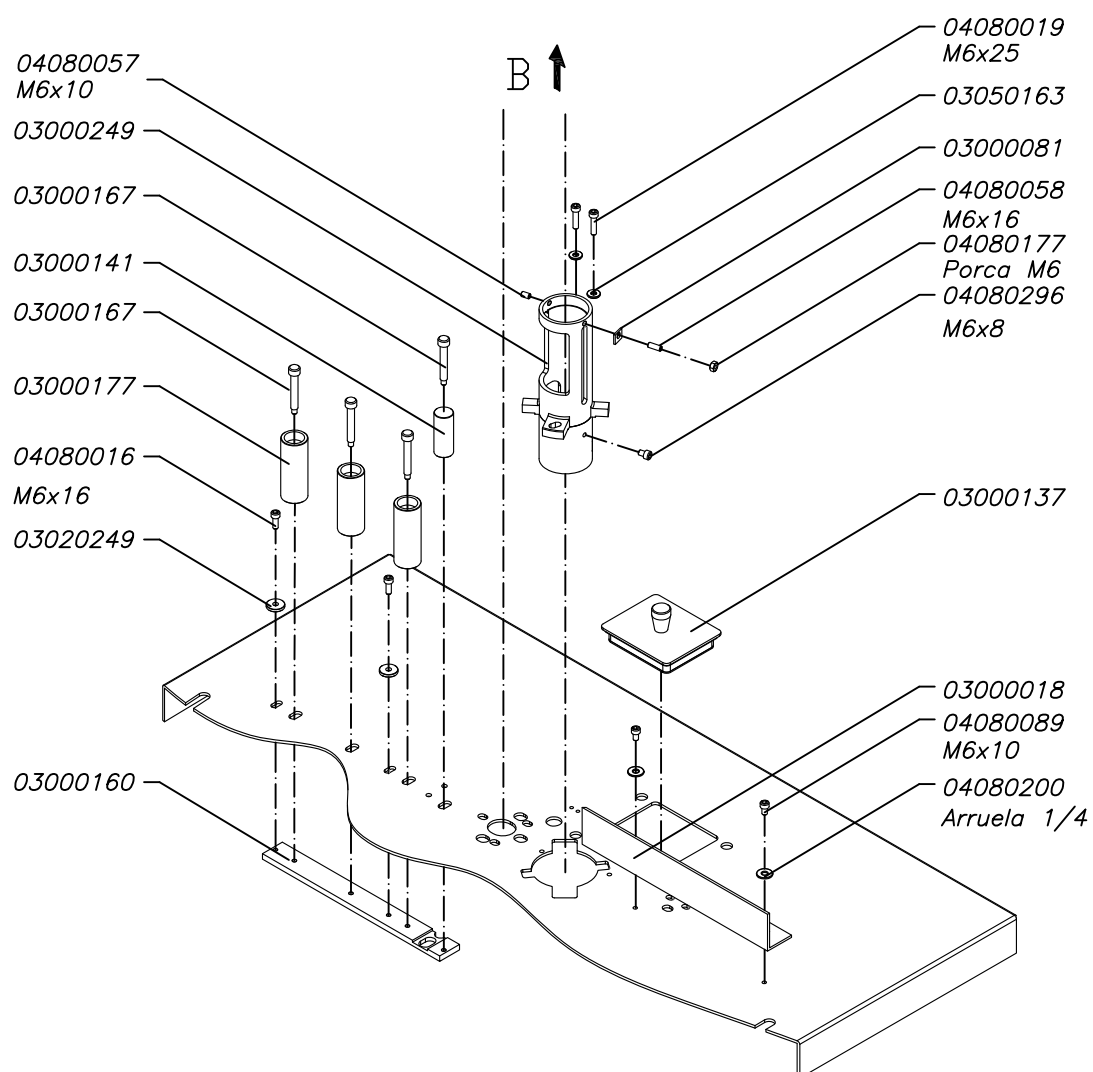
9 -LISTA DE PEÇAS COLADEIRA DE BORDA IC-1000

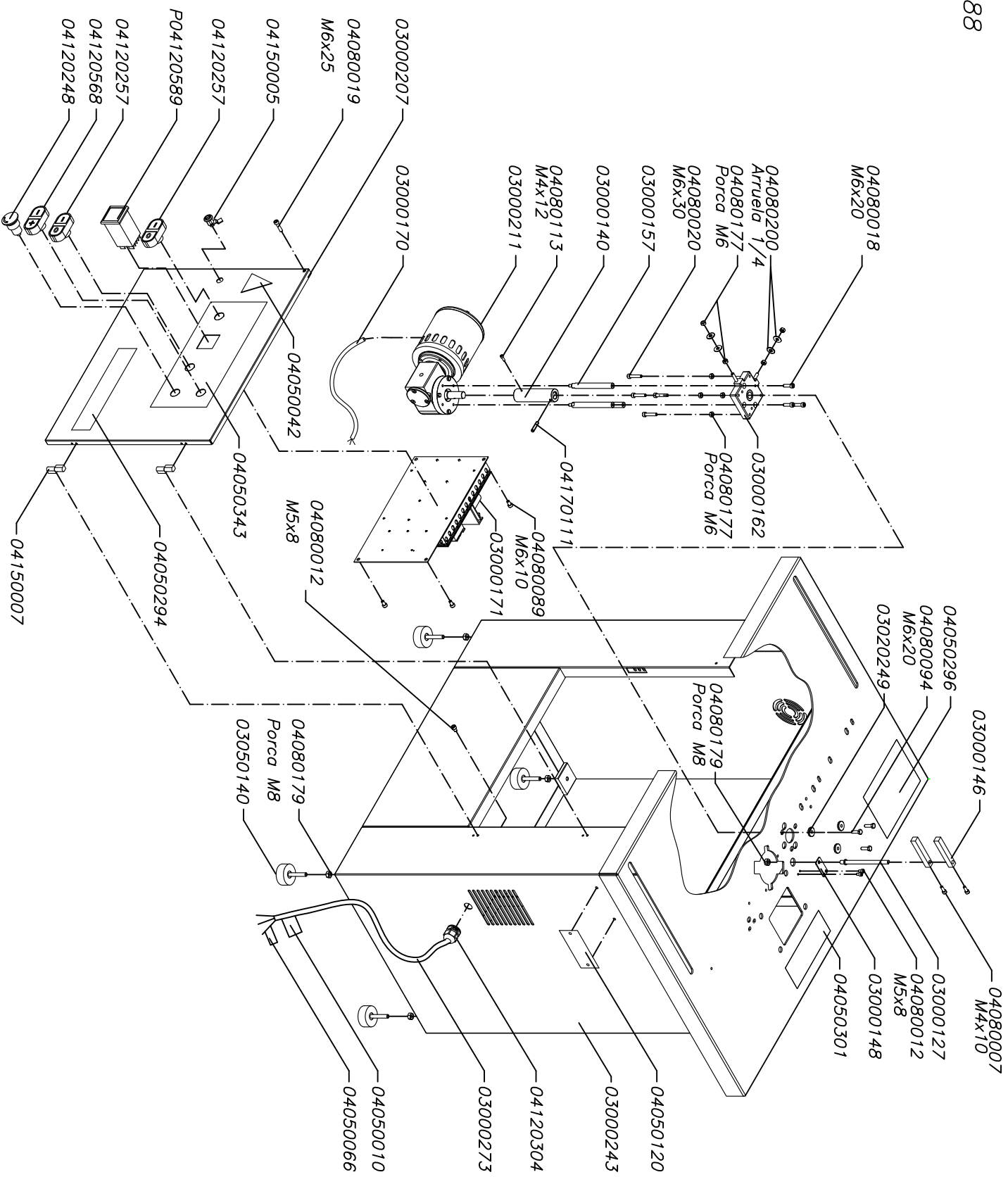
Designação do Componente	Código	Designação do Componente	Código
Régua de Encosto IC-1000	03000018	Etiqueta Vinil Não Misture Adesivos IC-1000	04050301
Arruela da Navalha IC-1000 (Z)	03000024	Etiqueta Polic Atenção 30x70mm IC-1000	04050303
Barra Esq Proteção da Corrente IC-1000 (Z)	03000026	Etiqueta Polic Pannel IC-1000 (V3.0)	04050343
Rolo Guia da Fita IC-1000 (Z)	03000033	Etiqueta Atenção Coladeira de Borda IC-1000	04050313
Suporte da Fita IC-1000	03000034	Paraf Sext Int c/ Cab M3x16mm	04080005
Eixo da Navalha IC-1000 (Z)	03000038	Paraf Sext Int c/ Cab M4x10mm	04080007
Guia da Mola da Navalha IC-1000	03000039	Paraf Sext Int c/ Cab M5x08mm	04080012
Engrenagem 16 Dentes	03000040	Paraf Sext Int c/ Cab M5x16mm	04080013
Engrenagem 10 Dentes	03000041	Paraf Sext Int c/ Cab M6x16mm	04080016
Limitador da Cola IC-1000 (Z)	03000044	Paraf Sext Int c/ Cab M6x20mm	04080018
Guia da Fita IC-1000 (Z)	03000055	Paraf Sext Int c/ Cab M6x25mm	04080019
Proteção da Corrente c/ Bucha IC-1000	03000059	Paraf Sext Int c/ Cab M6x30mm	04080020
Guia do Retorno da Cola IC-1000	03000065	Paraf Sext Int c/ Cab M8x45mm	04080031
Bandeja da Fita IC-1000	03000077	Paraf Sext Int c/ Cab M8x50mm	04080032
Chapa Vedação da Cola IC-1000 (Z)	03000081	Paraf Sext Int c/ Cab M5x10mm	04080056
Barra Dir Proteção da Corrente IC-1000 (Z)	03000086	Paraf Sext Int s/ Cab M6x10mm	04080057
Cabo M8 IC-1000	03000087	Paraf Sext Int c/ Cab M6x16mm	04080058
Guia Limitador da Cola IC-1000 (Z)	03000090	Paraf Sext Int c/ Cab M6x10mm	04080089
Corrente Coladeira IC-1000	03000094	Porca Sext MA 3mm Zinc	04080064
Haste Esticador Corrente IC-1000 (Z)	03000102	Paraf Sext Int c/ Cab M8x20mm	04080090
Régua Base IC-1000 (M)	03000108	Paraf Cab Sext Externa M6x20mm Zinc	04080094
Tubo da Navalha IC-1000 (M)	03000109	Paraf Sext Int s/ Cab M6x25mm	04080098
Kit Cabo Alimentação IC-1000 Mono	03000111	Paraf Sext Int c/ Cab M4x12mm	04080113
Pino Roscado Guia da Fita IC-1000 (Z)	03000127	Chave Allen 3.0mm Curta	04080155
Tampa Caixa Cola 107x90mm IC-1000 (M)	03000137	Porca Sext MA 4mm Zinc	04080160

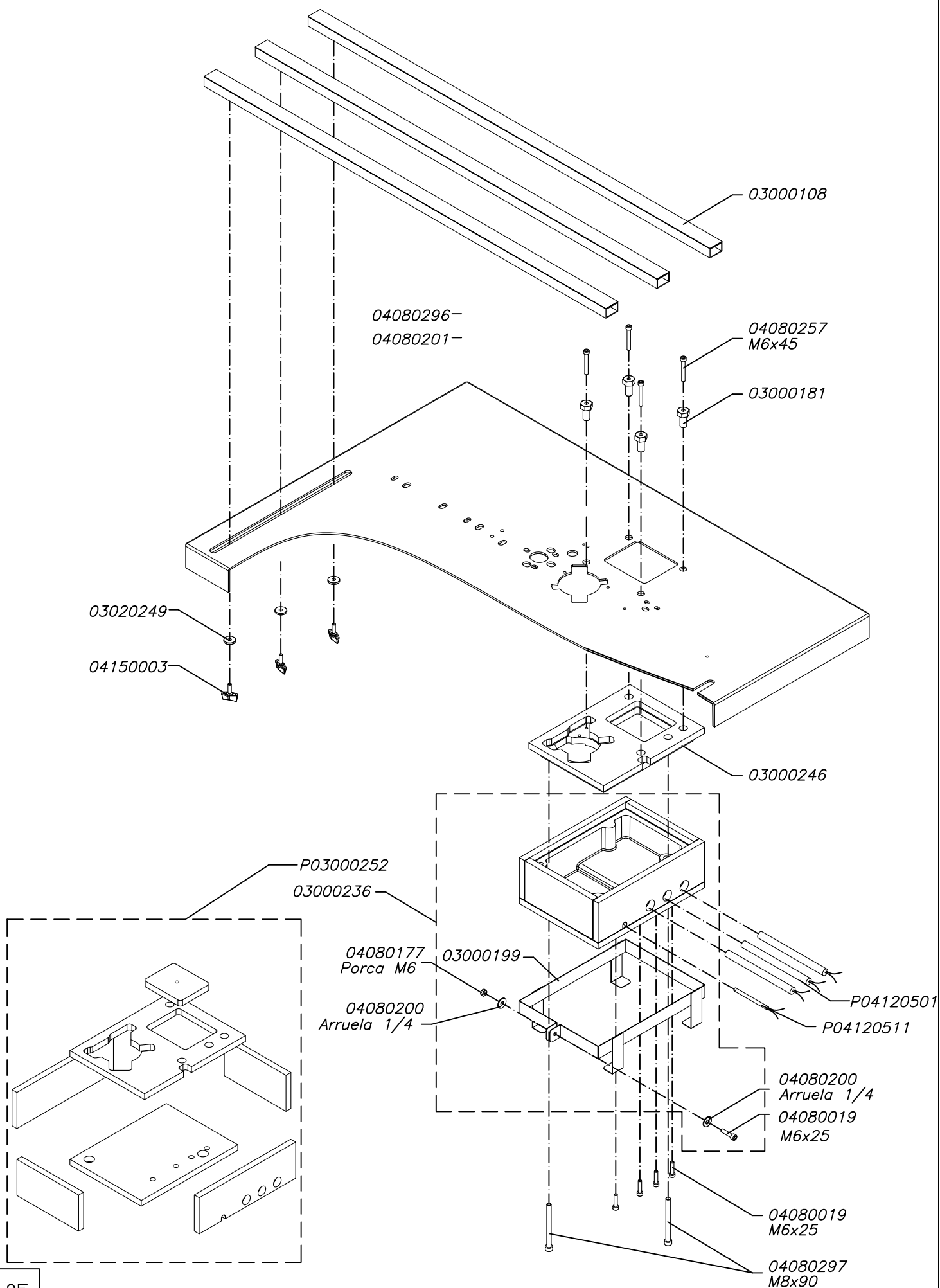
Porca Sext M14x24,00x8,00mm (Z)	03000139	Arruela Lisa 4mm Aço Zincado	04080168
Eixo Motoredutor IC-1000 (M)	03000140	Porca Sext MA 6mm Zinc	04080177
Roldana DI8,30X44,00XDE22,00MM IC-1000	03000141	Porca Auto Travante Sext MA 8mm Zinc	04080186
Batente 82,00mm Guia da Fita IC-1000 (Z)	03000146	Arruela Lisa 1/4 POL	04080200
Suporte Pino Roscado Guia da Fita IC-1000 (Z)	03000148	Arruela Lisa 5/16 POL	04080201
Suporte do Passador de Cola (Z)	03000150	Arruela Lisa 3mm Zincada	04080230
Rolo Emborrachado Motoredutor IC-1000 (B)	03000155	Paraf Cab Sext Ext M6x50mm DIN931 RI	04080242
Pino Suporte Motoredutor IC-1000 (Z)	03000157	Paraf Cab Sext Ext M6x10mm	04080246
Barra Reguladora Roldana IC-1000 (Z)	03000160	Paraf Sext Int c/ Cab M6x45mm	04080257
Base Motoredutor IC-1000 (M)	03000162	Arruela Pressão 4mm	04080266
Tampa DE60xDI18mm Tubo Cola IC-1000 (M)	03000163	Paraf Sext Int c/ Cab M6x08mm	04080296
Paraf Sext Int Roldana IC-1000	03000167	Paraf Sext Int c/ Cab M8x90mm	04080297
Quadro Elétrico 220V Mono 60Hz C/ Inversor	03000171	Paraf Sext Int c/ Cab M6x30mm	04080348
Kit Cabo Acion Motoredutor IC-1000	03000170	Paraf Sext Int s/ Cab M6x06mm	04080351
Pino Excêntrico c/ Batente Limitador Cola (M)	03000176	Paraf Fenda Cab Cilindrica M4x25mm Bicrom.	04080367
Roldana DI8,00x92,50xDE30,60x103,50mm	03000177	Contator CWC07-10 220-220V 50/60Hz	P04120654
Paraf Cab Sext Ext M12x23,3 Furo 6mm (Z)	03000181	Botão de Emergência Gira p/ Soltar	04120248
Fuso da Cola p/ Coletor IC-1000	03000189	Prensa Cabo PG 11 POL	04120304
Chapa Horizontal Suporte Porta-Escovas (Z)	03000192	Disjuntor Bipolar	04120507
Chapa de Fixação Lateral Coleiro IC-1000 (Z)	03000199	Sinaleiro Monobloco CEW-SM2-D23	04120508
Tampa Proteção da Corrente IC-1000	03000203	Chave Comut Knob 2 Posições Fixa 45 Graus	04120510
Chapa Vertical Suporte Porta-Escovas (Z)	03000206	Inversor de Frequência	04121137
Porta IC-1000	03000207	Botão Comando Duplo Inc/Dec + 2 blocos NA	04120568
Motoredutor 1/4CV 220V Trif 1:40 IC-1000	03000211	Porta Escovas	04120590
Caixa Cola IC-1000	03000236	Engrenagem 10 Dentes Passo 1/2" Esp 1/8"	04140054
Estrutura IC-1000	03000243	Manipulo Borboleta M6x10mm	04150001
Base Caixa Cola Tampa Quadrada IC-1000 (M)	03000246	Manipulo Borboleta Plast M6x20mm	04150003
Tubo Fuso Cola Fixação Sup IC-1000 (M)	03000249	Fecho Mini Preto Fenda 19,5mm	04150005
Arruela Proteção da Lamina IM-300 (Z)	03020249	Dobradiça Sobreposta Preta 42mm	04150007
Nivelador M8 47,00x65,00mm (B)	03050140	Mola Compressão 14,00x175,00x1,50mm	04160073
Arruela 6,30x15,00x2,00mm (Z)	03050163	Mola Tração 8,50x45,00x1,00mm	04160076
Arruela Manipulo Trava IM-30SI (Z)	03060316	Anel Elástico p/ Retenção Eixo D15,00mm	04170085
Ponteira Interna Red 1 1/4	04030026	Pino Elástico 4x24mm	04170008
Etiqueta Vinil Mono 220V 60Hz Port/Esp/Ing	04050010	Pino Elástico 5,00x30,00mm	04170111
Etiqueta Polic Eletricidade	04050042	Lamina Trapezoidal	P05040134
Etiqueta Vinil Aterramento	04050066	Manual Coladeira de Borda IC-1000	05040372
Etiqueta Alum Numero de Serie Diversos	04050120	Coletor Móvel Resistência IC-1000	P03000198
Etiqueta Polic Regulagem da Cola	04050291	Kit Placas Isolantes IC-1000	P03000252
Etiqueta Polic Alta Caloria	04050292	Controlador Dig Temp MDH020NVCA-P299 (SR)	P04120589
Etiqueta Polic Coladeira da Borda IC-1000	04050294	Kit Resistência Tubular 1/2x165 360W 240V	P04120501
Porca Sext MA 8mm Zinc	04080179	Kit Termopar Tipo J 5x50mm Cabo 1m	P04120511
Etiqueta Polic Segurança Navalha IC-1000	04050295	Kit Resistência 9,38x205mm 280W 240V	P04120595
Etiqueta Vinil Segurança Coladeira IC-1000	04050296		





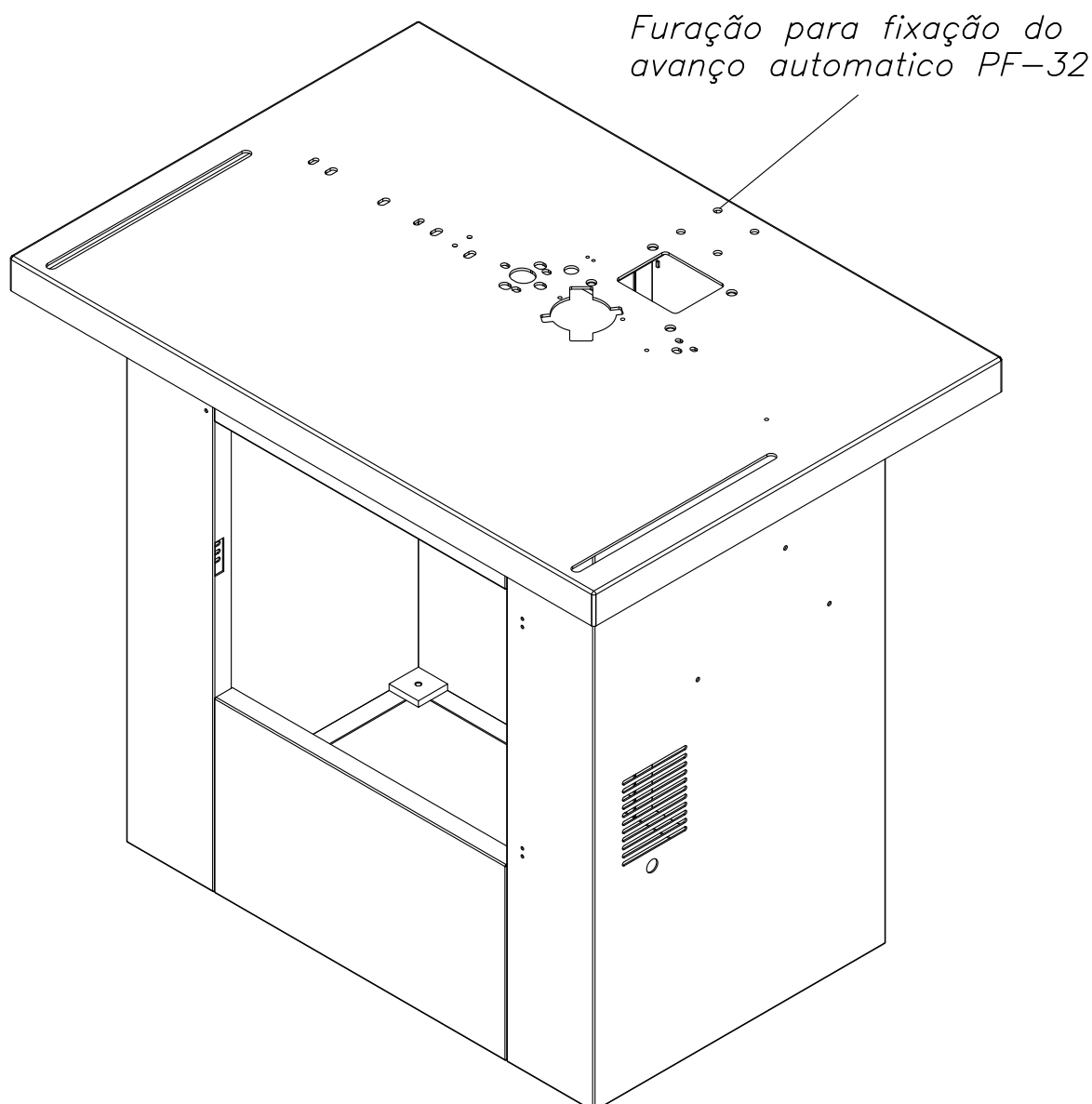






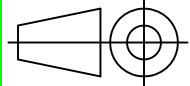
Opcional – Acessorio Avanço Automatico

*O Avanço Automatico não
acompanha a maquina*

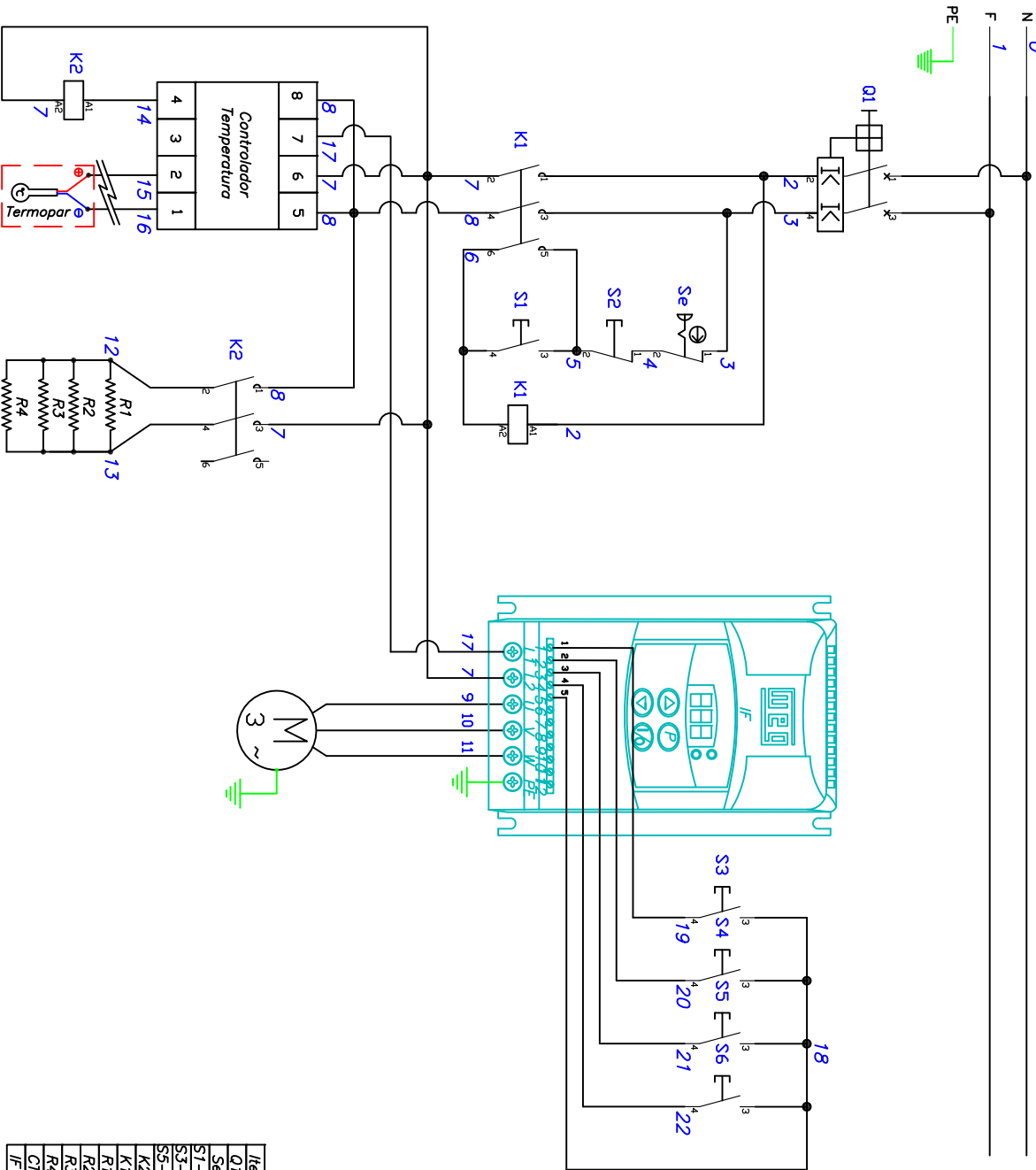


As informações contidas neste desenho são consideradas propriedade de INMES Industrial Ltda, e não devem ser copiadas, cedidas ou reproduzidas sem autorização do proprietário.

- 01- Para realização dos processos de fabricação são necessários, o uso de óculos de proteção, protetor auricular, calçado de proteção e creme para as mãos.
02- Para realização do processo de pintura eletrostática utilizar, máscara de proteção.
03- Para realização do processo de soldagem, utilizar máscara de proteção para solda, máscara de proteção para fumos de solda P2 e as vestimentas de couro.

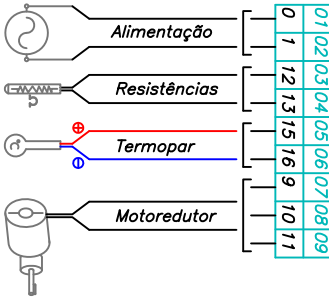


~	Bruto
△	Desbastar
▽	Alisar
▽▽	Retificar



Tolerâncias não especificadas são conforme				
DIN 7168	FINO	MEDIO	GROSSO	
de 0,5 a 6	±0,05	±0,10	±0,20	
> 6 a 30	±0,10	±0,20	±0,50	
> 30 a 120	±0,15	±0,30	±0,80	
> 120 a 400	±0,20	±0,50	±1,20	
> 400	±0,30	±0,80	±2,00	
Quebrar cantos vivos				

Nº do Borne	01	02	03	04	05	06	07	08	09
Nº do Fio	0	1	12	13	15	16	9	10	11



Item	Código	Descrição
Q1	04120507	Disjuntor Bipolar
Se	04120248	Botão Emergência
S1-S2	04120257	Botão Liga/Desliga Comando
S3-S4	04120257	Botão Liga/Desliga Avanco
S5-S6	04120568	Botão Duplo Regulagem de Avanco
K2	04120654	Contator CMC07-10, 220-220V, 50/60HZ
K1	04120593	Contator CMC09-10, 220-220V, 50/60HZ
R1	P04120501	Resistência 1 1/2"x165, 360W, 240V
R2	P04120501	Resistência 2 1/2"x165, 360W, 240V
R3	P04120501	Resistência 3 1/2"x165, 360W, 240V
R4	P04120595	Resistência 4 9,38x205, 280W, 240V
CT	04120589	Controlador de Temperatura
IF	04121137	Inversor de Frequência CFW10 Cleon

Item:	Dimensões em Bruto:	Quant.
Código:	Quant./Mód. Tratamento Térmico/Superficial:	Tam.
Projeto N°:	Peça N°:	Escalor:
01/067		
Aplicação:	Coladeira de Borda IC-1000	Peso (kg):
Denominação:	Esquema Elétrico	Área (m²):
	Coladeira de Borda IC-1000	
		CARIMBO



Esquema Elétrico
Coladeira de Borda IC-1000



ATENÇÃO

PORTUGUÊS DO BRASIL

TERMO DE GARANTIA

Para que tenha validade o presente TERMO DE GARANTIA é imprescindível que seja apresentada a competente NOTA FISCAL da compra do produto.

Com este produto, a **INMES** tem como objetivo atender plenamente o comprador, proporcionando a garantia na forma aqui estabelecida:

1. Este termo possui garantia complementar à legal, estipulando que todas as partes e componentes, ficam garantidos integralmente contra eventuais defeitos de peças ou de fabricação que venham a ocorrer no prazo de 365 (trezentos e sessenta e cinco dias), ou seja, 90 (noventa dias) da garantia legal, acrescidos de 270 (duzentos e setenta dias) da garantia complementar **INMES**, a partir da data da entrega do produto.

2. Os equipamentos e componentes de fabricação de terceiros, que integram o produto **INMES** não estarão abrangidos pela garantia complementar.

3. Constatado o eventual defeito de fabricação, o comprador deverá entrar em contato imediatamente com a Assistência Técnica **INMES**.

4. Entende-se por garantia, o reparo gratuito do equipamento e a reposição de peças que de acordo com o parecer Técnico **INMES** apresentem defeito técnico de fabricação.

5. As despesas de transporte do equipamento até a equipe técnica ou desta até o equipamento e os custos de capacitação e treinamento, ocorrerão por conta e risco do usuário.

6. Essa garantia fica automaticamente cancelada, se ocorrer uma das hipóteses a seguir:

a) Se o defeito for ocasionado pelo uso diverso a que se propõe o equipamento ou pelo uso em desacordo com as instruções e informações contidas no manual de instalação e manual de instruções de uso do produto.

b) Se o comprador vier a transferir a propriedade ou o local onde o produto está instalado.

c) Se qualquer peça, parte ou componente agregado ao produto, se caracterizar como não original.

d) Se ocorrer à ligação deste produto em tensão diversa da indicada ou quando ocorrer mudanças ou oscilação de tensão.

e) Se ocorrer ajuste técnico ou conserto realizado por pessoa não autorizada pela **INMES**, ou for verificado sinais de violação de suas características originais.

f) Por casos fortuitos ou força maior, bem como aqueles causados por agentes da natureza.



INMES

Rod. SC 438 - Km 184
Caixa Postal 65 - CEP 88750-000
Braço do Norte - SC - Brasil
<http://www.inmes.com.br>
e-mail: vendas@inmes.com.br
SAC 0300 788 2022
+55 (48) 3651 2300