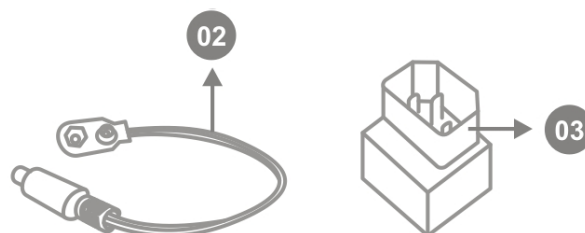
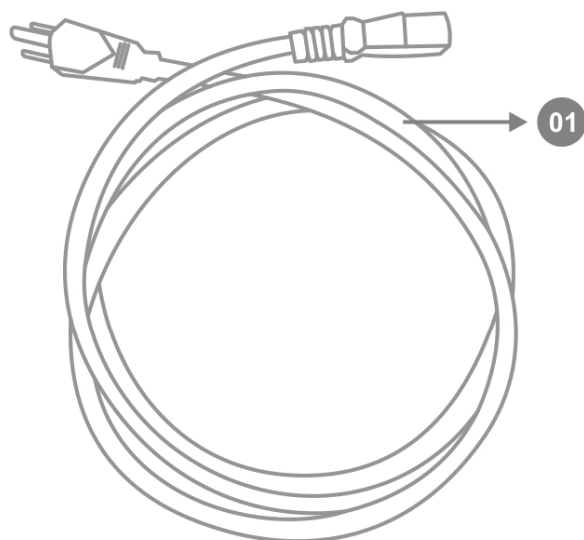


## COMPONENTES

---



- 01. Cabo de energia
- 02. Plug para bateria
- 03. Adaptar para tomar da bomba

## ESPECIFICAÇÕES

---

Alimentação .....	220 volts - 50-60Hz
Consumo .....	8 amp
Alimentação da bomba de vácuo .....	220 volts - 50-60Hz
Dimensões .....	55cm x 28,5 cm x 41cm
Peso .....	22Kg

## ADVERTÊNCIA

---

Leia atentamente o manual antes de instalar o equipamento. O fabricante não se responsabiliza por danos produzidos pelo uso inadequado do Equipamento. Para realizar qualquer tipo de serviço deve-se indicar o modelo e número de série da unidade.

## SEGURANÇA

**PRECAUÇÃO:** Este símbolo indica a presença de superfície quente.

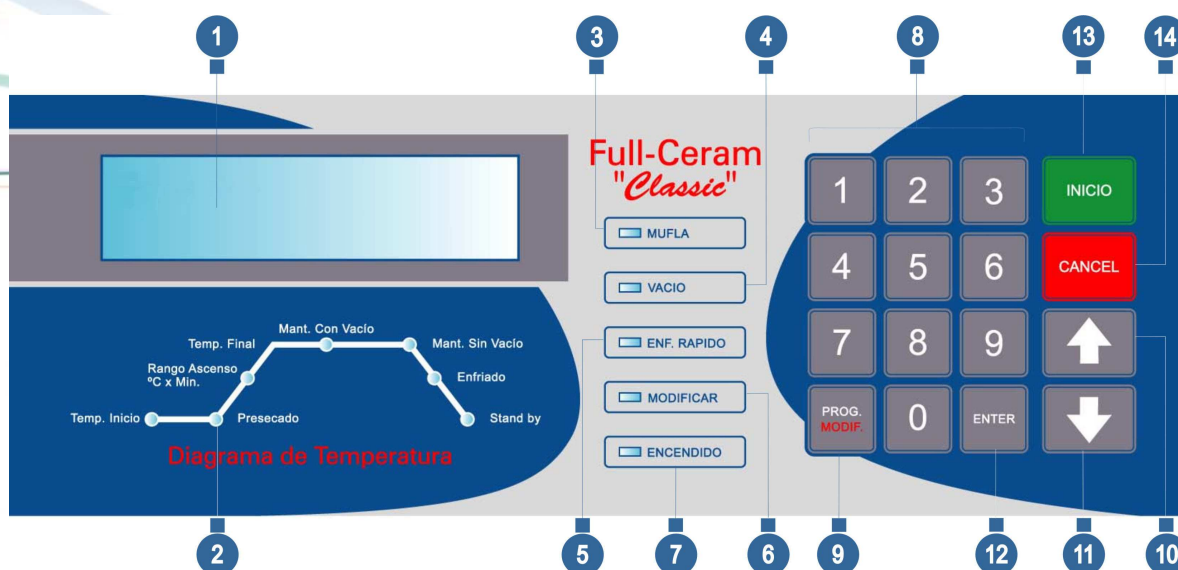


- A voltagem do equipamento é de 220V, 50/60Hz. Em caso de variações de tensão, recomendamos o uso de um estabilizador com uma potência de 2000W.
- Utilize fio terra, pois o não uso pode ocasionar danos ao operador ou equipamento.
- Para limpeza, utilize somente pano úmido com o equipamento desconectado da rede elétrica.

elétrica.

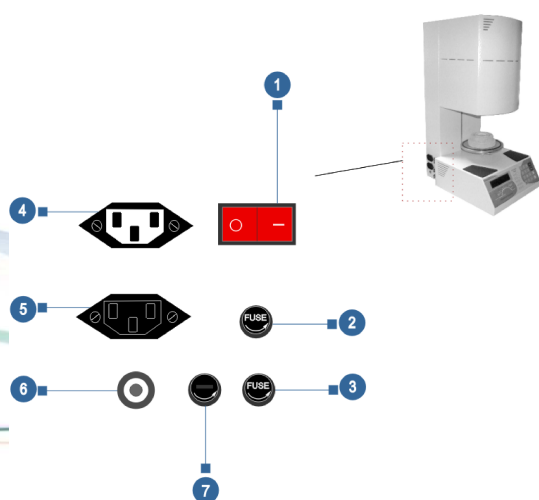
- Para qualquer serviço ou dúvida, procure sempre nosso departamento técnico.
- A manutenção executada por pessoas não autorizadas ou troca por peças não originais, anula a garantia do produto.

## DIAGRAMA DO EQUIPAMENTO



### Painel Frontal

01. Display alfanumérico de quartzo líquido.
02. Diagrama do ciclo de queima.
03. Led indicador de funcionamento da mufla (aquecimento).
04. Led indicador de vácuo.
05. Led de resfriamento rápido.
06. Led “Termopar”. Indica falha no funcionamento do termopar.
07. Led “Ligado”. Indica que o equipamento está ligado.
08. Teclado numérico para programação dos parâmetros.
09. Tecla “Programa/Modificar”. Permite inclusão ou a modificação dos programas mesmo durante a execução do processo.
10. Tecla de subida da plataforma.
11. Tecla de descida da plataforma. Também ativa o modo de programação para voltar ao parâmetro anterior e colocar o nome do programa.
12. Tecla “Enter”. Mostra de forma cronológica os parâmetros do programa selecionado (Modo programação).
13. Tecla “Início”. Inicia a execução do programa selecionado.
14. Tecla “Cancel”. Cancela a execução do programa em curso.



### Painel Lateral

- 1) Tecla de funcionamento geral
- 2) Fusível de proteção geral (10 amperes).
- 3) Fusível de proteção da etapa de vácuo (5 amperes).
- 4) Toma para alimentação general do forno (10 amp.).
- 5) Toma para alimentação da bomba de vácuo. ( 5 amp. )
- 6) Entrada para descida da plataforma em caso de falta de energia.Utiliza bateria de 9 volts.
- 7) Fusível do motor (1,5 amp)

## INSTALAÇÃO

---

- Verifique a embalagem e o estado do equipamento ao recebê-lo. Recomenda-se conservar a embalagem no caso de retorno do equipamento para o serviço técnico.
- Coloque o equipamento no local desejado e proceda a sua instalação.
- Conecte a mangueira da bomba de vácuo na conexão localizada na parte posterior do forno.
- Conecte o cabo elétrico da bomba de vácuo no painel posterior do forno.
- Recomenda-se deixar a bomba de vácuo abaixo do nível do forno.
- Conecte o cabo de energia do forno a uma voltagem de 220 volts, utilizando fio terra.
- Ligue o forno com a tecla geral no painel posterior do forno. O forno realizará cada vez que for ligado, um autoteste de suas funções eletrônicas e mecânicas, indicando no display qualquer erro detectado.
- Logo após esta avaliação o equipamento encontra-se livre para operação.

**IMPORTANTE: Não anular o fio terra do forno e da bomba de vácuo mediante o uso de adaptadores, pois constitui um risco para o operador e o equipamento.**

## FUNCIONAMENTO

---

### FUNCIONAMENTO

O forno de porcelana “Full Ceram Classic” dispõe de uma memória de 200 programas. Ao ligá-lo utilizando a tecla de funcionamento geral, localizada na parte posterior do equipamento. Iniciará um teste das funções eletrônicas e mecânicas do equipamento mostrando a seguinte mensagem:

**Full Ceram Classic  
Auto Test**

Uma vez realizado o auto teste esta em condições de uso, ingressando com o número do programa desejado, utilizando o teclado numérico, de gravar ou modificar os programas (modo programação) ou executá-lo se este já estiver gravado na memória (modo execução).

Numero de Programa ■  
Temperatura real de la mufla ■

**001**  
**030°C Entre Prg**

### MODO DE PROGRAMAÇÃO

Neste modo de funcionamento poderá gravar os programas cujos parâmetros se encontrem em branco, ou modificar os programas cujos parâmetros de queima já foram gravados.

Uma vez ingressado o número do programa através do teclado numérico, começa a programação pressionando a



tecla 


O display mostrará o primeiro parâmetro programado.


## NOME DO PROGRAMA



Esta função permite colocar um nome para cada programa gravado. Para isso é disponibilizado 12 caracteres


alfanuméricos. Para gravar o nome do programa deverá utilizar as teclas   que permitirá selecionar

entre os números de 0 a 9 e as letras de A a Z, confirmando a letra ou o número escolhido com a tecla  que gravará movendo o cursor para o caractere seguinte. Assim que gravados os 12 caracteres, ao pressionar

novamente a tecla , estará gravado o nome do programa, passando automaticamente ao parâmetro seguinte de queima.

## TEMPERATURA INICIAL

Na temperatura de inicio da queima da porcelana. Programar entre 000º e 999ºC, iniciando através do teclado

numérico, pressionando a tecla  para gravar e passar para o parâmetro seguinte do programa.

Em qualquer parâmetro do modo de programação em que se encontre, poderá voltar ao anterior para modificá-

lo e verificar novamente através da tecla .



001 CERAMCO D1  
TEMP INICIAL 500

## PRÉ SECAGEM

Esta função resume a pré secagem e pré aquecimento da peça a ser queimada. Programável em minutos (de 00 a 99). Indica o tempo que demorará a plataforma para fechar e iniciar a queima. O tempo é inserido através do

teclado numérico, pressionando a tecla  para gravar e passa ao parâmetro seguinte.

**001 CERAMCO D1**  
**Presecado Min 10**

## AQUECIMENTO °C/Min

Esta função corresponde a faixa de aquecimento entre a temperatura inicial e a temperatura final de queima. Expressado em °C por minuto, é regulável ente 000 e 200.

**001 CERAMCO D1**  
**Calent °C/Mi 100**

## TEMPERATURA FINAL

É a temperatura do final da queima (também chamada de temperatura de queima). Expressada em °C, é programável até no máximo 1200°C e deverá ser sempre maior que a temperatura do inicio da queima.

**001 CERAMCO D1**  
**TEMP FINAL 0975**

## VÁCUO

Esta função indica se a queima se realizará com ou sem vácuo. Pressionando qualquer tecla do teclado numérico poderá escolher entre as opções SIM/Não. Caso indiquei Não, o programa omite os parâmetros referentes ao vácuo: Início de vácuo, final de vácuo e mantimento do vácuo.

**001 CERAMCO D1**  
**Usa Vacío? SI**

## INICIO DO VÁCUO

Indique a temperatura que dará inicio ao vácuo no ciclo de queima. Programavel entre a temperatura de inicio e a temperatura final de queima.

**001 CERAMCO D1**  
**INICIO VACIO 500**

#### FINAL DO VÁCUO

Indique a temperatura que finalizará o vácuo na queima. Programável entre as temperaturas de início e temperatura final do vácuo.

**001 CERAMCO D1**  
**FIN VACIO 0975**

#### MANTER COM VÁCUO

Este parâmetro indica o tempo durante o qual se manterá a queima com vácuo, assim que alcançada a temperatura final. Expressado em minutos, é programável entre 0:0 e 9:9 minutos.

**001 CERAMCO D1**  
**Mant. c/Vacío 0:0**

#### MANTER SEM VÁCUO

Indica o tempo durante o qual se manterá a queima sem vácuo durante a temperatura final. Expressado em minutos, é programável entre 0:0 e 9:9 minutos.

**001 CERAMCO D1**  
**Mant. s/Vacío 9:9**

#### TEMPO DE RESFRIAMENTO

Programável em minutos entre 0:0 e 9:9. Este parâmetro indica o tempo para a abertura da plataforma assim que terminada a queima, até que esteja aberta por inteiro. Isto trará às peças queimadas um resfriamento lento ou rápido de acordo com as necessidades do trabalho realizado.

**001 CERAMCO D1**  
**TIEMPO ENF. 00**

NOTA: O dígito da direita e os dois pontos é uma fração de minuto e cada unidade equivale a seis segundos.

Ex: 0 : 1 = 6 seg / 0 : 2 = 12 seg / 0 : 3 = 18 seg / 0 : 5 = 30 seg / 0 : 9 = 54 seg

## TEMPERATURA DE STAND BY

Esta temperatura, também é programável individualmente em cada programa, é a temperatura que o forno se manterá tanto durante o transcurso do tempo de resfriamento como uma vez cumprida o ciclo completo de queima, porque também pode ser considerada como temperatura de resfriamento.

**001 CERAMCO D1  
TEMP STD-BY 500**

## RESFRIAMENTO RÁPIDO

A função de resfriamento rápido forçado da câmara de queima. Pressionando qualquer tecla do teclado numérico é possível escolher entre as opções SIM/Não. Funciona de forma independente em cada programa. Quando ao

INICIO


pressionar a tecla e a temperatura real da mufla no display do programa for maior que a temperatura do programa escolhido, esta função ativa a bomba de vácuo com a plataforma aberta, resfriando rapidamente a mufla. Uma vez alcançada a temperatura de início da bomba de vácuo se mantém dando começo a queima.

**001 CERAMCO D1  
ENFRIA RAPIDO SI**


## MODO EXECUÇÃO

Uma vez finalizado o auto teste das funções do forno “Full Ceram Classic”, o display indicará o seguinte:

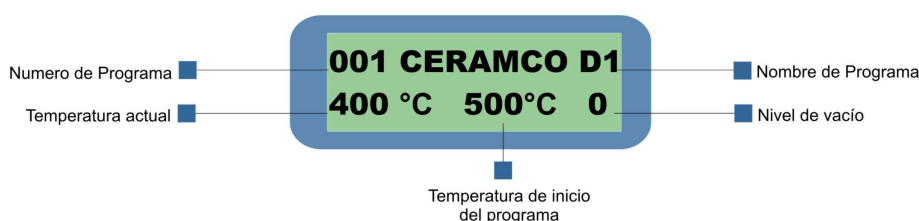
**001 CERAMCO D1  
030°C ENTRE PROG**

Estará então em condições de executar qualquer dos programas previamente gravados na memória. Através do teclado numérico ingresse o número do programa que deseja executar. Pressionando a tecla  se dará o

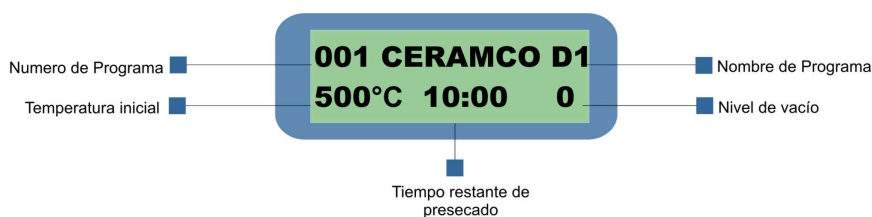


começo da execução do programa. Caso deseje, é possível interromper a execução do programa, em qualquer momento do ciclo através da tecla .

Além dos detalhes de queima assinalados no display, o forno para porcelana “Full ceram Classic”, possui em seu painel frontal um gráfico de modo de queima, que mostra através dos indicadores luminosos o parâmetro de queima que está sendo executado. Assim que indicado o programa, começará a aumentar a temperatura até que atinja a temperatura inicial.



Assim que alcançada a temperatura inicial começará a cumprir com o tempo de pré secagem. Durante o transcurso do tempo de pré secagem a plataforma de queima começará a subir lentamente até fechar por completo, indicando no display o tempo restante de pré secagem.



Assim que cumprido o tempo de pré secagem a temperatura começará a subir segundo a faixa de aquecimento indicada, até alcançar a temperatura final ou temperatura de queima. No caso das queimas que requerem vácuo, este começará na temperatura programada como início do vácuo, finalizando na temperatura programada como final do vácuo. Normalmente o vácuo começa a ser executado na mesma temperatura de início do programa.

O forno “Full Ceram Classic” não começará o aquecimento para alcançar a temperatura final enquanto o vácuo da camara de queima não for superior a 90%. Isto poderá ocasionar falhas na queima devido ao vácuo insuficiente, ajudando além disso, a detectar perdas no circuito do vácuo.



Alcançada a temperatura final ou temperatura de queima, começará o tempo de mantimento do vácuo e tempo de mantimento sem vácuo, dependendo do que foi programado. Ambos se cumprirão após a temperatura de queima ou temperatura final.



Assim que finalizado ambos os tempos ou alcançada a temperatura final (caso não haja nenhum programa de mantimento de vácuo) começará o tempo de resfriamento programado, finalizado o ciclo completo de queima, assim que cumprido este parâmetro com a emissão de um sinal sonoro intermitente.



## CARACTERÍSTICAS

O forno Full Ceram Classic possui um painel frontal com diagrama do ciclo de queima que detalha todos os processos. Através de um led, o painel indicará em qual processo encontra-se o trabalho.

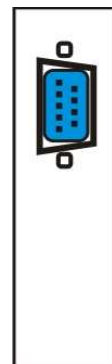


- Na falta de energia durante o ciclo de queima a plataforma pode ser baixada inserindo, no painel posterior, um plug que acompanha o forno. Este deve ser alimentado por uma bateria de 9 volts (não incluso). Neste caso a plataforma irá baixar até ficar totalmente aberta.

- Pressionando a tecla **MODIF** (MODIF.), os parâmetros de queima podem ser alterados, mesmo quando o programa estiver sendo executado. Pressione a tecla para ingressar no programa e modificar o parâmetro desejado. Navegue pela programação com as teclas **ENTER** (ENTER) e **MODIF**. Confirme a modificação e encerre o programa, pressionando novamente a tecla **↑** **↓** (MODIF.). Os parâmetros modificados através desta função voltarão a seus valores originais, uma vez concluído o programa em curso.

- O forno **Full Ceram Classic** possui a função noite, o qual é ativado através do programa número 200. Esta função mantém o forno a uma temperatura de 100° C para evitar que se acumule umidade na mufla, prolongando a vida útil do forno.

- O forno **Full Ceram Classic** possui uma resistência revestida em cristal de quartzo.



Uma das características especiais do forno para porcelanda “Full Ceram Classic” é a possibilidade de mudar o nível de vácuo, permitindo sua adaptação ao local onde será utilizado. Para programar esta característica, ligue o forno pressionando simultaneamente a tecla **3**. O display informará o seguinte:

**VAC= 255**

O valor 255 indica que a queima começara quando o nível de vácuo chegar a 26 inHg. Se apertar novamente a tecla **3** o display mostrará o seguinte:

**VAC= 140**

O valor 140 indica que a queima começara quando o nível de vácuo chegar a 12 inHg. Se apertar novamente a tecla **3** o display mostrará o seguinte:

**VAC= 88**

Este valor indica que a queima começará quando o nível de vácuo chegar a 8inHg.

Assim que escolher o nível desejado, desligue o equipamento e o nível do vácuo estará gravado.

#### MENSAGENS ESPECIAIS

**Full Ceram Classic  
Auto Test**

Ao ligar o forno “Full Ceram Classic” aparecerá esta mensagem. O forno testa suas funções eletrônicas e mecânicas.

“\*\*\*PROGRAMA\*\*\*  
“\*\*\*Cancelado\*\*\*”

Mostrará esta mensagem sempre que o programa que está sendo executado for cancelado através da tecla



“\*\*\*FALLA EN\*\*\*  
“\*\*\*Termocupla\*\*\*”

Mensagem no caso de falha na termocupla.

“\*\*\*ERROR\*\*\*  
“Falla en motor”

Alerta sobre falhas que afetam o funcionamento do motor, sejam elas mecânicas ou elétricas (mal alimentação, trabalho forçado etc).

“--TEMPERATURA--”  
“--Excesiva--”

Embora os parâmetros programáveis de temperatura não aceitem temperaturas maiores que 1200°C, o forno possui uma função de suspensão automática de funcionamento ao alcançar esta temperatura, mostrando esta mensagem.

“\*\*\*MODO\*\*\*  
“\*\*\*NOCHE\*\*\*”

Ao ativar o programa especial NOITE (programa número 200) irá mostrar esta mensagem.

“EL PROGRAMA”  
“NO ESTA CARGADO”

No caso de dar início a execução de um programa, se este nunca foi operado (ou programado, ou revisado) aparece esta mensagem.

**“\*\*\* ERROR \*\*\*”**  
**“FALTA VACIO”**

O sistema de vácuo do forno “Full Ceram Classic” está preparado para prevenir a execução de programas com vácuo insuficiente. Esta mensagem aparecerá quando o vácuo existente na câmara de queima não alcance os 90%, cancelando a execução do programa.

#### TABELAS DE OUTRAS CERÂMICAS QUE PODEM SER PROGRAMADAS

Vita VM 7							
	Effect Liner	Dentina 1	Dentina 2	Fixando Stains	Glaze	Akzent Glaze	Corretivo
Prog nº	-	-	-	-	-	-	-
Temp. Inic. °C	500	500	500	500	500	500	500
Pré-secagem Min.	6	6	6	6	-	4	4
Veloc. Aquec. °C	55	55	55	100	80	80	55
Temp. Final °C	920	910	900	800	900	900	830
Usa Vácuo	Sim	Sim	Sim	Não	Não	Não	Sim
Início de Vácuo °C	500	500	500	-	-	-	500
Fim de Vácuo °C	920	910	900	-	-	-	830
Manter c/ Vácuo Min.	-	-	-	-	-	-	-
Manter s/ Vácuo Min.	1	1	1	1	1	1	1
Resfriam Min.	-	-	-	-	-	-	-
Stand By °C	500	500	500	500	500	500	500
Resfria Rápido a Mufla	Não	Não	Não	Não	Não	Não	Não

IPS D'Sign						
	Dsign Opaco	Dsign Dentina 1	Dsign Dentina 2	Dsign AutoGlaze	Dsign Glaze	Dsign Ombro
Prog nº	-	-	-	-	-	-
Temp. Inic. °C	400	400	400	400	400	400
Pré-secagem Min.	6	6	6	6	6	6
Veloc. Aquec. °C	60	60	60	60	60	60
Temp. Final °C	900	870	860	870	870	890
Usa Vácuo	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
Início de Vácuo °C	450	450	600	600	450	450
Fim de Vácuo °C	900	870	860	869	869	890
Manter c/ Vácuo Min.	-	-	-	-	-	-
Manter s/ Vácuo Min.	1	1	2	2:5	1	1
Resfriam Min.	3	3	3	3	3	3
Stand By °C	400	400	400	400	400	400
Resfria Rápido a Mufla	Não	Não	Não	Não	Não	Não

Vita VMK 95							
	Oxidação	Wash Opaque	Opaco	Dentina 1	Dentina 2	Dentina 3	Glaze
<b>Prog n°</b>	30	31	32	33	34	35	36
<b>Temp. Inic. °C</b>	600	600	600	600	600	600	600
<b>Pré-secagem Min.</b>	-	2	2	6	6	6	0
<b>Veloc. Aquec.°C</b>	95	116	110	55	55	55	110
<b>Temp. Final °C</b>	980	950	930	930	930	920	930
<b>Usa Vácuo</b>	Não	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
<b>Início de Vácuo °C</b>	-	600	600	600	600	600	600
<b>Fim de Vácuo °C</b>	-	950	930	930	930	920	930
<b>Manter c/ Vácuo Min.</b>	-	1	1	1	1	1	1
<b>Manter s/ Vácuo Min.</b>	5	-	-	-	-	-	-
<b>Resfriam Min.</b>	-	-	-	-	-	-	-
<b>Stand By °C</b>	500	500	500	500	500	500	500
<b>Resfria Rápido a Mufla</b>	Não	Não	Não	Não	Não	Não	Não

**FALTA A TABELA DA CERAMAX!!**

---

## CERTIFICADO DE GARANTIA

---

### Garantia Legal

Este equipamento possui 90 (noventa) dias de garantia a partir da emissão da nota fiscal, de acordo com o que determina o código de defesa do consumidor, observadas as seguintes condições:

- 1) A garantia cobrirá a reposição das peças defeituosas, garantindo o perfeito funcionamento do equipamento sem obrigação de troca da unidade completa.
- 2) Leia atentamente as instruções de instalação e de uso do equipamento. A utilização inadequada, a venda a terceiros, variações da corrente elétrica que possam danificar o equipamento ou consertos realizados por assistência técnica não autorizada acarretarão a perda da garantia.
- 3) A garantia será prestada na sede da TALMAX ou na rede de assistência técnica autorizada, caso não haja rede autorizada na cidade, o transporte do equipamento será definido e pago pela TALMAX.
- 4) O presente certificado contém todos os termos e condições da garantia dos equipamentos, por ele ficam expressamente anulados quaisquer outros termos ou condições eventualmente mencionados por terceiros que não estejam em conformidade com este certificado.
- 5) Os consertos se realizarão num prazo máximo de 30 dias a partir do recebimento do equipamento.

### Garantia Estendida

A TALMAX fornecerá garantia adicional de 9 (nove) meses para a resistência da mufla e de 21 (vinte e um) meses para o restante do equipamento a partir do término da garantia legal observadas as seguintes condições:

- 1) A garantia cobre todos os defeitos de fabricação, exceto o desgaste natural das peças.
- 2) Esta garantia não se aplica às bandejas refratárias.
- 3) A garantia cobrirá a reposição das peças defeituosas, garantindo o perfeito funcionamento do equipamento sem obrigação de troca da unidade completa.
- 4) Leia atentamente as instruções de instalação e de uso do equipamento. A utilização inadequada, a venda a terceiros, variações da corrente elétrica que possam danificar o equipamento ou consertos realizados por assistência técnica não autorizada acarretarão a perda da garantia.
- 5) A garantia será prestada na sede da TALMAX ou na rede de assistência técnica autorizada, sendo os custos do transporte do equipamento ou danos referentes a este procedimento pagos pelo CONSUMIDOR.
- 6) O presente certificado contém todos os termos e condições da garantia dos equipamentos, por ele ficam expressamente anulados quaisquer outros termos ou condições eventualmente mencionados por terceiros que não estejam em conformidade com este certificado.
- 7) Os consertos se realizarão num prazo máximo de 30 dias a partir do recebimento do equipamento.



## ASSISTÊNCIA TÉCNICA TALMAX

---

A Talmax mantém um serviço próprio de assistência técnica para oferecer maior controle de manutenção e qualidade dos equipamentos. Além disso, em uma possível substituição dos componentes, serão utilizadas apenas peças originais do fabricante.

TALMAX

Av.: Manoel Ribas, 2183 – Mercês – CEP: 80.810-000 – Curitiba-PR

Fone: (41) 3888-5555

Número de série: