

Manual Técnico

Sistemas Aditivos

Aditivos

Soluções para Construções Subterrâneas

Sistemas de Construção

Adesivos

Desmoldantes

Grautes e Sistemas de Reparo

Impermeabilizantes e Hidrofugantes

Juntas, Selantes e Espumas

Pisos e Proteção Industrial

Tratamento de Superfície

 **BASF**

The Chemical Company



Soluções para a Vida Moderna

Unidade de Químicos para Construção

A Unidade de Químicos para Construção da BASF está organizada em dois grupos de linhas de produtos:

Sistema de Aditivos e Sistemas de Construção.

Geograficamente dividida em quatro regiões, América do Norte e Caribe, Ásia e África, Europa e América do Sul, a unidade de Químicos para Construção desenvolve soluções locais que ajudam os clientes a atingir ainda mais o sucesso.

Com produtos específicos para cada necessidade, as soluções da BASF promovem maior qualidade, durabilidade, eficiência e segurança às estruturas, ao mesmo tempo em que melhoram seu aspecto estético.

Nosso objetivo é desenvolver tecnologias inovadoras, pensando sempre nos quatro pilares do nosso negócio:

- Ajudar nossos clientes a atingir ainda mais o sucesso
- Assegurar o desenvolvimento sustentável
- Formar a melhor equipe da indústria
- Obter retorno financeiro acima do custo de capital

A BASF é a líder mundial entre as empresas químicas. Combina solidez econômica, proteção ambiental e responsabilidade social, contribuindo assim, para um futuro sustentável.



Os produtos da BASF ajudam a construir o edifício mais alto do mundo

Erguendo-se a mais de 800 metros e 160 andares, o Burj Dubai parece tocar os céus de Dubai. Em 04 de janeiro de 2010, o edifício mais alto do mundo foi inaugurado. Aditivos de concreto Glenium SKY da BASF ajudaram a alcançar este novo recorde mundial de altitude. O Burj Dubai ultrapassa confortavelmente o Centro Financeiro Internacional de Taipei, em Taiwan, que tem uma altura de 509 metros e 101 andares, relegando-o para segundo lugar no ranking mundial.

Índice

SISTEMAS DE ADITIVOS

Aditivos

DELVO® CONTROL	13
Aditivo controlador de hidratação	
DELVO® STABILIZER	14
Aditivo controlador de hidratação	
DELVOCRETE® 29	15
Aditivo controlador de hidratação	
GLENIUM® 25	16
Aditivo superplastificante	
GLENIUM® 51	18
Aditivo hiperplastificante	
GLENIUM® 54	19
Aditivo hiperplastificante	
GLENIUM® 61	20
Aditivo hiperplastificante	
GLENIUM® 160 SCC	22
Aditivo hiperplastificante	
GLENIUM® 301	24
Aditivo Polifuncional	
GLENIUM® 302	26
Aditivo polifuncional para concreto	
GLENIUM® 310	28
Aditivo Polifuncional	
GLENIUM® 320	30
Aditivo hiperplastificante	
GLENIUM® 350	32
Aditivo hiperplastificante	
GLENIUM® 3200 PF	34
Aditivo hiperplastificante	
GLENIUM® 3400 NV	35
Aditivo hiperplastificante	
GLENIUM® 3400 NV-S	37
Aditivo hiperplastificante	
GLENIUM® 3500 SR	39
Aditivo hiperplastificante	
GLENIUM® SP	41
Aditivo hiperplastificante	
MASTERCAL®	42
Aditivo incorporador de ar para concreto e argamassas	
MASTERMIX® 61 R	43
Aditivo plastificante retardador de pega	
MASTERMIX® 283 R	44
Aditivo plastificante retardador de pega	

MASTERMIX® 390 RC	45
Aditivo plastificante polifuncional retardador de pega	
MASTERMIX® 394 N	47
Aditivo plastificante	
MASTERMIX® BF 6	49
Aditivo plastificante polifuncional	
MASTERMIX® BF 9	50
Aditivo plastificante polifuncional	
MASTERMIX® BF 10	51
Aditivo plastificante polifuncional	
MASTERMIX® BF 22	52
Aditivo plastificante polifuncional	
MASTERMIX® BF 30	53
Aditivo plastificante polifuncional	
MASTERMIX® BF 35	54
Aditivo polifuncional	
MASTERMIX® BF 40	55
Aditivo plastificante polifuncional	
MASTERMIX® BF 44 P	56
Aditivo plastificante polifuncional	
MASTERMIX® BF 46 P	57
Aditivo plastificante polifuncional	
MASTERMIX® BFD	58
Aditivo plastificante polifuncional	
MEYCO® FLOWCABLE	59
Aditivo plastificante e compensador de retração	
MICRO AIR® FC	61
Aditivo incorporador de ar	
POZZUTEC® 20	62
Aditivo plastificante acelerador de pega isento de cloretos	
REOBETON 1000	64
Aditivo superplastificante acelerador	
RHEOBUILD® 561	65
Aditivo superplastificante retardador de pega	
RHEOBUILD® 1000	66
Aditivo superplastificante	
RHEOBUILD® 1000B	67
Aditivo superplastificante	
RHEOCEM® 460	69
Aditivo expansor para argamassa e concreto	
RHEOMAC® UW 410	70
Aditivo anti-segregante especial para concretagem subaquática	
RHEOMAC® VMA 358	71
Aditivo modificador de viscosidade para concreto reodinâmico	



RHEOMIX® 610	72
Aditivo plastificante para artefatos de concreto	
RHEOMIX® 701 M	73
Aditivo plastificante incorporador de ar para argamassa	
RHEOMIX® 702	74
Aditivo plastificante retardador para argamassa	
RHEOMIX® 924	75
Aditivo plastificante e incorporador de ar	

Soluções para Construções Subterrâneas

MEYCO® GA 438	79
Aditivo acelerador de pega	
MEYCO® MP 330	80
Graute hidrófilo para injeção em rochas	
MEYCO® MP 355 1K	81
Espuma de injeção para vazios e juntas na rocha ou para tamponamento de vias de água	
MEYCO® SA 160	83
Aditivo acelerador de pega para concreto projetado	
MEYCO® FIX SLF 30	84
Agentes espumantes condicionadores de solo para escavações em TB	
MEYCO® FIX TSG6	85
Selante de cauda para equipamentos TBM	
RHEOSOIL 143	86
Agente condicionador de solos com função desestruturante para escavação com equipamentos TBM	

SISTEMAS DE CONSTRUÇÃO

Adesivos

CONCRESlVE® LPL	91
Adesivo epóxi fluido para uso geral com tempo de trabalhabilidade prolongado	
CONCRESlVE® 227	93
Adesivo estrutural epóxi fluido para uso geral	
CONCRESlVE® 228	95
Adesivo estrutural epóxi pastoso para uso geral	
RHEOMIX® 102	97
Adesivo polimérico para argamassas e chapiscos	
RHEOMIX® 102 C	99
Polímero para argamassas e chapiscos	
RHEOMIX® 104	101
Adesivo acrílico para argamassas e chapiscos	

Desmoldantes

MASTERFORMA®	105
Desmoldante para formas de madeira	
RHEOFINISH® 213	106
Desmoldante para formas de madeira	
RHEOFINISH® FR 350	107
Desmoldante para formas metálicas ou de madeira	
RHEOFINISH® 385	108
Desmoldante para formas metálicas	

Grautes e Sistemas de Reparo

EMACO® P22	111
Revestimento inibidor de corrosão para armadura	
EMACO® R300	112
Argamassa polimérica monocomponente para recapear e estucar estruturas de concreto	
EMACO® S88 Cl	113
Argamassa cimentícia para reparos estruturais com inibidor de corrosão integrado	
EMACO® S168	115
Argamassa polimérica bicomponente para reparos estruturais	
MASTERFLOW® 55	116
Graute cimentício mineral e de pega rápida	
MASTERFLOW® 211	118
Graute epóxi de alta resistência e fluidez	
MASTERFLOW® 320	119
Graute cimentício mineral e de uso geral na construção	
MASTERFLOW® 490	121
Graute cimentício mineral de alta precisão e tempo de trabalho	
MASTERFLOW® 885	123
Graute cimentício com agregado metálico de alta precisão e tempo de trabalho	
MBRACE®	125
Sistema para reforço de estruturas de concreto armado, pré-moldados e estruturas metálicas com a utilização de fibras de carbono e vidro	
SET® 45	127
Argamassa de ação química com rápido ganho de resistências	
Impermeabilizantes e hidrofugantes	
MASTER 1®	131
Aditivo hidrofugante para concretos e argamassas	
MASTERSEAL® 302	133
Hidrofugante para proteção de superfícies	

MASTERSEAL® 515	134
Revestimento impermeabilizante semiflexível	
MASTERSEAL® 550	136
Revestimento impermeabilizante flexível	
MASTERSEAL® CP200	138
Revestimento epóxi, isento de solventes	
SONOGUARD®	139
Sistema de impermeabilização exposta para áreas de tráfego de veículos e pedestres	
HLM 5000	143
Sistema impermeabilizante aplicado a frio	

Juntas e Selantes

EPOLITH® P	147
Selante semi-rígido para juntas, à base de epóxi	
MASTERFLEX® 610	149
Perfil pré-fabricado e hidroexpansivo para juntas de construção	
MASTERFLEX® 2000 JO 120, 220 e 320	150
Junta de PVC pré-moldada para selamento de juntas de construção e dilatação	
NP1®	151
Selante de poliuretano, monocomponente pastoso	
PRIMER 733	154
Primer	
SONOMERIC® 1	155
Selante de poliuretano modificado com asfalto, monocomponente e autonivelante	

Pisos e Proteção Superficial

MASTERSEAL® CR	159
Revestimento epóxi, isento de solventes	
MASTERTOP® 100	161
Endurecedor de superfície à base de agregados de quartzo	
MASTERTOP® 200	162
Endurecedor de superfície à base de agregados metálicos	
MASTERTOP® 300	163
Revestimento de alta resistência a abrasão e impacto à base de agregados metálicos	
MASTERTOP® 1119	165
Sistema de pintura epóxi, sem adição de solventes, de alta resistência química e mecânica	
MASTERTOP® 1210	168
Pintura ou revestimento epoxidico sem adição de solventes - Sistema Polykit	

MASTERTOP® 1220	171
Revestimento multicamada, base epóxi e sem adição de solventes - Sistema Polykit	
MASTERTOP® 1230	174
Revestimento epóxi autonivelante - sem adição de solventes - Sistema Polykit	
MASTERTOP® 1240	177
Revestimento argamassado, base epóxi para pisos e sem adição de solventes - Sistema Polykit	
MASTERTOP® 1390	180
Sistema de pintura de poliuretano do tipo acrílico, com adição de solventes	
MASTERTOP® 1393	183
Sistema para verniz de poliuretano do tipo acrílico, com adição de solventes	
MASTERTOP® REFORÇO DE BORDA	185
Argamassa a base de epóxi para reforço de borda de juntas de piso - Sistema Polikit	
MASTERTOP® TC302	187
Sistema para imprimação sobre concreto novo	
UCRETE® MF e MF/AS	188
Revestimento uretânico autonivelante de alto desempenho	
UCRETE® HF	193
Revestimento uretânico antiderrapante de alto desempenho	
UCRETE® HF100 RT	197
Revestimento uretânico	
UCRETE® WR	201
Revestimento uretânico argamassado de alto desempenho	

Tratamento de Superfície

CONCRESE® 90	207
Resina epóxi de baixa viscosidade para preenchimento e reparo de microfissuras	
CONFILM®	208
Redutor de evaporação	
CURACEM® BR	209
Agente de cura para concreto	
KURE-N-HARDEN®	211
Auxiliador de cura, selamento e endurecedor de cura	
LAPIDOLITH®	213
Líquido endurecedor de superfície e anti pó para concreto	
MASTERKURE® 113	215
Composto de cura e selante para concreto	
MASTERKURE® 201	216
Agente de cura para concreto e argamassa	





Transporte

- TP1** Classificado como um produto de transporte não perigoso.
- TP2** Enquadra na portaria em vigor sobre transporte de produtos perigosos, Classe 8 - ONU 3265.
- TP3** É classificado como transporte perigoso.
- TP4** É um produto inflamável.
- TP5** Somente a Parte B deste produto possui classificação para Transporte de Produtos Perigosos, consultar a FISPQ correspondente.
- TP6** É classificado como produto corrosivo.

Manuseio

- EPI** Utilizar EPI's adequados: luvas e botas impermeáveis, óculos de segurança química. Evitar contato com a pele e olhos; o contato prolongado com a pele pode causar dermatites. Não beber, comer ou fumar durante o manuseio; lavar as mãos antes de uma pausa ou depois do trabalho.

Fogo

- FG1** Produto não inflamável e não explosivo.
- FG2** Produto inflamável.
- FG3** Usar meios adequados de combate ao fogo como: névoa de água, dióxido de carbono, espuma, pó químico. Não utilizar jatos de água de alta pressão. Altas temperaturas podem causar pressão no interior das embalagens, usar água fria para resfriá-las.
- FG4** Meios de extinção: neblina d'água, pó químico seco e espuma. Pode liberar vapores à temperatura de ignição ou mais alta.
- FG5** Meios de extinção apropriados: espumas, CO₂, pó químico e água em último caso.

Toxicidade

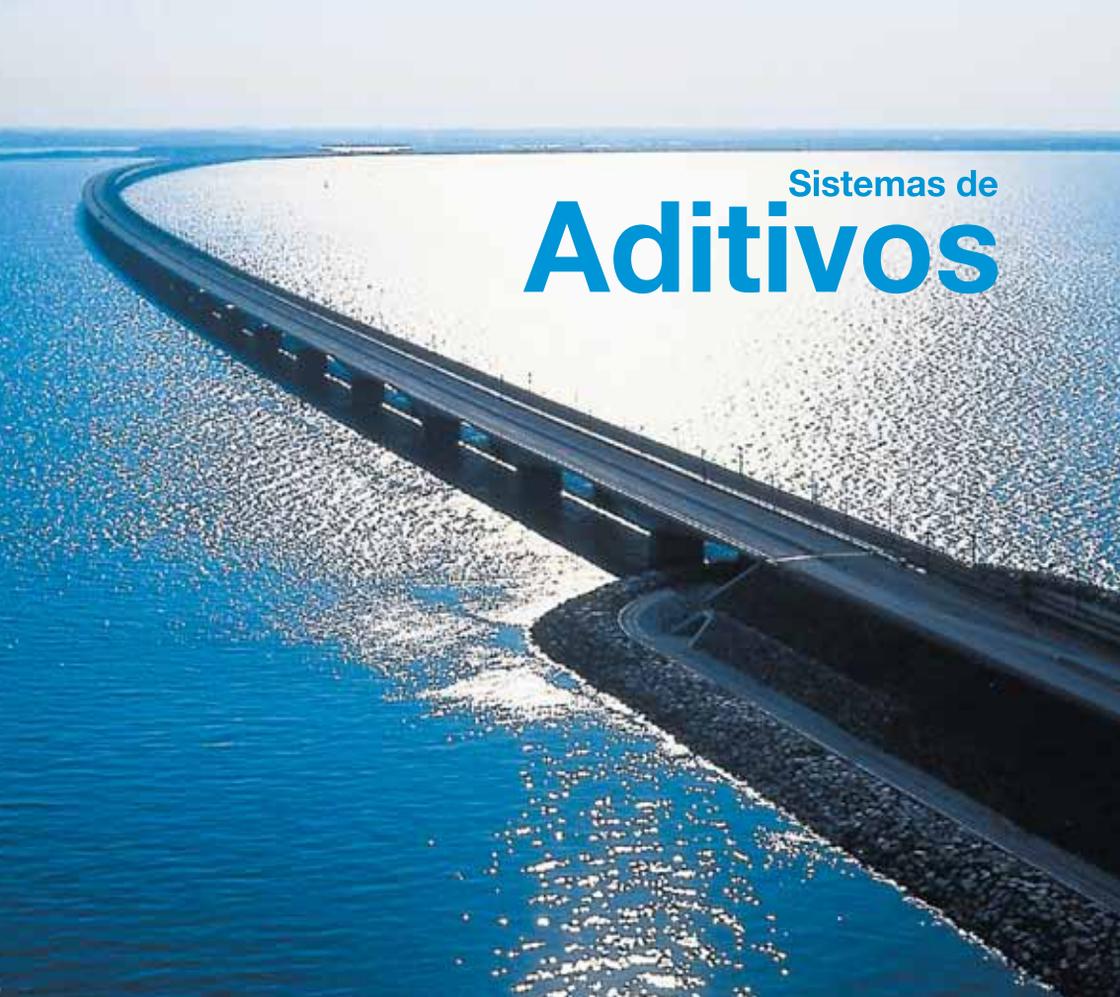
- TX1** Produto não considerado tóxico, porém impróprio para o consumo humano.
- TX2** É considerado tóxico.

Armazenagem

- AR1** Os produtos devem permanecer separados em suas embalagens originais, hermeticamente fechadas. Nunca deixá-los destampados. Armazenar em local coberto, ventilado, seco, longe das intempéries, fontes de calor, alimentos e bebidas. Evitar contato com ácidos e outros oxidantes. Minimizar a geração de poeira. Armazenar longe do alcance de crianças.
- AR2** Manter as embalagens fechadas em local coberto, ventilado, seco, longe das intempéries, fontes de calor, alimentos e bebidas. Evitar contato com ácidos e outros oxidantes. Minimizar a geração de poeira. Armazenar longe do alcance de crianças.
- AR3** Em condições ambientais adequadas e devidamente embalado. Local coberto, fresco, seco, longe de temperaturas extremas ou fontes de calor, nas embalagens originais e lacradas. Armazenar longe do alcance de crianças.
- AR4** Abrigo da umidade.
- AR5** Deverá ser armazenado em temperatura entre 10°C e 40°C. Temperaturas mais baixas poderão causar a cristalização do material. Se ocorrer cristalização, aquecer o produto à temperatura ambiente, 21 a 23°C, e reconstituir por agitação leve. Não usar ar pressurizado para agitação.
- AR6** Deve ser armazenado em ambiente aberto, limpo, com temperatura variável de 16°C à 32°C e umidade relativa do ar em torno de 50%. Armazenar longe do alcance de crianças.
- AR7** Deve ser armazenada em sua embalagem originalmente fechada, a temperaturas abaixo de 35 °C. Manter as embalagens fechadas em local coberto, ventilado, seco, longe das intempéries, fontes de calor, alimentos e bebidas. Evitar contato com ácidos e outros oxidantes. Minimizar a geração de poeira. Armazenar longe do alcance de crianças.
- AR8** Armazene em containers fechados, em local limpo, seco, baixa umidade ambiente em temperaturas de 15 a 32°C.

Validade

- V3** 3 meses
- V6** 6 meses
- V9** 9 meses
- V12** 12 meses
- V18** 18 meses
- V24** 24 meses



Sistemas de Aditivos

Produtos

Hiperplastificantes
Superplastificantes
Plastificantes
Retardadores
Aceleradores
Proteção Contra Congelamento
Incorporadores de Ar
Agentes de Cura
Construção Subterrânea
Estabilizadores

Segmentos de Mercado

Concreto Usinado
Pré-moldado
Artefatos de Concreto
Empresas de Construção
Empresas Construtoras de Túneis
Indústria Mineradora
Argamassa Seca, Indústria do Gesso e Refratários





ADITIVOS

Aditivos são produtos empregados na elaboração de concretos, argamassas e caldas de cimento e são classificados em sais minerais, ácidos orgânicos, resinas, tensoativos, dispersantes, umectantes e emulsionantes. Usados para modificar algumas propriedades do material fresco ou endurecido, os tornam mais fáceis de manusear, além de melhorar suas características mecânicas.

Classificação dos Aditivos:

A NBR-11768 estabelece a seguinte classificação para os aditivos:

Aditivo Retardador (tipo R)

É o tipo de aditivo que provoca um atraso do tempo de pega do concreto e facilita a dissipação de calor desenvolvido durante a pega, aumentando o tempo de utilização do concreto desde a saída da usina até o local de lançamento.

Aditivo Acelerador (tipo A)

Aditivo que acelera o tempo de pega e endurecimento do cimento Portland. Este tipo de aditivo pode, ainda, ter propriedades impermeabilizantes e aumento das resistências iniciais e finais, entre outras características.

Aditivo Incorporador de Ar (tipo IAR)

Incorporam micro bolhas de ar, dispersas e estáveis que propiciam um aumento da durabilidade do concreto frente a ciclos de gelo e degelo e também trazem consigo características que aumentam a trabalhabilidade dos concretos.

Aditivo Plastificante (tipo P)

Através de efeito dispersante, permite uma redução na quantidade de água de amassamento e melhora a hidratação do cimento.

Aditivo Plastificante Retardador (tipo PR)

Através de efeito dispersante, permite uma redução na quantidade de água de amassamento, retarda o início de pega do concreto e melhora a hidratação do cimento.

Além dos prescritos na NBR-11768, a BASF produz outros aditivos como:

Aditivo Controlador de Hidratação

Suspende o processo de hidratação do cimento Portland por algumas horas ou alguns dias sem comprometer a qualidade do concreto.

Modificador de Viscosidade

Para uso em concretos de alto desempenho que auxilia a evitar segregação e exsudação. Foi desenvolvido especialmente para a produção de concretos fluidos.

Aditivo Antissegregante

Permite a concretagem subaquática sem que a água "lave" o concreto, fazendo com que esse segregue e perca suas propriedades.

Aditivo Expansor

Expande a mistura à base de cimento Portland, adaptando-a às superfícies que a contornam. É compatível com outros tipos de aditivos.

Aditivo Controlador de Filtrado

Desenvolvido para reduzir perdas durante o bombeamento a altas pressões de caldas de cimento Portland, é compatível com diversos tipos de cimento.

Aditivo Nanosilica

Suspensão estável da nanosilica amorfa, indicada para concretos de alto desempenho e pré-fabricados. Possui partículas nanométricas que começam a reagir logo na incorporação do produto à mistura.

Aditivos

RECOMENDAÇÕES DE USO



ALTO DESEMPENHO (CAD)	PAVIMENTO RÍGIDO	PISO POLIDO	ARGAMASSA	ESCAVAÇÃO TIPO SHIELD	RESISTÊNCIA INICIAL	RESISTÊNCIA FINAL	MANUTENÇÃO DE SLUMP	CONTROLE DE HIDRATAÇÃO	CONCRETO COMPACTADO COM Rolo (CCR)
*	--	--	*	--	--	*	**	***	--
*	--	--	--	--	--	*	***	--	--
*	--	--	--	--	--	*	***	--	--
*	--	--	--	--	--	*	*	--	--
*	--	*	--	--	**	**	--	--	--
*	--	*	--	--	**	**	--	--	--
*	--	*	--	--	**	**	--	--	--
*	--	--	--	--	**	**	**	--	--
*	--	--	--	--	**	**	--	--	--
**	*	*	--	--	*	*	--	--	--
*	--	--	--	--	**	--	--	--	--
*	--	--	--	--	**	--	--	--	--
*	--	--	--	--	**	--	--	--	--
*	--	--	--	--	*	*	***	--	--
*	--	*	--	--	--	**	--	--	--
*	--	--	--	--	**	--	--	--	--
*	--	*	--	--	--	**	*	--	--
*	*	*	--	--	*	*	--	--	--
--	--	--	--	--	--	*	**	--	--
--	--	--	--	--	--	*	***	--	--
--	*	*	--	--	*	*	--	--	--
--	--	--	--	--	--	*	**	--	--
*	*	*	--	--	*	***	*	--	--
--	**	***	--	--	--	**	--	--	--
*	--	*	--	--	--	**	***	--	--
*	*	*	--	--	*	***	*	--	--
*	--	*	--	--	--	***	**	--	--
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
--	--	*	*	--	--	--	**	--	--
--	--	*	--	--	--	--	--	--	--
*	*	*	--	--	*	***	*	--	--
--	--	--	--	***	--	--	--	--	--
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
--	*	--	*	--	--	--	--	--	--
--	--	--	--	--	**	--	--	--	--
*	--	--	--	--	***	--	--	--	--
**	*	*	--	--	*	*	--	--	--
**	*	*	--	--	*	*	--	--	--
*	--	--	--	--	--	*	***	--	--
--	--	--	*	--	--	--	--	--	--
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
*	--	--	--	--	--	--	--	--	--
--	--	--	--	--	*	--	--	--	**
--	--	--	***	--	--	--	--	--	--
--	--	--	***	--	--	--	**	--	--
--	--	--	***	--	--	--	**	**	--
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

-- NÃO RECOMENDADO * RECOMENDADO ** MUITO RECOMENDADO *** ESPECIALMENTE RECOMENDADO



The Chemical Company

DELVO® CONTROL

Aditivo líquido livre de cloretos e pronto para uso

Aditivo controlador de hidratação cujos componentes químicos são especificamente desenvolvidos para estabilizar a hidratação do cimento Portland no concreto. Os componentes são homogeneizados durante o processo de fabricação com rigorosa exatidão no controle das proporções, objetivando resultados uniformes. Atende requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo R e PR) e ASTM C494



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Promove retardos extensos ou moderados no tempo de pega;	- Aumento da resistência à compressão final;
- Compensa os efeitos de perda de abatimento no atraso entre a mistura e a colocação;	- Aumento da resistência a flexão final;
- Reduz o desperdício associado com a água de lavagem e o concreto fresco devolvido.	- Ajuda na eliminação das juntas frias;



Campos de Aplicação

Todos os tipos de concreto onde se deseja aumentar o tempo de pega de forma moderada ou extensa e melhora das características de acabamento.

- Estabilização da água de lavagem de concreto;
- Estabilização de concretos plásticos devolvidos;
- Estabilização do concreto durante longos períodos de transporte;
- Concreto bombeado;
- Concreto convencional;
- Concreto para reparação e estruturas do concreto.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Aplicação:

DELVO® CONTROL é usado para estabilizar por longos períodos a pega da água de lavagem do caminhão onde foi preparado o concreto.

DELVO® CONTROL é usado para revalidação do concreto de retorno, não sendo necessário seu descarte.

DELVO® CONTROL é possível manter o concreto estabilizado por até 64 horas.

Dosagem:

A dosagem recomendada de DELVO® CONTROL deve ser seguida conforme orientação da tabela/programa de dosagem do produto. Confeccionada para cada tipo de cimento.

Observações:

DELVO® CONTROL é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos.

Para dosagens fora da faixa recomendada e para mais informações entrar em contato com nosso departamento técnico.

Dados Técnicos	
Função	Controlador de hidratação
Base Química	Compostos orgânicos
Aspecto	Líquido
Cor	Branco Turvo

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas
TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade
Caminhão tanque e bombona de 224 kg - AR3 - V9

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



DELVO® STABILIZER

Aditivo controlador de hidratação

Líquido castanho claro, livre de cloretos, desenvolvido para se obter um comportamento mais uniforme e previsível em concretos de alto desempenho.



Propriedades e Benefícios

- Retarda o tempo de pega do concreto;
- Melhora a trabalhabilidade e reduz a quantidade de água do concreto;
- Diminui a segregação;
- Aumenta a resistência à compressão e flexão;
- Reduz a permeabilidade.



Campos de Aplicação

Todos os tipos de concreto onde se deseja aumentar o tempo de pega de forma moderada ou extensa e melhora das características de acabamento.

- Estabilização da água de lavagem de concreto;
- Estabilização de concretos plásticos devolvidos;
- Estabilização do concreto durante longos períodos de transporte;
- Concreto bombeado;
- Concreto convencional;
- Concreto para reparação e estruturas do concreto.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O desempenho do aditivo é influenciado por vários fatores, entre eles: agregados, cimento, temperatura, fator A/C*. Adicionar DELVO® STABILIZER na água de amassamento do concreto na dosagem de 0,2 a 0,6% s.p.c**. Esta dosagem estabiliza o concreto aproximadamente entre 1 a 5 horas.

Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Aconselha-se sempre a realização de ensaios prévios, com as mesmas condições da obra, para determinar uma dosagem adequada do produto a ser utilizado.

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Base Química	Sais de sódio	-
Densidade (23°C)	1,045 - 1,065	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas
TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Caminhão tanque e bombona de 213 kg - AR3 - V12

DELVOCRETE® 29

Aditivo controlador de hidratação

Líquido incolor livre de cloretos, que suspende o processo de hidratação do cimento Portland por algumas horas ou alguns dias sem comprometer a qualidade do concreto.



Propriedades e Benefícios

- Controla a geração de calor de hidratação em concretos com altas espessuras ou altos consumos de cimento;
- Estabiliza concretos que irão demorar a ser lançados e/ou percorrer longas distâncias no caminhão;
- Estabiliza concreto devolvido de uma noite (dosagem overnight) até 72 horas;
- Evita interrupção no trabalho para limpeza das bombas e turbinas;
- Elimina os descartes, favorecendo o meio ambiente.



Campos de Aplicação

- Túneis:
 - Suporte temporário;
 - Suporte permanente;
 - Revestimento final para rodovias, minas e metrô;
- Concreto para estabilização do solo;
- Concreto para reparação estrutural;
- Sistemas de injeção (que contenham cimento Portland);
- Sistemas de grauteamento.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O desempenho do aditivo é influenciado por vários fatores, entre eles: agregados, cimento, temperatura, fator A/C*. DELVOCRETE® 29 é utilizado nas dosagens de 0,30 a 3% s.p.c** e esta dosagem estabiliza o concreto entre 3 e 72 horas. Deve ser adicionado junto à segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Aconselha-se sempre a realização de ensaios prévios, com as mesmas condições da obra, para determinar uma dosagem adequada do produto a ser utilizado.

Dados Técnicos

Teste	Especificação	Unidade
Base Química	Ácidos	--
Densidade (23°C)	1,080 - 1,120	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP2 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Bombona de 200 kg - AR3 - V12

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



GLENIUM® 25

Aditivo superplastificante

Aditivo para concreto líquido, pronto para utilização e livre de cloretos. Possui em sua composição componentes que atuam como dispersantes do material cimentício, propiciando superplastificação e alta redução de água, otimizando a trabalhabilidade sem alteração do tempo de pega. Recomendado para fabricação de concretos reoplásticos onde se necessita baixo fator A/C* e alta fluidez. Compatível com todos os tipos de cimento Portland.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aumenta a coesão e reduz a segregação;	- Aumenta a resistência à compressão;
- Aumenta a trabalhabilidade do concreto;	- Aumento da resistência à flexão;
- Não altera o tempo de pega do cimento Portland;	- Aumenta o módulo de elasticidade;
- Facilita o adensamento e lançamento;	- Aumenta a durabilidade do concreto;
- Facilita o bombeamento;	- Possível redução do consumo de cimento Portland para uma dada resistência;
- Reduz o fator A/C*;	- Melhor acabamento do concreto endurecido;
	- Reduz a permeabilidade;
	- Reduz as fissuras.



Campos de Aplicação

GLENIUM® 25 é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde se pretende reduzir a quantidade de água de amassamento utilizada sem aumentar o tempo de pega para os seguintes sistemas:

- Concretos usinados em geral (barragens, rodovias, etc.);
- Concretos reforçados, pré-fabricados, bombeados, fluidos e de pouco peso ou peso normal;
- Concreto protendido;
- Concreto reoplástico e de alto desempenho;
- Construções "fast-track";
- Concreto para reparação de pontes e superfícies.



Modo de Utilização

GLENIUM® 25 deve ser aplicado após o final da mistura dos componentes do concreto, (cimento Portland, água e agregados) ou com a segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Não deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

DOSAGEM:

GLENIUM® 25 deve ser utilizado nas dosagens de 0.6 a 1.5% s.p.c.* Estas dosagens são para orientação, sendo imprescindível a realização de testes de laboratório e /ou de campo. A dosagem ótima de GLENIUM® 25 para uma boa redução de água (>12%) pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator a/c*, condições de mistura, tipos de agregados, etc.

GLENIUM® 25 é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos, exceto aditivos modificadores de viscosidade base celulose (linha RHEOMAC® VMA e RHEOMAC® UW). A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram contaminados com Glenium 25 deve ser feita com água abundante.

GLENIUM® 25 quando utilizado com outros aditivos deve ser adicionado separadamente.

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Aparência	TM 761 B	Líquido amarelado	Visual
ph	TM 112 B	8-10	-
Densidade	TM 103 B	1,040 - 1,080	g/cm ³
Sólidos	TM 613 B	18,5 - 21,5	%

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.

s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

GLENIUM® 25 é fornecido em embalagens de 210 kg e caminhão tanque - AR3 - V12

Os dados mencionados nesta ficha técnica são baseados em provas de laboratório cuidadosamente controlados.

Possíveis variações podem ocorrer dentro de limites que consideramos razoáveis, mas recomendamos que o cliente realize testes previamente nas suas condições específica para possíveis ajustes se necessário.

Em caso de dúvidas, recomendamos consultar nosso Departamento Técnico.



GLENIUM® 51

Aditivo hiperplastificante

Líquido branco turvo, livre de cloretos, desenvolvido para produção de concretos fluidos, concretos reodinâmicos e concretos de alto desempenho (CAD), geralmente utilizados na indústria de pré-moldados e concretos protendidos, onde se requer maior durabilidade e desempenho.



Propriedades e Benefícios

- Reduz o fator A/C*, a permeabilidade, a segregação, as fissuras e os tempos de cura ambiente ou a vapor;
- Aumenta a resistência à compressão e flexão;
- Aumenta a trabalhabilidade, módulo de elasticidade e a coesão;
- Aumenta a durabilidade do concreto;
- Facilita o adensamento, o lançamento e o bombeamento;
- Melhora o acabamento;
- Não altera o tempo de pega do cimento Portland;
- Reduz aproximadamente 40% de água do traço.



Campos de Aplicação

- Concretos usinados em geral (barragens, rodovias, etc);
- Concretos reforçados, pré-fabricados, bombeados, fluidos e de pouco peso ou peso normal;
- Concreto protendido;
- Concreto reodinâmico e de alto desempenho;
- Construções "fast-track";
- Concretos para reparações de superfícies de pontes.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O desempenho do aditivo é influenciado por vários fatores, entre eles: agregados, cimento, temperatura, fator A/C*. GLENIUM® 51 é utilizado nas dosagens de 0,20 a 1% s.p.c**, esta dosagem proporciona uma redução de água de aproximadamente 20% e deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto, ou junto à segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Aconselha-se sempre a realização de ensaios prévios, com as mesmas condições da obra, para determinar uma dosagem adequada do produto a ser utilizado.

Dados Técnicos

Teste	Especificação	Unidade
Base Química	Éter policarboxílico	-
Densidade	1,067 - 1,107	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Caminhão tanque e bombona de 217 kg - AR3 - V12

GLENIUM® 54

Aditivo hiperplastificante

Líquido branco turvo, pronto para o uso e livre de cloretos, desenvolvido para produção de concretos fluidos, concretos reodinâmicos e concretos de alto desempenho (CAD), geralmente utilizados na indústria de pré-moldados e concretos protendidos, onde se requer maior durabilidade e desempenho.



Propriedades e Benefícios

- Reduz o fator A/C*, a permeabilidade, a segregação, as fissuras e os tempos de cura ambiente ou a vapor;
- Aumenta a resistência à compressão e flexão;
- Aumenta a trabalhabilidade, módulo de elasticidade e a coesão;
- Aumenta a durabilidade do concreto;
- Facilita o adensamento, lançamento e o bombeamento;
- Melhora o acabamento;
- Não altera o tempo de pega do cimento Portland;
- Reduz aproximadamente 40% de água do traço.



Campos de Aplicação

- Concretos usinados em geral (barragens, rodovias, etc);
- Concretos reforçados, pré-fabricados, bombeados, fluidos e de pouco peso ou peso normal;
- Concreto protendido;
- Concreto Reodinâmico e de alto desempenho;
- Construções "fast-track";
- Concretos para reparações de superfícies de pontes.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O desempenho do aditivo é influenciado por vários fatores, entre eles: agregados, cimento, temperatura, fator A/C*. 54 é utilizado nas dosagens de 0,20 a 1% s.p.c**, esta dosagem proporciona uma redução de água de aproximadamente 20% e deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto, ou junto à segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento. Aconselha-se sempre a realização de ensaios prévios, com as mesmas condições da obra, para determinar uma dosagem adequada do produto a ser utilizado.

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Base Química	Éter policarboxílico	-
Densidade	1,067 - 1,107	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas
TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade
Bombona de 220 kg - AR3 - V12

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



GLENIUM® 61

Aditivo hiperplastificante

- GLENIUM®61 é um aditivo com alto índice de redução de água, pronto para o uso.
- GLENIUM®61 é uma nova geração de aditivos, patenteada com base química de poliacarboxilato.
- GLENIUM®61 é um produto muito eficaz na produção de concreto com diferentes necessidades como aquelas que utilizam concretos fluidos e concretos de alto desempenho (CAD), geralmente utilizados na indústria de pré-moldados e concretos protendidos, maior durabilidade e desempenho.
- GLENIUM®61 é particularmente eficaz na produção de concretos que não necessitam de maior tempo de trabalho para a aplicação e acabamento, com requisitos de alta resistência inicial.
- GLENIUM®61 atende aos requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo P e SP) e ASTM C494 (tipo A e F).



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Alta redução de água (40% aproximadamente);	- Aumento da resistência à compressão;
- Aumento da trabalhabilidade do concreto;	- Aumento da resistência à flexão;
- Não altera o tempo de pega do cimento Portland;	- Aumento do módulo de elasticidade;
- Facilita o adensamento e lançamento;	- Aumento da durabilidade do concreto;
- Facilita o bombeamento;	- Proporciona melhor acabamento do concreto endurecido;
- Reduz o fator A/C*;	- Redução de permeabilidade e fissuras;
- Reduz os tempos de cura ambiente ou a vapor.	
- Elevada manutenção de flow.	

Campos de Aplicação

GLENIUM®61 é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde se quer alta redução da água de amassamento sem alteração no tempo de pega, tais como:



- Concretos Auto Adensáveis (CAA)
- Concretos reforçados, pré-fabricados, bombeados, fluidos e de pouco peso ou peso normal;
- Concreto protendido;
- Concreto de alto desempenho;
- Construções "fast-track";
- Concretos para reparações de superfícies de pontes.



Modo de Utilização

• O que diferencia o GLENIUM® 61 dos aditivos superplastificantes tradicionais (à base de naftaleno sulfonato ou melamina sulfonada) é o tipo de mecanismo de ação que melhora sensivelmente a dispersão das partículas de cimento. Os polímeros tradicionais normalmente são adsorvidos pelas partículas de cimento que recobrem a superfície das partículas no processo de mistura do concreto. Os grupos sulfônicos das cadeias de polímeros aumentam a carga negativa da superfície das partículas de cimento e dispersam estas por repulsão elétrica. Este mecanismo eletrostático causa a dispersão da pasta de cimento e a consequência positiva é que se requer menos água na mistura para se obter uma determinada consistência do concreto.

• GLENIUM® 61 possui uma estrutura química diferenciada da estrutura dos superplastificantes tradicionais. Os polímeros de éter poliacarboxílico possuem largas cadeias laterais, que se depositam na superfície das partículas de cimento iniciando o mecanismo de dispersão eletrostática, porém as cadeias laterais são unidas à estrutura polimérica, gerando uma energia que estabiliza a capacidade de refração e dispersão das partículas de cimento. Com esse mecanismo mesmo durante o início do processo de hidratação do cimento o polímero continua promovendo a dispersão das partículas.

APLICAÇÃO:

GLENIUM®61 deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto (cimento Portland, água e agregados, etc.). Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

DOSAGEM:

GLENIUM®61 deve ser utilizados nas dosagens de 0,2 a 1,2% s.p.c**.

Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de GLENIUM®61 para uma boa redução de água (>20%) pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidades de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc.

OBSERVAÇÕES:

O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambiente, bem como pelo aumento da dosagem de GLENIUM®61.

GLENIUM®61 é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos como modificadores de viscosidade (linha RHEOMAC® VMA), exceto com superplastificantes à base de naftaleno sulfonatos.

Para dosagens fora da faixa recomendada e para maiores informações entrar em contato com nosso departamento técnico.

A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram contaminadas com GLENIUM®61 deve ser feita com água abundante.

GLENIUM®61, quando utilizado com outros aditivos deve ser adicionado separadamente.

Dados Técnicos	
Função	Aditivo superplastificante de terceira geração.
Base Química	Éter policarboxílico.
Aspecto	Líquido
Cor	Branco turvo

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Aparência	TM 761 B	Líquido branco turvo	Visual
ph	TM 112 B	6 – 9	-
Densidade	TM 103 B	1,077 – 1,117	g/cm ³
Sólidos	TM 613 B	30 – 34	%
Viscosidade	TM 117	< 150	cps

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.

s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

GLENIUM®61 é fornecido em caminhão tanque e bombona de 213,4 kg - AR3 - V12

Os dados mencionados nesta ficha técnica são baseados em provas de laboratório cuidadosamente controlados.

Possíveis variações podem ocorrer dentro de limites que consideramos razoáveis, mas recomendamos que o cliente realize testes previamente nas suas condições específica para possíveis ajustes se necessário.

Em caso de dúvidas, recomendamos consultar nosso Departamento Técnico.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



GLENIUM® 160 SCC

Aditivo hiperplastificante

GLENIUM®160 SCC é um aditivo para concreto, possui forma líquida, pronto para o uso e livre de cloretos. GLENIUM®160 SCC foi desenvolvido para produção de concretos auto adensáveis (CAA) (SCC), fluidos, e concretos de alto desempenho (CAD), geralmente utilizados na indústria de pré-moldados e concretos protendidos, onde se requer baixo fator A/C* assim como durabilidade e desempenho. GLENIUM®160 SCC é baseado em uma cadeia de éter policarboxílico modificado que atua como dispersante do material cimentício, propiciando superplastificação e alta redução de água, tornando o concreto com melhores características de trabalhabilidade sem alteração do tempo de pega. GLENIUM®160 SCC é recomendado para fabricação de todo tipo de concreto onde se necessita baixo fator A/C* e alta fluidez, principalmente os concretos auto adensáveis com baixo consumo de cimento e alta manutenção de flow. GLENIUM®160 SCC é compatível com todos os tipos de cimento Portland. GLENIUM®160 SCC atende requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo P e SP) e ASTM C494 (tipo A e F).



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aumento da trabalhabilidade do concreto;	- Características de acabamentos superiores, em superfícies planas e encofradas;
- Acelera o tempo de pega, por isso permite uma conclusão mais rápida de lajes;	- Aumenta a resistência à compressão, inicial e final;
- Reduz ou elimina o tempo de aquecimento e proteção em temperaturas baixas;	- Aumenta a resistência à flexão;
- Melhora o desempenho de concretos com baixo teor de finos e deficiência na composição granulométrica;	- Aumenta o módulo de elasticidade;
- Melhora o acabamento superficial;	- Ajuda a eliminar as juntas frias;
- Melhora o desempenho de concretos com baixo teor de finos e deficiência na composição granulométrica.	- Redução de permeabilidade.
	- Permite uma rápida desforma e a reutilização das fôrmas.



Campos de Aplicação

GLENIUM®160 SCC é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde se quer alta redução da água de amassamento sem alteração no tempo de pega, tais como:

- Concretos Auto Adensáveis (CAA) (SCC)
- Concretos reforçados, pré-fabricados, bombeados, fluidos e de pouco peso ou peso normal;
- Concreto protendido;
- Concreto de alto desempenho;
- Construções "fast-track";
- Concretos para reparações de superfícies de pontes.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O que diferencia o GLENIUM®160 SCC dos aditivos superplastificantes tradicionais (à base de naftaleno sulfonato ou melamina sulfonada) é o tipo de mecanismo de ação que melhora sensivelmente a dispersão das partículas de cimento. Os polímeros tradicionais normalmente são absorvidos pelas partículas de cimento, estes recobrem a superfície das partículas no processo de mistura do concreto. Os grupos sulfônicos das cadeias de polímeros aumentam a carga negativa da superfície das partículas de cimento e dispersam estas por repulsão elétrica. Este mecanismo eletrostático causa a dispersão da pasta de cimento e a consequência positiva é que se requer menos água na mistura para se obter uma determinada consistência do concreto. GLENIUM®160 SCC possui uma estrutura química diferenciada da estrutura dos superplastificantes tradicionais, os polímeros de éter policarboxílico possuem largas cadeias laterais, que se depositam na superfície das partículas de cimento iniciando o mecanismo de dispersão eletrostática, porém as cadeias laterais são unidas à estrutura poliméricas gerando uma energia que estabiliza a capacidade de refração e dispersão das partículas de cimento. Com esse mecanismo mesmo durante o início do processo de hidratação do cimento o polímero continua atuando promovendo a dispersão das partículas.

Aplicação:

GLENIUM®160 SCC deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto, (cimento Portland, água e agregados, etc). Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Dosagem:

GLENIUM®160 SCC deve ser utilizado nas dosagens de 0,2 a 1,2% s.p.c**.

Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de GLENIUM®160 SCC para uma boa redução de água (>20%), pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc.

Observações:

O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambiente, bem como com o aumento da dosagem de GLENIUM®160 SCC.

GLENIUM®160 SCC é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos como modificadores de viscosidade (linha RHEOMAC® VMA), exceto com superplastificantes à base de naftaleno sulfonatos. Para dosagens fora da faixa recomendada e para maiores informações entrar em contato com nosso departamento técnico. A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram sujos com GLENIUM®160 SCC deve ser feita com água abundante. GLENIUM®160 SCC quando utilizado com outros aditivos deve ser adicionado separadamente.

Dados Técnicos	
Função	Aditivo hiperplastificante
Base Química	Éter policarboxídico.
Aspecto	Líquido
Cor	Castanho claro

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.

s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Caminhão tanque e bombona de 220 kg - AR3 - V12



GLENIUM® 301

Aditivo Polifuncional

Aditivo para concreto, líquido, pronto para uso e livre de cloretos. Possui uma base de polímero modificado, que atua como dispersante do material cimentício, propiciando alta redução de água e boa manutenção da trabalhabilidade sem alteração do tempo de pega do concreto. É recomendado para situações onde se requer maior durabilidade e desempenho. É compatível com todos os tipos de cimento Portland. GLENIUM® 301 atende os requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo P e SP) e ASTM C494 (tipo A e F).



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Alta taxa de redução de água;	- Aumenta significativo da resistência à compressão axial;
- Aumenta a trabalhabilidade do concreto;	- Aumenta a resistência à flexão;
- Não altera o tempo de pega do cimento portland;	- Aumenta o módulo de elasticidade;
- Facilita o adensamento e o lançamento;	- Aumento da durabilidade do concreto;
- Facilita o bombeamento;	- Melhor acabamento do concreto endurecido;
- Reduz o fator A/C*;	- Possível redução do consumo de cimento Portland para uma dada resistência;
	- Redução de permeabilidade;
	- Redução de fissuras.



Campos de Aplicação

GLENIUM® 301 é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde deseja-se alta redução da água de amassamento sem alteração no tempo de pega, tais como:

- Concretos usinados em geral (dosados em centrais, barragens, rodovias, etc.);
- Concretos reforçados, bombeados, fluidos;
- Concreto protendido;
- Concretos para reparações de superfícies de pontes;
- Concreto aparente.



Modo de Utilização

O GLENIUM® 301 deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto (cimento Portland, água e agregados), conjuntamente com a segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

DOSAGEM:

GLENIUM® 301 deve ser utilizado nas dosagens de 0,6 a 1,0% s.p.c**.

Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de GLENIUM® 301 para uma boa redução de água, que pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc.

OBSERVAÇÕES:

- O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambiente, bem como com o aumento da dosagem de GLENIUM® 301.
- Para dosagens fora da faixa recomendada e para maiores informações entrar em contato com nosso departamento técnico.
- Por oferecer grande redução no fator A/C*, podem ser necessários ajustes no traço.
- A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram sujos com GLENIUM® 301 deve ser feita com água abundante.
- GLENIUM® 301 quando utilizado com outros aditivos deve ser adicionado separadamente.

Dados Técnicos	
Função	Aditivo polifuncional para concreto.
Base Química	Polímeros sintéticos.
Aspecto	Líquido
Cor	Amarelado

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Aparência	TM 761B	Líquido Marron Claro	Visual
Densidade	TM 103 B	1, 100 – 1, 140	g/cm ³
pH	TM 112 B	8,00 – 10,00	
Sólidos	TM 613 B	30,5 – 33,5	%

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas
TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

GLENIUM® 301 é fornecido em embalagens de 5 kg, 217 kg, 1000 kg e caminhão tanque - AR3 - V12

Os dados mencionados nesta ficha técnica são baseados em provas de laboratório cuidadosamente controlados.

Possíveis variações podem ocorrer dentro de limites que consideramos razoáveis, mas recomendamos que o cliente realize testes previamente nas suas condições específica para possíveis ajustes, se necessário.

Em caso de dúvidas, recomendamos consultar nosso Departamento Técnico.



GLENIUM® 302

Aditivo polifuncional para concreto

Aditivo para concreto, líquido, pronto para uso e livre de cloretos. Possui uma base de éter policarboxílico modificado, que atua como dispersante do material cimentício, propiciando alta redução de água e boa manutenção da trabalhabilidade sem alteração do tempo de pega do concreto. É recomendado para situações onde se requer maior durabilidade e desempenho. Compatível com todos os tipos de cimento Portland. GLENIUM® 302 atende os requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo P e SP) e ASTM C494 (tipo A e F).



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Alta taxa de redução de água;	- Aumenta significativo da resistência à compressão axial;
- Aumenta a trabalhabilidade do concreto;	- Aumenta a resistência à flexão;
- Não altera o tempo de pega do cimento portland;	- Aumenta o modulo de elasticidade;
- Facilita o adensamento e o lançamento;	- Aumento da durabilidade do concreto;
- Facilita o bombeamento;	- Melhor acabamento do concreto endurecido;
	- Possível redução do consumo de cimento Portland para uma dada resistência;
	- Redução de permeabilidade;
	- Redução de fissuras.



Campos de Aplicação

GLENIUM® 302 é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde deseja-se alta redução da água de amassamento sem alteração no tempo de pega, tais como:

- Concretos usinados em geral (dosados em centrais, barragens, rodovias, etc.);
- Concretos reforçados, bombeados, fluidos;
- Concreto protendido;
- Concretos para reparações de superfícies de pontes;
- Concreto aparente.



Modo de Utilização

O GLENIUM® 302 deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto (cimento Portland, água e agregados), conjuntamente com a segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

DOSAGEM

GLENIUM® 302 deve ser utilizado nas dosagens de 0,6 a 1,0% s.p.c**.

Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de GLENIUM® 302 para uma boa redução de água, que pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc.

OBSERVAÇÕES

- O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambiente, bem como com o aumento da dosagem de GLENIUM® 302.
- GLENIUM® 302 é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos, exceto com superplastificantes à base de naftaleno sulfonatos, quando na utilização desta mescla a introdução dos aditivos deve ser em momentos diferenciados.
- Para dosagens fora da faixa recomendada e para maiores informações entrar em contato com nosso departamento técnico.
- Por oferecer grande redução no fator A/C*, podem ser necessários ajustes no traço.
- A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram sujos com GLENIUM® 302 deve ser feita com água abundante.
- GLENIUM® 302 quando utilizado com outros aditivos deve ser adicionado separadamente.

Dados Técnicos	
Função	Aditivo polifuncional para concreto.
Base Química	Éter policarboxílico e aditivos especiais.
Aspecto	Líquido
Cor	Marrom escuro

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Aparência	TM 761 B	Líquido Marrom escuro	Visual
ph	TM 112 B	8,00 – 10,00	-
Densidade	TM 103 B	1,130 – 1,170	g/cm ³
Sólidos	TM 613 B	35,5 – 38,5	%

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas
TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

GLENIUM® 302 é fornecido em embalagens de 5 kg, 224 kg e caminhão tanque - AR3 - V12

Os dados mencionados nesta ficha técnica são baseados em provas de laboratório cuidadosamente controlados.

Possíveis variações podem ocorrer dentro de limites que consideramos razoáveis, mas recomendamos que o cliente realize testes previamente nas suas condições específica para possíveis ajustes se necessário.

Em caso de dúvidas, recomendamos consultar nosso Departamento Técnico.



GLENIUM® 310

Aditivo Polifuncional

Aditivo para concreto, líquido, pronto para uso e livre de cloretos. Possui uma base de éter policarboxílico modificado, que atua como dispersante do material cimentício, propiciando alta redução de água e boa manutenção da trabalhabilidade sem alteração do tempo de pega do concreto. Recomendado para situações onde se requer maior durabilidade e desempenho. Compatível com todos os tipos de cimento Portland. GLENIUM® 310 atende os requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo P e SP) e ASTM C494 (tipo A e F).



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Alta taxa de redução de água;	- Aumenta significativo da resistência à compressão axial;
- Aumenta a trabalhabilidade do concreto;	- Aumenta a resistência à flexão;
- Não altera o tempo de pega do cimento portland;	- Aumenta o modulo de elasticidade;
- Facilita o adensamento e o lançamento;	- Aumento da durabilidade do concreto;
- Facilita o bombeamento;	- Melhor acabamento do concreto endurecido;
	- Possível redução do consumo de cimento Portland para uma dada resistência;
	- Redução de permeabilidade;
	- Redução de fissuras.



Campos de Aplicação

GLENIUM® 310 é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde deseja-se alta redução da água de amassamento sem alteração no tempo de pega, tais como:

- Concretos usinados em geral (dosados em centrais, barragens, rodovias, etc.);
- Concretos reforçados, bombeados, fluidos;
- Concreto protendido;
- Concretos para reparações de superfícies de pontes;
- Concreto aparente.



Modo de Utilização

O GLENIUM® 310 deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto (cimento Portland, água e agregados), conjuntamente com a segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

DOSAGEM:

GLENIUM® 310 deve ser utilizado nas dosagens de 0,6 a 1,0% s.p.c**.

Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de GLENIUM® 310 para uma boa redução de água, que pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc.

OBSERVAÇÕES:

- O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambiente, bem como com o aumento da dosagem de GLENIUM® 310.
- GLENIUM® 310 é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos, exceto com superplastificantes à base de naftaleno sulfonatos, quando na utilização desta mescla a introdução dos aditivos deve ser em momentos diferenciados.
- Para dosagens fora da faixa recomendada e para maiores informações entrar em contato com nosso departamento técnico.
- Por oferecer grande redução no fator A/C*, podem ser necessários ajustes no traço.
- A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram sujos com GLENIUM® 310 deve ser feita com água abundante.
- GLENIUM® 310 quando utilizado com outros aditivos deve ser adicionado separadamente.

Dados Técnicos	
Função	Aditivo polifuncional para concreto.
Base Química	Polímeros sintéticos e aditivos especiais.
Aspecto	Líquido
Cor	Marrom escuro

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Aparência	TM 761B	Líquido Marrom escuro	Visual
Densidade	TM 103 B	1,090 – 1,130	g/cm ³
pH	TM 112 B	7,00 – 9,00	
Sólidos	TM 613 B	33,5 – 37,5	%

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas
TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

GLENIUM® 310 é fornecido em embalagens de 217 kg e caminhão tanque - AR3 - V12

Os dados mencionados nesta ficha técnica são baseados em provas de laboratório cuidadosamente controlados.

Possíveis variações podem ocorrer dentro de limites que consideramos razoáveis, mas recomendamos que o cliente realize testes previamente nas suas condições específica para possíveis ajustes se necessário.

Em caso de dúvidas, recomendamos consultar nosso Departamento Técnico.



GLENIUM® 320

Aditivo hiperplastificante

Aditivo com alto índice de redução de água, pronto para o uso. É uma nova geração de aditivos, patenteada com base química de policarboxilato. Um produto muito eficaz na produção de concreto com diferentes necessidades como aquelas que utilizam concretos fluidos e concretos de alto desempenho (CAD). É particularmente eficaz na produção de concretos que necessitam de maior tempo de trabalho para a aplicação e acabamento. GLENIUM® 320 atende aos requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo P e SP) e ASTM C494 (tipo A e F).



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Alta taxa de redução de água (40% aproximadamente);	- Aumento da resistência à compressão;
- Aumento da trabalhabilidade do concreto;	- Aumento da resistência à flexão;
- Não altera o tempo de pega do cimento Portland;	- Aumento do módulo de elasticidade;
- Facilita o adensamento e lançamento;	- Aumento da durabilidade do concreto;
- Facilita o bombeamento;	- Proporciona melhor acabamento do concreto endurecido;
- Reduz o fator A/C*;	- Redução de permeabilidade e fissuras;
- Reduz os tempos de cura ambiente ou a vapor.	
- Elevada manutenção de flow.	



Campos de Aplicação

GLENIUM® 320 é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde se quer alta redução da água de amassamento sem alteração no tempo de pega, tais como:

- Concretos reforçados, bombeados, fluidos e de pouco peso ou peso normal;
- Concreto protendido;
- Concreto de alto desempenho;
- Concretos para reparações de superfícies de pontes.



Modo de Utilização

O que diferencia o GLENIUM® 320 dos aditivos superplastificantes tradicionais (à base de naftaleno sulfonato ou melamina sulfonada) é o tipo de mecanismo de ação que melhora sensivelmente a dispersão das partículas de cimento. Os polímeros tradicionais normalmente são adsorvidos pelas partículas de cimento que recobrem a superfície das partículas no processo de mistura do concreto. Os grupos sulfônicos das cadeias de polímeros aumentam a carga negativa da superfície das partículas de cimento e dispersam estas por repulsão elétrica. Este mecanismo eletrostático causa a dispersão da pasta de cimento e a consequência positiva é que se requer menos água na mistura para se obter uma determinada consistência do concreto.

GLENIUM® 320 possui uma estrutura química diferenciada da estrutura dos superplastificantes tradicionais. Os polímeros de éter policarboxílico possuem largas cadeias laterais, que se depositam na superfície das partículas de cimento iniciando o mecanismo de dispersão eletrostática, porém as cadeias laterais são unidas à estrutura polimérica, gerando uma energia que estabiliza a capacidade de refração e dispersão das partículas de cimento. Com esse mecanismo mesmo durante o início do processo de hidratação do cimento o polímero continua promovendo a dispersão das partículas.

APLICAÇÃO:

GLENIUM® 320 deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto (cimento Portland, água e agregados, etc.). Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

DOSAGEM:

GLENIUM® 320 deve ser utilizado nas dosagens de 0,2 a 1,0% s.p.c**.

Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de GLENIUM® 320 para uma boa redução de água (>20%) pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc.

OBSERVAÇÕES:

- O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambiente, bem como pelo aumento da dosagem de GLENIUM® 320.
- GLENIUM® 320 é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos como modificadores de viscosidade (linha RHEOMAC® VMA), exceto com superplastificantes à base de naftaleno sulfonatos.
- Para dosagens fora da faixa recomendada e para maiores informações entrar em contato com nosso departamento técnico.
- A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram contaminados com GLENIUM® 320 deve ser feita com água abundante.
- GLENIUM® 320, quando utilizado com outros aditivos deve ser adicionado separadamente.

Dados Técnicos	
Função	Aditivo superplastificante de terceira geração.
Base Química	Éter policarboxílico.
Aspecto	Líquido
Cor	Castanho claro

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Aparência	TM 761B	Líquido branco turvo	Visual
pH	TM 112 B	7 - 9	-
Densidade	TM 103 B	1,160 - 1,200	g/cm3
Sólidos	TM 613 B	42,0 – 47,0	%

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.

s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

GLENIUM® 320 é fornecido em embalagens de 231 kg - AR3 - V12

Os dados mencionados nesta ficha técnica são baseados em provas de laboratório cuidadosamente controlados.

Possíveis variações podem ocorrer dentro de limites que consideramos razoáveis, mas recomendamos que o cliente realize testes previamente nas suas condições específica para possíveis ajustes, se necessário.

Em caso de dúvidas, recomendamos consultar nosso Departamento Técnico.



GLENIUM® 350

Aditivo hiperplastificante

Aditivo com alto índice de redução de água, pronto para o uso. É uma nova geração de aditivos, patenteada com base química de policarboxilato. Produto muito eficaz na produção de concreto com diferentes necessidades como aquelas que utilizam concretos fluidos e concretos de alto desempenho (CAD). Particularmente eficaz na produção de concretos que necessitam de maior tempo de trabalho para a aplicação e acabamento. GLENIUM® 350 atende aos requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo P e SP) e ASTM C494 (tipo A e F).



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
Alta taxa de redução de água (40% aproximadamente);	- Aumento da resistência à compressão;
- Aumento da trabalhabilidade do concreto;	- Aumento da resistência à flexão;
- Não altera o tempo de pega do cimento Portland;	- Aumento do módulo de elasticidade;
- Facilita o adensamento e lançamento;	- Aumento da durabilidade do concreto;
- Facilita o bombeamento;	- Proporciona melhor acabamento do concreto endurecido;
- Reduz o fator A/C*;	- Redução de permeabilidade e fissuras;
- Reduz os tempos de cura ambiente ou a vapor.	- Redução de permeabilidade;
- Elevada manutenção de flow.	- Redução de fissuras.



Campos de Aplicação

GLENIUM® 350 é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde se quer alta redução da água de amassamento sem alteração no tempo de pega, tais como:

- Concretos reforçados, bombeados, fluidos e de pouco peso ou peso normal;
- Concreto protendido;
- Concreto de alto desempenho;
- Concretos para reparações de superfícies de pontes.



Modo de Utilização

O que diferencia o GLENIUM® 350 dos aditivos superplastificantes tradicionais (à base de naftaleno sulfonato ou melamina sulfonada) é o tipo de mecanismo de ação que melhora sensivelmente a dispersão das partículas de cimento. Os polímeros tradicionais normalmente são adsorvidos pelas partículas de cimento que recobrem a superfície das partículas no processo de mistura do concreto. Os grupos sulfônicos das cadeias de polímeros aumentam a carga negativa da superfície das partículas de cimento e dispersam estas por repulsão elétrica. Este mecanismo eletrostático causa a dispersão da pasta de cimento e a consequência positiva é que se requer menos água na mistura para se obter uma determinada consistência do concreto.

GLENIUM® 350 possui uma estrutura química diferenciada da estrutura dos superplastificantes tradicionais. Os polímeros de éter policarboxílico possuem largas cadeias laterais, que se depositam na superfície das partículas de cimento iniciando o mecanismo de dispersão eletrostática, porém as cadeias laterais são unidas à estrutura polimérica, gerando uma energia que estabiliza a capacidade de refração e dispersão das partículas de cimento. Com esse mecanismo mesmo durante o início do processo de hidratação do cimento o polímero continua promovendo a dispersão das partículas.

APLICAÇÃO:

GLENIUM® 350 deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto (cimento Portland, água e agregados, etc.). Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

DOSAGEM:

GLENIUM® 350 deve ser utilizado nas dosagens de 0,2 a 1,0% s.p.c**.

Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de GLENIUM® 350 para uma boa redução de água (>20%) pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc.

OBSERVAÇÕES:

- O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambiente, bem como pelo aumento da dosagem de GLENIUM® 350.
- GLENIUM® 350 é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos como modificadores de viscosidade (linha RHEOMAC® VMA), exceto com superplastificantes à base de naftaleno sulfonatos.
- Para dosagens fora da faixa recomendada e para maiores informações entrar em contato com nosso departamento técnico.
- A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram contaminados com GLENIUM® 350 deve ser feita com água abundante.
- GLENIUM® 350, quando utilizado com outros aditivos deve ser adicionado separadamente.

Dados Técnicos	
Função	Aditivo superplastificante de terceira geração.
Base Química	Éter policarboxílico.
Aspecto	Líquido
Cor	Castanho claro

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Aparência	TM 761 B	Líquido branco turvo	Visual
pH	TM 112 B	7 - 9	-
Densidade	TM 103 B	1, 135 - 1, 175	g/cm ³
Sólidos	TM 613 B	44,5 – 48,5	%

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

GLENIUM® 350 é fornecido em embalagens de 231 kg. - AR3 - V9

Os dados mencionados nesta ficha técnica são baseados em provas de laboratório cuidadosamente controlados.

Possíveis variações podem ocorrer dentro de limites que consideramos razoáveis, mas recomendamos que o cliente realize testes previamente nas suas condições específica para possíveis ajustes se necessário.

Em caso de dúvidas, recomendamos consultar nosso Departamento Técnico.



GLENIUM® 3200 PF

Aditivo hiperplastificante

Líquido castanho claro, livre de cloretos, desenvolvido para produção de concretos fluidos, concretos reodinâmicos e concretos de alto desempenho (CAD), geralmente utilizados na indústria de pré-moldados e concretos protendidos, onde se tem alto teor de ar incorporado e se requer maior plasticidade, com baixo fator A/C* e durabilidade e desempenho.



Propriedades e Benefícios

- Reduz o fator A/C*, a permeabilidade, a segregação, as fissuras e os tempos de cura ambiente ou a vapor;
- Aumenta a resistência à compressão e flexão;
- Aumenta a trabalhabilidade, módulo de elasticidade e a coesão;
- Aumenta a durabilidade do concreto;
- Facilita o adensamento, o lançamento e o bombeamento;
- Melhora o acabamento;
- Não altera o tempo de pega do cimento Portland;
- Reduz aproximadamente 40% de água do traço.



Campos de Aplicação

- Concretos usinados em geral (barragens, rodovias, etc);
- Concretos reforçados, pré-fabricados, bombeados, fluidos e de pouco peso ou peso normal;
- Concreto protendido;
- Concreto reodinâmico e de alto desempenho;
- Construções "fast-track";
- Concretos para reparações de superfícies de pontes.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O desempenho do aditivo é influenciado por vários fatores, entre eles: agregados, cimento, temperatura, fator A/C*. GLENIUM® 3200 PF é utilizado nas dosagens de 0,20 a 1% s.p.c**, esta dosagem proporciona uma redução de água de aproximadamente 20% e deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto, ou junto à segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Aconselha-se sempre a realização de ensaios prévios, com as mesmas condições da obra, para determinar uma dosagem adequada do produto a ser utilizado.

Dados Técnicos

Teste	Especificação	Unidade
Base Química	Éter policarboxílico	-
Densidade	1,040 - 1,080	g/cm³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Caminhão tanque - AR3 - V12

GLENIUM® 3400 NV

Aditivo hiperplastificante

GLENIUM® 3400 NV é um aditivo com alto índice de redução de água, pronto para o uso. O GLENIUM® 3400 NV é uma nova geração de aditivos patenteada com base química de policarboxilato. GLENIUM® 3400 NV é um produto muito eficaz na produção de concreto com diferentes necessidades como aquelas que utilizam concretos fluidos, e concretos de alto desempenho (CAD), geralmente utilizados na indústria de pré-moldados e concretos protendidos, onde se requer altas resistências iniciais, maior durabilidade e desempenho. GLENIUM® 3400 NV é particularmente eficaz na produção de concretos que não necessitam de maior tempo de trabalho para a aplicação e acabamento, sem comprometer os requisitos de alta resistência inicial. GLENIUM® 3400 NV atende aos requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo P e SP) e ASTM C494 (tipo A e F).



Propriedades e Benefícios

- Controle da reologia do concreto;
- Melhoria da trabalhabilidade;
- Aumento da resistência do concreto;
- Recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde se deseja alta redução da água de amassamento;
- Desenvolvimento de alta resistência inicial;
- Melhoria no acabamento da superfície;
- Possibilidade de redução ou eliminação de vibração do concreto e a cura térmica;
- Melhoria no custo total da produção;
- Aumento da produtividade;



Campos de Aplicação

GLENIUM® 3400 NV é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde é esperada alta redução da água de amassamento sem alteração no tempo de pega, tais como:

- Concretos que necessitem de alta resistência inicial;
- Concretos reforçados, pré-fabricados, bombeados, fluidos e de pouco peso ou peso normal;
- Concreto protendido;
- Concreto de alto desempenho;
- Construções "fast-track";
- Concretos para reparações de superfícies de pontes.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O que diferencia o GLENIUM® 3400 NV dos aditivos superplastificantes tradicionais (à base de naftaleno sulfonato ou melamina sulfonada) é o tipo de mecanismo de ação que melhora sensivelmente a dispersão das partículas de cimento. Os polímeros tradicionais normalmente são adsorvidos pelas partículas de cimento, estes recobrem a superfície das partículas no processo de mistura do concreto. Os grupos sulfônicos das cadeias de polímeros aumentam a carga negativa da superfície das partículas de cimento e dispersam estas por repulsão elétrica. Este mecanismo eletrostático causa a dispersão da pasta de cimento e a consequência positiva é que se requer menos água na mistura para se obter uma determinada consistência do concreto. GLENIUM® 3400 NV possui uma estrutura química diferenciada da estrutura dos superplastificantes tradicionais; os polímeros de éter policarboxílico possuem largas cadeias laterais que se depositam na superfície das partículas de cimento iniciando o mecanismo de dispersão eletrostática, porém as cadeias laterais são unidas à estrutura polimérica gerando uma energia que estabiliza a capacidade de refração e dispersão das partículas de cimento. Com este mecanismo mesmo durante o início do processo de hidratação do cimento, o polímero continua promovendo a dispersão das partículas. GLENIUM® 3400 NV não propicia manutenção de trabalhabilidade, caso esta característica seja necessária, podem ser adicionados aditivos retardadores da linha MASTERMIX® ou controladores de hidratação da linha DELVO®.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Aplicação:

GLENIUM® 3400 NV deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto, (cimento portland, água e agregados, etc). O produto não deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Dosagem:

GLENIUM® 3400 NV deve ser utilizado nas dosagens de 0,2 a 1,0% s.p.c**.

Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de GLENIUM® 3400 NV para uma boa redução de água (>20%), pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc.

Observações:

O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambiente, bem como com o aumento da dosagem de GLENIUM® 3400 NV.

GLENIUM® 3400 NV é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos como modificadores de viscosidade (linha RHEOMAC® VMA e RHEOMAC® UW), exceto com superplastificantes à base de naftaleno sulfonatos.

GLENIUM® 3400 NV foi desenvolvido para promover uma ótima resistência inicial aos concretos que não necessitam de maior tempo de manutenção de slump e retenção de trabalhabilidade. É recomendado o ensaio de campo para garantir que o slump desejado seja alcançado, com um período de tempo específico.

Para dosagens fora da faixa recomendada e para maiores informações entrar em contato com nosso departamento técnico.

A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram sujos com GLENIUM® 3400 NV deve ser feita com água abundante.

GLENIUM® 3400 NV quando utilizado com outros aditivos deve ser adicionado separadamente.

Dados Técnicos	
Função	Aditivo superplastificante de terceira geração para concreto.
Base Química	Éter policarboxílico.
Aspecto	Líquido.
Cor	Castanho escuro.

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.

s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Bombona de 217 kg - AR3 - V12

GLENIUM® 3400 NV-S

Aditivo hiperplastificante

Aditivo com alto índice de redução de água, pronto para o uso. É uma nova geração de aditivos, patenteada com base química de policarboxilato. Produto muito eficaz na produção de concreto com diferentes necessidades como aquelas que utilizam concretos fluidos e concretos de alto desempenho (CAD), geralmente utilizados na indústria de pré-moldados e concretos protendidos, onde se requerem altas resistências iniciais, maior durabilidade e desempenho. Particularmente eficaz na produção de concretos que não necessitam de maior tempo de trabalho para a aplicação e acabamento, com requisitos de alta resistência inicial, e em situações onde se deseje o mínimo teor de ar incorporado na mistura. GLENIUM® 3400 NV-S atende aos requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo P e SP) e ASTM C494 (tipo A e F).



Propriedades e Benefícios

- Controle da reologia do concreto;
- Melhoria da trabalhabilidade;
- Significativo incremento das resistências iniciais do concreto;
- Recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde se deseja baixo fator A/C*;
- Melhoria no acabamento superficial;
- Possibilidade de reduzir ou eliminar a necessidade de vibração do concreto e a cura térmica;
- Melhoria no custo total da produção;
- Aumento da produtividade.

Características de desempenho

Resistência à compressão: Um concreto produzido com Glenium 3400 NV-S atinge significativamente maior resistência inicial à compressão quando comparado com concretos contendo aditivos como naftaleno, melamina e policarboxilatos de primeira geração.

Resistência à compressão, mPa.
(Avaliação laboratorial)

Aditivo	12 h	24 h
Policarboxilato convencional	27,1	39,2
Glenium 3400 NV-S	29,4	44,7

Resistência à compressão, mpa.
(Avaliação de campo)

Aditivo	Cura ambiente	Sistema de cura artificial
Policarboxilato convencional	32,1	44,7
Glenium 3400 NV-S	38,3	46,0

Dados da mistura: Avaliação laboratorial:
Material cimentício: 415 kg/m³,
Relação água-cimento: 0,37,
Temperatura ambiente 21 °C.

Dados da mistura: Avaliação de campo:
Material cimentício: 415 kg/m³
Relação água-cimento: 0,37,
Tempo de cura: 20,15 h.

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Alta taxa de redução de água (40% aproximadamente);	- Aumenta a resistência à compressão inicial;
- Aumento da coesão e redução da segregação;	- Aumenta a resistência à flexão inicial;
- Aumento da trabalhabilidade do concreto;	- Aumenta o módulo de elasticidade;
- Não altera o tempo de pega do cimento Portland;	- Aumenta a durabilidade do concreto;
- Facilita o adensamento e o lançamento;	- Melhor acabamento do concreto endurecido;
- Facilita o bombeamento;	- Redução de permeabilidade e fissuras.
- Reduz o fator A/C*;	- Redução de permeabilidade;
- Reduz os tempos de cura ambiente ou a vapor.	- Redução de fissuras.



Campos de Aplicação

- GLENIUM® 3400 NV-S é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde é esperada alta redução da água de amassamento sem alteração no tempo de pega, tais como:
- Concretos que necessitem de alta resistência inicial;
- Concretos reforçados, pré-fabricados, bombeados e fluidos
- Concreto protendido;
- Concreto de alto desempenho;
- Construções "fast-track";
- Concretos para reparações de superfícies de pontes.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



Modo de Utilização

O que diferencia o GLENIUM® 3400 NV-S dos aditivos superplastificantes tradicionais (à base de naftaleno sulfonato ou melamina sulfonada) é o tipo de mecanismo de ação que melhora sensivelmente a dispersão das partículas de cimento. Os grupos sulfônicos das cadeias de polímeros aumentam a carga negativa da superfície das partículas de cimento e as dispersam por repulsão elétrica. Este mecanismo eletrostático causa a dispersão da pasta de cimento e a consequência positiva é que se requer menos água na mistura para se obter uma determinada consistência do concreto.

GLENIUM® 3400 NV-S possui uma estrutura química diferenciada da estrutura dos superplastificantes tradicionais. Os polímeros de éter policarboxílico possuem largas cadeias laterais, que se depositam na superfície das partículas de cimento, iniciando o mecanismo de dispersão eletrostática, porém as cadeias laterais são unidas à estrutura polimérica, gerando uma energia que estabiliza a capacidade de refração e dispersão das partículas de cimento. Com este mecanismo, mesmo durante o início do processo de hidratação do cimento, o polímero continua promovendo a dispersão das partículas.

APLICAÇÃO:

GLENIUM® 3400 NV-S deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto, (cimento Portland, água e agregados, etc.), conjuntamente com a segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. O produto não deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

DOSAGEM:

GLENIUM® 3400 NV-S deve ser utilizado nas dosagens de 0,2 a 1,0% s.p.c**.

Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de GLENIUM® 3400 NV-S para uma boa redução de água (>20%) pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc.

OBSERVAÇÕES:

- O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambientes, bem como pelo aumento da dosagem de GLENIUM® 3400 NV-S.
- GLENIUM® 3400 NV-S é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos como modificadores de viscosidade (linha RHEOMAC® VMA e RHEOMAC® ÚW), exceto com superplastificantes à base de naftaleno sulfonatos.
- GLENIUM® 3400 NV-S foi desenvolvido para promover uma ótima resistência inicial aos concretos que necessitam maior tempo de manutenção. É recomendado o ensaio de campo para garantir que o slump desejado seja alcançado, com um período de tempo específico.
- Para dosagens fora da faixa recomendada e para maiores informações entrar em contato com nosso departamento técnico.
- A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram contaminados com GLENIUM® 3400 NV-S deve ser feita com água abundante.
- GLENIUM® 3400 NV-S, quando utilizado com outros aditivos, deve ser adicionado separadamente.

Dados Técnicos	
Função	Aditivo superplastificante de terceira geração para concreto.
Base Química	Éter policarboxílico.
Aspecto	Líquido
Cor	Castanho escuro.

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Aparência	TM 761 B	Líquido castanho escuro	Visual
ph	TM 112 B	8 - 10	-
Densidade	TM 103 B	1,000 - 1,200	g/cm ³
Sólidos	TM 613 B	42 - 45	%
Viscosidade	TM 117	< 150	cps

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Embalagens de 212 kg e caminhão tanque - AR3 - V12

Os dados mencionados nesta ficha técnica são baseados em provas de laboratório cuidadosamente controlados. Possíveis variações podem ocorrer dentro de limites que consideramos razoáveis, mas recomendamos que o cliente realize testes previamente nas suas condições específica para possíveis ajustes se necessário. Em caso de dúvidas, recomendamos consultar nosso Departamento Técnico.

GLENIUM® 3500 SR

Aditivo hiperplastificante

- GLENIUM® 3500 SR é um aditivo com alto índice de redução de água, pronto para o uso.
- GLENIUM® 3500 SR é uma nova geração de aditivos, patenteada com base química de policarboxilato.
- GLENIUM® 3500 SR é um produto muito eficaz na produção de concreto com diferentes necessidades como aquelas que utilizam concretos fluidos e concretos de alto desempenho (CAD), geralmente utilizados na indústria de pré-moldados e concretos protendidos, maior durabilidade e desempenho.
- GLENIUM® 3500 SR é particularmente eficaz na produção de concretos que necessitam de maior tempo de trabalho para a aplicação e acabamento e que não exijam alta resistência inicial.
- GLENIUM® 3500 SR atende aos requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo P e SP) e ASTM C494 (tipo A e F).



Estado Fresco	Estado Endurecido
- Alta taxa de redução de água (40% aproximadamente);	- Alta taxa de redução de água (40% aproximadamente);
- Aumento da trabalhabilidade do concreto;	- Aumento da trabalhabilidade do concreto;
- Não altera o tempo de pega do cimento Portland;	- Não altera o tempo de pega do cimento Portland;
- Facilita o adensamento e lançamento;	- Facilita o adensamento e lançamento;
- Facilita o bombeamento;	- Facilita o bombeamento;
- Reduz o fator A/C*;	- Reduz o fator A/C*;
- Reduz os tempos de cura ambiente ou a vapor.	- Reduz os tempos de cura ambiente ou a vapor.
- Elevada manutenção de flow.	- Elevada manutenção de flow.



Campos de Aplicação

GLENIUM® 3500 sr é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde se quer alta redução da água de amassamento sem alteração no tempo de pega, tais como:

- Concretos Auto Adensáveis (CAA)
- Concretos reforçados, bombeados, fluidos e de pouco peso ou peso normal;
- Concreto protendido;
- Concreto de alto desempenho;
- Construções "fast-track";
- Concretos para reparações de superfícies de pontes.



Modo de Utilização

O que diferencia o GLENIUM® 3500 SR dos aditivos superplastificantes tradicionais (à base de naftaleno sulfonato ou melamina sulfonada) é o tipo de mecanismo de ação que melhora sensivelmente a dispersão das partículas de cimento. Os polímeros tradicionais normalmente são adsorvidos pelas partículas de cimento que recobrem a superfície das partículas no processo de mistura do concreto. Os grupos sulfônicos das cadeias de polímeros aumentam a carga negativa da superfície das partículas de cimento e dispersam estas por repulsão elétrica. Este mecanismo eletrostático causa a dispersão da pasta de cimento e a consequência positiva é que se requer menos água na mistura para se obter uma determinada consistência do concreto.

GLENIUM® 3500 SR possui uma estrutura química diferenciada da estrutura dos superplastificantes tradicionais. Os polímeros de éter policarboxílico possuem largas cadeias laterais, que se depositam na superfície das partículas de cimento iniciando o mecanismo de dispersão eletrostática, porém as cadeias laterais são unidas à estrutura polimérica, gerando uma energia que estabiliza a capacidade de refração e dispersão das partículas de cimento. Com esse mecanismo mesmo durante o início do processo de hidratação do cimento o polímero continua promovendo a dispersão das partículas.

APLICAÇÃO:

GLENIUM® 3500 SR deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto (cimento Portland, água e agregados, etc.). Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

DOSAGEM:

GLENIUM® 3500 SR deve ser utilizado nas dosagens de 0,2 a 1,2% s.p.c**.

Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

A dosagem ótima de GLENIUM® 3500 SR para uma boa redução de água (>20%) pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc.

OBSERVAÇÕES:

O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambiente, bem como pelo aumento da dosagem de GLENIUM® 3500 SR.

GLENIUM® 3500 SR é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos como modificadores de viscosidade (linha RHEOMAC® VMA), exceto com superplastificantes à base de naftaleno sulfonatos.

Para dosagens fora da faixa recomendada e para maiores informações entrar em contato com nosso departamento técnico.

A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram contaminados com GLENIUM® 3500 SR deve ser feita com água abundante.

GLENIUM® 3500 SR, quando utilizado com outros aditivos deve ser adicionado separadamente.

Dados Técnicos	
Função	Aditivo superplastificante de terceira geração.
Base Química	Éter policarboxílico.
Aspecto	Líquido
Cor	Castanho

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Aparência	TM 761B	Líquido branco turvo	Visual
pH	TM 112 B	7 - 9	-
Densidade	TM 103 B	1, 100 - 1, 140	g/cm3
Sólidos	TM 613 B	46,1 - 51,1	%

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

GLENIUM® 3500 SR é classificado como Transporte Não Perigoso. - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.

s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

GLENIUM® 3500 SR é fornecido em caminhão tanque e bombona de 217 kg - AR3 - V12

GLENIUM® SP

Aditivo hiperplastificante

Líquido branco, livre de cloretos, desenvolvido para produção de concretos fluidos, concretos reodinâmicos e concretos de alto desempenho (CAD), geralmente utilizados na indústria de pré-moldados e concretos protendidos, onde se requer maior durabilidade e desempenho.



Propriedades e Benefícios

- Reduz o fator A/C^* , a permeabilidade, a segregação, as fissuras e os tempos de cura ambiente ou a vapor;
- Aumenta a resistência à compressão e flexão;
- Aumenta a trabalhabilidade, módulo de elasticidade e a coesão;
- Aumenta a durabilidade do concreto;
- Facilita o adensamento, o lançamento e o bombeamento;
- Melhora o acabamento;
- Não altera o tempo de pega do cimento Portland;
- Reduz aproximadamente 20% de água do traço.



Campos de Aplicação

- Concretos usinados em geral (barragens, rodovias, etc);
- Concretos reforçados, pré-fabricados, bombeados, fluidos e de pouco peso ou peso normal;
- Concreto protendido;
- Concreto reodinâmico e de alto desempenho;
- Construções "fast-track";
- Concretos para reparações de superfícies de pontes.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O desempenho do aditivo é influenciado por vários fatores, entre eles: agregados, cimento, temperatura, fator A/C^* . GLENIUM® SP é utilizado nas dosagens de 0,20 a 0,8% s.p.c**, esta dosagem proporciona uma redução de água de aproximadamente 20% e deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto, ou junto à segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Aconselha-se sempre a realização de ensaios prévios, com as mesmas condições da obra, para determinar uma dosagem adequada do produto a ser utilizado.

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Base Química	Éter Policarboxilato	-
Densidade	1,02 - 1,06	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C^* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Bombona de 200 kg - AR3 - V12

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



MASTERCAL®

Aditivo incorporador de ar para concreto e argamassas

Líquido avermelhado, livre de cloretos, para concreto e argamassas com características de plastificante, incorporador de ar, que permite maior trabalhabilidade e durabilidade e é compatível com diversos tipos de cimento Portland.



Propriedades e Benefícios

- Modifica a trabalhabilidade do concreto/argamassa de acordo com a necessidade;
- Melhora a aderência da argamassa durante a aplicação;
- Aumenta a resistência à compressão e flexão;
- Substitui total ou parcial o uso da cal em argamassas;
- Aumenta a coesão do concreto ou argamassa;
- Reduz a fissuração, a permeabilidade e a exsudação;
- Aumenta a resistência à aderência e durabilidade do concreto ou argamassa;
- Fácil acabamento, reduzindo tempo e custo de mão de obra.



Campos de Aplicação

Qualquer tipo de argamassa de cimento Portland e areia ou cimento Portland, cal e areia sem qualquer contra-indicação, tais como:

- Argamassas para reboco interno/ externo;
- Argamassas de assentamento em geral, para tijolos cerâmicos, de barro, de solo-cimento, blocos de concreto, de vedação ou estrutural;
- Argamassas de revestimento;
- Argamassas para pisos e contrapisos.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

MASTERCAL® é utilizado nas dosagens de 0,1 a 0,4% s.p.c** (Para 50 kg de cimento Portland deve-se utilizar de 50 a 200 mL de MASTERCAL®) e deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto ou argamassa, ou na água que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Aconselha-se sempre a realização de ensaios prévios, com as mesmas condições da obra, para determinar uma dosagem adequada do produto a ser utilizado.

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Base Química	Resinas Sintéticas	-
Densidade (23°C)	1,000 a 1,020	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.

s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Balde de 18 kg e tambor de 200 kg - AR3 - V24

MASTERMIX® 61 R

Aditivo plastificante retardador de pega

Líquido castanho claro, livre de cloretos, possui dispersantes em sua composição que propiciam grande redução de água, maior trabalhabilidade e um maior tempo de pega.



Propriedades e Benefícios

- Retarda o tempo de pega do concreto;
- Aumenta a coesão e reduz a segregação dos agregados;
- Facilita o bombeamento, o lançamento e o adensamento;
- Aumenta as resistências à flexão, compressão e módulo de elasticidade;
- Redução de permeabilidade e fissuras;
- Aumenta a durabilidade do concreto;
- Melhora o acabamento do concreto endurecido.



Campos de Aplicação

- Concreto exposto aos íons de cloreto;
- Concreto usinado em geral;
- Concreto protendido;
- Concreto pré-fabricado;
- Concreto bombeado.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O desempenho do aditivo é influenciado por vários fatores, entre eles: agregados, cimento, temperatura, fator A/C*. MASTERMIX® 61 R é utilizado nas dosagens de 0,15 a 0,40% s.p.c**, esta dosagem proporciona uma redução de água > 6% e deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto, ou junto à segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Aconselha-se sempre a realização de ensaios prévios, com as mesmas condições da obra, para determinar uma dosagem adequada do produto a ser utilizado.

Dados Técnicos

Teste	Especificação	Unidade
Base Química	Lignosulfonatos e açúcares	-
Densidade	1,05 a 1,09	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas
TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade
Bombona de 214 kg - AR3 - V9

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



MASTERMIX® 283 R

Aditivo plastificante retardador de pega

Líquido castanho claro, livre de cloretos, possui dispersantes em sua composição que propiciam grande redução de água, maior trabalhabilidade e um maior tempo de pega.



Propriedades e Benefícios

- Retarda o tempo de pega do concreto;
- Aumenta a coesão e reduz a segregação dos agregados;
- Facilita o bombeamento, o lançamento e o adensamento;
- Aumenta as resistências à flexão, compressão e módulo de elasticidade;
- Redução de permeabilidade e fissuras;
- Aumenta a durabilidade do concreto;
- Melhora o acabamento do concreto endurecido.



Campos de Aplicação

- Concreto usinado em geral;
- Concreto protendido;
- Concreto pré-fabricado;
- Concreto bombeado.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O desempenho do aditivo é influenciado por vários fatores, entre eles: agregados, cimento, temperatura, fator A/C*. MASTERMIX® 283 R é utilizado nas dosagens de 0,20 a 0,40% s.p.c**, esta dosagem proporciona uma redução de água de aproximadamente 6% e deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto, ou junto à segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Aconselha-se sempre a realização de ensaios prévios, com as mesmas condições da obra, para determinar uma dosagem adequada do produto a ser utilizado.

Dados Técnicos

Teste	Especificação	Unidade
Base Química	Lignosulfonatos e açúcares	-
Densidade	1,085 a 1,125	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Bombona de 221 kg - AR3 - V9

MASTERMIX® 390 RC

Aditivo plastificante polifuncional retardador de pega

MASTERMIX® 390 RC é um aditivo para concreto, líquido, pronto para o uso e livre de cloretos. Possui em sua composição componentes que atuam como dispersantes do material cimentício, propiciando grande redução de água, maior trabalhabilidade e maior tempo de pega, é ideal para fabricação de concretos em altas temperaturas por propiciar retardamento da pega fazendo com que este permaneça em seu estado plástico por maior tempo. MASTERMIX® 390 RC é compatível com todos os tipos de cimento Portland, principalmente cimentos com adição de pozzolana e escória e atende requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo PR) e ASTM C494 (tipo D).



Propriedades e Benefícios

MASTERMIX® 390 RC apresenta as seguintes propriedades e benefícios:

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aumento da coesão e redução da segregação;	- Aumenta a resistência à compressão;
- Aumenta a trabalhabilidade do concreto mesmo em climas quentes;	- Aumenta a resistência à flexão;
- Aumenta o tempo de pega do cimento Portland;	- Aumenta o módulo de elasticidade;
- Facilita o adensamento e o lançamento;	- Aumento da durabilidade do concreto;
- Facilita o bombeamento;	- Melhor acabamento do concreto endurecido;
- Reduz o fator A/C*.	- Possível redução do consumo de cimento Portland para uma dada resistência;
	- Redução de permeabilidade;
	- Redução de retração e fissuras.



Campos de Aplicação

MASTERMIX® 390 RC é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde deseja-se redução da água de amassamento, aumento do tempo de trabalhabilidade e aumento do tempo de pega de forma moderada ou extensa, tais como:

- Concretos usinados em geral (dosados em central, barragens, rodovias, etc);
- Concretos reforçados, pré-fabricados, bombeados, fluidos e de pouco peso ou peso normal;
- Concreto protendido;
- Concretos para reparações de superfícies de pontes;
- Concreto aparente.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Aplicação:

MASTERMIX® 390 RC deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto, (cimento Portland, água, agregados, etc), ou junto à segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Dosagem:

MASTERMIX® 390 RC é um aditivo com características polifuncionais podendo este ser dosado em uma ampla faixa propiciando diferentes efeitos de acordo com sua aplicação. A faixa de dosagem recomendada de MASTERMIX® 390 RC é de 0,2 a 0,6% s.p.c**. Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de MASTERMIX® 390 RC para uma boa redução de água (>8%), pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc.

Observações:

O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambiente, bem como com o aumento da dosagem de MASTERMIX® 390 RC. MASTERMIX® 390 RC é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos. Para dosagens fora da faixa recomendada e para mais informações entrar em contato com nosso departamento técnico. A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram sujos com MASTERMIX® 390 RC deve ser feita com água abundante. MASTERMIX® 390 RC quando utilizado com outros aditivos deve ser adicionado separadamente.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Dados Técnicos

Função	Aditivo plastificante polifuncional retardador de pega para concreto.
Base Química	Lignosulfonato
Aspecto	Líquido
Cor	Castanho escuro
Ação secundária	Redutor de água
Solubilidade em água	Total
Não contém cloreto de cálcio, intencionalmente adicionado ou ingredientes a base de cloreto.	

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Aparência	TM 761B	Líquido castanho escuro	Visual
pH	TM 112B	7 - 9	-
Densidade	TM 578B	1,18 - 1,22	g/cm ³
Sólidos	TM 613B	39,5 - 43,5	%

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Bombona de 240 kg - AR3 - V9

MASTERMIX® 394 N

Aditivo plastificante

MASTERMIX® 394 N é um aditivo para concreto, líquido, pronto para o uso e livre de cloretos. Possui em sua composição componentes que atuam como dispersantes do material cimentício, propiciando grande redução água sem alteração no tempo de pega do concreto, é compatível com todos os tipos de cimento Portland e atende requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo P) e ASTM C494 (tipo A).



Propriedades e Benefícios

MASTERMIX® 394 N apresenta as seguintes propriedades e benefícios:

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aumento da coesão e redução da segregação;	- Aumenta a resistência à compressão;
- Aumenta a trabalhabilidade do concreto;	- Aumenta a resistência à flexão;
- Aumenta o tempo de pega do cimento Portland;	- Aumenta o módulo de elasticidade;
- Facilita o adensamento e o lançamento;	- Aumento da durabilidade do concreto;
- Facilita o bombeamento;	- Melhor acabamento do concreto endurecido;
- Reduz o fator A/C*.	- Possível redução do consumo de cimento Portland para uma dada resistência;
	- Redução de permeabilidade;
	- Redução de retração e fissuras.



Campos de Aplicação

MASTERMIX® 394 N é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde deseja-se redução da água de amassamento, aumento do tempo de trabalhabilidade, tais como:

- Concretos usinados em geral (dosados em central, barragens, rodovias, etc)
- Concretos reforçados, pré-fabricados, bombeados, fluidos e de pouco peso ou peso normal;
- Concreto protendido;
- Concretos para reparações de superfícies de pontes;
- Concreto aparente.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Aplicação:

MASTERMIX® 394 N deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto, (cimento Portland, água, agregados, etc), ou junto à segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Dosagem:

MASTERMIX® 394 N é um aditivo com características polifuncionais podendo este ser dosado em uma ampla faixa propiciando diferentes efeito de acordo com sua aplicação. A faixa de dosagem recomendada de MASTERMIX® 394 N é de 0,4 a 0,8% s.p.c**. Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de MASTERMIX® 394 N para uma boa redução de água (>8%), pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc.

Observações:

O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambiente, bem como com o aumento da dosagem de MASTERMIX® 394 N.

MASTERMIX® 394 N é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos.

Para dosagens fora da faixa recomendada e para mais informações entrar em contato com nosso departamento técnico.

A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram sujos com MASTERMIX® 394 N deve ser feita com água abundante.

MASTERMIX® 394 N quando utilizado com outros aditivos deve ser adicionado separadamente.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Dados Técnicos

Função	Aditivo plastificante polifuncional retardador de pega para concreto.
Base Química	Lignosulfonato
Aspecto	Líquido
Cor	Castanho escuro
Ação Secundária	Redutor de água
Solubilidade em Água	Total
Não contém cloreto de cálcio, intencionalmente adicionado ou ingredientes a base de cloreto.	

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Aparência	TM 761B	Líquido castanho escuro	Visual
pH	TM 112B	7 - 9	-
Densidade	TM 578B	1,175 - 1,215	g/cm ³
Sólidos	TM 613B	38,5 - 42,5	%

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Caminhão tanque e bombona de 240 kg a granel - AR3 - V9

MASTERMIX® BF 6

Aditivo plastificante polifuncional

Aditivo para concreto, líquido pronto para o uso e livre de cloretos. Indicado para a produção de concreto uniforme e com maior qualidade. Possui em sua composição componentes que atuam como dispersantes do material cimentício, propiciando grande redução de água sem alteração do tempo de pega do concreto. Compatível com todos os tipos de cimento Portland. Atende os requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo P) e ASTM C494 (tipo A).



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aumento da coesão e redução da segregação;	- Aumento da resistência à compressão;
- Aumento da trabalhabilidade do concreto;	- Aumento da resistência à flexão;
- Incremento da manutenção de slump;	- Aumento do módulo de elasticidade;
- Facilita o adensamento e o lançamento;	- Aumento da durabilidade do concreto;
- Facilita o bombeamento;	- Melhor acabamento do concreto endurecido;
- Reduz o fator A/C*.	- Redução de permeabilidade;
	- Redução de retração e fissuras.



Campos de Aplicação

MASTERMIX® BF 6 é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde é desejada a redução da água de amassamento e aumento do tempo de trabalhabilidade, tais como:

- Concretos usinados em geral (dosados em centrais, barragens, rodovias, etc.);
- Concretos reforçados, pré-fabricados, bombeados, fluidos;
- Concreto protendido;
- Concretos para reparações de superfícies de pontes;
- Concreto aparente.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

MASTERMIX® BF 6 deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto (cimento Portland, água e agregados, etc), conjuntamente com a segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Dosagem:

MASTERMIX® BF 6 é um aditivo com características polifuncionais podendo ser dosado em uma ampla faixa, propiciando efeitos diferentes, de acordo com sua aplicação. A faixa de dosagem recomendada de MASTERMIX® BF 6 é de 0,6 a 1,0% s.p.c**. Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de MASTERMIX® BF 6 para uma boa redução de água (>8%) pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc. O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambientes, bem como pelo aumento da dosagem de MASTERMIX® BF 6.

MASTERMIX® BF 6 é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos.

Para dosagens fora da faixa recomendada e para mais informações, entrar em contato com nosso departamento técnico. A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram contaminados com MASTERMIX® BF 6 deve ser feita com água abundante.

MASTERMIX® BF 6, quando utilizado com outros aditivos, deve ser adicionado separadamente.

Dados Técnicos	
Função	Aditivo plastificante polifuncional para concreto.
Base Química	Lignosulfonatos e aditivos especiais
Aspecto	Líquido
Cor	Marrom escuro

Embalagens, Armazenagem e Validade

Caminhão tanque e bombona de 224 kg - AR3 - V9

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



MASTERMIX® BF 9

Aditivo plastificante polifuncional

Aditivo para concreto, líquido pronto para o uso e livre de cloretos. Indicado para a produção de concreto uniforme e com maior qualidade. Possui em sua composição componentes que atuam como dispersantes do material cimentício, propiciando grande redução de água sem alteração do tempo de pega do concreto. Compatível com todos os tipos de cimento Portland. Atende os requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo P) e ASTM C494 (tipo A).



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aumento da coesão e redução da segregação;	- Aumento da resistência à compressão;
- Aumento da trabalhabilidade do concreto;	- Aumento da resistência à flexão;
- Incremento da manutenção de slump;	- Aumento do módulo de elasticidade;
- Facilita o adensamento e o lançamento;	- Aumento da durabilidade do concreto;
- Facilita o bombeamento;	- Melhor acabamento do concreto endurecido;
- Reduz o fator A/C*.	- Redução de permeabilidade;
	- Redução de retração e fissuras.



Campos de Aplicação

MASTERMIX® BF 9 é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde é desejada a redução da água de amassamento e aumento do tempo de trabalhabilidade, tais como:

- Concretos usinados em geral (dosados em centrais, barragens, rodovias, etc.);
- Concretos reforçados, pré-fabricados, bombeados, fluidos;
- Concreto protendido;
- Concretos para reparações de superfícies de pontes;
- Concreto aparente.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

MASTERMIX® BF 9 deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto (cimento Portland, água e agregados, etc), conjuntamente com a segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Dosagem:

MASTERMIX® BF 9 é um aditivo com características polifuncionais podendo ser dosado em uma ampla faixa, propiciando efeitos diferentes, de acordo com sua aplicação. A faixa de dosagem recomendada de MASTERMIX® BF 9 é de 0,6 a 1,0% s.p.c**. Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de MASTERMIX® BF 9 para uma boa redução de água (>8%) pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc.

O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambientes, bem como pelo aumento da dosagem de MASTERMIX® BF 9.

MASTERMIX® BF 9 é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos.

Para dosagens fora da faixa recomendada e para mais informações, entrar em contato com nosso departamento técnico. A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram contaminados com MASTERMIX® BF 9 deve ser feita com água abundante.

MASTERMIX® BF 9, quando utilizado com outros aditivos, deve ser adicionado separadamente.

Dados Técnicos	
Função	Aditivo plastificante polifuncional para concreto.
Base Química	Lígnosulfonatos e aditivos especiais
Aspecto	Líquido
Cor	Castanho escuro

Embalagens, Armazenagem e Validade

Caminhão tanque e bombona de 210 kg - AR3 - V9

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

MASTERMIX® BF 10

Aditivo plastificante polifuncional

Aditivo para concreto, líquido pronto para o uso e livre de cloretos. Indicado para a produção de concreto uniforme e com maior qualidade. Possui em sua composição componentes que atuam como dispersantes do material cimentício, propiciando grande redução de água sem alteração do tempo de pega do concreto. Compatível com todos os tipos de cimento Portland. Atende os requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo P) e ASTM C494 (tipo A).



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aumento da coesão e redução da segregação;	- Aumento da resistência à compressão;
- Aumento da trabalhabilidade do concreto;	- Aumento da resistência à flexão;
- Incremento da manutenção de slump;	- Aumento do módulo de elasticidade;
- Facilita o adensamento e o lançamento;	- Aumento da durabilidade do concreto;
- Facilita o bombeamento;	- Melhor acabamento do concreto endurecido;
- Reduz o fator A/C*.	- Redução de permeabilidade;
	- Redução de retração e fissuras.



Campos de Aplicação

MASTERMIX® BF 10 é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde é desejada a redução da água de amassamento e aumento do tempo de trabalhabilidade, tais como:

- Concretos usinados em geral (dosados em centrais, barragens, rodovias, etc.);
- Concretos reforçados, pré-fabricados, bombeados, fluidos;
- Concreto protendido;
- Concretos para reparações de superfícies de pontes;
- Concreto aparente.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

MASTERMIX® BF 10 deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto (cimento Portland, água e agregados, etc), conjuntamente com a segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Dosagem:

MASTERMIX® BF 10 é um aditivo com características polifuncionais podendo ser dosado em uma ampla faixa, propiciando efeitos diferentes, de acordo com sua aplicação. A faixa de dosagem recomendada de MASTERMIX® BF 10 é de 0,6 a 1,0% s.p.c**. Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de MASTERMIX® BF 10 para uma boa redução de água (>10%) pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc.

O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambientes, bem como pelo aumento da dosagem de MASTERMIX® BF 10.

MASTERMIX® BF 10 é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos.

Para dosagens fora da faixa recomendada e para mais informações, entrar em contato com nosso departamento técnico. A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram contaminados com MASTERMIX® BF 10 deve ser feita com água abundante.

MASTERMIX® BF 10, quando utilizado com outros aditivos, deve ser adicionado separadamente.

Dados Técnicos	
Função	Aditivo plastificante polifuncional para concreto.
Base Química	Lignossulfonatos e aditivos especiais
Aspecto	Líquido
Cor	Castanho escuro

Embalagens, Armazenagem e Validade

Caminhão tanque e bombona de 238 kg - AR3 - V9

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



MASTERMIX® BF 22

Aditivo plastificante polifuncional

Aditivo para concreto, líquido pronto para o uso e livre de cloretos. Indicado para a produção de concreto uniforme e com maior qualidade. Possui em sua composição componentes que atuam como dispersantes do material cimentício, propiciando grande redução de água sem alteração do tempo de pega do concreto. Compatível com todos os tipos de cimento Portland. Atende os requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo P) e ASTM C494 (tipo A).



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aumento da coesão e redução da segregação;	- Aumento da resistência à compressão;
- Aumento da trabalhabilidade do concreto;	- Aumento do módulo de elasticidade;
- Incremento da manutenção de slump;	- Aumento da durabilidade do concreto;
- Facilita o adensamento e o lançamento;	- Melhor acabamento do concreto endurecido;
- Facilita o bombeamento;	- Redução de permeabilidade;
- Reduz o fator A/C*.	- Redução de retração e fissuras.



Campos de Aplicação

MASTERMIX® BF 22 é recomendado para uso em cimentos lentos onde é desejada a redução da água de amassamento e aumento do tempo de trabalhabilidade, sem proporcionar retardo no tempo de pega, tais como:

- Concretos usinados em geral (dosados em centrais, barragens, rodovias, etc.);
- Concretos reforçados, pré-fabricados, bombeados, fluidos;
- Concretos para reparações de superfícies de pontes;
- Concreto aparente.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

MASTERMIX® BF 22 deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto (cimento Portland, água e agregados, etc.), conjuntamente com a segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Dosagem:

MASTERMIX® BF 22 é um aditivo com características polifuncionais podendo ser dosado em uma ampla faixa, propiciando efeitos diferentes, de acordo com sua aplicação. A faixa de dosagem recomendada de MASTERMIX® BF 22 é de 0,6 a 1,0% s.p.c**. Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de MASTERMIX® BF 22 para uma boa redução de água (>10%) pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc.

O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambientes, bem como pelo aumento da dosagem MASTERMIX® BF 22.

MASTERMIX® BF 22 é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos.

Para dosagens fora da faixa recomendada e para mais informações, entrar em contato com nosso departamento técnico. A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram contaminados com MASTERMIX® BF 22 deve ser feita com água abundante.

MASTERMIX® BF 22, quando utilizado com outros aditivos, deve ser adicionado separadamente.

Dados Técnicos	
Função	Aditivo plastificante polifuncional para concreto.
Base Química	Lignosulfonatos e aditivos especiais
Aspecto	Líquido
Cor	Castanho escuro

Embalagens, Armazenagem e Validade
Caminhão tanque e bombona de 228 kg - AR3 - V9

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas
TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

MASTERMIX® BF 30

Aditivo plastificante polifuncional

Aditivo para concreto, líquido pronto para o uso e livre de cloretos. Indicado para a produção de concreto uniforme e com maior qualidade. Possui em sua composição componentes que atuam como dispersantes do material cimentício, propiciando grande redução de água sem alteração do tempo de pega do concreto. Compatível com todos os tipos de cimento Portland. Atende os requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo P) e ASTM C494 (tipo A).



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aumento da coesão e redução da segregação;	- Aumento da resistência à compressão;
- Aumento da trabalhabilidade do concreto;	- Aumento da resistência à flexão;
- Incremento da manutenção de slump;	- Aumento do módulo de elasticidade;
- Facilita o adensamento e o lançamento;	- Aumento da durabilidade do concreto;
- Facilita o bombeamento;	- Melhor acabamento do concreto endurecido;
- Reduz o fator A/C*.	- Redução de permeabilidade;
	- Redução de retração e fissuras.



Campos de Aplicação

MASTERMIX® BF 30 é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde é desejada a redução da água de amassamento e aumento do tempo de trabalhabilidade, tais como:

- Concretos usinados em geral (dosados em centrais, barragens, rodovias, etc.);
- Concretos reforçados, pré-fabricados, bombeados, fluidos;
- Concreto protendido;
- Concretos para reparações de superfícies de pontes;
- Concreto aparente.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

MASTERMIX® BF 30 deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto (cimento Portland, água e agregados, etc), conjuntamente com a segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Dosagem:

MASTERMIX® BF 30 é um aditivo com características polifuncionais podendo ser dosado em uma ampla faixa, propiciando efeitos diferentes, de acordo com sua aplicação. A faixa de dosagem recomendada de MASTERMIX® BF 30 é de 0,6 a 1,0% s.p.c**. Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de MASTERMIX® BF 30 para uma boa redução de água (>10%) pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc. O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambientes, bem como pelo aumento da dosagem de MASTERMIX® BF 30.

MASTERMIX® BF 30 é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos.

Para dosagens fora da faixa recomendada e para maiores informações, entrar em contato com nosso departamento técnico. A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram contaminados com MASTERMIX® BF 30 deve ser feita com água abundante.

MASTERMIX® BF 30, quando utilizado com outros aditivos, deve ser adicionado separadamente.

Dados Técnicos	
Função	Aditivo plastificante polifuncional para concreto.
Base Química	Lignossulfonatos e aditivos especiais
Aspecto	Líquido
Cor	Castanho escuro

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade
Caminhão tanque e bombona de 236 kg - AR3 - V9
fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



MASTERMIX® BF 35

Aditivo polifuncional

Aditivo para concreto, líquido pronto para o uso e livre de cloretos. Indicado para a produção de concreto uniforme e com maior qualidade. Possui em sua composição componentes que atuam como dispersantes do material cimentício, propiciando redução de água. Compatível com todos os tipos de cimento Portland. Indicado para regiões Norte e Nordeste do Brasil ou onde a temperatura ambiente seja elevada. Atende os requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo P) e ASTM C494 (tipo A).



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aumento da coesão e redução da segregação;	- Aumento da resistência à compressão;
- Aumento da trabalhabilidade do concreto;	- Aumento da resistência à flexão;
- Incremento da manutenção de slump;	- Aumento do módulo de elasticidade;
- Facilita o adensamento e o lançamento;	- Aumento da durabilidade do concreto;
- Facilita o bombeamento;	- Melhor acabamento do concreto endurecido;
- Reduz o fator A/C*.	- Redução de permeabilidade;



Campos de Aplicação

MASTERMIX® BF 35 é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde é desejada a redução da água de amassamento e aumento do tempo de trabalhabilidade (preferencialmente em regiões de temperatura elevada), tais como:

- Concretos usinados em geral (dosados em centrais, barragens, rodovias, etc.);
- Concretos reforçados, pré-fabricados, bombeados, fluidos;
- Concreto protendido;
- Concretos para reparações de superfícies de pontes;
- Concreto aparente.



Modo de Utilização

MASTERMIX® BF 35 deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto (cimento Portland, água e agregados, etc.), conjuntamente com a segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Dosagem:

MASTERMIX® BF 35 é um aditivo com características polifuncionais podendo ser dosado em uma ampla faixa, propiciando efeitos diferentes, de acordo com sua aplicação. A faixa de dosagem recomendada de MASTERMIX® BF 35 é de 0,6 a 1,0% s.p.c**. Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de MASTERMIX® BF 35 para uma boa redução de água (>10%) pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc.

O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambientes, bem como pelo aumento da dosagem de MASTERMIX® BF 35.

MASTERMIX® BF 35 é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos.

Para dosagens fora da faixa recomendada e para maiores informações, entrar em contato com nosso departamento técnico. A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram contaminados com MASTERMIX® BF 35 deve ser feita com água abundante.

MASTERMIX® BF 35, quando utilizado com outros aditivos, deve ser adicionado separadamente.

Dados Técnicos	
Função	Aditivo plastificante polifuncional para concreto.
Base Química	Lignosulfonatos e aditivos especiais
Aspecto	Líquido
Cor	Castanho escuro

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Aparência	TM 761B	Líquido castanho escuro	Visual
pH	TM 112 B	7 - 9	-
Densidade	TM 103 B	1, 170 - 1, 210	g/cm ³
Sólidos	TM 613 B	37,5 - 41,5	%

Embalagens, Armazenagem e Validade

Caminhão tanque e embalagens de 238 kg - AR3 - V9

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Manual Técnico
BASF S.A.

BASF
The Chemical Company

MASTERMIX® BF 40

Aditivo plastificante polifuncional



Aditivo para concreto, líquido pronto para o uso e livre de cloretos. Indicado para a produção de concreto uniforme e com maior qualidade. Possui em sua composição componentes que atuam como dispersantes do material cimentício, propiciando grande redução de água sem alteração do tempo de pega do concreto. Compatível com todos os tipos de cimento Portland. Atende os requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo P) e ASTM C494 (tipo A).



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aumento da coesão e redução da segregação;	- Aumento da resistência à compressão;
- Aumento da trabalhabilidade do concreto;	- Aumento da resistência à flexão;
- Incremento da manutenção de slump;	- Aumento do módulo de elasticidade;
- Facilita o adensamento e o lançamento;	- Aumento da durabilidade do concreto;
- Facilita o bombeamento;	- Melhor acabamento do concreto endurecido;
- Reduz o fator A/C*.	- Redução de permeabilidade;
	- Redução de retração e fissuras.



Campos de Aplicação

MASTERMIX® BF 40 é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde é desejada a redução da água de amassamento e incremento nas resistências à compressão e flexão, tais como:

- Concretos usinados em geral (dosados em centrais, barragens, rodovias, etc.);
- Concretos reforçados, pré-fabricados, bombeados, fluidos;
- Concreto protendido;
- Concretos para reparações de superfícies de pontes;
- Concreto aparente.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

MASTERMIX® BF 40 deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto (cimento Portland, água e agregados, etc.), conjuntamente com a segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Dosagem:

MASTERMIX® BF 40 é um aditivo com características polifuncionais podendo ser dosado em uma ampla faixa, propiciando efeitos diferentes, de acordo com sua aplicação. A faixa de dosagem recomendada de MASTERMIX® BF 40 é de 0,6 a 1,0% s.p.c**. Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de MASTERMIX® BF 40 para uma boa redução de água (>10%) pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc. O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambientes, bem como pelo aumento da dosagem de MASTERMIX® BF 40. MASTERMIX® BF 40 é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos. Para dosagens fora da faixa recomendada e para maiores informações, entrar em contato com nosso departamento técnico. A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram contaminados com MASTERMIX® BF 40 deve ser feita com água abundante. MASTERMIX® BF 40, quando utilizado com outros aditivos, deve ser adicionado separadamente.

Dados Técnicos	
Função	Aditivo plastificante polifuncional para concreto.
Base Química	Lignosulfonatos e aditivos especiais
Aspecto	Líquido
Cor	Castanho escuro

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Aparência	TM 761B	Líquido castanho escuro	Visual
pH	TM 112 B	7 - 9	-
Densidade	TM 103 B	1, 185 - 1, 225	g/cm³
Sólidos	TM 613 B	40,5 - 44,5	%

Embalagens, Armazenagem e Validade

Caminhão tanque e embalagens de 244 kg - AR3 - V9

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



MASTERMIX® BF 44 P

Aditivo plastificante

Aditivo para concreto, líquido pronto para o uso e livre de cloretos. Indicado para a produção de concreto uniforme e com maior qualidade. Possui em sua composição componentes que atuam como dispersantes do material cimentício, propiciando grande redução de água sem alteração do tempo de pega do concreto. Compatível com todos os tipos de cimento Portland. Atende os requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo P) e ASTM C494 (tipo A).



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aumento da coesão e redução da segregação;	- Aumento da resistência à compressão;
- Aumento da trabalhabilidade do concreto;	- Aumento da resistência à flexão;
- Incremento da manutenção de slump;	- Aumento do módulo de elasticidade;
- Facilita o adensamento e o lançamento;	- Aumento da durabilidade do concreto;
- Facilita o bombeamento;	- Melhor acabamento do concreto endurecido;
- Reduz o fator A/C*.	- Redução de permeabilidade;
	- Redução de retração e fissuras.



Campos de Aplicação

MASTERMIX® BF 44 P é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde é desejada a redução da água de amassamento e aumento do tempo de trabalhabilidade, tais como:

- Concretos usinados em geral (dosados em centrais, barragens, rodovias, etc.);
- Concreto protendido;
- Concretos para reparações de superfícies de pontes;
- Concreto aparente.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

MASTERMIX® BF 44 P deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto (cimento Portland, água e agregados, etc.), conjuntamente com a segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Dosagem:

MASTERMIX® BF 44 P é um aditivo com características polifuncionais podendo ser dosado em uma ampla faixa, propiciando efeitos diferentes, de acordo com sua aplicação. A faixa de dosagem recomendada de MASTERMIX® BF 44 P é de 0,4 a 0,8% s.p.c**. Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima MASTERMIX® BF 44 P para uma boa redução de água (>6%) pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc.

O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambientes, bem como pelo aumento da dosagem de MASTERMIX® BF 44 P. MASTERMIX® BF 44 P é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos. Para dosagens fora da faixa recomendada e para maiores informações, entrar em contato com nosso departamento técnico. A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram contaminados com MASTERMIX® BF 44 P deve ser feita com água abundante. MASTERMIX® BF 44 P, quando utilizado com outros aditivos, deve ser adicionado separadamente.

Dados Técnicos		Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Função	Aditivo plastificante polifuncional para concreto.	Aparência	TM 761B	Líquido castanho escuro	Visual
Base Química	Açúcares e aditivos especiais	pH	TM 112 B	7 - 9	-
Aspecto	Líquido	Densidade	TM 103 B	1, 100 - 1, 140	g/cm ³
Cor	Castanho escuro	Sólidos	TM 613 B	35,5 - 38,5	%

Embalagens, Armazenagem e Validade

Caminhão tanque e embalagens de 244 kg - AR3 - V9

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

MASTERMIX® BF 46 P

Aditivo plastificante

Aditivo para concreto, líquido pronto para o uso e livre de cloretos. Indicado para a produção de concreto uniforme e com maior qualidade. Possui em sua composição componentes que atuam como dispersantes do material cimentício, propiciando redução de água sem alteração do tempo de pega do concreto. Compatível com todos os tipos de cimento Portland. Atende os requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo P) e ASTM C494 (tipo A).



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aumento da coesão e redução da segregação;	Aumento da resistência à compressão;
- Aumento da trabalhabilidade do concreto;	- Aumento da resistência à flexão;
- Incremento da manutenção de slump;	- Aumento do módulo de elasticidade;
- Facilita o adensamento e o lançamento;	- Aumento da durabilidade do concreto;
- Facilita o bombeamento;	- Melhor acabamento do concreto endurecido;
- Reduz o fator A/C*.	- Possível redução no consumo de cimento para determinada resistência;
	- Redução de permeabilidade;
	- Redução de retração e fissuras.



Campos de Aplicação

MASTERMIX® BF 46 P é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde é desejada a redução da água de amassamento e aumento do tempo de trabalhabilidade, tais como:

- Concretos usinados em geral (dosados em centrais, barragens, rodovias, etc.);
- Concreto protendido;
- Concretos para reparações de superfícies de pontes;
- Concreto aparente.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

MASTERMIX® BF 46 P deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto (cimento Portland, água e agregados, etc.), conjuntamente com a segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Dosagem:

MASTERMIX® BF 46 P é um aditivo com características polifuncionais podendo ser dosado em uma ampla faixa, propiciando efeitos diferentes, de acordo com sua aplicação. A faixa de dosagem recomendada de MASTERMIX® BF 46 P é de 0,30 a 0,45% s.p.c**. Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de MASTERMIX® BF 46 P para uma boa redução de água (>6%) pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc.

O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambientes, bem como pelo aumento da dosagem MASTERMIX® BF 46 P.

MASTERMIX® BF 46 P é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos.

Para dosagens fora da faixa recomendada e para mais informações, entrar em contato com nosso departamento técnico. A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram contaminados com MASTERMIX® BF 46 P deve ser feita com água abundante.

MASTERMIX® BF 46 P, quando utilizado com outros aditivos, deve ser adicionado separadamente.

Dados Técnicos	
Função	Aditivo plastificante para concreto.
Base Química	Lignosulfonatos e aditivos especiais
Aspecto	Líquido
Cor	Castanho escuro

Embalagens, Armazenagem e Validade

Caminhão tanque e bombona de 228 kg - AR3 - V9

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



MASTERMIX® BFD

Aditivo plastificante polifuncional

Aditivo para concreto, líquido pronto para o uso e livre de cloretos. Indicado para a produção de concreto uniforme e com maior qualidade. Possui em sua composição componentes que atuam como dispersantes do material cimentício, propiciando grande redução de água sem alteração do tempo de pega do concreto. Compatível com todos os tipos de cimento Portland. Atende os requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo P) e ASTM C494 (tipo A).



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aumento da coesão e redução da segregação;	- Aumento da resistência à compressão;
- Aumento da trabalhabilidade do concreto;	- Aumento da resistência à flexão;
- Incremento da manutenção de slump;	- Aumento do módulo de elasticidade;
- Facilita o adensamento e o lançamento;	- Aumento da durabilidade do concreto;
- Facilita o bombeamento;	- Melhor acabamento do concreto endurecido;
- Reduz o fator A/C*.	- Redução de permeabilidade;
	- Redução de retração e fissuras.



Campos de Aplicação

MASTERMIX® BFD é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde é desejada a redução da água de amassamento e aumento do tempo de trabalhabilidade, tais como:

- Concretos usinados em geral (dosados em centrais, barragens, rodovias, etc.);
- Concretos reforçados, pré-fabricados, bombeados, fluidos;
- Concreto protendido;
- Concretos para reparações de superfícies de pontes;
- Concreto aparente.



Modo de Utilização

MASTERMIX® BFD deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto (cimento Portland, água e agregados, etc.), conjuntamente com a segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

DOSAGEM:

MASTERMIX® BFD é um aditivo com características polifuncionais podendo ser dosado em uma ampla faixa, propiciando efeitos diferentes, de acordo com sua aplicação. A faixa de dosagem recomendada de MASTERMIX® BFD é de 0,6 a 1,0% s.p.c**. Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de MASTERMIX® BFD para uma boa redução de água (>10%) pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc.

O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambientes, bem como pelo aumento da dosagem de MASTERMIX® BFD.

MASTERMIX® BFD é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos.

Para dosagens fora da faixa recomendada e para maiores informações, entrar em contato com nosso departamento técnico. A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram contaminados com MASTERMIX® BFD deve ser feita com água abundante.

MASTERMIX® BFD, quando utilizado com outros aditivos, deve ser adicionado separadamente.

Dados Técnicos	
Função	Aditivo plastificante polifuncional para concreto.
Base Química	Lignossulfonatos e aditivos especiais
Aspecto	Líquido
Cor	Castanho escuro

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Aparência	TM 761B	Líquido castanho escuro	Visual
pH	TM 112 B	7 - 9	-
Densidade	TM 103 B	1, 170 - 1, 210	g/cm³
Sólidos	TM 613 B	38,0 - 42,0	%

Embalagens, Armazenagem e Validade

MASTERMIX® BFD é fornecido em embalagens de 238 kg e caminhão tanque - AR3 - V9

Transporte e Segurança

- Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento. s.p.c** - sobre o peso de cimento.

MEYCO® FLOWCABLE

Aditivo plastificante e compensador de retração

Pó cinza, livre de cloretos, plastificante e compensador de retração, utilizado na produção de grautes com o objetivo de se ter melhores características de bombeabilidade, tixotropia e baixo fator A/C*.



Propriedades e Benefícios

- Melhora a bombeabilidade;
- Aumento do tempo de trabalho > 1 hora;
- Maior durabilidade do graute;
- Redução do fator A/C;
- Redução da retração;
- Aumenta a resistência à compressão, inicial e final.



Campos de Aplicação

- Grautes para todos os tipos de ancoragens;
- Grautes para ancoragem química;
- Graute de contato;
- Grauteamento temporário e permanente;
- Pré-grauteamento.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O desempenho do aditivo é influenciado por vários fatores, entre eles: agregados, cimento, temperatura e fator A/C*.

Para produção de um bom graute deve-se utilizar:

- Misturador mecânico;
- Recipiente para mistura;
- 12,5 L de água;
- 2,5 kg de MEYCO® FLOWCABLE;
- 50 kg de cimento Portland.

- 1 - Adicionar 95% da água no recipiente de mistura;
- 2 - Adicionar 2,5 kg de MEYCO® FLOWCABLE no recipiente de mistura com o misturador ligado;
- 3 - Adicionar lentamente os 50kg de cimento do recipiente de mistura com o misturador ligado. Misturar por 3 minutos até se obter uma mistura homogênea e livre de grumos;
- 4 - Adicionar o restante da água para ajuste da consistência.

- 6 horas > 3 MPa
- 8 horas > 8 MPa
- 10 horas > 12 MPa
- 24 horas > 30 MPa
- 28 dias > 70 MPa

Pré-injeção:

1. Colocar a mangueira até o fundo da cavidade;
2. Iniciar o bombeamento;
3. Lançar em direção para fora da mangueira, lentamente, produzindo enchimento da cavidade;
4. Colocar na ancoragem.

Pós-injeção:

1. Colocar o parafuso no orifício de ancoragem;
2. Conectar a mangueira na ancoragem e começar a bombear;
3. Bombear até que o graute fique pressionado entre a placa e a rocha;
4. Desenvolvimento típico de resistências.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Dosagem:

MEYCO® FLOWCABLE deve ser utilizado na dosagem de 5% s.p.c**. Para 50 kg de cimento Portland deve-se utilizar de 2,5 kg de MEYCO® FLOWCABLE.

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Base Química	Naftalenosulfonato e aditivos especiais	-

- Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.

s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Sacos de 10 kg - AR3 - V12

MICRO AIR® FC

Incorporadores de ar

Líquido avermelhado, livre de cloretos, para concreto e argamassas que introduz microbolhas de ar, que homogeneamente distribuídas impedem a penetração profunda de água, tornando o concreto menos permeável, sendo este mais resistente a ação de agentes agressivos e é compatível com todos os tipos de cimento.



Propriedades e Benefícios

- Melhora a coesão do concreto, o acabamento superficial, o aspecto das peças acabadas, o desempenho de concretos com baixo teor de finos e deficiência na composição granulométrica;
- Aumenta a plasticidade do concreto.



Campos de Aplicação

- Concretos que sofrerão ciclos de gelo-degelo;
- Concreto leve (normalmente concreto não contém ar incorporado);
- Concretos usinados.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O desempenho do aditivo é influenciado por vários fatores, entre eles: agregados, cimento, temperatura, fator A/C*. MICRO AIR® FC é utilizado nas dosagens de 0,05 a 1% s.p.c** e deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto, ou junto à segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Aconselha-se sempre a realização de ensaios prévios, com as mesmas condições da obra, para determinar uma dosagem adequada do produto a ser utilizado.

Dados Técnicos

Teste	Especificação	Unidade
Base Química	Resinas Sintéticas	-
Densidade (23°C)	1,010 - 1,050	g/cm³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento

Embalagens, Armazenagem e Validade

Tambor de 206 kg e a granel - AR3 - V9

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



POZZUTEC® 20

Aditivos plastificante acelerador de pega isento de cloretos

POZZUTEC® 20 é um aditivo líquido, livre de cloretos, desenvolvido para se obter certa redução de água, acoplada a aceleração de pega, aumentando assim as resistências iniciais e finais de concretos e argamassas mesmo em baixas temperaturas.

POZZUTEC® 20 pode ser utilizado em temperaturas abaixo de 0°C podendo ser exposto a temperatura de até -7°C sem que congele.

POZZUTEC® 20 atende requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo A e PA) e ASTM C494 (tipo C e E).



Propriedades e Benefícios

POZZUTEC® 20 apresenta as seguintes propriedades e benefícios:

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aumento da trabalhabilidade do concreto;	- Características de acabamentos superiores, em superfícies planas e encofradas;
- Acelera o tempo de pega, por isso permite uma conclusão mais rápida de lajes;	- Aumenta a resistência à compressão, inicial e final;
- Reduz ou elimina o tempo de aquecimento e proteção em temperaturas baixas;	- Aumenta a resistência à flexão;
- Melhora o desempenho de concretos com baixo teor de finos e deficiência na composição granulométrica;	- Aumenta o módulo de elasticidade;
- Melhora o acabamento superficial;	- Ajuda a eliminar as juntas frias;
- Melhora o desempenho de concretos com baixo teor de finos e deficiência na composição granulométrica.	- Redução de permeabilidade.
	- Permite uma rápida desforma e a reutilização das fôrmas.



Campos de Aplicação

POZZUTEC® 20 é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde deseja-se diminuir o tempo de pega de forma moderada ou extensa e melhora das resistências iniciais e finais, tais como:

- Concretos reforçados, pré-fabricados, bombeados, fluidos e de pouco peso ou peso normal;
- Concretos vazados, em sistemas de pisos;
- Concreto protendido;
- Concretos expostos a íons de cloreto;
- Construções "fast-track";
- Concretos para reparações de superfícies de pontes.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Aplicação:

A temperatura na mistura e a temperatura ambiente influenciam diretamente na trabalhabilidade do concreto. Em baixas temperaturas o concreto tende a endurecer mais lentamente causando isso problemas na aplicação e no acabamento do concreto. POZZUTEC® 20 tem como função principal acelerar o endurecimento nessas condições.

POZZUTEC® 20 deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto, (cimento Portland, água, aditivos plastificantes, agregados, etc), ou junto à segunda água de amassamento. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto.

Dosagem:

A dosagem ideal de POZZUTEC® 20 depende das temperaturas do concreto e da temperatura ambiente, depende também do tipo de cimento Portland utilizado, das proporções da mistura, bem como da aceleração de cura e das resistências requeridas. Abaixo citamos as dosagens recomendadas de acordo com a temperatura ambiente.

Dosagem recomendada para aplicação em temperatura abaixo de zero °C:

Para reduzir a água, acelerar o tempo de cura e desenvolver uma proteção antecipada contra o congelamento, devem ser dosados de 3,9 a 5,8L para cada 100 kg de cimento Portland. Esta dosagem permitirá que o concreto seja lançado em temperaturas abaixo de 0°C, sem problemas. Estas dosagens

são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. O concreto produzido com POZZUTEC® 20 deverá ser exposto a temperaturas abaixo de 0°C, deve ser vedado para prevenir a entrada de água adicional durante o processo de cura. O vedante deve ser aplicado assim que o concreto alcançar sua cura inicial. Assim, o concreto deve ser protegido contra o vento, a fim de evitar os efeitos de esfriamento da superfície.

Dosagem recomendada para aplicação em climas quente, temperado e frio:
Para esses casos recomenda-se a dosagem de 0,3 a 3,9L para cada 100 kg de cimento. De acordo com a dosagem, acelera-se o tempo de pega e as resistências são incrementadas.

Observações:

O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambiente, bem como com o aumento da dosagem de POZZUTEC® 20.

POZZUTEC® 20 é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos e argamassas.

Para dosagens fora da faixa recomendada e para mais informações entrar em contato com nosso departamento técnico.

Dados Técnicos	
Função	Acelerador de Pega
Base Química	Sais isentos de Cloretos
Aspecto	Líquido
Cor	Marron escuro
Ação secundária: Redutor de água	
Solubilidade em água: Total	
Não contém cloreto de cálcio, intencionalmente adicionado ou ingredientes a base de cloreto.	

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Aparência	TM 761B	Líquido marron escuro	Visual
pH (23°C)	TM 112 B	5 - 7	-
Densidade (23°C)	TM 103 B	1,380 a 1,420	g/cm ³
Sólidos	TM 613 B	51 - 56,5	%

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.

s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Tambor de 282 kg - AR3 - V12

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



REOBETON 1000

Aditivo superplastificante acelerador

Líquido castanho, livre de cloretos, para concreto com características de superplastificante e acelerador de pega. Devido ao seu efeito dispersante REOBETON 1000 proporciona um melhor contato entre as partículas de cimento e água.



Propriedades e Benefícios

- Melhora a coesão do concreto;
- Reduz a quantidade de água de amassamento, exsudação, o tempo de pega e a permeabilidade;
- Aumenta a resistência à compressão, inicial e final, a resistência à flexão e o módulo de elasticidade.



Campos de Aplicação

- Concreto reoplástico;
- Concreto com menor teor de pasta, mediante a redução de água e de cimento, com as vantagens advindas deste fato: menor retração, menor fluência e redução do calor de hidratação;
- Concreto com microssilica;
- Concreto para pré-moldados e concreto protendido.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O desempenho do aditivo é influenciado por vários fatores, entre eles: agregados, cimento, temperatura, fator A/C*. REOBETON 1000 é utilizado nas dosagens de 0,80 a 1,2% s.p.c**, esta dosagem proporciona uma redução de água >12% e deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto, ou junto à segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Aconselha-se sempre a realização de ensaios prévios, com as mesmas condições da obra, para determinar uma dosagem adequada do produto a ser utilizado.

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Base Química	Naftalenosulfonato	-
Densidade (23°C)	1,20 - 1,24	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Caminhão tanque e tambor de 244 kg - AR3 - V12

RHEOBUILD® 561

Aditivo superplastificante retardador de pega

Líquido castanho escuro, livre de cloretos, possui em sua composição componentes que atuam como dispersantes do material cimentício, compatível com todos os tipos de cimento.



Propriedades e Benefícios

- Aumenta a resistência à compressão e flexão;
- Aumenta a trabalhabilidade e o tempo de pega;
- Aumenta o módulo de elasticidade e a coesão;
- Aumenta a durabilidade do concreto;
- Reduz a permeabilidade, as fissuras, o fator A/C* e a segregação;
- Facilita o adensamento, lançamento e o bombeamento;
- Melhora o acabamento do concreto endurecido.



Campos de Aplicação

- Concretos usinados em geral (barragens, rodovias, etc);
- Concretos reforçados, pré-fabricados, bombeados, fluidos e de pouco peso ou peso normal;
- Concreto protendido;
- Concreto reoplástico e de alto desempenho;
- Construções "fast-track";
- Concretos para reparações de superfícies de pontes.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O desempenho do aditivo é influenciado por vários fatores, entre eles: agregados, cimento, temperatura, fator A/C*. RHEOBUILD® 561 é utilizado nas dosagens de 0,6 a 1% s.p.c**, esta dosagem proporciona uma redução de água >12% e deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto, ou junto à segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Aconselha-se sempre a realização de ensaios prévios, com as mesmas condições da obra, para determinar uma dosagem adequada do produto a ser utilizado.

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Base Química	Naftalenosulfonato	-
Densidade (23°C)	1,155 - 1,195	g/cm³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.

s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Caminhão tanque e tambor de 235 kg - AR3 - V12

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



RHEOBUILD® 1000

Aditivo superplastificante

Líquido castanho escuro, livre de cloretos e possui em sua composição componentes que atuam como dispersantes do material cimentício, propiciando superplastificação e alta redução de água e é compatível com todos os tipos de cimento Portland.



Propriedades e Benefícios

- Aumenta a resistência à compressão e flexão;
- Aumenta a trabalhabilidade, o módulo de elasticidade e a coesão;
- Aumenta a durabilidade do concreto;
- Reduz o fator A/C*; a permeabilidade, as fissuras e os tempos de cura ambiente ou a vapor;
- Facilita o adensamento, o lançamento e o bombeamento;
- Não altera o tempo de pega do cimento Portland;
- Melhor acabamento do concreto.



Campos de Aplicação

- Concreto usinado em geral (barragens, rodovias, etc);
- Concreto reforçado, pré-fabricado, bombeado e fluido;
- Concreto protendido;
- Concreto reoplástico e de alto desempenho;
- Construções "fast-track";
- Concreto para reparações de superfícies de pontes.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O desempenho do aditivo é influenciado por vários fatores, entre eles: agregados, cimento, temperatura, fator A/C*. RHEOBUILD® 1000 é utilizado nas dosagens de 0,6 a 1,5% s.p.c**, esta dosagem proporciona uma redução de água >12% e deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto, ou junto à segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Aconselha-se sempre a realização de ensaios prévios, com as mesmas condições da obra, para determinar uma dosagem adequada do produto a ser utilizado. RHEOBUILD® 1000 é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos, exceto aditivos modificadores de viscosidade base celulose (linha RHEOMAC® VMA 358).

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Base Química	Naftalenosulfonato	-
Densidade	1,19 - 1,23	g/cm³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Caminhão tanque e tambor de 241 kg - AR3* - V12

*RHEOBUILD® 1000 pode apresentar formações de cristais quando expostos a temperaturas inferiores a 5°C.

RHEOBUILD® 1000 B

Aditivo superplastificante

RHEOBUILD® 1000 B é um aditivo para concreto, líquido, pronto para o uso e livre de cloretos. RHEOBUILD® 1000 B possui em sua composição componentes que atuam como dispersantes do material cimentício, propiciando superplastificação e alta redução água, tornando o concreto mais fácil para trabalhar, sem alteração do tempo de pega. RHEOBUILD® 1000 B é recomendado para fabricação de concretos reoplásticos onde se necessita baixo fator A/C* e alta fluidez. RHEOBUILD® 1000 B é compatível com todos os tipos de cimento portland. RHEOBUILD® 1000 B atende requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo P e SP) e ASTM C494 (tipo A e F).



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aumenta a coesão e redução da segregação;	- Aumenta a resistência à compressão;
- Aumenta a trabalhabilidade do concreto;	- Aumenta a resistência à flexão;
- Não altera o tempo de pega do cimento portland;	- Aumenta o módulo de elasticidade;
- Facilita o adensamento e o lançamento;	- Aumento da durabilidade do concreto;
- Facilita o bombeamento;	- Melhor acabamento do concreto endurecido;
- Reduz o fator A/C*;	- Possível redução do consumo de cimento portland para uma dada resistência;
- Reduz os tempos de cura ambiente ou a vapor.	- Redução de permeabilidade;
	- Redução de fissuras.



Campos de Aplicação

RHEOBUILD® 1000 B é recomendado para uso em todos os tipos de concreto onde deseja-se alta

- Concretos usinados em geral (barragens, rodovias, etc)
- Concretos reforçados, pré-fabricados, bombeados, fluidos e de pouco peso ou peso normal;
- Concreto protendido;
- Concreto Reoplástico e de alto desempenho;
- Construções "fast-track";
- Concretos para reparações de superfícies de pontes.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Aplicação:

RHEOBUILD® 1000 B deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto, (cimento portland, água e agregados, etc), ou junto a segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Dosagem:

RHEOBUILD® 1000 B deve ser utilizado nas dosagens de 0,5 a 1,5% s.p.c**.

Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de RHEOBUILD® 1000 B para uma boa redução de água (>12%), pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc.

Observações:

O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambiente, bem como com o aumento da dosagem de RHEOBUILD® 1000 B. RHEOBUILD® 1000 B é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos, exceto aditivos modificadores de viscosidade base celulose (linha RHEOMAC® VMA e RHEOMAC® UW). Para dosagens fora da faixa recomendada e para maiores informações entrar em contato com nosso departamento técnico. A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram sujos com RHEOBUILD® 1000 B deve ser feita com água abundante. RHEOBUILD® 1000 B quando utilizado com outros aditivos deve ser adicionado separadamente.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Função	Aditivo superplastificante para concreto e argamassa.
Base Química	Naftaleno sulfonato
Aspecto	Líquido
Cor	Castanho escuro
Ação secundária: Redutor de água	
Solubilidade em água: Total	
Não contém cloreto de cálcio, intencionalmente adicionado, ou ingredientes a base de cloreto.	

Dados Técnicos			
Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Aparência	TM 761B	Líquido castanho escuro	Visual
pH	TM 112B	7 - 9	-
Densidade	TM 578B	1,200 - 1,240	g/cm ³
Sólidos	TM 613B	41 - 44	%

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.

s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Caminhão tanque e bombona de 241 kg - AR3* - V12

*RHEOBUILD® 1000 B pode apresentar formações de cristais quando expostos a temperaturas inferiores a 5°C.

RHEOCEM® 460

Aditivo expansor para argamassa e concreto

Aditivo em pó branco, à base de carbonatos, isento de cloretos, sulfato e ferro. Expande a mistura à base de cimento Portland, adaptando-a às superfícies que a contornam. É compatível com outros tipos de aditivos.



Propriedades e Benefícios

- Reduz a exsudação e a segregação da mistura;
- Compensa a retração das misturas à base de cimento Portland;
- Aumenta a aderência da mistura nas paredes;
- Produz um efeito plastificante nas misturas, reduzindo o fator A/C* e melhorando a introdução da mistura em gretas e cavidades em geral.



Campos de Aplicação

- RHEOCEM® 460 é recomendado para utilização em misturas de cimento portland, argamassa ou concreto que necessitem de propriedades expansivas;
- Argamassas de injeção em gretas, juntas, cavidades, fundações recalçadas, etc.;
- Ancoragens e selagens;
- Reparações na construção civil.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O desempenho do aditivo é influenciado por vários fatores, entre eles: agregados, cimento, temperatura, fator A/C*. RHEOCEM® 460 deve ser adicionado junto ao cimento e misturado antes da adição da água. O modo e tempo de mistura devem ser realizados de maneira contínua, devendo ser aplicada dentro dos 25 minutos seguintes à sua confecção.

Recomenda-se a utilização de um misturador mecânico para uma mistura contínua durante 3 à 4 minutos, até que a pasta apresente uma consistência uniforme e fluidas, deve ser utilizado na dosagem de 2,0% s.p.c**. Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo.

Aconselha-se sempre a realização de ensaios prévios, com as mesmas condições da obra, para determinar uma dosagem adequada do produto a ser utilizado.

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Saco de 15 kg - AR3 - V6

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



RHEOMAC® UW 410

Aditivo anti-segregante especial para concretagem subaquática

RHEOMAC® UW 410 é um produto em pó, baseado em polímeros de celulose. RHEOMAC® UW 410 permite a concretagem subaquática sem que a água "lave" o concreto fazendo com que esse segregue e perca suas propriedades. RHEOMAC® UW 410 também pode ser utilizado na fabricação de caldas de cimento para injeção em águas subterrâneas, doces ou salgadas.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Permite uma boa compactação do concreto, até mesmo em água corrente.	- Evita retração hidráulica e a segregação em concretos com abatimento superior a 18 cm.
- Proporciona ao concreto boa trabalhabilidade permitindo seu lançamento em lugar subaquático com auxílio de tubos ou goteiras.	- Aumento da resistência à compressão;
	- Reduz a porosidade e a permeabilidade;



Campos de Aplicação

RHEOMAC® UW 410 é recomendado para uso em:

- Concretagens e preenchimento de vazios em presença de água;
- Concreto auto-adensável e auto-nivelantes



Modo de Utilização

APLICAÇÃO:

RHEOMAC® UW 410 deve ser sobre o concreto pronto. Nunca deve ser adicionado a água de amassamento.

RHEOMAC® UW 410 pode também ser adicionado aos componentes secos do concreto (cimento portland, agregados, etc), seguido de uma pré mistura dos materiais antes da adição da água de amassamento. Para um melhor desempenho do RHEOMAC® UW 410 recomenda-se um consumo mínimo de cimento portland de 400 kg/m³.

DOSAGEM:

RHEOMAC® UW 410 deve ser utilizado na dosagem de 1,0% s.p.c*. Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de RHEOMAC® UW 410 pode variar de acordo com o tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C**, reologia da mistura requerida, tipos de agregados, etc.

OBSERVAÇÕES:

Eventual perda de consistência na mistura nunca deve ser recuperada com a adição de água.

RHEOMAC® UW 410 é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos, exceto aditivos base naftaleno sulfonato.

Para uma boa aplicação em construções e reparos subaquáticos, o concreto deve ser coesivo, não segregável, fluido e bombeável.

RHEOMAC® UW 410 poderá causar retardamento do tempo de pega do concreto e argamassa, RHEOMAC® UW 410 em contato com a água forma um filme escorregadiço.

RHEOMAC® UW 410 deve ser evitado em concretagens onde a temperatura da água utilizada atingir marcas inferiores a 5°C, o que ocasionará um prolongamento do tempo de pega do concreto.

Para dosagens fora da faixa recomendada e para maiores informações entrar em contato com nosso departamento técnico.

Dados Técnicos	
Função	Aditivo anti-segregante para concreto (anti-wash out)
Base Química	Polímeros de alto peso molecular
Aspecto	Pó
Cor	Branco

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Aparência	TM 761B	Pó branco	Visual
Retenção de Finos	TMB 018	Sem material retido	-
Massa Específica Real	TMB 006	0,678 - 0,718	g/cm ³
Massa específica Aparente	TMB 014	0,548 - 0,588	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP4 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C** - relação entre água e cimento
s.p.c* - sobre o peso de cimento

Embalagens, Armazenagem e Validade

Embalagens de 10 kg - AR3 - V12

RHEOMAC® VMA 358

Aditivo modificador de viscosidade para concreto reodinâmico

Líquido transparente, livre de cloretos, modificador de viscosidade para uso em concretos de alto desempenho, foi desenvolvido especialmente para a produção de concreto.



Propriedades e Benefícios

- Reduz a segregação, a exsudação e a permeabilidade;
- Melhora o acabamento do concreto;
- Controle da viscosidade do concreto;
- Evita a segregação durante o bombeamento;
- Aumenta a estabilidade durante o transporte e a aplicação;
- Seu efeito tixotrópico enrijece o concreto depois de colocado.



Campos de Aplicação

- Concreto autocompactante e reodinâmico;
- Concreto de alta fluidez;
- Concreto bombeável;
- Concreto com alto fator A/C*.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O desempenho do aditivo é influenciado por vários fatores, entre eles: agregados, cimento, temperatura, fator A/C*. RHEOMAC® VMA 358 é utilizado nas dosagens de 0,20 a 0,65% s.p.c** e deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes da argamassa e após sua adição é necessário uma remistura do concreto. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Aconselha-se sempre a realização de ensaios prévios, com as mesmas condições da obra, para determinar uma dosagem adequada do produto a ser utilizado.

CONCRETO REODINÂMICO

Consumo mínimo de cimento Portland de 360 kg/m³;

Usar preferencialmente agregados arredondados, pequenos e com boa granulometria; 50 a 60% de teor de argamassa no traço de concreto.

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Base Química	Solução aquosa de polímeros de alto peso molecular	-
Densidade (23°C)	0,98 - 1,02	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.

s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Bombona de 200 kg - AR3 - V12

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



RHEOMIX® 610

Aditivo plastificante para artefatos de concreto

Líquido alaranjado, livre de cloretos, para fabricação de artefatos de concreto (blocos, pavers, etc) com características de plastificante e redutor de água, que permite maior trabalhabilidade e durabilidade e é compatível com diversos tipos de cimento Portland.



Propriedades e Benefícios

- Reduz a fissuração e a permeabilidade;
- Aumenta a resistência dos blocos de concreto;
- Melhora consideravelmente a textura aparente dos blocos de concreto;
- Reduz o desgaste das formas e moldes.



Campos de Aplicação

Concreto seco em geral.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O desempenho do aditivo é influenciado por vários fatores, entre eles: agregados, cimento, temperatura, fator A/C*. RHEOMIX® 610 deve ser adicionado a água de amassamento que será utilizada na mistura dos componentes do concreto, (cimento Portland, agregados, etc). Deve ser utilizado nas dosagens de 0,1 a 0,3% s.p.c* (para 50 kg de cimento Portland deve-se utilizar de 50 a 150 ml de RHEOMIX® 610). Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto.

Aconselha-se sempre a realização de ensaios prévios, com as mesmas condições da obra, para determinar uma dosagem adequada do produto a ser utilizado.

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Base Química	Surfactantes	-
Densidade (23°C)	1,010 - 1,050	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Bombona de 200 kg - AR3 - V12

RHEOMIX® 701 M

Aditivo plastificante incorporador de ar para argamassa

Líquido avermelhado, livre de cloretos, para concreto e argamassas com características de plastificante, incorporador de ar, que permite maior trabalhabilidade e durabilidade e é compatível com diversos tipos de cimentos Portland.



Propriedades e Benefícios

- Melhora a aderência e a trabalhabilidade da argamassa durante a aplicação;
- Facilita o acabamento;
- Reduz a fissuração, permeabilidade, exsudação e a quantidade de cal;
- Aumento da resistência à aderência, à compressão e à flexão;
- Aumento da coesão da argamassa.



Campos de Aplicação

- Argamassas para reboco interno/ externo;
- Argamassas de assentamento em geral, para tijolos cerâmicos, de barro, de solo-cimento, blocos de concreto, de vedação ou estrutural;
- Argamassas de revestimento.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O desempenho do aditivo é influenciado por vários fatores, entre eles: agregados, cimento, temperatura, fator A/C*. RHEOMIX® 701 M deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes da argamassa ou na água que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Deve ser utilizado nas dosagens de 0,1 a 0,6% s.p.c** (para 50 kg de cimento Portland deve-se utilizar de 50 a 300 ml de RHEOMIX® 701 M).

Aconselha-se sempre a realização de ensaios prévios, com as mesmas condições da obra, para determinar uma dosagem adequada do produto a ser utilizado.

Dados Técnicos

Teste	Especificação	Unidade
Base Química	Resinas Sintéticas	-
Densidade (23°C)	1,000 - 1,040	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Caminhão tanque e tambor de 241 kg e a granel - AR3 - V9

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



RHEOMIX® 702

Aditivo plastificante retardador para argamassa

Líquido amarelado, livre de cloretos, para argamassas com características de plastificante, retardador e estabilizador, que permite maior trabalhabilidade e durabilidade e é compatível com diversos tipos de cimento Portland.



Propriedades e Benefícios

- Aumenta a resistência à compressão e flexão;
- Aumenta o tempo de trabalhabilidade e da durabilidade da argamassa;
- Reduz as fissuras e a permeabilidade;
- Proporciona uma argamassa coesa e sem segregação.



Campos de Aplicação

- Argamassas para reboco interno/ externo;
- Argamassas de assentamento em geral, para tijolos cerâmicos, de barro, de solo-cimento, blocos de concreto, de vedação ou estrutural;
- Argamassas de revestimento.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O desempenho do aditivo é influenciado por vários fatores, entre eles: agregados, cimento, temperatura, fator A/C*. RHEOMIX® 702 deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes da argamassa ou na água que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou cimento.

Deve ser utilizado nas dosagens de 0,2 a 2% s.p.c** (para 50 kg de cimento Portland deve-se utilizar de 100 a 1000 ml de RHEOMIX® 702).

Aconselha-se sempre a realização de ensaios prévios, com as mesmas condições da obra, para determinar uma dosagem adequada do produto a ser utilizado.

Para fabricação de argamassas estabilizadas deve-se utilizar a combinação de RHEOMIX® 701 M + RHEOMIX® 702.

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Base Química	Polissacarídeos	-
Densidade (23°C)	1,160 - 1,200	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.

s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Caminhão tanque e tambor de 220 kg - AR3 - V12

RHEOMIX® 924

Aditivo plastificante e incorporador de ar

Aditivo em pó, livre de cloretos, possui dispersantes em sua composição que propiciam grande redução de água, maior trabalhabilidade sem alterar o tempo de pega.



Propriedades e Benefícios

- Aumento da plasticidade da argamassa;
- Aumenta a trabalhabilidade e coesão da argamassa;
- Redução de retração plástica e fissuras;
- Maior facilidade na aplicação da argamassa.



Campos de Aplicação

- Recomendado para o uso de argamassas via seca.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O desempenho do aditivo é influenciado por vários fatores, entre eles: agregados, cimento, temperatura, fator A/C*. RHEOMIX® 924 deve ser adicionado junto com componentes secos (cimento Portland, agregados, etc) e misturados antes da adição da água, a faixa de dosagem recomendada é de 0,2 a 1% s.p.c**

Aconselha-se sempre a realização de ensaios prévios, com as mesmas condições da obra, para determinar uma dosagem adequada do produto a ser utilizado.

Dados Técnicos	
Função	Especificação
Base química	Polímeros Sulfonados e Plastificantes Minerais
Cor	Cinza

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água e cimento.
s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Sacos de 10 kg - AR3 - V12

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



The Chemical Company



MEYCO Global Underground Construction
**Soluções para construções
subterrâneas.**

MEYCO Global Underground Construction

MEYCO Global Underground Construction faz parte da divisão de químicos para construção da BASF. Após mais de 50 anos de experiência em construções subterrâneas, sabemos que a principal oportunidade para a redução de custos encontra-se na eficiência dos produtos e processos. Além da venda dos produtos, a equipe multinacional MEYCO utiliza o conhecimento e experiência para avaliar a situação completa da obra. Os objetivos são: maximizar o desempenho dos produtos, diminuir o tempo de instalação e simplificar a aplicação, permitindo assim uma gestão precisa e de qualidade.

Equipe MEYCO

Nossos representantes MEYCO espalhados pelo mundo recebem o suporte de uma equipe de especialistas internacionais. A estreita cooperação entre os times de suporte técnico e o Centro de Desenvolvimento Internacional MEYCO garante a eficiência no desenvolvimento de produtos para a construção subterrânea.

Tecnologias

A construção de túneis e minas envolve muitos desafios, mas a marca MEYCO oferece uma gama de soluções, incluindo a tecnologia do concreto projetado, desenvolvido para atender todas as especificações técnicas e econômicas das obras. A maioria dos projetos de construção subterrânea é de curta duração, e normalmente os clientes necessitam de soluções rápidas e inteligentes. Nós unimos os melhores produtos, equipamentos de ponta e o alto nível de experiência nesse tipo de obra, garantindo assim o sucesso da construção.

Serviço

A qualidade do serviço prestado pela nossa equipe é tão importante quanto a garantia da performance dos nossos produtos. Para a BASF é fundamental que todos os projetos sejam bem sucedidos, independente do tamanho da obra e do grau de dificuldade. Procuramos oferecer essa qualidade através do desenvolvimento de um relacionamento de confiança e transparência com nossos clientes e da nossa dedicação aos diversos projetos espalhados pelo mundo.

LINHA DE PRODUTOS

CONCRETO PROJETADO

GLENIUM[®] - Hiperplastificante
MEYCO[®] S.A. - Linha de aceleradores exclusivos
DELVO[®] - Controlador de hidratação

EQUIPAMENTOS PARA PROJEÇÃO DE CONCRETO

MEYCO[®] ROADRUNNER - Rodovias e obras subterrâneas
MEYCO[®] POTENZA - Obras subterrâneas
MEYCO[®] COBRA - Mineração

IMPERMEABILIZAÇÃO

MASTERSEAL[®] 345 - Membrana projetável para túneis

INJEÇÕES GEOTÉCNICAS

MEYCO[®] MP 330 - Sílica coloidal
MEYCO[®] MP 350 - Poliuretano
MEYCO[®] MP 355 - Poliuretano

TBM

MEYCO[®] FIX SLF - Espumas condicionantes para solos
MEYCO[®] FIX SLF P - Polímeros condicionantes para solos
RHEOSOIL - Dispersantes de argila
MEYCO[®] FIX TSG - Graxas selantes para cauda
MEYCO[®] FIX ABR - Anti-abrasivos e supressores de pó para rocha

PROTEÇÃO CONTRA INCÊNDIOS

MEYCO[®] FIX Fireshield 1350 - Camada de proteção

MINERAÇÃO

MASTERSEAL[®] 855 - Membranas projetáveis TSL (Thin Spray on Linnerns) para suporte de rochas, concreto projetado, aditivos e equipamentos



Expanding Horizons Underground



The Chemical Company

MEYCO® GA 438

Aditivo acelerador de pega

MEYCO® GA 438 é um aditivo líquido e incolor acelerador de pega, isento de cloretos, para sistema bicomponente de grauteamento com máquinas EPB.

MEYCO® GA 438 propicia aceleração controlada da pega do cimento Portland, otimizando a precipitação de compostos de hidratação na velocidade requerida durante o grauteamento. Sua dosagem pode ser variada de acordo com a necessidade de aceleração e endurecimento requeridos.



Propriedades e Benefícios

- Controla o tempo de pega;
- Rápido endurecimento;
- Aumento da resistência mecânica inicial;
- Reduz a permeabilidade.



Campos de Aplicação

MEYCO® GA 438 foi especialmente desenvolvido para aplicações em túneis que utilizam máquinas EPB dotadas de sistema bicomponente de grauteamento.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Dosagem:

MEYCO® GA 438 deve ser utilizado nas dosagens de 5 a 10% s.p.c**. Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de MEYCO® GA 438 pode variar de acordo com o tipo de cimento e fator A/C* do graute.

Observações:

Para dosagens fora da faixa recomendada e para mais informações entrar em contato com nosso departamento técnico.

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
pH (23°C)	11-13	-
Base Química	Silicato de sódio	
Densidade	1,300 - 1,320	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas
TP3 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água cimento
s.p.c** - sobre o peso do cimento

Embalagens, Armazenagem e Validade

Caminhão tanque e bombona de 225 kg - AR3 - V12

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



MEYCO® MP 330

Graute hidrófilo para injeção em rochas

MEYCO® MP 330 é um líquido incolor a base sílica de coloidal nanométrica, para injeção (impermeabilização) em rochas e/ou consolidação de areias e siltes, não contém solventes ou componentes tóxicos.



Propriedades e Benefícios

- Baixa viscosidade;
- Tempo de gel controlado;
- Boa aderência em superfícies úmidas/molhadas;
- Trabalhável no intervalo +5°C a +40°C;
- Como produto não agressivo permite maior segurança no trabalho, impacto ambiental reduzido e baixo custo de manuseio;
- Promove impermeabilização.



Campos de Aplicação

O MEYCO® MP 330 foi desenvolvido para injeção em juntas e fissuras finas em rochas e para consolidação de maciços arenosos e siltosos. Estas propriedades o tornam particularmente adequado para as seguintes aplicações:

- Pré-injeção em túneis;
- Impermeabilização de túneis existentes;
- Impermeabilização e estabilização em minas;
- Estabilização de taludes em rochas;
- Ferramenta para a técnica de melhoramento de maciços.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

MEYCO® MP 330 Acelerador deve ser adicionado ao MEYCO® MP 330 na dosagem requerida e totalmente homogeneizado em misturador de baixa rotação, antes da aplicação. A mistura MEYCO® MP 330 e MEYCO® MP 330 Acelerador deve ser injetada por meio de bomba monocomponente, tal como uma bomba para grautes cimentícios.

A relação de mistura ideal pode variar de 100% de MEYCO® MP 330 para 10 a 30% de MEYCO® MP 330 Acelerador, podendo ser ajustado o tempo de gel variando a quantidade de MEYCO® MP 330 Acelerador. Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. Para dosagens fora da faixa recomendada e para mais informações entrar em contato com nosso departamento técnico.

A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram sujos com MEYCO® MP 330 e MEYCO® MP 330 Acelerador deve ser feita com água abundante.

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
pH (23°C)	9 - 11	-
Base Química	Sílicas nanométricas	
Densidade (23°C)	1,185 - 1,215	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

MEYCO® MP 330 é fornecido em bombona de 250 kg e o

MEYCO® MP 330 Acelerador em bombona de 26 kg e 200 kg - AR3 - V6

MEYCO® MP 355 1K

Espuma de injeção para vazios e juntas na rocha

MEYCO® MP 355 1K é uma espuma bicomponente, de poliuretano, sem solventes. MEYCO® MP 355 1K é um material de injeção e enchimento. O produto reage especificamente em presença de umidade.



Propriedades e Benefícios

- Reage na maior parte dos ambientes;
- Fácil de usar;
- Boa aderência a superfícies úmidas;
- Tamponamento de vias de água.



Campos de Aplicação

- Pré-injeção em juntas ou fraturas em rochas;
- Estabilização de rochas fraturadas e/ou com juntas;
- Tamponamento de fluxos de água;
- Injeção em estruturas de concreto;
- Estabilização/consolidação de areia grossa e cascalho;
- Enchimento de vazios em lençóis d'água.



Modo de Utilização / Aplicação

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Superfícies úmidas:

Adicionar o acelerador ao MEYCO® MP 355 1K, numa dosagem de 2 a 10%, dependendo do tempo de reação pretendido (ver tabela), e misturar bem. Injetar a mistura através de um sistema de injeção monocomponente. A água da rocha irá iniciar a reação de formação de espuma.

Superfícies secas

No caso de injeções, lavar os orifícios com água para molhar a área de injeção. Adicionar o acelerador ao MEYCO® MP 355 1K, numa dosagem de 2 a 10%, dependendo do tempo de reação pretendido (ver tabela), e misturar bem. Injetar a mistura através de um sistema de injeção monocomponente.

Notas

Após o trabalho, recomenda-se a injeção de um óleo através da bomba. Desta forma a bomba permanece limpa até à próxima aplicação. Caso contrário pode ocorrer reação do produto residual através da umidade ambiente. Em alternativa injetar algum MEYCO® MP 355 1K sem acelerador na bomba. Desta forma é reduzida qualquer reação do material com a umidade.

Tempo de reação:

O tempo de reação depende não só da temperatura da rocha mas também da temperatura do produto em si. Os exemplos de tempo de reação com diferentes dosagens de acelerador, foram medidos em laboratório. A dosagem de acelerador deve ser ajustada em obra, ao tempo de reação pretendido. Portanto devem ser realizados ensaios prévios.

Tempos de reação com 10% de água e 10% de acelerador:

Temperatura inicial (°C)	5	10	15	20
Início da reação (segundos)	120	60	25	10
Fim da reação (segundos)	300	200	110	50
Fator de expansão	1:25	1:25	1:25	1:30

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Viscosidade MEYCO® MP 355 1k, (23°C)	600	mPas
Viscosidade Acelerador, (23°C)	70	mPas
Densidade MEYCO® MP 355 1k (20°C)	1,15	g/ml
Densidade do Acelerador (20°C)	1,10	g/ml
Temperatura de aplicação	+5 a +40	°C
Base química	4,4' Difenilmetanoisocianato (MDI)	

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

MEYCO® MP 355 1K é fornecido em bombona de 25 kg e o MEYCO® MP 355 1K Acelerador em balde de 2,5 - AR3 - V12

MEYCO® SA 160

Aditivo acelerador de pega para concreto projetado

Líquido, acelerador de pega de alto desempenho, isento de álcalis e cloretos, para concreto projetado via seca ou via úmida. MEYCO® SA 160 pode ter sua dosagem ajustada de acordo com a necessidade de aceleração e endurecimento requerida.



Propriedades e Benefícios

- Reduz a formação de pó durante a projeção;
- Melhora a espessura na capa projetada;
- Alta velocidade na operação.



Campos de Aplicação

- Túneis, minas, galerias;
- Suporte temporário;
- Suporte permanente;
- Revestimento final;
- Concreto para estabilização do solo;
- Concreto para reparação e estrutural.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O desempenho do aditivo é influenciado por vários fatores, entre eles: agregados, cimento, temperatura, fator A/C*. O substrato que receberá o concreto projetado com MEYCO® SA 160 deverá estar limpo e isento de partículas soltas.

MEYCO® SA 160 é sensível aos diferentes tipos de cimento Portland. Melhores resultados são obtidos com a utilização de cimento Portland tipo CPV.

MEYCO® SA 160 deve ser dosado diretamente no bico de projeção junto a saída do concreto. Nunca deve ser adicionado durante a mistura do concreto.

MEYCO® SA 160 deve ser utilizado nas dosagens de 3 a 10% s.p.c**. Dosagens maiores que 10% pode ocasionar perda de resistência à compressão final.

Não use filtros na mangueira de sucção do material, pois este pode causar obstruções causando a não dosagem de MEYCO® SA 160 no concreto.

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Densidade (23°C)	1,390 - 1,430	g/cm ³
Início de Pega (10% s.p.c.)	1 - 4	Minutos
Fim de Pega (10% s.p.c.)	4 - 8	Minutos
Base química	Sulfatos	

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

fator A/C* - relação entre água cimento

s.p.c** - sobre o peso do cimento

Embalagens, Armazenagem e Validade

Caminhão tanque e bombona de 282 kg e a granel - AR2 - V12

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



MEYCO® FIX SLF 30

Agentes espumantes condicionadores de solo para escavações em TBM

MEYCO® SLF 10, 20 e 30 são agentes espumantes especialmente desenvolvidos para garantir máximo desempenho nas escavações com máquinas TBM (tunnel boring machines). Estes agentes espumantes da linha MEYCO® SLF atendem as necessidades de condicionamento de solo, de acordo com cada caso.



Propriedades e Benefícios

- Reduz a permeabilidade e melhora a vedação na "cabeça cortante";
- Redução da viscosidade do solo evitando a aderência na cabeça cortante;
- Diminui a poeira causada durante as escavações em rocha dura;
- Melhora o comportamento e a estabilidade do solo durante a escavação;
- Facilita o transporte do solo escavado;
- Oferece uma espuma mais consistente e estável;



Campos de Aplicação

- Escavações em solos amenos com TBM;
- Escavações em rocha dura;
- Pode ser utilizada quando há solos mais finos ou com concentrações químicas (com sais de Sódio e Cálcio) que desestabilizam a espuma;
- Solos com pouca água.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

As dosagens indicadas de MEYCO® SLF 10, 20 e 30 devem avaliadas de acordo com as condições do solo. Recomenda-se o ajuste de dosagem em testes laboratoriais e/ou de campo.

A dosagem ótima de MEYCO® SLF 10, 20 e 30 é de 2,5% em solução aquosa, podendo ser utilizado de 2 a 6% de acordo com as condições encontradas.

MEYCO® SLF 10, 20 e 30, deve-ser adicionada a água e misturado sob leve agitação. Para produção de uma espuma consistente deve-se utilizar um gerador de espuma que receberá a solução com MEYCO® SLF 10, 20 e 30.

MEYCO® SLF 10, 20 e 30 pode ser utilizado em sinergia com os polímeros MEYCO® SLF P1 ou P2 a fim de se obter uma espuma mais robusta.

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Base Química	Sais inorgânicos e orgânicos	-
Densidade	1,36 a 1,40	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Container de 1000 kg - AR3 - V12

MEYCO® FIX TSG6

Selante de cauda para equipamentos TBM

O MEYCO® TSG 6 é um lubrificante (pasta homogênea branca) não oleoso para equipamentos TBM. Foi desenvolvido para evitar o ingresso de água, solo ou graute (injetado no espaço entre os anéis de concreto e a superfície da rocha escavada) no corpo do equipamento.



Propriedades e Benefícios

- Resistente às altas pressões de água;
- Excelente aderência em qualquer superfície de metal ou concreto;
- Excelentes propriedades de selamento;
- Excelentes propriedades de bombeamento.



Campos de Aplicação

- Todos os casos de utilização de TBM com Shield.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O rendimento do MEYCO® TSG 6 pode variar de acordo com a pressão de água encontrada, curvatura do túnel, rugosidade dos anéis de concreto, velocidade de avanço, entre outros.

O consumo típico é de 0,8 kg a 1,5 kg/m² de túnel.

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Base Química	Polímero de hidrocarbonetos e cargas minerais inertes	-
Densidade (23°C)	1,61 - 1,65 g/cm ³	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Tambor de 250 kg - AR6* - V12

* MEYCO® FIX TSG 6 deve ser armazenada em sua embalagem originalmente fechada, a temperaturas abaixo de 35°C

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



RHEOSOIL 143

Agente condicionador de solos com função desestruturante para escavação com equipamentos TBM

RHEOSOIL 143 é um polímero líquido, especialmente desenvolvido para fabricação de uma espuma estável, utilizada para escavações com equipamentos TBM.

A espuma fabricada com RHEOSOIL 143 serve como agente facilitador durante a escavação de solos argilosos, estes por sua vez se tornam pegajosos durante a escavação, provocando aderência na cabeça cortante e dificultando a escavação de túneis com equipamentos TBM. A espuma fabricada com RHEOSOIL 143 é capaz de otimizar a deformação plástica dos solos com elevados índices de pegajosidade permitindo fácil desestruturação do solo reduzindo assim os desgastes da cabeça cortante do TBM.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco

- Desestruturação do solo reduzindo pegajosidade;
- Obtenção de um material plástico que facilita a escavação e o transporte;
- Evita entupimentos e aderência sobre a cabeça cortante do TBM;
- Evita a formação de blocos de argila endurecida sob alta temperatura na cabeça cortante do TBM;
- Redução de torque na cabeça cortante do TBM;
- Aumento de velocidade no TBM.



Campos de Aplicação

Todos os casos de utilização de TBM.



Modo de Utilização / Aplicação

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Aplicação:

Para produção da espuma que será utilizada durante as escavações, deve-se preparar uma solução aquosa com RHEOSOIL 143 através de um sistema gerador de espuma convencional.

As taxas de expansão variam geralmente entre 8 e 20, dependendo das condições do solo. A espuma produzida com RHEOSOIL 143 deve ser adicionada entre 40 e 80% do volume do solo escavado e pode ser injetada diretamente na cabeça cortante do TBM.

Dosagem:

A faixa de dosagem recomendada de RHEOSOIL 143 é de 1 a 5% sobre o peso da água. A porcentagem de agente espumante, assim como a taxa de expansão e o volume de espuma injetado sobre o solo dependem das características do solo e do gerador de espuma, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo.

Observações:

Para dosagens fora da faixa recomendada e para mais informações entrar em contato com nosso departamento técnico.

A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram sujos com RHEOSOIL 143 deve ser feita com água abundante.

Dados Técnicos

Função	Agente condicionador de solos para equipamentos TBM.
Base Química	Lauril éter sulfato de sódio
Aspecto	Líquido
Cor	Marrom escuro

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Aparência	TM 761B	Líquido Marrom Escuro	Visual
pH	TM 112 B	6 - 8	-
Densidade	TM 103 B	1,022 - 1,062	g/cm ³
Sólidos	TM 613 B	26,0 - 29,0	%
Viscosidade	TM 117	< 200	cps

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Container de 1000 kg - AR7 - V6

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



The Chemical Company



Sistemas de Construção

Produtos

Adesivos e Injeção
Desmoldantes
Grautes
Impermeabilizantes
Pisos
Sistemas para Reparo de Concreto
Selantes para Juntas

Segmentos de Mercado

Varejo
Revenda Técnica
Frigorífico
Edifícios Comerciais
Obras de Reparo
Indústrias





ADESIVOS

Polímeros de uso geral para ponte de aderência e consolidação de concretos e argamassas.

CONCRESlVE® LPL

Adesivo epóxi fluido para uso geral com tempo de trabalhabilidade prolongado

CONCRESlVE® LPL é um adesivo epóxi bicomponente, sem solventes e fluido, formulado para colagem de concreto antigo com novo e ancoragens em geral. Foi especialmente desenvolvido para aplicações onde é necessário um tempo de trabalhabilidade maior.



Propriedades e Benefícios

CONCRESlVE® LPL possui as seguintes qualidades especiais:

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Elevada fluidez;	- Excelente aderência, inclusive em substratos úmidos onde não há empoçamento;
- Alto rendimento;	- Resistência à tração superior ao próprio concreto;
- Pode ser aplicado com trincha;	- É impermeável.
- Tempo de trabalhabilidade estendido;	
- Insensível à umidade;	
- Fácil aplicação (com trincha ou rolo);	
- Ideal para ser usado em ambientes quentes.	



Campos de Aplicação

CONCRESlVE® LPL é especialmente indicado para a união de concretos com idades distintas, na execução de:

- Juntas de concretagem (juntas frias);
- Aderência entre concreto velho e novo;
- Reforço de estruturas existentes;
- Reposição de pavimentos;
- Saneamento de estruturas de concreto;
- Proteção de armaduras e restauração de aderência;
- União de soleiras construídas "in situ" sobre pavimentos de concreto;
- Ancoragem de aço em concreto;
- Fixação de chumbadores, calhas e guias;
- Colagem de elementos pré-moldados.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Preparo do substrato:

O substrato pode estar seco ou úmido (sem poças). Substratos secos garantem um melhor resultado. O concreto novo deve estar totalmente curado (28 dias no mínimo). O substrato deve estar limpo, isento de contaminações e apicoado.

Preparo do produto:

Respeitando a proporção recomendada adicionar o componente B ao componente A e homogeneizar com misturador de baixa rotação (máximo 300 rpm).

Aplicação:

Aplicar o produto diretamente sobre o substrato com rolo, pincel ou rodo e aguardar o ponto de gel para lançar o concreto novo. A espessura mínima deve ser 0.38 mm. Jamais adicionar cimento e/ou quaisquer outros agregados sem consulta ao nosso Departamento Técnico. Aplicar em ambientes ventilados e em temperaturas entre 10°C e 41°C.

Para uso em ancoragens, verter o material no interior do furo e introduzir a barra de aço no centro. Sugerimos um furo de 3 a 6 mm maior que a bitola do aço. Remova o excesso de material em torno do furo antes da cura.

Consumo estimado:

1,125 kg/m²/mm. Bons resultados são obtidos ao se aplicar entre 0,38 e 1,0 mm.

Limpeza:

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente para epóxi imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

Dados Técnicos			
Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Tempo de Trabalho	TM 616B	> 180	min

Informações Complementares

Consumo/rendimento: aprox. 1125 g/m² para cada milímetro de espessura. Bons resultados são obtidos ao se aplicar entre 0,38 e 1,0 mm.

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Kit de 1 kg - AR1 - V12

CONCRESlVE® 227

Adesivo estrutural epóxi fluido para uso geral

CONCRESlVE® 227 POXY é um adesivo epóxi bicomponente, isento de solventes, formulado para usos diversos: como ponte de aderência entre o concreto antigo e novo, na união entre aço e concreto, ancoragem de chumbadores e muitos outros materiais. Devido à sua consistência fluida, é indicado para aplicação em superfícies horizontais e situações onde seja necessária ou possível a aplicação por gravidade.



Propriedades e Benefícios

CONCRESlVE® 227 POXY possui as seguintes qualidades especiais:

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Fluidez;	- Excelente aderência;
- Alto rendimento;	- Resistência à tração superior ao próprio concreto;
- Fácil aplicação, permite o uso em áreas verticais e horizontais (exceto parte inferior de vigas e lajes).	- Resistência a óleos, graxas, e outra substâncias químicas;
	- É impermeável.



Campos de Aplicação

CONCRESlVE® 227 POXY é especialmente indicado para a união de concretos com idades distintas na execução de:

- Reforço de estruturas existentes;
- Reparos de pavimentos;
- Saneamento de estruturas de concreto;
- Proteção de armaduras e restauração de aderência;
- União de soleiras construídas "in situ" sobre pavimentos de concreto;
- Ancoragem de aço em concreto;
- Fixação de chumbadores, calhas e guias;
- Colagem de elementos pré-moldados.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Preparo da superfície:

A superfície que irá receber o produto deverá estar preferencialmente seca e isenta de pó, partículas soltas, óleos, graxa etc. Se necessário, fazer um tratamento superficial com jatos de areia ou mecanicamente, de modo a garantir a limpeza.

Preparo do material:

Obedecendo a proporção recomendada, o componente B deve ser adicionado ao componente A e misturados até perfeita homogeneização, preferencialmente utilizando um agitador mecânico de baixa rotação (máximo 500 RPM).

Aplicação:

CONCRESlVE® 227 POXY deve ser aplicado com espátula ou outros meios equivalentes, tendo-se o cuidado de formar uma camada de espessura controlada e contínua, assegurando cobrir toda a superfície de união. No momento da aplicação do concreto novo o adesivo deverá estar em ponto de tato. É recomendado uma espessura entre 1 e 2 mm. Não devem ser adicionados solventes ao produto.

Consumo:

1,750 kg/m²/mm

Limpeza:

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente para epóxi imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

Dados Técnicos

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Densidade	TM 117B	1,73 a 1,790	g/cm3
Tempo de Trabalho	TM 616B	50 a 90	min
Resistência à Compressão 24 horas	TM 234B	> 45	MPa
Resistência à Compressão 3 dias	TM 234B	> 55	MPa
Resistência à Compressão 7 dias	TM 234B	> 65	MPa
Resistência à Compressão 14 dias	TM 234B	> 85	MPa
Resistência de aderência 7 horas	TMB 028	> 1,00	MPa (100% ruptura no concreto)
Resistência de aderência 24 horas	TMB 028	> 3,00	MPa (100% ruptura no concreto)

Informações Complementares

Para ancoragens, o diâmetro do furo deveser, no mínimo, 6 mm maior que o diâmetro da barra a ser fixada e no máximo 20 mm.

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG3 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Caixa com 9 peças - AR1 - V24

CONCRESlVE® 228

Adesivo estrutural epóxi pastoso para uso geral

CONCRESlVE® 228 POXY é um adesivo epóxi bicomponente, isento de solventes, formulado para usos diversos: como ponte de aderência entre o concreto antigo e novo, na união entre aço e concreto, ancoragem de chumbadores e muitos outros materiais. Devido à sua consistência pastosa, é indicado para aplicação em superfícies verticais.



Propriedades e Benefícios

CONCRESlVE® 228 POXY possui as seguintes qualidades especiais:

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Alto rendimento;	- Excelente aderência;
- Consistência pastosa (não escorre).	- Resistência à tração superior ao próprio concreto;
	- Resistência a óleos, graxas e outras substâncias químicas;
	- É impermeável.



Campos de Aplicação

CONCRESlVE® 228 POXY é especialmente indicado para a união de concretos com idades distintas, na execução de:

- Juntas de concretagem (juntas frias);
- Reforço de estruturas existentes;
- Reposição de pavimentos;
- Saneamento de estruturas de concreto;
- Proteção de armaduras e restauração de aderência;
- União de soleiras construídas "in situ" sobre pavimentos de concreto;
- Ancoragem de aço em concreto em grandes diâmetros;
- Fixação de chumbadores, calhas e guias;
- Colagem de elementos pré-moldados;
- Colagem de chapa metálica no concreto;
- Colagem não estrutural de peças soltas de azulejos em piscinas com água.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Preparo da superfície:

A superfície que irá receber o produto deverá estar preferencialmente seca e isenta de pó, partículas soltas, óleos, graxa etc. Se necessário, fazer um tratamento superficial com jatos de areia ou mecanicamente, de modo a garantir a limpeza.

Preparo do material:

Obedecendo a proporção recomendada, o componente B deve ser adicionado ao componente A e misturados até perfeita homogeneização.

Aplicação:

CONCRESlVE® 228 POXY deve ser aplicado com espátula ou outros meios equivalentes, tendo-se o cuidado de formar uma camada de espessura controlada e contínua, assegurando cobrir toda a superfície de união. No momento da aplicação do concreto novo o adesivo deverá estar em ponto de tato. É recomendado uma espessura entre 1 e 2 mm. Não devem ser adicionados solventes ao produto.

Consumo:

1,920 kg/m²/mm

Limpeza:

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente para epóxi imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Dados Técnicos

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Densidade	TM 117B	1,88 a 1,97	g/cm ³
Tempo de Trabalho	TM 616B	50 a 90	min
Resistência à Compressão 24 horas	TM 234B	> 55	MPa
Resistência à Compressão 3 dias	TM 234B	> 70	MPa
Resistência à Compressão 7 dias	TM 234B	> 75	MPa
Resistência à Compressão 14 dias	TM 234B	> 75	MPa
Resistência de aderência 7 horas	TMB 028	> 3,0	MPa (100% ruptura no concreto)
Resistência de aderência 24 horas	TMB 028	> 3,0	MPa (100% ruptura no concreto)

Informações Complementares

Para colagens de chapas e cantoneiras metálicas sugerimos o uso de PRIMER sobre o concreto e sobre a superfície metálica melhorando a aderência.

Para ancoragens, o diâmetro do furo deverá ser no mínimo 6 mm e no máximo 20 mm do que o diâmetro da barra a ser fixada.

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG3 - TX01

Embalagens, Armazenagem e Validade

Caixa com 9 peças - AR1 - V24

RHEOMIX® 102

Adesivo polimérico para argamassas e chapiscos

RHEOMIX® 102 é um adesivo sintético de alto desempenho que garante aderência da argamassa aos mais diversos tipos de substratos.



Propriedades e Benefícios

- Melhora a trabalhabilidade da argamassa, conferindo boa elasticidade;
- Fácil aplicação para chapisco rolado, reduzindo perda do material
- Melhora a trabalhabilidade do gesso para fixação de sancas e molduras
- Proporciona ótima aderência sobre os mais diversos substratos;
- Diminui o risco de fissuração;
- Maior resistência ao desgaste e aos choques;
- Diminui a retração.
- Aumenta impermeabilidade



Campos de Aplicação

- Reparos em concreto e alvenaria;
- Argamassas para fixação de azulejos e cerâmicas;
- Rejuntamentos;
- Reparação de emboços, rebocos e de pontos críticos;
- Reparação de pisos;
- Chapisco comum e rolado;
- Cola para tintas em pó;
- Chapisco Rolado e Comum em EPS.
- Plastificante para argamassas e gesso.



Modo de Utilização

O substrato que irá receber a argamassa adesiva deverá estar limpo isento de óleos, graxas ou particuladas soltas e saturado com água com superfície seca. Para superfícies muito lisas, lavar escovar e se necessário, apicoar para garantir uma perfeita aderência. Umedecer a área a ser aplicada até saturação antes de aplicar o chapisco.

- Preparo do produto:

Agitar antes de usar. RHEOMIX® 102 deve ser misturado juntamente com a água de amassamento na proporção 1:2 (RHEOMIX® 102: água) em volume.

- Aplicação e Consumo

Abaixo seguem os traços para cada tipo de aplicação e o consumo aproximado de RHEOMIX® 102:

Aplicação	Traço (em volume)	Tipo de areia	Ferramenta	Consumo
Chapisco Comum	1:3	Média	Colher de Pedreiro	250-300 g/m ²
Chapisco Rolado	1:3	Média	Rolo de Textura Intensa	200 g/m ²
Chapisco Rolado	1:2	Média	Rolo de Textura Intensa	150-200 g/m ²
Pisos	1:3:2 (cimento:areia:pedrisco)	Média	Desempeneadeira	400g/m ² /cm
Reparos	1:3	Média	Brocha ou Desempeneadeira de Feltro	400g/m ² /cm
Pinturas	Cal ou Cimento 1 kg de RHEOMIX® 102 para 4 L	Não aplicável	Brocha ou Trincha	/
Revestimentos	1:3	Média	Brocha ou Desempeneadeira de Feltro	400g/m ² /cm

Os consumos informados servem apenas como referência.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Recomendamos para uma melhor avaliação, realizar testes práticos para determinação dos traços e consumos ideais de acordo com a obra.

- Limpeza:

A limpeza das ferramentas deve ser feita com água.

Dados Técnicos			
Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Densidade	TM 578B	0,990 - 1,010	g/cm3
Sólidos	TM 613B	5,5 - 7,5	%
Resistência à aderência	NBR 13528	maior que 0,30 (de acordo com requisito da norma NBR 11905 adaptada)	MPa

Informações Complementares

O consumo do produto poderá variar de acordo com as condições específicas da realidade de cada obra tais como, materiais utilizados, espessura do chapisco aplicado, consistência desejada, preparação e uniformidade da superfície além de conhecimentos técnicos e práticos do aplicador.

Superfícies lisas e com desmoldantes devem ser lavadas, escovadas ou apicoadas para obter a perfeita aderência do chapisco. Não utilizar o produto puro como pintura. O cimento utilizado no traço não deve ser de pega lenta.

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Tambores de 200 kg e Baldes de 18 kg. - AR3 - V24

RHEOMIX® 102 C

Polímero para argamassas e chapiscos

RHEOMIX® 102 C é um polímero sintético de alto desempenho que garante aderência da argamassa aos mais diversos tipos de substratos.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Melhora a trabalhabilidade da argamassa, conferindo boa elasticidade;	- Proporciona ótima aderência sobre os mais diversos substratos;
- Melhora a trabalhabilidade do gesso para fixação de sancas e molduras.	- Diminui o risco de fissuração;
	- Maior resistência ao desgaste e aos choques;
	- Diminui a retração;
	- Aumenta impermeabilidade.



Campos de Aplicação

RHEOMIX® 102 C foi desenvolvido para:

- Reparos entre concretos e alvenaria;
- Argamassas para fixação de azulejos e cerâmicas;
- Rejuntamentos;
- Reparação de emboços, rebocos e de pontos críticos;
- Reparação de pisos;
- Chapisco;
- Cola para tintas em pó;
- Chapisco Rolado e Comum em EPS;
- Placas de DRYWALL;
- Plastificante para argamassas e gesso.



Modo de Utilização

PREPARO DA SUPERFÍCIE:

O substrato que irá receber a argamassa adesiva deverá estar limpo isento de óleos, graxas ou partículas soltas. Para superfícies muito lisas, lavar escovar e se necessário, apicoar para garantir um perfeita aderência. Umedecer a área a ser aplicada até saturação antes de aplicar o chapisco.

PREPARO DO PRODUTO:

Agitar o produto antes de usar. O RHEOMIX® 102 C deve ser misturado juntamente com a água na proporção máxima de 1: 21 (RHEOMIX® 102 C: água) em volume.

APLICAÇÃO E CONSUMO:

Abaixo seguem os traços para cada tipo de aplicação e o consumo aproximado de RHEOMIX® 102 C:

Aplicação	Traço (em volume)	Tipo de Areia	Ferramenta	Consumo
Chapisco Comum	1:3	Média	Colher de Pedreiro	250 - 300 g/m²
Chapisco Rolado	1:3	Média	Rolo de Textura Intensa	200 g/m²
Chapisco Rolado	1:2	Média	Rolo de Textura Intensa	150 - 200 g/m³
Pisos	1:3:2 (cimento: areia :pedrisco)	Média	Desempenadeira	400 g/m³/cm
Reparos	1:3	Média	Brocha ou Desempenadeira de Feltro	400 g/m³/cm
Pinturas	Cal ou Cimento 1Kg de RHEOMIX 102 C para 4L.	Não aplicável	Brocha ou Trincha	400 g/m³/cm
Revestimentos	1:3	Média	Brocha ou Desempenadeira de Feltro	400 g/m³/cm

Os consumos informados servem apenas como referência. Recomendamos para uma melhor avaliação, realizar testes práticos para determinação dos traços e consumos ideais de acordo com a obra.

LIMPEZA:

A limpeza das ferramentas deve ser feita com água.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Dados Técnicos	
Função	Adesivo
Base Química	Polímero Sintético
Aspecto	Viscoso
Cor	Branco

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Densidade	TM 578	1,08	g/cm3

Informações Complementares

O consumo do produto poderá variar de acordo com as condições específicas da realidade de cada obra tais como, materiais utilizados, espessura do chapisco aplicado, consistência desejada, preparação e uniformidade da superfície além de conhecimentos técnicos e práticos do aplicador.

Superfícies lisas e com desmoldantes devem ser lavadas, escovadas ou apicoadas para obter a perfeita aderência do chapisco.

O cimento utilizado no traço não deve ser de pega lenta.

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Tambor de 190,0 kg - AR3 - V12

RHEOMIX® 104

Adesivo acrílico para argamassas e chapiscos

RHEOMIX® 104 é uma solução acrílica de alto desempenho, adesiva, que garante aderência da argamassa aos mais diversos tipos de substratos. Não reemulsiona na presença de umidade.



Propriedades e Benefícios

- Melhora a trabalhabilidade, conferindo boa elasticidade;
- Não reemulsiona em presença de umidade.
- Proporciona ótima aderência sobre os mais diversos substratos;
- Diminui o risco de fissuração;
- Maior resistência ao desgaste e aos choques;
- Diminui a retração.



Campos de Aplicação

- Adesivo para ponte de aderência de argamassas cimentícias de reparos ao concreto;
- Para aditivar argamassas de rejuntamentos e para fixação de azulejos e cerâmicas;
- Reparação de emboços, rebocos e de pontos críticos;
- Adesivo para tintas em pó;
- Aditivo para pastas ou argamassas para estucamento.



Modo de Utilização

- Preparo da superfície:

O substrato que irá receber a argamassa adesiva deverá estar limpo, isento de óleos, graxas ou partículas soltas e saturado com água com superfície seca. Para superfícies muito lisas, lavar escovar e se necessário, apicoar para garantir uma perfeita aderência.

- Preparo do produto:

RHEOMIX® 104 deve ser misturado juntamente com a água de amassamento. Dependendo da aplicação, o material pode ser diluído em água, apresentamos abaixo as diluições que podem ser feitas:

Utilização	RHEOMIX® 104 : Água
Argamassa para pequenos reparos	1 : 1 até 1 : 2
Argamassa de regularização até 10 mm de espessura	1 : 1
Argamassa de regularização com mais de 10 mm de espessura	1 : 2 até 1 : 4
Revestimento ou ponte de aderência submetidos aos esforços elevados	1 : 2
Chapisco Rolado	RHEOMIX® 104 sem diluição
Camada de imprimação	1 : 10
Ponte de aderência para concreto novo/envelhecido	1 : 1
Revestimento ou ponte de aderência submetidos às solicitações normais	1 : 2 até 1 : 10

Consumo:

O consumo de RHEOMIX® 104 é de aproximadamente 5% sobre o peso do cimento (5L para cada 100Kg de cimento Portland).

Limpeza:

A limpeza das ferramentas deve ser feita com água.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Dados Técnicos			
Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Densidade	TM 578B	1,0 a 1,02	g/cm ³
Teor de Sólidos	TM 613B	12,5 - 14,5	%
Resistência de aderência	NBR 13528		
Argamassa sem RHEOMIX® 104		0,68	MPa
Argamassa com RHEOMIX® 104		0,85	MPa

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Tambores de 200 kg e Baldes de 18 kg - AR3 - V24



DESMOLDANTES

Aplicados em formas de madeira ou metálicas, os desmoldantes impedem a aderência entre o concreto e a forma. Os desmoldantes facilitam a limpeza e a remoção do concreto, sem danificar as arestas e superfícies do concreto, com maior reaproveitamento e durabilidade das formas.



The Chemical Company

MASTERFORMA®

Desmoldante para formas de madeira

MASTERFORMA® é um produto líquido à base de água, pronto para o uso, cujo objetivo é evitar a aderência do concreto sobre as formas, facilitando a desmoldagem e garantindo uma melhor qualidade do acabamento superficial do concreto.



Propriedades e Benefícios

MASTERFORMA® protege a forma permitindo o reaproveitamento e facilitando a desforma, não escorre com facilidade em formas verticais.



Campos de Aplicação

MASTERFORMA® é especialmente recomendado para uso em formas com a finalidade de produzir:

- Concretos aparentes;
- Peças pré-fabricadas;
- Concretos em geral, onde o bom aspecto é necessário.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

MASTERFORMA® deve ser aplicado uniformemente sobre as formas, em apenas uma demão. Pode ser diluído em até 15 partes de água em volume, sendo que essa diluição deverá variar com a absorção da madeira. É recomendado esperar de 1 a 2 horas após a untagem da forma, para a concretagem. As formas untadas devem ser abrigadas da chuva. Pode ser aplicada com pincel, brocha, vassoura de pelo, imersão ou pulverizador de ar. Rendimento: 1 litro de MASTERFORMA® (concentrado) para cada 100 a 200 m² de forma. O rendimento depende do tipo de madeira e das condições climáticas. 1 litro de MASTERFORMA® (diluído) para 6 a 10 m² de forma. O rendimento depende do tipo de madeira e das condições climáticas.

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Densidade	0,86 - 0,92	g/cm ³
Base química	Emulsão aquosa de um composto oleoso	

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Balde de 16 kg e Tambor de 178 kg - AR3 - V24

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

RHEOFINISH® 213

Desmoldante para formas de madeira

RHEOFINISH® 213 é um produto líquido base água, pronto para o uso, cujo objetivo é evitar a aderência do concreto sobre as formas, facilitando a desmoldagem e garantindo uma melhor qualidade do acabamento superficial do concreto.



Propriedades e Benefícios

- Melhora a aparência da superfície do concreto, evitando manchas e material concentrado;
- Aumenta a durabilidade da estrutura, evitando ataque do meio à estrutura;
- Melhora o acabamento superficial, obtendo superfícies lisas e arestas vivas;
- Protege as formas, aumentando sua vida útil e reutilizações;
- Evita o trabalho de limpeza das formas, melhorando sua remoção.



Campos de Aplicação

- Formas de madeira;
- Concretos aparentes;
- Concretos em geral;
- Peças pré-fabricadas.



Modo de Utilização

RHEOFINISH® 213 deve ser aplicado uniformemente sobre as formas por meio de brocha, trincha ou pistola de pintura. Pode ser diluído em até 10 partes de água em volume, sendo que essa diluição deverá variar com a absorção da madeira.

Aplicabilidade	:	(x) Pincel/Brocha	() Rolo	(x) Pulverizador a ar
		() Air Less	() Roda	() Espátula
		(x) Imersão	(x) Brocha	(x) Vassoura de pêlo
Diluído indicado	:	Água		
Rendimento	:	Em formas plastificadas em diluição 1:5, o rendimento é de 175m ² /L. Em formas plastificadas em diluição 1:10, o rendimento é de 375m ² /L. Em formas resinadas em diluição 1:5, o rendimento é de 60m ² /L. Em formas resinadas em diluição 1:10, o rendimento é de 100m ² /L.		
Secagem	:	Recomenda-se aguardar 1 ou 2 horas antes de iniciar a concretagem.		

As formas pintadas devem ser abrigadas da chuva.

Se necessário, limpar e reaplicar o RHEOFINISH® 213 antes de cada reaproveitamento.

Recomenda-se homogeneizá-lo antes do uso, principalmente quando estocados por algum tempo.

Dados Técnicos	
Função	Desmoldante para forma de concreto.
Base Química	Emulsão de óleo mineral e ácidos graxos.
Aspecto	Líquido.
Cor	Branco Leitoso

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Aparência	TM 761B	Líquido branco Leitoso	Visual
pH	TM 112 B	8,00 - 9,00	-
Densidade	TM 103 B	0,94 - 0,98	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

RHEOFINISH® 213 é fornecido em embalagens de 18kg e 178kg - AR3 - V12

Para maiores detalhes, consultar a Ficha de Segurança do produto.

Os dados mencionados nesta ficha técnica são baseados em provas de laboratório cuidadosamente controladas.

Possíveis variações podem ocorrer dentro de limites que consideramos razoáveis, mas recomendamos que o cliente realize testes previamente nas suas condições específica para possíveis ajustes, se necessário. Em caso de dúvidas, recomendamos consultar nosso Departamento Técnico.

RHEOFINISH® FR 350

Desmoldante para formas metálicas ou de madeira

RHEOFINISH® FR 350 é uma composição oleosa, pronta para o uso, cujo objetivo é evitar a aderência do concreto sobre as formas, facilitando a desmoldagem e garantindo uma melhor qualidade do acabamento superficial do concreto.



Propriedades e Benefícios

- Facilita a desmoldagem;
- Melhora a aparência da superfície do concreto;
- Obtenção de superfícies lisas e arestas vivas;
- Economiza tempo no preparo das formas;
- Protege as formas, aumentando sua vida útil;
- Alto rendimento, fácil de aplicar.



Campos de Aplicação

- Concretos aparentes;
- Peças pré-fabricadas;
- Concretos em geral, onde o bom aspecto é necessário;
- Formas de madeira bruta, resinadas, plastificadas e metálicas;
- Conservação de formas metálicas.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

RHEOFINISH® FR 350 deve ser aplicado uniformemente sobre as formas. Qualquer excesso do material sobre as formas deve ser removido.

Deve-se esperar de 1 a 3 horas após a pintura da forma, antes da concretagem.

As formas pintadas devem ser abrigadas da chuva.

Pode ser aplicada com pincel, brocha, rolo, air less, vassoura de pelo, imersão ou pulverizador de ar.

Rendimento: 1 litro de RHEOFINISH® FR 350 rende aproximadamente 50 a 60 m² em formas metálicas ou plastificadas.

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Densidade	0,914 - 0,920	g/cm ³
Base química	Composição oleosa fina	

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Tambor de 180 kg - AR3 - V12

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

RHEOFINISH® 385

Desmoldante para formas metálicas

Desmoldante à base de silicone, pronto para uso.
Utilizado para evitar a aderência entre o concreto e as formas, facilitando assim o processo de desmoldagem e possibilitando um melhor acabamento superficial do concreto.



Propriedades e Benefícios

- Facilita a desmoldagem ;
- Melhora a aparência superficial do concreto;
- Obtenção de superfícies lisas e arestas vivas;
- Economia tempo no preparo das formas;
- Protege as formas, aumentando sua vida útil;
- Alto rendimento;
- Fácil aplicação.



Campos de Aplicação

RHEOFINISH® 385 é recomendado para uso onde se deseja ótimo acabamento superficial e facilidade na desmoldagem, tais como:

- Concretos aparentes;
- Peças pré-fabricadas;
- Concretos em geral;
- Formas metálicas em geral, resinadas e plastificadas;
- Conservação de formas metálicas;



Modo de Utilização

O produto já vem pronto para uso, não devendo ser diluído para a aplicação ou plastificadas.

APLICAÇÃO DO PRODUTO

- Aplicar RHEOFINISH 385 uniformemente sobre as formas, evitando excesso de material.
- Após a aplicação do desmoldante, aguardar de 20 a 30 minutos para que seja feita a concretagem;
- Não é necessário aplicar uma segunda demão do produto;
- As formas devem ser abrigadas da chuva após a aplicação de RHEOFINISH 385.

EQUIPAMENTO NECESSÁRIO

RHEOFINISH 385 pode ser aplicado utilizando os seguintes materiais:

- Pincel/ brocha;
- Air Less;
- Rolo;
- Vassoura de pelo;

RENDIMENTO

1 litro de RHEOFINISH 385 rende, em média, 50 – 60m² para formas metálicas.

Dados Técnicos	
Função	Desmoldante
Base Química	Silicone
Aspecto	Líquido
Cor	Branco

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Aparência	TM 761B	Líquido Branco	Visual
Densidade	TM 103 B	0,950 – 0,990	g/cm ³
pH	TM 112 B	8,50 – 9,00	

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas
TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade
RHEOFINISH 385 é fornecido em embalagens com 5Kg e 180Kg. - AR3 - V12

Informações Complementares

- O rendimento poderá variar de acordo com a porosidade e a rugosidade do substrato.
- Recomendamos que o consumo ideal do produto seja aferido no local onde será aplicado.
- Não reutilizar a embalagem.

Para maiores detalhes, consultar a Ficha de Segurança do produto.
Os dados mencionados nesta ficha técnica são baseados em provas de laboratório cuidadosamente controladas. Possíveis variações podem ocorrer dentro de limites que consideramos razoáveis, mas recomendamos que o cliente realize testes previamente nas suas condições específica para possíveis ajustes, se necessário. Em caso de dúvidas, recomendamos consultar nosso Departamento Técnico.



GRAUTES E SISTEMAS DE REPARO

Família de produtos utilizados para fixação, ancoragens, reparos e reforços estruturais em estrutura de concreto, metal e madeira.



The Chemical Company

EMACO® P22

Revestimento inibidor de corrosão para armadura

EMACO® P22 é um revestimento para proteção de armaduras. É bicomponente, formulado com polímeros, cimento Portland e inibidores de corrosão, sendo isento de solventes. É um composto tixotrópico de fácil aplicação e alta proteção anticorrosiva. Tem excelente aderência ao aço, ao concreto e à argamassas.



Propriedades e Benefícios

Fácil aplicação;

- Ótima aderência, proteção e durabilidade;
- Longo tempo de trabalhabilidade.
- Protege as armaduras contra a corrosão por passivação e formação de barreira impermeável;
- Resistente a CO₂, SO₂ e sais;
- Reconstitui a camada alcalina em torno da armadura.



Campos de Aplicação

- Vigas;
- Pilares;
- Estruturas expostas ao tempo.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Preparo da superfície:

Remover toda a corrosão da armadura. A superfície deve estar isenta de ferrugem, óleo, pintura e outras incrustações. A limpeza pode ser realizada com o auxílio de escova de aço ou por outro processo abrasivo.

Preparo do produto:

Adicionar o componente A num recipiente plástico e gradualmente adicionar o componente B. Misturar mecanicamente durante 3 minutos ou manualmente durante 5 minutos com o auxílio de um misturador elétrico de baixa rotação até o produto se tornar homogêneo e sem grumos.

Aplicação:

O EMACO® P22 pode ser aplicado com trincha de cerdas médias ou pincel em duas demãos. Aplicar a segunda demão somente após a secagem da primeira (1 a 2 horas após a aplicação). A espessura final recomendada é de 1 a 2 mm. No intervalo de 4 a 72 horas após a aplicação do EMACO® P22 as armaduras devem ser revestidas com argamassa, graute ou concreto de reparo.

Consumo:

O consumo aproximado é de 1,650 kg/m² por cada milímetro de espessura.

Limpeza:

A limpeza das ferramentas deve ser feita com água. No entanto, após seu endurecimento, o EMACO® P22 só poderá ser removido mecanicamente.

Dados Técnicos

Teste	Especificação	Unidade
Densidade	1,60 a 1,70	g/cm ³
Trabalhabilidade	30	minutos

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EP1 - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Kit de 1,8 kg - AR2 - V12

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

EMACO® R300

Argamassa polimérica monocomponente para recapear e estucar estruturas de concreto

EMACO® R300 é uma argamassa cimentícia, monocomponente, de rápida secagem e modificada com polímeros.



Propriedades e Benefícios

- Fácil aplicação;
- Pode ser aplicado em grandes áreas;
- Rápida secagem;
- Pode ser aplicada na vertical;
- Aderência e ótima resistência mecânica a cloretos;
- Retração compensada;
- Baixa permeabilidade;
- Melhora a proteção do concreto contra agressividade da água contendo sulfatos e cloretos;
- Endurecimento livre de tensões, não é observado trincas de retração em espessuras entre 1 a 5 mm.



Campos de Aplicação

- Estucagem de concretos aparentes;
- Alisamento de superfícies rugosas, horizontais e verticais;
- Reparos superficiais em peças pré-moldadas.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Preparo da Superfície:

A superfície deverá estar áspera, limpa, isenta de graxa, óleo, partículas soltas ou produtos químicos que provoquem a inibição da aderência.

Preparo do Produto:

Executar a mistura do produto em pó com 4 litros de água por saco (20% do peso da embalagem), em um recipiente limpo. Misturar até que o produto adquira uma consistência pastosa livre de grumos. Deixar a mistura em repouso durante 5 minutos, misturando novamente antes do uso.

Aplicação do Produto:

Aplicar o EMACO® R300 utilizando desempenadeira metálica em espessuras de 1 a 5 mm. Utilizar cura úmida ou química.

Consumo: 7,15 kg/m²/ 5 mm ou 3 a 4 m³ por saco para 5 mm de espessura.

Limpeza:

A limpeza das ferramentas deve ser feita com água. No entanto, após seu endurecimento, o EMACO® R300 só poderá ser removido mecanicamente.

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Resistência à compressão – 24 horas	Mínimo 4,0	MPa
Resistência à compressão – 07 dias	Mínimo 20,0	MPa
Resistência à compressão – 28 dias	Mínimo 30,0	MPa
Tempo de secagem	Máximo 3,0	horas
Trabalhabilidade	30	min

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Saco de 20 kg - AR3 - V12

EMACO® S88 CI

Argamassa cimentícia com fibras sintéticas para reparos estruturais com inibidor de corrosão integrado

EMACO® S88 CI é um produto cimentício em pó, modificado com aditivos e fibras sintéticas, monocomponente e pronto para o uso. Misturado com água, produz uma argamassa reoplástica e tixotrópica de altas resistências, com retração compensada, elevada aderência, resistente a sulfatos, longo tempo de trabalhabilidade e sem segregação, recomendada para reparos estruturais profundos em concreto com espessura final de até 10cm. Possui um inibidor de corrosão integrado na formulação para melhorar a proteção nas armaduras.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Tixotropia permite aplicação sobre cabeça e na vertical;	- Alta aderência à armadura e ao concreto;
- Aplicação manual ou por projeção.	- Não contém cloretos nem partículas metálicas;
	- Altas resistências mecânicas;
	- Excelente aderência;
	- Baixa permeabilidade;
	- Alta durabilidade
	- Inibidor de corrosão integrado na formulação.



Campos de Aplicação

EMACO® S 88-CI foi desenvolvido para reparos em áreas como:

- Concreto armado ou protendido
- Aplicações verticais e sobre cabeça
- Reparos em pontes, obras marítimas e industriais com espessura final de até 10cm.
- Melhora a proteção do concreto contra agressividade da água contendo sulfatos e cloretos



Modo de Utilização

- Preparo da Superfície:

Delimitar as áreas de reparos com disco de corte diamantado.

A cavidade a ser reparada deve ter espessura mínima de 10 mm e máxima de 100mm.

A superfície deverá estar limpa, isenta de graxa, óleo, partículas soltas ou produtos químicos que provoquem a inibição da aderência e apicoada.

Caso necessário, aplicar na argamassa RHEOMIX® 104, como ponte de aderência.

- Preparo do Produto:

Proceder a mistura mecânica em argamassadeira, adicionando 2,7 a 3,8 (10,5 a 15%) litros de água para cada 20kg do EMACO® S88-CI. Misturar o produto durante 3 a 4 minutos de forma a garantir uma mistura homogênea e sem grumos.

- Aplicação do Produto:

Para aplicações verticais a argamassa deverá ser aplicada em camadas de aproximadamente 40mm. Para aplicações sobre cabeça o material deverá ser aplicado em camadas de 15 a 20mm e para aplicações horizontais o produto pode ser aplicado diretamente na espessura desejada.

A camada seguinte deverá ser aplicada tão logo se dê o início de pega da primeira (aproximadamente duas horas), ou seja, quando ainda estiver molhada, porém, sem permitir a penetração de um dedo quando pressionada.

Aplicar o material com colher de pedreiro ou desempenadeira metálica, comprimindo-o sobre a superfície até alcançar a espessura desejada. Para aplicar camadas sucessivas de EMACO® S88-CI, recomendamos umedecer a camada anterior com água, sem encharcamentos. O acabamento deve ser feito com desempenadeira metálica.

Nos casos onde o serviço esteja sujeito a incidências de vento e sol, colocar anteparos ou aspergir CONFILM, evitando a evaporação drástica e prematura da água antes da aplicação de camadas posteriores ou da cura final.

Efetuar cura úmida ou com os líquidos de cura da linha MASTERKURE.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

- Consumo argamassa:
2,160kg/m²/1mm (14% de água)

- Consumo pó:
1900kg/m³

- Limpeza:

A limpeza das ferramentas deve ser feita com água. No entanto, após seu endurecimento, o EMACO® S88-CI só poderá ser removido mecanicamente.

Dados Técnicos	
Função	Argamassa de reparo com inibidor de corrosão
Base Química	Cimentício com aditivos especiais
Aspecto	Pó
Cor	Cinza

Tempo de Secagem Inicial: 2:00 horas

Tempo de Secagem final: 7:00 horas (máximo)

Dados Técnicos			
Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Resistência à compressão – 24 horas	TM 233	maior que 24	MPa
Resistência à compressão – 07 dias	TM 233	maior que 50	MPa
Resistência à compressão – 28 dias	TM 233	maior que 60	MPa
Retração por secagem	ASTMC596	28	dias 0,09%
Permeabilidade	ASTMC1212	250	Coulombs
Coefficiente de expansão térmica	ASTMC531	11,4x10-6	cm/cm×°C
Resistência a sulfatos	ASTM 1012	28	semanas, menos de 10%
Densidade	ASTM C 905	2,16	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Sacos de 20 kg - AR2 - V12

EMACO® S168

Argamassa polimérica bicomponente para reparos estruturais

EMACO® S168 é uma argamassa pré dosada, bicomponente composta por cimento, agregados e polímeros, tixotrópica, elaborada para permitir a execução de reparos superficiais e recuperação de estruturas de concreto, com espessura final máxima de até 40 mm.



Propriedades e Benefícios

- Pode ser aplicada na vertical;
- Bom tempo de trabalhabilidade;
- Excelente resistência mecânica;
- Baixa permeabilidade e retração;
- Ótima aderência em superfícies de concreto velho e/ou argamassas;
- Não apresenta fissuras nem trinca;
- Melhora a proteção da armadura.



Campos de Aplicação

- Reparos estruturais;
- Reparos de revestimento de alvenaria;
- Restauração de quinas com cantos vivos de concreto;
- Proteção mecânica de impermeabilização.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Preparo da Superfície:

Delimitar as áreas de reparos com disco de corte diamantado.

A cavidade a ser reparada deve ter espessura mínima de 6 mm e máxima de 40 mm.

A superfície deverá estar apicoada, limpa, isenta de graxa, óleo, partículas soltas ou produtos químicos que provoquem a inibição da aderência.

Preparo do Produto:

Proceder a mistura mecânica em argamassadeira, adicionando o Componente A ao Componente B. Misturar o produto durante 3 a 4 minutos de forma a garantir uma mistura homogênea e sem grumos.

Aplicação do Produto:

Aplicar o material com colher de pedreiro ou desempenadeira metálica, comprimindo o produto sobre a superfície em camadas de 10 a 15 mm de espessura.

Para aplicar camadas sucessivas de EMACO® S168, recomendamos umedecer a camada anterior com água, sem encharcamentos. Dar acabamento com desempenadeira metálica.

Nos casos onde o serviço esteja sujeito a incidências de vento e sol, colocar anteparos ou aspergir CONFILM®, evitando a evaporação drástica e prematura da água antes da aplicação de camadas posteriores ou da cura final.

Efetuar cura úmida ou com os líquidos de cura da linha MASTERKURE®.

O consumo é de aproximadamente 18,8 kg/m² com 10 mm de espessura.

Limpeza:

A limpeza das ferramentas deve ser feita com água. No entanto, após seu endurecimento, o EMACO® S168 só poderá ser removido mecanicamente.

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Resistência à compressão – 24 horas	Maior que 10	MPa
Resistência à compressão – 07 dias	Maior que 15	MPa
Resistência à compressão – 28 dias	Maior que 20	MPa
Trabalhabilidade	30 a 60	min
Tempo de secagem	Entre 7 e 9*	horas
Densidade	1880	kg/m ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas
TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade
Parte A (saco plástico) 25 kg - Parte B (bombona plástico) 3,12 kg - AR2 - V12

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

MASTERFLOW® 55

Graute cimentício mineral e de pega rápida

MASTERFLOW® 55 é um produto em pó, à base de cimentos especiais, agregados naturais e aditivos especiais que permitem rápida liberação para uso.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Pode ser aplicado em grandes volumes e/ ou áreas;	- Alta resistência mecânica;
- Indicado para aplicações em locais com altas temperaturas;	- Retração compensada;
- Alta fluidez.	- Liberação para tráfego médio em três horas;
	- Resistente a sulfatos;
	- Liberação rápida para uso em geral;
	- Baixa permeabilidade;
	- Ausência de exsudação;
	- Alta aderência ao substrato.



Campos de Aplicação

MASTERFLOW® 55 é indicado para diversas aplicações que exijam rápida liberação, tais como:

- Grauteamentos emergenciais de máquinas e equipamentos;
- Reparos rápidos em pavimentos de concreto e outros elementos estruturais;
- Pisos industriais que requeiram rápida liberação ao tráfego;
- Reforços de estruturas.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Preparo da superfície:

Antes da execução do grauteamento, é importante um planejamento criterioso de trabalho, estimando a quantidade necessária e perdas, projeto de formas e instalação dos equipamentos de mistura e quando necessário, de bombeamento.

A base que ficará em contato com o MASTERFLOW® 55 deverá estar limpa, áspera, isenta de óleo, graxa, partículas soltas ou agente químico que atrapalhe a aderência. Recomendamos também saturar a base 24 horas antes da colocação, atentando-se para que a mesma fique sem água na superfície na hora da aplicação. As formas devem permitir o fácil escoamento e o preenchimento contínuo dos espaços que serão grauteados. Portanto, a estanqueidade das formas é fundamental para evitar a fuga do graute, bem como o prévio umedecimento de formas de madeira que é imprescindível.

Em reparos de pisos, as áreas deverão ser delimitadas com disco de corte

Preparo do produto:

A quantidade de água utilizada para a preparação do MASTERFLOW® 55 varia em função da fluidez desejada, podendo ser adicionado de 3,5 a 4,1 litros por embalagem de 25Kg. Executar a mistura em betoneiras ou argamassadeiras, o mais próximo possível do local da aplicação, colocar 80% da água na betoneira e adicionar progressivamente o MASTERFLOW® 55, misturar por dois minutos. Adicionar lentamente o restante da água, até a obtenção da consistência requerida, misturar mais 3 minutos aproximadamente.

Aplicação:

Para aplicação, verter cuidadosamente e continuamente o MASTERFLOW® 55 com ângulo de 45° em relação à placa de base e sempre por apenas um dos lados para se evitar a formação de bolhas de ar. As formas só poderão ser removidas após o endurecimento. Efetuar cura úmida ou química com MASTERKURE.

Com 25 Kg de MASTERFLOW® 55 e 3,8 litros de água se produz 13,85 litros de graute. Maior ou menor quantidade de água pode ser incorporada na preparação do graute, aumentando ou diminuindo o

rendimento, conforme condições e características da obra.

Para grandes volumes de grauteamento e com abertura de forma de lançamento maior que 5 cm, é possível adicionar pedrisco limpo (de preferência lavado e com granulometria 3-7 mm) em até 50% em massa, tomando o cuidado de misturá-los secos primeiramente.

Consumo				
Para 1 Saco	Pó	Água	Pedrisco*	Rendimento em Litros
MASTERFLOW® 55 + Água	25,00 Kg	3,50 Kg	-----	13,70 L
MASTERFLOW® 55 + Água + 30% Pedrisco	25,00 Kg	3,50 Kg	7,50 Kg	16,53 L

* Considerando a densidade do Pedrisco de 2,65 g/cm³

Consumo				
Para 1m ³	Pó	Água	Pedrisco*	Rendimento Em Litros
MASTERFLOW® 55 + Água	1824,56 Kg	255,44 Kg	-----	-----
MASTERFLOW® 55 + Água + 30% Pedrisco	1512,21 Kg	211,71 Kg	453,66 Kg	-----

* Considerando a densidade do Pedrisco de 2,65 g/cm³

Limpeza:

A limpeza das ferramentas deve ser feita com água. No entanto, após seu endurecimento, o MASTERFLOW® 55 só poderá ser removido mecanicamente.

Dados Técnicos	
Função	Graute de cura rápida
Base Química	Cimentícia
Aspecto	Pó
Cor	Cinza

Dados Técnicos			
Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Tempo de pega:	TM 459	50 a 70	Minutos
Resistência à Compressão 2h	TM 233	> 9,0	MPa
Resistência à Compressão 24h	TM 233	> 14,0	MPa
Resistência à Compressão 7d	TM 233	> 25,0	MPa
Resistência à Compressão 28d	TM 233	> 30,0	MPa
Densidade	TMB 008	2,08	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Sacos de 25 kg - AR3 - V12

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

MASTERFLOW® 211

Graute epóxi de alta resistência e fluidez

MASTERFLOW® 211 é um produto epoxidico, de três componentes, sem solventes, de elevada fluidez e isento de retração. É indicado para reparos estruturais sujeitos a cargas cíclicas e dinâmicas, com rápida liberação para o uso.



Propriedades e Benefícios

- Fluido, fácil aplicação;
- Isento de solventes;
- Tempo de trabalhabilidade de aproximadamente 1h, a 25°C;
- Rápida liberação para o uso;
- Ótima resistência mecânica e química;
- Excelente aderência, mesmo em substratos úmidos;
- Não tem retração.



Campos de Aplicação

- Grauteamentos de máquinas e equipamentos de elevada precisão;
- Reparos estruturais de concreto armado;
- Grauteamentos de painéis, vigas e pré-moldados;
- Ancoragem de tirantes de chumbadores;
- Substituição de aparelhos de apoio em pontes e viadutos;
- Grauteamentos para bases de pilares e equipamentos sujeitos a cargas cíclicas e dinâmicas.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Preparo da superfície:

O substrato de concreto ou metal deverá estar seco, livre de pó, partículas soltas, óleo, graxa e outros contaminantes. O concreto deve estar curado há 28 dias no mínimo e com umidade menor que 5%. As formas deverão estar colmatadas (seladas) e com desmoldante aplicado.

Preparo do produto:

A mistura do MASTERFLOW® 211 deverá ser feita mecanicamente em equipamentos de baixa rotação (300 rpm). Para melhor desempenho, indicamos a adição da parte B na parte A, seguida de mistura até homogeneização completa. Adiciona-se então, ainda sob agitação, a parte C.

Aplicação:

O lançamento do graute deverá ser feito por gravidade através de cachimbo de forma simultânea. A espessura máxima de aplicação do MASTERFLOW® 211 é de 5 cm por camada.

Consumo estimado:

O consumo aproximado do MASTERFLOW® 211 é de aproximadamente 1800 kg/m³.

Limpeza:

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente para epóxi imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Tempo de Trabalho	30 a 60 min	min
Resistência à compressão 24h	>38	MPa
Resistência à compressão 7d	>45	MPa
Resistência à compressão 28d	>75	MPa
Densidade	1800	kg/m ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas TP1* - EPI - FG3 - TX1

* O componente B é um produto corrosivo fator água/cimento

Embalagens, Armazenagem e Validade

Kits de 35 kg - Parte A (saco plástico) 25 kg - Parte B (bombona plástico) 3,12 kg - AR3 - V6

MASTERFLOW® 320

Graute cimentício mineral e de uso geral na construção

MASTERFLOW® 320 é um produto em pó pronto para uso, à base de cimento portland, agregados naturais e aditivos especiais que permitem a sua utilização em operações de grauteamento e ancoragens. MASTERFLOW® 320 desenvolve altas resistências mecânicas sem retração, sendo indicado para serviços de grauteamento em geral ou como argamassa de reparos.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Produto pronto para uso, bastando apenas adicionar água nas quantidades recomendadas;	- Boa resistência mecânica;
- Fuiidez por um longo período, dependendo da temperatura local;	- Excelente resistência ao impactos, flexão e torção;
- Permite trabalhar em áreas de difícil acesso;	- Resistente a sulfatos;
- Baixa permeabilidade.	- Não apresenta exsudação, segregação ou bolhas de ar;
	- Excelente aderência ao concreto;
	- Aparência similar a um concreto bem executado.



Campos de Aplicação

MASTERFLOW® 320 foi desenvolvido para as mais variadas aplicações, tais como:

- Fixação de placas de base de máquinas, turbinas, compressores, equipamentos de precisão e equipamentos pesados;
- Fixação de trilhos, monovias e pontes rolantes;
- Ancoragem de tirantes e chumbadores;
- Grauteamento em painéis, vigas e elementos pré-fabricados;
- Grauteamento em áreas de difícil acesso;
- Reparação de defeitos em estruturas de concreto;
- Serviços que exigem elevada precisão, alta resistência mecânica e absorção de vibrações.



Modo de Utilização

Antes da execução do grauteamento, é importante um planejamento criterioso de trabalho, estimando a quantidade necessária, perdas, projeto de formas e instalação dos equipamentos de mistura e quando necessário, de bombeamento.

A base que ficará em contato com o MASTERFLOW® 320 deverá estar limpa, áspera, isenta de óleo, graxa, partículas soltas ou agente químico que atrapalhe a aderência. Recomendamos também saturar a base 24 horas antes da colocação, atentando-se para que a mesma fique sem água na superfície na hora da aplicação.

As formas devem permitir o fácil escoamento e o preenchimento contínuo dos espaços que serão grauteados. Portanto, a estanqueidade das formas é fundamental para evitar a fuga do graute, bem como o prévio umedecimento de formas de madeira, que são imprescindíveis.

PREPARO DO PRODUTO

A quantidade de água utilizada para a preparação do MASTERFLOW® 320 varia em função da fluidez desejada, podendo ser adicionado de 2,5 a 3,0 litros por embalagem de 25Kg. Deve-se executar a mistura em betoneiras ou argamassadeiras, o mais próximo possível do local da aplicação, colocar 80% da água na betoneira e adicionar progressivamente o MASTERFLOW® 320. Adicionar lentamente o restante da água, até a obtenção da consistência requerida, garantindo de 3 a 5 minutos a mistura de todos os componentes. Com 25 Kg de MASTERFLOW® 320 e 2,75 litros de água se produz 13,54 litros de graute. Maior ou menor quantidade de água pode ser incorporada na preparação do graute, aumentando ou diminuindo o rendimento, conforme condições e características da obra.

Para grandes volumes de grauteamento e com abertura de forma de lançamento maior que 5 cm, é possível adicionar pedrisco limpo (de preferência lavado e com granulometria 3-7 mm) em até 50% em massa, tomando o cuidado de misturá-los secos primeiramente.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Consumo				
PARA 1 SACO	PÓ	Água	Pedrisco*	Rendimento em Litros
MASTERFLOW® 320 + Água	25,00 Kg	2,50 Kg	-----	13,41 L
MASTERFLOW® 320 + Água + 30% Pedrisco	25,00 Kg	2,50 Kg	7,50 Kg	16,24 L

* Considerando a densidade do Pedrisco de 2,65g/cm³

Consumo				
PARA 1m ³	Pó	Água	Pedrisco*	Rendimento Em Litros
MASTERFLOW® 320 + Água	1863,64 Kg	186,36 Kg	-----	-----
MASTERFLOW® 320 + Água + 30% Pedrisco	1538,95 Kg	153,90 Kg	461,69 Kg	-----

* Considerando a densidade do Pedrisco de 2,65g/cm³

LIMPEZA

A limpeza das ferramentas deve ser feita com água. No entanto, após seu endurecimento, o MASTERFLOW® 320 só poderá ser removido mecanicamente.

Dados Técnicos	
Função	Argamassa fluida para grauteamentos
Base Química	Cimentícia
Aspecto	Pó
Cor	Cinza

Dados Técnicos			
Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Resistência à Compressão 24hv	TM 233	maior que 17	MPa
Resistência à Compressão 3d	TM 233	maior que 20	MPa
Resistência à Compressão 7d	TM 233	maior que 25	MPa
Resistência à Compressão 28d	TM 233	maior que 40	MPa
Fim de pega	TM 252	até 8:00	Horas
Densidade	TMB 008	2,05	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

MASTERFLOW® 320 é fornecido em sacos de 25 kg - AR3 - V12

Para maiores detalhes, consultar a Ficha de Segurança do produto.

Informações Complementares

A temperatura do local influencia diretamente sobre as características do tempo de pega e desenvolvimento da resistência mecânica do MASTERFLOW® 320. Em temperaturas elevadas, o tempo de pega diminui, exigindo o lançamento mais rápido do produto. A utilização de água refrigerada para trabalhar com a faixa de 5 a 25 °C, permite reduzir a quantidade de água necessária além de melhorar as resistências mecânicas.

Durante o grauteamento e até o seu endurecimento, evite vibrações provenientes do equipamento que está sendo chumbado. Essas vibrações acarretariam a segregação e exsudação do MASTERFLOW® 320. Para a mistura é importante o uso de todo o conteúdo da embalagem. Para maiores informações sobre dados técnicos ou métodos de aplicação, favor consultar nosso Departamento Técnico.

Recomendamos a cura com panos molhados, lona plástica ou membrana de cura.

MASTERFLOW® 490

Graute cimentício mineral de alta precisão e tempo de trabalho

MASTERFLOW® 490 é um produto em pó pronto para o uso, à base de cimento, agregados naturais e aditivos especiais, que proporcionam ao produto altas resistências mecânicas, retração compensada, em aplicações de alta precisão. MASTERFLOW® 490 está formulado para uso em consistências fluidas até plásticas, dependendo do teor de água adicionado, proporcionando ao produto excelente desempenho para groutamento em áreas de difícil acesso.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Apresenta tempo de trabalhabilidade estendido,	- Baixa permeabilidade;
- É autonivelante, devendo ser aplicado sob confinamento.	- Retração compensada;
- Não apresenta exsudação, nem retração hidráulica.	- Excelente aderência ao concreto e a bases de equipamentos;
- Permite trabalhar em áreas de difícil acesso.	- Apresenta elevadas resistências mecânicas (iniciais e finais);
	- Apresenta excelentes resistências aos impactos e flexão;
	- Elevadas resistências à tração e ao arrancamento;
	- Não retrátil.



Campos de Aplicação

- Fixação de maquinários e equipamentos de precisão, placas de base, pilares, etc.;
- Fixação de geradores, turbinas, compressores, britadores, prensas, pontes rolantes, impressoras;
- Fixação de trilhos, monovias e pontes rolante
- Grauteamento em painéis, vigas, e elementos pré-fabricados;
- Ancoragem de tirantes e chumbadores;
- Reparação de defeitos e falhas em estruturas de concreto;



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Preparo da Superfície:

Antes da execução do groutamento, é importante um planejamento criterioso de trabalho, estimando a quantidade necessária e perdas, projeto de formas e instalação dos equipamentos de mistura e quando necessário, de bombeamento.

A base que ficará em contato com o MASTERFLOW® 490 deverá estar limpa, áspera, isenta de óleo, graxa, partículas soltas ou agentes químicos que atrapalhem a aderência. Recomendamos também, saturar a base 24 horas antes da colocação, atentando para que a mesma fique sem água na superfície na hora da aplicação. As formas devem permitir o fácil escoamento e o preenchimento contínuo dos espaços que serão grauteados. Portanto, a estanqueidade das formas é fundamental para evitar a fuga do graute, bem como o prévio umedecimento de formas de madeira, que é imprescindível.

Preparo do Produto:

A quantidade de água utilizada para a preparação do MASTERFLOW® 490 varia em função da fluidez desejada, podendo ser adicionado de 3,5 a 5,0 litros por embalagem de 25Kg. Executar a mistura em betoneiras ou argamassadeiras, o mais próximo possível do local da aplicação, colocar 80% da água na betoneira e adicionar progressivamente o MASTERFLOW® 490 GROUT e misturar por dois minutos. Adicionar lentamente o restante da água até a obtenção da consistência requerida (aproximadamente 4 minutos), garantindo 6 minutos de mistura de todos os componentes.

Aplicação:

Para aplicação, verter cuidadosamente e continuamente o MASTERFLOW® 490 com ângulo de 45° em relação à placa de base e sempre por apenas um dos lados para se evitar a formação de bolhas de ar. As formas só poderão ser removidas após o endurecimento. Não vibrar.

Com 25 Kg de MASTERFLOW® 490 e 4,25 litros de água se produz 13,93 litros de graute. Maior ou menor quantidade de água pode ser incorporada na preparação do graute, aumentando ou diminuindo o rendimento, conforme condições e características da obra.

Para grandes volumes de groutamento e com abertura de forma de lançamento maior que 5 cm, é possível adicionar pedrisco limpo (de preferência lavado e com granulometria 3-7 mm) em até 50% em massa, tomando o cuidado de misturá-los secos primeiramente.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Consumo				
Para 1 Saco	Pó	Água	Pedrisco*	Rendimento em Litros
MASTERFLOW® 490 + Água	25,00 Kg	3,50 Kg	-----	13,57 L
MASTERFLOW® 490 + Água + 30% Pedrisco	25,00 Kg	3,50 Kg	7,50 Kg	16,40 L

* Considerando a densidade do Pedrisco de 2,65 g/cm³

Consumo				
Para 1m ³	Pó	Água	Pedrisco*	Rendimento Em Litros
MASTERFLOW® 490 + Água	1842,11 Kg	257,89 Kg	-----	-----
MASTERFLOW® 490 + Água + 30% Pedrisco	1524,24 Kg	213,39 Kg	457,27 Kg	-----

* Considerando a densidade do Pedrisco de 2,65 g/cm³

Limpeza:

A limpeza das ferramentas deve ser feita com água. No entanto, após seu endurecimento, o MASTERFLOW® 490 só poderá ser removido mecanicamente.

Dados Técnicos	
Função	Argamassa para Grauteamento.
Base Química	Cimento Portland e agregados minerais aditivados.
Aspecto	Pó
Cor	Cinza

Dados Técnicos			
Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Fluidez	ASTM C 939	25-30	Segundos
Resistência à Compressão 24h	TM 233	maior que 20	MPa
Resistência à Compressão 3d	TM 233	maior que 30	MPa
Resistência à Compressão 28d	TM 233	maior que 40	MPa
Final de Pega	TM 459	até 8:00	Horas
Densidade	TMB 008	2,10	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Sacos de 25 kg - AR3 - V12

MASTERFLOW® 885

Graute cimentício com agregado metálico de alta precisão e tempo de trabalho

MASTERFLOW® 885 é um produto em pó, à base de cimento portland, agregados metálicos, aditivos especiais de alta fluidez que permitem a sua utilização em operações de grauteamento, ancoragens e reparações estruturais de grande precisão. Possui longo tempo de trabalhabilidade



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Alta fluidez;	- Altas resistências mecânicas;
- Longo tempo de trabalhabilidade.	- Retração compensada;
	- Baixa permeabilidade;
	- Endurece sem exudar e sem segregar;
	- Capacidade de suportar cargas dinâmicas e repetitivas.



Campos de Aplicação

- Grauteamento de máquinas e equipamentos de elevada precisão;
- Reparos estruturais de concreto armado;
- Soleiras de máquinas;
- Turbinas, centrífugas e geradores;
- Grauteamento de painéis, vigas e elementos pré-moldados.;
- Ancoragens, chumbadores, barras de transferência etc.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Preparo da superfície:

Antes da execução do grauteamento, é importante um planejamento criterioso de trabalho, estimando a quantidade necessária e perdas, projeto de formas e instalação dos equipamentos de mistura e quando necessário, de bombeamento.

A base que ficará em contato com o MASTERFLOW® 885 deverá estar limpa, áspera, isenta de óleo, graxa, partículas soltas ou agente químico que atrapalhe a aderência. Recomendamos também saturar a base 24 horas antes da colocação, atentando-se para que a mesma fique sem água na superfície na hora da aplicação.

As formas devem permitir o fácil escoamento e o preenchimento contínuo dos espaços que serão grauteados. Portanto, a estanqueidade das formas é fundamental para evitar a fuga do graute, bem como o prévio umedecimento de formas de madeira, que é imprescindível.

Preparo do produto:

A quantidade de água utilizada para a preparação do MASTERFLOW® 885 varia em função da fluidez desejada, podendo ser adicionado de 4,2 a 5,0 litros por embalagem de 25Kg. Executar a mistura em betoneiras ou argamassadeiras, o mais próximo possível do local da aplicação, colocar 80% da água na betoneira e adicionar progressivamente o MASTERFLOW® 885. Adicionar lentamente o restante da água, até a obtenção da consistência requerida, garantindo de 3 a 5 minutos a mistura de todos os componentes.

Aplicação:

Para aplicação, verter cuidadosamente e continuamente o MASTERFLOW® 885 com ângulo de 45° em relação à placa de base e sempre por apenas um dos lados para se evitar a formação de bolhas de ar. As formas só poderão ser removidas após o endurecimento.

Com 25 Kg de MASTERFLOW® 885 e 4,6 litros de água se produz 13,32 litros de graute. Maior ou menor quantidade de água pode ser incorporada na preparação do graute, aumentando ou diminuindo o rendimento, conforme condições e características da obra.

Para grandes volumes de grauteamento e com abertura de forma de lançamento maior que 5 cm, é possível adicionar pedrisco limpo (de preferência lavado e com granulometria 3-7 mm) em até 50% em massa, tomando o cuidado de misturá-los secos primeiramente.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Consumo				
Para 1 Saco	Pó	Água	Pedrisco*	Rendimento em Litros
MASTERFLOW® 885 + Água	25,00 Kg	4,20 Kg	-----	13,14 L
MASTERFLOW® 885 + Água + 30% Pedrisco	25,00 Kg	4,20 Kg	7,50 Kg	15,98 L

* Considerando a densidade do Pedrisco de 2,65 g/cm³

Consumo				
Para 1m ³	Pó	Água	Pedrisco*	Rendimento Em Litros
MASTERFLOW® 885 + Água	1900,68 Kg	319,32 Kg	-----	-----
MASTERFLOW® 885 + Água + 30% Pedrisco	1564,13 Kg	262,77 Kg	469,24 Kg	-----

* Considerando a densidade do Pedrisco de 2,65 g/cm³

Limpeza:

A limpeza das ferramentas deve ser feita com água. No entanto, após seu endurecimento, o MASTERFLOW® 885 só poderá ser removido mecanicamente.

Dados Técnicos	
Função	Graute estrutural
Base Química	Cimento Portland, Agregados minerais e metálicos e aditivos especiais
Aspecto	Pó
Cor	Cinza

Dados Técnicos			
Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Resistência à compressão em 24h	ASTM C492	maior que 30,0	MPa
Resistência à compressão em 3d	ASTM C492	maior que 40,0	MPa
Resistência à compressão em 7d	ASTM C492	maior que 45,0	MPa
Resistência à compressão em 28d	ASTM C492	maior que 60,0	MPa
Resistência à tração na flexão em 3d	ASTM C78	maior que 6,0	MPa
Resistência à tração na flexão em 7d	ASTM C78	maior que 7,2	MPa
Resistência à tração na flexão em 28d	ASTM C78	maior que 7,9	MPa
Densidade	TMB 008	2,22	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Sacos de 25 kg - AR3 - V12

MBRACE®

Sistema para reforço de estruturas de concreto armado, pré-moldados e estruturas metálicas com a utilização de fibras de carbono e vidro

MBRACE® é um sistema de reforço estrutural com fibra de carbono ou vidro e é colada externamente nas estruturas de concreto e alvenaria.



Propriedades e Benefícios

- Facilidade de instalação;
- Baixa emissão de voláteis;
- Leve e flexível;
- Aumenta a durabilidade, resistência e a rigidez da estrutura.



Campos de Aplicação

- Vigas;
- Lajes;
- Paredes;
- Pilares;
- Chaminés;
- Reservatórios;
- Silos;
- Tanques;
- Túneis.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O Sistema MBRACE® deve ser instalado por aplicadores devidamente treinados e certificados pela BASF.

Preparo da Superfície:

O concreto deve estar totalmente curado, isento de partículas soltas, sem contaminação de óleos, agentes desmoldantes ou cura química e totalmente seco, com umidade de no máximo 4% e o substrato deve apresentar resistência à tração mínima de 1,5 MPa. Os substratos metálicos devem estar isentos de óleos ou graxas.

Preparo do Produto:

Os produtos devem ser misturados em misturador mecânico, conforme relação de mistura descrita na embalagem.

A aplicação do sistema MBRACE® é dividida em etapas. Para aplicar mais camadas repetir as etapas 3, 4 e 5.

Etapa	Produto	Método de aplicação	Consumo concreto	Consumo aço
Primeira	MBRACE Primer	Trincha ou rolo	6,1 a 8,0 m ² /litro	4,9 a 6,1 m ² /litro
Segunda	MBRACE Putty	Desempenadeira	4,9 a 6,1 m ² /litro *	4,9 a 6,1 m ² /litro*
Terceira	MBRACE Saturant	Trincha ou rolo	2,0 a 5,0 m ² /litro	2,0 a 5,0 m ² /litro
Quarta	MBRACE Fiber:	Rolo de ranhuras	-	-
Quinta	MBRACE Saturant	Trincha ou rolo	2,0 a 5,0 m ² /litro	2,0 a 5,0 m ² /litro

*Dependendo da irregularidade do substrato.

Estes consumos são teóricos e dependem da rugosidade e das condições específicas de cada obra. Para determinar os consumos exatos deverão realizar-se ensaios representativos em obra.

Limpeza:

Pode ser feita com solvente enquanto o produto estiver fresco. Depois de endurecido só pode ser removido mecanicamente.

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG3 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

MBRACE PRIMER kit de 3,79 L (4,17 kg), MBRACE PUTTY kit de 3,79 L (4,76 kg), MBRACE SATURANT kit de 15,13 L (14,87 kg), MBRACE FIBRA DE VIDRO rolo de 22,5 m² L= 50 cm, MBRACE FIBRA DE CARBONO rolo de 60 m²/L= 60 cm, e MBRACE LAMINADO rolo de 50 m² L= 5 cm - AR4 - V18

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Dados Técnicos

Teste	Especificação	Unidade
Resistência à Compressão 1 horas	maior que 14	MPa
Resistência à Compressão 3 horas	maior que 20	MPa
Resistência à Compressão 24 horas	maior que 30	MPa
Resistência à Compressão 28 dias	maior que 50	MPa
Fim de pega	até 20	min
Densidade	2,11	g/cm ³

Informações Complementares

A mistura fresca não deve entrar em contato direto com peças de alumínio e galvanizadas.

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Sacos de 25 kg e Galão de 3,6 kg - AR3 - V9

Cuidados Importantes:

- O pedrisco deve ser preferencialmente arredondado, estar lavado e seco, isento de material pulverulento e matéria orgânica, passando na peneira 12,5mm, não podendo ser calcário.
- Não adicionar cimento Portland ao SET® 4⁵;
- Não adicionar areia ou outros materiais finos;
- Não usar SET® 4⁵ para reparos com espessura menor do que 12 mm;
- Não usar agregado de natureza calcária;
- O teor de água é crítico. Excesso de água provocará exsudação e queda de resistência;
- Evitar reparos com bordas em cunha. Recomenda-se cortar as bordas da área do reparo perpendicularmente à superfície exposta, de preferência com disco de corte;
- A mistura fresca de SET® 4⁵ não deve entrar em contato com alumínio ou zinco (peças galvanizadas);
- Quando a temperatura estiver acima de 25°C, recomendamos o uso de água fria - entre 10°C e 15°C - para a mistura. Para prolongar o tempo de aplicação, se for o caso, a betoneira e o pedrisco também devem ser resfriados;
- O local de aplicação do SET® 4⁵, quando fechado, deve ser bem ventilado até cerca de uma hora após a aplicação, devido ao desprendimento de vapores;
- Não usar SET® 4⁵ como graute de extrema precisão, apenas para grauteamentos convencionais;
- Nunca aplicar cura úmida ou química.
- A mistura fresca não deve entrar em contato direto com peças de alumínio e galvanizado. Qualquer dúvida entrar em contato com nosso SAC - Serviço de Atendimento ao Cliente

SET® 45

Argamassa de ação química com rápido ganho de resistências.

O SET® 45 é um produto especialmente formulado para reparos de concreto e fixação de chumbadores ou ancoragens, que permite a utilização da área em tempo muito curto (aproximadamente 45 minutos).

O SET® 45 BR não necessita de ponte de aderência ou cura.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Facilidade de aplicação;	- Obtenção de altas resistências em prazos muito curtos;
- Dispensa qualquer tipo de cura.	- Não apresenta retração hidráulica;
	- Permite utilização praticamente imediata da área reparada;
	- Excelente aderência ao concreto, aço e alvenaria;
	- Coeficiente de dilatação térmica comparável ao do concreto.



Campos de Aplicação

O uso do SET® 45 é recomendado, de um modo geral, em reparos ou serviços com requerimentos de rápida liberação para utilização.



Modo de Utilização

Preparo da Superfície:

A superfície deverá estar limpa, isenta de graxa, óleo, partículas soltas ou produtos químicos que provoquem a inibição da aderência. O substrato deve ser rugoso, isento de contaminações e superficialmente seco.

PREPARO DO PRODUTO

SET® 45 deve ser misturado e aplicado em até 10 minutos em temperatura ambiente de 22°C. Misturar apenas quantidades que podem ser usadas nesse tempo. Não realizar a mistura manualmente.

REPAROS ENTRE 12 E 25MM

Adicionar o produto em pó ao misturador já com a quantidade de água. Misturar por aproximadamente 1 minuto.

Para 25Kg de produto, adicionar 2,25L de água.

REPAROS ACIMA DE 25MM

Adicionar o produto em pó ao misturador já com a quantidade de água. Misturar por aproximadamente 1 minuto adicionando o pedrisco.

Para embalagem de 25 kg, adicionar 2,25L de água e 15Kg de pedrisco.

APLICAÇÃO DO PRODUTO

SET® 45 pode ser aplicado utilizando desempenadeira metálica, ou colher de pedreiro.

CONSUMO

Reparos entre 12 e 25mm:

25,2 Kg/m² a 52,5Kg/m²

REPAROS ACIMA DE 25MM

49,7 Kg/m² (considerando densidade do pedrisco de 1,8 g/cm³)

Consumo de pó:

1930Kg/m³

LIMPEZA

A limpeza das ferramentas deve ser feita com água. No entanto, após seu endurecimento, o SET® 45 só poderá ser removido mecanicamente.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Dados Técnicos	
Função	Argamassa Química
Base Química	Cargas minerais, sais inorgânicos e aditivos especiais
Aspecto	Pó
Cor	Cinza

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Resistência à Compressão 1h	TM 233	maior que 14	MPa
Resistência à Compressão 3h	TM 233	maior que 20	MPa
Resistência à Compressão 24h	TM 233	maior que 30	MPa
Resistência à Compressão 28d	TM 233	maior que 50	MPa
Fim de pega	TM 252	até 20	minutos
Densidade	TMB 008	2,11	g/cm3

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

O SET@ 45 é fornecido em sacos de 25 kg - AR3 - V24

Informações Complementares

CUIDADOS IMPORTANTES

- O pedrisco deve ser preferencialmente arredondado, estar lavado e seco, isento de material pulverulento e matéria orgânica, passando na peneira 12,5mm, não podendo ser calcário.
- Não adicionar cimento Portland ao SET@ 45;
- Não adicionar areia ou outros materiais finos;
- Não usar SET@ 45 para reparos com espessura menor do que 12mm;
- Não usar agregado de natureza calcária;
- O teor de água é crítico. Excesso de água provocará exsudação e queda de resistência;
- Evitar reparos com bordas em cunha. Recomenda-se cortar as bordas da área do reparo perpendicularmente à superfície exposta, de preferência com disco de corte;
- A mistura fresca de SET@ 45 não deve entrar em contato com alumínio ou zinco (peças galvanizadas);
- Quando a temperatura estiver acima de 25°C, recomendamos o uso de água fria - entre 10°C e 15°C - para a mistura. Para prolongar o tempo de aplicação, se for o caso, a betoneira e o pedrisco também devem ser resfriados;
- O local de aplicação do SET@ 45, quando fechado, deve ser bem ventilado até cerca de uma hora após a aplicação, devido ao desprendimento de vapores;
- Não usar SET@ 45 como graute de extrema precisão, apenas para grauteamentos convencionais;
- Nunca aplicar cura úmida, ou química.
- A mistura fresca não deve entrar em contato direto com peças de alumínio e galvanizado. Qualquer dúvida entrar em contato com nosso SAC - Serviço de Atendimento ao Cliente



IMPERMEABILIZANTES E HIDROFUGANTES

Família de produtos para impermeabilização e proteção da estrutura de concreto e alvenaria, evitando a infiltração e garantindo maior proteção e durabilidade.



The Chemical Company

MASTER 1®

Aditivo hidrofugante para concretos e argamassas

MASTER 1® é um aditivo líquido, à base de componentes minerais (silicatos) que conferem impermeabilidade para concretos e argamassas, por hidrofugação do sistema capilar.



Propriedades e Benefícios

- Fácil mistura ao concreto ou argamassa;
- Não alterar o tempo de endurecimento;
- Impede a penetração de água ao concreto ou argamassa;
- Melhora a trabalhabilidade, aumentando a plasticidade;
- Reduz a permeabilidade;
- Aumenta a durabilidade.



Campos de Aplicação

- Argamassas para reboco interno/externo;
- Argamassas de assentamento de blocos e tijolos a fim de se evitar a umidade ascendente;
- Argamassas para revestimentos impermeáveis em piscinas, reservatórios, canalizações, pisos, etc.;
- Concretos em contato com a água;
- Concretos em contato com a umidade do solo (alicerces e muros de arrimo);
- Concretos subterrâneos sob pressão ou em contato com água de infiltração.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Aplicação:

MASTER 1® deve ser adicionado na água que será utilizada na mistura dos componentes do concreto ou argamassa (cimento Portland, agregados, etc). Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto ou argamassa.

Dosagem:

As dosagens indicadas de MASTER 1® devem ser avaliadas de acordo com o tipo de argamassa/concreto e sua utilização.

Concreto

Para fabricação de concretos impermeáveis a dosagem recomendada de MASTER 1® é de 0,8 a 1,2% s.p.c** dependendo do tipo de cimento, fator A/C* e tipo de agregados (areia e brita). Para 50 kg de cimento Portland deve-se utilizar de 400 a 600 mL de MASTER 1®.

Argamassas

Para fabricação de argamassas resistentes a intempéries (umidade e temperatura) a dosagem recomendada é de 4,0% s.p.c** dependendo do tipo de cimento, fator A/C* e tipo de agregados (areia). Para 50 kg de cimento Portland deve-se utilizar de 1,5 a 2,0 L de MASTER 1®.

APLICAÇÃO	TRAÇO INDICADO	CONSUMO
Argamassas para reboco interno/externo	1 : 2 : 10 (cimento : cal : areia)	4% s.p.c**, Para 50 kg de cimento Portland, deve utilizar de 2 L de MASTER 1®
Argamassa para assentamento de blocos e tijolos a fim de se evitar umidade ascendente.	1 : 2 : 12 (cimento : cal : areia)	4% s.p.c**, Para 50 kg de cimento Portland, deve utilizar de 2 L de MASTER 1®
Argamassa para revestimentos impermeáveis em piscinas, reservatórios, canalizações, pisos, etc.	1 : 3 (cimento : areia)	4% s.p.c**, Para 50 kg de cimento Portland, deve utilizar de 2 L de MASTER 1®
Concretos em contato com a umidade de solo (alicerces e muros de arrimo).	-	0,8 a 1,2% s.p.c**. Para 50 kg de cimento Portland, deve utilizar de 400 a 600 ml de MASTER 1®

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Preparo do substrato:

O substrato deverá estar limpo, isento de sujeira, desmoldantes e falhas. Arredondar os cantos vivos. Aplicar chapisco prévio com argamassa de cimento e areia grossa com traço 1:2. Após 24 horas, aplicar com colher de pedreiro ou desempenadeira uma camada de argamassa de cimento e areia média traço 1:3 com 1,0 a 1,5 cm de espessura. Repetir a aplicação após a primeira camada tiver puxado, atingindo uma espessura de 2,0 a 3,0 cm. Aplicar novo chapisco se a camada anterior tiver sido aplicada há mais de 6 horas. Desfazer as emendas em pelo menos 20 cm.

Observações:

MASTER 1® é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos e argamassas.

A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram sujos com MASTER 1® deve ser feita com água abundante. Para dosagens fora da faixa recomendada e para mais informações entrar em contato com nosso departamento técnico.

Dados Técnicos

Teste	Especificação	Unidade
Densidade (23°C)	1,010 - 1,050	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar legendas na página quatro.

TP1 - EPI - FG1 - TX1

A/C* - relação entre água e cimento.

s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Embalagens de 18 kg / 206 kg - AR3 - V24

MASTERSEAL® 302

Hidrofugante para proteção de superfícies

MASTERSEAL® 302 é uma exclusiva formulação hidro-repelente em dispersão aquosa à base de silano/siloxano. Indicado para proteger as superfícies de alvenaria, concreto e telhas cerâmicas.



Propriedades e Benefícios

- Inodoro, podendo ser aplicado em áreas internas sem ventilação;
- Permite a aplicação por imersão e aspersão por equipamentos de baixa pressão;
- Impermeabilidade;
- Permite ser pintado;
- É insensível aos raios ultravioleta;
- Não deteriora as juntas nem as regiões reparadas;
- Não modifica o aspecto de telhas, tijolos e concreto.



Campos de Aplicação

- Tijolos;
- Concretos;
- Telha cerâmica.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

A superfície deverá estar seca, limpa, isenta de graxa, óleo, partículas soltas ou produtos químicos que provoquem a inibição da aderência.

O MASTERSEAL® 302 deve ser diluído na proporção 1:1 em água antes do uso.

MASTERSEAL® 302 é aplicado sobre uma superfície seca ou ligeiramente úmida de baixo para cima no caso de fachadas, com o uso de pistola de baixa pressão. Telhas e outros elementos menores poderão receber o tratamento mediante imersão no produto.

Consumo: Aproximadamente 300 g/m² sobre concreto e telha cerâmica.

Esse valor é referente a aplicação por pulverização, considerando o produto já diluído, podendo variar de acordo com a porosidade do substrato.

Limpeza:

A limpeza das ferramentas deve ser feita com água.

Dados Técnicos

Teste	Especificação	Unidade
Densidade	0,99	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar legendas na página quatro.

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Tambor de 200 kg e Bombona 25 kg - AR3 - V12

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

MASTERSEAL® 515

Revestimento impermeabilizante semi-flexível

MASTERSEAL® 515 é um produto pré-dosado e bicomponente, elaborado para permitir um revestimento impermeável com excelente aderência e resistência mecânica. É um produto de fácil aplicação, podendo ser aplicado sobre concreto, alvenaria e argamassa. MASTERSEAL® 515 é composto por resinas sintéticas, cimento portland, areia selecionada e aditivos especiais.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Longo tempo de trabalhabilidade;	- Excelente resistência mecânica;
- Fácil manuseio;	- Impermeável;
- Produto pronto para uso, bastando apenas misturar os dois componentes;	- Alta aderência;
	- Pode receber pintura após endurecimento;
	- Eficiente em pressões negativas e positivas.



Campos de Aplicação

MASTERSEAL 515 foi desenvolvido para impermeabilizações em geral, tais como:

- reservatórios e caixa d'água potável;
- piscinas;
- poços de elevadores;
- paredes internas e externas;
- rodapés;
- subsolos;
- drywall;
- canais;
- baldrame;
- fundações;
- cortinas (interno e externo).



Modo de Utilização

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO:

A superfície que irá receber o revestimento impermeabilizante MASTERSEAL® 515 deve estar limpa, isenta de óleos, graxas ou partículas soltas e deve estar saturada.

PREPARO DO PRODUTO:

MASTERSEAL® 515 deve ser misturado em um recipiente limpo e de material não absorvente. Adicionar a parte sólida (Saco Azul) sobre a parte líquida (Bombona de Tampa Azul), agitar de forma contínua para homogeneizar a mistura. Quando desejar uma consistência mais pastosa, utilizar somente 90 % da parte líquida.

APLICAÇÃO:

MASTERSEAL® 515 deve ser aplicado com brocha ou pincel em demãos cruzadas com camadas de 1mm de espessura. Aplicar a 2ª camada somente após a cura da 1ª camada. MASTERSEAL® 515 pode ser aplicado com desempenadeira quando for preparado com consistência pastosa. Em superfícies horizontais aplicar o produto com brocha ou vassourão. Para revestimentos sob altas pressões hidrostáticas, são recomendadas aplicações de no mínimo 3 demãos de 1mm de espessura. Ao redor de ralos, juntas, cantos e quinas, recomenda-se a colocação de tela de poliéster com abertura de 2mm. Para facilitar a aplicação em substrato do tipo Drywall, sugerimos previamente saturar o substrato com água.

CONSUMO:

O consumo de MASTERSEAL® 515 será de 1,0 kg para revestir 1,0 m² com espessura de 1 mm.

LIMPEZA:

A limpeza das ferramentas deve ser feita com água. No entanto, após seu endurecimento, o MASTERSEAL® 515 só poderá ser removido mecanicamente.

Dados Técnicos	
Função	Impermeabilizante
Base Química	Cimento portland, aditivos especiais e resinas sintéticas
Aspecto	Parte A: Pó, Parte B: Líquido
Cor	Parte A: Cinza, Parte B: Branco

MASTERSEAL® 515 apresenta tempo de trabalho de 1 hora e tempo de cura inicial de aproximadamente 3 horas. Esses valores podem variar de acordo com a temperatura do local

Dados Técnicos			
Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Penetração de água sob pressão	NBR 10787	Estanque até 0,25	MPa
Resistência à aderência	NBR 12171	mínimo de 0,3	MPa
Teor de Cloretos	ASTM C 114	máximo 1	%

Transporte e Segurança - Consultar legendas na página quatro.

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Kits de 18 kg (Parte A: 14,40 kg; Parte B: 3,60 kg). - AR3 - V18

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

As superfícies impermeabilizadas com MASTERSEAL® 515 podem receber água de 3 a 5 dias após a aplicação, conforme a temperatura, a ventilação e a umidade relativa do local. As caixas d'água devem ser lavadas e escovadas antes de receber água.

No caso de reservatórios, caixa d'água potável e piscinas elevadas, utilizar o MASTERSEAL 515, revestimento impermeabilizante flexível.



MASTERSEAL® 550

Revestimento impermeabilizante flexível

MASTERSEAL® 550 é um produto pré-dosado bicomponente, elaborado para permitir um revestimento impermeável e flexível com excelente aderência e resistência mecânica. É um produto de fácil aplicação, podendo ser aplicado sobre concreto, alvenaria e argamassa em espessuras entre 2 e 3mm. MASTERSEAL® 550 é composto por resinas sintéticas, cimento portland, areia selecionada e aditivos especiais.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Fácil mistura;	- Excelente resistência mecânica;
- Longo tempo de trabalhabilidade;	- Impermeabilidade;
- Bom cobrimento.	- Pode receber pintura após endurecimento;
	- Não apresenta fissuras e nem trincas;
	- Eficiente em pressões negativas e positivas;
	- Alta aderência.



Campos de Aplicação

MASTERSEAL® 550 foi especialmente desenvolvido para aplicações onde o impermeabilizante deverá acompanhar pequenas movimentações das estruturas, tais como:

- reservatórios e caixa d'água potável elevadas ou enterradas;
- piscinas;
- poços de elevadores;
- paredes internas e externas;
- rodapés;
- subsolos;
- canais.



Modo de Utilização

- Preparação do substrato:

A superfície que irá receber o revestimento impermeabilizante MASTERSEAL® 550 deve estar limpa, isenta de óleos, graxas ou partículas soltas. Recomendamos uma imprimação com uma demão de MASTERSEAL® 515 sobre a superfície saturada seca antes de aplicar o MASTERSEAL® 550 com a finalidade de tampar porosidades.

- Preparo do produto:

MASTERSEAL® 550 deve ser misturado em um recipiente limpo e de material não absorvente. Adicionar a parte sólida (Saco Vermelho) sobre a parte líquida (Bombona de tampa Branca), agitar de forma contínua para homogeneizar a mistura. Quando desejar uma consistência mais pastosa, utilizar somente 90 % da parte líquida.

- Aplicação:

MASTERSEAL® 550 deve ser aplicado com brocha ou pincel em demãos cruzadas com camadas de 1mm de espessura. Aplicar a 2ª camada somente após a cura da 1ª camada. MASTERSEAL® 550 pode ser aplicado com desempenadeira quando for preparado com consistência pastosa. Em superfícies horizontais aplicar o produto com brocha ou vassourão. Para revestimentos sob altas pressões hidrostáticas, são recomendadas aplicações em 3 camadas de 1mm de espessura.

Ao redor de ralos, juntas, cantos e quinas, recomenda-se a colocação de tela de poliéster com abertura de 2mm.

- Consumo:

O consumo de MASTERSEAL® 550 será de 2,0 kg para revestir 1,0 m² com espessura de 1 mm.

- Limpeza:

A limpeza das ferramentas deve ser feita com água. No entanto, após seu endurecimento, o MASTERSEAL® 550 só poderá ser removido mecanicamente.



Dados Técnicos	
Função	Impermeabilizante flexível
Base Química	Cimentícia, modificada com polímeros
Aspecto	Pasta
Cor	Cinza

MASTERSEAL® 550 apresenta tempo de trabalho de 1 hora e tempo de cura inicial de aproximadamente 3 horas. Esses valores podem variar de acordo com a temperatura do local

Dados Técnicos			
Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Penetração de água sob pressão	NBR 10787	Estanque até 0,25	MPa
Resistência à aderência	NBR 12171	mínimo de 0,3	MPa
Teor de Cloretos	ASTM C 114	máximo 1	%

Transporte e Segurança - Consultar legendas na página quatro.

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Kits de 18 kg (Parte A: 13,63 kg Parte B: 4,37kg). - AR3 - V18

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

As superfícies impermeabilizadas com MASTERSEAL® 550 podem receber água de 3 a 5 dias após a aplicação, conforme a temperatura, a ventilação e a umidade relativa do local. As caixas d'água devem ser lavadas e escovadas antes de receber água.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

MASTERSEAL® CP200

Revestimento epóxi isento de solventes

MASTERSEAL® CP200 é um revestimento epóxi isento de solventes. Pode ser utilizado em aplicações inclinadas ou mesmo na vertical. MASTERSEAL® CP200 pode ser aplicado em ambientes fechados sem oferecer riscos, também é indicado para aplicações com manta asfáltica, sem ataque ao asfalto.



Propriedades e Benefícios

- Compatível com concreto armado, argamassa e metais;
- Boa aderência sobre concreto e superfícies metálicas;
- Tixotrópico;
- Aceita estruturação com tela industrial de poliéster ou fibra de vidro em pontos críticos.
- Excelente resistência química a ácidos, álcalis, óleos e graxas
- Ótima resistência mecânica e impermeabilidade;
- Uso indicado para água potável.



Campos de Aplicação

- Revestimento impermeabilizante e anticorrosivo para tanques e reservatórios de concreto ou aço;
- Estações de tratamento de água e efluentes orgânicos e industriais;
- Teto de reservatório, como proteção anticorrosiva;
- Canaletas de concreto;
- Tubulações metálicas;
- Oleodutos.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Para Substratos de Concreto:

A superfície deverá estar seca, livre de pó, partículas soltas, óleo, graxa. É recomendado estucar pequenos furos ou bolhas no concreto, e eventuais falhas de concretagem aplicando MASTERSEAL® 515 ou EMACO® R 300. As eventuais juntas deverão estar limpas, escareadas e calafetadas.

Para superfície de aço:

Executar o jateamento abrasivo para a retirada de qualquer incrustação de oxidação, tinta ou óleo. Imediatamente após o tratamento (no máximo 2 horas) iniciar a aplicação do MASTERSEAL® CP200.

Para Alumínio Galvanizado:

Após a limpeza da superfície com solvente, aplicar uma demão de EMACO® P22 e realizar a aplicação.

Preparo do Produto:

Adicionar o componente B ao componente A e misturar mecanicamente por 3 a 5 minutos. A mistura deverá ser utilizada em até 1 hora à temperatura de 25°C.

Aplicação do Produto:

O MASTERSEAL® CP200 pode ser aplicado com rolo de lã de carneiro com altura de 5 mm de lâ.

Consumo:

Concreto: 1,0 Kg/m², dividido em 2 ou mais demãos.

Revestimento de reservatórios: 1,0 a 1,5 Kg/m², dividido em 2 ou 4 demãos.

Aço: 0,6 Kg/m², dividido em 2 demãos.

Tubos e ralos: 2,0 Kg/m²

Limpeza:

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente para epóxi imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

Dados Técnicos

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Densidade	TM 546B	1,460	g/cm ³
Tempo de Trabalho	TM 616B	50 a 110	min

Transporte e Segurança - Consultar legendas na página quatro.

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Kit de 20 kg - AR1 - V12

SONOGUARD®

Sistema de impermeabilização exposta para áreas de tráfego de veículos e pedestres.

SONOGUARD é um sistema impermeabilizante, base poliuretano, antiderrapante para áreas expostas sujeitas ao tráfego de veículos e pedestres. O Sonoguard não necessita de proteção mecânica e substitui totalmente os processos de impermeabilização tradicionais. O sistema SONOGUARD é composto por SONOGUARD TOP COAT, SONOGUARD BASE COAT SONOGUARD AGREGATE.



Propriedades e Benefícios

Dados Técnicos	Estado Endurecido
- Baixa emissão de voláteis;	- Vários sistemas disponíveis (tráfego de pedestres, leve, médio, pesado e extra-pesado);
- Fácil aplicação;	- Protege o concreto de danos causados por ciclos de gelo e degelo;
- Geralmente não é necessária a aplicação de primer.	- Resistente aos raios solares;
	- Flexível;
	- Excelente resistência à cloretos;
	- Excelente resistência à abrasão;
	- Não requer camada de proteção mecânica;
	- Maior segurança;
	- Ideal para tráfego pesado veicular ou de pedestres;
	- Não apresenta juntas.



Campos de Aplicação

- Estádios;
- Rampas de estacionamentos;
- Oficinas;
- Shopping
- Substrato de concreto e madeira compensada.



Modo de Utilização

Concreto:

- 1 - A superfície de concreto deve estar perfeitamente curada (28 dias), estruturalmente limpa e seca. Todas as superfícies (novas e velhas) devem ser limpas e preparadas mecanicamente para retirar todos os recobrimentos, argamassas, e outros contaminantes que possam interferir na adesão.
- 2 - Reparar todos os buracos, cantos e áreas danificadas com material de reparação (LINHA EMACO).
- 3 - Para juntas e fendas estáticas menores que 1,6mm de espessura, aplique o primer quando necessário, e posteriormente uma capa de reforço de SONOGUARD e BASE COAT de 0,6mm de espessura de película úmida. Esta capa de reforço deve preencher e sobrepassar as juntas e as fendas em 76mm de cada lado.
- 4 - As fendas e as juntas dinâmicas com uma abertura maior que 1,6mm devem ser abertos em no mínimo 6mm x 6mm e limpas. Colocar um separador para evitar a aderência dos selantes no fundo das juntas. Aplique o PRIMER 733 nas faces da junta e aplique um selante de junta que pode ser SL1, NP1 ou ULTRA. (verificando o declive de grau autonivelante).
- 5 - Juntas de dilatação de 25mm ou menos, podem ser cobertas com SONOGUARD As juntas de dilatação que excedam 25mm de abertura não devem ser cobertas com SONOGUARD, de tal forma que possam trabalhar independentemente do sistema de revestimento.
- 6 - Deve ser feito um corte no concreto de 6mm x 6mm aonde se termine a aplicação do recobrimento se não existir parede, corte de junta ou outra interrupção. Preenchendo todas as conformidades com as instruções indicadas para fendas e trincas maiores que 1,6 mm de espessura.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

7 - Nos encontros de superfícies horizontais e verticais (seção de parede, curvas, colunas). Aplique o PRIMER 733 e aplique NP1 ou ULTRA de modo a formar um chanfre de 45° (13 a 25mm de espessura). Deve-se eliminar todos os cantos vivos (90°).

8 - Em lugares onde existe muito movimento, como intersecções de parede e lajes, aplique SONOGUARD BASE COAT de 0,6mm com aspersor de película úmida e embuta uma tela de reforço de poliéster (2 x 2mm de abertura).

METAL:

- 1 - Remover poeira, óleos, ferrugem e qualquer outra contaminação do substrato.
- 2 - Faça o polimento da superfície e imediatamente aplique o PRIMER 733.
- 3 - Forme um canto apropriado com NP1 ou ULTRA para eliminar ângulos de 90°.

MADEIRA COMPENSADA:

- 1 - A madeira deve possuir superfície lisa e espessura mínima de 12mm.
- 2 - A superfície deve estar livre de contaminantes, e neste caso, o primer é necessário.
- 3 - Todas as emendas e junções devem ser preenchidas com NP1 ou ULTRA. Aplique então uma camada de SONOGUARD BASE COAT de 0,6mm de espessura e de 10 a 15cm de largura e embuta uma tela de reforço.

Modo de Aplicação:

- 1 - Antes de iniciar a aplicação deve-se terminar todo o trabalho de preparação. Certificar-se que o substrato está limpo, estável e adequadamente plano. Os selantes devem ser curados adequadamente.
- 2 - Depois, se necessário, aplique o PRIMER 733 em todas as superfícies da plataforma previamente preparada, a um rendimento de 6,9 a 7,8 m²/L. Use rolo de pelo curto a médio, forçando para que o primer preencha todos os orifícios e buracos tampando os poros. Não aplique sobre a camada de reforço e selantes e use somente equipamentos e ferramentas resistente a solventes.
- 3 - Espere a secagem ao toque do primer. A capa base e o primer devem ser aplicados no mesmo dia.
- 4 - Aplique uma camada de BASE COAT com espessura do filme de aproximada 0,6mm em toda a superfície da plataforma, recobrimdo as juntas e fissuras tratadas. Não cubra as juntas maiores que 25mm de espessura.
- 5 - Deixe curar durante à noite (16 horas). O tempo de cura deve ser prolongado caso o clima esteja frio ou seco. A superfície da camada de BASE COAT deve apresentar-se ligeiramente pegajosa.

Aplicação:

SONOGUARD pode ser aplicado usando diferentes métodos, dependendo o nível de tráfego no qual o sistema estará exposto.

Sistema de tráfego leve:

- 1 - Aplique o primer ao substrato de concreto caso necessário.
- 2 - Aplique SONOGUARD BASE COAT a uma espessura aproximada de 0,6mm usando uma desempenadeira/rodo dentada, o rendimento aproximado será de 1,5m²/L. Role imediatamente com um rolo de lã de pelo curto para nivelar e deixar curar durante à noite.
- 3 - Aplique SONOGUARD TOP COAT a uma espessura aproximada de 0,6mm usando um rodo/desempenadeira dentado, o rendimento aproximado será de 1,5m²/L. Role imediatamente com um rolo de lã de pelo curto para nivelar e deixar curar durante à noite. Com o recobrimento ainda úmido faça a aspersão com o SONOGUARD AGREGATE a um rendimento aproximado de 0,5 a 0,7 kg/m².
- 4 - Se desejar um acabamento mais uniforme, pode-se rolar a superfície com um rolo de espuma de alta densidade seco.

Sistema de tráfego pesado:

- 1 - Aplique o primer ao substrato de concreto caso necessário.
- 2 - Aplique SONOGUARD BASE COAT a uma espessura aproximada de 0,6mm usando uma desempenadeira/rodo dentada, o rendimento aproximado será de 1,5m²/L. Role e deixar curar durante à noite.
- 3 - Aplique SONOGUARD TOP COAT a uma espessura aproximada de 0,5mm usando um rodo dentado, o rendimento aproximado será de 2,0m²/L. Com o recobrimento ainda úmido faça a aspersão com o SONOGUARD AGREGATE a um rendimento aproximado de 1,5 a 2,4 kg/m², de forma a saturar o recobrimento.
- 4 - Deixe curar de um dia para o outro.
- 5 - Retire o excesso do SONOGUARD AGREGATE.
- 6 - Aplique SONOGUARD TOP COAT a uma espessura aproximada de 0,5mm usando um rodo de borracha com rendimento aproximado de 2,0m²/L. Role e deixar curar durante à noite.

7 - Se desejar maior resistência ao escorregamento, com o recobrimento ainda úmido, faça a aspersão com o SONOGUARD AGREGATE ou areia de sílica redonda 16-30 a um rendimento aproximado de 0,34 a 0,49 kg/m², logo espalhe com o rodo o agregado de modo que este se incorpore ao recobrimento.

Sistema de tráfego extra pesado:

1 - Aplique o primer ao substrato de concreto caso necessário.

2 - Aplique SONOGUARD BASE COAT a uma espessura aproximada de 0,6mm usando uma desempenadeira dentada, o rendimento aproximado será de 1,5m²/L. Espalhe com a desempenadeira imediatamente a camada base e deixar curar durante à noite.

3 - Aplique SONOGUARD TOP COAT a uma espessura aproximada de 0,6mm usando um rodo dentado, o rendimento aproximado será de 1,2m²/L. Espalhe com a desempenadeira imediatamente a capa superior. Com o recobrimento ainda úmido faça a aspersão com o SONOGUARD AGREGATE ou areia de sílica redonda 16-30 a um rendimento aproximado de 2,5 a 3,4 kg/m², logo espalhe com o rodo o agregado de modo que este se incorpore ao recobrimento.

4 - Retire o excesso do SONOGUARD AGREGATE.

5 - Aplique SONOGUARD TOP COAT a uma espessura aproximada de 0,5mm usando um rodo dentado, o rendimento aproximado será de 2,0m²/L. Espalhe com a desempenadeira imediatamente a capa superior.

6 - Faça a aspersão com o SONOGUARD AGREGATE ou areia de sílica redonda 16-30 a um rendimento aproximado de 0,34 a 0,49 kg/m², logo espalhe com o rodo o agregado de modo que este se incorpore ao recobrimento.

Consumo			
	Sistema de tráfego baixo à médio:	Sistema de tráfego pesado:	Sistema de tráfego extra pesado:
Camada base			
Espessura úmida (mm)	0.6	0,6	0,6
Espessura seca (mm)	0.5	0.5	0.5
Consumo (m ² /L)	1.5	1.5	1.5
Camada intermediária			
Espessura úmida (mm)	N/A	0.5	0.6
Espessura seca (mm)	N/A	0.4	0.5
Consumo (m ² /L)	N/A	2.0	1.5
Camada de acabamento			
Espessura úmida (mm)	0.6	0.5	0.5
Espessura seca (mm)	0.5	0.4	0.4
Consumo (m ² /L)	1.5	2.0	2.0
Agregado			
Consumo (kg/m ²)	0.5 - 0.7	1.5 - 2.5	2.5 - 3.4

Tempo de liberação ao tráfego

Deve aguardar um período de 72 horas para tráfego de veículos e de 48 horas para tráfego de pedestres. O tempo deve ser prolongado caso o clima esteja frio.

Limpeza

Todas as ferramentas e equipamentos devem ser limpas com solvente.

Dados Técnicos	
Função	Impermeabilizante
Base Química	Poliuretano
Aspecto	Líquido viscoso
Cor	Cinza claro, cinza escuro e bege.

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Base Coat			
Dureza	ASTM D 2240	60	Shore A
Resistência à tração	ASTM D 412	5,2	MPa
Alongamento	ASTM D 412	592	%
Aderência	ASTM D 4541	275	psi
Densidade	-	1,20	g/mL
Sólidos em peso	ASTM D 1259	84	%
Viscosidade	ASTM D 2393	4000 - 9000	Cps
Top Coat			
Dureza	ASTM D 2240	89	Shore A
Resistência à tração	ASTM D 412	17,2	MPa
Alongamento	ASTM D 412	502	%
Aderência	ASTM D 4541	-	psi
Densidade	-	1,10	g/mL
Sólidos em peso	ASTM D 1259	77	%
Viscosidade	ASTM D 2393	2000 - 4000	Cps

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP4 - EPI - FG2 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

SONOGUARD TOP COAT E BASE COAT estão disponíveis em lata de 18,9L . SONOGUARD AGREGATE está disponível em sacos de 25Kg. - AR5 - SONOGUARD TOP COAT E BASE COAT possuem validade de 1 ano e SONOGUARD ÁGREGATE possui validade de 5 anos.

HLM 5000

Sistema impermeabilizante aplicado a frio

HLM 5000 é um produto asfáltico, monocomponente, preto, modificado com poliuretano que cura em contato com o ar. Foi desenvolvido para proteger áreas estruturais de infiltração de água, além de oferecer excelente resistência a agentes químicos.



Propriedades e Benefícios

- Membrana aplicada a frio sem cortes ou emendas;
 - Pode ser estruturada com tela.
- Elastomérico;
 - Disponível em sistemas normais e de alta espessura;
 - Impermeabiliza o concreto;
 - Protege as estruturas de infiltração;
 - Permite a movimentação da estrutura;
 - Resiste a ácidos e sais.



Campos de Aplicação

- Concreto, metal e madeira;
- Estacionamentos;
- Piscinas;
- Varandas;
- Pontes;
- Paredes marítimas, presas a tanques de concreto;
- Oficinas.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Para um melhor desempenho do produto, a superfície do concreto deverá estar nivelada, apresentando uma área de superfície preparada à boa aderência (rugosa e coesa), estar livre de qualquer contaminação que iniba a penetração do HLM 5000 nos poros do concreto e no momento da aplicação, à área a ser aplicada deve estar totalmente seca. Quando se tratar de uma superfície de metal, aplicar o PRIMER 733 antes da aplicação do HLM 5000.

Substrato de concreto novo deve apresentar pelo menos 14 dias de cura.

Aplicação padrão:

Para aplicações horizontais, simplesmente varta o conteúdo da embalagem sobre à área de aplicação e espalhe imediatamente com rodo de borracha para assegurar sua trabalhabilidade. Para melhores resultados, devem-se dividir áreas de aproximadamente 11,0 m² e distribuir progressivamente o conteúdo da embalagem tendo o cuidado de que toda a área seja coberta. Verificar a espessura ainda úmida utilizando um calibrador, conforme a necessidade do projeto.

Aplicação de Alta Espessura:

Para altas espessuras, aplicar 1,5 mm úmidos de HLM 5000, seguido da colocação de tela de poliéster dentro do material úmido. Colmatar adequadamente as juntas. Certifique-se de que a primeira capa esteja completamente curada, num intervalo de 24 horas e em seguida faça a segunda aplicação de 1,5 mm úmidos de HLM 5000. Quando a aplicação for sobre madeira laminada, as juntas devem ser calafetadas com selador NP1®, e em seguida aplicar o recobrimento de alta espessura HLM 5000. Para um melhor desempenho, aplicar HLM 5000, numa temperatura de 4°C a 32°C.

Consumo aproximado:

0,61 a 0,73 m²/l considerando de 1,4 a 1,7 mm de espessura úmida.

0,61 a 0,73 m²/l considerando de 1,1 a 1,4 mm de espessura seca.

Limpeza:

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Dureza Shore A	85	-
Alongamento	300-600	%
Tensão de Alongamento	1.0-1.4	MPa
Densidade	1,3	g/cm ³
Temperatura de serviço	-40 a 49	°C

Transporte e Segurança - Consultar legendas na página quatro.

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Lata de 18,9 L - AR2 - V6

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



The Chemical Company



JUNTAS E SELANTES

Utilizados para o preenchimento de juntas, aberturas, selamento, proteção, impermeabilização ou colagem, são utilizados em todas as etapas do processo de construção e manutenção.



The Chemical Company

EPOLITH® P

Selante semi-rígido para juntas, à base de epóxi

EPOLITH® P é um selante semi-rígido, base epóxi com 100 % de sólidos formulado para uso em juntas de controle e para colmatagem de fissuras passivas. O EPOLITH® P é indicado para juntas de pisos de concreto como reforço de borda para evitar o lascamento e a deterioração do piso. Possui resistência à perfuração e à abrasão tornando-se apropriado para juntas horizontais de alto tráfego.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Fácil de misturar;	- Excelente resistência química;
- Fluido e Auto nivelante.	- 100% sólidos;
	- Resistente a cortes;
	- Absorve vibrações do piso sem fissurar ou entrar em colapso;
	- Isento de retração, preenche completamente as juntas e reforça as paredes laterais;
	- Ajuda a prevenir o esborcinamento de juntas e a conseqüente deterioração em pisos;
	- Material tenaz.



Campos de Aplicação

EPOLITH® P foi especialmente desenvolvido para preencher juntas e fissuras com movimentação máxima de 10%, tais como:

- Centros de Distribuição;
- Armazéns;
- Superfícies horizontais ;
- Regiões delimitadas com disco de corte/juntas de controle;
- Colmatagem de fissuras, passivas, inclusive em casos de segurança (cadeias/presídios);
- Aumento da resistência a impacto da junta.



Modo de Utilização

- Preparo da Superfície:

O concreto deverá estar totalmente curado. Deverá ser dado tempo suficiente para que a retração inicial do concreto ocorra (geralmente de 90 a 120 dias). As superfícies das juntas deverão estar estruturalmente sãs, secas, limpas, isentas de pó, umidade, partículas soltas, óleo, graxa, asfalto, piche, tinta, cera, ferrugem, impermeabilizantes, produtos de cura, desmoldantes, membranas e quaisquer outros materiais estranhos. O concreto e a alvenaria deverão ser limpos. Deverá ser limpo por desbaste mecânico, jateamento de areia ou escovamento com escova de cerdas metálicas quando necessário. A superfície aberta deverá estar livre de contaminação ou camada fraca de exsudação.

- Preparo do produto:

Deverá ser fracionado com o auxílio do copo dosador que acompanha o produto na quantidade desejada e relação de mistura 1:1 em volume. Utilizar um recipiente separado e de tamanho adequado para a mistura para manter a correta proporção de mistura.

EPOLITH® P é um sistema bicomponente e deverá ser homogeneizado antes do uso. Com um misturador portátil ou uma haste misturadora acoplada à furadeira de baixa rotação (80-100 rpm), misturar Parte A com Parte B durante 5 a 7 minutos. Durante o processo, é importante que a haste misturadora atinja o fundo e raspe a lateral do recipiente várias vezes. Além disso, a haste também deverá ser raspada para a garantia de uma mistura completa. A lâmina da hélice deverá ser mantida sob a superfície do material para evitar a incorporação de ar.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Aplicação:

EPOLITH® P poderá ser derramado em uma lata dotada de bico ou aplicado com pistola profissional para grandes volumes. Retire material em excesso durante 24 horas.

Profundidade da Junta (mm)	Consumo (m/L) para Largura de Junta de 5 mm	Consumo (m/L) para Largura de Junta de 6 mm
25	31	23
38	20	15
51	15	11
63	12	9

Limpeza:

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente para epóxi imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

Dados Técnicos	
Função	Selante para Juntas
Base Química	Resina epóxi, sílica e quartzo
Aspecto	Líquido pastoso
Cor	Cinza

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Gel Time (24°C)	TM 616	40 - 55	min
Resistência à Tração	ASTM D 638	4,50	MPa
Alongamento	ASTM D 638	75	%
Dureza Shore A	-----	85	-
Dureza Shore D	-----	34	-
Tempo de cura para tráfego leve	-----	4,0	horas
Tempo de cura para tráfego pesado	-----	24,0	horas
Temperatura de Aplicação	-----	13,0	°C

Transporte e Segurança - Consultar legendas na página quatro.

TP6 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Epolith® P Parte A - Galão de 4,994 kg, Epolith® P Parte B - Galão de 3,629 kg - AR3 - V24

Informações Complementares

- Para um melhor desempenho:
- EPOLITH® P não deverá ser aplicado sob temperaturas abaixo de 13oC;
- EPOLITH® P não deverá ser usado em juntas de expansão com alto grau de movimentação;
- Este produto não se destina a uso sob imersão contínua;
- Este produto não se destina a uso em áreas sujeitas a ataque químico prolongado ou severo;
- Este produto não é apropriado para uso externo;
- O tempo de cura deverá ser aumentado em condições frias;
- A largura ou profundidade da junta não deverá exceder 13 mm para aplicações verticais;
- EPOLITH® P poderá amarelar na presença de calor ou intensa luminosidade, no entanto não afetará o desempenho do selante;
- Não aplicar o produto sobre enchimentos do tipo delimitadores de profundidade, consultar a BASF.

O concreto sofrerá retração a taxas variáveis num extenso período de tempo, podendo chegar a um ano, ou mais. As lajes também poderão sofrer assentamento plástico. Quanto mais cedo o EPOLITH® P for aplicado após o lançamento do concreto, maior a probabilidade de perda de aderência devida à retração de secagem ou ao assentamento plástico do concreto. Para fazer o reparo, preencher com o EPOLITH® P adicional e proteger ao tráfego até a cura do material.

Areia quartzosa limpa e seca poderá ser usada para a colmatação de fissuras na base da junta, se tiver aprovação do especificador; entretanto, a BASF recomenda a aplicação mínima de EPOLITH® P em 2/3 da profundidade da junta, ou 25 mm, o que for maior.

MASTERFLEX® 610

Perfil pré-fabricado e hidroexpansivo para juntas de construção

MASTERFLEX® 610 é um perfil retangular, à base de elastômeros e resinas hidroexpansivas que se expande em até 170% quando em contato com a água, evitando o acesso de água ao elemento construtivo.



Propriedades e Benefícios

- Totalmente impermeável;
- Colocação fácil e rápida;
- Não altera a potabilidade da água;
- Expansão controlada, evitando riscos ao concreto;
- Não forma bolhas ou gases em contato com a água;
- Processo de expansão é reversível.



Campos de Aplicação

MASTERFLEX® 610 é indicado para juntas de construção horizontal e vertical expostas à pressão hidrostática. Em obras subterrâneas como galerias, túneis e subsolos, bem como em barragens, tanques, piscinas, reservatórios e canais. No encontro de concreto com tubos, elementos passantes e perfis metálicos. Vedação de elementos pré-moldados e em outros locais com possibilidade de passagem de água.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Preparo da Superfície:

As superfícies das juntas devem estar limpas, firmes e livres de agentes de contaminação.

Aplicação:

É recomendado utilizar NP1® como adesivo para firmar o MASTERFLEX® 610. Pode-se firmar mecanicamente até 20 cm de intervalo como alternativa ao NP1®.

O comprimento completo do perfil hidro expansivo deve ser aderido à superfície para prevenir posteriores vazamentos.

A espessura do concreto deve ser de pelo menos 8 cm. O perfil hidroexpansivo deve ser colocado no centro das paredes que possuem até 30 cm de espessura e na face que ficará em contato com a água.

Prever 5 cm de transpasse de juntas.

Prever no mínimo 10 cm de concreto para cada lado da junta.

Informações Complementares

Tipos de juntas:

N3: Expansão Volumétrica > 3 - Dimensões: 5 x 20 e 10 x 20 (mm)

N4: Expansão Volumétrica > 4 - Dimensões: 5 x 20 e 10 x 20 (mm)

N8: Expansão Volumétrica > 8 - Dimensões: 5 x 20 (mm)

N93: Expansão Volumétrica > 3 - Dimensões: 5 x 20 e 10 x 20 (mm) Em água do mar.

Dados Técnicos

Teste	Especificação	Unidade
Expansão	mínimo 200	%
Resistência à tração	mínimo 4	MPa
Alongamento	mínimo 550	%

Transporte e Segurança - Consultar legendas na página quatro.

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Disponível nos tamanhos 20x5 mm e 20x10 mm - AR4 - V12

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



MASTERFLEX® 2000 JO 120, 220 e 320

Junta de PVC pré-moldada para selamento de juntas de construção e dilatação

Pré-moldado de PVC com ótima flexibilidade e durabilidade. As propriedades elásticas do MASTERFLEX® 2000 JO não são alteradas com o passar do tempo.



Propriedades e Benefícios

- Fornecido em diversos formatos e dimensões;
- Resistente à intempéries;
- Resistente à álcalis e ácidos.



Campos de Aplicação

- Piscinas, reservatórios e tanques;
- Estações de tratamento de água e esgoto;
- Subsolos, fundações, cortinas, túneis e pontes;
- Cais de porto, canais e barragens.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

MASTERFLEX® 2000 JO deve ser firmemente fixado nas armaduras e fôrmas, para evitar deslocamentos durante a concretagem e vibração do concreto. A emenda de topo dos perfis deve ser através de máquina soldada ou através do aquecimento de uma chapa metálica à temperatura média de 170°C. Peças especiais devem ser usadas no encontro em cruz e em ângulos, que são fornecidas prontas.

OBS: Não esquentar excessivamente a chapa e mantê-la bem limpa, sem restos de PVC carbonizados.

Figura do perfil MASTERFLEX® 2000 JO



Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Resistência à tração	mínimo de 12	MPa
Alongamento de ruptura na tração	mínimo de 300	%
Temperatura de serviço	-40 a 60	°C
Cor	azul	

Transporte e Segurança - Consultar legendas na página quatro.

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

MASTERFLEX® JO 120: rolo de 25 m, MASTERFLEX® JO 220: rolo de 25 m e

MASTERFLEX® JO 320: rolo de 20 m - AR2 - V12

NP1®

Selante elastomérico monocomponente à base de poliuretano

NP1® é um selante elástico de poliuretano monocomponente. Possui alto desempenho por ter elevado teor de polímero com plastificação interna. NP1® não necessita primer para ser utilizado em diversos tipos de substratos diferentes.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Pronto para uso;	- Grande elasticidade e capacidade de recuperação;
- Fácil aplicação;	- Elevada durabilidade;
- Aplicação rápida e juntas mais limpas;	- Resistente ao intemperismo e aos raios UV
- Adere a diversos materiais de construção.	- Liberdade de movimentação da junta $\pm 25\%$;
- Aplicações interiores e exteriores.	- Juntas impermeáveis com maior durabilidade;
	- Adequado a todos os climas;
	- Não mancha o substrato;
	- Baixa emissão de VOC;
	- Vida útil prevista de até 10 anos.



Campos de Aplicação

NP1® pode ser utilizado em:

- Concreto;
- Alvenaria;
- Alumínio;
- Madeira;
- Juntas de dilatação de pisos;
- Juntas de dilatação de paredes;
- Construção de cortinas parede;
- Painéis de parede;
- Peças pré-moldadas;
- Requadros de janelas de alumínio e de madeira;
- Faixas;
- Parapeitos;
- Componentes estruturais.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Preparo das Juntas

1. A quantidade e abertura das juntas devem ser projetadas para uma movimentação máxima de $\pm 25\%$.
2. Em juntas de 6,4 mm a 12,7 mm, a profundidade do selante no ponto médio deve ser de 6,4 mm; em juntas com 12,7 mm a 25,4 mm, a profundidade da junta no ponto médio deve ser 6,4 mm a 12,7 mm. Quando sujeito a tráfego, a definição deverá ser do calculista, com base no comportamento da estrutura.
3. Em juntas profundas, a profundidade do selante deve ser controlada com Cordão de Enchimento Vazado ou com o Cordão Flexível.

Nos locais onde a profundidade da junta não permitir o uso de um Cordão, deve se impedir o contato (com tira de polietileno) para evitar aderência no fundo da junta.

4. Para manter a profundidade recomendada do selante, instalar o cordão comprimindo-o e rolando-o para dentro do canal da junta, sem alongá-lo no sentido do comprimento. O cordão deve ter um diâmetro cerca de 3 mm maior do que a largura da junta, para assegurar que seja comprimido. Os cordões moles podem ser cerca de 25% maiores do que a abertura da junta. O cordão passa a ser uma parte integrante da junta. O selante não deve aderir ao cordão, dispensando um agente que impeça a aderência. Não pintar nem furar o cordão.
5. A largura máxima da junta poderá ser de 38 mm.

Preparo da Superfície

A superfície deve ser estruturalmente íntegra, deve estar seca, limpa e isenta de detritos, partículas soltas, óleos betume, asfalto, tinta, cera, ferrugem, impermeabilizantes compostos de cura e desmoldantes.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Concreto, pedra e outras alvenarias:

Limpar por lixamento, com jato de areia ou escova de aço até expor uma superfície firme, isenta de contaminação e nata.

Madeira:

Madeira nova ou velha deve ser limpa e firme. Remover a tinta até expor a madeira. Para substratos de madeira com revestimentos ou vernizes ou acabamentos plásticos, consulte o Depto. Técnico da BASF S.A

Metal:

Remover escamas, ferrugem e revestimentos até expor uma superfície branca brilhante. Remover os revestimentos protetores, bem como qualquer resíduo ou película. As partes de esquadrias de alumínio são frequentemente revestidas com um verniz claro que deve ser removido antes da aplicação do NP1. Remover quaisquer outros revestimentos protetores ou acabamentos que possam interferir com a aderência. Quando for especificado um revestimento protetor para contato com o metal, antes de aplicar o NP1®, entre em contato com o Depto. Técnico da BASF S.A..

Imprimação:

1. Em geral o NP1® é considerado um selante que dispensa imprimação, mas em circunstâncias ou substratos especiais (por exemplo revestimentos protetores em alumínio) pode ser necessária uma imprimação. É responsabilidade do usuário verificar a aderência do selante curado em juntas típicas experimentais no local da obra antes e durante a aplicação. Para maiores informações consulte o Depto. Técnico da BASF S.A.

2. Aplicar firmemente a imprimação com um pincel ou com um tecido limpo. Uma camada leve, uniforme é suficiente para a maioria das superfícies, entretanto superfícies porosas exigem uma quantidade um pouco maior, embora não excessiva de imprimação.

3. Deixe a imprimação secar antes de aplicar o NP1®. Dependendo da temperatura e da umidade, a imprimação perderá a pegajosidade entre 15 minutos e 120 minutos. A imprimação e a selagem devem ser feitas na mesma jornada de trabalho.

Aplicação:

1. NP1® é pronto para uso. Para aplicação, utilizar dispositivos aplicadores profissionais. Não abrir os cartuchos ou embalagens antes que tenham sido concluídos os serviços preparatórios.

2. Cortar o bico a 45° com aproximadamente a abertura da junta a se selar. Preencher as juntas a partir do fundo para a superfície, segurando um bico adequadamente dimensionado de encontro a parte posterior da junta evitando a inclusão de bolhas de ar.

3. Recomenda-se que as ferramentas de acabamento estejam secas. Não usar água com sabão, álcool ou qualquer outro produto durante o acabamento. O acabamento resulta, uma superfície corretamente arredondada, uma junta limpa e a aderência máxima.

Período de Cura:

A cura do NP1® varia com a temperatura e a umidade. Os tempos a seguir estão referidos a temperatura de 25°C e umidade relativa de 50%, para uma seção de junta de 12,5 por 6,3 mm. Temperaturas superiores e/ou umidade relativa inferiores podem encurtar estes tempos e viceversa. Os dados técnicos são frutos de resultados estatísticos mínimos garantidos.

- Contato superficial: após 24 horas
- Funcional: 3 dias
- Cura total: Aproximadamente 1 semana

Consumo:

O consumo dependerá das dimensões da junta. Pode-se calcular do seguinte modo:

Abertura da Junta x Profundidade da Junta = ml de produto/ metro linear da junta

Profundidade da junta	Abertura da junta						
	6 mm	10 mm	13 mm	16 mm	19 mm	22 mm	25 mm
6 mm	8,3 m	5,0 m	3,8 m	3,1 m			
10 mm			2,3 m	1,8 m	1,5 m	1,3 m	1,2 m
13 mm					1,2 m	1,0 m	0,9 m

Valores em metro linear por cartucho de 300 ml

Estes consumos são teóricos e dependem da rugosidade do apoio. Deverá ser ajustado o consumo do produto para cada obra em particular mediante a ensaios "in situ".

Limpeza:

1. Imediatamente após o uso, lavar o equipamento com Thinner. Tomar as precauções adequadas no manuseio de solventes.
2. Uma vez endurecido, o selante só pode ser retirado mecanicamente.
3. Remover películas delgadas por abrasão.

Dados Técnicos	
Função	Selante
Base Química	Poliuretano
Aspecto	Pastoso
Cor	Cinza, preto, bege, e branco.
Intervalo de temperatura de aplicação entre -5° a +40°C;	

Dados Técnicos			
Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Resistência à tração	ISO 8339	0,30	MPa
Alongamento na ruptura	ISO 8339	maior que 250	%
Aderência no Concreto sem primer		0,30	MPa
Tempo de formação de película (aprox.)		90 -150	Horas
Secagem total (aprox.)		8	Dias
Dureza Shore A	ISO 868	aprox. 25	-
Densidade		1,19	g/cm3
Resistência a Temperatura		-30 a 80	°C
Recuperação Elástica	ISO 7389	maior que 70	%

Transporte e Segurança - Consultar legendas na página quatro.
TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade
Cartuchos de 300 ml - AR2 - V12

Consulte o Departamento Técnico da BASF S.A. para informações sobre como aplicar tintas, pinturas e vernizes sobre o NP1®



PRIMER 733

Primer

PRIMER 733 é um primer base poliuretano para selantes NP1®, SONOLASTIC® ULTRA, SONOLASTIC® SL1 e outros selantes da linha da BASF S.A.



Propriedades e Benefícios

- Compatível com toda linha de selantes de poliuretanos Sonneborn;
- Secagem rápida;
- Melhora adesão nos substratos que precisam de primer;
- Pode ser usados como primer para outros produtos.



Campos de Aplicação

Quando for necessário melhorar a aderência dos selantes em substratos de concreto ou alvenaria.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Preparo da superfície:

A superfície deve estar estruturalmente íntegra, seca, limpa e isenta de partículas soltas, óleo, tinta, ferrugem, compostos de cura e desmoldantes, etc.

Quando necessário, limpar a superfície da junta com jato de areia ou escova de aço, em seguida aspirar toda poeira.

Aplicação do produto:

Sobre o substrato limpo, aplicar com pincel uma camada fina e uniforme de PRIMER 733. Uma camada muito grossa pode ocasionar fissuras no primer aplicado. Esperar o primer secar antes de aplicar o selante.

A secagem dependerá da temperatura e umidade ambiente. O selante deve ser aplicado no mesmo dia que o primer.

Consumo: Consumo aproximado entre 6,9 e 7,8 m²/litro.

Limpeza:

A limpeza dos pincéis e outras ferramentas deve ser feita com solvente antes da secagem do produto. Depois da secagem só será removido com raspagem.

Dados Técnicos

Cor	Amarelo
Condições ótimas para aplicação	21°C e 50% de umidade relativa do ar
Secagem ao toque	15 min

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP3 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Caixas de 6 frascos de 0,52 kg - AR2 - V24

SONOMERIC® 1

Selante autonivelante poliuretano para ambientes químicos e industriais.

SONOMERIC® 1 é um selante monocomponente, autonivelante, à base de poliuretano, desenvolvido para aplicações em juntas horizontais em locais que requerem elevada resistência química. O produto satisfaz as rigorosas especificações norte-americanas. ASTM C920, Federal Specification TT-S-00230C e Corps of Engineers CRD-C-541.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Fácil aplicação;	- Resistente a ataques químicos;
- Auto nivelante;	- Resistente a combustível de aeronaves;
- Aplicação fácil do recipiente;	- Excepcional alongamento;
- Não requer pré-mistura;	- Excelente resistência ao intemperismo;
- Não requer imprimação na maioria das superfícies;	- Compatível com a movimentação da junta, até 25%;
- Longo tempo de trabalhabilidade.	- Longa vida útil de serviço.



Campos de Aplicação

- Concreto;
- Pistas de aeroportos;
- Pisos industriais;
- Rodovias e pontes;
- Estádios;
- Pátios de estacionamento e docas de carga/ descarga.



Modo de Utilização

- Preparo das Juntas

1. A quantidade e abertura das juntas devem ser projetadas para uma movimentação máxima de $\pm 25\%$.
2. Em juntas de 6,4 mm a 12,7 mm, a profundidade do selante no ponto médio deve ser de 6,4 mm; em juntas com 12,7 mm a 25,4 mm, a profundidade da junta no ponto médio deve ser 6,4 mm a 12,7 mm. Quando sujeito a tráfego, a definição deverá ser do calculista, com base no comportamento da estrutura.
3. Em juntas profundas, a profundidade do selante deve ser controlada com Cordão de Enchimento Vazado ou com o Cordão Flexível.
Nos locais onde a profundidade da junta não permitir o uso de um Cordão, deve se impedir o contato (com tira de polietileno) para evitar aderência no fundo da junta.
4. Para manter a profundidade recomendada do selante, instalar o cordão comprimindo-o e rolando-o para dentro do canal da junta, sem alonga-lo no sentido do comprimento. O cordão deve ter um diâmetro cerca de 3 mm maior do que a largura da junta, para assegurar que seja comprimido. Os cordões moles podem ser cerca de 25% maiores do que a abertura da junta. O cordão passa a ser uma parte integrante da junta. O selante não deve aderir ao cordão, dispensando um agente que impeça a aderência. Não pintar nem furar o cordão.
5. A largura máxima da junta poderá ser de 38 mm.

- Preparo da Superfície

A superfície deve ser estruturalmente íntegra, deve estar seca, limpa e isenta de detritos, partículas soltas, óleos, betume, asfalto, tinta, cera, ferrugem, impermeabilizantes compostos de cura e desmoldantes.

Concreto novo: Remover todo o material solto das juntas por escovamento metálico. Jatear com areia as superfícies em contato com agentes desmoldantes. O concreto fresco deverá estar totalmente curado pelo período mínimo de 28 dias. A camada fraca de nata endurecida de concreto deverá ser removida por abrasão mecânica.

Concreto velho e já calafetado: remover o selante antigo por meio mecânico. Se as superfícies da junta tiverem absorvido óleo, remover concreto suficiente para garantir uma superfície limpa.

Metal: Remover escamas, ferrugem e revestimentos até expor uma superfície branca brilhante. Remover os revestimentos protetores, bem como qualquer resíduo ou película.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

- Imprimação:

1. Imprimir a superfície metálica que estará em contato com o SONOMERIC® 1 com PRIMER 733.
2. Quando puder ocorrer imersão em água, imprimir com PRIMER® 733.
3. Aplicar o primer num filme fino e uniforme. Evitar aplicar material em excesso.
4. Deixar secar por aproximadamente 15 a 20 minutos antes de aplicar o selante.

- Aplicação:

1. O SONOMERIC® 1 poderá ser derramando de uma lata ou aplicado por pistola. Encher a junta a partir do fundo para prevenir a formação de bolhas de ar.
2. Evitar a aplicação sob temperaturas extremamente baixas, a fim de prevenir a condensação de umidade e o espessamento excessivo do selante.

- Consumo:

Profundidade da junta	Abertura da junta						
	6 mm	10 mm	13 mm	16 mm	19 mm	22 mm	25 mm
6 mm	24,8	16,5	12,4	9,8			
10 mm				6,6	5,5	4,7	4,1
13 mm					4,1	3,5	3,0

Valores em metro linear por Litro

Período de Cura

Uma camada de 6,35 por 6,35 mm torna-se seca ao toque em 24 horas e totalmente curada em 96 horas, dependendo da temperatura e umidade.

- Limpeza:

Imediatamente após o uso, lavar o equipamento com Thinner.

Dados Técnicos	
Função	Selante para juntas
Base Química	Poliuretano modificado com asfalto
Aspecto	Fluido pastoso
Cor	Preta

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Dureza shore A	ASTM C661	28	
Módulo de ruptura	ASTM D412	0,24	MPa
Resistência a tração	ASTM D412	1,7	Mpa
Alongamento	ASTM D412	1000	%
Secagem ao toque		24	horas
Secagem total		8	dias
Temperatura de trabalho		-40 a 82	°C
Densidade		1,07	g/cm3

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP4 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Balde de 18,9 litros - A2 - V12

Informações Complementares

Para um melhor desempenho:

- Proteger o SONOMERIC 1 do tráfego até a cura total;
- Não usar em superfícies apresentando um topo elevado ou uma declividade marcada;
- Não pintar o SONOMERIC 1 ;
- Não aplicar sobre camada impermeabilizante à base de asfalto ou enchimento de juntas impregnados com asfalto;
- Quando sujeito à imersão periódica em água, imprimir as juntas com PRIMER 733.
- Não aplicar o selante se o berço (subsolo) sob o pavimento ou substrato se tornar saturado com água.



PISOS E PROTEÇÃO SUPERFICIAL

Com características que conservam e protegem os pisos para ambientes industriais e comerciais, se adequam a cada necessidade, sejam elas de durabilidade, resistência ao impacto leve ou pesado, resistência à abrasão, com propriedades bacteriostáticas, antiestáticas, antiderrapantes, entre outras.



The Chemical Company

MASTERSEAL® CR

Membrana polimérica para proteção temporária de revestimentos e superfícies.

MASTERSEAL® CR é uma membrana polimérica de alto desempenho que garante a proteção temporária de revestimentos contra danos causados por queda de argamassa, gesso, poeira a tráfego durante a construção.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Fluido;	- Proporciona boa aderência sobre revestimentos;
- Fácil de aplicar;	- Facilidade para a remoção e limpeza da película;
- Secagem rápida.	- Proteção do revestimento e superfície contra danos causados durante a construção.



Campos de Aplicação

MASTERSEAL® CR foi desenvolvido para proteção temporária de:

- Pisos Cerâmicos;
- Louças Sanitárias;
- Vidros;
- Inox;
- Porcelanatos;
- Superfícies lisas, pouco rugosas e de alta tendência ao risco.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Preparo da superfície:

O revestimento/superfície instalado deverá estar limpo isento de óleos, graxas ou partículas soltas e com superfície seca. Sugerimos a limpeza prévia com um pano umedecido com água.

Preparo do produto:

MASTERSEAL® CR vem pronto para o uso.

Aplicação e Consumo:

Espalhar o produto sobre o piso com o auxílio do rolo de lã de carneiro ou de espuma, trincha, brocha ou rodo. Para louças sanitárias ou áreas pequenas indica-se o uso de pincel.

O consumo deve estar entre 0,150 a 0,400 kg/m² *.

Aguardar de 3 a 4 horas para o retorno de atividade no local aplicado*.

Após finalizada a construção, cobrir a superfície do MASTERSEAL® CR com água de modo a formar um película de água. Deixar reagir por no mínimo 20 minutos.

Retirar o filme manualmente ou com auxílio de um vassoura. Para peças com alta tendência ao risco, indica-se o uso de esponjas (lado macio).

* O consumo e tempo para tráfego informados servem apenas como referência. Recomendamos para uma melhor avaliação, realizar testes práticos para determinação de consumos e tempo de tráfego ideais de acordo com a obra, temperatura e umidade do ambiente..

Limpeza:

A limpeza das ferramentas deve ser feita com água.

Dados Técnicos	
Função	Proteção de Pisos Cerâmicos
Base Química	Resinas Sintéticas
Aspecto	Líquido Viscoso
Cor	Branco

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas
TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade
Tambor de 200 kg - AR2 - V12

Informações Complementares

O consumo do produto poderá variar de acordo com as condições específicas da realidade de cada obra tais como, materiais utilizados, preparação e uniformidade da superfície além de conhecimentos técnicos e práticos do usuário.

MASTERTOP® 100

Endurecedor de superfície à base de agregados de quartzo

MASTERTOP® 100 é um endurecedor de superfície fornecido pronto para uso que quando distribuído uniformemente e acabado sobre o concreto recém-nivelado e desempenado, confere cor e melhora a resistência ao desgaste dos pisos de concreto.



Propriedades e Benefícios

- Aumenta a resistência mecânica e o desgaste de um piso de concreto, oferecendo até o dobro da vida útil de serviço de um piso de concreto convencional;
- Proporciona uma cor integrada ao material, de modo a eliminar o custo da pintura periódica do piso;
- Cria uma superfície de alta compactidade, fácil de limpar que aumenta a resistência à penetração de líquidos;
- Diminuição de poeira do substrato;
- Facilita a limpeza da superfície;
- Disponível em cores altamente refletivas para a redução de gastos com energia.



Campos de Aplicação

- Pisos e edificações institucionais e comerciais;
- Estacionamento;
- Armazéns e áreas de estocagem, oficinas de serviços automotivos e outras áreas de manutenção onde o tráfego e o desgaste não demandam a resistência à abrasão adicional do endurecedor de superfície à base de agregados metálicos, (MASTERTOP® 200);
- Em áreas onde uma cor mais atraente é desejada.

Condições básicas do concreto para aplicação do MASTERTOP® 100

- O concreto deve ter no mínimo 15 cm de espessura;
- Resistência à compressão de no mínimo 25 MPa;
- Isento de cloreto de cálcio em sua composição;
- Isento de exsudação;
- Possuir teor de argamassa entre 48 a 52%;
- Possuir no mínimo 3% de ar incorporado.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O tempo de aplicação de endurecedores de superfície varia em função das condições particulares de cada obra, portanto, a BASF SA recomenda ao cliente solicitar junto ao seu representante local uma reunião prévia à instalação do piso envolvendo a BASF SA, o aplicador, o concreteiro e a construtora, a fim de se planejar cuidadosamente cada passo de sua execução.

Aplicação:

MASTERTOP® 100 vem pronto para uso e deve ser aspergido uniformemente sobre o concreto, caso contrário pode ocorrer ondulações sobre o piso acabado.

Para aplicação mecânica aspergir o produto após a passagem da régua, numa só operação e em seguida desempenar o piso com acabadora.

Para aplicação manual, após a passagem da régua, aspergir em duas etapas: aplicar e depois desempenar em seguida repetir a operação (exemplo: primeira fase 3 kg/m²; segunda fase 2 kg/m²)

Nunca adicionar água à superfície em que já tenha sido aplicado o endurecedor.

Cura:

Imediatamente após o alisamento final, pulverizar a superfície com os agentes de cura da linha de produtos MASTERKURE® (consultar as fichas técnicas dos produtos).

Consumo:

O consumo padrão de MASTERTOP® 100 é de 4 a 9 kg/m². Para consumo superior a 5 kg/m², dividir a aplicação em duas etapas. No caso de aplicação do produto com cores claras, o consumo mínimo é de 6 kg/m² para melhor uniformidade de cor.

Limpeza:

A limpeza das ferramentas deve ser feita com jato de ar ou água.

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Sacos de 25 kg - AR2 - V12

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

MASTERTOP® 200

Endurecedor de superfície à base de agregados metálicos

MASTERTOP® 200 é um endurecedor de superfície fornecido pronto para uso que quando distribuído uniformemente e acabado sobre o concreto recém-nivelado e desempenado, confere cor e melhora a resistência ao desgaste dos pisos de concreto.



Propriedades e Benefícios

- Aumenta a resistência mecânica e ao desgaste de um piso de concreto, oferecendo até sete vezes mais vida útil em relação a um piso de concreto convencional;
- Proporciona uma cor integrada ao material, de modo a eliminar o custo da pintura periódica do piso;
- Cria uma superfície de alta compactidade, fácil de limpar que aumenta a resistência à penetração de líquidos;
- Facilita a limpeza da superfície;
- Disponível em cores altamente refletivas para a redução de gastos com energia.



Campos de Aplicação

MASTERTOP® 200 é indicado para os mais diversos tipos de pavimento com altas solicitações mecânicas, tais como:

- Pisos industriais;
- Estacionamentos;
- Áreas com trânsito pesado.

Condições básicas do concreto para aplicação do MASTERTOP® 100

- O concreto deve ter no mínimo 15 cm de espessura
- Resistência à compressão de, no mínimo, 25 MPa
- Isento de cloreto de cálcio em sua composição;
- Isento de exsudação
- Possuir teor de argamassa entre 48 a 52%.
- Possui no mínimo 3% de ar incorporado.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O tempo de aplicação de endurecedores de superfície varia em função das condições particulares de cada obra, portanto, a BASF SA recomenda ao cliente solicitar junto ao seu representante local uma reunião prévia à instalação do piso envolvendo a BASF SA, o aplicador, o concreto e a construtora, a fim de se planejar cuidadosamente cada passo de sua execução.

Aplicação:

MASTERTOP® 200 vem pronto para uso e deve ser aspergido uniformemente sobre o concreto, caso contrário pode ocorrer ondulações sobre o piso acabado.

Para aplicação mecânica utilizar espalhador automático em conjunto com régua laser, dependendo das condições, remover a água exsudada superficial ou esperar que evapore. Tanto para aplicação mecânica ou manual, espalhar uniformemente MASTERTOP® 200 sobre o concreto após a passagem da régua, aspergir em duas operações (primeira fase: 2/3 em massa do material; segunda fase: 1/3 em massa do material). Deve tomar-se cuidado ao aplicar o produto para que não se formem ondas sobre a superfície do concreto. Respeitar o consumo indicado durante toda a aplicação. Se o produto for lançado descuidadamente, ou se for lançado numa distância superior a 2 m, o acabamento poderá ficar pouco uniforme.

Nunca adicionar água à superfície em que já tenha sido aplicado o endurecedor.

Cura:

Imediatamente após o alisamento final pulverizar a superfície com os agentes de cura da linha de produtos MASTEKURE® (consultar as fichas técnicas dos produtos).

Consumo:

O consumo padrão de MASTERTOP® 200 é de 7 a 9 kg/m².

Limpeza:

A limpeza das ferramentas deve ser feita com jato de ar ou água.

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Sacos de 25 kg - AR2 - V12

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

● **Manual Técnico**
● **BASF S.A.**

BASF
The Chemical Company

MASTERTOP® 300

Revestimento de alta resistência a abrasão e impacto à base de agregados metálicos

MASTERTOP® 300 é um revestimento de alto desempenho que proporciona maior tempo de trabalhabilidade e alta proteção contra a abrasão e ao impacto. Aplicado sobre concreto endurecido novo ou existente, este revestimento confere uma vida útil de serviço consideravelmente mais longa que os revestimentos comuns de concreto. Além da elevada resistência à compressão, o MASTERTOP® 300 tem um módulo de elasticidade menor que o de um piso de concreto de igual resistência. Assim, o MASTERTOP® 300 é menos frágil e mais resistente a cargas dinâmicas. A resistência ao impacto e a capacidade total de absorção de energia também são melhoradas.



Propriedades e Benefícios

- Elevado abatimento tronco-cônico (125 a 180 mm), com consistência para aplicação espatulada;
- Resistência à compressão equivalente ou superior a revestimentos de consistência seca (slump zero);
- Elevada resistência a abrasão e ao impacto;
- Ótima tenacidade e compacidade;
- Custos de manutenção baixos;
- Fácil de limpar;
- Protege contra a deterioração da junta;
- Elevada resistência a abrasão.



Campos de Aplicação

MASTERTOP® 300 é indicado em pisos de altíssimas solicitações mecânicas, tais como:

- Áreas sujeitas a tráfego pesado, impacto, abrasão e desgaste contínuo: docas de carga e descarga, corredores, instalações de transferência de resíduos e áreas de reparo de caminhões ou tratores;
- Lajes para ancoragem de cabos de detenção de aeronaves.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

MASTERTOP® 300 pode ser aplicado em concreto com idade a partir de 4 dias ou completamente curado.

Preparo do substrato:

Concreto completamente curado:

O substrato deve estar limpo, seco (umidade máxima de 4%), sem poeira, isento de graxa, óleos, asfalto ou restos de pinturas anteriores. Os melhores métodos de limpeza são: polimento, lixamento, desgaste mecânico ou por jato de areia, principalmente quando a superfície for extremamente lisa ou tiver nata de cimento. A superfície deve apresentar no mínimo 6mm de espessura. A resistência à tração do substrato deve ser no mínimo 1,3MPa.

As juntas e as fissuras devem ser preparadas corretamente.

Para garantir a aderência deve ser utilizado um adesivo epóxi antes da aplicação. Consultar ficha técnica do CONCRECISIVE® LPL.

Concreto novo (menos de 4 dias)

O concreto deve ter sido desenhado para atingir 27,5MPa aos 28 dias, com slump máximo de 100mm.

Depois de colocado e desempenado o concreto, aplicar um retardador superficial e cobrir a superfície com plástico ou outro material para impedir a evaporação rápida do líquido. Remover a cobertura após 4 dias. Na falta deste, o concreto ainda fresco deverá ser ranhurado e mantido sob cura úmida.

Fazer um jateamento com água para expor o agregado. O substrato deve estar saturado antes da colocação do MASTERTOP® 300, certificar-se da ausência de poças. Preparar uma ponte de aderência com pasta de cimento ou preferencialmente com MASTERFIX® C em consistência fluida e esfregar no substrato úmido

Preparo do produto:

Adicionar 3/4 do volume de água requerida e em seguida adicionar o MASTERTOP® 300. Misturar lentamente por 2 - 3 minutos. Adicionar o restante de água e continuar a mistura até 5 minutos. A mistura também pode ser realizada em caminhão do tipo betoneira.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Aplicação do produto:

Despejar o produto sobre o substrato e nivelar com o auxílio de regua vibratória ou desempenadeira. Assim que o produto suportar o peso de uma máquina sem marcar fazer o acabamento mecanicamente.

Consumo:

Um saco de 25 kg de MASTERTOP® 300 misturado com 2,4 litros de água rende aproximadamente 0,0079 m³ de revestimento. Esta quantidade cobre aproximadamente 0,31m² na espessura de 25 mm.

NOTA: 2,4 litros é a quantidade de água recomendada para uma mistura de 150 mm de abatimento tronco-conico.

Usar aproximadamente 87,8 kg/m² de material para produzir um revestimento de 25 mm de espessura. Sob hipótese alguma uma espessura inferior a que 12,5 mm deverá ser usada.

Limpeza:

A limpeza das ferramentas deve ser feita com jato de ar ou água.

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Sacos de 25 kg - AR3 - V12

Informações Complementares

Cura:

A cura úmida ou química é necessária para a obtenção das propriedades desejadas de resistência mecânica, impermeabilidade superficial e resistência ao desgaste.

Limitações:

Não usar o produto:

- Em áreas onde houver chapa de aço desgastada em menos de um ano.
- Em áreas em que a superfície do piso esteja exposta a ácidos, seus sais ou outros materiais que atacam o cimento e/ou ferro séria e rapidamente.

Não aplicar o MASTERTOP® 300 sobre concreto fresco contendo cloreto de cálcio, agregado contaminado com água salina ou contendo mais de 3% de ar incorporado.

Empregar apenas água potável quando misturar o MASTERTOP® 300.

MASTERTOP® 1119

Sistema de Pintura Epóxi, sem adição de solventes, de alta resistência química e mecânica

MASTERTOP® 1119 é um sistema para pintura epoxídica, bi-componente, isento de solventes, de secagem rápida e que pode ser aplicado com espessuras de 150 microns até 2 mm sobre substratos de concreto ou metal, garantindo excelente aderência. É composta pelos componentes MASTERTOP A3 e MASTERTOP® 1119 Parte B. As cargas minerais e os pigmentos já se encontram dispersas no componente MASTERTOP A3.



Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aplicação rápida e simples;	- Excelente aderência sobre concreto, argamassa fibrocimento, argamassa epoxídica e vidro;
- Sem solventes;	- Flexibilidade, dureza e resistência à abrasão;
- Autonivelante;	- Impermeável à água e ao vapor d'água;
- Rápido ganho de resistência iniciais.	- Excelente resistência química a ácidos, bases, óleos e graxas (ver tabela de resistências químicas);
	- Efeito antiderrapante mediante aspersão de agregado;
	- Facilidade de manutenção e de limpeza;
	- Bom efeito estético;
	- Apresenta uma superfície brilhante.



Campos de Aplicação

- Confecção de revestimentos de elevadas resistências químicas e mecânicas em espessuras de até 2 mm;
- Corredores e escadas, áreas de circulação com tráfego moderado;
- Estacionamentos, hangares de aviões;
- Recuperação de pisos industriais;
- Instalações industriais em geral, indústrias alimentícias, indústrias farmacêuticas e hospitalares;
- Instalações com agressão química limitada;
- Recobrimento de diques de contenção secundária;
- Estruturas de concreto novas ou reparadas;
- Ambientes fechados, onde deve ser evitado o odor de solventes no ambiente durante a aplicação do produto;
- Zonas de armazenamento.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O sistema MASTERTOP® 1119 é de fácil aplicação, contudo, para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, os procedimentos abaixo devem ser seguidos. Sugerimos que sempre seja feita uma amostra de 5m² antes de ser realizada a compra, para que o sistema seja aprovado.

]Preparo da superfície:

Substrato de concreto:

O substrato deve apresentar resistência à tração mínima de 1 MPa, e resistência à compressão mínima de 25 MPa, deve estar limpo, seco (umidade máxima de 4%), sem poeira, isento de graxa, óleo, asfalto ou restos de pinturas anteriores. Não se deve aplicar MASTERTOP® 1119 em substratos que apresentem exsudações ou umidade, pois o sistema não é respirável. Os melhores métodos de limpeza são: polimento, lixamento, desgaste mecânico ou por jato de areia, principalmente quando a superfície for extremamente lisa ou tiver nata de cimento. Pode-se também fazer a lavagem com ácido clorídrico ou acético a 10%, seguido de uma cuidadosa lavagem com água. Quando se deseja obter uma boa impermeabilização sobre superfícies de concreto, estas devem ser reparadas, alisadas ou tratadas convenientemente para eliminar-se fissuras, poros etc.

Substratos metálicos:

As superfícies metálicas devem estar isentas de óleos. As irregularidades de soldagem, bordas e

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

todos os cantos vivos devem ser polidos. Para estas situações pode-se aplicar uma demão de EMACO® P22 antes da pintura, a fim de prolongar a proteção contra oxidação. Caso sejam substratos metálicos onde haverá tráfego de pessoas ou máquinas, sugerimos que o metal seja lixado até "metal branco" e que as indicações normais de imprimação para substratos sejam seguidas. Certifique-se que a temperatura do suporte, durante a aplicação, é de 10°C à 30°C.

Substratos de revestimentos cerâmicos vitrificados:

É necessário que seja feito o lixamento da superfície, de modo a criar poros e, conseqüentemente, pontos de ancoragem para a tinta. Recomendamos este procedimento apenas para revestimentos em paredes, não sendo indicado para pisos.

Imprimação

A imprimação tem o objetivo de garantir uma boa aderência ao substrato e evitar o aparecimento de bolhas na pintura ou revestimento. A imprimação ideal para o MASTERTOP® 1119 é feita com um primer de MASTERTOP® A4 + MASTERTOP® B4. Pode ser feito também um primer raspadinha com MASTERTOP® A4 + MASTERTOP® B4 e MASTERTOP® F20 ou ainda, um argamassado em substratos muito irregulares. O primer também pode ser feito com MASTERTOP® 55, primer epoxídico com adição de solventes. Para mais informações de como trabalhar com este produto, consulte sua ficha técnica. Desta maneira, o substrato será selado e regularizado da maneira correta. Em situações onde o concreto é novo ou a umidade é superior a 4%, o primer MASTERTOP® TC 302 deverá ser utilizado. Este primer proporciona um ganho no tempo de trabalho, por secar rápido e por permitir a aplicação de revestimento epoxídico ou pintura base solvente, em até 72 horas, após realizada a concretagem. Para mais informações e instruções de como trabalhar com o MASTERTOP® TC 302, consulte a Ficha Técnica do produto.

Preparo do produto:

MASTERTOP® 1119 é fornecido com as proporções adequadas para a mistura dos componentes. Em nenhum caso são recomendadas misturas parciais.

Fazem parte do sistema MASTERTOP® 1119 os seguintes componentes:

MASTERTOP A3 (pigmentado nas cores da cartela RAL).

MASTERTOP® 1119 Parte B (endurecedor)

Adicionar todo o MASTERTOP 1119 Parte B ao MASTERTOP A3. Misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente para quantidades menores. O tempo de mistura é de 4 minutos. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura. Se é realizada a adição de agregado, deverá ser feita a mistura dos dois componentes previamente e, após homogeneização, adicionar-se o agregado de modo a obter-se uma massa homogênea.

Aplicação:

Pintura 250 g/ à 500 g/m² (150 microns à 350 microns)

O MASTERTOP 1119 pode ser aplicado com pincel ou rolo de lã de carneiro com altura de 5mm de lã (sugerimos os rolos da marca Tigre, referência 1378 ou 1379). E que a aplicação seja dividida em duas demãos. A aplicação da segunda demão deverá ser feita assim que a pintura apresentar secagem ao toque (aproximadamente 4 horas à 20°C).

Pintura 500g/m² à 1Kg/m² (300 microns à 575 microns)

Para pinturas em consumos de 500g/m² à 1 Kg/m² sugerimos que seja feita a adição do agregado FILLER 0 na quantidade de 0,650 Kg por mistura até 1,250 Kg por mistura. A quantidade de agregado adicionado varia de acordo com o consumo e fluidez esperados. A pintura poderá ser aplicada em uma única demão (sobre o substrato imprimado), com o auxílio de desempenadeira dentada e rolo fura bolhas.

Aplicação em Revestimentos Cerâmicos Vitrificados

O MASTERTOP® 1119 pode ser aplicado com pincel ou rolo de lã de carneiro com altura de 5mm de lã (sugerimos os rolos da marca Tigre, referência 1378 ou 1379).

Revestimento 1Kg/m² à 3,8Kg/m² (550 microns à 2 mm)

Para revestimentos com consumos de 1Kg/m² à 3,8Kg/m² sugerimos que seja feita a adição do agregado FILLER 20 nas quantidades de 1,250 Kg por mistura até 3,75 Kg por mistura. A quantidade de agregado varia de acordo com o consumo e fluidez esperados. O revestimento deverá ser aplicado com desempenadeira dentada e rolo fura bolhas.

Multipaca

Aplicar MASTERTOP® 1119 sobre a imprimação endurecida com um rolo de lã de carneiro com altura de 5mm de lã (sugerimos os rolos da marca Tigre, referência 1378 ou 1379). Enquanto a pintura estiver fresca, aspergir agregado seco de quartzo do tipo FILLER 20 até a saturação. Uma vez endurecido, varrer o agregado não aderido, aspirar e lixar, aplicando uma segunda capa de baixa espessura da pintura MASTERTOP® 1119 ou ainda uma capa de

MASTERTOP® 1116.

Limpeza:

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente para epóxi imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

Dados Técnicos	
Função	Pintura ou revestimento sem solventes
Base Química	Epóxi
Aspecto	Líquido
Cor	Diversas
Tempo entre demãos: 2 a 10 horas	
Liberação ao tráfego de pedestre: 24 horas	
Liberação a outros tráfegos: 72 horas	

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP3* - EPI - FG3 - TX1

* Parte B é classificado como transporte perigoso

Embalagens, Armazenagem e Validade

Formado pelos componentes Mastertop A3 (4,5 kg) e Mastertop 1119

Parte B (0, 813 kg) - AR5 - V12

Informações Complementares

Tabela de adições de cargas, densidades, consumos e fluidez para o sistema Mastertop 1119

Mastertop 1119					
Componente	Peso	Densidade Mistura	Espessura	Consumo	Fluidez
Mastertop A3 Mastertop 1119 P/B	4,500 kg 0,813 kg	1,640 g/cm ³	150 um	250 g/m ²	2.500 cps
Mastertop A3 Mastertop 1119 P/B	4,500 kg 0,813 kg	1,640 g/cm ³	200 um	300 g/m ²	2.500 cps
Mastertop A3 Mastertop 1119 P/B	4,500 kg 0,813 kg	1,640 g/cm ³	350 um	500 g/m ²	2.500 cps
Mastertop A3 Mastertop 1119 P/B FILLER 0	4,500 kg 0,813 kg 0,650 kg	1,700 g/cm ³	300 um	500 g/m ²	3.400 cps
Mastertop A3 Mastertop 1119 P/B FILLER 0	4,500 kg 0,813 kg 1,250 kg	1,735 g/cm ³	575 um	1 kg/m ²	15,5 cm
Mastertop A3 Mastertop 1119 P/B FILLER 20	4,500 kg 0,813 kg 2,500 kg	1,845 g/cm ³	1.100 um	2 kg/m ²	15,5 cm
Mastertop A3 Mastertop 1119 P/B FILLER 20	4,500 kg 0,813 kg 3,750 kg	1,929 g/cm ³	2.000 um	3,8 kg/m ²	13,5 cm

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

MASTERTOP® 1210

Pintura ou revestimento epoxídico.

MASTERTOP® 1210 é uma pintura epóxi de alto desempenho, que pode ser aplicada com espessura de 0,3 a 1,0 mm em substratos de concreto ou metal garantindo excelente aderência.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aplicação rápida e simples;	-Excelente aderência sobre concreto, argamassa fibrocimento, argamassa epoxídica e vidro;
- Pode ser aplicado com rolo ou desempenadeira;	-Flexibilidade, dureza e resistência à abrasão;
-Rápido ganho de resistência iniciais.	-Impermeável à água e ao vapor d'água;
	-Resistência química a ácidos, bases, óleos e graxas (ver tabela de resistências químicas);
	-Facilidade de manutenção e de limpeza;
	-Bom efeito estético;
	-Aspecto decorativo - superfície brilhante;
	- Aplicável em áreas com tráfego leve.



Campos de Aplicação

MASTERTOP® 1210 é indicado como pintura nos mais diversos ambientes, tais como:

- Indústrias alimentícias, farmacêuticas e indústrias em geral;
- Corredores e escadas, áreas de circulação com tráfego leve a moderado;
- Zonas de armazenamento;
- Áreas comerciais tais como lojas, concessionárias, escolas, hospitais e outros;
- Instalações industriais com agressão química limitada.



Modo de Utilização

O sistema MASTERTOP® 1210 é de fácil aplicação, contudo, para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, os procedimentos abaixo devem ser seguidos. Sugerimos que sempre seja feita uma amostra de 5m² antes de ser realizada a compra, para que o sistema seja aprovado.

- Preparo da Superfície:

SUBSTRATO DE CONCRETO:

O substrato deve apresentar resistência à tração mínima de 1 MPa e resistência à compressão mínima de 25 MPa. Deve estar limpo, seco (umidade máxima de 4%), sem poeira, isento de graxa, óleos, asfalto ou restos de pinturas anteriores. Não se deve aplicar MASTERTOP® 1210 em substratos que apresentem exudações ou umidade, pois o sistema não é respirável. Os melhores métodos de limpeza são: polimento, lixamento, desgaste mecânico ou por jato de granalha, principalmente quando a superfície for extremamente lisa ou tiver nata de cimento. Pode-se também fazer a lavagem com ácido clorídrico ou acético a 10%, seguido de uma cuidadosa lavagem com água. Quando se deseja obter uma boa impermeabilização sobre superfícies de concreto, estas devem ser reparadas, alisadas ou tratadas convenientemente para eliminar-se fissuras, poros etc.

Em situações onde o concreto é novo ou a umidade é superior a 4%, utilizar primer MASTERTOP TC 302. O primer possui secagem rápida, permitindo aplicação do sistema em até 72 horas após realizada a concretagem. Para mais informações e instruções de como trabalhar com o MASTERTOP TC 302, consulte a Ficha Técnica do produto.

SUBSTRATOS METÁLICOS:

As superfícies metálicas devem estar isentas de óleos. As irregularidades de soldagem, bordas e todos os cantos vivos devem ser polidos. Para estas situações pode-se aplicar uma demão de EMACO P22 antes da pintura, a fim de prolongar a proteção contra oxidação. Caso sejam substratos metálicos onde haverá tráfego de pessoas ou máquinas, sugerimos que o metal seja lixado até "metal branco" e que as indicações normais de imprimação para substratos sejam seguidas. Certifique-se que a temperatura do suporte durante a aplicação está entre 10°C à 30°C.

SUBSTRATOS DE REVESTIMENTOS CERÂMICOS VITRIFICADOS:

É necessário que seja feito o lixamento da superfície de modo a criar poros e, conseqüentemente, pontos de ancoragem para a tinta. Recomendamos este procedimento apenas para revestimentos em paredes, não sendo indicado para pisos.

- PREPARO DO PRODUTO E APLICAÇÃO:

MASTERTOP® 1210 é fornecido com as proporções adequadas para a mistura dos componentes.

Em nenhum caso são recomendadas misturas parciais do MASTERTOP® A4, MASTERTOP® B4 e MASTERTOP® X2. Certificar-se que durante a aplicação e cura do sistema a umidade relativa do ar deverá estar em torno de 65% e a temperatura máxima de 30°C.

Fazem parte do sistema MASTERTOP® 1210 os seguintes componentes:

MASTERTOP® A4 (resina)

MASTERTOP® B4 (endurecedor)

MASTERTOP® X2 (pigmento para colorir o sistema na coloração RAL desejada)

FILLER 0 (carga mineral inerte)

A seqüência de aplicação descrita abaixo é baseada em condições ideais de aplicação. Para substratos irregulares ou com condições especiais, consultar nosso Departamento Técnico.

Imprimação/Primer - 0,110 kg/m² (100 microns*):

A imprimação tem o objetivo de garantir uma boa aderência ao substrato e evitar o aparecimento de bolhas na pintura ou revestimento. A imprimação ideal para o MASTERTOP® 1210 é a feita com um primer de MASTERTOP® A4 + MASTERTOP® B4.

O primer pode ser aplicado com pincel, rolo de lã de carneiro com altura de 5mm de lã (sugerimos os rolos da marca Tigre, referência 1378 ou 1379) ou ainda com rodo.

O primer também pode ser feito com MASTERTOP 55, primer epoxídico com adição de solventes. Para mais informações de como trabalhar com este produto, consulte sua ficha técnica.

PINTURA:

Adicionar todo o MASTERTOP® X2 ao MASTERTOP® A4. Misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente para quantidades menores. O tempo de mistura é de aproximadamente 2 minutos. Adicionar o componente MASTERTOP® B4 e misturar por mais 3 minutos aproximadamente. Adicionar o FILLER 0 de modo a obter-se uma massa homogênea. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura.

Baixa espessura 0,400 kg/m² a 0,670kg/m² (300 microns à 500 microns*) O MASTERTOP® 1210 deve ser aplicado em uma demão utilizando uma desempenadeira lisa raspada e em seguida rolo de lã de carneiro com altura de 5mm de lã (sugerimos os rolos da marca Tigre, referência 1378 ou 1379) para regularização/nivelamento. Alta espessura 0,740 kg/m² a 1,345 kg/m² (550 microns a 1mm*) A pintura poderá ser aplicada em uma única demão (sobre o substrato imprimado), com o auxílio de desempenadeira lisa ou dentada e rolo fura bolhas para regularização/nivelamento.

*Espessura baseada em consumo teórico podendo variar durante a instalação dependendo da temperatura e características do substrato. Sugerimos averiguar a espessura real no momento da aplicação.

- Limpeza:

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente para epóxi imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

Dados Técnicos

Função	Pintura
Base Química	Epóxi
Aspecto	Líquido
Cor	Diversas
Tempo entre demãos: 4 a 24 horas	
Liberação ao tráfego de pedestre: 24 horas	
Liberação a outros tráfegos: 72 horas	

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Temperatura de aplicação	TMB 013	de 10 à 30	°C
Densidade (A4 +B4)	TM 546B	aprox. 1,10	g/cm3
Densidade (A4 +B4+ 4 kg F0)	TM 546B	1,345	g/cm3
Densidade (A4 +B4+ 6 kg F0)	TM 546B	1,414	g/cm3
Viscosidade (A4 + B4)	TM 117B	1200	Cps
Pot life	TM 616B	50	minutos
Tempo entre demãos	TM 805	aprox. 4 à 24	horas
Transitável	TMB 013	após 24	horas
Totalmente liberado	TMB 013	após 7	dias
Aderência sobre concreto	NBR 14050	3,5	MPa

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas
Mastertop B4 é corrosivo, os demais não são perigosos* - EPI - FG3 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Mastertop® A4 - Bombonas de 5,4kg, Mastertop® B4 - Bombonas de 3 kg, Mastertop® X2 - Frascos com pesos diversos (variável conforme coloração), FILLER 0 - Sacos de 13kg - AR5 - V12

* B4 é corrosivo

	Camada	Filler 0	Consumo(kg/mg²)	Espessura
MASTERTOP® 1210	Primer	-	0,11	100 m
	Pintura de Baixa expressura	4 kg	0,40 - 0,67	300 - 500 m
	Pintura de Baixa expressura	6 kg	0,74 - 1,345	0,550 - 1,00 mm

Não aplicar sobre substratos com temperaturas inferiores a 10°C ou superiores a 30°C.

Por ser um produto base epóxi aromático, deve-se levar em conta que o produto irá amarelar e calcinar por efeitos dos raios UV.

Deve-se assegurar que a impermeabilização contra umidade ascendente seja eficaz.

Não aplicar o produto se o agregado estiver úmido.

Respeitar as relações de mistura indicadas para se obter as propriedades finais do produto.

Não adicionar solventes ou qualquer outro produto que possa afetar as propriedades finais do sistema.

Assegurar que houve o completo esvaziamento da embalagem de MASTERTOP® X2 assim como sua completa homogeneização ao MASTERTOP® A4.

MASTERTOP® 1220

Revestimento epóxi multicamada para pisos com acabamento liso ou antiderrapante.

MASTERTOP® 1220 é um revestimento epóxi de alto desempenho, tipo multicamada, que pode ser aplicado com espessura de 2,0 a 4,0 mm em substratos de concreto ou metal, garantindo excelente aderência.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aplicação rápida e simples;	-Excelente aderência sobre concreto, argamassa fibrocimento, argamassa epoxidica e vidro;
- Rápido ganho de resistência iniciais;	-Flexibilidade, dureza e resistência à abrasão;
- Espessura adaptável.	-Impermeável à água e ao vapor d'água;
	-Resistência química a ácidos, bases, óleos e graxas (ver tabela de resistências químicas);
	-Facilidade de manutenção e de limpeza;
	- Efeito estético antiderrapante ou liso.
	- Apresenta uma superfície brilhante.



Campos de Aplicação

- Áreas de produção e embalagem;
- Indústrias químicas e de alimentos;
- Áreas sujeitas a derramamentos de água ou produtos agressivos;
- Corredores e escadas, áreas de circulação com tráfego leve a moderado;
- Zonas de armazenamento;
- Áreas comerciais tais como lojas, concessionárias, escolas, hospitais e outros;
- Locais que necessitam de superfície antiderrapante.



Modo de Utilização

O sistema MASTERTOP® 1220 é de fácil aplicação contudo, para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, os procedimentos abaixo devem ser seguidos. Sugerimos que sempre seja feita uma amostra de 5m² antes de ser realizada a compra, para que o sistema seja aprovado.

- Preparo da Superfície:

Substrato de Concreto:

O substrato deve apresentar resistência à tração mínima de 1 MPa e resistência à compressão mínima de 25 MPa. Deve estar limpo, seco (umidade máxima de 4%), sem poeira, isento de graxa, óleos, asfalto ou restos de pinturas anteriores. Não se deve aplicar MASTERTOP® 1220 em substratos que apresentem exudações ou umidade, pois o sistema não é respirável. Os melhores métodos de limpeza são: polimento, lixamento, desgaste mecânico ou por jato de granalha, principalmente quando a superfície for extremamente lisa ou tiver nata de cimento. Pode-se também fazer a lavagem com ácido clorídrico ou acético a 10%, seguido de uma cuidadosa lavagem com água. Quando se deseja obter uma boa impermeabilização sobre superfícies de concreto, estas devem ser reparadas, alisadas ou tratadas convenientemente para eliminar-se fissuras, poros etc.

Em situações onde o concreto é novo ou a umidade é superior a 4%, utilizar primer MASTERTOP TC 302. O primer possui secagem rápida, permitindo aplicação do sistema em até 72 horas após realizada a concretagem. Para mais informações e instruções de como trabalhar com o MASTERTOP TC 302, consulte a Ficha Técnica do produto.

Substratos Metálicos:

As superfícies metálicas devem estar isentas de óleos. As irregularidades de soldagem, bordas e todos os cantos vivos devem ser polidos. Para estas situações pode-se aplicar uma demão de EMACO P22 antes da pintura, a fim de prolongar a proteção contra oxidação. Caso sejam substratos metálicos onde haverá tráfego de pessoas ou máquinas, sugerimos que o metal seja lixado até "metal branco" e que as indicações normais de imprimação para substratos sejam seguidas. Certifique-se que a temperatura do suporte, durante a aplicação, é de 10°C à 30°C.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

- Preparo do Produto e Aplicação:

MASTERTOP® 1220 é fornecido com as proporções adequadas para a mistura dos componentes. Em nenhum caso são recomendadas misturas parciais do MASTERTOP® A4, MASTERTOP® B4 e MASTERTOP® X2. Certificar-se que durante a aplicação e cura do sistema a umidade relativa do ar deverá estar em torno de 65% e a temperatura máxima de 30°C.

Fazem parte do sistema MASTERTOP® 1220 os seguintes componentes:

MASTERTOP® A4 (resina)

MASTERTOP® B4 (endurecedor)

MASTERTOP® X2 (pigmento para colorir o sistema na coloração RAL desejada)

FILLER 20, FILLER 0 (carga mineral inerte)

A sequência de aplicação descrita abaixo é baseada em condições ideais de aplicação. Para substratos irregulares ou com condições especiais, consultar nosso Departamento Técnico.

Primer/Imprimação - 1,65 Kg/m² - 2,50 Kg/m² (1,00 - 1,50 mm*):

A imprimação tem o objetivo de garantir uma boa aderência ao substrato e evitar o aparecimento de bolhas na pintura ou revestimento. A imprimação ideal para o MASTERTOP® 1220 é a feita com um primer de MASTERTOP® A4 + MASTERTOP® B4 e FILLER 20.

Adicionar o componente MASTERTOP® B4 ao MASTERTOP® A4 e misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente para quantidades menores por 3 minutos. Adicionar 15 kg de FILLER 20 de modo a obter-se uma massa homogênea. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura.

Aplicar o primer em uma demão utilizando uma desempenadeira lisa de maneira raspada, de modo a cobrir toda a superfície.

Aspersão - 3,00 Kg/m²(0,8mm*):

Imediatamente após a aplicação do primer, fazer a aspersão em excesso do FILLER 20 sobre toda a área. Após cura da imprimação (12h a 48h) proceder com a aspiração do excesso de FILLER 20 e realizar o lixamento da superfície com Politriz (pedras de grana 60) ou lixadeira. Assegurar que a superfície está limpa e isenta de partículas soltas antes proceder para próxima etapa.

Este procedimento poderá ser repetido caso seja necessária uma espessura maior.

Acabamento:

Adicionar todo o MASTERTOP® X2 ao MASTERTOP® A4. Misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente para quantidades menores. O tempo de mistura é de aproximadamente 2 minutos. Adicionar o componente MASTERTOP® B4 e misturar por mais 3 minutos aproximadamente. Adicionar o FILLER 0 ou FILLER 20 de modo a obter-se uma massa homogênea. A quantidade de FILLER 0 ou FILLER 20 varia de acordo com a etapa de acabamento, como segue:

Primeiracamada de acabamento - 1,65 Kg/m² - 2,50 Kg/m² (1,00 - 1,50 mm*):

Para a primeira camada, utilizar 15 kg de FILLER 20. Aplicar a primeira camada com auxílio de uma desempenadeira lisa, de modo raspado.

Segundacamada de acabamento - 0,40 Kg/m²- 0,67 Kg/m²(300 microns à 500 microns*):

Para a segunda camada, utilizar 3 a 5 kg de FILLER 0. Aguardar cura da primeira demão (8h a 48h) para realizar aplicação de segunda demão de acabamento. Aplicar em uma única demão utilizando desempenadeira lisa, de modo raspado, seguido de rolo de lã de carneiro de altura 5 mm (sugerimos os rolos da marca Tigre, referência 1378 ou 1379) para regularização/nivelamento.

*Espessura baseada em consumo teórico podendo variar durante a instalação dependendo da temperatura e características do substrato. Sugerimos averiguar a espessura real no momento da aplicação.

- Limpeza:

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente para epóxi imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

Dados Técnicos	
Teste	Especificação
Função	Revestimento Epóxi
Base Química	Epóxi e agregados selecionados.
Aspecto	Líquido pastoso
Cor	Diversas
Tempo entre demãos:	4 a 24 horas
Liberação ao tráfego de pedestre:	24 horas
Liberação a outros tráfegos:	72 horas

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Temperatura de aplicação	TMB 013	de 10 à 30	°C
Densidade (A4+B4)	TM 546B	aprox. 1,10	g/cm3
Densidade (A4 +B4+15 kgF20)	TM 546B	1,650	g/cm3
Densidade (A4 +B4+4 kgF0)	TM 546B	1,345	g/cm3
Viscosidade (A4 +B4)	TM 117B	1200	Cps
Pot life	TM 616B	50	minutos
Tempo entre demãos	TM 805	aprox. 4 à 24	horas
Transitável	TMB 013	após 24	horas
Totalmente liberado	TMB 013	após 7	dias
Aderência sobre concreto	NBR 14050	3,5	MPa

Informações Complementares

Tabela de produto e consumo para MASTERTOP® 1220

MASTERTOP® 1220	Produto	Quantidade de Filler	Consumo (kg/m²)	Espessura
Imprimação	A4 + B4 + FILLER 20	15,0 kg	1,65 - 2,50	1,00 - 1,50 mm
Aspersão	FILLER 5	/	3,00	800 m
Primeira Camada	A4 + B4 + X2 + FILLER 20	15,0 kg	1,65 - 2,50	1,00 - 1,50 mm
Segunda Camada	A4 + B4 + X2 + FILLER 0	3,0 - 5,0 kg	0,40 - 0,67	300 - 500 m

Não aplicar sobre substratos com temperaturas inferiores a 10°C ou superiores a 30°C.

Por ser um produto base epóxi aromático, deve-se levar em conta que o produto irá amarelar e calcinar por efeitos dos raios UV.

Deve-se assegurar que a impermeabilização contra umidade ascendente seja eficaz.

Não aplicar o produto se o agregado estiver úmido.

Respeitar as relações de mistura indicadas para se obter as propriedades finais do produto.

Não adicionar solventes ou qualquer outro produto que possa afetar as propriedades finais do sistema.

Assegurar que houve o completo esvaziamento da embalagem de MASTERTOP® X2, assim como sua completa homogeneização ao MASTERTOP® A4.

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

Mastertop® B4 é corrosivo, os demais não são perigosos - EPI - FG3 - TX1

* B4 é corrosivo

Embalagens, Armazenagem e Validade

Mastertop® A4 - Bombonas de 5,4kg, Mastertop® B4 - Bombonas de 3kg, Mastertop® X2 - Frascos de pesos diversos (variável conforme coloração), FILLER 0 - Sacos de 13kg e FILLER 20 - saco de 25 kg - AR5 - V12

MASTERTOP® 1230

Revestimento epóxi autonivelante de acabamento liso.

MASTERTOP® 1230 é um revestimento epóxi de alto desempenho, autonivelante, que pode ser aplicado com espessura de 2,0 a 4,0 mm em substratos de concreto (novo ou danificado) ou metal garantindo excelente aderência.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aplicação rápida e simples;	-Excelente aderência sobre concreto, argamassa fibrocimento, argamassa epoxidica e vidro;
- Rápido ganho de resistências iniciais.	-Flexibilidade, dureza e resistência à abrasão;
	-Impermeável à água e ao vapor d'água;
	-Resistência química a ácidos, bases, óleos e graxas (ver tabela de resistências químicas);
	-Facilidade de manutenção e de limpeza;
	-Proporciona alto acabamento estético e higiênico;
	-Aspecto decorativo - superfície brilhante.



Campos de Aplicação

- Áreas de produção e embalagem;
- Indústrias químicas e de alimentos;
- Áreas sujeitas a derramamentos de água ou produtos agressivos;
- Corredores e escadas, áreas de circulação com tráfego leve a moderado;
- Áreas comerciais tais como lojas, concessionárias, escolas, hospitais e outros;
- Estacionamentos.



Modo de Utilização

O sistema MASTERTOP® 1230 é de fácil aplicação contudo, para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, os procedimentos abaixo devem ser seguidos. Sugerimos que sempre seja feita uma amostra de 5m² antes de ser realizada a compra, para que o sistema seja aprovado.

- Preparo da superfície:

Substrato de Concreto:

O substrato deve apresentar resistência à tração mínima de 1 MPa, e resistência à compressão mínima de 25 MPa. Deve estar limpo, seco (umidade máxima de 4%), sem poeira, isento de graxa, óleos, asfalto e restos de pinturas anteriores. Não se deve aplicar MASTERTOP® 1230 em substratos que apresentem exsudações ou umidade, pois o sistema não é respirável. Os melhores métodos de limpeza são: polimento, lixamento, desgaste mecânico ou por jato de granalha, principalmente quando a superfície for extremamente lisa ou tiver nata de cimento. Pode-se também fazer a lavagem com ácido clorídrico ou acético a 10%, seguido de uma cuidadosa lavagem com água. Quando se deseja obter uma boa impermeabilização sobre superfícies de concreto, estas devem ser reparadas, alisadas ou tratadas convenientemente para eliminar-se fissuras, poros etc.

Em situações onde o concreto é novo ou a umidade é superior a 4%, utilizar primer MASTERTOP TC 302. O primer possui secagem rápida, permitindo aplicação sistema em até 72 horas após realizada a concretagem. Para mais informações e instruções de como trabalhar com o MASTERTOP TC 302, consulte a Ficha Técnica do produto.

Substratos Metálicos:

As superfícies metálicas devem estar isentas de óleos. As irregularidades de soldagem, bordas e todos os cantos vivos devem ser polidos. Para estas situações, pode-se aplicar uma demão de EMACO P22 antes da pintura a fim de prolongar a proteção contra oxidação. Caso sejam substratos metálicos onde haverá tráfego de pessoas ou máquinas, sugerimos que o metal seja lixado até "metal branco" e que as indicações normais de imprimação para substratos sejam seguidas. Certifique-se que a temperatura do suporte durante a aplicação, é de 10°C a 30°C.

- Preparo do Produto e Aplicação:

MASTERTOP® 1230 é fornecido com as proporções adequadas para a mistura dos componentes. Em nenhum caso são recomendadas misturas parciais do MASTERTOP® A4, MASTERTOP® B4 e MASTERTOP® X2. Certificar-se que durante a aplicação e cura do sistema a umidade relativa do ar deverá estar em torno de 65% e a temperatura máxima de 30°C.

Fazem parte do sistema MASTERTOP® 1230 os seguintes componentes:

MASTERTOP® A4 (resina)
MASTERTOP® B4 (endurecedor)
MASTERTOP® X2 (pigmento para colorir o sistema na coloração RAL desejada)
FILLER 2 e FILLER 20 (carga mineral inerte)

A sequência de aplicação descrita abaixo é baseada em condições ideais de aplicação. Para substratos irregulares ou com condições especiais, consultar nosso Departamento Técnico.

Primer/Imprimação - 1,60 Kg/m² (aprox 1,00 mm*):

A imprimação tem o objetivo de garantir uma boa aderência ao substrato e evitar o aparecimento de bolhas na pintura ou revestimento. A imprimação ideal para o MASTERTOP® 1220 é a feita com um primer de MASTERTOP® A4 + MASTERTOP® B4 e FILLER 20. A dosagem de FILLER 20 variará de acordo com a irregularidade do substrato. Adicionar o componente MASTERTOP® B4 ao MASTERTOP® A4 e misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente, para quantidades menores, por 3 minutos. Adicionar 12 kg de FILLER 20 de modo a obter-se uma massa homogênea. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura.

Aplicar o primer em uma demão utilizando uma desempenadeira lisa de maneira raspada, de modo a cobrir toda a superfície.

Aspersão - 2,00 Kg/m² (0,8mm*):

Imediatamente após a aplicação do primer, fazer a aspersão em excesso do FILLER 20 sobre toda a área. Após cura da imprimação (12h a 48h), proceder com a aspiração do excesso de FILLER 20 e realizar o lixamento da superfície com Politriz (pedras de grana 60) ou lixadeira. Assegurar que a superfície está limpa e isenta de partículas soltas antes proceder para próxima etapa.

Este procedimento poderá ser repetido caso seja necessária uma espessura maior.

Revestimento Autonivelante 3,20 Kg/m² (aprox. 1,00 mm*):

Adicionar todo o MASTERTOP® X2 ao MASTERTOP® A4 . Misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente para quantidades menores. O tempo de mistura é de aproximadamente 2 minutos. Adicionar o componente MASTERTOP® B4 e misturar por mais 3 minutos aproximadamente. Adicionar 12 kg de FILLER 2. Verifique se obteve uma massa homogênea. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura. Aguardar a cura do selamento (12h a 48h) para realizar aplicação da capa. Aplicar uma única demão com desempenadeira dentada e rolo fura-bolhas.

*Espessura baseada em consumo teórico podendo variar durante a instalação dependendo da temperatura e características do substrato. Sugerimos averiguar a espessura real no momento da aplicação.

- Limpeza:

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente para epóxi imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

Dados Técnicos	
Teste	Especificação
Função	Revestimento epoxidico
Base Química	Epóxi e agregados selecionados.
Aspecto	Líquido pastoso
Cor	Diversas
Tempo entre demãos: 4 a 24 horas Liberação ao tráfego de pedestre: 24 horas Liberação a outros tráfegos: 72 horas	

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Teste	Especificação	Especificação	Unidade
Temperatura de aplicação	TMB 013	de 10 à 30	°C
Densidade (A4+B4)	TM 546B	aprox. 1,10	g/cm3
Densidade (A4+B4+12 kg F20)	TM 546B	1,590	g/cm3
Densidade (A4+B4+12 kg F2)	TM 546B	1,608	g/cm3
Viscosidade (A4 +B4)	TM 117B	1200	Cps
Pot life	TM 616B	50	minutos
Tempo entre demãos	TM 805	aprox. 4 à 24	horas
Transitável	TMB 013	após 24	horas
Totalmente liberado	TMB 013	após 7	dias
Aderência sobre concreto	NBR 14050	3,5	MPa

Informações Complementares

Tabela de consumo para MASTERTOP® 1230:

Teste	Produto	Quantidade de Filler	Consumo (kg/m²)	Espessura
Imprimação	A4 + B4 + Filler 20	12,0 Kg	1,60	1,00 mm
Aspersão	Filler 20	/	2,00	8,00 mm
Autonivelante - Capa	A4 + B4 + X2 + Filler 2	12,0 Kg	3,20	2,00 mm

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1* - EPI - FG3 - TX1

* B4 é corrosivo

Embalagens, Armazenagem e Validade

Mastertop® A4 - Bombonas de 5,4kg, Mastertop® B4 - Bombonas de 3kg, Mastertop® X2 - Frascos de pesos diversos (variável conforme coloração), FILLER 2 - Sacos de 25kg, FILLER 20 - Sacos de 25 kg. - AR5 - V12

Não aplicar sobre substratos com temperaturas inferiores a 10°C ou superiores a 30°C.

Por ser um produto base epóxi aromático, deve-se levar em conta que o produto irá amarelar e calcinar por efeitos dos raios UV.

Deve-se assegurar que a impermeabilização contra umidade ascendente seja eficaz.

Não aplicar o produto se o agregado estiver úmido.

Respeitar as relações de mistura indicadas para se obter as propriedades finais do produto.

Não adicionar solventes ou qualquer outro produto que possa afetar as propriedades finais do sistema.

Assegurar que houve o completo esvaziamento da embalagem de MASTERTOP® X2 assim como sua completa homogeneização ao MASTERTOP® A4.

MASTERTOP® 1240

Revestimento argamassado, base epóxi para pisos.

MASTERTOP 1240 é um revestimento argamassado epóxi de alto desempenho, composto por quatro componentes e isento de solventes, que pode ser aplicado com espessura de 3,0 a 8,0 mm em substratos de concreto ou metal garantindo excelente aderência. O sistema é formado por agregados selecionados, pigmentos e uma matriz epóxi poliamina.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aplicação rápida e simples;	- Excelente aderência sobre concreto, argamassa fibrocimento e argamassa epoxidica;
- Rápido ganho de resistência iniciais;	- Flexibilidade e dureza ;
- Pode ser aplicado horizontalmente.	- Impermeável à água e ao vapor d' água;
	- Resistência química a ácidos, bases, óleos e graxas (ver tabela de resistências químicas);
	- Facilidade de manutenção e de limpeza;
	- Resistência a abrasão media-alta;
	- Bom efeito estético;
	- Antiderrapante.



Campos de Aplicação

MASTERTOP 1240 é indicado como revestimento nos mais diversos ambientes, tais como:

- Áreas de produção e embalagem;
- Indústrias químicas e de alimentos;
- Áreas sujeitas a derramamentos de água ou produtos agressivos;
- Cozinhas industriais, vestiários;
- Corredores e escadas, áreas de circulação com tráfego pesado;
- Zonas de armazenamento;
- Estacionamento.



Modo de Utilização

O sistema MASTERTOP 1240 é de fácil aplicação, contudo, para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, os procedimentos abaixo devem ser seguidos. Sugerimos que sempre seja feita uma amostra de 5m² antes de ser realizada a compra, para que o sistema seja aprovado.

- Preparo da superfície

Substrato de Concreto:

O substrato deve apresentar resistência à tração mínima de 1 MPa, e resistência à compressão mínima de 25 MPa, deve estar limpo, seco (umidade máxima de 4%), sem poeira, isento de graxa, óleos, asfalto ou restos de pinturas anteriores. Não se deve aplicar MASTERTOP 1240 em substratos que apresentem exudações ou umidade, pois o sistema não é respirável. Os melhores métodos de limpeza são: polimento, lixamento, desgaste mecânico ou por jato de granalha, principalmente quando a superfície for extremamente lisa ou tiver nata de cimento. Pode-se também fazer a lavagem com ácido clorídrico ou acético a 10%, seguido de uma cuidadosa lavagem com água. Quando se deseja obter uma boa impermeabilização sobre superfícies de concreto, estas devem ser reparadas, alisadas ou tratadas convenientemente para eliminar-se fissuras, poros etc.

Em situações onde o concreto é novo ou a umidade é superior a 4%, utilizar primer MASTERTOP TC 302. O primer possui secagem rápida, permitindo aplicação sistema em até 72 horas após realizada a concretagem. Para mais informações e instruções de como trabalhar com o MASTERTOP TC 302, consulte a Ficha Técnica do produto.

Substratos Metálicos:

As superfícies metálicas devem estar isentas de óleos. As irregularidades de soldagem, bordas e todos os cantos vivos devem ser polidos. Para estas situações pode-se aplicar uma demão de EMACO P22 antes da pintura, a fim de prolongar a proteção contra oxidação. Caso sejam substratos metálicos onde haverá tráfego de pessoas ou máquinas, sugerimos que o metal seja lixado até "metal branco" e que as indicações

normais de imprimação para substratos sejam seguidas. Certifique-se que a temperatura do suporte, durante a aplicação, é de 10°C à 30°C.

- Preparo do Produto e Aplicação:

MASTERTOP® 1240 é fornecido com as proporções adequadas para a mistura dos componentes. Em nenhum caso são recomendadas misturas parciais do MASTERTOP® A4, MASTERTOP® B4 e MASTERTOP® X2. Certificar-se que durante a aplicação e cura do sistema a umidade relativa do ar deverá estar em torno de 65% e a temperatura máxima de 30°C.

Fazem parte do sistema MASTERTOP® 1240 os seguintes componentes:

MASTERTOP® A4 (resina)

MASTERTOP® B4 (endurecedor)

MASTERTOP® X2 (pigmento para colorir o sistema na coloração RAL desejada)

FILLER 0, FILLER 4 e FILLER 20 (carga mineral inerte)

A sequência de aplicação descrita abaixo é baseada em condições ideais de aplicação. Para substratos irregulares ou com condições especiais, consultar nosso Departamento Técnico.

Primer/Imprimação 110 g/m² (100 microns*)

A imprimação tem o objetivo de garantir uma boa aderência ao substrato e evitar o aparecimento de bolhas na pintura ou revestimento. A imprimação ideal para o MASTERTOP® 1240 é a feita com um primer de MASTERTOP® A4 e MASTERTOP® B4. Pode ser feito também um primer raspadinha com MASTERTOP® A4, MASTERTOP® B4 e FILLER 20 ou ainda um argamassado, em substratos muito irregulares. Desta maneira o substrato será selado e regularizado da maneira correta.

Adicionar o componente MASTERTOP® B4 ao MASTERTOP® A4 e misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente, para quantidades menores por, 3 minutos. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura.

Aplicar o primer em uma demão utilizando uma desempenadeira lisa de maneira raspada, de modo a cobrir toda a superfície.

Capa 2,0 Kg/m² (aprox. 1 mm*):

Adicionar o componente MASTERTOP® B4 ao MASTERTOP® A4 e misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico por 3 minutos. Adicionar o componente FILLER 4 de modo a obter-se uma massa homogênea. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura.

Aplicar a capa com auxílio de uma desempenadeira, ainda sobre o primer pegajoso, na espessura desejada, compactando, nivelando e alisando a mesma.

Pintura de Selamento 0,4 a 0,67 Kg/m²(300 microns à 500 microns*):

Adicionar todo o MASTERTOP® X2 ao MASTERTOP® A4 . Misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente para quantidades menores. O tempo de mistura é de aproximadamente 2 minutos. Adicionar o componente MASTERTOP® B4 e misturar por mais 3 minutos aproximadamente. Adicionar o FILLER 0 de modo a obter-se uma massa homogênea. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura.

O selamento pode ser aplicado com pincel ou rolo de lã de carneiro com altura de 5mm de lã (sugerimos os rolos da marca Tigre, referência 1378 ou 1379) divididos em duas demãos. A aplicação da segunda demão deverá ser feita assim que a pintura apresentar secagem ao toque (aproximadamente 6 horas à 20°C).

*Espessura baseada em consumo teórico podendo variar durante a instalação dependendo da temperatura e características do substrato. Sugerimos averiguar a espessura real no momento da aplicação.

- Limpeza:

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente para epóxi imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

Dados Técnicos	
Teste	Especificação
Função	Argamassa epoxidica
Base Química	Epóxi e agregados selecionados.
Aspecto	Pastoso
Cor	Diversas
Liberação ao tráfego de pedestre: 24 horas	
Liberação a outros tráfegos: 72 horas	

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Temperatura de aplicação	TMB 013	de 10 à 30	°C
Densidade (A4+B4)	TM 546B	1,100	g/cm3
Densidade (A4+B4+FO)	TM 546B	1,345	g/cm3
Densidade (A4+B4+F2B)	TM 546B	2,000	g/cm3
Viscosidade	TM 117B	1200	Cps
Pot life	TM 616B	50	minutos
Tempo entre demãos	TM 805	4 à 24	horas
Transitável	TMB 013	após 24	horas
Totalmente liberado	TMB 013	após 7	dias
Aderência sobre concreto	NBR 14050	3,5	MPa

Informações Complementares

Tabela de consumo para MASTERTOP® 1230:

MASTERTOP® 1240	Produto	Quantidade de Filler	Consumo (kg/m ²)	Espessura
Primer	A4 + B4	/	0,11	100 m
Capa - Aplicação Horizontal e Vertical	A4 + B4 + X2 + Filler 4	100 Kg	2,00	1,00 mm
Pintura de Selamento	A4 + B4 + X2 + Filler 0	3,0 a 5,0 Kg	0,40 - 0,67	300 - 500 m

Embalagens, Armazenagem e Validade

Mastertop A4 - Bombona com 5,4 kg; Mastertop B4 - Bombona de 3kg; Mastertop X2 -Frasco de pesos variados (variam de acordo com a cor); FILLER 0 - saco com 13 kg; FILLER 4 - saco com 15 kg; FILLER 20 - 25 kg.

- AR5 - V12

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1* - EPI - FG3 - TX1

* B4 é corrosivo.

MASTERTOP® 1390

Pintura de poliuretano alifático com acabamento acetinado.

MASTERTOP® 1390 é um sistema para pintura poliuretano acetinado do tipo acrílico alifático. Com adição de solventes e de secagem rápida, pode ser aplicado com espessura de 95 à 130 microns. É composto pelos componentes MASTERTOP® 1390 e MASTERTOP® 1390 Endurecedor. As cargas minerais e os pigmentos já se encontram dispersas no componente MASTERTOP® 1390.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aplicação rápida e simples;	- Excelente aderência sobre concreto, argamassa fibrocimento, argamassa epoxi, azulejos e vidro;
- Aplicação pode ser feita com rolo ou spray air less;	- Superfície acetinada;
- Grande poder de penetração, devido à sua baixa viscosidade;	- Excelente resistência aos raios Ultra Violeta (UV) e às intempéries;
- Rápido ganho de resistências iniciais.	- Flexibilidade, dureza e resistência à abrasão;
	- Impermeável à água e ao vapor d'água;
	- Superior resistência química a ácidos, bases, óleos e graxas (ver tabela de resistências químicas) quando comparado aos sistemas epóxi;
	- Efeito antiderrapante mediante aspersão de agregado;
	- Facilidade de manutenção e de limpeza;
	- Bom efeito estético.



Campos de Aplicação

MASTERTOP® 1390 promove uma proteção eficaz e duradora a toda estrutura ou peça submetida a ambientes de agressão mediana, como:

- Interiores e exteriores;
- Corredores, escadas e áreas de circulação;
- Estacionamentos, hangares de aviões, armazéns;
- Recuperação de pisos industriais;
- Instalações industriais em geral, indústrias mecânicas e indústrias químicas;
- Laboratórios;
- Instalações com agressão química limitada;
- Recobrimento de diques de coneteção secundária;
- Estruturas de Concreto novas ou reparadas.



Modo de Utilização

O sistema MASTERTOP® 1390 é de fácil aplicação, contudo, para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, os procedimentos abaixo devem ser seguidos. Sugerimos que sempre seja feita uma amostra de 5m² antes de ser realizada a compra, para que o sistema seja aprovado.

Preparo da superfície:

Substrato de concreto:

O substrato deve apresentar resistência à tração mínima de 1 MPa, e resistência à compressão mínima de 25 MPa, deve estar limpo, seco (umidade máxima de 4%), sem poeira, isento de graxa, óleos, asfalto ou restos de pinturas anteriores. Não se deve aplicar MASTERTOP® 1390 em substratos que apresentem exsudações ou umidade, pois o sistema não é respirável. Os melhores métodos de limpeza são: polimento, lixamento, desgaste mecânico ou por jato de areia, principalmente quando a superfície for extremamente lisa ou tiver nata de cimento. Pode-se também fazer a lavagem com ácido clorídrico ou acético a 10%, seguido de uma cuidadosa lavagem com água. Quando se deseja obter uma boa impermeabilização sobre superfícies de concreto, estas devem ser reparadas, alisadas ou tratadas convenientemente para eliminar-se fissuras, poros etc.

Substratos metálicos:

As superfícies metálicas devem estar isentas de óleos. As irregularidades de soldagem, bordas e todos os cantos vivos devem ser polidos. Para estas situações pode-se aplicar uma demão de EMACO P22 antes da pintura, a fim de prolongar a proteção contra oxidação. Caso sejam substratos metálicos onde haverá tráfego de pessoas ou máquinas, sugerimos que o metal seja lixado até "metal branco" e que as indicações normais de imprimação para substratos sejam seguidas. Certifique-se que a temperatura do suporte, durante a aplicação, é de 10°C à 30°C.

Substratos de revestimentos cerâmicos vitrificados:

É necessário que seja feito o lixamento da superfície, de modo a criar poros e, conseqüentemente, pontos de ancoragem para a tinta. Recomendamos este procedimento apenas para revestimentos em paredes, não sendo indicado para pisos.

Imprimação:

A imprimação tem o objetivo de garantir uma boa aderência ao substrato e evitar o aparecimento de bolhas na pintura ou revestimento. A imprimação ideal para o MASTERTOP® 1390 é a feita com PRIMER 733 ou um primer de MASTERTOP® A4 + MASTERTOP® B4. Pode ser feito também um primer raspadinha com MASTERTOP® A4 + MASTERTOP® B4 e FILLER 20 ou ainda, um argamassado, em substratos muito irregulares. O primer também pode ser feito com MASTERTOP® 55, ou primer epoxidico com adição de solventes, para mais informações de como trabalhar com este produto, consulte sua ficha técnica. Desta maneira o substrato será selado e regularizado da maneira correta. Em situações onde o concreto é novo, ou a umidade é superior a 4%, o primer MASTERTOP® TC 302 deverá ser utilizado. Este primer proporciona um ganho no tempo de trabalho por secar rápido e por permitir a aplicação de revestimento epoxidico ou pintura base solvente em até 72 horas após realizada a concretagem. Para mais informações e instruções de como trabalhar com o MASTERTOP® TC 302, consulte a Ficha Técnica do produto.

Preparo do produto:

MASTERTOP® 1390 é fornecido com as proporções adequadas para a mistura dos componentes. Em nenhum caso são recomendadas misturas parciais.

Fazem parte do sistema MASTERTOP® 1390 os seguintes componentes:

MASTERTOP® 1390 (pigmentado nas cores da cartela RAL).

MASTERTOP® 1390 Endurecedor.

Adicionar todo o MASTERTOP® 1390 Endurecedor ao MASTERTOP® 1390. Misturar perfeitamente, utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente, para quantidades menores. O tempo de mistura é de 4 minutos. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura.

Aplicação:

Pintura 100g/m² à 200 g/m² (95 microns à 130 microns)

O MASTERTOP® 1390 pode ser aplicado com pincel ou rolo de polyester para superfícies lisas, ideal para esmaltes (sugerimos os rolos da marca Tigre, referência 1337), ou ainda por pistola do tipo air less. Sugerimos que a aplicação seja dividida em duas demãos. A aplicação da segunda demão deverá ser feita assim que a pintura apresentar secagem ao toque (aproximadamente 2 horas à 20°C). Esse mesmo procedimento pode ser aplicado à superfícies cerâmicas vitrificadas.

Limpeza:

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

Dados Técnicos	
Função	Verniz para pisos e estruturas
Base Química	Poliuretano alifático
Aspecto	Líquido
Cor	Transparente
Tempo entre demãos: 1 à 8 horas	
Liberação ao tráfego de pedestre: 36 horas	
Liberação a outros tráfegos: 96 horas	

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP3* - EPI - FG1 - FG3* - TX1

*MASTERTOP® 1390 Endurecedor é considerado como transporte perigoso.

Embalagens, Armazenagem e Validade

MASTERTOP® 1390 é um sistema formado pelos componentes MASTERTOP® 1390 (3,260 kg) e

MASTERTOP® 1390 Endurecedor (1,740 kg) - AR5 - V12

Informações Complementares

Apresentação: kits de 5,000 Kg. Rendimento aproximado do kit: 25 m² à 33m².

Atenção

Não aplicar em substratos com temperaturas inferiores à 10°C ou superiores à 30°C.

Não adicionar água, areia, solventes, álcoois ou outras substâncias que possam afetar às propriedades do material.

Testar os produtos de limpeza a serem utilizados antes de aplicá-los, a fim de verificar se não causarão danos à pintura.

Os controles de cor são realizados lote a lote. Contudo, a uniformidade de cor não pode ser garantida entre lotes distintos.

Sugerimos que não sejam misturados lotes distintos em uma mesma área. Outros fatores que podem contribuir para que haja diferença de cores e que devem ser levados em conta: ação de raios UV, ação do tempo, temperatura e umidade durante a aplicação e temperatura e umidade durante o período de endurecimento.

Todos os valores de ensaios apresentados nesta Ficha foram realizados em laboratório, com temperatura de 22°C e umidade relativa de 65%. Temperaturas superiores ou inferiores podem diminuir ou aumentar estes valores. Estes dados técnicos aqui apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos. Se for necessário, solicite os dados de controle de qualidade junto ao nosso Departamento Técnico.

MASTERTOP® 1393

Sistema para verniz poliuretano brilhante do tipo acrílico, com adição de solventes

MASTERTOP® 1393 é um sistema de verniz poliuretano brilhante do tipo acrílico alifático. Com adição de solventes e de secagem rápida, pode ser aplicado com espessura de 95 à 130 microns. É composto pelos componentes MASTERTOP® 1393 e MASTERTOP® 1393 Endurecedor. Devido a sua extraordinária capacidade química e mecânica, MASTERTOP® 1393 torna-se recomendável como camada de sacrifício de revestimentos epóxicos e uretânicos, além de como barreira química adicional.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aplicação rápida e simples;	- Excelente aderência sobre concreto, argamassa fibrocimento, argamassa epoxídica, azulejo e vidro;
- Aplicação pode ser feita com rolo de lâ baixa ou spray air less;	- Superfície brilhante;
- Grande poder de penetração, devido à sua baixa viscosidade;	- Excelente resistência aos raios Ultra Violeta (UV) e às intempéries;
- Rápido ganho de resistências iniciais.	- Flexibilidade, dureza e resistência à abrasão;
	- Impermeável à água e ao vapor d'água;
	- Superior resistência química a ácidos, bases, óleos e graxas (ver tabela de resistências químicas) quando comparado aos sistemas epóxi;
	- Facilidade de manutenção e de limpeza;
	- Por ser incolor e de superior resistência ao epóxi, pode ser utilizado como protetor do revestimento epóxi.
	- Bom efeito estético.



Campos de Aplicação

MASTERTOP® 1393 promove uma proteção eficaz e duradoura a toda estrutura ou peça submetida a ambientes de agregação mediana, como:

- Interiores e exteriores;
- Corredores, escadas e áreas de circulação;
- Estacionamento, hangares de aviões, armazéns;
- Recuperação de pisos industriais;
- Instalações industriais em geral, indústrias mecânicas e indústrias químicas;
- Laboratórios;
- Instalações com agressão química limitada;
- Recobrimento de diques de contenção secundária;
- Estruturas de Concreto novas ou reparadas.



Modo de Utilização

O sistema MASTERTOP® 1393 é de fácil aplicação, contudo, para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, os procedimentos abaixo devem ser seguidos. Sugerimos que sempre seja feita uma amostra de 5m² antes de ser realizada a compra, para que o sistema seja aprovado.

Preparo da superfície:

Substrato de concreto:

O substrato deve apresentar resistência à tração mínima de 1 MPa e resistência à compressão mínima de 25 MPa. Deve estar limpo, seco (umidade máxima de 4%), sem poeira, isento de graxa, óleos, asfalto ou restos de pinturas anteriores. Não se deve aplicar MASTERTOP® 1393 em substratos que apresentem exsudações ou umidade, pois o sistema não é respirável. Os melhores métodos de limpeza são: polimento, lixamento, desgaste mecânico ou por jato de areia, principalmente quando a superfície for extremamente lisa ou tiver nata de cimento. Pode-se também fazer a lavagem com ácido clorídrico ou acético a 10%, seguido de uma

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

cuidadosa lavagem com água. Quando se deseja obter uma boa impermeabilização sobre superfícies de concreto, estas devem ser reparadas, alisadas ou tratadas convenientemente para eliminar-se fissuras, poros etc.

Substratos metálicos:

As superfícies metálicas devem estar isentas de óleos. As irregularidades de soldagem, bordas e todos os cantos vivos devem ser polidos. Para estas situações pode-se aplicar uma demão de EMACO® P22 antes da pintura, a fim de prolongar a proteção contra oxidação. Caso sejam substratos metálicos onde haverá tráfego de pessoas ou máquinas, sugerimos que o metal seja lixado até "metal branco" e que as indicações normais de imprimação para substratos sejam seguidas. Certifique-se de que a temperatura do suporte durante a aplicação seja de 10°C à 30°C.

Imprimação:

A imprimação tem o objetivo de garantir uma boa aderência ao substrato e evitar o aparecimento de bolhas na pintura ou revestimento. A imprimação ideal para o MASTERTOP® 1393 é a feita com PRIMER 733.

Preparo do produto:

MASTERTOP® 1393 é fornecido com as proporções adequadas para a mistura dos componentes. Em nenhum caso são recomendadas misturas parciais.

Fazem parte do sistema MASTERTOP® 1393 os seguintes componentes:

MASTERTOP® 1393

MASTERTOP® 1393 Endurecedor

Adicionar todo o MASTERTOP® 1393 Endurecedor ao MASTERTOP® 1393. Misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente para quantidades menores. O tempo de mistura é de 4 minutos. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura.

Aplicação:

Pintura 100g/m² à 200g/m² (95 microns a 130 microns)

O MASTERTOP® 1393 pode ser aplicado com pincel ou rolo de lã baixa (sugerimos os rolos da marca Tigre, código 1378) ou ainda por pistola do tipo air less. Sugerimos que a aplicação seja dividida em duas demãos. A aplicação da segunda demão deverá ser feita assim que a pintura apresentar secagem ao toque (aproximadamente 1 hora à 20°C).

Limpeza:

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

Dados Técnicos	
Função	Verniz para pisos e estruturas
Base Química	Poliuretano alifático
Aspecto	Líquido
Cor	Transparente
Tempo entre demãos: 1 à 8 horas	
Liberação ao tráfego de pedestre: 36 horas	
Liberação a outros tráfegos: 96 horas	

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas TP3 - EPI - FG1 - FG3* - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

MASTERTOP® 1393 é um sistema formado pelos componentes MASTERTOP® 1393 (3,50 Kg) e MASTERTOP® 1393 Endurecedor (0,60 Kg). - AR5 - V6

Informações Complementares

Rendimento aproximado do kit: 20 m²/kit

Atenção

Não aplicar em substratos com temperaturas inferiores à 10°C ou superiores à 30°C.

Não adicionar água, areia, solventes, álcoois ou outras substâncias que possam afetar às propriedades do material.

Testar os produtos de limpeza a serem utilizados antes de aplicá-los, a fim de verificar se não causarão danos ao verniz.

A aplicação de MASTERTOP® 1393 sobre um pavimento polimérico exposto aos raios UV, não evita o possível amarelamento deste pavimento.

Todos os valores de ensaios apresentados nesta Ficha foram realizados em laboratório, com temperatura de 22°C e umidade relativa de 65%. Temperaturas superiores ou inferiores podem diminuir ou aumentar estes valores. Estes dados técnicos aqui apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos. Se for necessário, solicite os dados de controle de qualidade junto ao nosso Departamento Técnico.

MASTERTOP® REFORÇO DE BORDA

Argamassa a base de epóxi para reforço de borda de juntas de piso - Sistema Polikit.

MASTERTOP® REFORÇO DE BORDA é uma argamassa a base epóxi de elevado desempenho.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Fácil de aplicar.	- Maior resistência ao impacto e abrasão que outros sistemas epoxidicos;
	- Elevadas resistências aos ataques químicos.



Campos de Aplicação

MASTERTOP® REFORÇO DE BORDA é indicado para as seguintes aplicações:

- Centros de distribuições;
- Indústrias siderúrgicas, metalúrgicas;
- Áreas de armazenagem em geral;
- Áreas sujeitas a impactos moderados.
- Juntas para tráfego médio com rodas rígidas ou pneumáticas;
- Indústrias de bebidas, alimentícias, têxteis, químicas, farmacêuticas;
- Áreas sujeitas a impacto leve.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Preparo da superfície:

Substrato de concreto:

O substrato deve apresentar resistência à tração mínima de 1 MPa, e resistência à compressão mínima de 25 MPa, deve estar limpo, seco (umidade máxima de 4%), sem poeira, isento de graxa, óleos, asfalto ou restos de pinturas anteriores. Não se deve aplicar MASTERTOP® REFORÇO DE BORDA em substratos que apresentem exsudações ou umidade, pois o sistema não é respirável. Os melhores métodos de limpeza são: polimento, lixamento, desgaste mecânico ou por jato de granalha, principalmente quando a superfície for extremamente lisa ou tiver nata de cimento. Pode-se também fazer a lavagem com ácido clorídrico ou acético a 10%, seguido de uma cuidadosa lavagem com água. Quando se deseja obter uma boa impermeabilização sobre superfícies de concreto, estas devem ser reparadas, alisadas ou tratadas convenientemente para eliminar-se fissuras, poros etc.

Em alguns tipos de substratos (principalmente os de alta porosidade) pode ser necessário o uso de primer MASTERTOP® A4 e MASTERTOP® B4 com consumo de aproximadamente 0,22kg/m².

Em situações onde o concreto é novo ou a umidade é superior a 4%, utilizar primer MASTERTOP® TC 302. O primer possui secagem rápida, permitindo aplicação do sistema em até 72 horas após realizada a concretagem. Para mais informações e instruções de como trabalhar com o MASTERTOP® TC 302, consulte a Ficha Técnica do produto.

- Preparo do produto:

MASTERTOP® REFORÇO DE BORDA é fornecido com as proporções adequadas para a mistura dos componentes.

Em nenhum caso são recomendadas misturas parciais do MASTERTOP® A4, MASTERTOP® B4 e MASTERTOP® X2.

Certificar-se que durante a aplicação e cura do sistema a umidade relativa do ar deverá estar em torno de 65% e a temperatura máxima de 30°C.

Fazem parte do sistema MASTERTOP® REFORÇO DE BORDA os seguintes componentes:

MASTERTOP® A4 (resina)

MASTERTOP® B4 (endurecedor)

FILLER 30 ou MASTERTOP® 200 ou MASTERTOP® 100 (carga mineral inerte)

MASTERTOP® X2 (pigmento - no caso da utilização de FILLER 30)

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Quando usado FILLER 30 e MASTERTOP® X2:

Adicionar todo o MASTERTOP® X2 ao MASTERTOP® A4. Misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente para quantidades menores. O tempo de mistura é de aproximadamente 2 minutos. Adicionar o componente MASTERTOP® B4 e misturar por mais 3 minutos aproximadamente. Adicionar o 50 kg de FILLER 30 de modo a obter-se uma massa homogênea. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura.

Quando usado MASTERTOP® 100 ou MASTERTOP® 200:

Adicionar o componente MASTERTOP® B4 ao MASTERTOP® A4 e misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente para quantidades menores por 3 minutos. Adicionar 50 kg de MASTERTOP® 100 ou MASTERTOP® 200 de modo a obter-se uma massa homogênea. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura.

Aplicação:

Aplicar a capa com auxílio de uma desempenadeira, na espessura desejada, compactando, nivelando e alisando. Somente então deverá ser desempenado manualmente. Para facilitar o deslizamento da desempenadeira, pode-se aspergir algumas gotas de álcool etílico a 98% na ferramenta.

O tempo de trabalhabilidade reduzido, permite um curto espaço de tempo de aplicação. Assim aconselhamos espalhar a argamassa no piso o mais rápido possível, evitando permanecer no balde ou badeja, pois o produto exposto a estas condições endurece mais rápido.

Consumo:

2,07 kg/m²/1mm

Limpeza:

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente para epóxi imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

Dados Técnicos	
Função	Reforço de Bordas
Base Química	Epóxi com agregados especiais
Aspecto	Pastoso
Cor	Variável de acordo com o sistema
Tempo de Secagem: aproximadamente é de 6 a 24 horas, dependendo das condições do ambiente	
Liberação ao tráfego de pedestre: 24 horas	
Liberação a outros tráfegos: 72 horas.	

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1* - EPI - FG3 - TX1

* B4 é corrosivo

Embalagens, Armazenagem e Validade

Masterstop® A4 -balde com 5,4 kg; Mastertop® B4 - Frascos de 1kg (3 frascos por peça de Masterstop A4); Mastertop® X2 -Frasco de pesos variados (variável conforme a coloração); FILLER 30: saco 25kg; Mastertop® 200: saco 25kg; Mastertop® 100: saco 25kg - AR5 - V12

MASTERTOP® TC 302

Sistema para imprimação sobre concreto novo

MASTERTOP® TC302 é um primer de base epóxi veiculado em água, indicado para aumentar a aderência de revestimentos resinados em concreto novo (verde).



Propriedades e Benefícios

- Homogeneização e aplicação rápida e simples;
- Isento de volatilização de vapores orgânicos;
- Ótima penetração no substrato do concreto;
- Secagem rápida;
- Excelente adesão em concreto novo (verde);
- Impermeável à água e ao vapor d'água.



Campos de Aplicação

MASTERTOP® TC302 é indicado como primer para substrato de concreto novo onde está prevista a aplicação de um revestimento resinado epóxi ou pintura base solvente logo após a concretagem, período mínimo de 24 horas.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Preparo da superfície:

O primer poderá ser aplicado em superfície úmida, mas não em superfície molhada (com poças de água visíveis). Indicamos que a aplicação do primer seja feita no mínimo após 24 horas do lançamento do concreto.

Preparo do produto:

Adicionar todo o MASTERTOP® TC302 Parte B ao MASTERTOP® TC302 Parte A. Misturar mecanicamente por 4 minutos. Medir 900 ml de água (utilizar a embalagem parte B), dividir esta água em 4 partes iguais, adicionar a primeira parte de água à mistura A+B e homogeneizar completamente de modo a evitar o talhamento da mistura. Repetir o procedimento até adicionar toda a água.

Aplicação:

O MASTERTOP® TC302 pode ser aplicado com rolo de poliéster para superfícies lisas, com rodo de plástico para aplicação de revestimentos, ou ainda por spray Airless.

Consumo: aproximadamente 100 g/m²

Limpeza:

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

Dados Técnicos

Teste	Especificação	Unidade
Densidade	de 1,040 a 1,080	g/cm ³
Viscosidade	inferior a 150	Cps
Secagem ao toque	inferior a 1	horas
Secagem completa	inferior a 5	horas

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Parte A: Lata de 1,136 kg e Parte B: Lata de 0,900 kg - AR3 - V12

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

UCRETE® MF e MF/AS

Revestimento uretânico autonivelante de alto desempenho.

UCRETE MF é uma tecnologia única de revestimento uretânico de alto desempenho, com excelente resistência à agentes químicos agressivos a impactos pesados. Proporciona um piso autonivelante liso, em espessura de 4mm a 6mm, ideal para aplicações em processos predominantemente secos. É denso e impenetrável, sendo a melhor opção em revestimentos para os segmentos de alimentos, farmacêuticos e indústrias químicas, incluindo salas limpas, laboratórios, salas de envase, armazenagem e onde haja a necessidade de um piso robusto e de alta durabilidade.

A versão antiestática, UCRETE MF/AS, atende os requerimentos das normas BS5958, EN1081 e DIN51953, atestando a segurança do revestimento para o trabalho em áreas de produção, de manuseio e estocagem de solventes, indústrias eletrônicas e áreas com riscos de explosão. Os revestimentos industriais UCRETE têm sido utilizados pela indústria por mais de 30 anos. Uma lista de referência de projetos no Brasil e no mundo encontra-se disponível para consulta.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aplicação em 2 etapas;	- Superfície lisa;
- Ótima tolerância à umidade superficial: pode ser aplicado em concreto com 7 dias de idade;	- Cura rápida;
- Isento de solventes,	- Liberação ao tráfego de Pessoas após 8 horas (24°C)
- Não contamina o ambiente com odores;	- Liberação ao tráfego Pesado após 12 horas (24°C)
- Para aplicação interna e externa.	- Minimiza o tempo de parada fabril;
	- Excelente resistência à abrasão;
	- Excelente resistência ao impacto;
	- Excelente resistência química;
	- Coeficiente de dilatação semelhante ao do concreto;
	- Excelente estabilidade térmica;
	- Temperaturas de uso variam de -45°C à 100°C;
	- Temperatura constante de trabalho de até 60°C;
	- Suporta congelamento e ciclos de gelo e degelo;
	- Resiste ao ser lavado continuamente com água quente;
	- Excede as propriedades e benefícios ofertados pelos semelhantes epoxídicos;
	- Resistente a raios UV, porém a cor pode ser alterada, sem perda das características físicas e químicas.



Campos de Aplicação

UCRETE MF é indicado para as mais diversas aplicações, como:

Áreas sujeitas à tráfego de veículos pesados, como empilhadeiras ou caminhões de carga;
Preenchendo fissuras ou grauteando buracos em concreto e revestimentos;
Onde limpeza com água quente é requerida;
Superfícies severamente danificadas que necessitem de um novo revestimento, instalado e liberado rapidamente;
Novos projetos de construção;
Área de processamento de carnes, frangos, peixes e laticínios;
Empresas de engarrafamento;
Indústrias farmacêuticas;
Indústrias automobilísticas;
Indústrias de produtos químicos;
Indústrias de produtos têxteis;

Armazéns de alimentos, grãos ou bebidas;
Concessionárias de Automóveis;
Penitenciárias;
Refinarias de metais preciosos;
Refeitórios e restaurantes;
Indústrias de papel e celulose;
Fábricas de texturas;
Empresas de tratamento de água e esgoto;
Câmaras frigoríficas e câmaras de resfriamento;
Estúdios de Televisão;
Linhas de Montagem;
Hângares,
Hospitais,
Padarias.



Modo de Utilização

O Revestimento de alto desempenho uretânico, UCRETE, é instalado por aplicadores devidamente treinados e certificados pela BASF. Abaixo encontram-se apenas um resumo das técnicas de instalação utilizadas pelo seu aplicador credenciado de UCRETE.

Preparo da Superfície:

- 1 - Testar a pressão de vapor d'água ascendente do substrato antes de fazer a aplicação (conforme ASTM D4263). O produto pode ser aplicado em pisos com mais de 7 dias de idade, desde que a pressão não exceda 10%.
- 2 - Repare o substrato se necessário.
- 3 - Use um desengraxante para remover óleo, graxa ou outros materiais inibidores de aderência.
- 4 - Remova agentes de cura ou outros endurecedores de superfície e coberturas para pisos conforme especificado pelo fabricante.
- 5 - Frezamento mecânico e jato captivo são os métodos de preparo de superfície para pisos novos e pisos existentes. Não utilize ácidos ou métodos que fraturem o concreto.
- 6 - Aplique uma área de teste de 3m x 3m para avaliar o revestimento quanto à aparência, efeito antiderrapante e performance.

Preparo do produto:

- 1 - Homogenize a parte 1 antes de iniciar o trabalho.
- 2 - Com o auxílio de um misturador mecânico, adicione o componente 2 ao componente 1 e misture até obter coloração homogênea.
- 3 - Adicione o componente 3 aos poucos e misture de modo a incorporar todo o agregado ao sistema. Quando terminar a mistura, descarregue o produto no substrato a ser coberto.
- 4 - Certifique-se que todo o conteúdo das partes 1, 2 e 3 foi adicionado. Se necessário utilize uma espátula para auxiliar.

Para minizar as possibilidades de diferença em aspecto:

- Os materiais deverão ser utilizados em sequência numérica dos lotes
- Áreas próximas deverão ser produzidas com os mesmos lotes;
- Utilize um tempo de mistura constante (com excessão de quando ocorrem variações bruscas de temperatura);
- Assegure que a temperatura das partes está constante;
- Garanta o tempo de mistura adequado em temperaturas mais baixas.

Aplicação:

Primer raspadinha:

É indicado fazer um primer raspadinha com o próprio UCRETE MF/ MF AS. Após realizado o processo de mistura, espalhe o produto manualmente ou mecânicamente de modo a atingir a espessura desejada (1mm) por toda a superfície. Esperar secar por 8 horas e por não mais do que 20 horas (24°C) para prosseguir com a aplicação da camada de cobertura do UCRETE MF/ MF AS.

IMPORTANTE: A fita condutiva e as conexões com terra do sistema UCRETE MF AS são aplicadas sobre a superfície do primer raspadinha curado, antes da capa do MF AS. Essa aplicação deve seguir o manual de aplicação do UCRETE. Recomenda-se o uso de fita condutiva de cobre, de largura de até 15mm e autoadesiva (3M - Fita de Cobre 1181).

Capa UCRETE MF/ MFAS:

Após realizado o processo de mistura, espalhe o produto manualmente ou mecânicamente de modo a atingir a espessura desejada (4 a 6mm) por toda a superfície. Passar o rolo fura bolhas para corrigir a superfície e retirar o excesso de ar interior. Atenção para não passar excessivamente o rolo e deixar marcas.

Consumo aproximado:

UCRETE MF:

1 mm (primer)	1,90 kg/m ²
3 mm	5,70 kg/m ²
4 mm	7,60 kg/m ²
5 mm	9,50 kg/m ²
6 mm	11,50 kg/m ²

UCRETE MF/AS:

4 mm	7,50 kg/m ²
6 mm	11,10 kg/m ²

Consumos teóricos, não consideradas eventuais perdas e regularização de substrato.

Limpeza:

Limpe as hélices do misturador e os recipientes utilizados nos espaços entre as misturas. Solventes como água, thinner ou xileno podem ser utilizados. Cuidado para que respingos de solvente não caiam sobre as partes de UCRETE ou sobre o piso aplicado. Certifique-se que não há resíduo de solventes antes de iniciar uma nova mistura. Quando instalando UCRETE em empresas delicadas, como processadoras de alimentos, todo cuidado deve ser tomado para evitar a contaminação do ambiente.

Dados Técnicos	
Função	Revestimento de concreto uretânico de alto desempenho
Base Química	Concreto uretânico
Aspecto	Argamassa autonivelante
Cor	Branco, Carvão, Cinza, Creme, Verde e Vermelho
As propriedades típicas dos materiais referem-se a amostras curadas por 28 dias a 20°C	

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Resistência à Compressão	ASTM C 579	55	MPa
Resistência à Flexão	ASTM C 580	21	MPa
Resistência à Tração	ASTM C 307	9	MPa
Resistência ao Impacto	ASTM D 2794	Sem estrago visível a uma pressão mínima de 160 Lb.	
		1,030	
Módulo de Elasticidade	ASTM C 469	$3,6 \times 10^4 - 5$	MPa
Coefficiente de Expansão Térmica	ASTM C 531	ruptura 100% no concreto	C ^o -1
Aderência	ASTM D 4541	1,910	
Densidade UCRETE MF	ASTM C905	1,860	g/cm ³
Densidade UCRETE MF AS	ASTM C905	0,9	g/cm ³
Condutividade Térmica	BS 874	< 1.000.000	W/m °C
Resistividade ao terra	DIN 51953	< 1.000.000	ohm
	EN 1081	Classe 2	ohm
Propagação de Chama	BS 476: Parte 7		

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens

UCRETE® MF HPQ DP Parte 1: 3,810 kg; UCRETE® MF HPQ DP Parte 2: 4,085 kg; UCRETE® MF Parte 3: 19,050 kg.
UCRETE® MF/AS Parte 1: 2,52 kg; Ucrete Liquid Pigment: 0,50 kg; UCRETE MF/AS Parte 2: 2,86 kg; UCRETE® MF/AS Parte 3: 13,0 kg.

Armazenagem

Todas as partes deverão ser armazenadas em temperaturas de 15°C à 23°C. Abrigar a Parte 3 da umidade. Não congelar as Partes 1 e 2.

Validade

Partes 1, 2 e 3: 9 meses a partir da data de fabricação, quando respeitadas as condições de armazenagem.

Informações Complementares

UCRETE® MF
UCRETE® MF HPQ DP Parte 1: 3,810 kg;
UCRETE® MF HPQ DP Parte 2: 4,085 kg;
UCRETE® MF Parte 3: 19,050 kg;

UCRETE® MF/AS
UCRETE® MF/AS Parte 1: 2,52 kg;
UCRETE® Liquid Pigment: 0,50 kg;
UCRETE® MF/AS Parte 2: 2,86 kg;
UCRETE® MF/AS Parte 3: 13,0 kg.

UCRETE® MF/MF AS é um revestimento colorido de concreto uretânico. A uniformidade de cor pode não ser completamente garantida de lote para lote. Não misture lotes em uma mesma área.

Resistência Química

UCRETE® MF/ MF AS oferece uma excepcional resistência à uma vasta gama de agentes químicos. Por exemplo, UCRETE® é resistente aos seguintes agentes:

- Ácido Acético (50%): componente do vinagre utilizado na indústria de alimentos, indica resistência a vinagres, molhos etc.
- Ácido Láctico Concentrado a 60°C: indica resistência ao leite e seus derivados.
- Ácido Oléico (100%) a 60°C: representa os ácidos orgânicos formados pela oxidação das gorduras vegetal e animal comumente encontradas na indústria de alimentos.
- Ácido Cítrico Concentrado: encontrado em frutas cítricas e representante de uma vasta gama de ácidos de frutas que podem rapidamente degradar outros revestimentos resinados.
- Metanol (100%): representante de alcoóis e de uma vasta gama de solventes utilizados na indústria farmacêutica.
- Óleos minerais, querosene, gasolina, skydrall, fluidos de freios e outros agentes comuns às indústrias químicas.

Nota: alguma descoloração pode acontecer na presença de alguns agentes químicos dependendo da natureza do respingo ou das técnicas de manuseio empregadas.

Um lista completa de Resistências Químicas encontra-se disponível no Guia de Resistência Química do Revestimento UCRETE®.

Resistência à Temperatura

UCRETE® MF permite um temperatura constante de trabalho de até 120°C.

Sem Contaminação por Odores

UCRETE® MF é isento de solventes e não contamina o ambiente com odores conforme atestado pelo Campden & Chorley Food Research Association (Reino Unido).

Resistência ao Impacto

Com alta resistência mecânica e um baixo módulo de elasticidade, UCRETE® MF/ MF AS é muito resistente e capaz de suportar impactos severos. Como nenhum material é indestrutível, lascamentos superficiais podem acontecer, contudo deslocamentos e fraturamentos do piso são desconhecidos nos revestimentos UCRETE®.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Limpeza e Higiene

Limpeza e manutenção constantes irão assegurar a durabilidade e aparência de qualquer revestimento. UCRETE® MF/ MF AS é totalmente higienizado (comparando-se ao aço inox) com os métodos tradicionais de limpeza empregados na indústria. UCRETE® MF/ MF AS suporta limpeza com água quente (82°C) à alta pressão (17,2 MPa) utilizando uma larga gama de agentes de descontaminação e desengraxantes

Permeabilidade

UCRETE® MF/ MF AS apresenta absorção zero quando testado conforme a CP.BM²/67/2.

Tolerância à umidade superficial

O revestimento industrial de alto desempenho UCRETE® é extremamente tolerante à umidade residual do substrato e pode ser instalado diretamente em um concreto com 7 dias de idade, desde que a pressão de vapor d'água ascendente não ultrapasse 10%, ou em um concreto antigo nas mesmas condições, sem a necessidade de primers especiais.

Esta tolerância à umidade permite ganhos de tempo nos cronogramas e possibilita o trabalho em áreas de processo constantemente úmidas. Primers epóxi não oferecem benefícios e não devem ser utilizados com os revestimentos UCRETE®.

Temperatura de Aplicação

Para melhores resultados, a temperatura ambiente e do substrato deverão estar entre 15°C e 25°C. UCRETE® MF/ MF AS irá curar em temperaturas diferentes, contudo os melhores aspectos em termos de aparência serão alcançados nestas condições.

Temperaturas baixas irão retardar o tempo de secagem e podem impactar na aparência do piso. Altas temperaturas irão diminuir o tempo de aplicação e podem impactar na aparência do piso. Condensação e baixa temperatura podem causar névoas brancas (blush) no selamento.

Para melhor performance

Não exponha o UCRETE® MF/ MF AS à ações químicas antes de completamente curado - 72 horas - à 21°C. Em climas com temperaturas abaixo de 10°C, o tempo de cura excederá 48 horas para desempenho total das resistências.

Não aplique UCRETE® MF/ MF AS à temperaturas inferiores à 5°C ou superiores à 30°C.

UCRETE® MF/ MF AS foi desenvolvido originalmente para aplicação em duas etapas. Variação na espessura irá afetar a resistência térmica e ao impacto do sistema. Espessuras de 4 a 6 mm são recomendadas, sendo os sistemas com espessura mais alta os de maiores níveis de resistência ao impacto e ao choque térmico.

Aplicação correta é de responsabilidade do usuário. Obras visitadas pelos Técnicos da BASF SA tem como propósito de realizar recomendações técnicas e não de supervisionar ou prover controle de qualidade no campo de trabalho.

UCRETE® HF

Revestimento uretânico de alto desempenho

UCRETE® HF é uma tecnologia única de revestimento uretânico de alto desempenho, com excelente resistência à agentes químicos agressivos, impacto pesado e temperaturas de até 150°C. Proporciona um piso seguro e com acabamento levemente texturizado, em espessura de 6mm a 12mm, ideal para aplicações em processos úmidos e molhados. É denso e impenetrável, sendo a melhor opção em revestimentos para os segmentos de alimentos, bebidas, farmacêuticos, indústrias químicas e onde haja a necessidade de um piso robusto e de alta durabilidade.

Os revestimentos industriais **UCRETE®** têm sido utilizados pela indústria por mais de 30 anos. Uma lista de referência de projetos no Brasil e no mundo encontra-se disponível para consulta.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Não necessita imprimação ou selamento do substrato (na maioria dos substratos);	- Superfície antiderrapante;
- Ótima tolerância à umidade superficial: pode ser aplicado em concreto com 7 dias de idade;	- Cura rápida;
- Isento de solventes,	Liberação ao tráfego de Pessoas após 8 horas (24°C)
- Não contamina o ambiente com odores;	Liberação ao tráfego Pesado após 12 horas (24°C)
- Aplicação em uma única etapa;	- Minimiza o tempo de parada fabril;
- Para aplicação interna e externa.	- Excelente resistência à abrasão;
	- Excelente resistência ao impacto;
	- Excelente resistência química;
	- Coeficiente de dilatação semelhante ao do concreto;
	- Excelente estabilidade térmica;
	- Temperaturas de uso variam de -45°C à 150°C;
	- Temperatura constante de trabalho de até 130°C;
	- Suporta congelamento e ciclos de gelo e degelo;
	- Resistente à lavagem com vapor;
	- Resiste ao ser lavado continuamente com água quente;
	- Excede as propriedades e benefícios ofertados pelos semelhantes epoxidicos;
	- Resistente a raios UV, porém a cor pode ser alterada, sem perda das características físicas e químicas.



Campos de Aplicação

UCRETE® HF é indicado para as mais diversas aplicações, como:

- Situações onde há pressão excessiva de impacto, choques térmicos e exposição química;
- Onde limpeza à vapor de alta pressão ou com água quente é requerida;
- Superfícies severamente danificadas que necessitem de um novo revestimento, instalado e liberado rapidamente;
- Novos projetos de construção;
- Área de processamento de carnes, frangos, peixes e laticínios;
- Empresas de engarrafamento;
- Indústrias farmacêuticas;
- Indústrias automobilísticas;
- Indústrias de produtos químicos;
- Indústrias de produtos têxteis;
- Penitenciárias;
- Refinarias de metais preciosos;
- Fábricas de texturas;
- Cozinhas industriais, refeitórios e restaurantes;
- Indústrias de papel e celulose;
- Empresas de tratamento de água e esgoto;

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

- Câmaras frigoríficas e câmaras de resfriamento;
- Padarias.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O Revestimento de alto desempenho uretânico, UCRETE® HF, é instalado por aplicadores devidamente treinados e certificados pela BASF. Abaixo encontram-se apenas um resumo das técnicas de instalação utilizadas pelo seu aplicador credenciado de UCRETE® HF.

Preparo da Superfície:

- 1 - Testar a pressão de vapor d'água ascendente do substrato antes de fazer a aplicação (conforme ASTM D4263). O produto pode ser aplicado em pisos com mais de 7 dias de idade, desde que a pressão não exceda 10%.
- 2 - Repare o substrato se necessário.
- 3 - Use um desengraxante para remover óleo, graxa ou outros materiais inibidores de aderência.
- 4 - Remova agentes de cura ou outros endurecedores de superfície e coberturas para pisos conforme especificado pelo fabricante.
- 5 - Frezamento mecânico e jato captivo são os métodos de preparo de superfície para pisos novos e pisos existentes. Não utilize ácidos ou métodos que fraturem o concreto.
- 6 - Aplique uma área de teste de 3m x 3m para avaliar o revestimento quanto à aparência, efeito antiderrapante e performance.

Preparo do produto:

- 1 - Homogenize a parte 1 antes de iniciar o trabalho.
- 2 - Com o auxílio de um misturador mecânico, adicione o componente 2 ao componente 1 e misture até obter coloração homogênea.
- 3 - Adicione o componente 3 aos poucos e misture de modo a incorporar todo o agregado ao sistema. Quando terminar a mistura, descarregue o produto no substrato a ser coberto.
- 4 - Certifique-se de que todo o conteúdo das partes 1, 2 e 3 foi adicionado. Se necessário utilize uma espátula para auxiliar.

Para minizar as possibilidades de diferença em aspecto:

- Os materiais deverão ser utilizados em sequência numérica dos lotes
- Áreas próximas deverão ser produzidas com os mesmos lotes;
- Utilize um tempo de mistura constante (com excesso de quando ocorrem variações bruscas de temperatura);
- Assegure que a temperatura das partes está constante;
- Garanta o tempo de mistura adequado em temperaturas mais baixas.

Aplicação:

Após realizado o processo de mistura, espalhe o produto pela superfície desejada. Espalhe manualmente com desempenadeira dentada ou mecanicamente de modo a atingir a espessura desejada (4 a 6 mm). Para promover um melhor selamento, passe um rolo de lã de carneiro baixa 1 ou 2 vezes pela superfície.

Consumo:

6 mm	12,60 Kg/m ²
8 mm	16,80 Kg/m ²
10 mm	21,00 Kg/m ²
12 mm	25,20 Kg/m ²

Consumos teóricos, não consideradas eventuais perdas e regularização de substrato.

Limpeza:

Limpe as hélices do misturador e os recipientes utilizados nos espaços entre as misturas. Solventes como água, thinner ou xileno podem ser utilizados. Cuidado para que respingos de solvente não caiam sobre as partes de UCRETE® ou sobre o piso aplicado. Certifique-se que não há resíduo de solventes antes de iniciar uma nova mistura. Quando instalando UCRETE® em empresas delicadas, como processadoras de alimentos, todo cuidado deve ser tomado para evitar a contaminação do ambiente.

Dados Técnicos	
Função	Revestimento Uretânico de Alto Desempenho.
Base Química	Concreto uretânico
Aspecto	Argamassado antiderrapante
Cor	Carvão, Cinza, Creme, Verde e Vermelho

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Resistência à Compressão	ASTM C 579	50	MPa
Resistência à Flexão	ASTM C 580	12,2	MPa
Resistência à Tração	ASTM C 307	5,5	MPa
Resistência ao Impacto	ASTM D 2794	Sem estrago visível à uma pressão mínima de 160 Lb.	
		1.170	
Módulo de Elasticidade	ASTM C 469	4×10^{-5}	MPa
Coeficiente de Expansão Térmica	ASTM C 531	ruptura 100% no concreto	C^{-1}
Aderência	ASTM D 4541	2,10	MPa
Densidade	ASTM C905	Classe 3	g/cm ³
Propagação de chama	B476: Parte 7		

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens

UCRETE® HF/ IF/ HF 100RT Parte 1: 1,905 Kg; UCRETE® HF/ IF/ HF 100RT Parte 2: 1,815 Kg; UCRETE® HF100 RT Parte 3: 14,81 Kg

Armazenagem

Todas as partes deverão ser armazenadas em temperaturas de 15°C a 23°C. Abrigar a Parte 3 ao abrigo da umidade. Não congelar as Partes 1 e 2.

Validade

Partes 1, 2 e 3: 9 meses a partir da data de fabricação, quando respeitadas as condições de armazenagem

Informações Complementares

UCRETE® HF é um revestimento colorido de concreto uretânico. A uniformidade de cor pode não ser completamente garantida de lote para lote. Não misture lotes em uma mesma área.

Aspecto Antiderrapante

UCRETE® HF está em acordo com o HSE Guidance Sheet 156 e Food Sheet no. 22, fornecidos pelo Health and Safety Executive (Reino Unido) quanto ao aspecto antiderrapante.

UCRETE® HF continua a atender aos requerimentos do Food Sheet no. 22 mesmo após anos de tráfego pesado e constante.

O melhor aspecto antiderrapante somente pode ser mantido com limpezas regulares.

Resistência Química

UCRETE® HF oferece uma excepcional resistência à uma vasta gama de agentes químicos. Por exemplo, UCRETE® é resistente aos seguintes agentes:

Ácido Acético (50%): componente do vinagre utilizado na indústria de alimentos, indica resistência a vinagres, molhos etc.

Ácido Láctico Concentrado a 60°C: indica resistência ao leite e seus derivados.

Ácido Oléico (100%) a 60°C: representa os ácidos orgânicos formados pela oxidação das gorduras vegetal e animal comumente encontradas na indústria de alimentos.

Ácido Cítrico Concentrado: encontrado em frutas cítricas e representante de uma vasta gama de ácidos de frutas que podem rapidamente degradar outros revestimentos resinados.

Metanol (100%): representante de alcoóis e de uma vasta gama de solventes utilizados na indústria farmacêutica.

Óleos minerais, querosene, gasolina, skydrall, fluidos de freios e outros agentes comuns às indústrias químicas.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Nota: alguma descoloração pode acontecer na presença de alguns agentes químicos dependendo da natureza do respingo ou das técnicas de manuseio empregadas.

Um lista completa de Resistências Químicas encontra-se disponível no Guia de Resistência Química do Revestimento UCRETE®.

Resistência à Temperatura

UCRETE® HF permite um temperatura constante de trabalho de até 130°C. Quando corretamente instalado resiste a descargas regulares e rotineiras de água fervente, óleos quentes e gorduras.

Sem Contaminação por Odores

UCRETE® HF é isento de solventes e não contamina o ambiente com odores conforme atestado pelo Campden & Chorley Food Research Association (Reino Unido).

Resistência ao Impacto

Com alta resistência mecânica e um baixo módulo de elasticidade, UCRETE® HF é muito resistente e capaz de suportar impactos severos. Como nenhum material é indestrutível, lascamentos superficiais podem acontecer, contudo deslocamentos e fraturamentos do piso são desconhecidos nos revestimentos UCRETE®.

Limpeza e Higiene

Limpeza e manutenção constantes irão assegurar a durabilidade e aparência de qualquer revestimento. UCRETE® HF é totalmente higienizado com os métodos tradicionais de limpeza empregados na indústria. Testes realizados pelo Campden & Choreywood Food Research Association (Reino Unido) avaliaram a remoção de Acinetobacter Calcoaceticus e Listeria Monocytogenes e concluíram que a higienização do UCRETE® HF "compara-se com a higienização de superfícies de contato com alimentos como aço inox e plásticos".

Permeabilidade

UCRETE® HF apresenta absorção zero quando testado conforme a CP.BM°/67/2.

Tolerância à umidade superficial

O revestimento industrial de alto desempenho UCRETE® é extremamente tolerante à umidade residual do substrato e pode ser instalado diretamente em um concreto com 7 dias de idade, desde que a pressão de vapor d'água ascendente não ultrapasse 10%, ou em um concreto antigo nas mesmas condições, sem a necessidade de primers especiais.

Esta tolerância à umidade permite ganhos de tempo nos cronogramas e possibilita o trabalho em áreas de processo constantemente úmidas. Primers epóxi não oferecem benefícios e não devem ser utilizados com os revestimentos UCRETE®.

Especificação

*A 6mm o revestimento UCRETE® HF é totalmente resistente à respingos e descargas de líquidos com até 70°C e pode ser higienizado com vapor d'água.

*A 9mm o revestimento UCRETE® HF é totalmente resistente à respingos e descargas de líquidos com até 120°C e pode ser totalmente higienizado com vapor d'água.

*A 12mm o revestimento UCRETE® HF é totalmente resistente à respingos e descargas de líquidos com até 130°C e respingos ocasionais de até 150°C podendo ser totalmente higienizado com vapor d'água.

Temperatura de Aplicação

Para melhores resultados, a temperatura ambiente e do substrato deverão estar entre 15°C e 25°C. UCRETE® HF irá curar em temperaturas diferentes, contudo os melhores aspectos em termos de aparência serão alcançados nestas condições.

Temperaturas baixas irão retardar o tempo de secagem e podem impactar na aparência do piso. Altas temperaturas irão diminuir o tempo de aplicação e podem impactar na aparência do piso. Condensação e baixa temperatura podem causar névoas brancas (blush) no selamento.

Para melhor performance

Não exponha o UCRETE® HF à ações químicas antes de completamente curado - 72 horas - à 21°C.

Normalmente o UCRETE® HF pode ser liberado em até 24 horas em uma temperatura de 8°C.

Não aplique UCRETE® HF à temperaturas inferiores à 5°C ou superiores à 30°C.

UCRETE® HF foi desenvolvido originalmente para aplicação em uma única etapa. Variação na espessura irá afetar a resistência térmica e ao impacto do sistema. Espessuras de 6 a 12 mm são recomendadas, sendo os sistemas com espessura mais alta os de maiores níveis de resistência ao impacto e ao choque térmico.

Aplicação correta é de responsabilidade do usuário. Obras visitadas pelos Técnicos da BASF CC tem como propósito de realizar recomendações técnicas e não de supervisionar ou prover controle de qualidade no campo de trabalho.

UCRETE® HF100 RT

Revestimento uretânico

UCRETE® HF100 RT é uma tecnologia única de revestimento uretânico de alto desempenho com excelente resistência a agentes químicos agressivos e impactos. Foi especialmente desenvolvido para facilitar e agilizar a aplicação com rodo e desempenadeira, em espessura de 4 a 6 mm. É indicado para lugares onde a resistência a abrasão, impacto e química do **UCRETE® HF100 RT** são desejados, mas a necessidade da aparência superficial do revestimento não é a principal característica.

UCRETE® HF100 RT proporciona uma superfície com moderada textura e excelente facilidade de limpeza.

É denso e impenetrável, sendo a melhor opção em revestimentos para os segmentos de alimentos, bebidas, farmacêuticos, indústrias químicas e onde haja a necessidade de um piso robusto e de alta durabilidade.

Os revestimentos industriais UCRETE® têm sido utilizados pela indústria por mais de 30 anos. Uma lista de referência de projetos no Brasil e no mundo encontra-se disponível para consulta.



Propriedades e Benefícios

UCRETE® HF100 RT possui as seguintes propriedades especiais:

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Não necessita imprimação ou selamento do substrato (na maioria dos substratos);	- Superfície moderadamente texturizada;
- Ótima tolerância à umidade superficial: pode ser aplicado em concreto com 7 dias de idade;	- Cura rápida:
- Isento de solventes;	Liberação ao tráfego de Pessoas após 8 horas (24°C)
- Não contamina o ambiente com odores;	Liberação ao tráfego Pesado após 12 horas (24°C)
- Aplicação fácil e rápida em uma única etapa;	- Minimiza o tempo de parada fabril;
- Para aplicação interna e externa.	- Excelente resistência à abrasão;
	- Excelente resistência ao impacto;
	- Excelente resistência química;
	- Coeficiente de dilatação semelhante ao do concreto;
	- Excelente estabilidade térmica;
	- Temperaturas de uso variam de -45°C à 100°C;
	- Temperatura constante de trabalho de até 60°C;
	- Suporta congelamento e ciclos de gelo e degelo;
	- Resistente à lavagem com vapor;
	- Excede as propriedades e benefícios ofertados pelos semelhantes epoxidicos;
	- Resistente a raios UV, porém a cor pode ser alterada, sem perda das características físicas e químicas.
	- Resistente a raios UV, porém a cor pode ser alterada, sem perda das características físicas e químicas.



Campos de Aplicação

UCRETE HF é indicado para as mais diversas aplicações, como:

- Situações onde há pressão excessiva de impacto, choques térmicos e exposição química;
- Onde limpeza à vapor de alta pressão ou com água quente é requerida;
- Superfícies severamente danificadas que necessitem de um novo revestimento, instalado e liberado rapidamente;
- Novos projetos de construção;
- Área de processamento de carnes, frangos, peixes e laticínios;
- Empresas de engarrafamento;
- Indústrias farmacêuticas;

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

- Indústrias automobilísticas;
- Indústrias de produtos químicos;
- Indústrias de produtos têxteis;
- Penitenciárias;
- Refinarias de metais preciosos;
- Fábricas de texturas;
- Cozinhas industriais, refeitórios e restaurantes;
- Indústrias de papel e celulose;
- Empresas de tratamento de água e esgoto;
- Câmaras frigoríficas e câmaras de resfriamento;
- Padarias.

Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O Revestimento de alto desempenho uretânico, **UCRETE® HF100 RT**, é instalado por aplicadores devidamente treinados e certificados pela BASF. Abaixo, encontram-se apenas um resumo das técnicas de instalação utilizadas pelo seu aplicador credenciado de **UCRETE® HF100 RT**.

1 - Testar a pressão de vapor d'água ascendente do substrato antes de fazer a aplicação (conforme ASTM D4263). O produto pode ser aplicado em pisos com mais de 7 dias de idade, desde que a pressão não exceda 10%.

2 - Repare o substrato se necessário.

3 - Use um desengraxante para remover óleo, graxa ou outros materiais inibidores de aderência.

4 - Remova agentes de cura ou outros endurecedores de superfície e coberturas para pisos conforme especificado pelo fabricante.

5 - Frezamento mecânico e jato captivo são os métodos de preparo de superfície para pisos novos e pisos existentes. Não utilize ácidos ou métodos que fraturem o concreto.

6 - Aplique uma área de teste de 3 m x 3 m para avaliar o revestimento quanto à aparência, efeito antiderrapante e performance.

Preparo do produto

- Homogenize a parte 1 antes de iniciar o trabalho.
- Com o auxílio de um misturador mecânico, adicione o componente 2 ao componente 1 e misture até obter coloração homogênea.
- Adicione o componente 3 aos poucos e misture, de modo a incorporar todo o agregado ao sistema. Quando terminar a mistura, descarregue o produto no substrato a ser coberto.
- Certifique-se de que todo o conteúdo das partes 1, 2 e 3 foi adicionado. Se necessário utilize uma espátula para auxiliar.

Para minizar as possibilidades de diferença em aspecto:

- Os materiais deverão ser utilizados em sequência numérica dos lotes
- Áreas próximas deverão ser produzidas com os mesmos lotes;
- Utilize um tempo de mistura constante (com exceção de quando ocorrem variações bruscas de temperatura);
- Assegure que a temperatura das partes está constante;
- Garanta o tempo de mistura adequado em temperaturas mais baixas.

Aplicação

Depois de realizado o processo de mistura, espalhe o produto pela superfície desejada. Espalhe manualmente com desempenadeira dentada ou mecanicamente de modo a atingir a espessura desejada (4 a 6 mm). Para promover um melhor selamento, passe um rolo de lã de carneiro baixa 1 ou 2 vezes pela superfície.

Consumo:

4 mm 9,5 - 10,5 kg/m²

6 mm 13,5 - 14,5 kg/m²

Consumos reais considerando sulcos de ancoragens.

Limpeza

Limpe as hélices do misturador e os recipientes utilizados nos espaços entre as misturas. Solventes como aguarrases, thinner ou xileno podem ser utilizados. Cuidado para que respingos de solvente não caiam sobre as partes de UCRETE® ou sobre o piso aplicado. Certifique-se que não há resíduo de solventes antes de iniciar uma nova mistura. Quando instalando UCRETE® em empresas delicadas, como processadoras de alimentos, todo cuidado deve ser tomado para evitar a contaminação do ambiente.

Dados Técnicos	
Função	Revestimento Uretânico de Alto Desempenho.
Base Química	Concreto uretânico
Aspecto	Argamassado moderadamente texturizado.
Cor	Carvão, Cinza, Creme, Verde e Vermelho

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Resistência à Compressão	ASTM C 579	50	MPa
Resistência à Flexão	ASTM C 580	12,2	MPa
Resistência à Tração	ASTM C 307	5,5	MPa
Resistência ao Impacto	ASTM D 2794	Sem estrago visível a uma pressão mínima de 160 Lb. 1.170	
Módulo de Elasticidade	ASTM C 469	$4 \times 10^4 - 5$	MPa
Coefficiente de Expansão Térmica	ASTM C 531	Ruptura 100% no concreto	C° - 1
Aderência	ASTM D 4541	2,00	MPa
Densidade	ASTM C905	Classe 3	g/cm3
Propagação de chama	B476: Parte 7	B476: Parte 7	

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas
TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

UCRETE® HF/ IF/ HF 100RT Parte 1: 1,905 kg; **UCRETE® HF/ IF/ HF 100RT** Parte 2: 1,815 kg; **UCRETE® HF100 RT** Parte 3: 14,81 kg. - Todas as partes deverão ser armazenadas em temperaturas de 15°C a 23°C. Abrigar a Parte 3 ao abrigo da umidade. Não congelar as Partes 1 e 2. - V9

Informações Complementares

UCRETE® HF100 RT é um revestimento colorido de concreto uretânico. A uniformidade de cor pode não ser completamente garantida de lote para lote. Não misture lotes em uma mesma área.

Aspecto antiderrapante

UCRETE® HF100 RT está em acordo com o HSE Guidance Sheet 156 e Food Sheet no. 22, fornecidos pelo Health and Safety Executive (Reino Unido) quanto ao aspecto antiderrapante.

UCRETE® HF100 RT continua a atender aos requerimentos do Food Sheet n.º 22 mesmo após anos de tráfego pesado e constante.

O melhor aspecto antiderrapante somente pode ser mantido com limpezas regulares.

Resistência química

UCRETE® HF100 RT oferece uma excepcional resistência à uma vasta gama de agentes químicos. Por exemplo, UCRETE® é resistente aos seguintes agentes:

- Ácido Acético (50%): componente do vinagre utilizado na indústria de alimentos indica resistência a vinagres, molhos etc.
- Ácido Láctico Concentrado a 60°C: indica resistência ao leite e seus derivados.
- Ácido Oléico (100%) a 60°C: representa os ácidos orgânicos formados pela oxidação das gorduras vegetal e animal comumente encontradas na indústria de alimentos.
- Ácido Cítrico Concentrado: encontrado em frutas cítricas e representante de uma vasta gama de ácidos de frutas que podem rapidamente agredir outros revestimentos resinados.
- Metanol (100%): representante de alcoóis e de uma vasta gama de solventes utilizados na indústria farmacêutica.
- Óleos minerais, querosene, gasolina, skydrall, fluidos de freios e outros agentes comuns às industriais químicas.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

NOTA: alguma descoloração pode acontecer na presença de alguns agentes químicos dependendo da natureza do respingo ou das técnicas de manuseio empregadas.

Uma lista completa de Resistências Químicas encontra-se disponível no Guia de Resistência Química do Revestimento UCRETE®.

Resistência à temperatura

UCRETE® HF100 RT permite um temperatura constante de trabalho de até 60°C. Quando corretamente instalado resiste a descargas regulares e rotineiras de água fervente, óleos quentes e gorduras de até 120°C

Sem contaminação por odores

UCRETE® HF100 RT é isento de solventes e não contamina o ambiente com odores conforme atestado pelo Campden & Chorley Food Research Association (Reino Unido).

Resistência ao impacto

Com alta resistência mecânica e um baixo módulo de elasticidade, **UCRETE® HF100 RT** é muito resistente e capaz de suportar impactos severos. Como nenhum material é indestrutível, lascamentos superficiais podem acontecer, contudo deslocamentos e fraturamentos do piso são desconhecidos nos revestimentos UCRETE.

Limpeza e higiene

Limpeza e manutenção constantes irão assegurar a durabilidade e aparência de qualquer revestimento. **UCRETE® HF100 RT** é totalmente higienizado com os métodos tradicionais de limpeza empregados na indústria. Testes realizados pelo Campden & Choreywood Food Research Association (Reino Unido) avaliaram a remoção de *Acinetobacter Calcoaceticus* e *Listeria Monocytogenes* e concluíram que a higienização do **UCRETE® HF100 RT** "compara-se com a higienização de superfícies de contato com alimentos como aço inox e plásticos".

Permeabilidade

UCRETE® HF100 RT apresenta absorção zero quando testado conforme a CP.BM²/67/2.

Tolerância À Umidade Superficial

O revestimento industrial de alto desempenho UCRETE® é extremamente tolerante à umidade residual do substrato e pode ser instalado diretamente em um concreto com 7 dias de idade, desde que a pressão de vapor d'água ascendente não ultrapasse 10%, ou em um concreto antigo nas mesmas condições, sem a necessidade de primers especiais.

Esta tolerância à umidade permite ganhos de tempo nos cronogramas e possibilita o trabalho em áreas de processo constantemente úmidas. Primers epóxi não oferecem benefícios e não devem ser utilizados com os revestimentos UCRETE®.

Especificação

*A 6 mm o revestimento **UCRETE® HF100 RT** é totalmente resistente à respingos e descargas de líquidos com até 120°C e pode ser higienizado com vapor d'água.

Temperatura de Aplicação

Para melhores resultados, a temperatura ambiente e do substrato deverão estar entre 15°C e 25°C. **UCRETE® HF100 RT** irá curar em temperaturas diferentes, contudo os melhores aspectos em termos de aparência serão alcançados nestas condições.

Temperaturas baixas irão retardar o tempo de secagem e podem impactar na aparência do piso. Altas temperaturas irão diminuir o tempo de aplicação e podem impactar na aparência do piso. Condensação e baixa temperatura podem causar névoas brancas (blush) no selamento.

Para melhor performance

- Não exponha o **UCRETE® HF100 RT** a ações químicas antes de completamente curado - 72 horas - à 21°C.
- Normalmente o **UCRETE® HF100 RT** pode ser liberado em até 24 horas em uma temperatura de 8°C.
- Não aplique **UCRETE® HF100 RT** a temperaturas inferiores à 5°C ou superiores à 30°C.
- **UCRETE® HF100 RT** foi desenvolvido originalmente para aplicação em uma única etapa. Variação na espessura irá afetar a resistência térmica e ao impacto do sistema. Espessuras de 6 a 12 mm são recomendadas, sendo os sistemas com espessura mais alta os de maiores níveis de resistência ao impacto e ao choque térmico.
- Aplicação correta é de responsabilidade do usuário. Obras visitadas pelos Técnicos da BASF S.A. têm como propósito de realizar recomendações técnicas e não de supervisionar ou prover controle de qualidade no campo de trabalho.

UCRETE® WR

Revestimento uretânico argamassado de alto desempenho para superfícies verticais e rodapé.

UCRETE® WR é uma tecnologia única de revestimento uretânico de alto desempenho para a formação de rodapés e aplicações verticais, com excelente resistência à agentes químicos, impacto pesado e temperaturas de até 130°C. É denso e impenetrável, sendo a melhor opção em revestimentos para os segmentos de alimentos, bebidas, farmacêuticos, indústrias químicas, drenos, bases de tanques, poços de contenção e onde haja a necessidade de um revestimento robusto e de alta durabilidade.

Os revestimentos industriais UCRETE® têm sido utilizados pela indústria por mais de 30 anos. Uma lista de referência de projetos no Brasil e no mundo encontra-se disponível para consulta.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Ótima tolerância à umidade superficial: pode ser aplicado em concreto com 7 dias de idade;	- Cura rápida: Liberação ao tráfego de Pessoas após 8 horas (24°C)
- Isento de solventes,	- Liberação ao tráfego Pesado após 12 horas (24°C)
- Não contamina o ambiente com odores;	- Minimiza o tempo de parada fabril;
- Aplicação em uma única etapa;	- Excelente resistência à abrasão;
- Para aplicação interna e externa.	- Excelente resistência ao impacto;
	- Excelente resistência química;
	- Coeficiente de dilatação semelhante ao do concreto;
	- Excelente estabilidade térmica;
	- Temperaturas de uso variam de -45°C à 130°C;
	- Temperatura constante de trabalho de até 120°C;
	- Suporta congelamento e ciclos de gelo e degelo;
	- Resistente à lavagem com vapor;
	- Resiste ao ser lavado continuamente com água quente;
	- Excede as propriedades e benefícios ofertados pelos semelhantes epoxídicos;
	- Resistente a raios UV, porém a cor pode ser alterada, sem perda das características físicas e químicas.



Campos de Aplicação

UCRETE® WR é indicado para as mais diversas aplicações, como:

Complemento dos revestimentos UCRETE®

Para proteger ralos, drenos, bases de tanques, poços de contenção ou outras superfícies verticais; Onde existam alta pressão à impacto, choques térmicos e exposição química;

Onde limpeza à vapor de alta pressão ou com água quente é requerida;

Superfícies severamente danificadas que necessitem de um novo revestimento, instalado e liberado rapidamente;

Novos projetos de construção;

Área de processamento de carnes, frangos, peixes e laticínios;

Empresas de engarrafamento;

Indústrias farmacêuticas;

Indústrias automobilísticas;

Indústrias de produtos químicos;

Indústrias de produtos têxteis;

Penitenciárias;

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Refinarias de metais preciosos;
Fábricas de texturas;
Cozinhas industriais, refeitórios e restaurantes;
Indústrias de papel e celulose;
Empresas de tratamento de água e esgoto;
Câmaras frigoríficas e câmaras de resfriamento;
Padarias.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

O Revestimento de alto desempenho uretânico, UCRETE® WR, é instalado por aplicadores devidamente treinados e certificados pela BASF. Abaixo encontram-se apenas um resumo das técnicas de instalação utilizadas pelo seu aplicador credenciado de UCRETE®.

Preparo da Superfície:

- 1 - Testar a pressão de vapor d'água ascendente do substrato antes de fazer a aplicação (conforme ASTM D4263). O produto pode ser aplicado em pisos com mais de 7 dias de idade, desde que a pressão não exceda 10%.
- 2 - Repare o substrato se necessário.
- 3 - Use um desengraxante para remover óleo, graxa ou outros materiais inibidores de aderência.
- 4 - Remova agentes de cura ou outros endurecedores de superfície e coberturas para pisos conforme especificado pelo fabricante.
- 5 - Frezamento mecânico e jato captivo são os métodos de preparo de superfície para pisos novos e pisos existentes. Não utilize ácidos ou métodos que fraturem o concreto.
- 6 - Aplique uma área de teste de 3m x 3m para avaliar o revestimento quanto à aparência, efeito antiderrapante e performance.

Aplicação:

Primer TC (Tack Coat):

Para a aplicação do UCRETE® WR é necessário fazer um Primer TC (Tack Coat). O Primer TC é utilizado como um primer em ponto de tack, feito com mistura das partes 1 e 2 do UCRETE® WR. Primer TC é aplicado em áreas verticais com altura até 0,30m e rodapés antes da instalação da capa de UCRETE® WR. Primer TC pode ser aplicado com pincel, trincha ou rolo. Pré-misture o componente 1. Adicione os componentes 1 e 2 em um recipiente de polietileno ou de metal e misture com uma furadeira de baixa rotação, até obter uma coloração caramelo homogênea. Logo após a mistura, aplicar a superfície a ser revestida. Tomar cuidado para que o primer não escorra para a superfície ou forme depósitos maiores de produtos. O ponto de tack dependerá das condições de temperatura e umidade ambiente. Se o primer secar, não instale o UCRETE® WR, a superfície deverá ser lixada e aplicado um novo Primer TC.

Primer WP (Wall Primer)

Primer WP é indicado para aplicações de UCRETE® WR em paredes com mais de 0,30m de altura. Pré-misture o componente 1. Adicione os componentes 1 e 2 em um recipiente de polietileno ou de metal e misture com uma furadeira de baixa rotação, até obter uma coloração caramelo homogênea. Adicione lentamente de 1/3 a 1/2 unidade de UCRETE WR Parte 3 até ficar homogêneo. Aplicar no substrato logo após a mistura. Utilizar pincel ou trincha para a aplicação. O tempo de trabalhabilidade do Wall Primer é de aproximadamente 12 minuto à 12°C. Se o primer secar, não instale o UCRETE® WR, a superfície deverá ser lixada e aplicado um novo Wall Primer.

UCRETE® WR (Capa)

Preparo do produto:

- 1 - Homogenize a parte 1 antes de iniciar o trabalho.
- 2 - Com o auxílio de um misturador mecânico, adicione o componente 2 ao componente 1 e misture até obter coloração homogênea.
- 3 - Adicione o componente 3 aos poucos e misture de modo a incorporar todo o agregado ao sistema. Quando terminar a mistura, descarregue o produto no substrato a ser coberto.
- 4 - Certifique-se de que todo o conteúdo das partes 1, 2 e 3 foi adicionado. Se necessário utilize uma espátula para auxiliar.

Para minizar as possibilidades de diferença em aspecto:

- Os materiais deverão ser utilizados em sequência numérica dos lotes
- Áreas próximas deverão ser produzidas com os mesmos lotes;

- Utilize um tempo de mistura constante (com excessão de quando ocorrem variações bruscas de temperatura);
- Assegure que a temperatura das partes está constante;
- Garanta o tempo de mistura adequado em temperaturas mais baixas.

Aplice o produto com o auxílio de uma desempenadeira de mão pela superfície desejada em camadas com a espessura de 3mm a 9mm. Há desempenadeiras especiais no mercado para a realização de rodapés. Caso seja necessário atingir uma espessura maior do que a se consegue aplicar, pode ser feita a aplicação em camadas. Deverá ser esperado de 8 à 20 horas para se realizar a aplicação de uma nova camada de UCRETE WR.

Consumo aproximado:

Primer TC

A mistura de 1 unidade de Ucrete WR Parte 1 e 1 unidade de Ucrete WR Parte 2 tem rendimento aproximado de 7,4 à 8,0 m².

Primer WP

A mistura de 1 unidade de Ucrete WR Parte 1 e 1 unidade de Ucrete WR Parte 2 e 1/3 a 1/2 unidade de Ucrete WR Parte 3, tem rendimento aproximado de 1,7 a 1,9 mm² - 1,6mm de espessura.

UCRETE® WR (Capa)

Para um revestimento de 4 mm de espessura, 1 kit de Ucrete WR produzirá em média 1,50m².

Para um rodapé com raio de 5,0cm e 4,0mm de espessura o rendimento aproximado é de 5,0m lineares Consumos teóricos, não consideradas eventuais perdas e regularização de substrato.

Limpeza:

Limpe as hélices do misturador e os recipientes utilizados nos espaços entre as misturas. Solventes como água-ráz, thinner ou xileno podem ser utilizados. Cuidado para que respingos de solvente não caiam sobre as partes de UCRETE® ou sobre o piso aplicado. Certifique-se que não há residuo de solventes antes de iniciar uma nova mistura. Quando instalando UCRETE® em empresas delicadas, como processadoras de alimentos, todo cuidado deve ser tomado para evitar a contaminação do ambiente.

Dados Técnicos	
Função	Revestimento Uretânico de Alto Desempenho.
Base Química	Concreto Uretânico
Aspecto	Argamassado
Cor	Carvão, Cinza, Creme, Verde e Vermelho.

As propriedades típicas dos materiais referem-se a amostras curadas por 28 dias a 20°C.

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Resistência à Compressão	ASTM C 579	48	MPa
Resistência à Flexão	ASTM C 580	15,2	MPa
Resistência à Tração	ASTM C 307	5,5	MPa
Resistência ao Impacto	ASTM D 2794	Sem estrago visível a uma pressão mínima de 160 Lb. 1.170	
Módulo de Elasticidade	ASTM C 469	2,0 x 10 ⁴ -5	MPa
Coefficiente de Expansão Térmica	ASTM C 531	Ruptura 100% no concreto	C [^] -1
Aderência	ASTM D 4541	2,09	
Densidade	ASTM C905	Classe 3	g/cm3

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens

UCRETE® WR TC Parte 1: 0,955 Kg; UCRETE® WR TC Parte 2: 1,000 kg; UCRETE® WR Parte 3: 10,660 Kg.

Armazenagem

Todas as partes deverão ser armazenadas em temperaturas de 15°C a 23°C. Abrigar a Parte 3 da umidade. Não congelar as Partes 1 e 2.

Validade

Partes 1, 2 e 3: 9 meses a partir da data de fabricação, quando respeitadas as condições de armazenagem.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Informações Complementares

UCRETE® WR é um revestimento colorido de concreto uretânico. A uniformidade de cor pode não ser completamente garantida de lote para lote. Não misture lotes em uma mesma área.

Resistência Química

UCRETE WR oferece uma excepcional resistência à uma vasta gama de agentes químicos. Por exemplo, UCRETE® é resistente aos seguintes agentes:

Ácido Acético (50%): componente do vinagre utilizado na indústria de alimentos, indica resistência a vinagres, molhos etc.
Ácido Láctico Concentrado a 60°C: indica resistência ao leite e seus derivados.
Ácido Oléico (100%) a 60°C: representa os ácidos orgânicos formados pela oxidação das gorduras vegetal e animal comumente encontradas na indústria de alimentos.
Ácido Cítrico Concentrado: encontrado em frutas cítricas e representante de uma vasta gama de ácidos de frutas que podem rapidamente degradar outros revestimentos resinados.
Metanol (100%): representante de alcoóis e de uma vasta gama de solventes utilizados na indústria farmacêutica.
Óleos minerais, querosene, gasolina, skydrall, fluidos de freios e outros agentes comuns às indústrias químicas.

Nota: alguma descoloração pode acontecer na presença de alguns agentes químicos dependendo da natureza do respingo ou das técnicas de manuseio empregadas.

Um lista completa de Resistências Químicas encontra-se disponível no Guia de Resistência Química do Revestimento UCRETE®.

Resistência à Temperatura

UCRETE® WR permite um temperatura constante de trabalho de até 120°C.

Sem Contaminação por Odores

UCRETE® WR é isento de solventes e não contamina o ambiente com odores conforme atestado pelo Campden & Chorley Food Research Association (Reino Unido).

Resistência ao Impacto

Com alta resistência mecânica e um baixo módulo de elasticidade, UCRETE® WR é muito resistente e capaz de suportar impactos severos. Como nenhum material é indestrutível, lascamentos superficiais podem acontecer, contudo deslocamentos e fraturamentos do piso são desconhecidos nos revestimentos UCRETE®.

Limpeza e Higiene

Limpeza e manutenção constantes irão assegurar a durabilidade e aparência de qualquer revestimento. UCRETE® WR é totalmente higienizado com os métodos tradicionais de limpeza empregados na indústria. UCRETE® WR suporta limpeza com vapor (120°C) à alta pressão (17,2 MPa) utilizando uma larga gama de agentes de descontaminação e desengraxantes

Permeabilidade

UCRETE® WR apresenta absorção zero quando testado conforme a CP.BM²/67/2.

Tolerância à umidade superficial

O revestimento industrial de alto desempenho UCRETE é extremamente tolerante à umidade residual do substrato e pode ser instalado diretamente em um concreto com 7 dias de idade, desde que a pressão de vapor d'água ascendente não ultrapasse 10%, ou em um concreto antigo nas mesmas condições, sem a necessidade de primers especiais.

Esta tolerância à umidade permite ganhos de tempo nos cronogramas e possibilita o trabalho em áreas de processo constantemente úmidas. Primers epóxi não oferecem benefícios e não devem ser utilizados com os revestimentos UCRETE®.

Para melhor performance

Não exponha o UCRETE® WR à ações químicas antes de completamente curado - 72 horas - à 21°C.

Em climas com temperaturas abaixo de 10°C, o tempo de cura excederá 48 horas para desempenho total das resistências.

Não aplique UCRETE® WR à temperaturas inferiores à 5°C ou superiores à 30°C.

UCRETE® WR foi desenvolvido originalmente para aplicação em uma ou mais etapas. Variação na espessura irá afetar a resistência térmica e ao impacto do sistema. Espessuras de 4 a 9 mm são recomendadas, sendo os sistemas com espessura mais alta os de maiores níveis de resistência ao impacto e ao choque térmico.

Aplicação correta é de responsabilidade do usuário. Obras visitadas pelos Técnicos da BASF SA tem como propósito de realizar recomendações técnicas e não de supervisionar ou prover controle de qualidade no campo de trabalho.



TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE

Proteção e melhoria da resistência à abrasão da superfície do concreto e prevenção contra perda de água do concreto fresco, melhorando a hidratação do concreto.



The Chemical Company

CONCRESlVE® 90

Resina epóxi de baixa viscosidade para preenchimento e reparo de microfissuras

CONCRESlVE® 90 é um sistema epóxi bicomponentes, de baixa viscosidade e grande capacidade de penetração capilar. É recomendado para injeção em trincas, gretas, fissuras e poros.



Propriedades e Benefícios

- Baixa viscosidade, permite aplicações por injeção em fissuras a partir de 2 mm;
- Permite a aplicação por gravidade, sem a necessidade de executar furos e fixar bicos de injeção;
- Ótima aderência e resistências mecânicas;
- Resistente às intempéries;
- Boa resistência química.



Campos de Aplicação

- Utilização em fissuras e trincas estáticas (0,2 a 1 mm), em elementos estruturais de concreto;
- Recuperar o monolitismo do elemento estrutural.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Preparo da Superfície:

A superfície deverá estar seca, livre de pó, partículas soltas, óleo, graxa e outros contaminantes. Para aplicação por bomba de injeção consultar a ficha técnica completa.

Preparo do Produto:

Adicionar o componente B ao componente A e misturados até perfeita homogeneização, preferencialmente utilizando um agitador mecânico de baixa rotação (máximo 300 rpm).

Modo de Aplicação:

O CONCRESlVE® 90 foi desenvolvido para aplicação por gravidade bastando apenas verter a embalagem nas fissuras a serem reparadas com o auxílio de um recipiente descartável com bico.

Para a aplicação por bombas de injeção verter a mistura no equipamento apropriado para injeção de fissuras. Realizar a injeção sempre de baixo para cima ou de um lado para outro. Quando CONCRESlVE® 90 aflorar no bico adjacente vedar o anterior e continuar a injetar a partir desse e assim sucessivamente. A pressão de injeção deve ser adequada à espessura a ser injetada.

Após 24 horas, retirar os bicos e o material de colmatação e dar acabamento superficial.

Consumo estimado: 1,065 kg/ m²/mm

Limpeza:

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente para epóxi imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Densidade	1,040 a 1,090	g/cm ³
Viscosidade	100 a 150	Cps
Tempo de Trabalho	30 a 60	min
Secagem ao toque	30 a 50	min

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP3 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Kits de 1 kg - AR5 - V12

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



CONFILM®

Redutor de evaporação

CONFILM® forma uma película monomolecular e de baixa porosidade reduzindo a evaporação da umidade superficial do concreto em ambiente de alta temperatura, baixa umidade, vento forte e exposição a luz solar.



Propriedades e Benefícios

- Evita a adição de água extra na mistura do concreto para compensar a rápida evaporação durante a cura;
- Reduz as fissuras causadas pela retração plástica;
- Não afeta o processo de hidratação do cimento nem as propriedades do concreto;
- Sua coloração ajuda a identificar onde foi aplicado;
- Auxilia no processo de acabamento em pisos cimentícios;
- Ajuda a manter as características nominais do concreto, evitando a fragilidade formada pela rápida evaporação de água superficial;
- Não necessita remoção.



Campos de Aplicação

- Superfície de concreto onde há exsudação;
- Concreto com ou sem ar incorporado;
- Concreto com microssilica;
- Superfície de concreto onde a ação do tempo age como agravante na rápida evaporação da água (vento, calor, baixa umidade do ar).



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

CONFILM® deve ser aplicado imediatamente sobre a superfície do concreto logo após seu nivelamento e entre as operações de acabamento. Sua aplicação deve ser feita por pulverizador sob pressão constante. A película formada pelo CONFILM®, de cor esverdeada, desaparece completamente após a total execução.

Rendimento:

CONFILM® pode ser diluído em proporção de até 1:9 (01 parte de CONFILM® concentrado para 09 partes de água).

O rendimento depende da textura e porosidade da superfície do concreto, os rendimentos normais são entre 110 a 200 ml/m²

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Aparência	Líquido amarelo esverdeado	Visual
Densidade (23°C)	0,990 - 1,020	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Bombona de 25 kg - AR3 - V12

CURACEM® BR

Agente de cura para concreto

CURACEM® BR é um composto líquido, à base de água, que melhora a cura do concreto. CURACEM® BR é aplicado sobre a superfície do concreto fresco formando uma película contínua, flexível e de coloração branca que além de demarcar a área onde o produto foi aplicado, também funciona como repulsor de raios solares e evita a evaporação brusca da água de amassamento do concreto. Desta maneira o concreto completa seu processo de endurecimento em presença da maior umidade possível para correta hidratação das partículas de cimento portland. CURACEM® BR atende as exigências da norma ASTM C309-03.



Propriedades e Benefícios

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Fácil aplicação;	- Reduz a geração de fissuras por secagem;
- Protege o concreto fresco de climas secos e calorosos;	- Reduz a retração do concreto;
- Permite melhor hidratação do cimento;	- Colabora com o desenvolvimento de maiores resistências mecânicas no concreto endurecido, inclusive à abrasão;
- Evita a utilização de panos úmidos, sacos plásticos na superfície do concreto fresco.	- Aumenta a durabilidade do concreto.



Campos de Aplicação

CURACEM® BR é recomendado para uso em:

- Concretos com grande área superficial exposta;
- Pavimentos;
- Pisos e lajes de concreto
- Pré-fabricados curados a vapor



Modo de Utilização

CURACEM® BR deve ser aplicado sobre a superfície do concreto fresco logo após o desaparecimento da água de exsudação, que ocorre entre ½ a 2 horas depois do concreto alisado, isso também depende do clima e do tipo de concreto. CURACEM® BR deve ser aplicado com a utilização de pulverizador para que se obtenha uma aplicação homogênea.

Em peças pré-moldadas pode-se aplicar o CURACEM® BR, logo após a desmoldagem para melhor cura e desenvolvimento das resistências mecânicas.

O tempo de secagem do CURACEM® BR é de aproximadamente 30 minutos, a 21° C com uma umidade relativa do ar de 50%.

Recomendações:

Para que se tenha uma melhor retenção de água no concreto recomenda-se que o CURACEM® BR seja aplicado em duas demãos em sentido cruzado. CURACEM® BR não deve ser diluído.

Precauções:

A taxa de aplicação do CURACEM® BR está condicionada a temperatura do concreto, temperatura ambiente, umidade relativa do ar e a velocidade do vento, que implicam em maior ou menor taxa de evaporação do concreto, determinando isso a taxa correta de CURACEM® BR a ser aplicado.

Recomendações:

Para informações meteorológicas recomenda-se o uso estação meteorológica portátil que possui software específico para esta finalidade.

Rendimento:

O rendimento depende da textura e porosidade da superfície do concreto, as dosagens normais são entre 200 a 400 mL /m².

Remoção:

Após o período de cura desejado é possível a remoção do filme criado pelo CURACEM® BR utilizando água quente e esconvando a superfície ou com uma lavadora de alta pressão.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Dados Técnicos	
Função	Agente de Cura
Base Química	Emulsão parafínica
Aspecto	Líquido
Cor	Branco

Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Aparência	TM 761B	Líquido branco	Visual
Densidade (23°C)	TM 103 B	0,960 - 1,000	g/cm ³
Sólidos	TM 613 B	17 - 19	%
Viscosidade (23°C)	TM 117	< 50	cps

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP4 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Embalagens de 4,75kg, 190kg e caminhão tanque - AR3 - V9

Informações Complementares

- Recomenda-se homogeneizá-lo antes do uso, principalmente quando estocados por algum tempo.
- Proteger a aplicação do CURACEM® BR da chuva.
- O CURACEM® BR deve ser removido mecanicamente do substrato, caso este venha a receber qualquer tipo de revestimento, NUNCA utilize ácido, soluções ácidas não removerá a membrana de cura mas atacará o concreto.
- Lavar os equipamentos e ferramentas utilizados logo após o uso com água quente e sabão, para a sua conservação.
- Recomenda-se proteger as superfícies que não receberão tratamento com o CURACEM® BR.

KURE-N-HARDEN®

Auxiliador de cura, selamento e endurecedor de cura

KURE-N-HARDEN® é líquido, a base de silicato de sódio, sem solvente e pronto para uso. Pode ser aplicado em piso velho que esteja soltando pó como endurecedor de superfície ou sobre o piso de concreto logo após o seu acabamento atuando como auxiliar de cura.



Propriedades e Benefícios

- Auxiliar de cura para concreto e argamassas;
- Endurece a superfície do piso;
- Aumenta a resistência à abrasão;
- Pode ser usado em áreas internas e externas;
- Melhora o selamento da superfície;
- Proporciona brilho ao longo do tempo;
- Facilita a limpeza;
- Evita a formação de pó;
- Minimiza a retração por secagem.



Campos de Aplicação

Em substratos cimentícios que possuam deficiência de hidratação, tais como: Pisos industriais, estacionamentos, centros de distribuição, armazéns, escolas, entre outros.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Preparo da superfície:

Concreto novo: não requerem preparo, contanto que o produto seja aplicado sobre o concreto logo após seu endurecimento, substituindo o agente de cura.

Concreto velho (curado a mais de 28 dias): o substrato de concreto deve estar limpo, seco, livre de qualquer pintura, graxa, óleo, sujeira e outros materiais. Sugerimos varrer ou lavar o substrato, neste último caso aguardar a secagem completa do piso.

Aplicação:

Concreto novo:

Pulverizar sem diluição sobre a superfície de concreto com um pulverizador de baixa pressão. Manter a superfície úmida pulverizando ou espalhando o produto em excesso dos locais empoçados durante 30 minutos, evitar a secagem do produto sobre a superfície após 30 minutos, pois podem ocorrer manchas. Caso ocorra a secagem ou a criação de material escorregadio, borrifar água na superfície para auxiliar a penetração do produto. Quando o KURE-N-HARDEN® começar a secar novamente, enxaguar a superfície com água limpa e passar um rodo para remover todo o excesso de material e outras impurezas trazidas para a superfície.

Concreto velho:

Saturar a superfície com o produto sem diluição com pulverizador, rodo ou vassoura.

Manter a superfície úmida pulverizando e espalhando constantemente o produto em excesso dos locais empoçados durante 30 minutos. Se após 30 a 40 minutos, a maior parte do KURE-N-HARDEN® for absorvida pela superfície, varrer ou puxar com rodo o excesso de material e enxaguar o piso com água limpa, caso o produto ainda esteja na superfície aguardar a criação de material escorregadio (gel) e em seguida enxaguar com água limpa, remova completamente toda a água com rodo. Quando ocorrer dificuldade de penetração do produto, sugerimos usar uma politriz com disco não muito duro para auxiliar a aplicação. A edificação poderá ser ocupada após secagem do produto.

Consumo aproximado:

Entre 3,5 e 5,0 m²/litro. O rendimento poderá variar da porosidade da superfície.

Limpeza:

Limpar vassouras, ferramentas e equipamentos com água limpa imediatamente após o uso.

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Dados Técnicos

Teste	Especificação	Unidade
Densidade	1,13 a 1,17	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas
TP1 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade
Balde de 25 kg e tambores de 230 kg - AR2 - V12

LAPIDOLITH®

Líquido endurecedor de superfície e anti pó para concreto

LAPIDOLITH® é líquido, à base de fluossilicato de magnésio. Pode ser aplicado em piso velho que esteja soltando pó como endurecedor de superfície.



Propriedades e Benefícios

- Aumenta a resistência à abrasão de 20 a 30%;
- Pode ser usado em áreas internas e externas;
- Melhora o selamento da superfície;
- Proporciona brilho ao longo do tempo;
- Facilita a limpeza;
- Evita a formação de pó;
- Dificulta a penetração superficial de óleo, graxa e outros agentes manchadores;
- Melhora a resistência a ácidos, álcalis, produtos químicos orgânicos e inorgânicos.



Campos de Aplicação

Em substratos cimentícios que possuam deficiência de hidratação, tais como: Pisos industriais, estacionamentos, centros de distribuição, armazéns, escolas, entre outros. Sobre revestimentos tipo granilite.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Preparo da Superfície:

O piso de concreto deve ter sido executado a 10 dias, quanto mais velho for o concreto, melhor será o desempenho do produto.

O substrato de concreto deve estar limpo, seco, livre de qualquer pintura, graxa, óleo, sujeira e outros contaminantes.

Aplicação:

O LAPIDOLITH® é aplicado com diluição sugerida conforme o acabamento do substrato com o auxílio de pulverizador, trincha, rolo ou rodo. Manter a superfície úmida espalhando constantemente o produto em excesso dos locais empoçados. A efervescência indica que o produto está penetrando no concreto. Caso aconteça criação de cristal sobre a superfície lave o piso imediatamente com água em abundância e escova de cerdas duras, em seguida puxe com o rodo toda a água até secar. A secagem do produto com a criação de cristais causa manchas no substrato.

Existem técnicas de aplicação diferentes para cada tipo de acabamento, sugerimos consultar a ficha técnica completa para mais esclarecimentos.

O consumo de LAPIDOLITH® varia de acordo com o acabamento e a porosidade do substrato:

Para se estimar o consumo de LAPIDOLITH® por m² deve-se dividir a área do piso pelo rendimento apresentado na tabela acima e multiplicar o resultado pela proporção.

Exemplo para piso desempenado manualmente: $1000 \text{ m}^2 / 2,5 = 400 \text{ m}^2 \times 1,17 = 468 \text{ kg}$ para 1000 m² ou 0,468 kg/m².

Piso	Rendimento(m ² /litro)	Aplicações	Diluição (Água:produto)	Proporção
Desempenado manualmente	2,5	2	1:1 na primeira 1:2 na segunda	1,17
Desempenado mecanicamente	Entre 2,5 e 7,5	2	3:1 na primeira 1:2 na segunda	0,92
Acabamento rústico	2,5	2	1:1 na primeira 1:2 na segunda	1,17
Granilite	7,5	2	3:1 em cada	0,50
Concreto polido	Entre 5,0 e 7,5	3	4:1 na primeira 3:1 na segunda 2:1 na terceira	0,78

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br

Limpeza:

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

Dados Técnicos		
Teste	Especificação	Unidade
Densidade	1,115 a 1,163	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP3 - EPI - FG1* - TX1

*Produto corrosivo, não explosivo.

Embalagens, Armazenagem e Validade

Tambores de 208 kg - AR2 - V12

MASTERKURE® 113

Composto de cura e selante para concreto

Especialmente formulado para aplicação por pulverização, MASTERKURE® 113 é um composto de cura e selador que incrementa as resistências à compressão e ao desgaste do concreto



Propriedades e Benefícios

- Diminui o gretamento/fissuramento do piso, devido à retração plástica;
- Permite melhorar a hidratação do cimento;
- Evita o umedecimento do piso com água, panos úmidos, sacos plásticos, areia úmida, etc.
- Evita perdas de resistências do concreto;
- Aumenta a durabilidade do concreto;
- Minimiza o aparecimento de fissuras retração plástica.



Campos de Aplicação

- Construção de pavimentos e autoestradas;
- Pavimentos de pisos industriais;
- Muros e lajes de concreto;
- Peças de concreto;
- Pontes, barragens e pistas de aviação;
- Em geral, para todo o tipo de concreto e argamassa.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

Preparo da superfície:

MASTERKURE® 113 deve ser aplicado, em camada uniforme, sobre o concreto fresco uma vez finalizado o processo de concretagem e imediatamente após o desaparecimento da água de exsudação. De preferência com a utilização de pulverizador ou ainda com brochas e rolos. Pré-moldados deverão ser tratados imediatamente após a desforma.

Consumo:

O consumo é dependente da textura e porosidade da superfície. Para uma cura efetiva e estética é recomendado aplicar 200 g/m², para superfícies mais rugosas a taxa poderá ser de até 350 g/m². O tempo de secagem é de aproximadamente uma a três horas na temperatura de 21°C.

Limpeza:

Para limpeza, remoção da cura dos pulverizadores ou rolos, use solvente aromático à base de xileno ou tolueno. Estes solventes são inflamáveis, portanto devem ser tomadas precauções quando usá-los, incluindo ventilação adequada.

Dados Técnicos

Teste	Especificação	Unidade
Densidade	0,930 a 0,970	g/cm ³
Sólidos	23 a 26	%

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP3 - EPI - FG2 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Tambor de 190 kg - AR2 - V12

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e ficha de segurança em nosso website: www.basf-cc.com.br



MASTERKURE® 201

Agente de cura para concreto e argamassa

MASTERKURE® 201 é um composto líquido, à base de parafina veiculada em água. É aplicado sobre a superfície do concreto fresco formando uma película contínua, flexível e de coloração branca que evita a evaporação da água de hidratação do concreto.



Propriedades e Benefícios

- Fácil aplicação;
- Protege o concreto fresco de climas secos e calorosos;
- Permite melhor hidratação do cimento;
- Evita a utilização de panos úmidos e sacos plásticos na superfície do concreto fresco;
- Reduz a geração de fissuras por secagem;
- Reduz a retração do concreto;
- Aumenta a durabilidade do concreto.



Campos de Aplicação

- Concretos com grande área superficial exposta;
- Pavimentos;
- Pisos e lajes de concreto;
- Pré-fabricados curados a vapor;
- Grautes para montagem de equipamentos.



Modo de Utilização

Para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, sugerimos a consulta na ficha técnica que está disponível no site: www.basf-cc.com.br com todos os procedimentos.

MASTERKURE® 201 deve ser aplicado sem diluição, com a utilização de pulverizador preferencialmente, ou ainda com trincha ou brocha em demão única sobre a superfície do concreto fresco logo após o desaparecimento da água de exsudação depois do concreto alisado, isso também depende do clima e do tipo de concreto.

Em peças pré-moldadas pode-se aplicar o MASTERKURE® 201, logo após a desmoldagem para melhor cura e desenvolvimento das resistências mecânicas.

O tempo de secagem do MASTERKURE® 201 é de aproximadamente 30 minutos, a 23°C com uma umidade relativa do ar de 50%.

Consumo depende da textura e porosidade da superfície do concreto, as dosagens normais são entre 150 a 200 ml/m².

Remoção:

Após o período de cura desejado é possível a remoção do filme criado pelo MASTERKURE® 201 utilizando água quente e escovando a superfície ou com uma lavadora de alta pressão.

Dados Técnicos

Teste	Especificação	Unidade
Densidade (23°C)	0,980 - 1,020	g/cm ³

Transporte e Segurança - Consultar a página de legendas

TP3 - EPI - FG1 - TX1

Embalagens, Armazenagem e Validade

Balde de 17 kg e Tambor de 200 kg - AR3 - V9



Saiba mais sobre nossos produtos e
suas aplicações em nosso website

www.basf-cc.com.br

 **BASF**

The Chemical Company

A BASF é a empresa química líder mundial: The Chemical Company. Seu portfólio de produtos oferece desde químicos, plásticos, produtos de performance, produtos para agricultura e química fina até petróleo e gás natural. Como uma parceira confiável, cria a química para ajudar seus clientes de todas as indústrias a atingir ainda mais o sucesso. Com seus produtos de alto valor e soluções inteligentes, a BASF tem um papel importante para encontrar respostas a desafios globais como proteção climática, eficiência energética, nutrição e mobilidade. A BASF contabilizou vendas em mais de 50 bilhões de euros em 2009 e contava, aproximadamente, com 105.000 colaboradores no final do ano. As ações da BASF são atualmente negociadas nas bolsas de valores de Frankfurt (BAS), Londres (BFA) e Zurique (AN). Mais informações sobre a BASF estão disponíveis no endereço www.basf.com.br

BASF S.A.

Av. Brigadeiro Faria Lima, 3600
Andares 8º ao 14º
CEP 04538-132
São Paulo - SP
TEL +55 11 2718-5507
www.basf-cc.com.br

BASF Química Colombiana

Calle 99, 69c-32
Bogotá - Colômbia
TEL +57 1 632-2260

BASF Ecuatoriana S.A.

Edificio La Previsora Torre A
Avenida Naciones Unidas No. 1014
y Av. Amazonas. of. 201
Quito - Ecuador

BASF Construction Chemicals Ltda.

Río Palena 9665, ENEA,
Pudahuel, Santiago - Chile
TEL +56 2 799 4300
FAX +56 2 799 4340

BASF Construction Chemicals Perú S.A.

Jr. Plácido Jiménez, No. 630
Cercado de Lima Lima - Perú
TEL +51 1 219 0630
FAX +51 1 219 0650

BASF Argentina S.A.

Avda. Corrientes, 327
17th Floor,
Buenos Aires, Argentina
CP 1043
TEL +54 3488 433 000

BASF Venezolana S.A.

Principal de Macaracuay,
Edif. Multicentro Macaracuay,
Piso 10, Oc. 10
Urb. Macaracuay, Caracas
1070 - Venezuela
TEL +58 212 20 50 841

BASF Construction Chemicals GmbH

Construction Systems Europe
Kennedy-Allee
60596 Frankfurt am Main, Germany
TEL +49 69 63308 0
FAX +49 69 63308 121

BASF BUILDING SYSTEMS

23700 Charrin Boulevard
Cleveland - EUA
OH 44122-5554
PHONE +1 800-433-951-7
FAX +1 216-839-8822



The Chemical Company