

Manual Técnico

Automatizador para portões basculantes

JET FLEX
PENTA



 (14) 3407-1000

www.ppa.com.br

P18958 - Rev. 2



CONFORTO COM SEGURANÇA



CONFORTO COM SEGURANÇA



ÍNDICE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	4
FERRAMENTAS NECESSÁRIAS	4
INSTALAÇÃO ELÉTRICA.....	4
CUIDADOS COM O PORTÃO ANTES DA AUTOMATIZAÇÃO	5
INSTALAÇÃO DO AUTOMATIZADOR	6
CENTRAL ELETRÔNICA TRI FLEX.....	8

Por favor, leia este manual com atenção para uma utilização correta e para garantir a instalação adequada do automatizador. Todos os dados referidos neste manual são meramente informativos. Estão reservadas todas e quaisquer alterações técnicas ao produto, sem aviso prévio.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ALIMENTAÇÃO	Bivolt (127V e 220V)
FREQUÊNCIA	50 / 60Hz
MOTOR	Trifásico
POTÊNCIA DO MOTOR	1/2 HP
ROTAÇÃO DO MOTOR (RPM)	1740 a 4300
REDUÇÃO	1:26
VELOCIDADE LINEAR AJUSTÁVEL	5 a 10 m/min
TEMPO DE ABERTURA / FECHAMENTO	5 segundos (60Hz) 6 segundos (50Hz)
MANOBRAS	60 ciclos/hora
FIM DE CURSO	REED DIGITAL
TRILHO	Alumínio ou ferro
FUSO	5 entradas
PASSO DO FUSO	75 mm
DIÂMETRO DO FUSO	1/2"



ATENÇÃO!
Em portões com mais de 4 m de comprimento, recomenda-se a instalação de 2 automatizadores.

FERRAMENTAS NECESSÁRIAS

Segue algumas das ferramentas necessária para a instalação do automatizador:

- Alicate
- Arco de serra
- Chave canhão
- Chave de fenda
- Chave fixa
- Esquadro
- Furadeira
- Lápis
- Lixadeira
- Máquina de solda
- Martelo
- Nível
- Trena

INSTALAÇÃO ELÉTRICA

- Providencie uma tubulação de 3/4, a partir do relógio de entrada de energia elétrica até o local onde será fixado o automatizador.

- Por essa tubulação, passe 2 (dois) cabos para a alimentação da central do automatizador e 1 (um) cabo para o aterramento.

NOTA!

Recomenda-se para a instalação o uso de cabos PP, a fim de se evitar problemas com indução nos mesmos. Observe sempre antes de passar a fiação se não há água na tubulação.

- Proceda a instalação de 2 (dois) disjuntores unipolares de 10 (dez) Ampères para a central eletrônica, colocando-os no relógio de entrada da rede elétrica ou, caso não haja espaço no relógio, providencie uma caixa externa para esta finalidade.

NOTA!

No caso da instalação de 2 (dois) automatizadores, teremos uma única central acoplada em um dos motores. O outro motor também será conectado nessa central nos bornes de conexão do motor. Para tal, providencie a tubulação necessária para a passagem dos fios.

CUIDADOS COM O PORTÃO ANTES DA AUTOMATIZAÇÃO

Antes de adaptar a máquina ao portão, alguns procedimentos deverão ser tomados:

- Movimente a folha do portão manualmente (abrindo e fechando) e observe o esforço exigido. A folha deverá subir e descer com o mínimo de esforço.
- Verifique o balanceamento da folha do portão. Levante a folha até a metade do percurso e observe se a mesma permanecerá parada.

NOTA!

Se a folha permanecer parada, o portão estará satisfatoriamente balanceado. Caso contrário, um serralheiro deverá fazer os ajustes necessários.

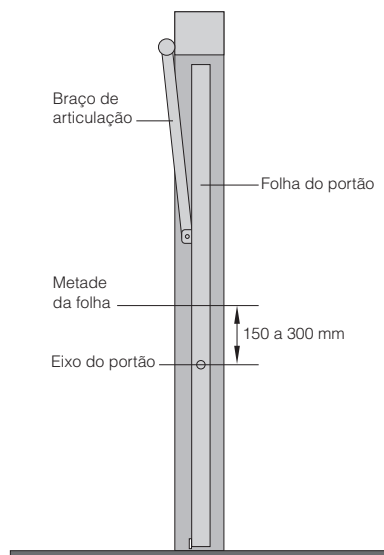
- O portão deverá ter uma estrutura resistente e, tanto quanto possível, indeformável.

**ATENÇÃO!**

É muito importante a lubrificação periódica em toda a área de atrito das peças do portão. Isso poupará esforços do automatizador e fará com que o mesmo tenha uma vida útil duradoura.

INSTALAÇÃO DO AUTOMATIZADOR

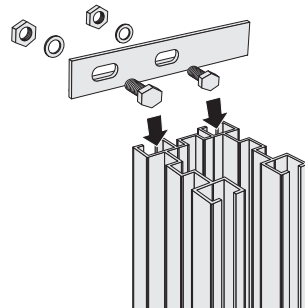
- O eixo do portão deverá estar na altura compreendida entre 150 mm e 300 mm abaixo da metade da folha.



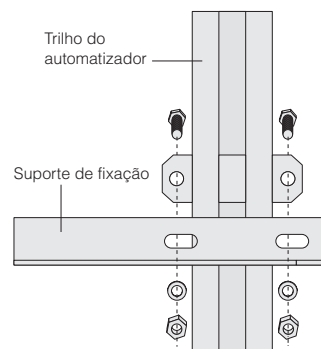
- Instale os suportes de fixação:

Trilho de alumínio

Remova a tampa superior do trilho. Instale os suportes de fixação do lado oposto ao pino da porca acionadora.

**Trilho de ferro**

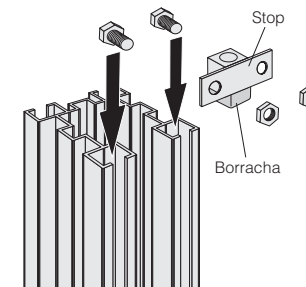
Parafuse os suportes de fixação no trilho do automatizador.



- Instale os stops de abertura e fechamento:

Trilho de alumínio

Insira o stop de abertura com a borracha voltada para a porca acionadora.

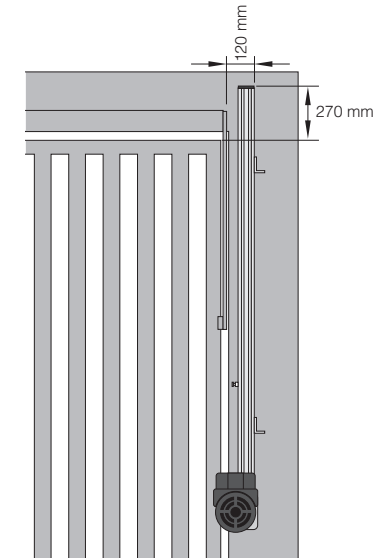


Coloque novamente a tampa superior no trilho. Desacople o trilho do motorreductor e insira o stop de fechamento com a borracha voltada para a porca acionadora. Acople novamente o trilho ao motorreductor.

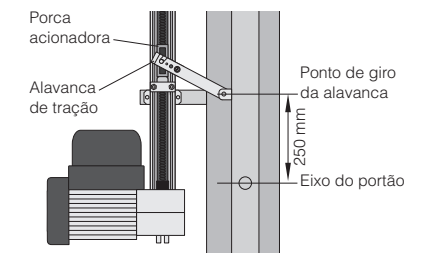
Trilho de ferro

Os trilhos de ferro são fornecidos pela fábrica já com os stops instalados.

- Posicione o automatizador verticalmente na coluna do portão e solde os suportes de fixação na coluna, respeitando as medidas da figura a seguir.

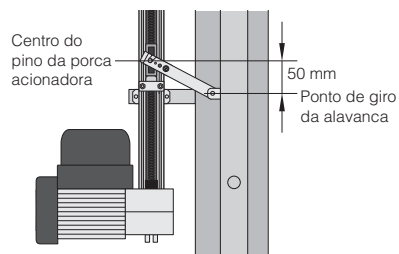


- Encaixe a alavanca de tração no pino da porca acionadora do automatizador.
- Solde a alavanca de tração na folha do portão, mantendo a distância de 250 mm entre o centro do eixo do portão e o centro do ponto de giro da alavanca.



- Com o portão fechado, mantenha uma inclinação de 50 mm tendo como referência

o centro do ponto de giro da alavanca de tração e o centro do pino da porca acionadora.



- Ainda com o portão fechado, ajuste o stop de fechamento, de forma que a borracha do mesmo amortea a porca acionadora no fechamento do portão. Em seguida, com o portão aberto, realize o mesmo procedimento para o stop de abertura.

NOTA!

Para os ajustes dos stops, desaperte as porcas (trilho de alumínio) ou os parafusos laterais (trilho de ferro) dos mesmos e movimente-os no trilho conforme a posição desejada. Em seguida, aperte novamente as porcas ou os parafusos.

CENTRAL ELETRÔNICA TRI FLEX

- Conecte os fios de alimentação na central, assim como os demais acessórios.
- Alimente a central do automatizador, faça a gravação dos controles e demais ajustes de programação para que o equipamento funcione corretamente.

NOTA!

Consulte o manual da central, disponível para download no site www.ppa.com.br.

Para maiores informações, procure uma **Revenda Autorizada PPA** mais próxima ou ligue **(14) 3407-1000**.

As imagens deste manual são meramente ilustrativas.

Fabricado no Brasil por:
CNPJ 52.605.821/0001-55.