

Distribuidor de Batatas Fritas Congeladas Modelo F3D3

Manual de Serviço



Franke Foodservice Systems
800 Aviation Parkway
Smyrna, TN 37167
800-537-2653
www.frankefs.com

Nº de Seção	Conteúdo/Operação de Serviço	Distribuído/Atualizado
1.1	Lista de Conteúdos	25-6-10
1.2A	Cobertura de Garantia da Franke	2-3-10
1.2B	Compromisso de Serviço da Franke	2-3-10
1.3	Tabelas de Solução de Problemas do F3D3	24-6-10
1.4	Guia de Mensagens de Erro no Visor	25-6-10
1.5	Lista de Peças e Diagramas de Componentes do F3D3	24-6-10
1.6	Diagrama Elétrico do F3D3	4-6-10
1.7	Guia Rápido do Painel de Controle	25-6-10
Instruções de Programação de Configuração (S) e Diagnóstico (D)		
S1	Configuração Inicial de Máquina (por Área Geográfica de Uso)	6-4-10
S2	Configurar/Modificar Idioma do Visor (Inglês, Espanhol, etc.)	6-4-10
S3	Visor de Temperatura (graus F ou C)	16-4-10
S4	Modificar Variação de Temperatura Alvo do Freezer	26-4-10
D1	Modificação Automática do Tamanho de Carga-Diminuição	23-4-10
D2	Procedimento de Teste de Motor (Testar Motores Antes da Substituição)	23-4-10
D3	Calibração de Elemento de Carga	10-5-10
D4	Procedimento de Teste da Luz LED	10-5-10
D5	Visor de Elemento de Carga Contínuo-Momentâneo	10-5-10
D6	Desligar Sensores de Produto Baixo	10-5-10
D7	Restaurar Parâmetros Predeterminados de Configuração de Fábrica	10-5-10
D8	Visor de Valores de Calibração e de Estatísticas de Operação	10-5-10
D9	Ajuste de Tempo de Presença de Ceste e Limites de Torque de Motor	10-5-10
Substituição de Peças (Consultar a Seção 4 para Refrigeração)		
2.1	Instruções Gerais de Serviço, Adverências e Ferramentas	21-5-10
2.2	Substituição da Vedação da Porta do Freezer	21-5-10
2.3	Substituição do Conjunto (Completo) de Automação	21-5-10
2.4	Substituição do Deslizamento de Levantamento da Porta	21-5-10
2.5	Substituição do Motor do Rotor do Tambor	21-5-10
2.6	Substituição do Eixo de Direção e do Bloqueio do Motor/Rotor do Tambor	25-5-10
2.7	Substituição do Motor de Levantamento da Porta	21-5-10
2.8	Substituição do Motor da Porta [Abertura]	21-5-10
2.9	Substituição de Conjunto de Caçamba e Porta de Produto	25-6-10
2.10	Substituição de Elemento de Carga	21-5-10
2.11	Substituição de Mola de Fechamento da Porta	21-5-10
2.12	Substituição do Sensor de Produto Baixo	25-6-10
2.13	Substituição do Interruptor do Êmbolo de Enchimento de Cesta	21-5-10
2.14	Substituição do Sensor de Abertura de Porta	21-5-10
2.15	Substituição do Conjunto de Controles Digitais	21-5-10
2.16	Substituição do Interruptor de Energia Principal (ON/OFF)	21-5-10
2.17	Substituição do Cabo do Sensor Controlador de Temperatura	21-5-10
2.18	Substituição do Fornecedor de Energia de 24-Volt	21-5-10

Nº de Seção	Conteúdo/Operação de Serviço	Distribuído/Atualizado
Instruções de Reposição de Peças -Continuação		
2.19	Substituição do Relé do Compressor (montado em DIN)	21-5-10
2.20	Substituição do Painel de Controle PC Principal	21-5-10
2.21	Substituição do Chip do Painel de Controle Principal	21-5-10
2.22	Substituição do Aquecedor da Base do Freezer e Moldura da Porta	21-5-10
2.23	Substituição de Cabo de Alimentação	24-5-10
2.24	Substituição do Rotor do Depósito	24-5-10
Ajustes de Peças ou Componentes		
3.1	Ajuste da Sensibilidade do Sensor de Produto Baixo	25-6-10
3.2	Inverter Dobradiças/Movimento da Porta	24-5-10
3.3	Ajuste do Alinhamento do Conjunto de Automação	24-5-10
3.4	Ajuste do Motor do Rotor do Tambor (quando faz ruídos)	24-5-10
3.5	Alinhamento do Suporte do Depósito de Fritas	24-5-10
3.6	Visor de Temperatura Reserva/Conexão do Cabo de Controle	24-5-10
Reparação e Reposição do Sistema de Refrigeração		
4.1	Manutenção Básica de Refrigerador (Operador)	22-2-10
4.2	Substituição do Motor da Ventoinha do Condensador	22-4-10
4.3	Substituição do Capacitor/Relé de Arranque	22-4-10
4.4	Verificação de Pressão do Sistema e Detecção Eletrônica de Fuga	22-4-10
4.4A	Verificação de Fugas com Pressão de Nitrogênio	23-2-10
4.4B	Detecção de Fuga no Evaporador de Parede Fria	23-2-10
4.5	Reparação de Fuga (de Refrigerante) no Sistema	23-4-10
4.6	Substituição de Válvula de Expansão Termostática e Filtro	22-4-10
4.7	Substituição da Unidade de Condensação	22-4-10
Boletins de Serviço		
	nenhum	

Rev.2 25/06/10

Garantia limitada de equipamento novo da Franke

A Franke Foodservice Systems ("Franke") garante a fabricação de equipamentos novos nas instalações próprias da Franke para que estejam livres de defeitos devido a materiais ou mão-de-obra deficientes por um período de tempo definido abaixo (segundo a data da instalação original):

Equipamento fabricado pela Franke

- Superfícies de aço inoxidável - Vida útil do equipamento
- Compressor - garantia de 5 anos, como detalhado abaixo
- Todos os demais componentes - 2 anos para peças e mão-de-obra
- Substituição de peças (Serviço Autorizado) - 90 dias para peças e mão-de-obra

Garantia do compressor estendida a 5 anos

- Dois anos a partir da data de instalação - peças e mão-de-obra
- Do terceiro ao quinto ano a partir da data de instalação - apenas peças

De acordo com a política de fabricação do compressor, a placa fixada com o número de série do compressor deve ser devolvida com a nota fiscal do serviço antes da realização do reembolso.

Exclusões: Determinadas peças Franke que são descartáveis devido a sua natureza e que necessitam ser substituídas com frequência podem não estar cobertas. A Franke não está sujeita pelos termos desta garantia às reparações ou danos devidos a uso indevido, reparações ou instalação por pessoas não autorizadas, alterações, qualidade da água, abuso, incêndio, inundações ou casos de força maior. Além disso, esta garantia pode ser anulada em caso de:

- Descumprimento das instruções de uso, cuidado ou manutenção da Franke.
- Remoção, alteração ou destruição do número de série fixado pela Franke.
- Serviço realizado por empresas de serviço não autorizadas.

Esta garantia está condicionada ao recebimento de notificação pela Franke sobre qualquer assunto de falhas mencionadas nesta garantia dentro do prazo de 30 (trinta) dias a partir da detecção da falha pelo Comprador.

Outros equipamentos (não fabricados pela Franke)

Os equipamentos não fabricados pela Franke (normalmente conhecidos como "aquisições" (*buyouts*) ou mercadorias compradas) e fabricados por outras empresas, estão cobertos pela garantia se contêm algum elemento dos fabricantes terceirizados. Se os fabricantes terceirizados fornecem garantias totais ou parciais sobre as "aquisições", a Franke aceita transferir todos os direitos de garantia ao Comprador.

O Compromisso de Serviço da Franke

O Departamento de Serviço Técnico da Franke Foodservice Systems e a rede de serviços de seus terceirizados estão comprometidos com o atendimento das necessidades de serviço específicas dos operadores mundiais de restaurantes. Consequentemente, nos esforçamos para oferecer os seguintes tempos de resposta aos pedidos de serviço para os equipamentos fabricados pela Franke:

1. Entrar em contato com o cliente:
 - Dentro dos 30 minutos a partir do pedido de serviço, durante o horário normal de trabalho.
 - Dentro dos 90 minutos depois do horário normal de trabalho (inclusive fins de semana).
2. Visitas técnicas:
 - No mesmo dia para os serviços de emergência*
 - Dentro das 24 horas para os serviços padrões.
3. Índice de 90% de resposta na “primeira chamada”.
4. Garantia de 90 dias do serviço realizado.

**Uma “emergência” é uma condição de operação de equipamento que coloca em risco imediato a segurança dos trabalhadores do restaurante ou os clientes.*

Este tempo de resposta aplica-se durante a semana e nos fins de semana. Devido às diversas localizações dos clientes, à localização dos técnicos e aos cronogramas, estes prazos podem ser estendidos ocasionalmente. Nesses casos, o Serviço Técnico da Franke trabalhará junto com o cliente para encontrar opções aceitáveis para ambos. A Franke se reserva o direito de utilizar agentes externos de serviço indicados pela rede de serviço.

Rede de Serviço - Estados Unidos e Canadá

Sempre que seja possível, a Franke selecionará agentes de serviço que pertençam à *Commercial Food Equipment Service Association* (CFESA). Esta associação comercial possui atualmente mais de 450 membros nos Estados Unidos, Canadá, México e Porto Rico.

Quando a Franke não puder selecionar um membro da CFESA, ainda assim cumprirá os padrões de qualidade dos agentes de serviço da América do Norte. Entre eles estão:

- Serviço de emergência dentro das 24 horas
- Serviço de garantia autorizado pela fábrica
- Técnicos treinados e certificados pela fábrica
- Disponibilidade de peças originais (OEM)
- Sistema para comunicação com os técnicos de campo

O desempenho dos agentes de serviço, incluindo sua capacidade de peças em estoque, tempo de resposta da chamada, taxas de serviços e a satisfação do cliente, é monitorado pelo Departamento de Serviço de Campo da Franke via medições online, escritas e telefônicas. O Serviço Técnico da Franke atualiza esta lista de Rede de Serviço anualmente.

Informação para contato:

Franke Technical Services
1-800-5FRANKE (1-800-537-2653); selecione a opção 5
ou visite: FS-TS@Franke.com

Rede de Serviço - Austrália

A Franke apoia a Comcater, líder de fornecedores de serviço autorizado pela fábrica na Austrália. A Comcater oferece resposta durante as 24 horas e nos 7 dias da semana para as necessidades de serviço do cliente através do seu Centro de Atendimento.



A Comcater cumpre com os padrões de qualidade da Franke para agentes de serviço na Austrália. Entre eles estão:

- Serviço de emergência dentro das 24 horas
- Serviço de garantia autorizado pela fábrica
- Técnicos treinados e certificados pela fábrica
- Disponibilidade de peças originais (OEM)
- Sistema para comunicação com os técnicos de campo

O desempenho dos agentes de serviço, incluindo sua capacidade de peças em estoque, tempo de resposta da chamada, taxas de serviços e a satisfação do cliente é monitorado pela Comcater. Esta lista de Rede de Serviço é atualizada anualmente pela Comcater.

Informação para contato:

Comcater Foodservice Equipment
Telefone: 1800 810 161
E-mail: controller@comcater.com.au

Rede de Serviço - Europa

Na Europa, a Franke oferece serviço através de suas próprias subsidiárias: A Franke Foodservice Systems GmbH localizada em Bad Saeckingen, na Alemanha. Eles oferecem resposta durante as 24 horas e nos 7 dias da semana para as necessidades de serviço do cliente através do seu Centro de Atendimento.

Nosso Grupo de Serviço Europeu cumpre com os padrões de serviço da Franke oferecendo:

- Serviço de emergência dentro das 24 horas
- Serviço de garantia autorizado pela fábrica
- Técnicos treinados e certificados pela fábrica
- Disponibilidade de peças originais (OEM)
- Um sistema para comunicação com os técnicos de campo

Informação para contato:

Serviços Técnicos Franke
Franke Foodservice Systems GmbH
Jurastrasse 3
79713 Bad Saeckingen
Alemanha
Telefone: +49 7761 52 400
Fax: +49 7761 52 408

Rede de Serviço – Ásia (menos Austrália):

Na Ásia (exceto a Austrália), a Franke seleciona os mais qualificados agentes de serviço independentes para fornecer assistência técnica aos nossos clientes naqueles países.

Nossos Agentes de Serviço na Ásia cumprem com os padrões de serviço da Franke oferecendo:

- Serviço de emergência dentro das 24 horas
- Serviço de garantia autorizado pela fábrica
- Técnicos treinados e certificados pela fábrica
- Disponibilidade de peças originais (OEM)
- Um sistema para comunicação com os técnicos de campo

Informação para contato em Hong

Kong:

Orient Technology Limited
Room 1019-20, Kwai On Factory
Estate 103-113 Tai Lin Pai Rd
Kwai Chung NT., HKG
TEL: 852 2485 2928
Fax: 852 9020 1621

3666 Nogawa, Takatsu-ku
Tokyo Kawasaki City
Japan 142-0041
TEL: +81-3-5498-7908
YOSHIHIRO IWAMARU
IWAMARU@TANICO.CO.JP

Informação para contato na Coreia:

Jestec Co., Ltd – Seoul Office
#413-56 Gambuk-dong
Hanam Kyunggi-do
Korea 465-180
TEL: 82-2-576-5864
Fax: 82-2-576-5864

Informação para contato na **Malásia:**

Examas Jaya SDN BHD
14 B JLN Manis 1 TMN Segar
Cheras, Kuala Lumpur
Malaysia 56100
TEL: 03-9131 8208

Informação para contato no Japão:

Tanico Corporation

Problema	Causa Possível	O que verificar e fazer
O Controle principal não liga ("ON")	A energia não está disponível para a unidade:	O disjuntor está funcionando? Sim = Continuar; Não = Chamar o electricista
		O receptáculo está funcionando? Sim = Continuar; Não = Chamar o electricista
	O fio de alimentação está funcionando?	Sim = Continuar; Não = Substituir o fio de alimentação [Seção 2.23]
	O interruptor de energia principal está funcionando?	Sim = Verifique se há fios soltos antes do interruptor; Não = Substitua o interruptor [Seção 2.16]
Sem Visor no Painel de Controle de Pista	A máquina está sem energia?	Ver as instruções acima sobre Controle Principal que não liga ("ON")
	O Indicador de Temperatura mostra a temperatura?	Sim = Continuar; Não = Verifique o fornecedor de energia de 24-Volt AC [Ver a Seção 3.6 sobre instruções sobre a fiação no Visor de Temperatura de Reforço]
	Sem energia em apenas <u>uma</u> pista:	Pressione e mantenha pressionada a tecla durante 4 segundos (requerido) para ligar cada pista. A palavra Pronto (Ready) aparece nos visores? Sim = Teste e coloque a unidade em funcionamento; Não = continue...
	O fornecedor de energia de 24-Volt DC está funcionando?	Sim = Continuar...; Não = Substituir o fio de alimentação de energia [Ver a Seção 2.18]
	O painel de controle PC está funcionando?	Sim = continuar...; Não = Substituir o Painel de Controle [Ver a Seção 2.20]
	O Cabo Plano está funcionando?	Sim = Continuar...; Não = substitua o Cabo Plano
Mensagem de Low Product (Pouca quantidade de produto) no visor.	O painel do operador está funcionando?	Sim = Coloque a unidade em funcionamento; Não = substitua o painel do operador [Ver a Seção 2.15]
	Há fritas no Depósito?	Sim = continuar; Não = encher com fritas para nivelar o sensor ou simular a presença de fritas para testar.
	O sensor de produto baixo está calibrado?	Ajuste o sensor de produto baixo (Seção 3.1); A mensagem de Low Product (produto baixo) ainda aparece no visor? Sim = Continuar...; Não = Recoloque a unidade em funcionamento.
	O Sensor de Low Product (produto baixo) está com defeito?	Sim = substitua o Sensor de produto baixo (Seção 2.12); Não = continuar...
"Reset Lane" (Reiniciar Pista) As luzes estão ON (Erro de falha na medição)	O painel de controle PC está falhando?	Sim = substitua o Painel de Controle PC (Seção 2.20); Não = ligue para o Serviço Técnico da Franke.
	O Distribuidor, o Tambor e a Placa Defletora estão montados corretamente?	Sim = continuar...; Não = torne a montar corretamente e pressione RESET LANE (REINICIAR PISTA).
Mensagem de Erro 04 Distribuidor Vazio/União de fritas.	A Calha de Produto está montada corretamente?	Sim = continuar...; Não = torne a montar corretamente e pressione RESET LANE (REINICIAR PISTA).
	Há fritas no depósito?	Sim = Continuar...; Não = Encha o depósito com fritas e continue...
	Botão "Reset Lane" (Reiniciar Pista)?	Pressione "Reset" (reiniciar); depois de 20 segundos aparece a mensagem de "Ready"(pronto) no visor? Sim = Coloque a unidade em funcionamento; Não = continue...
	Há união de fritas no depósito?	Abra a porta e pressione "Reset" outra vez. O tambor girou? Sim = verifique se há união de fritas no depósito devido a descongelamento e recongelamento. Desmanche a união de fritas manualmente. Pressione "Reset". Não = Consulte a seção "Não distribui fritas".
(Continuação... PÁGINA SEGUINTE)		

Problema	Causa Possível	O que verificar e fazer
NÃO Distribui Fritas	O tempo do ciclo não é suficiente?	Espere 8 segundos depois de distribuir as fritas; apareceu a palavra "Ready" no visor e as luzes da cesta acenderam? Sim = retire a cesta e torne a colocá-la. Se as fritas não foram distribuídas, vá ao seguinte item sobre sensor de Presença de Cesta.
	Há formação de união de fritas dentro depósito?	Abra a porta do freezer e pressione "Reset Lane"(reiniciar pista); o tambor girou? Sim = verifique se há união de fritas no depósito devido a descongelamento e recongelamento; desmanche a união de fritas manualmente...
	O tambor está conectado dentro do Depósito?	Não = Retire o conjunto depósito/tambor e repita; o conjunto de acionamento do rotor do tambor gira? Sim = o tambor está conectado dentro do depósito; limpe os obstáculos (ex; gelo) e depois recoloca o depósito/tambor e torne a realizar este passo. Não = continuar...
	O Motor do Rotor do Tambor está falhando?	Verifique a conexão elétrica entre o Painel PC e o motor do rotor do tambor. Está recebendo 24-Volt DC? Sim = retire o motor do rotor do tambor e verifique se há rotação livre do eixo do rotor. Se há, substitua o motor do tambor (Seção 2.5)
	O painel de controle PC?	Não = verifique a conexão de energia de 24-Volt DC com o painel de controle PC. Sim = (recebe energia); substitua o Painel de Controle PC (Seção 2.20)
	O fornecedor de energia de 24-Volt DC está funcionando?	Não = Verifique o fornecimento de energia da entrada de 120-Volt AC (230V/50Hz). Sim (funciona) = substitua o fornecedor de energia de 24-Volt DC (Seção 2.18)
	O Interruptor Principal/Fornecedor Principal funciona?	Não = Verifique o fornecimento de energia da entrada de 120-Volt AC (230V/50Hz) entre o Interruptor Principal e a unidade. Sim, o fornecedor Principal de Energia funciona = substitua o Interruptor Principal (Seção 2.16); se Não funciona = consultar a seção: O Controle Principal não liga ("ON")
NÃO Distribui Fritas: Mensagem de Erro 07 - Portas Emperradas (Erro de torque da porta na direção de abertura)	Verificar primeiro:	Se a palavra: Ready (pronto) aparece no visor e se as luzes da cesta estão acesas. Sim = Continuar... Não = Pressione e mantenha pressionado o botão de OFF/ON LANE (desligar/ligar pista) durante 4 segundos. Se a palavra: Ready aparece no visor e as luzes da cesta se acendem dentro dos 20 segundos. Sim = Continuar... Não = Consulte a seção "Luzes Indicadoras" acima.
	O Interruptor do Êmbolo de Encher Cesta funciona?	Retire e torne a colocar a cesta na área de distribuição empurrando a cesta contra o interruptor de Aumento. A pista distribui fritas? Sim = o interruptor de aumento de cesta funciona. Não = Substitua o Interruptor da Cesta (Seção 2.13)
	A Fiação Elétrica do Controle funciona?	Verificar o conjunto do motor de ABERTURA DE PORTA (ver abaixo). Não = Substitua o Interruptor de Aumento de Encher Cesta (Seção 2.13). A fiação elétrica do Interruptor de Aumento de Encher Cesta está conectada com o Painel de Controle PC? Sim = Continuar... Não = Conecte (ou substitua se está danificado) o cabo e volte à verificação de LED descrita acima.

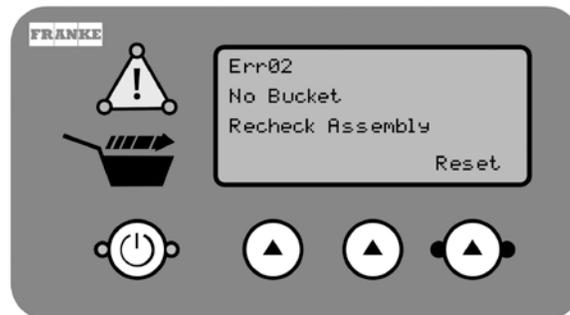
(Continuação... PÁGINA SEGUINTE)

Problema	Causa Possível	O que verificar e fazer
NÃO Distribui Fritas: Mensagem de Erro 07 - Portas Emperradas Continuação...	O Painel de Controle possui entrada de energia de 24-Volt DC?	Não = substitua o Fornecedor de Energia (Seção 2.18); Sim = verifique momentaneamente a entrada de +24-VDC e -24VDC para o Motor de Abertura de Porta retirando a cesta e tornando a colocá-la contra o interruptor de aumento na pista de distribuição. Houve indicação de 24-Volt DC?
	Motor de Abertura de Porta/Conjunto de Deslizamento?	Verifique os componentes de conexão do Conjunto de Deslizamento. Se funciona = substitua o Motor de Abertura de Porta de 24-Volt DC (Seção 2.8)
	O painel de controle PC?	Se a Energia de 24-Volt DC, o Motor de Abertura de Porta e o Conjunto de Deslizamento funcionam, substitua o Painel de Controle PC (Seção 2.20)
Mensagem de Erro 08 Portas Emperradas [Erro de torque da porta na direção inversa (Fechar)]	Mola de Fechamento da Porta?	A porta está parcialmente aberta e pode ser movida facilmente com a mão? Sim = Substitua a Mola de Fechamento (de extensão) da Porta (Seção 2.11)
	Interconexão danificada? Sensor de Abertura de Porta?	Verificar se há conexões danificadas entre os blocos do eixo da porta na parte traseira da unidade. Sim = Substitua usando o Kit de Reparação de Conexão e Mola Peça N° 18000798. Não = Localize o Sensor de Abertura de Porta e ative-o manualmente. O sensor funciona? Não = Substitua o Sensor de Abertura de Porta (Seção 2.14)
A palavra: READY (pronto) está no visor, as luzes da cesta estão acesas, Abertura de Portas... Mas o produto não é distribuído	Calibração de Elemento de Carga?	Leia a Seção D3 sobre procedimentos de Calibração da Carga e siga os passos usando o controle de pista. Veja e registre os números "T=" (5 dígitos) no visor. Os números podem variar entre 50 e 100 quando o tamanho da carga é alterado entre: Small-Medium-Large (Pequeno-Médio-Grande). Se não é assim, a Calibração de Carga pode ser incorreta quando calibrada para peso 0.
Tamanho da Carga Errado: <u>Poucas</u> Fritas	O Depósito tem poucas fritas?	A Advertência de Produto Baixo aparece no visor e as luzes de Advertência estão acesas? Sim = Encha o depósito com Fritas; Não = Continuar
	Regulagem de Tamanho de Carga?	O TAMANHO DA CARGA está selecionado corretamente? Sim = Continuar... Não = Pressione a tecla esquerda abaixo de tamanho: Small (pequena), etc. para selecionar o tamanho correto de carga. Teste duas cargas de cestas.
	Há Uniões de Fritas Congeladas?	As Batatas Fritas formaram uma união dentro do depósito (descongelamento e recongelamento)? Sim = Desmanchar a união dentro do depósito agitando o produto suavemente com as mãos. Não = Continuar...
	Alinhamento da Calha de Produto?	A caçamba está corretamente montada dentro do freezer? Sim = Continue... Não = Torne a montar as peças do F3D3 corretamente seguindo as instruções do Manual de Operação.
	Calibração de Elemento de Carga?	Seguir as instruções da Seção D3 de Calibração da Carga. O procedimento de recalibração corrigiu o problema de "poucas fritas"? Sim = Coloque a unidade em funcionamento; Não = repita o procedimento de Calibração (Seção D3). [OBSERVAÇÃO: Normalmente requerido apenas na partida da unidade.]

(Continuação... PÁGINA SEGUINTE)

Problema	Causa Possível	O que verificar e fazer
Tamanho da Carga Errado: <u>Demasiadas Fritas</u>	Regulagem de Tamanho de Carga?	A seleção de Tamanho de Carga no Painel de Operador é a desejada? Sim = Continuar... Não = Modifique a seleção de Tamanho de Carga para o nível de enchimento de cesta desejado.
	Placa defletora de produto?	A placa defletora está montada dentro do depósito? Sim = continuar... Não = encontre-a e coloque-a no lugar. [Observação: Consulte as instruções de montagem no Manual de Operação.]
	Alinhamento da Calha de Produto?	A caçamba de produto está montada abaixo do depósito e posicionada corretamente sobre as portas do distribuidor? Sim = Continue... Não = Torne a montar a caçamba de produto seguindo as instruções do Manual de Operação.
	A Base do Freezer está instalada incorretamente?	A Base do Freezer está montada dentro do freezer de cabeça para baixo ou ao revés? Sim = Retire a base do freezer e instale-a seguindo as instruções do Manual de Operação. Não = Continuar...
	Há acumulação de fritas soltas?	Há uma pequena brecha entre a parte superior da caçamba de produto e a Base do Freezer sem fritas soltas e outros resíduos? Sim = Continuar... Não = Retire as fritas soltas e torne a montar a Base do Freezer e a caçamba de produto seguindo as instruções do Manual de Operação.
	Calibração de Elemento de Carga?	Seguir as instruções da Seção D3 de Procedimento de Calibração da Carga. Este procedimento corrigiu o problema de “Demasiadas Fritas”? Sim = Coloque a unidade em funcionamento. Não = Continuar...
	A Porta do Distribuidor sobe e baixa?	Verifique se o Conjunto de Deslizamento da Porta do Distribuidor está livre para subir e baixar; se há sinais de corrosão no componente, substitua o conjunto de deslizamento (Seção 2.4) ou substitua todo o Conjunto de Automação (Seção 2.3). Este procedimento corrigiu o problema de “Demasiadas Fritas”? Sim = Coloque a unidade em funcionamento. Não = Entre em contato com o Serviço Técnico da Franke da sua área.

O Distribuidor de batatas fritas congeladas F3D3 possui painéis de controle táteis individuais para cada pista que mostram o estado da unidade e as Mensagens de Erro comuns. A seguinte tabela contém as Mensagens de Erro e a condição da pista ou a ação requerida para corrigir o problema.



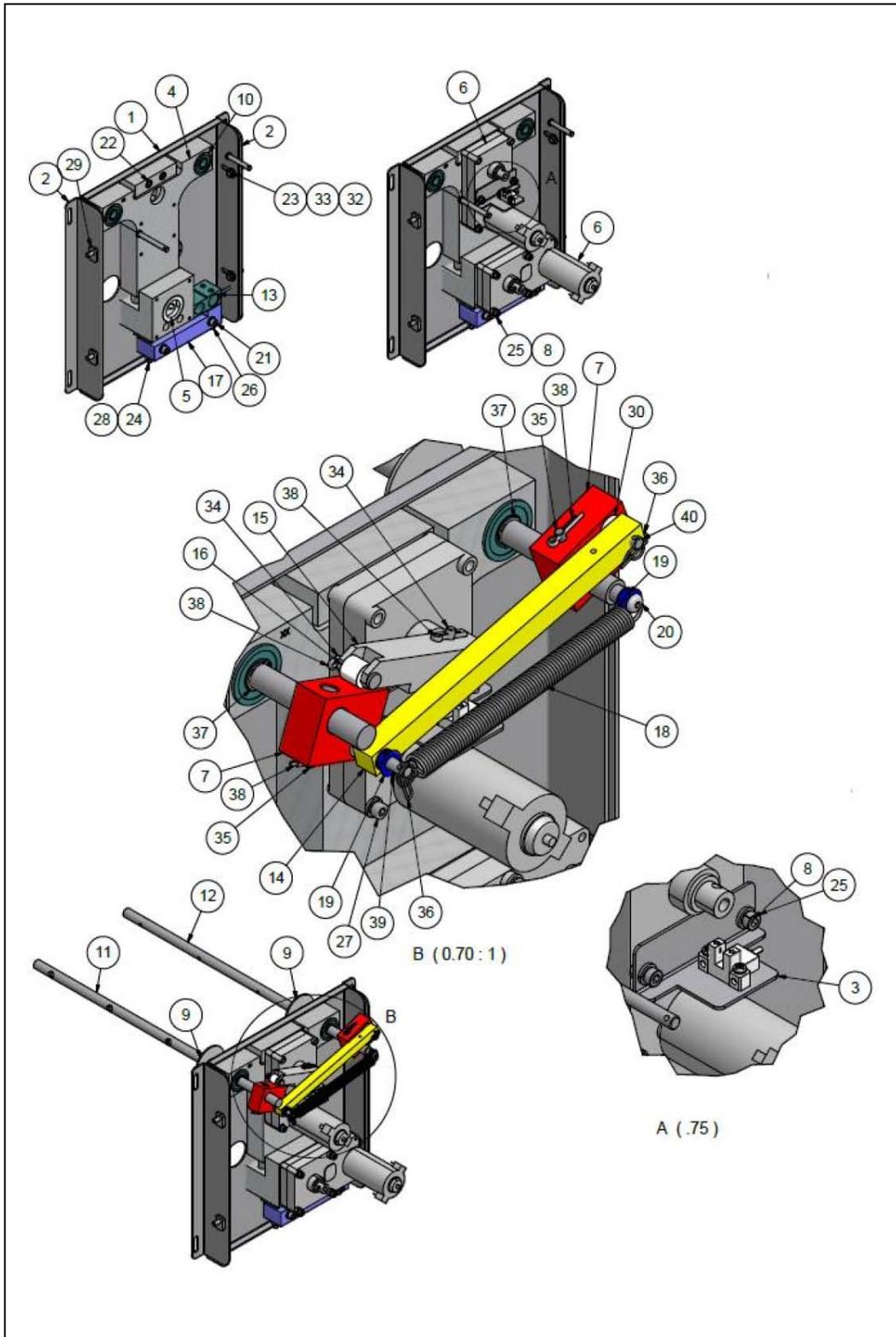
Código do erro	Mensagem no visor	Descrição do erro	Ação requerida
---	Ready (Pronto) Low Fry Level (Nível de fritas baixo) Small (Pequeno)	Aviso de baixa quantidade de produto	Colocar mais batatas no distribuidor. Continuar a distribuição até que apareça a Mensagem de Erro 4.
01	Err01 Load Cell Error (Elemento de Carga) Ligar para o Serviço Reset (Reiniciar)	Tempo de espera para tara	Ver a Seção 1.3 de Solução de Problemas Ler a Seção D3 de Calibração da Carga.
02	Err02 Sem Caçamba Tornar a verificar a montagem Reset (Reiniciar)	Sem Caçamba	Verifique as caçambas do distribuidor e as portas de carga. Para reiniciar pressione "Reset" (na parte inferior, à direita)
03	Err03 Tambor Emperrado Esvaziar o Distribuidor de alimentos e tornar a enchê-lo Reset (Reiniciar)	Erro de Torque do Tambor no modo <i>Pre-Pulse</i>	Esvaziar o distribuidor de alimentos e tornar a enchê-lo de fritas. Para reiniciar pressione "Reset" (na parte inferior, à direita)
04A	Err04 Distribuidor de alimentos vazio Colocar fritas Reset (Reiniciar)	Tempo de espera para encher (com a Advertência ON* de Produto Baixo)	Colocar fritas no distribuidor. Para reiniciar pressione "Reset" (na parte inferior, à direita)
04B	Err04 "União" de fritas Limpe a "União" de fritas Reset (Reiniciar)	Tempo de espera para encher (com a Advertência OFF* de Produto Baixo)	Limpe todas as "uniões" de fritas no depósito de alimentos. Para reiniciar pressione "Reset" (na parte inferior, à direita)
05	Err05 Tambor Emperrado Esvaziar o distribuidor de alimentos Reset (Reiniciar)	Erro de Torque do Tambor no modo <i>Pulse</i>	Esvaziar o distribuidor de alimentos de fritas. Testar a rotação do tambor. Para reiniciar pressione "Reset" (na parte inferior, à direita)
06	Err06 Erro de levantamento de caçamba Ligar para o Serviço Reset (Reiniciar)	Erro de Torque de Levantamento	

*Quando o Nível do Distribuidor de Alimentos está abaixo do Sensor de Produto Baixo, o visor pisca "Low Fry Level" (nível baixo de fritas) e três LEDs ao redor do triângulo de advertência "!" se iluminam.

Continuação...

Código do erro	Mensagem no visor	Descrição do erro	Ação requerida
07	Err07 Portas Emperradas Limpar a área de distribuição Reset (Reiniciar)	Erro de Torque da Porta na direção de abertura.	Limpar a área de distribuição. Para reiniciar pressione "Reset" (na parte inferior, à direita)
08	Err08 Portas Emperradas Ligar para o Serviço Reset (Reiniciar)	Erro de Torque da Porta na direção inversa (Fechar).	Ligar para a Assistência. Verificar se há obstrução no motor de abertura de porta.

**Conjunto de Automação e Levantamento de Porta - Diagrama de Peças
(Ir à página 2 para consultar os Números de Peças)**



**Conjunto de Automação e Levantamento de Porta- Lista de Peças
(Ir à página 1 para consultar os Diagramas e Números)**

ITEM	QUANT	Nº da Peça	DESCRIÇÃO DA PEÇA
40	1	19000212	Clavilha de 6,35 x 38,1
39	1	19000211	Clavilha de 6,5 x 50,8
38	4	19002985	Pino Ramificador de Latão de 1/16" de diâmetro x 1/2" de comprimento
37	6	19000215	Anel de Retenção Externo de Zinco de 1/2"
36	2	19000170	Pino Ramificador, Anel de Trava
35	2	19000210	Clavilha de 3/16 x 1 1/2
34	2	19000208	Clavilha de 4,55 x 24mm
33	6	19001170	ARRUELA DE APERTO REPARTIDA
32	4	19001569	ARRUELA PLANA M6
30	2	19000214	Espaçador de 1/2" ø externo x 1/4" ø interno x 1/8" de espessura
29	10	19000128	PORCA DE SOLDAR-M6-1 UM SEPARADOR
28	1	19001576	PARAFUSO PORCA M6
27	2	19002766	PARAFUSO-M5-0,8 X 35mm LG SHCS S/S
26	2	19001564	PARAFUSO, M6x50, SHCS, S/S
25	6	19002765	PARAFUSO-M5-0,8 X 40mm LG SHCS S/S
24	1	19002767	PARAFUSO LG HEXAGONAL HD-M6-1 x 35mm
23	4	19003057	Parafuso M6 x 20 Hexagonal Flangeado S/S
22	4	19001581	PARAFUSO, M6x50, SHCS, S/S
21	2	19001580	PARAFUSO, M6x40, SHC, S/S
20	1	19001582	PARAFUSO HEXAGONAL COM CABEÇA ARTICULADA, M8x8, S/S
19	2	19000219	Trava de Mancal de 5/16 ø Interno
18	1	19000213	Mola de 1/2" ø externo x 5
17	1	19000187	Elemento de Carga
16	1	19000206	came de rolamento
15	1	19001023	Eixo excêntrico com indicador interno
14	1	19000194	Conexão do atuador de porta
13	1	19002732	Elemento de Carga F3D3
12	1	19002737	Eixo de Porta, Esquerdo F3D3
11	1	19002738	Eixo de Porta, Direito F3D3
10	4	19000164	Mancal Flangeado de 1/2" interna x 1-1/8" externa
9	2	19000891	Vedação de cobertura da porta de produto
8	8	19001657	Arruela de Aperto M5
7	2	19000193	Bloqueio de Rotação de Porta
6	2	19002708	Motor, Redução de Engrenagem PM (Construído com Metal Reforçado)
5	1	19000198	Eixo de Levantamento de Porta
4	1	19000197	Conjunto de Mancal de Deslizamento
3	1	18002665	Sub-Conjunto de Sensor Ótico, Braçadeira
2	2	17012950	Ângulo de Montagem, Conjunto de Levantamento de Porta F3D3
1	1	17012951	Placa de Montagem, Conjunto do Levantamento de Porta

Rev. 1 6/2010

Modelo de 120-Volt, 1-Fase, 60 Hz

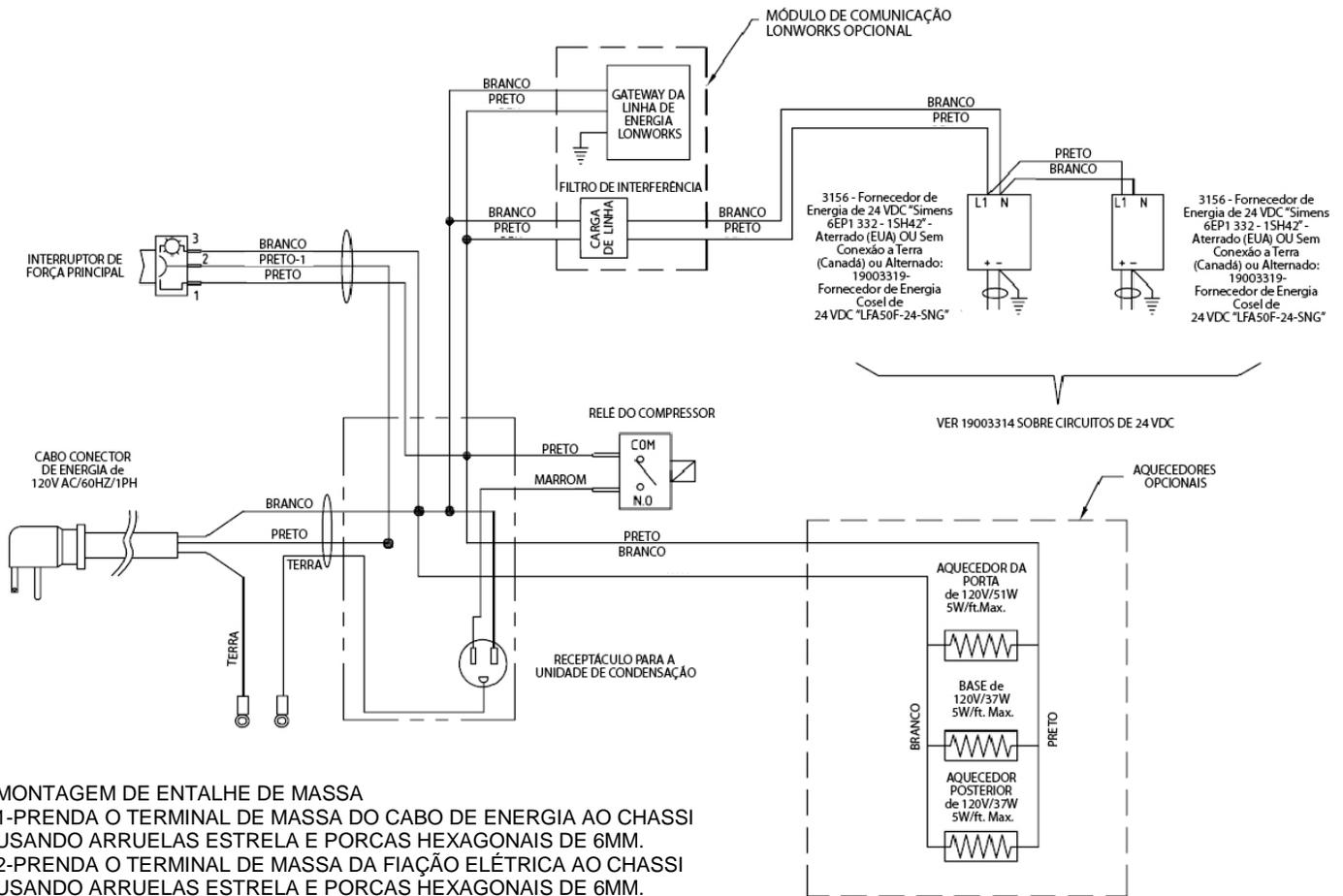
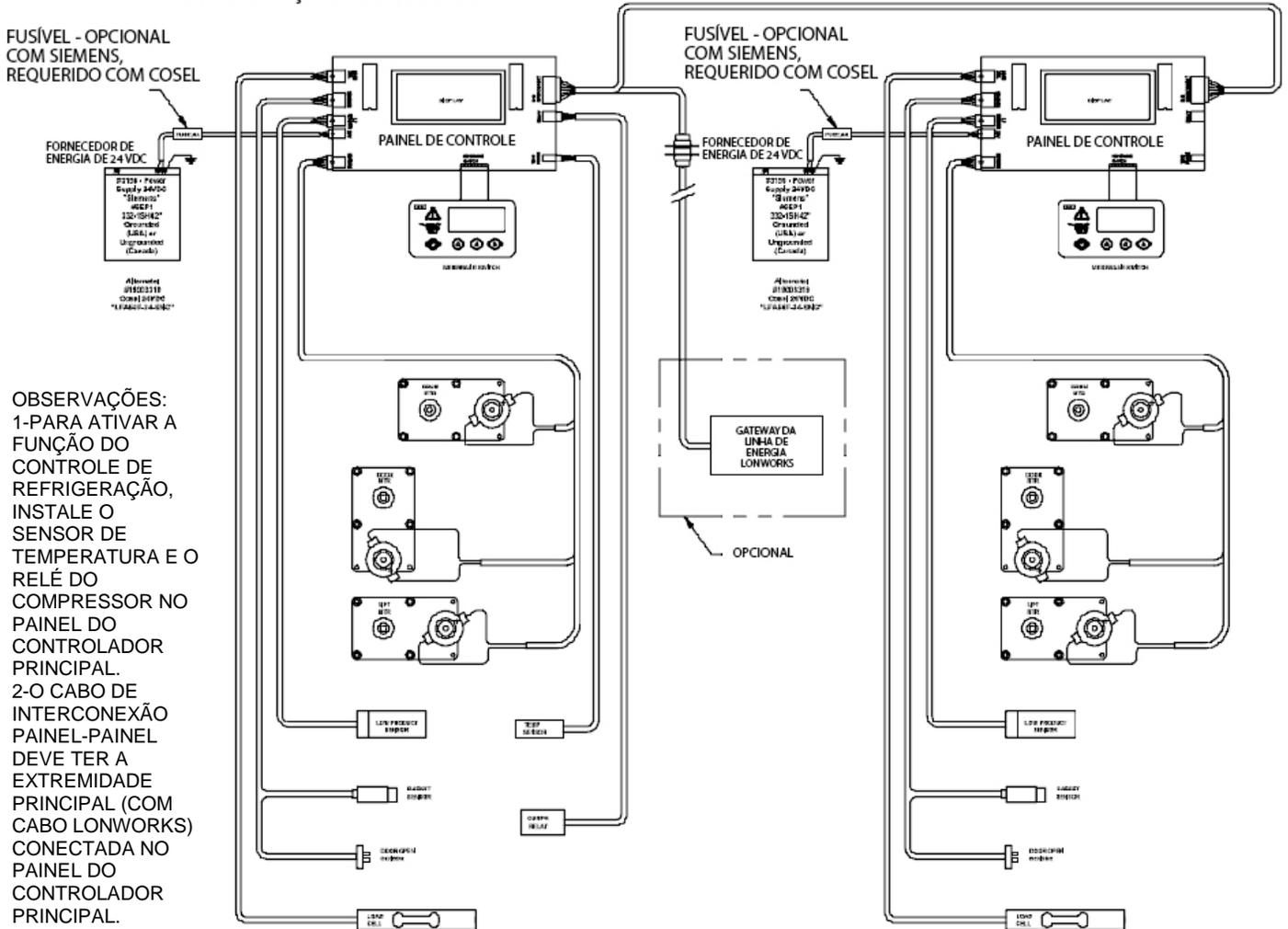


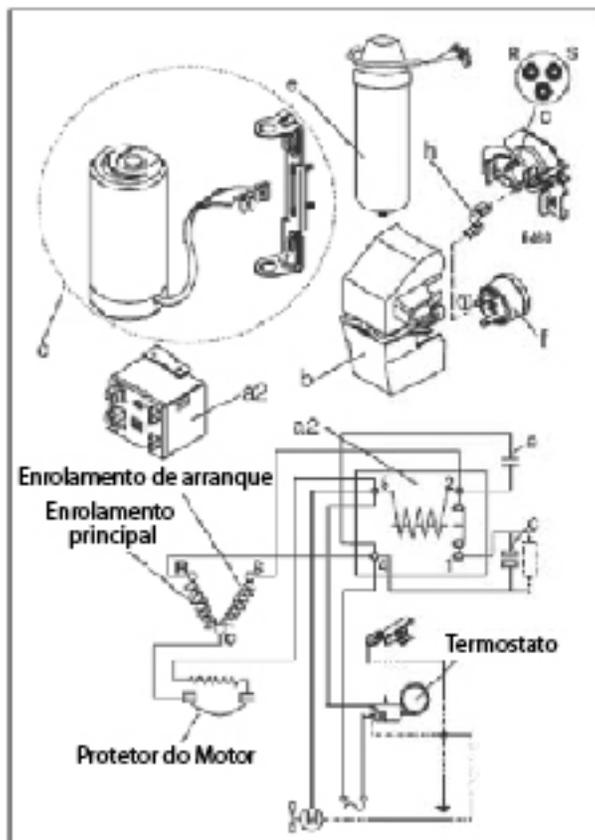
Diagrama de Fiação de 24 Volt

DIAGRAMA DO CIRCUITO DE 24 VDC
COM A OPÇÃO DE LONWORKS



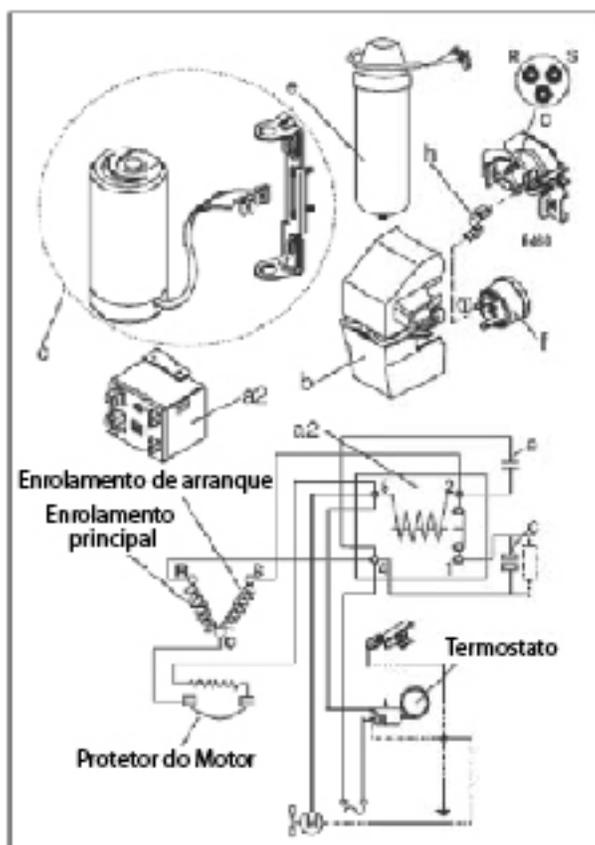
OBSERVAÇÕES:
1-PARA ATIVAR A FUNÇÃO DO CONTROLE DE REFRIGERAÇÃO, INSTALE O SENSOR DE TEMPERATURA E O RELÉ DO COMPRESSOR NO PAINEL DO CONTROLADOR PRINCIPAL.
2-O CABO DE INTERCONEXÃO PAINEL-PAINEL DEVE TER A EXTREMIDADE PRINCIPAL (COM CABO LONWORKS) CONECTADA NO PAINEL DO CONTROLADOR PRINCIPAL.

Unidade de Condensação Série LCHB0075R da Danfoss Diagrama Elétrico e de Componentes



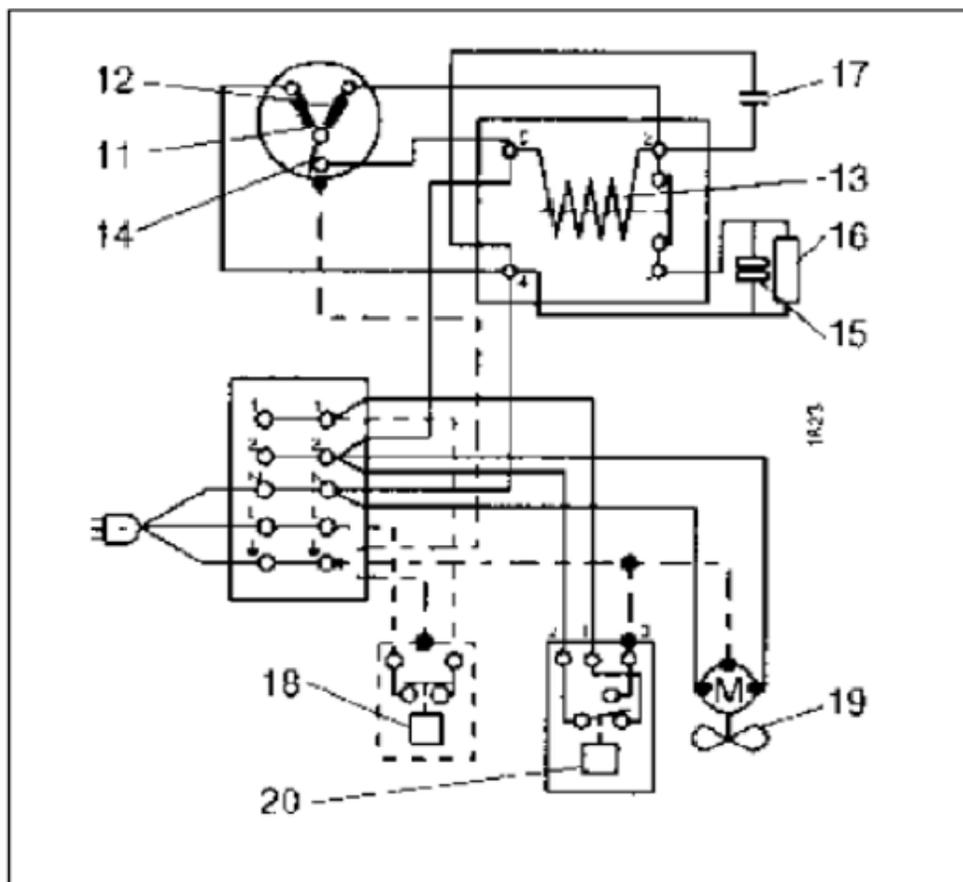
Acessórios para o SC18CLX.2	Figura	Número de código
Conjunto de dispositivo de arranque CSR cabo de 23,6 polegadas de comprimento CSIR cabo de 23,6 polegadas de comprimento	a3	117-7045
Componentes do dispositivo de arranque		
Relé de arranque conexão espada de 1/4"	a2	117-7441
Capacitor de arranque 410 μ F conexão espada de 1/4"	c	117U5379
Capacitor de funcionamento 23,5 μ F conexão espada de 1/4"	e	117-7114
Tampa	b	117U1021*
Protetor	f	117U3212*
Suporte do protetor	h	117U0439*
*Comentários: A tampa, o protetor e o suporte do protetor são peças do compressor.		

Unidade de Condensação Série LCHB0060R da Danfoss Diagrama Elétrico e de Componentes

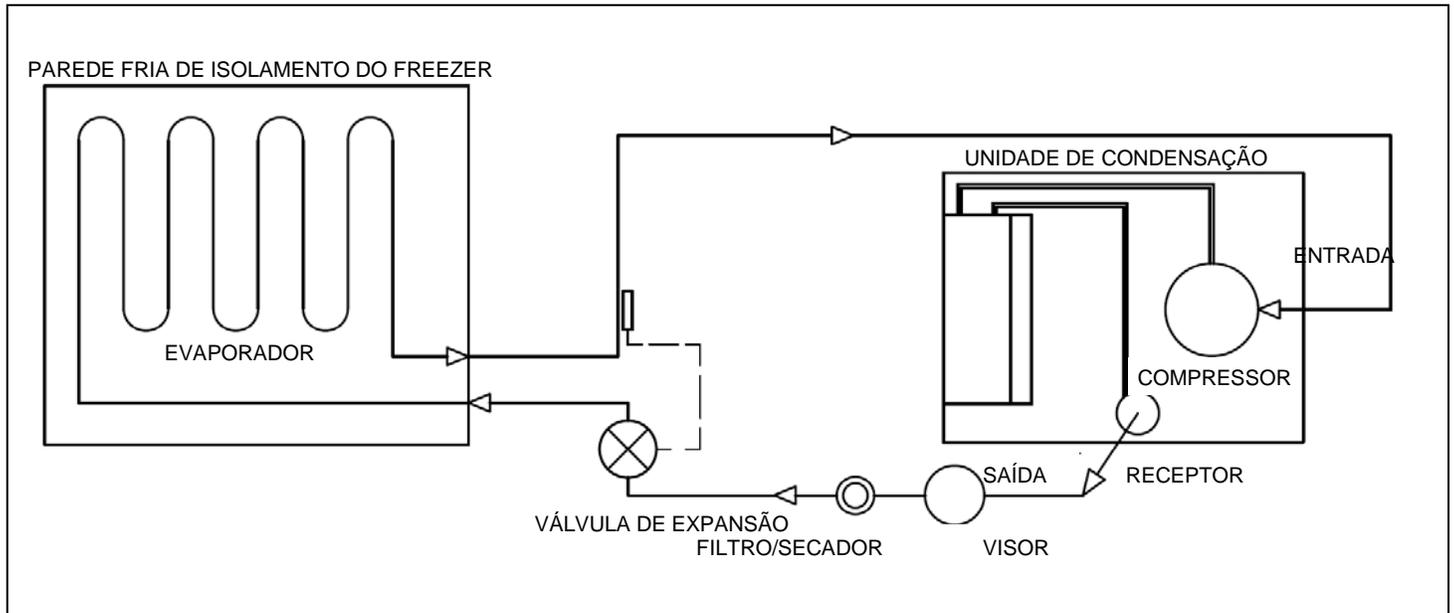


Acessórios para o SC15CLX.2	Figura	Número de código
Conjunto de dispositivo de arranque	a3	
CSR cabo de 23,6 polegadas de comprimento		117-7045
CSIR cabo de 23,6 polegadas de comprimento		117-7053
Componentes do dispositivo de arranque		
Relé de arranque conexão espada de ¼"	a2	117-7441
Capacitor de arranque 410 µF conexão espada de 1/4"	c	117U5043
Capacitor de funcionamento 23,5 µF conexão espada de 1/4"	e	117-7114
Tampa	b	117U1021*
Protetor	f	117U3212*
Suporte do protetor	h	117U0439*
*Comentário: A tampa, o protetor e o suporte do protetor são peças do compressor.		

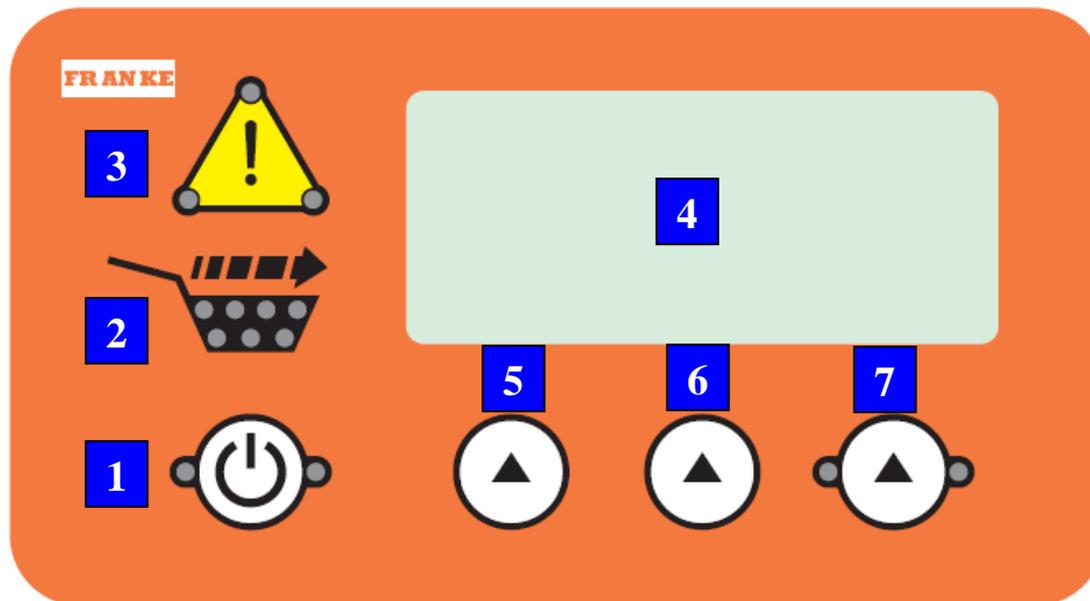
Unidade de Condensação Série LCHC0065C da Danfoss
Diagrama de Fiação



- 11-ENROLAMENTO PRINCIPAL
- 12-ENROLAMENTO DE ARRANQUE
- 13-RELÉ DE ARRANQUE
- 14-PROTETOR DO ENROLAMENTO
- 15-CAPACITOR DE ARRANQUE
- 16-RESISTÊNCIA DE SANGRIA
- 17-CAPACITOR DE FUNCIONAMENTO
- 18-TERMOSTATO
- 19-VENTOINHA
- 20-CONTROLE DE PRESSÃO

Diagrama do Sistema de Refrigeração do F3D3

Guia rápido de funções do Painel de Controle:



Cada sobreposição do painel de controle de pista possui os seguintes visores digitais, luzes indicadoras e LED:

1. Tecla de ENERGIA da Pista (com luz direita verde esquerda LED)
Pressione ON ou OFF para ligar ou desligar a pista individual:
 - Pressione e mantenha pressionada durante 4 segundos para ligar. As luzes estarão acesas.
 - Pressione e mantenha pressionada durante 4 segundos para desligar. As luzes apagarão.**OBSERVAÇÃO:** Não pressione ON até que os depósitos de fritas estejam cheios.
2. **Gráfico de carga READY** (pronta) com 7 luzes LED verdes dentro do ícone da cesta:
Quando as luzes estão acesas, a pista está pronta para a distribuição à cesta de fritas.
3. **Gráfico de Atenção/Advertência** (com 3 luzes LED nos cantos):
Este símbolo indica o estado da pista:
 - Sem luzes - estado da unidade OK
 - Luzes ON (acesas) - Há poucas fritas congeladas no depósito, mas a unidade continuará distribuindo.
 - Luzes piscando - condição de erro. Ler o a mensagem de erro no visor (4.) e consultar a Seção 1.4 do Manual de Operação.
4. **Janela do Visor de Mensagem**
 - Mostra a atual temperatura de operação do freezer (canto superior direito do visor esquerdo).
 - Mostra Mensagens de Erro (**Err04**, etc.), suas causas possíveis e soluções.
 - Mostra os Programas de Configuração e Diagnóstico com as ações possíveis ou opções de decisão.

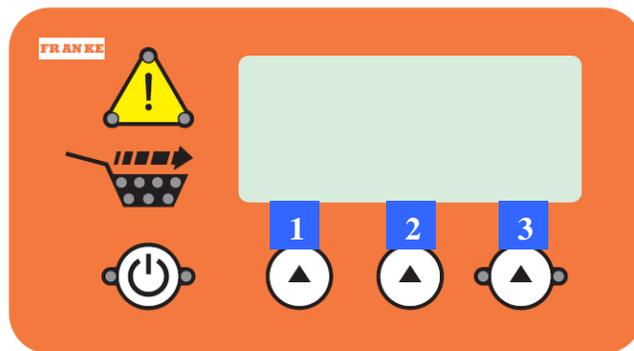
5-7 Decisão de programa ou painel de ações

Três opções distribuídas uniformemente na Tela do Visor de Mensagem que podem mostrar: **Inc** (aumentar) **Dec** (diminuir) **OK** etc. Use a Ação ▲ botão sob a opção (Inc/Dec/OK) para iniciar essa ação.

S1 Predeterminação de Área Geográfica

OBSERVAÇÃO: As predeterminações básicas foram estabelecidas para as unidades em função do destino e da área de uso. Siga este Procedimento de Configuração para verificar ou modificar a área de configuração básica.

- 1) Deixe a unidade conectada.
- 2) Ligue o Interruptor Principal.
- 3) A energia da pista deve estar desligada.
O visor estará em branco ou mostrará a temperatura atual do freezer, dependendo da pista.



OBSERVAÇÃO: Toda a programação é realizada usando os três botões de opções com os números: 1, 2 e 3 acima.

Para Confirmar ou Modificar as Configurações Predeterminadas para a Área de Operação dos EUA		
Passo	Ação requerida →	Visor de Resultado
1	Da condição Standby (em espera) use o 3º botão e insira: 3-3-3-3 . (Código de entrada)	Seleção de Modo Especial Cust Fact Exit
2	Pressione o painel 2 = Fact	Nível de Acesso de Fábrica Configuração = EUA Lev1 Lev3 Exit
3	Pressione o painel 1 = Lev1	Nível 1 = Configuração de Fábrica País = EUA Inc Dec OK
4	Pressione o painel 3 = OK (aceita a área de operação dos EUA)	Configurando....(depois de uma demora)= Configuração concluída Configuração = EUA ou
--	OBSERVAÇÃO: Para confirmar uma configuração ou para modificar para <u>Outra</u> Configuração Predeterminada de Área de Operação, consulte a página 2, passos do 0 ao 5.	
5	Nenhuma... Calibrar Agora? o visor aparece depois de 2 segundos.	Calibrar Agora? OK Exit
6	Pressione o painel 3 = Sair	Fechar... (aparece brevemente e depois o visor fica em branco)

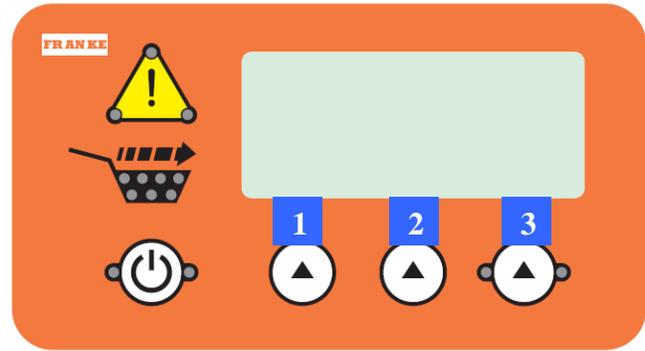
*** REPETIR PARA CADA PISTA *** REPETIR PARA CADA PISTA ***

Para Confirmar ou Modificar para Outra Configuração Predeterminada de Área de Operação:		
Passo	Ação requerida 	Visor de Resultado
1-4	OBSERVAÇÃO: Seguir os passos 1 a 4 na página 1	Nível 1 = Configuração de Fábrica País = EUA Inc Dec OK
O-5	Pressione o painel 1 = Aumentar (ir para a seguinte área)	Nível 1 = Configuração de Fábrica País = Europa Inc Dec OK
O-6	Pressione o painel 3 = OK (confirma a área de operação da Europa) <u>ou</u> Pressione 2 = Diminuir (volta para EUA, etc.)	Configurando...(depois de uma demora)= Configuração concluída Configuração = Europa <u>ou</u>
O-7	Pressione o painel 1 = Aumentar (ir para a seguinte área)	Nível 1 = Configuração de Fábrica País = Japão Inc Dec OK
O-8	Pressione o painel 3 = OK (confirma a área de operação do Japão) <u>ou</u> Pressione 2 = Diminuir (volta para Europa, etc.)	Configurando...(depois de uma demora)= Configuração concluída Configuração = Japão <u>ou</u>
O-9	Pressione o painel 1 = Aumentar (ir para a seguinte área)	Nível 1 = Configuração de Fábrica País = Austrália Inc Dec OK
O-10	Pressione o painel 3 = OK (confirma a área de operação da Austrália) <u>ou</u> Pressione 2 = Diminuir (volta para Europa, etc.)	Configurando...(depois de uma demora)= Configuração concluída Configuração = Austrália
O-11	Nenhuma... Calibrar Agora? o visor aparece depois de 2 segundos.	Calibrar Agora? OK Exit
O-12	Pressione o painel 3 = Sair	Fechar... (aparece brevemente e depois o visor fica em branco)

*** REPETIR PARA CADA PISTA *** REPETIR PARA CADA PISTA ***

S2 Idioma do Visor

OBSERVAÇÃO: O idioma predefinido do visor é o Inglês. Atualmente também estão programados o Alemão, o Espanhol e o Francês, mas podem ser adicionadas outras opções de idioma. Siga este Procedimento de Configuração para verificar ou modificar o idioma do visor.



- 1) Deixe a unidade conectada.
- 2) Ligue o Interruptor Principal.
- 3) A energia da pista deve estar desligada. O visor estará em branco ou mostrará a temperatura atual do freezer, dependendo da pista.

OBSERVAÇÃO: Toda a programação é realizada usando os três botões de opções com os números: 1, 2 e 3 acima.

Passo	Ação requerida	Visor de Resultado
1	Da condição Standby (em espera) use o 3º botão e insira: 3-3-3-3 . (Código de entrada)	Seleção de Modo Especial Cust Fact Exit
2	Pressione o painel 1 = Cust	Nível de Acesso de Fábrica Insira a Senha _ _ _ _ Inc OK Exit
3	Pressione o painel 2 = OK	Language = Inglês OK Change Exit
4	Pressione 1 = OK (para retornar ao último visor) Pressione 2 = Modificar (idioma - ver Visor) Pressione 3 = Sair	Language = Alemão OK Change Exit
5	Pressione 1 = OK (para retornar ao último visor) Pressione 2 = Modificar (idioma - ver Visor) Pressione 3 = Sair	Language = Espanhol OK Change Exit
6	Pressione 1 = OK (para retornar ao último visor) Pressione 2 = Modificar (idioma - ver Visor) Pressione 3 = Exit	Language = Francês OK Change Exit
--	OBSERVAÇÃO: Pressione 1 = OK <u>ou</u> 3 = Sair nos passos 4,5 ou 6 resultará no Visor de Menu à direita:	Lev2 – Acceso del operador Configurar Controle de Temperatura? Prev OK Next
7	Pressione o painel 1 = Anterior (Pressione 1 outra vez para sair de Configuração)	Lev2 – Acceso del operador Configurar Idioma? Prev OK Next
8	Pressione o painel 1 = Anterior (Pressione 1 outra vez para sair de Configuração)	Lev2 – Customer Access Sair do Nível 2? Prev OK Next
9	Pressione o painel 2 = OK	“Shut” (Fechar)... (aparece brevemente e depois o visor fica em branco)

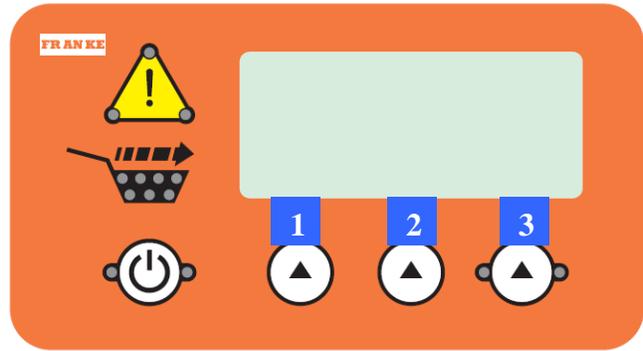
*** REPETIR PARA CADA PISTA *** REPETIR PARA CADA PISTA ***

Rev. 1 4/2010

S3 Configurar a Escala de Temperatura

OBSERVAÇÃO: O painel de controle do distribuidor/freezer pode mostrar a temperatura em Fahrenheit ou Celsius. A Configuração Predeterminada da Área Geográfica (S1) modificará a escala de graus (EUA = Fahrenheit, etc.). Siga este procedimento para anular ou modificar a escala de temperatura.

- 1) Deixe a unidade conectada.
- 2) Ligue o Interruptor Principal.
- 3) A energia da pista deve estar desligada. O Visor de Pista PRINCIPAL (normalmente à esquerda) mostrará a temperatura atual do freezer.



OBSERVAÇÃO: Toda a programação é realizada usando os três botões de opções com os números: 1, 2 e 3 acima.

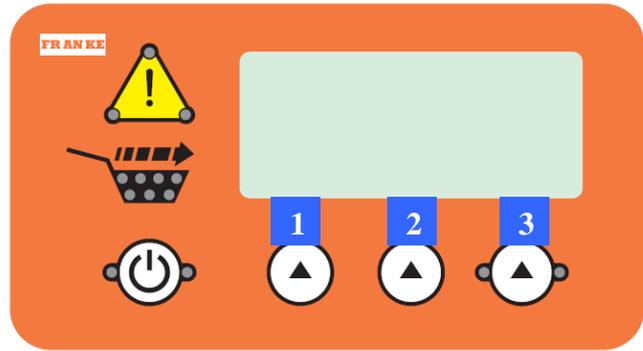
Passo	Ação requerida →	Visor de Resultado
1	Da condição Standby (em espera) use o 3º botão e insira: 3-3-3-3 . (Código de entrada)	Seleção de Modo Especial Cust Fact Exit
2	Pressione o painel 1 = Cust	Nível 2 - Acesso do Cliente Configurar Idioma? Prev OK Next
3	Pressione o painel 3 = Next	Nível 2 - Acesso do Cliente Configurar Controle de Temperatura? Prev OK Next
4	Pressione o painel 2 = OK	Configurar Ponto? Yes No Exit
5	Pressione 2 = No Cust	Unidades? (Escala de Temperatura) Yes No Exit
6	Pressione 1 = Yes	Selecionar Unidades Cent Fahr OK
7	Pressione 1 = Celsius (todas as temperaturas em Celsius) <u>ou</u> Pressione 2 = Fahrenheit (todas as temperaturas em Fahrenheit) <u>ou</u> Pressione 3 = OK (salva e vai ao Passo 8)	Configurar Ponto? Yes No Exit
8	Pressione o painel 3 = Exit	Nível 2 - Acesso do Cliente Calibrar? Prev OK Next
9	Pressione o painel 3 = Next (para sair)	Nível 2 - Acesso do Cliente Testar Motores? Prev OK Next
10	Pressione o painel 3 = Next (para sair)	Nível 2 - Acesso do Cliente Sair do Nível 2? Prev OK Next
11	Pressione o painel 2 = OK (para sair)	Fechar... (aparece brevemente e depois o visor fica em branco)

S4 Temperatura Alvo do Freezer

OBSERVAÇÃO: O distribuidor/freezer sai de fábrica configurado para atingir uma temperatura de operação entre 0 e -10° F [-18 e -23° C]. As extremas temperaturas e a umidade da cozinha podem requerer um ajuste deste ponto de configuração. Siga este procedimento para modificar o ponto de configuração da temperatura.

- 1) Deixe a unidade conectada.
- 2) Ligue o Interruptor Principal.
- 3) A energia da pista deve estar desligada.

O Visor de Pista PRINCIPAL (normalmente à esquerda) mostrará a temperatura atual do freezer.



OBSERVAÇÃO: Toda a programação é realizada usando os três botões de opções com os números: 1, 2 e 3 acima.

Passo	Ação requerida →	Visor de Resultado
1	Da condição Standby (em espera) use o 3º botão e insira: 3-3-3-3 . (Código de entrada)	Seleção de Modo Especial Cust Fact Exit
2	Pressione o painel 1 = Cust	Nível 2 - Acesso do Cliente Configurar Idioma? Prev OK Next
3	Pressione o painel 3 = Next	Nível 2 - Acesso do Cliente Configurar Controle de Temperatura? Prev OK Next
4	Pressione o painel 2 = OK	Configurar Ponto? Yes No Exit
5	Pressione o painel 1 = Yes	Ponto de Configuração = -005F (C) Inc Dec OK
6	Pressione 1 = Aumentar (para aumentar um grau F) Pressione 2 = Diminuir (para diminuir um grau F) Pressione 3 = OK (Sair do Ponto de Configuração)	Unidades? Yes No Exit
7	Pressione o painel 3 = Exit	Nível 2 - Acesso do Cliente Calibrar? Prev OK Next
8	Pressione o painel 3 = Next	Nível 2 - Acesso do Cliente Testar Motor? Prev OK Next
9	Pressione o painel 3 = Next	Nível 2 - Acesso do Cliente Sair do Nível 2? Prev OK Next
10	Pressione o painel 2 = OK	Fechar... (aparece brevemente e depois o visor fica em branco)

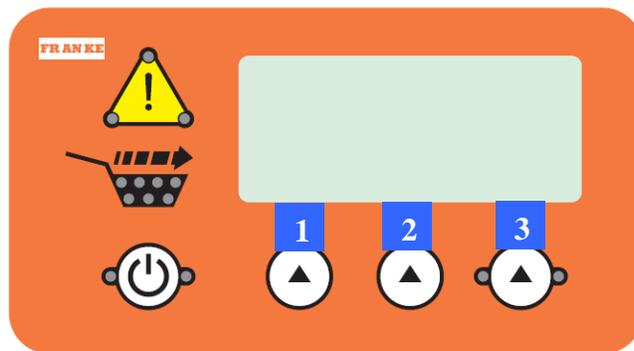
Rev. 1 4/2010

D1 Modificação Automática de Tamanho de Carga - Diminuição do Intervalo de Tempo

OBSERVAÇÃO: O Distribuidor pode ser configurado para passar pelos diferentes tamanhos de carga grande-médio-pequeno automaticamente para evitar desperdício

de fritas durante os momentos de pouco movimento. Siga o procedimento de diagnóstico para desativar esta função ou modificar o intervalo de tempo entre estas diminuições.

- 1) Deixe a unidade conectada.
- 2) Ligue o Interruptor Principal.
- 3) A energia da pista deve estar desligada. O visor estará em branco ou mostrará a temperatura atual do freezer, dependendo da pista.



OBSERVAÇÃO: Toda a programação é realizada usando os três botões de opções com os números: 1, 2 e 3 acima.

Passo	Ação requerida →	Visor de Resultado
1	Da condição Standby (em espera) use o 3º botão e insira: 3-3-3-3 . (Código de entrada)	Seleção de Modo Especial Cust Fact Exit
2	Pressione o painel 2 = Fact	Menu de Acesso de Fábrica Lev1 Lev3 Exit
3	Pressione o painel 2 = Lev 3	Menu de Acesso de Serviço Insira a Senha 0 _ _ _ Inc OK Exit
4	Pressione o painel 2 = OK... depois Pressione o painel: 2 depois 2 depois 1... depois Pressione 2 = OK (inserir o código da senha: 0001)	Lev 3 - Menu Superior Testes? Prev OK Next
5	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu Superior Especiais 1 ? Prev OK Next
6	Pressione o painel 2 = OK	Lev 3 - Menu 1 Especiais Configurar Diminuição? Prev OK Next
7	Pressione o painel 2 = OK	DS L->M = 004 m Inc Dec OK
8	Pressione o painel 1 = Inc (aumenta o tempo de espera) [OBSERVAÇÃO: Aumentar para 20 m = espera OFF] Pressione o painel 2 = Dec (diminui o tempo de espera) Pressione o painel 3 = OK (aceita o tempo de espera)	DS M-> S1 = Off Inc Dec OK
9	Pressione o painel 1 = Inc (aumenta o tempo de espera) [OBSERVAÇÃO: Aumentar para 20 m = espera OFF] Pressione o painel 2 = Dec (diminui o tempo de espera) Pressione o painel 3 = OK (aceita o tempo de espera)	DS M-> S2 = Desativado Hit Any Key
10	Pressione qualquer painel (1, 2, 3)	Lev 3 - Menu 1 Especiais Ativar Carga Grande? Prev OK Next

Continuação...

D1 Modificação Automática de Tamanho de Carga - Diminuição do Intervalo de Tempo... *Continuação*

11	Pressione o painel 3 = Next (visor) Pressione o painel 1 = Prev (ver o visor anterior)	Lev 3 - Menu 1 Especiais Configurar Alta Precisão? Prev OK Next
12	Pressione o painel 3 = Next (visor) Pressione o painel 1 = Prev (ver o visor anterior)	Lev 3 - Menu 1 Especiais Configurar Sensor de Produto Baixo? Prev OK Next
13	Pressione o painel 3 = Next (visor) Pressione o painel 1 = Prev (ver o visor anterior)	Lev 3 - Menu 1 Especiais Configurar Leitura Contínua? Prev OK Next
14	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu 1 Especiais Sair do Menu 1 Especiais? Prev OK Next
15	Pressione o painel 2 = OK	Lev 3 - Menu Superior Especiais 2 ? Prev OK Next
16	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu Superior Estatística + Calibração? Prev OK Next
17	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu Superior Parâmetros da Máquina? Prev OK Next
18	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu Superior Backdoor Exit ? Prev OK Next
19	Pressione o painel 2 = OK (para Sair)	Shut (Fechar)... (aparece brevemente e depois o visor fica em branco)

*** REPETIR PARA CADA PISTA *** REPETIR PARA CADA PISTA ***

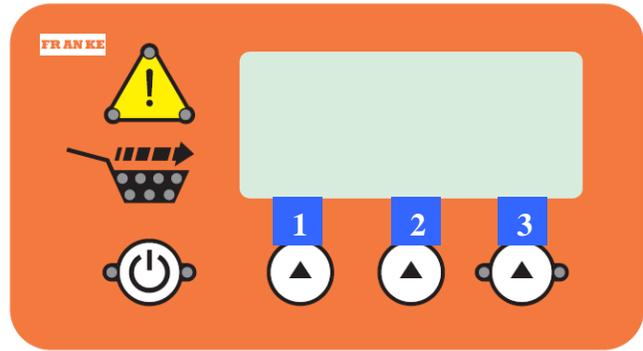
Rev. 1 4/2010

D2 Procedimento de Teste de Motor

OBSERVAÇÃO: Siga este Procedimento de Teste de Motor antes de substituir:

- O Motor do Rotor do Tambor (Seção 2.5)
- O Motor do Levantamento da Porta (Seção 2.7)
- O Motor de Abertura da Porta (Seção 2.8)

- 1) Deixe a unidade conectada.
- 2) Ligue o Interruptor Principal.
- 3) A energia da pista deve estar desligada. O visor estará em branco ou mostrará a temperatura atual do freezer, dependendo da pista.



OBSERVAÇÃO: Toda a programação é realizada usando os três botões de opções com os números: 1, 2 e 3 acima.

Passo	Ação requerida →	Visor de Resultado
1	Da condição Standby (em espera) use o 3º botão e insira: 3-3-3-3 . (Código de entrada)	Seleção de Modo Especial Cust Fact Exit
2	Pressione o painel 1 = Cust	Lev 2 - Acesso do Cliente Configurar Idioma? Prev OK Next
3	Pressione o painel 3 = Next	Lev 2 - Acesso do Cliente Configurar Controle de Temperatura? Prev OK Next
4	Pressione o painel 3 = Next	Lev 2 - Acesso do Cliente Calibrar? Prev OK Next
5	Pressione o painel 3 = Next	Lev 2 - Acesso do Cliente Testar Motores? OK OK Next
6	Pressione o painel 2 = OK	Motor do Tambor? OK Next
7	Pressione o painel 1 = OK	Torque do Tambor = 0000 Pico = 0000 Run Reset Next
8	Pressione 1 = Run (para energizar o motor do tambor). O torque Máximo (pico) é mostrado... depois Pressione 2 = Reset (para zerar o valor no visor)...depois Pressione 3 = Next (para o teste do seguinte motor)	Motor do Levantamento? OK Next
9	Pressione o painel 1 = OK (para executar o teste)	Torque = 0000 EC = 00000 Run Next
10	Pressione 1 = Run (para energizar o motor de levantamento) O torque e o elemento de carga serão mostrados... depois Pressione 3 = Next (para o teste do seguinte motor)	Motor da Porta? OK Next
11	Pressione o painel 1 = OK (para executar o teste)	Torque da Porta = 0000 Pico = 0000 Run Reset Exit

Continuação...

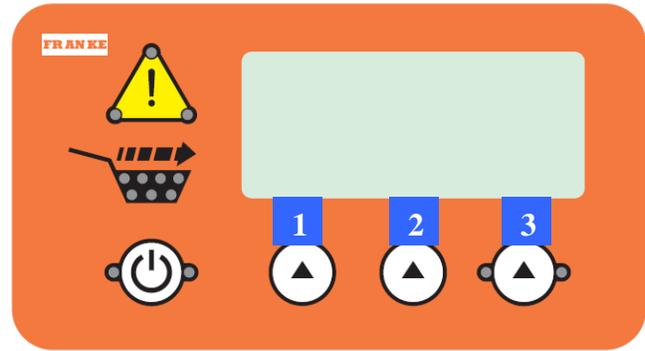
D2 Procedimento de Teste de Motor *Continuação*

12	Pressione 1 = Run (para energizar o motor da porta). O torque Máximo (pico) é mostrado... depois Pressione 2 = Reset (para zerar o valor no visor)... depois Pressione Seguinte 3 = Exit	Lev Testes de Motor? OK Exit
13	Pressione 1 = OK (para repetir os testes) ou Pressione 2 = Sair	Lev 2 - Acesso do Cliente Sair do Nível 2? Prev OK Next
14	Pressione o painel 2 = OK (para Sair)	

- Para Substituir o Motor do Rotor do Tambor... **Seção 2.5**
- Para Substituir o Motor de Levantamento da Porta... **Seção 2.7**
- Para Substituir o Motor de Abertura da Porta... **Seção 2.8**

D3 Calibração de Elemento de Carga

OBSERVAÇÃO: Os Elementos de Carga são usados para pesar e dividir as cargas de fritas congeladas. Eles saem da fábrica calibrados, mas a substituição do elemento de carga e a reparação do conjunto de automação requerem uma recalibração para garantir que os pesos sejam distribuídos com precisão. Siga este procedimento para calibrar os elementos de carga.



OBSERVAÇÃO: Toda a programação é realizada usando os três botões de opções com os números: 1, 2 e 3 acima.

- 1) Deixe a unidade conectada.
- 2) O depósito de produto deve ser retirado e todas as fritas remanentes removidas da caçamba antes do procedimento.
- 3) Ligue o Interruptor Principal.
- 4) Pressione Lane Power-ON (ligar a pista) e espere que o visor mostre: **Ready (Pronto)**

Passo	Ação requerida →	Visor de Resultado
5	Na condição de Standby (em espera) pressione: 3-3-3-3 . (Código de entrada)	Seleção de Modo Especial Cust Fact Exit
6	Pressione o painel 1 = Cust	Lev 2 - Acesso do Cliente Configurar Idioma? Prev OK Next
7	Pressione o painel 3 = Next	Lev 2 - Acesso do Cliente Configurar Controle de Temperatura? Prev OK Next
8	Pressione o painel 3 = Next	Lev 2 - Acesso do Cliente Calibrar? Prev OK Next
9	Pressione o painel 2 = OK	Lev 2 - Acesso do Cliente Calibrar Agora? Prev Next
10	Pressione o painel 1 = OK	Lev 2 - Acesso de Cliente Elemento de Carga = XXXX Anular Tudo? OK Exit
11	Pressione o painel 1 = OK	Lev 2 - Acesso do Cliente Zero = XXXX
		Lev 2 - Acesso do Cliente Precarregamento = XXXX
		Lev 2 - Acesso do Cliente Adicionar Peso Grande OK
12	Adicionar Peso Grande = 1,5 lb / 680 g para a caçamba de carga de produto...depois Pressione o painel 1 = OK	Lev 2 - Acesso do Cliente Grande = XXXX
		Lev 2 - Acesso do Cliente Z = XXXX C = XXXX P = XXXX Recal Accept

D3 Calibração de Elemento de Carga

Continuação

13	Pressione 1 = Recal (se ocorreu um erro durante o Procedimento de Calibração)... ou	(Voltar à tela mostrada no Passo 6 da página 1)
13A	Pressione 2 = Accept	Lev 2 - Acesso do Cliente Foi aceito!!
		Lev 2 - Acesso do Cliente Testar Motores? Prev OK Next
14	Pressione o painel 3 = Seguinte	Lev 2 - Acesso do Cliente Sair do Nível 2? Prev OK Next
15	Pressione o painel 2 = OK (para Sair)	Shut (Fechar)... (aparece brevemente e depois o visor fica em branco)

- 16) Retire o peso de calibração da Caçamba de Carga de Produto.
- 17) Reinstale o Depósito de Produto no freezer e encha-o com 2 bolsas de fritas congeladas.
- 18) Coloque em funcionamento a Pista que está sendo calibrada. Verifique se o visor LCD mostra "**Ready**" para a Pista que está sendo enchida com fritas.
- 19) Distribua várias cargas desta pista em cada tamanho: Pequena, Média e Grande para verificar se o procedimento de calibração foi completado com sucesso.
- 20) Consulte a Seção D1 para o ajuste dos tamanhos de carga "Standard" (padrão), se isto é requerido pelo operador.

OBSERVAÇÕES e Dicas:

1. Está disponível um Peso de Calibração para os EUA (1,5 lb / 680 g) na Franke Technical Support Group. Pedir a Peça Número 18002044.
2. Se o Peso de Calibração para os EUA não estiver disponível, use uma caixa de hamburguer bovino congelado (de 680 g). Coloque os hamburguers em um saco plástico limpo ou em uma folha de papel alumínio. **IMPORTANTE:**
Se os hamburguers estão usados, limpe e sanitize a Calha de Produto para evitar qualquer possibilidade de contaminação cruzada.

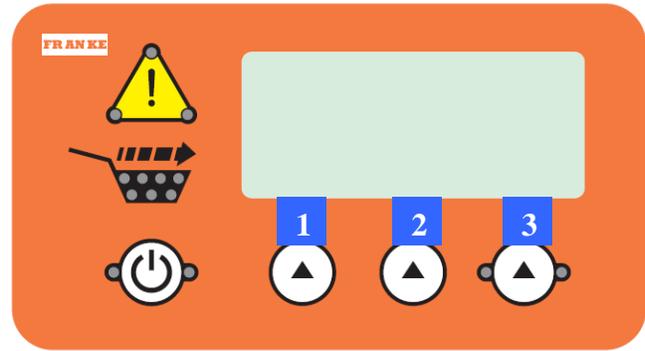


DICA: Se o peso de calibração de 1,5 lb/680g não estiver disponível, use uma caixa de hamburguers congelados (680 g). Limpe a Caçamba de Produto depois da calibração.

D4 Teste da Luz LED do Painel do Visor

OBSERVAÇÃO: Siga este Procedimento de Teste de LED antes de substituir o Painel de Controle Digital de Pista por falha no LED.

- 1) Deixe a unidade conectada.
- 2) Ligue o Interruptor Principal.
- 3) A energia da pista deve estar desligada. O visor estará em branco ou mostrará a temperatura atual do freezer, dependendo da pista.



OBSERVAÇÃO: Toda a programação é realizada usando os três botões de opções com os números: 1, 2 e 3 acima.

Passo	Ação requerida →	Visor de Resultado
1	Da condição Standby (em espera) use o 3º botão e insira: 3-3-3-3 . (Código de entrada)	Seleção de Modo Especial Cust Fact Exit
2	Pressione o painel 2 = Fact	Menu de Acesso de Fábrica Lev1 Lev3 Exit
3	Pressione o painel 2 = Lev 3	Menu de Acesso de Serviço Insira a Senha 0 _ _ _ Inc OK Exit
4	Pressione o painel 2 = OK... depois Pressione o painel: 2 depois 2 depois 1... depois Pressione 2 = OK (para inserir o código da senha: 0001)	Lev - Menu Superior Testes? Prev OK Next
5	Pressione o painel 2 = OK	Lev - Menu Superior Testar Motores? Prev OK Next
6	Pressione o painel 3 = Next	Lev - Menu Superior Testar LED? Prev OK Next
7	Pressione o painel 2 = OK	Teste de LED Selecionar Abaixo On/Off Blink Exit
8	Pressione o painel 1 = On/Off (para acender os LEDs) <u>ou</u> Pressione o painel 2 = Blink (para piscar os LEDs) depois Pressione o painel 3 = Sair (para sair do teste de LED)	Lev 3 - Menu Superior Teste Menu Sair Prev OK Next
9	Pressione o painel 2 = OK	Lev 3 - Menu Superior Especiais 1 ? Prev OK Next
10	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu Superior Especiais 2 ? Prev OK Next
11	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu Superior Estatística + Calibração? Prev OK Next

Continuação...

D4 Teste da Luz LED do Painel do Visor *Continuação...*

12	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu Superior Parâmetros da Máquina? Prev OK Next
13	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu Superior Backdoor Exit ? Prev OK Next
14	Pressione o painel 2 = OK (para Sair)	Shut (Fechar)... (aparece brevemente e depois o visor fica em branco)

➤ Para Substituir o Conjunto de Controles do Painel Digital... **Seção 2.15**

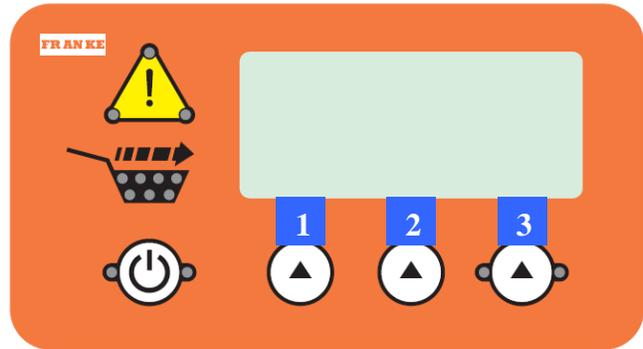
D5 Iniciar Leituras

Momentâneas/Contínuas do Elemento de Carga

OBSERVAÇÃO: Os valores do elemento de carga de pista podem ser mostrados continuamente para ajudar na solução de problemas com o Conjunto de Automação. Siga este procedimento para ligar e desligar esta ferramenta de diagnóstico.

- 1) Deixe a unidade conectada.
- 2) Ligue o Interruptor Principal.
- 3) A energia da pista deve estar desligada.

O visor estará em branco ou mostrará a temperatura atual do freezer, dependendo da pista.



OBSERVAÇÃO: Toda a programação é realizada usando os três botões de opções com os números: 1, 2 e 3 acima.

Passo	Ação requerida →	Visor de Resultado
1	Da condição Standby (em espera) use o 3º botão e insira: 3-3-3-3 . (Código de entrada)	Seleção de Modo Especial Cust Fact Exit
2	Pressione o painel 2 = Fact	Menu de Acesso de Fábrica Lev1 Lev3 Exit
3	Pressione o painel 2 = Lev 3	Menu de Acesso de Serviço Insira a Senha 0 _ _ _ Inc OK Exit
4	Pressione o painel 2 = OK... depois Pressione o painel: 2 depois 2 depois 1... depois Pressione 2 = OK (para inserir o código da senha: 0001)	Lev 3 - Menu Superior Testes? Prev OK Next
5	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu Superior Especiais 1 ? Prev OK Next
6	Pressione o painel 2 = OK	Lev 3 - Menu 1 Especiais Configurar Diminuição? Prev OK Next
7	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu 1 Especiais Ativar Carga Grande? Prev OK Next
8	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu Especial 1 Configurar Alta Precisão? Prev OK Next
9	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu 1 Especiais Configurar Sensor de Produto Baixo? Prev OK Next
10	Pressione o painel 3 = Next	Lev - Menu 1 Especiais Configurar Leitura Contínua? Prev OK Next
<i>Continuação...</i>		

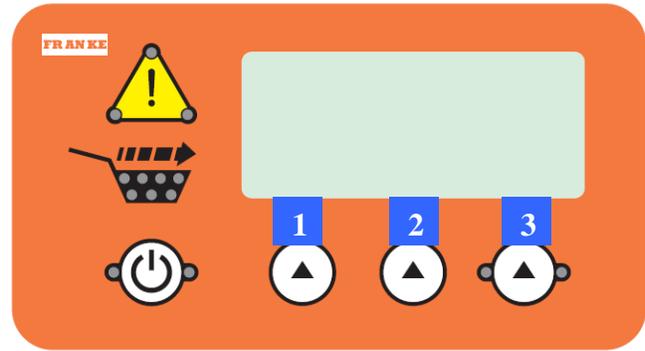
D5 Iniciar Leituras Momentâneas/Contínuas do Elemento de Carga...*Continuação*

11	Pressione 2 = OK (para ligar Leitura Contínua)	Leitura Contínua = Off OK Change Exit
12	Pressione o painel 1 = OK (para desligar a Leitura Contínua) Pressione o painel 2 = Change (para ligar a Leitura Contínua) OBSERVAÇÃO: Pressione 2 para alternar entre OFF e ON	Leitura Contínua = On OK Change Exit
13	Pressione o painel 3 = Exit	Lev - Menu 1 Especiais Sair do Menu 1 Especiais? Prev OK Next
14	Pressione o painel 2 = OK	Lev - Menu 1 Especiais Especiais 2 ? Prev OK Next
15	Pressione o painel 3 = Next	Lev - Menu Superior Estatística + Calibração? Prev OK Next
16	Pressione o painel 3 = Next	Lev - Menu Superior Parâmetros da Máquina? Prev OK Next
17	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu Superior Backdoor Exit ? Prev OK Next
18	Pressione o painel 2 = OK (para Sair)	Shut (Fechar)... (aparece brevemente e depois o visor fica em branco)

D6 Desativar o Sensor de Produto Baixo

OBSERVAÇÃO: O Distribuidor sai de fábrica com os Sensores de Produto Baixo em ON (ligados) e a sensibilidade ajustada mecanicamente. Siga este procedimento de diagnóstico para desativar estes sensores (um por pista) a pedido do Responsável pela Unidade.

- 1) Deixe a unidade conectada.
- 2) Ligue o Interruptor Principal.
- 3) A energia da pista deve estar desligada.
O visor estará em branco ou mostrará a temperatura atual do freezer, dependendo da pista.



OBSERVAÇÃO: Toda a programação é realizada usando os três botões de opções com os números: 1, 2 e 3 acima.

Passo	Ação requerida →	Visor de Resultado
1	Da condição Standby (em espera) use o 3º botão e insira: 3-3-3-3 . (Código de entrada)	Seleção de Modo Especial Cust Fact Exit
2	Pressione o painel 2 = Fact	Menu de Acesso de Fábrica Lev1 Lev3 Exit
3	Pressione o painel 2 = Lev 3	Menu de Acesso de Serviço Insira a Senha 0 _ _ _ Inc OK Exit
4	Pressione o painel 2 = OK... depois Pressione o painel: 2 depois 2 depois 1...depois Pressione 2 = OK (para inserir o código da senha: 0001)	Lev 3 - Menu Superior Testes? Prev OK Next
5	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu Superior Especiais 1 ? Prev OK Next
6	Pressione o painel 2 = OK	Lev 3 - Menu 1 Especiais Configurar Diminuição? Prev OK Next
7	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu 1 Especiais Ativar Carga Grande? Prev OK Next
8	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu Especial 1 Configurar Alta Precisão? Prev OK Next
9	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu 1 Especiais Configurar Sensor de Produto Baixo? Prev OK Next
10	Pressione o painel 2 = OK	Sensor de Produto Baixo Ativado OK Change
11	Pressione o painel 2 = Modificar (para desligar o Sensor - o visor mudará para: Desativado)	Sensor de Produto Baixo Desativado OK Change

Continuação...

D6 Desativar o Sensor de Produto Baixo... Continuação

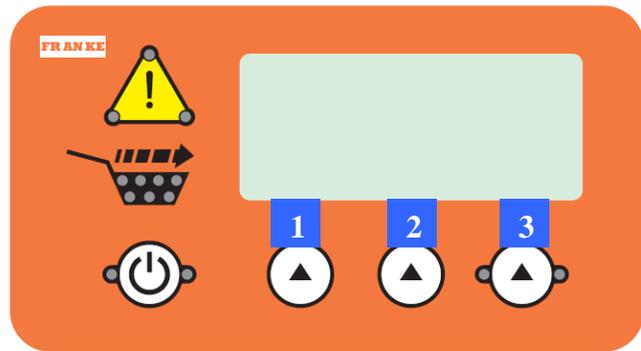
12	Pressione o painel 1 = OK	Atualização... depois: Lev 3 - Menu 1 Especiais Configurar Leitura Contínua? Prev OK Next
13	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu 1 Especiais Sair do Menu 1 Especiais? Prev OK Next
14	Pressione o painel 2 = OK	Lev 3 - Menu 1 Especiais Especiais 2 ? Prev OK Next
15	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu Superior Estatística + Calibração? Prev OK Next
16	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu Superior Parâmetros da Máquina? Prev OK Next
17	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu Superior Backdoor Exit ? Prev OK Next
18	Pressione o painel 2 = OK (para Sair)	Shut (Fechar)... (aparece brevemente e depois o visor fica em branco)

***** REPETIR PARA CADA PISTA *** REPETIR PARA CADA PISTA *****

D7 Restaurar Configurações de Fábrica

OBSERVAÇÃO: O Distribuidor sai de fábrica com valores de configuração predeterminados que possibilitam seu uso imediato sem necessidade de ser configurado pelo usuário. (Ver as Configurações nas Seções S1 a S4). Siga este procedimento para modificar todas as configurações e a programação de diagnóstico atuais, retornando aos valores predeterminados pela fábrica.

- 1) Deixe a unidade conectada.
- 2) Ligue o Interruptor Principal.
- 3) A energia da pista deve estar desligada. O visor estará em branco ou mostrará a temperatura atual do freezer, dependendo da pista.



OBSERVAÇÃO: Toda a programação é realizada usando os três botões de opções com os números: 1, 2 e 3 acima.

Passo	Ação requerida →	Visor de Resultado
1	Da condição Standby (em espera) use o 3º botão e insira: 3-3-3-3 . (Código de entrada)	Seleção de Modo Especial Cust Fact Exit
2	Pressione o painel 2 = Fact	Menu de Acesso de Fábrica Lev1 Lev3 Exit
3	Pressione o painel 2 = Lev3	Menu de Acesso de Serviço Insira a Senha 0 _ _ _ Inc OK Exit
4	Pressione o painel 2 = OK... depois Pressione o painel: 2 depois 2 depois 1... depois Pressione 2 = OK (para inserir o código da senha: 0001)	Lev 3 - Menu Superior Testes? Prev OK Next
5	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu Superior Especiais 1 ? Prev OK Next
6	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu Superior Especiais 2 ? Prev OK Next
7	Pressione o painel 2 = OK	Lev 3 - Menu 2 Especiais Configurar Idioma? Prev OK Next
8	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu 2 Especiais Restaurar Valores de Fábrica? Prev OK Next
9	Pressione o painel 2 = OK	Lev 3 - Menu 2 Especiais Restaurar Valores de Fábrica? Yes No No
10	Pressione o painel 1 = Yes	Restaurar Valores de Fábrica? Você tem certeza? Yes No No
11	Pressione o painel 1 = Yes... ou	Valores de Fábrica restaurados (aparecerá no visor)
	Pressione o painel 2 ou o 3 = No:	Cancelado [aparecerá]

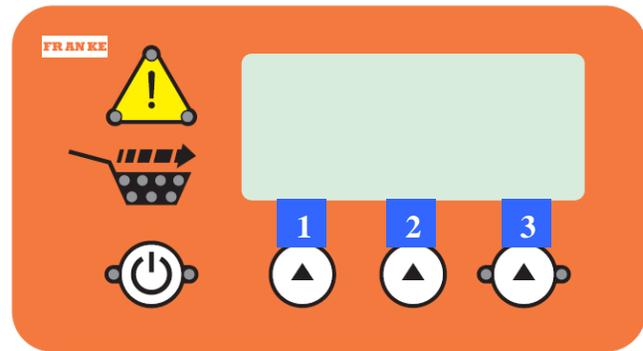
D7 Restaurar Configurações de Fábrica... Continuação

12	Depois de uma breve pausa você verá:	Lev 3 - Menu 2 Especiais Sair do Menu 2 Especiais? Prev OK Next
13	Pressione o painel 2 = OK	Lev 3 - Menu Superior Estatística + Calibração? Prev OK Next
14	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu Superior Parâmetros da Máquina? Prev OK Next
15	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu Superior Backdoor Exit ? Prev OK Next
16	Pressione o painel 2 = OK (para Sair)	Shut (Fechar)... (aparece brevemente e depois o visor fica em branco)

***** REPETIR PARA CADA PISTA *** REPETIR PARA CADA PISTA *****

D8 Visor de Estatísticas de Operação e Valores de Calibração

OBSERVAÇÃO: Siga este procedimento para ver: os ciclos do visor, os ciclos de calibração e valores atuais, mais o número de ciclos do distribuidor por tamanho e a leitura atual do torque do motor.



OBSERVAÇÃO: Toda a programação é realizada usando os três botões de opções com os números: 1, 2 e 3 acima.

- 1) Deixe a unidade conectada.
- 2) Ligue o Interruptor Principal.
- 3) A energia da pista deve estar desligada.

O visor estará em branco ou mostrará a temperatura atual do freezer, dependendo da pista.

Passo	Ação requerida →	Visor de Resultado
1	Da condição Standby (em espera) use o 3º botão e insira: 3-3-3-3 . (Código de entrada)	Seleção de Modo Especial Cust Fact Exit
2	Pressione o painel 2 = Fact	Menu de Acesso de Fábrica Lev1 Lev3 Exit
3	Pressione o painel 2 = Lev3	Menu de Acesso de Serviço Insira a Senha 0 _ _ _ Inc OK Exit
4	Pressione o painel 2 = OK... depois Pressione o painel: 2 depois 2 depois 1... depois Pressione 2 = OK (para inserir o código da senha: 0001)	Nível 3 - Menu Superior Testes? Prev OK Next
5	Pressione o painel 3 = Next	Nível 3 - Menu Superior Especiais 1 ? Prev OK Next
6	Pressione o painel 3 = Next	Nível 3 - Menu 1 Especiais Especiais 2 ? Prev OK Next
7	Pressione o painel 3 = Next	Nível 3 - Menu 1 Especiais Estatística + Calibração? Prev OK Next
8	Pressione o painel 2 = OK OBSERVAÇÃO: Pressione 3 = Next - para omitir os dados de calibração. (Passo 12)	Nível 3 - Menu 1 Especiais Mostrar Estatísticas? Prev OK Next
9	Pressione o painel 2 = OK	Ciclos do visor = 000010 Ciclos de Calibração = 00001 Next
10	Pressione o painel 3 = Next (visor)	Ciclos Pequenos = 0000000 Ciclos Médios = 0000000 Ciclos Grandes = 0000000 Prev Exit

Continuação...

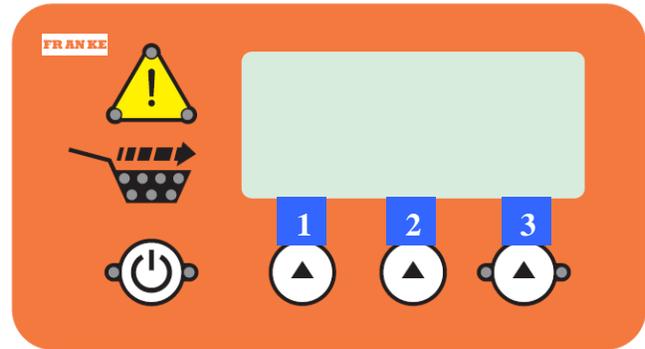
D8 Visor de Estatísticas de Operação e Valores de Calibração...Continuação

11	Pressione o painel 3 = Next (visor) Pressione o painel 1 = Prev (ver o visor anterior) OBSERVAÇÃO: TQ = erros de torque; TO = erros do temporizador	TQ do Tambor=0000 F_TO=0010 Lft TQ=0000 L_TO=0000 Dor TQ=0000 D_TO=0000 Prev Exit	
12	Pressione o painel 3 = Exit (para dados de calibração) Pressione o painel 1 = Anterior (ver o visor anterior)	Nível 3 - Menu de Estatísticas Mostrar Dados de Calibração? Prev OK Next	
13	Pressione o painel 2 = OK Pressione o painel 1 = Prev (voltar para o motor)	Zero (Z) = 00070 Grande (C) = 00456 Pre (P) = 03355 Exit	Valores de Exemplo
14	Pressione o painel 3 = Exit	Lev 3 - Menu de Estatísticas Sair do Menu de Estatísticas? Prev OK Next	
15	Pressione o painel 2 = OK	Lev 3 - Menu Superior Parâmetros da Máquina? Prev OK Next	
16	Pressione o painel 3 = Next	Lev 3 - Menu Superior Backdoor Exit ? Prev OK Next	
17	Pressione o painel 2 = OK (para Sair)	Shut (Fechar)... (aparece brevemente e depois o visor fica em branco)	

*** REPETIR PARA CADA PISTA *** REPETIR PARA CADA PISTA ***

D9 Ajuste de Tempo de Presença de Cesta e/ou Limites de Torque de Motor

OBSERVAÇÃO: Siga este procedimento para: 1) ajustar o tempo e a sensibilidade de presença de cesta; e/ou 2) ajustar os limites de torque de qualquer um dos três motores.



OBSERVAÇÃO: Toda a programação é realizada usando os três botões de opções com os números: 1, 2 e 3 acima.

- 1) Deixe a unidade conectada.
- 2) Ligue o Interruptor Principal.
- 3) A energia da pista deve estar desligada.

O visor estará em branco ou mostrará a temperatura atual do freezer, dependendo da pista.

Passo	Ação requerida 	Visor de Resultado
1	Da condição Standby (em espera) use o 3º botão e insira: 3-3-3-3 . (Código de entrada)	Seleção de Modo Especial Cust Fact Exit
2	Pressione o painel 2 = Fact	Menu de Acesso de Fábrica Lev1 Lev3 Exit
3	Pressione o painel 2 = Lev3	Menu de Acesso de Serviço Insira a Senha 0 _ _ _ _ Inc OK Exit
4	Pressione o painel 2 = OK... depois Pressione o painel: 2 depois 2 depois 1... depois Pressione 2 = OK (para inserir o código da senha: 0001)	Lev3 - Menu Superior Testes? Prev OK Next
5	Pressione o painel 3 = Next	Lev3 - Menu Superior Especiais 1 ? Prev OK Next
6	Pressione o painel 3 = Next	Lev3 - Menu Superior Especiais 2 ? Prev OK Next
7	Pressione o painel 3 = Next	Lev3 - Menu Superior Estatística + Calibração? Prev OK Next
8	Pressione o painel 3 = Next	Lev3 - Menu Superior Parâmetros da Máquina? Prev OK Next
9	Pressione o painel 2 = OK	Lev3 - Menu de Parâmetros Configurar os temporizadores de cesta? Prev OK Next
10	Pressione o painel 2 = OK	Ajustar o Tempo de Presença de Cesta? Yes No Exit
11	Pressione o painel 1 = Yes (ver o visor da direita) Pressione o painel 2 = No (mantém o tempo atual) Pressione o painel 3 = Exit (para o visor do Passo 7)	Cesta Presente = 150 ms (milisegundos) Inc Dec OK [OBSERVAÇÃO: Os valores em vermelho são exemplos]

Continuação...

D9 Ajuste de Tempo de Presença de Cesta e/ou Limites de Torque de Motor *Continuação*

12	Pressione o painel 1 = Inc (aumenta o tempo) Pressione o painel 2 = Dec (diminui o tempo) Pressione o painel 3 = OK (para salvar a nova configuração de tempo)	Ajustar o Tempo de Cesta Ausente? Yes No Exit
13	Pressione o painel 1 = Yes (ver o visor da direita) Pressione o painel 2 = No (mantém o tempo atual) Pressione o painel 3 = Exit (para Configurar os Limites de Torque)	Cesta Ausente = 050 ms Inc Dec OK
14	Pressione o painel 1 = Inc (aumenta o tempo) Pressione o painel 2 = Dec (diminui o tempo) Pressione o painel 3 = OK (para salvar a nova configuração de tempo)	Menu de Parâmetro de Backdoor Configurar Limites de Torque? Prev OK Next
15	Pressione o painel 2 = OK	Ajustar o Torque (do motor) do Tambor? Yes Next Exit
16	Pressione o painel 1 = Yes (ver o visor da direita) Pressione o painel 2 = Next (ir para o seguinte motor) Pressione o painel 3 = Exit (para: Configurar os Limites de Torque)	Limiar do Tambor = 0750 Inc Dec OK
17	Pressione o painel 1 = Inc (aumenta o torque) Pressione o painel 2 = Dec (diminui o torque) Pressione o painel 3 = OK (para salvar o novo torque)	Ajustar o Torque (do motor) da Porta? Yes Next Exit
18	Pressione o painel 1 = Yes (ver o visor da direita) Pressione o painel 2 = Next (ir para o seguinte motor) Pressione o painel 3 = Sair (para: Configurar Controle de Temperatura)	Limiar da Porta = 0750 Inc Dec OK
19	Pressione o painel 1 = Inc (aumenta o torque) Pressione o painel 2 = Dec (diminui o torque) Pressione o painel 3 = OK (para salvar o novo torque)	Ajustar o Torque (do motor) de Levantamento? Yes Next Exit
20	Pressione o painel 1 = Yes (ver o visor da direita) Pressione o painel 2 = Next (Configurar o Controle de Temperatura) Pressione o painel 3 = Exit (para Configurar os Limites de Torque)	Limiar do Levantamento = 0750 Inc Dec OK
21	Pressione o painel 1 = Inc (aumenta o torque) Pressione o painel 2 = Dec (diminui o torque) Pressione o painel 3 = OK (para salvar o novo torque)	Ajustar o Torque do Tambor? Yes Next Exit
22	Pressione o painel 3 = Exit	Nível 3 - Menu de Parâmetros Configurar Controle de Temperatura? Prev OK Next
23	Pressione o painel 3 = Next	Nível 3 - Menu de Parâmetros Configurar Percentagem de Enchimento? Prev OK Next
24	Pressione o painel 3 = Next	Nível 3 - Menu de Parâmetros Sair do Menu de Parâmetros? Prev OK Next
25	Pressione o painel 2 = OK	Nível 3 - Menu Superior Backdoor Exit ? Prev OK Next
26	Pressione o painel 2 = OK (para Sair)	Shut (Fechar)... (aparece brevemente e depois o visor fica em branco)

*** REPETIR PARA CADA PISTA *** REPETIR PARA CADA PISTA ***

Rev. 1 4/2010

2.1 Uma introdução ao Serviço de Campo do F3D3

Básicos:

- 1) Os técnicos devem estar autorizados para fazer a manutenção do Equipamento Franke e devem estar qualificados para diagnosticar e reparar equipamentos de refrigeração.
- 2) O F3D3 opera em 120 VAC/60 Hz ou em 230 VAC/50 Hz e está abastecido com uma tomada de ligação à massa e 10" [3 metros] de fio.

ADVERTÊNCIA!

Desconecte a unidade da fonte de energia sempre que esteja reparando componentes elétricos ou removendo o painel de acesso traseiro. A não realização deste procedimento pode resultar em choque elétrico, queimaduras ou morte.

- 3) O sistema de refrigeração F3D3 está carregado com o refrigerante R404A (seguro para o ozônio). Use apenas o refrigerante R404A quando recarregue esta unidade.
- 4) Verificar sempre a adequada montagem dos componentes removíveis, a limpeza adequada da unidade e o correto uso dos controles pelos operadores das unidades antes de substituir ou reparar componentes.
- 5) A Embalagem do Compressor F3D3 está montada na parte superior e pode requerer o uso de uma escada alta para aceder aos seus componentes, verificar escapamentos ou substituir o compressor.

Sugestão [No Transporte] de Peças Sobressalentes:

Sugerimos o seguinte para assegurar o primeiro transporte do F3D3:

<u>120V/60Hz</u>	<u>230 V/50 Hz</u>	<u>Descrição</u>	<u>Quantidade</u>
19002750	19002750	Vedação da Porta do Freezer	1
19002708	19002708	Motor do rotor de levantamento de tambor/porta	2
19002732	19002732	Elemento de Carga	1
19002708	19002708	Motor de Porta [Abertura]	1
19000192	19000192	Sensor de Porta Aberta	1
19003054	19003054	Painel de Controle do Operador	1
19000978	19000978	Interruptor de Força Principal	1
3156	3156	Fornecedor de energia de 24-Volt Siemens	1
19003055	19003055	Painel de controle principal	2
18000795	18000795	Sensor de Produto Baixo	1
19003042	19003042	Conjunto de sensor/atuador SPST	2
18003285	18003285	Kit de reparação do rotor do eixo de direção	2
18001739	18001739	Kit de reparação de mola e conexão	2
19002724	18000799	Porta de produto	2
19000247	19000247	Placa defletora de produto	2
3589847	19001086	Motor da ventoinha do condensador	1
19001082	19001080	Relê de arranque	2

[Continua na página 2]

Placa de dados da unidade F3D3



O Número de Série da Unidade F3D3 está situado no adesivo de dados colado à esquerda da entrada da serpentina/ar do condensador superior frontal. Levante e retire o painel de acesso engradado e retire o filtro.

Painel traseiro de acesso de serviço



Depois de retirar os parafusos Phillips, levante o painel para retirá-lo do suporte.

Painéis de acesso Esquerdo (elétrico) e Direito (compressor)

1. Aceda aos componentes elétricos através do painel de



2. Aceda ao relê/capacitor através do painel de acesso do lado direito.
3. O acesso ao compressor da parte superior traseira...

Rev. 1 5/2010

Continuação da Sugestão [No Transporte] de Peças Sobressalentes:

<u>120V/60Hz</u>	<u>230 V/50 Hz</u>	<u>Descrição</u>	<u>Quantidade</u>
19001085	19001080	Capacitor de Arranque de Motor	2
19001190	19001190	Válvula de Expansão Termostato	1
19000359	19003222	Condensador/Compressor	1
19000801	19000826	Conjunto de fios [10-pés]	1
19002743	19002743	Filtro de Ar do Condensador	1

Em Caso de Dúvida:

Ligue para o Serviço Técnico da Franke da sua área.

✂ Ferramentas Necessárias:**[Para Reparação de Sistemas Mecânicos]**

- Chave de fenda reta de 3/8" [10 mm]
- Chave de fenda reta de 1/4" [6-7 mm]
- Chave de fenda reta de 1/16" [2 mm]
- Chave de fenda reta de 1/4" [6-7 mm]
- Chave de fenda hexagonal de 1/8" [3 mm]
- Chave de fenda hexagonal de 3/16" [5 mm]
- Chave de fenda hexagonal de 5/32" [4 mm]
- Chave de fenda hexagonal de 13 mm
- Chave-inglesa ou de encaixe de 9 mm
- Chave de encaixe de 7/16" [11 mm]
- Cortador/Fresa
- Alicata de bico
- Alicata aro 'C'
- Alicates de corte pequenos
- Martelo de borracha
- Calibrador ou Medidor de Distância
- Fecho de Plástico

2.2 Substituição da Vedação da Porta do Freezer [Peça Nº 19002750]

- 1) O distribuidor do F3D3 deve estar em *OFF* (desligado) e o compartimento do freezer deve estar completamente descongelado antes do procedimento.
- 2) Abra a porta do freezer e inspecione a vedação da porta magnética de uma peça. Se a vedação está torcida ou amassada significa que não está vedando completamente o perímetro da porta e deve ser substituída.
- 3) Retire a dobradiça superior da porta usando uma chave-inglesa ou de encaixe de 9mm para retirar os dois parafusos M6 enquanto sustenta o peso da porta.
- 4) Eleve a porta para fora do pino da dobradiça da base e coloque-a sobre uma superfície não deteriorada com o lado da vedação voltado para cima.
- 5) Retire cuidadosamente a vedação de uma peça da peça plástica com fendas na porta do freezer. **[Observação:** A peça plástica pode ser facilmente danificada. O uso de cortador/fresa para separar a vedação velha da peça anexa pode facilitar este procedimento. Retire cuidadosamente o anexo da fenda puxando em direção a cada esquina e usando um pequeno alicate de bico. [Ver as fotos 2 e 3]
- 6) Pegar a nova vedação [P/N 19002750] e inserir o anexo dentro da fenda da montagem da vedação. Alinhar as esquinas e e começar pela parte superior da porta. Continuar ao redor do perímetro da porta até que esteja completamente colocada. **[Dica:** Coloque a porta sobre uma superfície acolchoada e cuidadosamente martele o novo apêndice da vedação dentro da fenda ao redor do perímetro da porta.]
- 7) Recolocar a porta do freezer na dobradiça da base com bucha e depois montar a dobradiça superior. Seja cuidadoso ao alinhar e enquadrar a porta antes de apertar os parafusos da dobradiça.

Para **testar** a substituição da vedação da porta do freezer:

- 8) Feche a porta e verifique visualmente a vedação e o ajuste da porta.
- 9) Ligue o interruptor principal. Permita que o compressor perca temperatura no Compartimento do Freezer. Verifique se há escapamentos de ar frio passando as mãos ao redor de todo o perímetro da porta.

✂ Ferramentas Necessárias:

- Chave-inglesa ou de encaixe de 9 mm
- Cortador/Fresa
- Alicate de bico
- Martelo de borracha

(Foto 1)



A porta do freezer F3Dn está equipada com um vedador de porta magnético de uma peça.

(Foto 2)



Para acelerar a substituição, corte a vedação velha da porta do seu anexo.

(Foto 3)



Use um alicate de bico para puxar o anexo da vedação da fenda.

(Foto 4)



Alinhe o anexo da vedação com a fenda da porta e martele cuidadosamente no lugar ao redor do perímetro da porta.

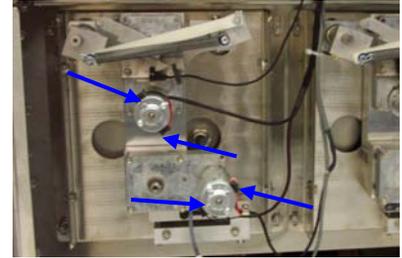
Rev. 1 5/2010

2.3 Substituição do Conjunto de Automação [Peça Nº 18003834]

- 1) Gire a unidade para permitir o acesso ao painel traseiro.
- 2) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada)
- 3) Retire os parafusos que prendem o painel traseiro de acesso de serviço. Levante o painel para limpar a borda do suporte superior.
- 4) Desconecte as conexões de energia do cabo do motor das duas Cestas (Presentes) e dos motores de elevação da porta.
- 5) Desconecte as duas Cestas (Presentes) e os guias do sensor de abertura de porta na fiação elétrica principal.
- 6) Retire os Distribuidores de alimentos e a base plástica do freezer do compartimento de refrigeração para ter acesso às portas de distribuição de produto.
- 7) Retire (e guarde) o clipe de retenção da mola do lado esquerdo do Pino de Bloqueio de Rotação da Porta. (Deslize fazendo movimentos em espiral sobre o pino e depois retire-o). Libere a tensão sobre a mola e permita que fique suspensa do parafuso da mola do lado direito.
- 8) Levante os depósitos de alimentos da dobradiça e retire-os, depois gire as portas para baixo para expor os parafusos de montagem do eixo.
- 9) Usando uma chave de fenda hexagonal de 1/8" (3mm), retire os três parafusos que prendem cada porta dos seus eixos.
- 10) Deslize o depósito de borracha para fora do eixo da porta esquerda.
- 11) Retire a vedação de borracha e a tampa do orifício dos dois Eixos da Porta.
- 12) Usando uma chave-inglesa ou de encaixe de 10mm, retire as quatro porcas do Conjunto de Automação dos canais de montagem laterais.
- 13) Cuidadosamente retire o Conjunto de Automação completo, incluindo os eixos da porta, da unidade.
- 14) Instale o novo Conjunto de Automação [P/N 18003834]. Substitua e ajuste as porcas usando a chave de 10mm. **[Dica:** Não aperte completamente. Alguns ajustes de montagem podem ser necessários. Ver a Seção 3.1]
- 15) Recolocar as coberturas dos orifícios, as vedações, o depósito e as portas nos seus eixos. **[Dica:** Ver a outra Pista para verificar a montagem.]
- 16) Instalar a base do freezer para o próximo ajuste.
- 17) Ajuste o Mecanismo de Levantamento da Porta no mínimo pelos parafusos M6 e depois posicione o Mecanismo de Levantamento da Porta da frente para trás, até que a moldura da porta esteja centrada na abertura retangular da base do freezer.
- 18) Com as portas do distribuidor na posição CLOSED (fechado) ajuste a altura do Mecanismo de Levantamento da Porta até que o depósito "toque" a base do freezer fazendo vedação.
[OBSERVAÇÃO: Tenha cuidado para manter o nível do depósito e que esteja centrado na abertura retangular.]

Continuação...

(Foto 1) da parte posterior



Desconecte os condutores de energia dos dois motores.

(Foto 2) da parte posterior



Desconecte os condutores do sensor da Fiação Elétrica Principal.

(Foto 3) da parte posterior



Retire o clipe de retenção da mola do pino de bloqueio de rotação da porta do lado esquerdo e depois alivie a tensão da mola.

(Foto 4) da parte frontal



Levantar o depósito de borracha, abrir as portas de carga e retirar os três parafusos de montagem de cada um.

Rev. 1 5/2010

2.3 Substituição do Conjunto de Automação-continuação: [Peça Nº 18003834]

- 19) Ajuste todos os parafusos M6 (10 mm) e torne a verificar se a base e o depósito "se tocam" para obter uma vedação uniforme.
- 20) Reconecte os fios elétricos dos dois motores (vermelho=positivo e preto=negativo) e os condutores do sensor à Fiação Elétrica Principal. (Ver a outra Pista para verificar a montagem.)
- 21) Conecte o cabo de alimentação na tomada.

Para **testar** o funcionamento do Conjunto de Automação:

- 22) Ligue o interruptor principal e pressione LANE-POWER no painel.
- 23) Se a palavra: **Ready (Pronto)** aparece no visor e as luzes de pronto estão acesas no gráfico da cesta, posicione a cesta vazia abaixo do depósito e pressione em direção ao interruptor do aumentador da cesta para ativar o ciclo de carga de fritas.
- 24) Se a Pista distribui fritas, está funcionando adequadamente.
- 25) Torne a colocar o painel de acesso de serviço, substitua o parafusos e coloque o Distribuidor F3D3 no lugar normal de funcionamento.

✂ Ferramentas Necessárias:

- Chave de fenda Phillips média
- chave de fenda hexagonal 1/8" [3 mm]
- Chave de boca ou chave de caixa de 10 mm

(Foto 5) da parte frontal



Para retirar, torça o depósito para limpar o canal da base frontal do freezer e puxe o eixo da porta.

(Foto 6) da parte posterior



Retire os quatro parafusos de montagem do Conjunto de Automação.

(Foto 7) **Para testar**

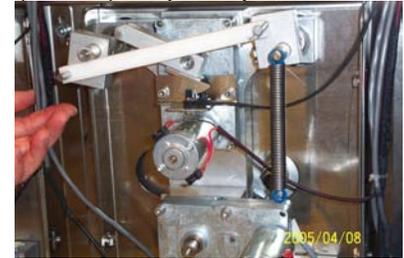


Se a palavra Ready (pronto) aparece no visor e as luzes verdes da cesta estão acesas, coloque a cesta na pista de carga e aperte o interruptor do aumentador.

2.4 Substituição do Deslizamento de Levantamento da Porta [Peça Nº 18000673]

- 1) Gire a unidade para permitir o acesso ao painel traseiro.
- 2) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada)
- 3) Retire os parafusos que prendem o painel traseiro de acesso de serviço. Levante o painel para limpar a borda do suporte superior.
- 4) Solte os fios de energia elétrica Preto e Vermelho do Deslizamento do Levantamento e dos Motores da Porta (Abertura).
- 5) Retire (e guarde) o clipe de retenção da mola do lado esquerdo do Pino de Bloqueio de Rotação da Porta. Deslize fazendo movimentos em espiral sobre o pino e depois retire-o. Libere a tensão sobre a mola e permita que fique suspensa do parafuso da mola do lado direito.
- 6) Retire o clipe de retenção da mola do lado direito da Conexão do Eixo Excêntrico da Porta de plástico branco. Retire esta conexão.
- 7) Na parte frontal, levante a caçamba de fritas de silicone, depois gire as portas de produto para baixo para deixar expostos os parafusos de montagem do eixo nas duas portas.
- 8) Usando uma chave de fenda hexagonal de 1/8" (3mm), retire os três parafusos que prendem cada porta ao seu eixo.
- 9) Deslize a caçamba de fritas para fora do eixo da porta esquerda.
- 10) Retire a vedação de borracha e a tampa dos dois Eixos da Porta.
- 11) Usando uma chave de fenda hexagonal de 5/32" (4mm), retire os quatro parafusos de montagem do Motor da Porta (Abertura). Retire os dois parafusos superiores para separar a Braçadeira e o Sensor de Abertura de Porta do conjunto do motor. Ele pode ficar pendurado pelo cabo. **[OBSERVAÇÃO:** Os parafusos superiores são 5mm mais compridos que os parafusos da base e devem ser mantidos separados até a reinstalação.]
- 12) Usando uma chave de fenda hexagonal de 5/32" (4mm), retire os quatro parafusos de montagem do Motor de Levantamento da Porta. (Motor da parte inferior)
- 13) Retire cuidadosamente o motor e o conjunto da caixa de engrenagens do Conjunto de Levantamento e Deslizamento da Porta.
- 14) Retire o Eixo de Levantamento da Porta do Conjunto do Mancal de Deslizamento.
- 15) Usando uma chave de fenda hexagonal de 1/4" (6 mm), retire os quatro parafusos de montagem do Deslizamento de Levantamento da Porta.
- 16) Puxe o subconjunto do Deslizamento de Levantamento da Porta (com os eixos) para fora do gabinete e coloque-o sobre uma superfície de trabalho adequada.
- 17) Usando um alicate de aro "C", retire os dois aros de retenção da lateral do freezer de cada eixo de montagem de porta. (O aro de retenção posterior de cada eixo deve permanecer no lugar.)
- 18) Usando um martelo de borracha, retire os eixos da porta das engrenagens de Deslizamento de Levantamento da Porta.
- 19) Coloque o Deslizamento de Levantamento da Porta de reposição usando o martelo de borracha para colocar os eixos da porta de volta no lugar.
- 20) Substitua os dois Aros "C" de cada eixo.
- 21) Recoloque o subconjunto no seu lugar dentro do gabinete.

(Foto 1) da parte posterior



Retire o clipe de retenção da mola do pino de bloqueio de rotação da porta do lado esquerdo e depois alivie a tensão da mola.

(Foto 2) da parte frontal



Levante o depósito de borracha, abra as portas de carga e retire os três parafusos de montagem de cada um.

(Foto 3) da parte posterior



Retire os quatro parafusos de montagem do motor do Motor de Levantamento da Porta.

✂ Ferramentas Necessárias:

- Chave de fenda Phillips média
- Chave de fenda hexagonal 1/8" [3 mm]; 5/32" [4 mm]; 1/4" [6 mm]
- Alicate aro 'C'
- Martelo de borracha

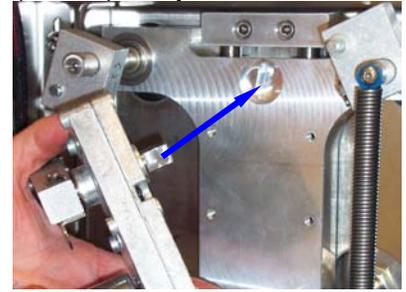
2.4 Substituição do Deslizamento de Levantamento da Porta... *Continuação* (Peça Nº 18000673)

- 22) Alinhe o conjunto e reinstale os quatro parafusos de montagem.
- 23) Recoloque as coberturas dos orifícios, as vedações, a caçamba de fritas e as portas nos seus eixos. [**Dica:** Ver a outra Pista para verificar a montagem.]
- 24) Instale o conjunto de Motor da Porta (Abertura) começando pelos dois parafusos de montagem (curtos) da base. Recoloque a braçadeira e o Sensor de Abertura da Porta usando os dois parafusos de montagem (compridos) do motor na parte superior.
- 25) Reconecte as duas conexões de energia elétrica do motor: (Vermelho = positivo; Preto = negativo).
- 26) Substitua a Conexão do Eixo Excêntrico da Porta com o Parafusobatente do lado direito. (Modelos mais antigos: Certifique-se de que as buchas e os espaçadores estejam à esquerda e à direita dos pinos do eixo excêntrico antes de substituir a conexão).
- 27) Anexe o clipe de retenção de mola do lado direito do pino de Bloqueio de Rotação da Porta.
- 28) Usando as duas mãos, estenda a mola do lado esquerdo do Pino de Bloqueio de Rotação da Porta. [**CAUIDADO:** A mola estará sob tensão e pode saltar.] As buchas de plástico devem ser instaladas na ponta da mola antes da montagem da mola.
- 29) Substitua o clipe de retenção da mola e trave-o no seu lugar sobre o pino.
- 30) Posicione o Eixo de Levantamento da Porta no Conjunto do Mancal de Deslizamento.
- 31) Reinstale o Conjunto do Motor de Levantamento da Porta. Certifique-se de que o eixo de saída da caixa de engrenagens encaixe na fenda do eixo excêntrico de levantamento.
- 32) Substitua e aperte os quatro parafusos de montagem do motor usando uma chave de fenda hexagonal de 5/32" (4mm).
- 33) **IMPORTANTE** - Verifique a calibração do elemento de carga (pesos dos conteúdos da cesta) sob o motor inserindo um calibrador de 0,020" (0,5 mm) ou um medidor de distância entre o pólo fixo do lado esquerdo (abertura) do elemento de carga. (Ver a foto 6)
- 34) Se a calibração do elemento de carga é superior ou inferior a 0,020"/0,50 mm, ajuste a porca de calibração situada abaixo, à esquerda do elemento de carga.
- 35) Conecte os fios elétricos ao Motor de Levantamento da Porta. (Vermelho ao positivo; Preto ao negativo).

Para **testar** a substituição do Levantamento e Deslizamento da Porta:

- 36) Conecte o cabo de alimentação na tomada.
- 37) Ligue o interruptor principal e pressione LANE-POWER no painel frontal.
- 38) Se a palavra: **Ready (Pronto)** aparece no visor e as luzes estão acesas no gráfico da cesta, posicione a cesta de fritas vazia sob o depósito e pressione em direção ao interruptor do aumentador da cesta para iniciar a carga de fritas. Se a Pista distribui fritas corretamente, o Conjunto de Automação está funcionando adequadamente.
- 39) Torne a colocar e a aparafusar o painel de acesso de serviço e coloque o Distribuidor F3D3 no lugar normal de funcionamento.

(Foto 5) Conjunto



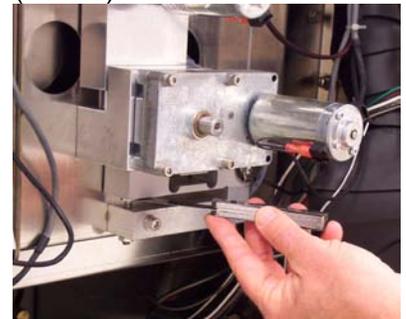
Verifique que a direção do motor esteja alinhada com a fenda no contra-furo da placa de deslizamento.

(Foto 6)



Insira e ajuste os quatro parafusos de montagem do motor (levantamento da porta).

(Foto 6)



Após a substituição deste motor, verifique a calibração do elemento de carga usando um calibrador de 0,020 (0,50 mm) ou um medidor de distância.

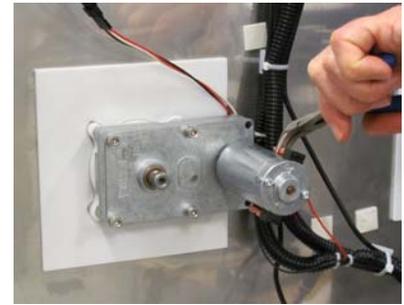
2.5 Substituição do Motor do Rotor do Tambor [Peça Nº 19002708]

- 1) Gire a unidade para permitir o acesso ao painel traseiro.
- 2) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada.)
- 3) Retire os parafusos que prendem o painel traseiro de acesso de serviço. Levante o painel para limpar a borda do suporte superior.
- 4) **OBSERVAÇÃO:** O Motor do Rotor do Tambor é o motor superior montado no material isolante branco. Desconecte as duas conexões de energia do cabo do motor.
- 5) Usando uma chave de fenda hexagonal de 5/32" (4mm), retire os quatro parafusos de montagem do motor.
- 6) Retire o motor puxando-o diretamente para fora. O Bloqueio do Rotor do Motor permanecerá no lugar.
- 7) Instale o novo Motor do Rotor do Tambor [P/N 19002708]. Verifique que o eixo de direção da caixa de engrenagens do motor encaixe na fenda retangular do Eixo de Direção do Rotor de plástico.
- 8) Substitua e aperte os quatro parafusos de montagem do motor usando uma chave de fenda hexagonal de 5/32" (4mm).
- 9) Reconecte os condutores de energia ao motor: (Vermelho ao positivo; Preto ao negativo).
- 10) Reconecte a unidade na tomada.

Para **testar** o correto funcionamento:

- 11) Ligue o interruptor principal e pressione LANE-POWER no painel frontal.
- 12) Se a palavra: **Ready (Pronto)** aparece no visor e as luzes do gráfico da cesta estão acesas, posicione a cesta de fritas vazia na calha de enchimento e pressione em direção ao interruptor do aumentador da cesta para iniciar a carga de fritas.
- 13) Se a pista distribui fritas (se houver) ou se o rotor gira suavemente na tentativa de distribuir fritas, o motor está funcionando adequadamente.
- 14) Torne a colocar e a aparafusar o painel de acesso de serviço e coloque o Distribuidor F3D3 no lugar normal de funcionamento.

(Foto 1)



Desconecte os condutores (vermelho e preto) de energia do motor.

(Foto 2)



Retire os quatro parafusos de montagem do motor.

✂ Ferramentas Necessárias:

- Chave de fenda Phillips média
- Chave de fenda hexagonal 5/32" [4 mm]
- Alicates de bico

Rev. 1 5/2010

2.6 Substituição do Bloqueio do Motor/Rotor do Tambor

[Kit N° 18003285] – Conteúdo do Kit – Ver a página

2

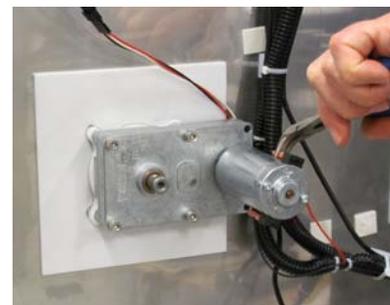
- 1) Gire a unidade para permitir o acesso ao painel traseiro.
- 2) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada)
- 3) Retire os parafusos que prendem o painel traseiro de acesso de serviço. Levante o painel para liberar a borda do suporte superior.
- 4) Desconecte as duas conexões de energia do cabo do motor.
- 5) Usando uma chave de fenda hexagonal de 5/32" (4mm), retire e descarte os quatro parafusos de montagem do motor.
- 6) Retire o motor puxando-o diretamente para fora. O bloqueio do rotor do motor permanecerá no lugar.
- 7) Na parte frontal da unidade abra a porta do freezer e retire o depósito de fritas, ou os dois, para ampliar a área de trabalho.
- 8) Usando uma chave de fenda reta, tire e descarte a vedação do eixo de borracha existente.
- 9) Usando uma chave-inglesa ou de encaixe de 7/16" (11 mm), retire e descarte os quatro parafusos de montagem do bloqueio.
- 10) Na parte traseira da unidade, retire e descarte o bloqueio velho do rotor e o conjunto do eixo.
- 11) Monte o novo bloqueio e o conjunto do eixo. **OBSERVAÇÃO:** A ponta dentada do eixo do motor deve ser colocada primeiro no bloqueio.
- 12) Insira o bloqueio do rotor com o eixo na posição de montagem.
- 13) Na parte frontal da unidade insira e ajuste os quatro parafusos de montagem M6 usando uma chave-inglesa de 10 mm.
[OBSERVAÇÃO: Caso seja necessário, tenha algum suporte ou contenção na parte traseira da unidade.]
- 14) Se a vedação de espuma está danificada, puxe-a ou raspe-a e substitua-a por uma nova do Kit. Retire o papel que cobre a parte posterior do adesivo, deslize a vedação sobre o bloqueio e cole no painel traseiro da unidade. A vedação deve estar bem apertada contra o contorno do bloqueio.
- 15) Pegue a nova vedação de eixo do kit e empurre-a sobre a lateral plana do rotor/depósito do eixo até que encaixe na fenda e esteja ajustada contra a traseira do compartimento do freezer.
- 16) Na parte traseira da unidade, instale o Motor do Rotor do Tambor usando uma chave de fenda hexagonal de 2/32" (4mm) e os quatro parafusos novos fornecidos. Verifique que o eixo de direção da caixa de engrenagens do motor encaixe na fenda retangular do Eixo de Direção do Rotor de plástico.
- 17) Reconecte os condutores de energia aos terminais do motor: (Vermelho ao positivo; Preto ao negativo).
- 18) Recoloque o depósito de fritas na sua posição para operação dentro do freezer.
- 19) Reconecte a unidade na tomada.

Para **testar** o correto funcionamento do motor/eixo/rotor:

- 20) Ligue o interruptor principal e pressione LANE-POWER no painel frontal.

Continuação...

(Foto 1) da parte posterior



Desconecte os dois condutores de energia do motor do rotor.

(Foto 2) da parte posterior



Retire os quatro parafusos de montagem do motor.

(Foto 3) da parte frontal da Unidade



Retire e descarte os quatro parafusos de montagem do bloqueio.

(Foto 4) da parte frontal da Unidade



Corte ou tire a velha vedação do eixo e descarte-a.

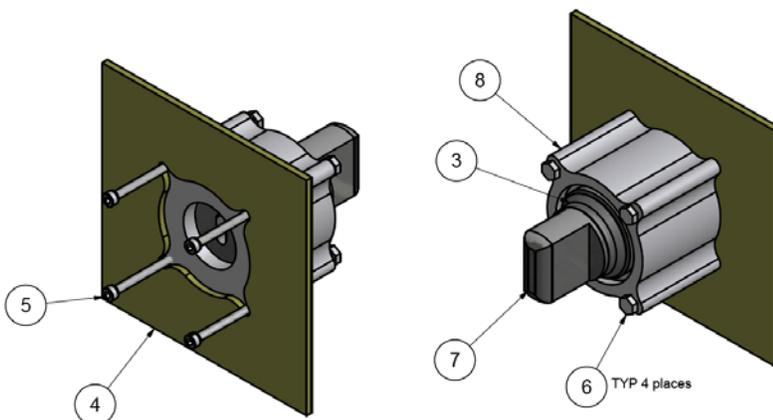
2.6 Substituição do Bloqueio do Motor/Rotor do Tambor

Continuação [Kit N° 18003285]

- 21) Se a palavra **Ready (Pronto)** aparece no visor e as luzes de pronto estão acesas no gráfico da cesta, posicione a cesta vazia abaixo do depósito e pressione em direção ao interruptor do aumentador da cesta para iniciar o ciclo de carga de fritas.
- 22) Se a pista distribui fritas (se houver) ou se o rotor gira suavemente na tentativa de distribuir fritas, o motor, o bloqueio do rotor e o eixo estão funcionando adequadamente.
- 23) Torne a colocar e a aparafusar o painel de acesso de serviço e coloque o Distribuidor F3D3 no lugar normal de funcionamento.

Conteúdo do Kit de Reparação (N° 18003285):

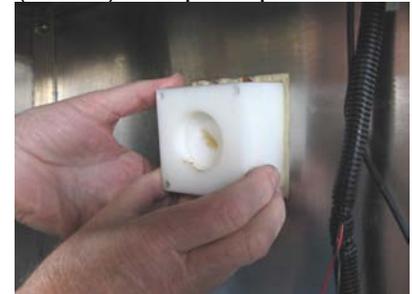
Número	Quantidade	Descrição:
8	1	Bloqueio do Rotor do Motor
7	1	Eixo de Direção do Rotor
6	4	Parafuso de Cabeça Hexagonal M6x12 (Montagem de Bloqueio)
5	4	Parafuso SHCS M5x45 (Motor)
4	1	Fita de Vedação de Espuma (3M)
3	1	Vedação de Eixo de Borracha (38 mm de diâmetro)



✂ Ferramentas Necessárias:

- Chave-inglesa ou de encaixe de 10 mm [3/8"] e de 11 mm [7/16"]
- Chave de fenda reta de 10 mm [3/8"]
- Chave de fenda hexagonal de 4 mm [5/32"]

(Foto 5) - da parte posterior



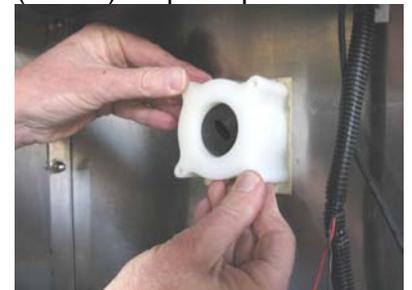
Retire o bloqueio do rotor e o eixo velhos e descarte-os.

(Foto 6) da parte posterior



Insira o novo eixo do motor/rotor no bloqueio do rotor perfilado.

(Foto 7) da parte posterior



Insira o novo eixo e bloqueio perfilado na posição de montagem.

(Foto 8) da parte frontal



Monte o novo bloqueio usando os quatro parafusos fornecidos. Pressione a vedação sobre o eixo e aperte contra a parede do freezer.

Rev. 1 5/2010

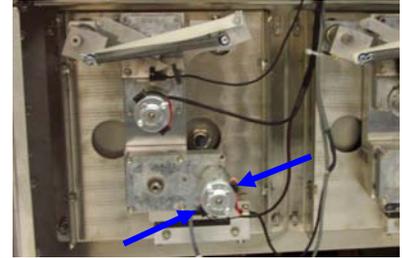
2.7 Substituição do Motor de Levantamento da Porta [Peça Nº 19002708]

- 1) Gire a unidade para permitir o acesso ao painel traseiro.
- 2) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada.)
- 3) Retire os parafusos que prendem o painel traseiro de acesso de serviço. Levante o painel para liberar a borda do suporte superior.
- 4) Desconecte as conexões de energia do cabo do motor do Motor de Levantamento da Porta (abaixo).
- 5) Usando uma chave de fenda hexagonal de 5/32" (4mm), retire os quatro parafusos de montagem do motor. (Todos têm o mesmo comprimento.)
- 6) Retire cuidadosamente o motor e o conjunto da caixa de engrenagens do Conjunto do Mancal de Deslizamento de alumínio.
- 7) Instale o novo Conjunto do Motor de Levantamento da Porta [P/N 19002708]. Certifique-se de que o eixo de saída da caixa de engrenagens encaixe na fenda do eixo excêntrico de levantamento.
- 8) Substitua e aperte os quatro parafusos de montagem usando uma chave de fenda hexagonal de 5/32" (4mm).
- 9) **IMPORTANTE:** Verifique a calibração do elemento de carga (pesos dos conteúdos da cesta) sob o motor inserindo um calibrador de 0,020" (0,5 mm) ou um medidor de distância entre o pólo fixo do lado esquerdo (abertura) do elemento de carga. (Ver a foto 3)
- 10) Se a calibração do elemento de carga é superior ou inferior a 0,020"/0,50 mm, ajuste cuidadosamente a porca de calibração situada abaixo, à esquerda do elemento de carga.
- 11) Conecte os fios elétricos ao novo Motor de Levantamento da Porta. (Vermelho ao positivo; Preto ao negativo).
- 12) Conecte o cabo de alimentação na tomada.

Para **testar** a substituição do Motor de Levantamento da Porta:

- 13) Ligue o interruptor principal e pressione LANE-POWER no painel.
- 14) Se a palavra: **Ready (Pronto)** aparece no visor e as luzes estão acesas no gráfico da cesta, posicione a cesta de fritas vazia sob o depósito e pressione em direção ao interruptor do aumentador da cesta para iniciar o ciclo de carga de fritas.
- 15) Se a Pista distribui fritas, está funcionando adequadamente.
- 16) Torne a colocar e a aparafusar o painel de acesso de serviço e coloque o Distribuidor F3D3 no lugar normal de funcionamento.

(Foto 1)



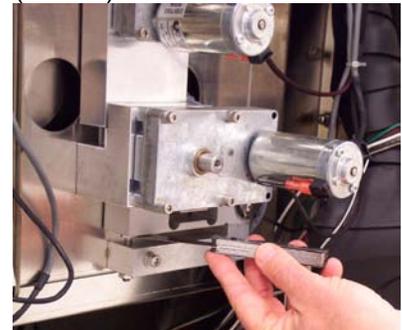
Desconecte os condutores de energia do Motor de Levantamento da Porta (abaixo).

(Foto 2)



Retire os quatro parafusos de montagem do motor.

(Foto 3)



Após a substituição do motor, verifique a calibração do elemento de carga usando um calibrador de 0,020" (0,50 mm) ou um medidor de distância.

- **Ferramentas Necessárias:**
- Chave de encaixe de 5/16" [8 mm]
- Chave de fenda hexagonal de 5/32" (4 mm)
- Calibrador ou Medidor de Distância

Rev. 1 5/2010

2.8 Substituição do Motor da Porta [Abertura] [Peça Nº 19002708]

- 1) Gire a unidade para permitir o acesso ao painel traseiro.
- 2) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada.)
- 3) Retire os parafusos Phillips que prendem o painel traseiro de acesso de serviço. Levante o painel para liberar a borda do suporte superior.
- 4) Retire (e guarde) o clipe de retenção da mola do lado esquerdo do Pino de Bloqueio de Rotação da Porta. Deslize fazendo movimentos em espiral sobre o pino e depois retire-o. Libere a tensão sobre a mola e permita que fique suspensa do parafuso da mola do lado direito.
- 5) Retire o clipe de retenção da mola do lado direito da Conexão do Eixo Excêntrico da Porta de plástico branco. Retire esta conexão. (Não é necessário retirar os pequenos espaçadores de plástico do eixo.)
- 6) Usando uma chave de fenda hexagonal de 5/32" (4mm), retire os quatro parafusos de montagem do motor começando pelos dois de cima. **[OBSERVAÇÃO:** Os parafusos superiores são 5mm mais compridos que os parafusos da base e devem ser mantidos separados.]
- 7) Retire os parafusos superiores compridos para separar a Braçadeira e o Sensor de Abertura de Porta do conjunto do motor.
- 8) Desprenda as duas conexões de energia elétrica do motor:
- 9) Instale o novo conjunto de motor [P/N 19002708] começando pelos dois parafusos de montagem (curtos) da base.
- 10) Recoloque a braçadeira e o Sensor de Abertura da Porta usando os dois parafusos de montagem (compridos) do motor na parte superior.
- 11) Reconecte as duas conexões de energia elétrica do motor: (Vermelho ao positivo; Preto ao negativo).
- 12) Substitua a Conexão do Eixo Excêntrico da Porta de plástico branco com o Parafuso-batente do lado direito. **[OBSERVAÇÃO:** Certifique-se de que as buchas e os espaçadores estejam à esquerda e à direita dos pinos do eixo excêntrico antes de substituir a conexão).
- 13) Anexe o clipe de retenção de mola ao pino de Bloqueio de Rotação da Porta.
- 14) Usando as duas mãos, estenda a mola do lado esquerdo do Pino de Bloqueio de Rotação da Porta. **[CUIDADO!** A mola estará sob tensão e pode saltar.] As buchas de plástico devem ser instaladas na ponta da mola antes da montagem da mola.
- 15) Substitua o clipe de retenção da mola e trave-o no seu lugar sobre o pino.

Para **testar** a substituição do Motor da Porta (Abertura):

- 16) Conecte o cabo de alimentação na tomada.
- 17) Ligue o interruptor principal e pressione LANE-POWER no painel frontal.
- 18) Se a palavra: **Ready (Pronto)** aparece no visor e as luzes estão acesas no gráfico da cesta, posicione a cesta de fritas vazia sob o depósito e pressione em direção ao interruptor do aumentador da cesta para iniciar o ciclo de carga de fritas.
- 19) Se a Pista distribui fritas corretamente, o Motor e o conjunto de distribuição estão funcionando adequadamente.
- 20) Torne a colocar e a aparafusar o painel de acesso de serviço e coloque o Distribuidor F3D3 no lugar normal de funcionamento.

(Foto 1)



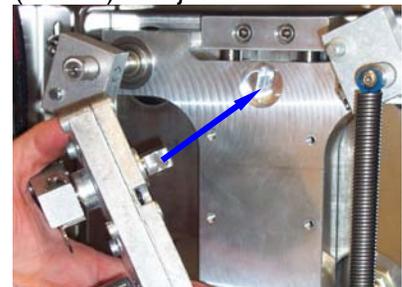
Retire o clipe de retenção da mola do pino de bloqueio de rotação da porta do lado esquerdo e depois alivie a tensão da mola.

(Foto 2)



Retire primeiro os quatro parafusos de montagem do motor superior.

(Foto 3) Conjunto



Verifique que a direção do motor esteja alinhada com a fenda no contra-furo da placa de deslizamento.

✂ Ferramentas

Necessárias:

- Chave de encaixe de 5/16" [8 mm]
- Chave de fenda hexagonal de 5/32" [4 mm]

2.9 Substituição de Caçamba e Porta de Produto

[Porta de Produto - Peça Nº 19002724]

[Caçamba de Produto - Peça Nº 19002725]

- 1) Gire a unidade para permitir o acesso ao painel traseiro.
- 2) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada)
- 3) Retire os parafusos que prendem o painel traseiro de acesso de serviço. Levante o painel para liberar a borda do suporte superior.
- 4) Retire (e guarde) o clipe de retenção da mola do lado esquerdo do Pino de Bloqueio de Rotação da Porta. Deslize fazendo movimentos em espiral sobre o pino e depois retire-o. Libere a tensão sobre a mola e permita que fique suspensa do parafuso da mola do lado direito.
- 5) Retire as caçambas e a base plástica do freezer do compartimento de refrigeração para ter acesso às portas de distribuição de produto. Ver a foto 2.

Para substituir as Portas de Produto:

- 6) Levante a caçamba de silicone e puxe-a para fora do eixo da porta direita, dependendo de qual seja a pista envolvida.
- 7) Gire as portas de produto para baixo para deixar expostos os parafusos de montagem nas duas portas. Ver a foto 4.
- 8) Usando uma chave de fenda hexagonal de 1/8" (3mm), retire os três parafusos que prendem cada porta ao seu eixo.
- 9) Se a caçamba de fritas está bem, coloque as novas portas (duas P/N: 19002724) nos eixos usando os parafusos de cabeça hexagonal retirados previamente. **OBSERVAÇÃO:** As duas portas são iguais e são giradas 180 graus para a instalação à direita ou à esquerda - **mas possuem uma parte superior e uma inferior**. A ranhura em "V" deve estar voltada para o piso nas duas portas. Observe outra pista como exemplo.

Para substituir APENAS a Caçamba de Produto:

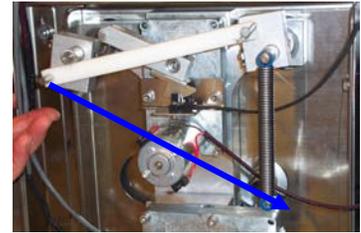
- 10) Levante a caçamba de silicone e puxe-a para fora do eixo da porta direita, dependendo de qual seja a pista envolvida.
- 11) Usando uma chave de fenda hexagonal de 1/8" (3mm), retire os três parafusos que prendem apenas a a porta do lado esquerdo.
- 12) Torça e deslize a caçamba de fritas para fora do eixo da porta esquerda.
- 13) Instale a nova caçamba de fritas (P/N: 19002725).
- 14) Recoloque a porta esquerda usando os três parafusos de cabeça hexagonal M5x20 que foram retirados previamente.

Em cada Substituição:

- 15) Gire as duas caçambas de fritas para baixo e passe-as por cima do eixo da porta direita. As caçambas e as portas devem estar enquadradas sem nenhuma brecha. Ver a foto 2.

Continuação...

(Foto 1) da parte posterior da unidade



Retire o clipe de retenção da mola do pino de bloqueio de rotação da porta do lado esquerdo e depois alivie a tensão da mola.

(Foto 2) da parte frontal da Unidade



Retire as caçambas de fritas e a base do freezer para ter acesso aos recipientes e às portas.

(Foto 3)



Levante e puxe a caçamba para a direita (ou esquerda) do eixo de montagem da porta.

(Foto 4) - Para retirar a porta:



Gire a porta para baixo e retire os três parafusos de montagem usando uma chave de fenda hexagonal de 1/8" (3mm).

2.9 Substituição de Caçamba e Porta de Produto *Continuação...*

- 16) Recoloque a base plástica do freezer.
- 17) Na parte traseira da unidade, usando as duas mãos, estenda a mola do lado esquerdo do Pino de Bloqueio de Rotação da Porta. **[CUIDADO! A mola estará sob tensão e pode saltar.]**
- 18) Recoloque o clipe de retenção da mola e trave-o no seu lugar sobre o pino.
- 19) Torne a colocar o painel traseiro de acesso de serviço e ajuste-o.
- 20) Conecte o cabo de alimentação na tomada.

Para **testar** as Portas de Distribuição de Fritas:

- 21) Ligue o interruptor principal e pressione LANE-POWER no painel.
- 22) Se a palavra: **Ready (Pronto)** aparece no visor e as luzes de pronto estão acesas no gráfico da cesta, posicione a cesta vazia abaixo do depósito e pressione em direção ao interruptor do aumentador da cesta para ativar o ciclo de carga de fritas.
- 23) Se a pista distribui fritas (se houver) ou se as portas abrem suavemente na tentativa de distribuir fritas, a unidade está funcionando adequadamente.
- 24) Coloque novamente o Distribuidor F3D3 na posição normal de funcionamento.

✂ Ferramentas Necessárias:

- Chave-inglesa ou de encaixe de 5/16" (8 mm)
- Chave de fenda hexagonal de 1/8" [3 mm]

(Foto 5) - Para retirar a caçamba



Torça a caçamba para liberar o canal da base frontal do freezer e puxe sobre o eixo da porta esquerda.

(Foto 6) **Para testar**



Se a palavra Ready (pronto) aparece no visor e as luzes verdes da cesta estão acesas, coloque a cesta na pista de carga e aperte o interruptor do aumentador.

Rev. 1 6/2010

2.10 Substituição de Elemento de Carga [Peça Nº 19002732]

- 1) Gire a unidade para permitir o acesso ao painel traseiro.
- 2) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada)
- 3) Retire os parafusos que prendem o painel traseiro de acesso de serviço. Levante o painel para liberar a borda do suporte superior.
- 4) Na parte frontal da unidade, retire os quatro parafusos Phillips (dois do lado esquerdo e dois do direito) que prendem o engaste dos controles frontais.
- 5) Use uma chave de fenda Phillips média para retirar os quatro parafusos que prendem o painel de controle de Plexiglas aos pólos de montagem. O painel pode ficar pendurado (suavemente) pelo cabo.
- 6) Situe o condutor do conector do Cabo do Elemento de Carga no Painel de Controle Principal de Pista. Este conector de 5 fios está localizado acima e à esquerda e identificado no painel. Abaixe o retentor e puxe o conector para fora. (Ver a foto 3)
- 7) Abra a divisão do revestimento plástico da fiação elétrica para passar o fio livre através da fenda superior e baixá-lo em direção ao Elemento de Carga. Caso seja necessário, corte os fechos que direcionam a fiação.
- 8) Usando uma chave de fenda hexagonal de 3/16" (5 mm), retire os dois parafusos das braçadeiras do Elemento de Carga e retire o conjunto.
- 9) Usando uma chave de fenda hexagonal de 5mm, separe o Elemento de Carga das suas Braçadeiras de Montagem retirando os dois parafusos.
- 10) Coloque o novo Elemento de Carga na velha Braçadeira usando os parafusos de montagem que foram retirados. **IMPORTANTE** - quando seja montado no conjunto, deve haver folga entre a parte posterior do elemento de carga e a placa de montagem do conjunto.
- 11) Torne a montar o Conjunto do Elemento de Carga e aperte os dois parafusos de montagem usando uma chave de fenda hexagonal de 3/16" (5 mm). **OBSERVAÇÃO:** Verifique que a seta da ponta superior esquerda aponte para baixo.
- 12) **IMPORTANTE** - Após a instalação, verifique a calibração do elemento de carga (pesos dos conteúdos da cesta) inserindo um calibrador de 0,020" (0,5 mm) ou um medidor de distância entre o pólo fixo do lado esquerdo (abertura) do elemento de carga. (Ver a foto 6 na página 2)
- 13) Se a calibração do elemento de carga é superior ou inferior a 0,020"/0,50 mm, ajuste cuidadosamente a porca de calibração situada abaixo, à esquerda do elemento de carga.
- 14) Redirecione o condutor do cabo do Elemento de Carga de volta para cima do Painel de Controle Principal e reconecte o terminal ao painel de Controle de Pista. Verifique que os encaixes do terminal de cinco fios estejam no lugar.
- 15) Na parte frontal, reconecte o painel de controle com os seus pólos de montagem usando os quatro parafusos Phillips retirados anteriormente.
- 16) Reposicione o engaste do controle frontal e prenda-o com os quatro parafusos Phillips retirados anteriormente.
- 17) Redirecione o cabo de feixes no revestimento plástico flexível da fiação. Substitua todos os fechos plásticos que estejam cortados.
- 18) Conecte o cabo de alimentação na tomada.

Continuação...

(Foto 1)



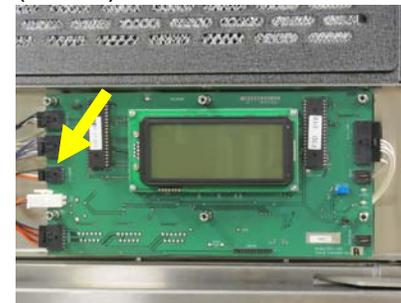
Retire os quatro parafusos que prendem o engaste dos controles frontais.

(Foto 2)



Retire os quatro parafusos de montagem do painel de controle.

(Foto 3)



Desconecte o terminal do Elemento de Carga do Painel de Controle de Pista.

(Foto 4) da parte posterior da unidade



Retire os dois parafusos de montagem de Braçadeira do Elemento de Carga.

2.10 Substituição de Elemento de Carga [Peça Nº 19002732]

Continuação...

Para **testar** a substituição do Elemento de Carga:

- 19) Ligue o interruptor principal e pressione LANE-POWER no painel.
- 20) Se a palavra: **Ready (Pronto)** aparece no visor e as luzes estão acesas no gráfico da cesta, posicione a cesta de fritas vazia sob o depósito e pressione em direção ao interruptor do aumentador da cesta para iniciar o ciclo de carga de fritas.
- 21) Se a Pista distribui fritas, está funcionando adequadamente.
- 22) **OBSERVAÇÃO:** Pode ser necessário recalibrar o elemento de carga seguindo o procedimento fornecido com a unidade de reposição.
- 23) Torne a colocar e a aparafusar o painel de acesso de serviço e coloque o Distribuidor F3D3 no lugar normal de funcionamento.

(Foto 5)



Separe o Elemento de Carga da braçadeira de montagem retirando o parafuso do lado direito do conjunto.

(Foto 6)



Após a substituição do Conjunto de Elemento de Carga, verifique a calibração do elemento de carga usando um calibrador de 0,020 (0,50 mm) ou um medidor de distância.

✂ Ferramentas Necessárias:

- Chave-inglesa ou de encaixe de 5/16" (8 mm)
- Chave de fenda hexagonal de 3/16" (5 mm)
- Chave de fenda hexagonal de 5 mm
- Calibrador ou Medidor de Distância

Rev. 1 5/2010

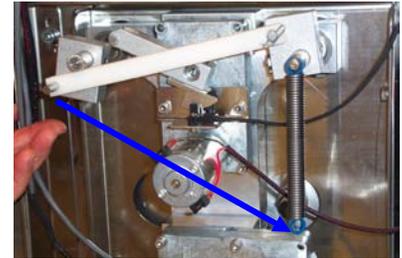
2.11 Substituição de Mancal e Mola de Fechamento de Porta [Peças Nº 19000213 e (2) 19000219]

- 1) Gire a unidade para permitir o acesso ao painel traseiro.
- 2) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada)
- 3) Retire os parafusos que prendem o painel traseiro de acesso de serviço. Levante o painel para liberar a borda do suporte superior.
- 4) Localize a Mola de Fechamento de Porta quebrada ou estendida.
- 5) Retire (e guarde) o clipe de retenção da mola do lado esquerdo do Pino de Bloqueio de Rotação da Porta. Deslize fazendo movimentos em espiral sobre o pino e depois retire-o.
- 6) Retire e descarte a mola quebrada ou estendida.
- 7) Usando uma chave de fenda hexagonal de 1/8" (3mm), retire o parafuso de montagem da mola do lado direito e descarte o resto da mola.
- 8) Insira o mancal de plástico (P/N 19000219) fornecido nas duas pontas da mola nova (P/N 19000213).
- 9) Instale a nova Mola da Porta (com mancal) substituindo o parafuso de retenção do lado direito e ajustando com uma chave de fenda hexagonal de 1/8" (3mm).
- 10) Usando as duas mãos, estenda a mola do lado esquerdo do Pino de Bloqueio de Rotação da Porta. [**CUIDADO!** A mola estará sob tensão e pode saltar.]
- 11) Recoloque o clipe de retenção da mola e trave-o no seu lugar sobre o pino.

Para **testar** a substituição da Mola de Fechamento de Porta:

- 12) Retire os Depósitos de Fritas e a base plástica do freezer.
- 13) Levante o depósito de silicone e retire-o do eixo da porta direita, da pista que esteja sendo reparada.
- 14) Manualmente, gire as portas de produto contra a tensão da mola. Verifique que as duas portas abram simultaneamente e que girem 90 graus para baixo para abrir completamente.
- 15) Gire as duas caçambas de fritas para baixo e encaixe sobre o eixo da porta direita.
- 16) Conecte o cabo de alimentação na tomada.
- 17) Ligue o interruptor principal e pressione LANE-POWER no painel de controle de pista.
- 18) Se a palavra: **Ready (Pronto)** aparece no visor e as luzes de pronto estão acesas no gráfico da cesta, posicione a cesta vazia abaixo do depósito e pressione em direção ao interruptor do aumentador da cesta para ativar o ciclo de carga de fritas.
- 19) Se a Pista distribui fritas apropriadamente, a nova mola está funcionando adequadamente.
- 20) Torne a colocar e a aparafusar o painel de acesso de serviço e coloque o Distribuidor F3D3 no lugar normal de funcionamento.

(Foto 1) - da parte posterior da unidade



Retire manualmente o clipe de retenção da mola do pino de bloqueio de rotação da porta do lado esquerdo.

(Foto 2)



Use uma chave de fenda hexagonal de 1/8" para retirar e depois ajustar o parafuso de retenção da mola do lado direito.

(Foto 3) da parte frontal



Teste a nova mola abrindo manualmente as portas de produto contra a tensão da mola. As duas portas devem girar para baixo contra a resistência da mola de extensão.

✘ Ferramentas Necessárias:

- Chave-inglesa ou de encaixe de 5/16" (8 mm)
- Chave de fenda hexagonal de 1/8" (3 mm)

Rev. 1 5/2010

2.12 Substituição do Sensor de Produto Baixo [Peça Nº 19000384]

- 1) Gire a unidade para permitir o acesso ao painel traseiro.
- 2) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada)
- 3) Retire os parafusos que prendem o painel traseiro de acesso de serviço. Levante o painel para liberar a borda do suporte superior.
- 4) Desconecte o cabo do Sensor de Produto Baixo das fiações.
- 5) Use um alicate de aro "C" para retirar o retentor de Aro "C" da Manga do Sensor de Produto Baixo.
- 6) Retire a arruela retentora e seu retentor espaçador curvo.
- 7) O Sensor de Produto Baixo desliza para fora da manga externa mas pode necessitar ser desaparafusado (no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio) para que se rompa a vedação (frente do sensor) da manga exterior.
- 8) Pegue o novo Sensor de Produto Baixo (P/N 19000384) e aplique uma pequena quantidade de selante de silicone no bico e depois deslize-o de volta para dentro da manga plástica do sensor.
OBSERVAÇÃO: Pode ser necessário um ajudante para segurar a manga dentro do freezer.
- 9) Recoloque a arruela retentora sobre a manga do sensor e seu retentor espaçador curvo na fenda da manga plástica.
- 10) Recoloque o Aro "C" externo.
- 11) Reconecte o cabo do Sensor de Produto Baixo à fiação.
- 12) Conecte o cabo de alimentação na tomada.

Para ajustar a Sensibilidade do Sensor de Produto Baixo:

- 13) Posicione um depósito vazio no compartimento do freezer.
- 14) Ligue o interruptor principal e pressione LANE-POWER no painel.
Dica: Peça ajuda a alguém que possa observar o painel frontal enquanto você ajusta o sensor.
- 15) Abra a pequena tampa plástica na parte traseira do sensor com as pontas dos dedos ou com a pequena chave de fenda plástica.
- 16) Usando a pequena chave de fenda plástica fornecida, gire (no sentido dos ponteiros do relógio) lentamente o parafuso de ajuste do sensor até que a palavra: **Produto Baixo** apareça no visor de pista; depois gire para o lado contrário até que a advertência de Produto Baixo esteja em **OFF** (apagada) no visor.

Para **testar** o Sensor de Produto Baixo:

- 17) Encha o Depósito da Pista com fritas até o nível acima do Sensor de Produto Baixo ou coloque sua mão sobre o sensor. Se a advertência de **Low Product** (Produto Baixo) aparece no visor, repita o procedimento de ajuste de Sensibilidade do Sensor descrito no Passo 16.
- 18) Se esse ajuste do sensor corrige o problema, recoloque o pequeno plugue de plástico atrás do Sensor de Produto Baixo.
OBSERVAÇÃO: este plugue deve estar fechado para evitar a entrada de água no sensor.
- 19) Torne a colocar e a prender o painel de acesso de serviço traseiro e coloque o Distribuidor F3D3 no lugar normal de funcionamento.

(Foto 1)



Desconecte o Sensor de Produto Baixo do terminal da fiação.

(Foto 2)



Retire o Aro "C" e o aro de retenção e puxe-o do sensor.

(Foto 3)



Após a remoção do pequeno plugue de plástico, use a chave de fenda de plástico de 1/16" fornecida para ajustar a sensibilidade do sensor.

✂ Ferramentas Necessárias:

- Chave-inglesa ou de encaixe de 5/16" (8 mm)
- Chave de fenda reta de 1/16" (2 mm)
- Alicates aro 'C'

Rev. 1 6/2010

2.13 Substituição do Interruptor de Aumento de Enchimento de Cesta [Peça Nº 19003042]

- 1) Gire a unidade para permitir o acesso ao painel traseiro.
- 2) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada)
- 3) Retire os parafusos que prendem o painel traseiro de acesso de serviço. Levante o painel para liberar a borda do suporte superior.
- 4) Desconecte o cabo do Interruptor de Aumento de Enchimento de Cesta onde está conectado com a fiação elétrica, justo abaixo do elemento de carga e dos motores inferiores. Ver a foto 2.
- 5) Use uma chave de fenda Phillips para retirar o parafuso que prende o interruptor ao painel traseiro da área de distribuição. Ele está justo abaixo e à esquerda do elemento de carga. Ver a foto 3.
- 6) Na parte frontal da unidade, gire o interruptor de aumento com a mão 1/8 de volta (no sentido dos ponteiros do relógio) e puxe o interruptor. Puxe o condutor do fio e o terminal através do orifício do painel. **OBSERVAÇÃO:** O êmbolo, a mola e o corpo do interruptor se separarão, a menos que os mantenha juntos.
- 7) Insira o condutor do novo Interruptor de Enchimento de Cesta (P/N 19003042] através do orifício central do painel.
- 8) Enquanto mantém a mola e o êmbolo no lugar, insira as traves do interruptor nas fendas do painel e gire no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio para travá-las no lugar. Verifique se o orifício do parafuso está na posição de "6 horas".
- 9) Na parte traseira da unidade, prenda o interruptor na parede de trás usando o parafuso Phillips retirado anteriormente.
- 10) Reconecte o condutor do interruptor à fiação elétrica.
- 11) Conecte o cabo de alimentação na tomada.

Para **testar** o novo Interruptor de Enchimento de Cesta:

- 12) Encha o Depósito da Pista com Fritas até passar do nível do Sensor de Produto Baixo.
- 13) Ligue o interruptor principal e pressione LANE-POWER no painel frontal.
- 14) Quando a palavra: **Ready (Pronto)** apareça no visor e as luzes do gráfico da cesta estejam acesas, insira a cesta de fritas vazia na calha de enchimento e pressione em direção ao interruptor de aumento da cesta para iniciar a carga de fritas. Se as fritas são distribuídas, o Interruptor de Enchimento de Cesta está funcionando adequadamente.
- 15) Torne a colocar e a prender o painel de acesso de serviço traseiro e coloque o Distribuidor F3D3 no lugar normal de funcionamento.

🔧 Ferramentas Necessárias:

- Chave-inglesa ou de encaixe de 5/16" (8 mm)

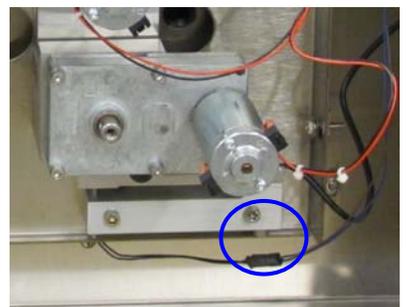
Rev. 1 5/2010

(Foto 1) da parte frontal da Unidade



Os interruptores de aumento de plástico preto em cada pista de enchimento iniciam o ciclo de enchimento.

(Foto 2) da parte posterior da unidade



Desconecte o condutor do interruptor da fiação.

(Foto 3)

Retire o parafuso com cabeça Phillips



que está justo abaixo do elemento de carga para soltar o interruptor.

(Foto 4) da parte frontal da Unidade
Na parte frontal, gire o interruptor no



sentido dos ponteiros do relógio para retirar o interruptor da parede traseira.

2.14 Substituição do Sensor de Abertura de Porta

[Peça Nº 19000192]

- 1) Gire a unidade para permitir o acesso ao painel traseiro.
- 2) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada)
- 3) Retire os parafusos que prendem o painel traseiro de acesso de serviço. Levante o painel para liberar a borda do suporte superior.
- 4) Desconecte o condutor do cabo do Sensor de Abertura de Porta da fiação elétrica. Ver a foto 2.
- 5) Usando uma chave de fenda hexagonal de 5/32" (4mm), retire apenas os dois parafusos de montagem do motor superior (Abertura de Porta).
- 6) Retire a Braçadeira e o Sensor de Abertura de Porta do conjunto do motor. Deslize a braçadeira do sensor para a direita, liberando identificador do sensor.
- 7) Use uma chave de fenda Phillips (e alicates, caso seja necessário) para retirar o sensor da braçadeira. Há dois parafusos.
- 8) Posicione o novo Sensor de Abertura de Porta (P/N 19000192) na braçadeira de montagem e prenda usando os dois parafusos retirados anteriormente.
- 9) Posicione o novo sensor a a braçadeira sobre os orifícios de montagem do motor. Verifique que o indicador de ativação esteja no meio do espaço dentro da fenda do sensor.
- 10) Recoloque e aperte os dois parafusos de montagem do motor superior usando uma chave de fenda hexagonal de 5/32" (4mm).
- 11) Reconecte o novo condutor do cabo do Sensor de Abertura de Porta à fiação elétrica.

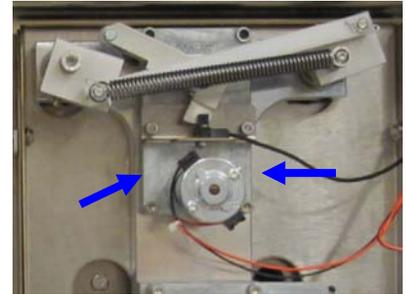
Para **testar** a substituição do Sensor de Abertura da Porta:

- 12) Conecte o cabo de alimentação na tomada.
- 13) Ligue o interruptor principal e pressione LANE-POWER no painel.
- 14) Se a palavra: **Ready (Pronto)** aparece no visor e as luzes de pronto estão acesas no gráfico da cesta, posicione a cesta vazia abaixo do depósito e pressione em direção ao interruptor do aumentador da cesta para iniciar o ciclo de carga de fritas.
- 15) Se a Pista distribui fritas corretamente, o Sensor de Abertura de Porta e o conjunto de distribuição estão funcionando adequadamente.
- 16) Torne a colocar e a prender o painel de acesso de serviço traseiro e coloque o Distribuidor F3D3 no lugar normal de funcionamento.

✘ Ferramentas Necessárias:

- Chave-inglesa ou de encaixe de 5/16" (8 mm)
- Chave de fenda Phillips média
- Alicates pequeno
- Chave de fenda hexagonal de 5/32" (4 mm)

(Foto 1)



O sensor de abertura de porta e a braçadeira estão montados com os parafusos de montagem do motor superior (Elevação de Cesta).

(Foto 2)



Desconecte o condutor do sensor da Fiação Elétrica Principal.

(Foto 3)



Use uma chave de fenda hexagonal de 4mm (5/32"), para retirar e ajustar os parafusos de montagem.

(Foto 4)



Retire o sensor da braçadeira.

Rev. 1 5/2010

2.15 Substituição dos Controles Digitais de Pista [Peça Nº 19003054]

- 1) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada)
- 2) Use uma chave de fenda Phillips média para retirar os quatro (dois à esquerda; dois à direita) parafusos de montagem do painel de controle.
- 3) Puxe o engaste/tampa do painel diretamente para fora e coloque-o ao lado.
- 4) Use uma chave de fenda Phillips para retirar os quatro parafusos que montam o painel de Plexiglas aos pólos isoladores no Painel de Controle Principal.
- 5) Incline o painel para baixo e desconecte o cabo plano do terminal do painel de controle principal. **IMPORTANTE:** O cabo plano é frágil. Seja cuidadoso para retirá-lo ou instalá-lo.
- 6) Retire a embalagem do novo painel digital de Plexiglas (P/N 19003054) e conecte seu cabo plano ao terminal do painel de controle principal. Ver a foto 4.
- 7) Alinhe os quatro orifícios de montagem do painel de Plexiglas com os pólos isoladores de montagem no painel de controle principal e ajuste com os quatro parafusos Phillips fornecidos.
- 8) Posicione o engaste/tampa sobre os painéis digitais de pista e alinhe-os à esquerda e à direita com os orifícios de montagem.
- 9) Prenda o engaste/tampa com os quatro parafusos retirados anteriormente.
- 10) Conecte o cabo de alimentação na tomada.

Para **testar** os novos Controles Digitais de Pista:

- 11) Encha esse depósito de pista com fritas até passar do nível do Sensor de Produto Baixo.
- 12) Ligue o interruptor principal no painel de controle frontal e pressione LANE-POWER no novo painel digital.
- 13) Quando a palavra: **Ready (Pronto)** aparece no visor e as luzes de pronto estão acesas no gráfico da cesta, posicione a cesta vazia abaixo do depósito e pressione em direção ao interruptor do aumentador da cesta para iniciar o ciclo de carga de fritas.
- 14) Se a Pista distribui fritas corretamente, os Controles Digitais de Pista estão funcionando adequadamente.
- 15) Coloque novamente o Distribuidor F3D3 na posição normal de funcionamento, caso tenha sido movido.

✂ Ferramentas Necessárias:

- Chave de fenda Phillips média

(Foto 1)



Retire os quatro parafusos do engaste/tampa do painel de controle frontal.

(Foto 2)



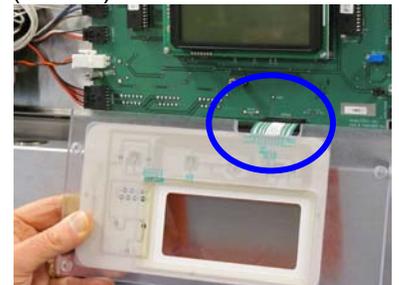
Retire o engaste/tampa frontal.

(Foto 3)



Retire os quatro parafusos de montagem do painel de Plexiglas.

(Foto 4)



Incline o painel de Plexiglas para baixo e desconecte o cabo plano do painel de controle principal.

Rev. 1 5/2010

2.16 Substituição do Interruptor de Energia Principal (ON/OFF) [Peça Nº 19000978]

- 1) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada)
- 2) Introduza uma chave de fenda plana sob a parte superior e a base do engaste do interruptor de energia ON/OFF. Tente apertar e soltar as travas do clipe de plástico. Ver a foto 1.
- 3) Quando esteja solto, puxe o interruptor para fora para esticar o fio e retirar os três terminais da fiação elétrica.
OBSERVAÇÃO: Os dois terminais do interruptor e a fiação elétrica estão marcados: **1–2–3**. Ver as fotos 2 e 3.
- 4) Retire o novo Interruptor de Energia (P/N 19000978) da embalagem e os condutores da fiação anexados aos terminais marcados: **1 – 2 – 3**. Verifique que os terminais da fiação encaixem completamente nas conexões de baioneta.
- 5) Pegue o interruptor e pressione delicadamente a fiação elétrica de volta pelo do orifício, depois empurre o interruptor através da abertura do painel frontal até que as traves dos cliques laterais estejam em seus lugares. O engaste do interruptor deve estar alinhado com o painel frontal. Ver a foto 4.
- 6) Conecte o cabo de alimentação na tomada.

Para **testar** o novo Interruptor de Energia ON/OFF:

- 7) Ligue o Interruptor de Energia Principal (**ON**). A luz piloto integrada (vermelha) deve acender e você escutará o compressor funcionando depois de um pequeno intervalo.
- 8) Pressione LANE POWER nas duas Pistas. Se as luzes dos dois painéis de pista acendem, o Interruptor de Energia Principal está funcionando adequadamente.
- 9) Coloque novamente o Distribuidor F3D3 na posição normal de funcionamento, caso tenha sido movido no processo.

✂ Ferramentas Necessárias:

- Chave de fenda reta de ¼”
[6mm]
- Alicates de bico

Rev. 1 5/2010

(Foto 1)



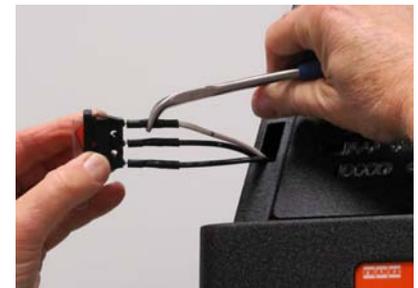
Insira uma chave de fenda plana para soltar os cliques de retenção superiores e inferiores.

(Foto 2)



Puxe o interruptor para fora para expor os terminais da fiação.

(Foto 3)



Retire as conexões da fiação. Os fios e o interruptor estão numerados: **1-2-3**.

(Foto 4)



Pressione o novo interruptor até que os cliques encaixem e o engaste esteja alinhado.

2.16 Substituição do Interruptor de Energia Principal (ON/OFF) [Peça Nº 19000978]

- 1) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada)
- 2) Introduza uma chave de fenda plana sob a parte superior e a base do engaste do interruptor de energia ON/OFF. Tente apertar e soltar as travas do clipe de plástico. Ver a foto 1.
- 3) Quando esteja solto, puxe o interruptor para fora para esticar o fio e retirar os três terminais da fiação elétrica.
OBSERVAÇÃO: Os dois terminais do interruptor e a fiação elétrica estão marcados: **1-2-3**. Ver as fotos 2 e 3.
- 4) Retire o novo Interruptor de Energia (P/N 19000978) da embalagem e os condutores da fiação anexados aos terminais marcados: **1 – 2 – 3**. Verifique que os terminais da fiação encaixem completamente nas conexões de baioneta.
- 5) Pegue o interruptor e pressione delicadamente a fiação elétrica de volta pelo do orifício, depois empurre o interruptor através da abertura do painel frontal até que as traves dos cliques laterais estejam em seus lugares. O engaste do interruptor deve estar alinhado com o painel frontal. Ver a foto 4.
- 6) Conecte o cabo de alimentação na tomada.

Para **testar** o novo Interruptor de Energia ON/OFF:

- 7) Ligue o Interruptor de Energia Principal (**ON**). A luz piloto integrada (vermelha) deve acender e você escutará o compressor funcionando depois de um pequeno intervalo.
- 8) Pressione LANE POWER nas duas Pistas. Se as luzes dos dois painéis de pista acendem, o Interruptor de Energia Principal está funcionando adequadamente.
- 9) Coloque novamente o Distribuidor F3D3 na posição normal de funcionamento, caso tenha sido movido no processo.

✂ Ferramentas Necessárias:

- Chave de fenda reta de ¼”
[6mm]
- Alicates de bico

Rev. 1 5/2010

(Foto 1)



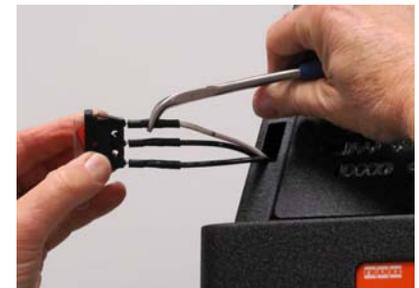
Insira uma chave de fenda plana para soltar os cliques de retenção superiores e inferiores.

(Foto 2)



Puxe o interruptor para fora para expor os terminais da fiação.

(Foto 3)



Retire as conexões da fiação. Os fios e o interruptor estão numerados: **1-2-3**.

(Foto 4)



Pressione o novo interruptor até que os cliques encaixem e o engaste esteja alinhado.

2.17 Substituição do Cabo do Sensor de Temperatura do Freezer (Peça Nº 19002872)

- 1) Gire a unidade para permitir o acesso ao painel traseiro.
- 2) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada.)
- 3) Retire os parafusos Phillips que prendem o painel traseiro de acesso de serviço. Levante o painel para liberar a borda do suporte superior.
- 4) Na parte frontal da unidade, retire os quatro parafusos Phillips (dois do lado esquerdo e dois do direito) que prendem o engaste dos controles frontais.
- 5) Localize o conector do Sensor de Temperatura no Painel de Controle Principal de Pista. **OBSERVAÇÃO:** Você deve deixar o painel digital de Plexiglas no lugar. Este conector de dois fios está localizado abaixo, à direita e com a etiqueta: "TEMP PROBE" (**prova de temperatura**). Abaixue o retentor e puxe o conector para fora. Ver a foto 2.
- 6) Retire os parafusos que prendem o painel de acesso do compartimento elétrico do lado esquerdo e coloque-o ao lado.
- 7) Localize o sensor de temperatura no feixe de fios de baixa voltagem que passa pela parte inferior do compartimento elétrico. Corte os fechos usados para agrupar estes fios e libere o fio do sensor.
- 8) Na parte traseira da unidade, identifique o ponto de penetração do cabo do sensor dentro do compartimento do freezer. Ele está centrado sobre os Motores do Rotor. Ver a foto 3.
- 9) Retire a pasta de vedação e puxe suavemente o cabo do sensor defeituoso para fora através do orifício. **OBSERVAÇÃO:** Se há resistência, pode ser necessário desaparafusar ou retirar os quatro parafusos hexagonais de montagem que prendem a Braçadeira do Suporte do Depósito do Centro dentro do freezer para permitir a passagem do bulbo sensor. Use uma chave de fenda hexagonal de 13 mm.
- 10) Pince todos os fechos do sensor à fiação.
- 11) Retire toda a embalagem do novo sensor e do cabo (P/N 19002872) e desenrole o cabo.
- 12) Use fita isolante para prender a extremidade do terminal do novo cabo do sensor à extremidade do velho sensor.
- 13) Na parte frontal da unidade, puxe suavemente a extremidade do terminal do velho cabo do sensor para fora do Painel de Controle Principal até que apareça a fita. Retire a fita e descarte o velho cabo do sensor.
- 14) Conecte o conector do cabo ao terminal **TEMP PROBE** no Painel de Controle Principal.
- 15) Reposicione o engaste do controle frontal e prenda-o com os quatro parafusos Phillips retirados anteriormente.
- 16) Na parte traseira (e frontal) da unidade, insira o terminal PROBE através do orifício do gabinete e verifique que esteja corretamente posicionado dentro da caixa de proteção presa à Braçadeira de Suporte do Depósito do Centro. Ver a foto 4 na página 2.
- 17) Ajuste os quatro parafusos hexagonais ao suporte central, sendo cuidadoso para não apertar o cabo do sensor.

Continuação...

(Foto 1)



Retire os quatro parafusos de montagem lateral e puxe o engaste frontal para fora.

(Foto 2)



Retire o conector do terminal do Painel de Controle TEMP PROBE.

(Foto 3) da parte posterior da unidade



Na parte traseira da unidade, localize o orifício por onde o sensor entra no compartimento de refrigeração e retire a pasta. Puxe o sensor para fora da caixa de proteção. Libere o cabo do sensor do feixe da fiação.

Dica: Você pode usar o cabo velho do sensor para "pescar" o novo cabo através da parte frontal da unidade.

2.17 Substituição do Cabo do Sensor de Temperatura do Freezer (Peça Nº 19002872) - Continuação...

- 18) Substitua a pasta isolante ao redor do orifício do compartimento do freezer.
- 19) Usando fechos plásticos, prenda o cabo do sensor no feixe de fios de baixa voltagem, caso seja necessário.
- 20) Com a chave de fenda hexagonal de 13 mm, ajuste as quatro porcas hexagonais que prendem a Braçadeira de Suporte do Centro do Depósito.
- 21) Instale os dois depósitos e verifique que eles estejam corretamente alinhados e paralelos. (Para obter ajuda sobre o alinhamento e ajuste do depósito, consulte a Seção 3.5 do MS.)

Para **testar** o novo Cabo do Sensor:

- 22) Conecte o cabo de alimentação na tomada.
- 23) Ligue o interruptor principal.
- 24) A temperatura do compartimento do freezer deve aparecer no canto superior direito do visor de controle de **pista principal**.
- 25) Espere que o compressor baixe a temperatura da unidade ao seu nível normal de operação, que deve ser de 0 a 10° F (-18 a -23° C). Um período de esfriamento de 1 1/2 a 2 horas é normal.

OBSERVAÇÃO: Se o novo Cabo do Sensor não soluciona o problema, consulte a Seção 3.6 para modificar a configuração do Visor Principal de Pista/Fiação de Conexão Auxiliar.

- 26) Se o F3D3 funciona normalmente, recoloque e prenda o painel de acesso do compartimento elétrico do lado esquerdo e o painel de acesso de serviço traseiro, e coloque o Distribuidor F3D3 na posição normal de funcionamento.

Ferramentas Necessárias:

- Chave de fenda Phillips média
- Chave de fenda hexagonal 13 mm
- Fecho de Plástico
- Fita isolante

(Foto 4) - dentro do freezer



O bulbo sensor desliza para dentro de uma caixa de proteção montada na Braçadeira de Suporte do Centro do Depósito dentro do compartimento do freezer.

(Foto 5)



Quando o interruptor principal de energia está em ON (ligado) a temperatura atual do compartimento aparece na parte superior direita do Visor de Pista Principal (normalmente à esquerda).

Rev. 1 5/2010

2.18 Substituição do Fornecedor de Energia de 24-Volt [Peça Nº 3156 - Siemens]

- 1) Destrave as rodas frontais e puxe a unidade para fora para ter acesso ao painel de serviço elétrico (frente) do lado esquerdo.
- 2) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada)
- 3) Use uma chave de fenda Phillips média para retirar os quatro (dois à esquerda; dois à direita) parafusos de montagem do painel de controle frontal.
- 4) Puxe o engaste/tampa do painel diretamente para fora e coloque-o ao lado.
- 5) Identifique a Pista com problema de Fornecimento de Energia.
- 6) Localize o conector de plástico branco de 24 volt do lado esquerdo do painel de controle principal que está atrás do painel digital de plexiglas isolador. (Possui a inscrição: **24v.**) Libere o espaçador e retire o conector.
- 7) No lado esquerdo da unidade, use a chave de fenda Phillips para retirar os dois parafusos que prendem a proteção do acesso ao compartimento elétrico. Levante e retire a tampa e coloque-a ao lado.
- 8) Localize os dois fornecedores de energia de 24 volt montados no trilho DIN, um para cada Pista de distribuição. (O fornecedor de energia da esquerda fornece para a Pista esquerda, etc.)
- 9) Use uma chave de fenda reta de 1/8" (3 mm) para desconectar os fios branco e negro (120 volt) ou marrom e azul (230 volt) que recebem a energia da parte superior.
- 10) Usando a mesma chave de fenda, desconecte os condutores de 24 volt vermelho e preto menores do fornecedor de energia.
- 11) Usando uma chave de fenda plana de 1/4" (6-7 mm), abaixe ou faça alavanca para baixo com o plástico para liberar o espaçador que está situado abaixo e no centro da caixa do fornecedor de energia. Isto liberará o fornecedor de energia da base do trilho DIN e lhe permitirá retirar o fornecedor de energia. (Ver a foto 7)
- 12) Pegue o novo fornecedor de energia de 24 volt (P/N 3156) e posicione a fenda traseira sobre a borda superior do trilho DIN e encaixe-o no lugar. Verifique que esteja apoiado firmemente.
- 13) Reconecte os condutores vermelho e preto na fiação trançada do novo fornecedor de energia. Vermelho = positivo; Preto = negativo.
- 14) Na parte frontal da unidade, conecte o condutor trançado de 24 volt de volta dentro do Painel de Controle Principal. (Ver a foto 2)
- 15) Reconecte os fios: (120 volt = preto e branco) ou (230 volt = marrom e azul) à parte superior do transformador. (fio Preto ou Marrom = L; fio Branco ou Azul = N)
- 16) Conecte o cabo de alimentação na tomada.

Para **testar** o novo Fornecedor de Energia de 24 volt:

- 17) Ligue o Interruptor de Energia Principal (**ON**) no painel de controle frontal.

Continuação...

(Foto 1)



Retire os quatro parafusos do engaste/tampa do painel de controle frontal.

(Foto 2) - Sem o painel de plexiglas.



Desconecte o condutor de energia de 24 volt no Painel de Controle Principal.

(Foto 3) - esquerda



Retire os dois parafusos do lado esquerdo do painel de acesso elétrico.

(Foto 4)



Localize os fornecedores de energia montados no trilho DIN na traseira do compartimento.

2.18 Substituição do Fornecedor de Energia de 24-Volt [Peça Nº 3156 - Siemens] *Continuação...*

- 18) Um pequeno LED verde acenderá no fornecedor de energia indicando que está funcionando adequadamente. (Você também escutará o compressor funcionando na refrigeração do compartimento do freezer.)
- 19) Recoloque o painel de acesso elétrico do lado esquerdo e prenda-o com os dois parafusos Phillips retirados anteriormente.
- 20) Posicione o engaste/tampa frontal sobre os painéis digitais de pista e alinhe-os à esquerda e à direita com os orifícios de montagem.
- 21) Prenda o engaste/tampa com os quatro parafusos retirados anteriormente.
- 22) Coloque novamente o Distribuidor F3D3 na posição normal de funcionamento e trave as rodas frontais.

(Foto 5)



Use uma chave de fenda para pressionar o espaçador para baixo da caixa da base do fornecedor de energia, para soltá-lo do trilho de montagem DNI.

Ferramentas Necessárias:

- Chave de fenda Phillips média
- Chave de fenda reta de 1/8" [3 mm]
- Chave de fenda reta de 1/4" [6 mm]

Rev. 1 5/2010

2.19 Substituição de Relé de Controle [Peça Nº 19003062]

- 1) Destrave as rodas frontais e puxe a unidade para fora para ter acesso ao painel de acesso de serviço elétrico (lado esquerdo).
- 2) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada)
- 3) Use uma chave de fenda Phillips para retirar os dois parafusos que prendem o painel de acesso lateral. Retire o painel e coloque-o ao lado.
- 4) Localize os dois fornecedores de energia de 24 volt montados no trilho DIN. O Relé do Controle está montado no mesmo trilho DIN à esquerda dos dois fornecedores de energia de pista.
- 5) Use o alicate para retirar os fios (superiores) marrom e branco de 24 volt.
- 6) Retire os condutores preto e marrom do contator dos terminais de baixo.
- 7) Segure o relé, empurre para baixo para soltar da base do trilho DIN e puxe para fora.
- 8) Retire o novo Relé de Controle Montado no DIN (P/N 190039064) da embalagem orientando-se pela foto 2. Encaixe a parte de cima do trilho com o clipe superior no relé e encaixe-o para baixo sobre o trilho inferior. Verifique que esteja completamente apoiado.
- 9) Reconecte os condutores preto e marrom do contator nos terminais inferior e superior, respectivamente.
- 10) Reconecte os fios de 24 volt marrom e branco aos terminais da esquerda e da direita, respectivamente. Ver a Foto 2 para confirmar as conexões do terminal.
- 11) Conecte o cabo de alimentação na tomada.

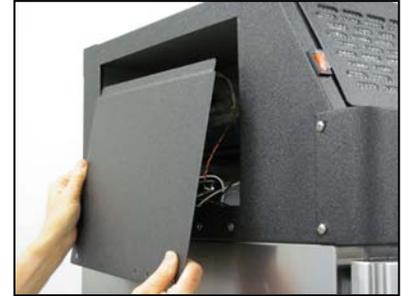
Para **testar** o novo Relé de Controle Montado em DIN:

- 12) Ligue o Interruptor de Energia Principal (**ON**).
- 13) Depois de um breve período você deverá escutar o compressor funcionando na refrigeração do compartimento do freezer.
- 14) Recoloque e prenda o painel de acesso de serviço esquerdo com os parafusos retirados anteriormente.
- 15) Coloque novamente o Distribuidor F3D3 na posição normal de funcionamento e trave as rodas frontais.

Ferramentas Necessárias:

- Chave de fenda Phillips média
- Alicates de bico

(Foto 1)



Retire os dois parafusos do lado esquerdo do painel de acesso elétrico e suspenda-o.

(Foto 2)



O relé está montado à esquerda de dois fornecedores de energia de 24 volt no trilho DIN.

(Foto 3)



Use um alicate para retirar a conexão de 24 volt e os terminais do contator.

(Foto 4) da parte posterior do relé



Empurre para baixo para soltar o relé da base do trilho DIN.

Rev. 1 5/2010

2.20 Substituição do Painel de Controle Principal [Peça Nº 19003055]

- 1) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada)
- 2) Use uma chave de fenda Phillips média para retirar os quatro (dois à esquerda; dois à direita) parafusos de montagem do painel de controle frontal.
- 3) Puxe o engaste/tampa do painel diretamente para fora e coloque-o ao lado.
- 4) Use uma chave de fenda Phillips para retirar os quatro parafusos que montam o painel de Plexiglas (esquerda ou direita) aos pólos isoladores no Painel de Controle Principal.
- 5) Desconecte a fiação plana do terminal abaixo à direita no painel de controle principal e coloque o painel ao lado. **IMPORTANTE:** O cabo plano é frágil. Seja cuidadoso quando desconecte e conecte. Ver a foto 3.
- 6) Desconecte os conectores do terminal restante que está conectado dentro do Painel de Controle Principal. **OBSERVAÇÃO:** As conexões variam entre os painéis esquerdo e direito porque um está conectado como PRINCIPAL e o outro como AUXILIAR no visor de temperatura.

O Painel de Controle está marcado com os nomes dos conectores:

Lado esquerdo de cima para baixo:

ELEMENTO DE CARGA	(Preto - conector de 5 pinos)
SENSORES	(Preto - conector de 6 pinos)
SENSOR LP	(Preto - conector de 4 pinos)
24V (Volt)	(Branco - conector de 2 pinos)
MOTORES	(Preto - conector de 7 pinos)

Lado direito de cima para baixo:

B-B / LON	(Preto - conector de 12 pinos)
RELÉ	(Preto - conector de 3 pinos)
TEMP PROBE (prova de temperatura)	(Preto - conector de 2 pinos)

- 7) Use uma chave de porca de ¼" (6 mm) para retirar os seis parafusos de montagem.
- 8) Tire o novo Painel de Controle Principal (P/N 19003055) de sua embalagem, posicione-o e alinhe-o com os seis orifícios de montagem.
- 9) Use uma chave de porca de ¼" (6 mm) para recolocar os seis parafusos de montagem. **IMPORTANTE:** Não aperte demasiado estes parafusos!
- 10) Recoloque a fiação e as conexões do cabo do lado esquerdo e direito. Verifique que os terminais estejam completamente encaixados.
- 11) Conecte o cabo plano do painel digital ao painel principal.
- 12) Posicione o painel de plexiglas sobre os pólos isoladores de montagem e prenda-o com os quatro parafusos M5 retirados anteriormente.
- 13) Posicione o engaste/tampa frontal sobre os painéis digitais de pista e alinhe-os à esquerda e à direita com os orifícios de montagem.
- 14) Prenda o engaste/tampa com os quatro parafusos retirados anteriormente.
- 15) Conecte o cabo de alimentação na tomada.

(Foto 1)



Retire os quatro parafusos do engaste/tampa do painel de controle frontal e puxe para fora.

(Foto 2)



Retire os quatro parafusos de montagem do painel de Plexiglas.

(Foto 3)



Desconecte o cabo plano do painel digital do painel de controle.

(Foto 4)



Retire todas as conexões do terminal do painel de controle principal.

Continuação...

2.20 Substituição do Painel de Controle Principal

[Peça Nº 19003055] *Continuação...*

OBSERVAÇÃO: É necessário Calibrar o Elemento de Carga quando o Painel de Controle Principal é substituído. Seguir as instruções da **Seção D3** sobre **Calibração do Elemento de Carga**.

Para **testar** o novo Painel de Controle Principal:

- 16) Ligue o Interruptor de Energia Principal (**ON**).
- 17) Pressione LANE POWER para esta Pista.
- 18) Se a palavra: **Ready (Pronto)** aparece no visor e as luzes estão acesas no gráfico da cesta, posicione uma cesta de fritas vazia sob o depósito e pressione em direção ao interruptor do aumentador da cesta para iniciar a carga de fritas.
- 19) Se a Pista distribui fritas, está funcionando adequadamente.
- 20) Se o Distribuidor F3D3 foi movido para aceder à tomada, recoloque-o em sua posição normal de operação e trave as rodas frontais.

✂ Ferramentas Necessárias:

- Chave de fenda Phillips média
- Chave de porca de 1/4" [6 mm]

(Foto 5)



Use uma chave de porca de 1/4" (6 mm) para retirar os seis parafusos de montagem.

(Foto 6)



Suspenda e retire o painel de controle principal.

2.21 Substituição do Chip PC do Painel de Controle [Peça Nº 19003424]

- 1) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada)
- 2) Use uma chave de fenda Phillips média para retirar os quatro (dois à esquerda; dois à direita) parafusos de montagem do painel de controle frontal.
- 3) Puxe o engaste/tampa do painel diretamente para fora e coloque-o ao lado.
- 4) Use uma chave de fenda Phillips para retirar os quatro parafusos que montam o painel de Plexiglas (esquerda ou direita) aos pólos isoladores no Painel de Controle Principal.
- 5) Deixe que o painel fique pendurado pela conexão do cabo.
IMPORTANTE: O cabo plano é frágil. Seja cuidadoso ao manuseá-lo.
- 6) Localize o Chip Controlador de Processo (PC) no painel de controle à esquerda do visor LCD.
- 7) Use a chave de fenda de plástico ou o canivete para substituir o chip e suavemente tire o chip do apoio multi pino. Quando esteja solto, puxe o chip diretamente para fora. Ver a foto 5 na página 2.
Dica: Abra a porta do freezer.
- 8) Retire toda a embalagem de proteção do chip de reposição e posicione-o com a fenda no apoio. Alinhe suavemente os pinos do chip com os orifícios do terminal de apoio e pressione suavemente para inserir o chip. **Dica:** Alinhe os pinos da esquerda com os orifícios de apoio da esquerda; depois os pinos da direita com os orifícios de apoio da direita. Cuidadosamente, pressione o chip no lugar até que esteja completamente encaixado. **IMPORTANTE:** Se há resistência, não force os pinos do chip. Eles são frágeis e se dobrarão.
- 9) Posicione o painel digital de plexiglas sobre os pólos isoladores de montagem e prenda-o com os quatro parafusos M5 retirados anteriormente.
- 10) Posicione o engaste/tampa frontal sobre os painéis digitais de pista e alinhe-os à esquerda e à direita com os orifícios de montagem.
- 11) Prenda o engaste/tampa com os quatro parafusos retirados anteriormente.
- 12) Conecte o cabo de alimentação na tomada.

OBSERVAÇÃO: É necessário Calibrar o Elemento de Carga quando o Chip PC do Painel de Controle é substituído. Seguir as instruções da **Seção D3** sobre **Calibração do Elemento de Carga**.

Para **testar** o novo Chip PC do Painel de Controle Principal:

- 13) Ligue o Interruptor de Energia Principal (**ON**).
- 14) Pressione LANE POWER para esta Pista.
- 15) Se a palavra: **Ready (Pronto)** aparece no visor e as luzes estão acesas no gráfico da cesta, posicione uma cesta de fritas vazia sob o depósito e pressione em direção ao interruptor do aumentador da cesta para iniciar a carga de fritas.

Continuação...

(Foto 1)



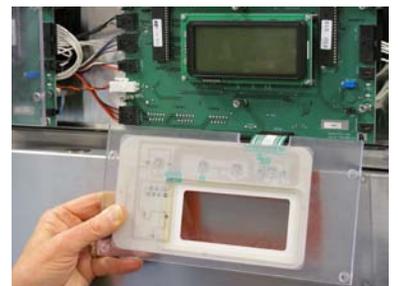
Retire os quatro parafusos do engaste/tampa do painel de controle frontal e puxe para fora.

(Foto 2)



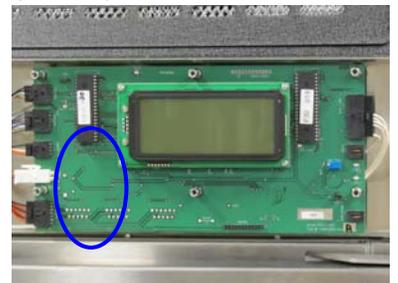
Retire os quatro parafusos de montagem do painel de Plexiglas.

(Foto 3)



Deixe que o painel digital fique pendurado pela conexão do cabo.

(Foto 4)



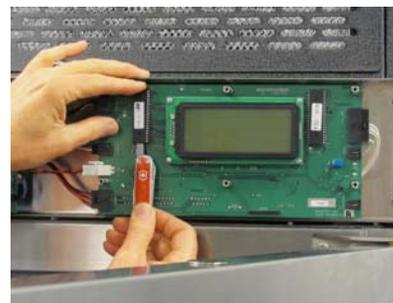
Localize o chip PC principal à esquerda do visor de LCD.

2.21 Substituição do Chip PC do Painel de Controle

[Peça Nº 19003424] *Continuação...*

- 16) Se a Pista distribui fritas, está funcionando adequadamente.
- 17) **IMPORTANTE:** Siga todos os procedimentos de teste e diagnóstico que acompanham o novo chip PC.
- 18) Se o Distribuidor F3D3 foi movido para possibilitar o acesso à tomada, recoloque-o em sua posição normal de operação e trave as rodas frontais.

(Foto 5)



Use um canivete para tirar suavemente os pinos do chip do apoio.

(Foto 6)



Quando instale o novo chip, primeiro alinhe a fenda do chip com a fenda do apoio e depois alinhe os pinos do chip com os orifícios do apoio. Pressione suavemente para encaixar.

✂ Ferramentas Necessárias:

- Chave de fenda Phillips média
- Chave de fenda pequena de plástico para a remoção do chip ou
- Canivete

2.22 Substituição de Cabo Aquecedor

OBSERVAÇÃO: Este freezer está equipado com dois aquecedores do tipo cabo flexível que aquecem a moldura da porta frontal e a estrutura da parte inferior do freezer para ajudar a prevenir a formação de gelo. Os dois são substituíveis.

- **Cabo Aquecedor do Perímetro da Porta - P/N 19002866 (120V) ou P/N 19002867 (230V)**

Este aquecedor assimétrico entra e sai do vazio de isolamento do perímetro da porta do freezer através de um circuito de tubo de cobre de 3/8" (10 mm) que finaliza na parte frontal à direita dentro da porta do painel de acesso elétrico esquerdo. É de difícil acesso. (Ver a foto 2)

- **Cabo Aquecedor do Perímetro da Base do Freezer: P/N: 19001794 (115V) ou P/N 19002742 (230V)**

Este aquecedor assimétrico entra no vazio de isolamento do perímetro inferior do freezer através de um circuito tubular de cobre de 3/8" (9 mm) que finaliza na parte inferior direita no compartimento do sistema mecânico traseiro. (Ver a foto 3)

- 1) Puxe a unidade F3D3 para fora para ter acesso à traseira ou ao lado esquerdo (da frente) dos painéis de acesso de serviço.
- 2) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada)
- 3A) Para aceder ao **Aquecedor do Perímetro da Porta**, use uma chave de fenda Phillips média para retirar os dois parafusos que prendem o painel de acesso de serviço esquerdo. Retire o painel e coloque-o ao lado. **OBSERVAÇÃO:** Você necessitará uma escada ou uma plataforma de trabalho resistente para ver, aceder e puxar o cabo do aquecedor.
- 3B) Para aceder ao **Aquecedor do Perímetro da Base do Freezer**, use uma chave de fenda Phillips média para retirar todos os parafusos que prendem o painel de acesso de serviço traseiro. Levante o painel para liberar a borda do suporte superior.

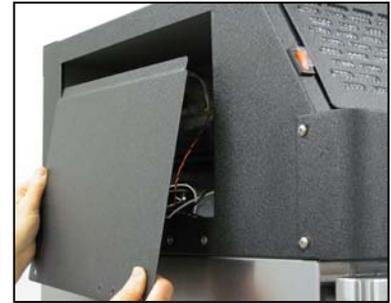
Para substituir qualquer um dos aquecedores:

- 4) Desconecte os terminais do aquecedor da fiação elétrica.
- 5) Pegue o novo Cabo Aquecedor (P/N 19002866 para 120V ou P/N 19002867 para 230V **Perímetro da Porta** ou P/N 19001794 para 120V ou P/N 19002742 para 230V **Perímetro da Porta**), retire toda a embalagem de proteção e desenrole o cabo.

OBSERVAÇÃO: APENAS para o Cabo do Perímetro da Porta - Use um pedaço de fio rígido para provar os dois tubos de cobre curvos. Um vai direto para baixo. O outro faz uma curva de 90 graus a 5-6" (13 cm) da entrada. Você inserirá a ponta preta do cabo aquecedor dentro do tubo que faz a curva de 90 graus.

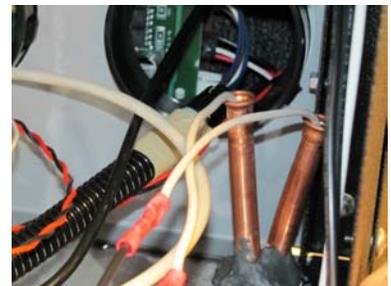
Continuação...

(Foto 1) - Para o Aquecedor da Porta



Retire os dois parafusos que prendem o painel de acesso do lado esquerdo.

(Foto 2) - Para o Aquecedor da Porta



Desconecte os condutores do aquecedor da fiação e use o velho aquecedor para puxar o novo aquecedor através do circuito de cobre.

(Foto 3) - Para o Aquecedor da Base



Retire os parafusos e levante e tire o painel de acesso de serviço traseiro.

(Foto 4) - Para o Aquecedor da Base



Use o velho aquecedor para puxar o novo aquecedor através do circuito de cobre.

2.22 Substituição de Cabo Aquecedor...

Continuação

- 6) Use a fita isolante para prender organizadamente o conector do novo cabo aquecedor ao velho cabo. Conecte o novo fio preto (ou marrom) ao velho fio branco (ou azul).
- 7) Puxe cuidadosamente a extremidade branca do velho cabo do sensor do aquecedor para fora do tubo de cobre e introduza o novo cabo dentro do tubo. **IMPORTANTE:** Não permita que o novo cabo aquecedor retroceda.
- 8) Quando apareça o novo condutor do cabo preto, retire a fita que conecta o velho cabo aquecedor e descarte-a.
- 9) Conecte os condutores branco e preto do aquecedor à fiação elétrica.
- 10) Para **testar** o novo Cabo Aquecedor:
- 11) Conecte a unidade na fonte de energia.
- 12) Revise os fios do cabo aquecedor com o amperímetro. O valor deve estar entre 0,22 e 0,3 ampère.
- 13) Se a leitura está correta, feche e prenda o painel de acesso e coloque a unidade na posição normal de funcionamento.

Diagrama de Cores dos Fios do Aquecedor

Tipo de Aquecedor	Voltagem	Nº da Peça	Cor do Fio
Perímetro da Porta	120 volt	19002866	Preto e Branco
Perímetro da Porta	230 volt	19002867	Marrom e Azul
Base do Freezer	120 volt	19002866	Branco/Branco
Base do Freezer	230 volt	19002867	Branco/Branco

Ferramentas Necessárias:

- Chave de fenda Phillips média
- Fita isolante
- Amperímetro

Rev. 1 5/2010

2.23 Substituição de Cabo de Alimentação

Peça Nº 19000801 - 120V

Peça Nº 19000826 - 230V (EU)

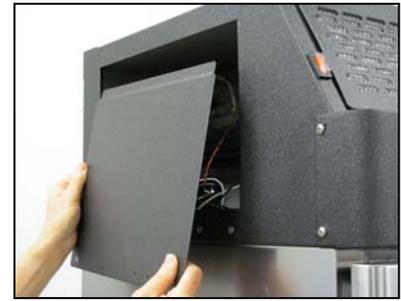
Peça Nº 19000449 - 230V (AU)

- 1) Destrave as rodas e puxe o freezer para fora para desconectá-lo da fonte de energia. (Puxe a tomada)
- 2) Use uma chave de fenda Phillips para retirar os dois parafusos inferiores que prendem o painel de acesso de serviço elétrico do lado esquerdo. Retire o painel e coloque-o ao lado.
- 3) Localize o cabo de alimentação onde ele entra no compartimento, sobre o fornecedor de energia de 24 volt à esquerda. Desaparafuse o aliviador de tensão que prende o cabo de alimentação ao orifício do compartimento e deslize-o até que a porca esteja poucas polegadas abaixo do cabo. Use o alicate ou a chave de gancho se não puder apertar à mão.
- 4) Siga o cabo de alimentação até que possa desconectar os condutores preto e branco da caixa de derivação de plástico preto. Desconecte os condutores branco e preto do cabo de alimentação.
- 5) Siga o condutor de massa verde para baixo até o pólo de massa abaixo da caixa de derivação. Retire a porca superior de 3/8" [10 mm] para liberar a massa da energia principal. **OBSERVAÇÃO:** deixe os outros terminais de massa presos ao pólo comum.
- 6) Deslize a porca aliviadora de tensão pelo resto do cabo de alimentação até que saia.
- 7) Na parte traseira da unidade, puxe o cabo de alimentação para fora através do olhal do orifício plástico na traseira do compartimento.
- 8) Pegue o novo Cabo de Alimentação (ver o número de peça na lista acima), retire toda a embalagem de proteção e desenrole-o.
- 9) Pegue a extremidade do fio desencapado do novo cabo de alimentação e empurre-a através do olhal do orifício de penetração plástico.
- 10) No lado esquerdo, dentro do compartimento elétrico, puxe o cabo até aceder à caixa de derivação e ao pólo de massa.
- 11) Deslize a porca de alívio de tensão sobre a extremidade do cabo de alimentação, deslize para cima em direção à traseira do aliviador de tensão e prenda sobre o cabo. Ajuste com o alicate ou a chave de gancho.
- 12) Posicione o fio de massa verde no pólo de massa e prenda-o com a porca retirada anteriormente. Verifique que esta conexão esteja ajustada.
- 13) Prenda os fios preto e branco aos terminais de desconexão rápida nos condutores da caixa de derivação.
- 14) Conecte o cabo de alimentação do compressor no encaixe na caixa de derivação.
- 15) Recoloque o painel de acesso do compartimento elétrico do lado esquerdo e prenda-o com os parafusos retirados anteriormente.

Para **testar** o funcionamento do novo Cabo de Alimentação:

- 14) Ligue o novo cabo de alimentação na fonte de energia.
- 15) Ligue o interruptor principal. A luz piloto deve acender e o compressor deve começar a funcionar.

(Foto 1)



Retire os dois parafusos do lado esquerdo do painel de acesso elétrico e suspenda-o.

(Foto 2)



Dentro do compartimento, retire a contraporca de alívio de tensão.

(Foto 3)



Desconecte os fios branco e preto da caixa de derivação.

(Foto 4)



Desconecte a massa verde do pólo no piso do compartimento.

2.23 Substituição de Cabo de Alimentação...*Continuação***Peça Nº 19000801 - 120V****Peça Nº 19000826 - 230V (EU)****Peça Nº 19000449 - 230V (AU)**

- 16) Coloque o freezer na posição normal de funcionamento e trave as rodas.

✂ Ferramentas**Necessárias:**

- Chave de fenda Phillips média
- Alicates ou chave de gancho
- Chave de fenda de 3/8" [10 mm]

Rev. 1 5/2010

2.24 Substituição do Rotor do Depósito [Peça Nº 19000246]

- 1) O Distribuidor F3D3 deve estar em OFF (desligado) e o compartimento do freezer deve estar completamente descongelado antes do procedimento.
- 2) Abra a porta do freezer e retire o Depósito.
- 3) Retire o defletor (placa) laranja da reentrância do lado direito do depósito.
- 4) Coloque o depósito ao lado, com a abertura retangular inferior voltada para cima do rotor.
- 5) Verifique se o rotor está danificado ou demasiado gasto. Se o rotor não gira com facilidade quando movido com as mãos, pode estar necessitando ser substituído.
- 6) A frente do rotor pode ser identificada pela alça manual dentro do eixo de rotação. O eixo do suporte traseiro não possui esta alça.
- 7) Retire o velho rotor tirando suavemente o Depósito de plástico próximo da alça de rotação manual. Quando a alça desimpeça o orifício do Depósito, tire o lado traseiro do depósito até que o centro desimpeça este orifício. **OBSERVAÇÃO:** o depósito de plástico é compacto e rígido. Não se apresse para evitar danos ao depósito.
- 8) Puxe para cima e retire cuidadosamente o rotor do depósito.
- 9) Instale o novo Rotor (P/N 19000246) usando este processo de forma inversa. Verifique que a extremidade do rotor com a alça de rotação manual fique de frente para a parte frontal do Depósito de Fritas.
- 10) Para **testar** a substituição do Rotor:
- 11) Gire manualmente ou faça girar a Alça do Rotor. O rotor deve dar voltas facilmente, com uma pequena resistência.
- 12) Coloque o defletor na fenda do lado direito do depósito.
- 13) Coloque o Depósito dentro do compartimento do freezer e a unidade em funcionamento.

✂ Ferramentas Necessárias:

- Chave de fenda plana e comprida ou alavanca plana e pequena

(Foto 1)



Um rotor com alça está montado dentro de cada Depósito para mover suavemente as fritas para a área de distribuição.

(Foto 2)



Retire o defletor laranja do lado direito do depósito.

(Foto 3)



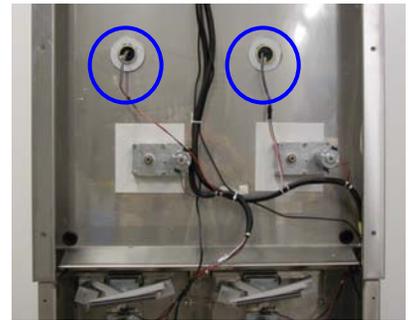
Quando retire o Rotor, use uma chave de fenda comprida ou uma alavanca plana para levantar as laterais do Depósito o suficiente para liberar os eixos do rotor.

3.1 Ajuste de Sensor de Produto Baixo [Peça Nº 19000384]

Problema: Falsa **Advertência de Produto Baixo** no Painel de Controle de Pista quando o produto está presente. (Primeiro, verifique que o produto esteja presente e que não haja uma união de fritas ou vazio no Depósito, próximo ao sensor.)

- 1) Lave as mãos cuidadosamente. Com as mãos limpas, empurre completamente as fritas para longe do Sensor de Produto Baixo. (Você talvez tenha que retirar algumas fritas para atingir o nível do recipiente perto ou abaixo do sensor.)
- 2) Gire a unidade para permitir o acesso ao painel traseiro.
- 3) Deixe a unidade conectada na fonte de energia. Os ajustes serão feitos apenas para o sistema de controle de 24 volt.
- 4) Retire os parafusos que prendem o painel de serviço traseiro. Levante o painel para liberar a borda do suporte superior.
- 5) Localize o Sensor de Produto Baixo montado no compartimento de refrigeração, centrado sobre o Motor do Rotor.
- 6) Localize o pequeno plugue de borcha preso neste sensor. Você deve poder retirá-lo com as mãos.
- 7) Use uma pequena chave de fendas plana para girar lentamente o parafuso de ajuste no sentido dos ponteiros do relógio até que a luz LED de PRODUTO BAIXO na traseira do sensor acenda; depois, gire o parafuso no sentido contrário até que as luzes LED estejam apagadas.
- 8) Para **testar** a Sensibilidade do Sensor de Produto Baixo:
- 9) Verifique se as luzes de advertência (!) no Painel Frontal estão acesas e as palavras: **Advertência de Produto Baixo** devem estar no visor.
- 10) Com as mãos limpas, empurre as fritas até que estejam ao redor do sensor (ou acrescente fritas ao depósito, caso seja necessário). As luzes (!) e o texto de advertência devem estar apagados. Afaste as fritas, e as luzes e o texto de advertência devem tornar a acender. Se as luzes e a advertência estão acesas, gire o parafuso de ajuste do sensor levemente no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio e torne a testar. Repita até que a luz e o texto de advertência acendam e apaguem corretamente.
- 11) Se as tentativas repetidas de ajuste do Sensor de Produto Baixo não corrigem o problema, consulte a Seção 2.12 sobre Reposição de Peça e substitua o sensor defeituoso.
- 12) Se o ajuste do sensor corrige o problema, substitua o pequeno plugue de plástico atrás do Sensor de Produto Baixo.
IMPORTANTE: Este plugue veda a entrada de umidade.
- 13) Torne a colocar e a prender o painel de acesso de serviço traseiro e coloque o Distribuidor F3D3 no lugar normal de funcionamento.

(Foto 1) da parte posterior da unidade



Cada sensor de produto baixo está centrado sobre cada motor do rotor de Pista.

(Foto 2) da parte posterior da unidade



Após a remoção do pequeno plugue de plástico, use a chave de fenda de plástico de 1/16" (2 mm) para ajustar a sensibilidade.

(Foto 3)



Os três LCD nos cantos do triângulo de advertência acendem e aparece o texto de advertência no visor quando as fritas (ou o objeto do teste) estão abaixo do nível do sensor no Depósito.

✖ Ferramentas Necessárias:

- Chave de fenda Phillips média
- Chave de fenda reta de 1/16" [2 mm]
- Chave de fenda de 8 mm (5/16")

Rev. 1 6/2010

3.2 Inverter Dobradiças/Movimento da Porta

Problema: O F3D3 sai de fábrica com a articulação do lado direito (nos EUA; e à esquerda, na UE) e a porta do freezer abre e se move para a direita. Esta configuração funciona melhor quando a unidade está posicionada à direita do equipamento de fritura. Se a unidade será posicionada à esquerda do equipamento de fritura, a articulação da porta deve ser invertida para que abra para a esquerda.

- 1) O distribuidor do F3D3 deve estar em *OFF* (desligado) e o compartimento do freezer deve estar completamente descongelado antes do procedimento.
- 2) Abra a porta do freezer para ter acesso aos suportes das dobradiças de montagem superior e inferior.
- 3) Use uma chave de fenda ou de encaixe de 8 mm (5/16") para soltar e retirar os dois parafusos de montagem do suporte superior enquanto suporta o peso da porta. **[Dica:** Se há uma segunda pessoa disponível, suportará o peso da porta do freezer enquanto você retira os suportes da dobradiça.
- 4) Retire o suporte da dobradiça superior do mancal da porta.
- 5) Eleve a porta para fora do pino da dobradiça inferior e coloque-a ao lado sem friccionar o acabamento da borda da porta.
- 6) Retire os dois parafusos de montagem do suporte da dobradiça inferior e coloque ao lado.
- 7) Localize os orifícios de montagem do suporte (imagem invertida) no lado esquerdo da moldura do gabinete do freezer.
- 8) Pegue o suporte de montagem da dobradiça superior e reinstale-o na posição da dobradiça inferior com o pino da dobradiça para cima, usando os mesmos dois parafusos.
- 9) Gire a Porta do Freezer 180 graus e coloque o que foi o mancal da dobradiça superior no pino do suporte de montagem da dobradiça inferior.
- 10) Posicione o suporte restante (previamente inferior) de montagem da dobradiça com o pino no (agora) mancal da dobradiça da porta superior; prenda este suporte com os dois parafusos de montagem restantes.

OBSERVAÇÃO: Os Distribuidores F3D3 enviados aos países da UE estão articulados para abrir para a **esquerda**. Para inverter a direção da porta, inverta estas instruções; direita-para-esquerda; esquerda-para-direita.

- 11) **Teste** a função e o alinhamento da porta. A porta deve abrir e fechar livremente e vedar completamente a moldura frontal do compartimento do freezer.

(Foto 1)



As unidades F3D3 (EUA) são enviadas com a porta do freezer articulada à direita para abrir e mover-se para a direita.

(Foto 2)



Retire os parafusos de montagem do suporte de montagem da dobradiça superior e eleve a porta para fora do pino da dobradiça inferior.

(Foto 3)



Gire a porta 180 graus e inverta as dobradiças para a montagem do lado esquerdo.

✂ Ferramentas Necessárias:

- Chave-inglesa ou de encaixe/catraca de 7/16" (11 mm)
- 8 mm (5/16")

Rev. 1 5/2010

3.3 Ajuste do Alinhamento do Conjunto de Automação

Problema: A Caçamba de Silicone do Distribuidor de Produto não está alinhada ou não veda a abertura retangular na base do compartimento do freezer.

- 1) O distribuidor do F3D3 deve estar em *OFF* (desligado) e o compartimento do freezer deve estar completamente descongelado antes do procedimento.
- 2) Se ainda não foi retirado, abra a porta do compartimento do freezer e retire o Depósito de Fritas da Pista em questão.
- 3) Gire a unidade para permitir o acesso ao painel traseiro.
- 4) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada)
- 5) Retire os parafusos que prendem o painel traseiro de acesso de serviço. Levante o painel para liberar a borda do suporte superior.
- 6) Use uma chave-inglesa de 10 mm para afrouxar os oito parafusos de montagem M6 do Conjunto de Automação. Este conjunto une a moldura traseira com os canais "L" direito e esquerdo.
- 7) Todos os orifícios dos parafusos nos canais "L" possuem fendas para possibilitar o ajuste de entrada-saída ou subida-descida do Conjunto de Automação.
- 8) Ajuste minimamente os quatro canais aos parafusos do Conjunto de Automação e posicione e nivele manualmente o movimento frente-atrás do conjunto; as portas de carga de produto e a caçamba estão centradas na abertura da base do freezer. **[OBSERVAÇÃO:** Verifique este alinhamento da frente da unidade.]
- 9) Ajuste minimamente os quatro canais "L" aos parafusos de montagem da moldura traseira e ajuste a altura do Conjunto de Automação até que as portas do distribuidor "toquem" a base do freezer. (Verifique este alinhamento da frente da unidade.)
- 10) Ajuste firmemente os oito parafusos M6 e torne a verificar a vedação e o ajuste entre a porta do distribuidor e o freezer. Caso seja necessário outro ajuste, repita os passos do 6 até o 10.
- 11) Torne a colocar o painel traseiro de acesso de serviço e ajuste-o.
- 12) Conecte o cabo de alimentação na tomada.
- 13) Coloque o freezer na posição normal de funcionamento e trave as rodas.
- 14) Torne a colocar o Depósito de Fritas da Pista.

Para **testar** o alinhamento do Conjunto de Automação:

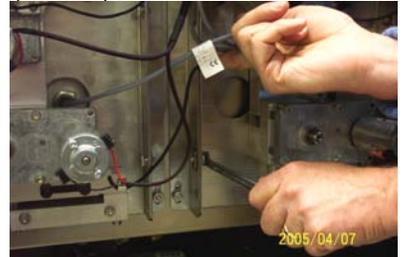
- 15) Ligue o interruptor principal e pressione LANE-POWER no painel digital da pista que foi ajustada.
- 16) Quando a palavra: **Ready (Pronto)** aparece no visor e as luzes estão acesas no gráfico da cesta, posicione a cesta de fritas vazia sob o depósito e pressione em direção ao interruptor do aumentador da cesta para iniciar o ciclo de carga de fritas.
- 17) Verifique se há espaço entre a caçamba do distribuidor e a base do compartimento do freezer passando um cartão de visita de dentro do freezer. Deve haver um bom ajuste entre a caçamba e a base.

(Foto 1)



A caçamba de produto e as portas do distribuidor devem estar centradas e ajustadas contra a base do freezer.

(Foto 2)



Solte as quatro porcas de montagem M6 do canal "L" lateral do conjunto para ajustar o movimento de frente-atrás e a posição e o nível da moldura da porta.

(Foto 3)



Solte os quatro canais "L" das porcas de montagem da moldura para ajustar a altura e a vedação do Conjunto de Levantamento da Porta.

✂ Ferramentas Necessárias:

- Chave-inglesa ou de encaixe de 8 mm (5/16")
- Chave-inglesa de 10 mm

Rev. 1 5/2010

3.4 Ajuste do Motor do Rotor do Tambor

Problema: O operador informa que o F3D3 faz um ruído intermitente (entrada e saída) de trituração ou raspagem quando distribui fritas. O Rotor do Tambor, o Eixo de Direção do Rotor ou o Motor do Rotor podem estar fora de alinhamento.

- 1) Determine qual é a Pista que está fazendo o ruído.
- 2) Retire o Depósito de Fritas da referida Pista.
- 3) Usando uma cesta de fritas vazia, empurre em direção ao interruptor do aumentador da cesta para ativar o ciclo de enchimento nesta Pista. Observe e escute a operação do Rotor do Tambor. **[Dica: Você também pode usar o diagnóstico de teste de motor para ativar o Motor do Rotor do Tambor do painel de controle. Ver a Seção de Diagnóstico D2.]**
- 4) Recoloque o Depósito nesta Pista e verifique visualmente o alinhamento do suporte do depósito. Se funciona corretamente, passe ao Passo 5. Se está fora de alinhamento, consulte a Seção 3.5.
- 5) Gire a unidade para permitir o acesso ao painel traseiro.
- 6) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada)
- 7) Retire os parafusos que prendem o painel traseiro de acesso de serviço. Levante o painel para liberar a borda do suporte superior.
- 8) Usando uma chave de fenda hexagonal de 5/32" (4mm), solte os quatro parafusos de montagem do Motor do Rotor do Tambor.
- 9) Mude a posição do motor para a direita, esquerda, para cima ou para baixo, caso seja necessário, para acomodar melhor o eixo da caixa de engrenagens do motor no Eixo de Direção do Rotor de plástico; depois reajuste os parafusos de montagem do motor. (Pode ser necessário repetir este processo de ajuste para garantir um bom alinhamento.)
- 10) Conecte a unidade no fornecedor de energia.

Para **testar** o correto funcionamento do rotor/motor:

- 11) Ligue o interruptor principal e pressione LANE-POWER no painel.
- 12) Se a palavra: **Ready (Pronto)** aparece no visor e as luzes estão acesas no gráfico da cesta, posicione a cesta de fritas vazia sob o depósito e pressione em direção ao interruptor do aumentador da cesta para ativar o ciclo de carga de fritas.
- 13) Se a Pista distribui fritas (se houver) ou se o rotor gira suavemente e sem ruídos de trituração, a unidade está funcionando adequadamente.
- 14) Torne a colocar e a prender o painel de acesso de serviço traseiro e coloque o Distribuidor F3D3 no lugar normal de funcionamento.

(Foto 1)



Verifique o alinhamento do depósito. Ajuste as braçadeiras de suporte do depósito, caso seja necessário.

(Foto 2)



Insira a cesta em direção ao interruptor do aumentador e escute se o motor faz algum ruído inusual.

(Foto 3)



Solte os quatro parafusos de montagem do motor, ajuste e aperte para melhorar o alinhamento com o eixo de direção do rotor.

✂ Ferramentas Necessárias:

- Chave de fenda Phillips média
- Chave de fenda hexagonal de 5/32" (4 mm)
- Chave-inglesa ou de encaixe de 8 mm (5/16")

Rev. 1 5/2010

3.5 Alinhamento do Suporte do Depósito de Fritas

Problema: O operador está tendo um problema para instalar ou alinhar os depósitos depois de retirá-los para sua limpeza diária.

- 1) O distribuidor do F3D3 deve estar em OFF (desligado) e o compartimento do freezer deve estar completamente descongelado antes do procedimento.
- 2) Se ainda não foram retirados, abra a porta do compartimento do freezer e retire os dois Depósitos de Fritas das Pistas.
- 3) Usando uma chave de porca de 8 mm (5/16"), solte os quatro parafusos de montagem da Braçadeira de Suporte do Centro do Depósito.
- 4) Os orifícios de montagem da Braçadeira de Suporte permitem o movimento vertical da braçadeira para regular o ajuste ou o alinhamento do Depósito dentro do compartimento do freezer.

OBSERVAÇÃO: As Braçadeiras de Montagem do Depósito Lateral também podem ser reguladas para cima ou para baixo de forma similar, caso seja necessário. As braçadeiras do Suporte Lateral estão montadas com parafusos com cabeça hexagonal e é necessário usar uma chave de 10 mm para soltá-los e ajustá-los.

- 5) Movimente a braçadeira superior para cima ou para baixo, em função da necessidade.
- 6) Ajuste um pouco os dois parafusos de montagem da braçadeira superior.
- 7) Deslize os dois Depósitos pelas braçadeiras de montagem e verifique o alinhamento dos Depósitos visualmente.
- 8) Repita o ajuste, caso seja necessário, até que os dois Depósitos estejam paralelos e deslizem facilmente pela braçadeira de suporte. (Ver a foto 2)
- 9) Retire os dois depósitos e ajuste todos os parafusos de montagem da Braçadeira do Suporte do Depósito.

(Foto 1)



Usando uma chave de porca de 8 mm (5/16"), solte os quatro parafusos da Braçadeira de Suporte do Depósito. Movimento para cima ou para baixo da braçadeira de suporte da direita ou da esquerda, caso seja necessário.

(Foto 2)



Para verificar o alinhamento da Braçadeira do Depósito, assegure-se de os Depósitos possam ser instalados facilmente e que estejam paralelos e com aproximadamente 1/2" (13 mm) entre os Depósitos.

✂ Ferramentas Necessárias:

- Chave de porca de 6 mm (1/4")
- Chave-inglesa ou de encaixe de 8 mm (5/16")
- Chave de encaixe de 10 mm

Rev. 1 5/2010

3.6 Ativação do Visor de Temperatura de Reserva - Modificação da Conexão do Cabo do Painel de Controle

Problema: O freezer está funcionando mas a temperatura do compartimento não aparece no visor de pista esquerdo.

- 1) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada)
- 2) Use uma chave de fenda Phillips média para retirar os quatro (dois à esquerda; dois à direita) parafusos de montagem M5 do painel de controle.
- 3) Puxe o engaste/tampa do painel diretamente para fora e coloque-o ao lado. **OBSERVAÇÃO:** NÃO é necessário retirar o painel digital de Plexiglas.
- 4) Localize as três conexões do terminal do lado direito do Painel de Controle Principal da Pista Esquerda marcadas com: **B-B / LON, RELAY** e **TEMP PROBE**. Estas três conexões indicam a temperatura do compartimento ao visor de pista à esquerda.
- 5) Retire o conector do cabo **B-B** (painel a painel) de 12 pinos Principal do Painel de Controle de Pista esquerda. Ver a foto 2.
- 6) Retire o conector **B-B** (painel a painel) de 12 pinos Auxiliar do Painel de Controle de Pista direito.
- 7) No Painel de Controle de Pista direito, puxe a fiação cuidadosamente para fora e sob o painel direito. É fornecida uma fiação extra.
- 8) Quando o conector **B-B** (Principal) de 12 pinos ultrapasse o painel direito, conecte-o ao terminal (B-B) da Pista direita.
- 9) Posicione o conector **B-B** de 12 pinos (Auxiliar) e o cabo de volta sob o Painel de Controle de Pista direito e conecte ao terminal (B-B) de Pista esquerdo. **Dica:** Um arame de 14" (36 cm) ajudará a puxar a fiação atrás do painel direito, que está montado nos pólos isoladores.
- 10) Retire o conector do cabo de **RELAY** de 2 fios e 3 pinos (Principal) do Painel de Controle de Pista esquerdo.
- 11) No Painel de Controle de Pista direito, puxe a fiação cuidadosamente para fora e sob o painel direito. É fornecida uma fiação extra.
- 12) Quando o conector **RELAY** de 2 fios e 3 pinos ultrapasse o painel, conecte-o ao terminal **RELAY** da Pista direita.
- 13) Desconecte o conector **TEMP PROBE** de 2 pinos do painel de controle de Pista esquerdo.
- 14) Puxe a fiação extra para fora e posicione o conector sob o painel de controle de Pista direito até ter suficiente fiação para conectar o conector de 2 pinos ao terminal de **TEMP PROBE**.
- 15) Posicione o engaste/tampa sobre os painéis digitais de pista e alinhe-os à esquerda e à direita com os orifícios de montagem.
- 16) Prenda o engaste/tampa com os quatro parafusos retirados anteriormente.
- 17) Conecte o cabo de alimentação na tomada.

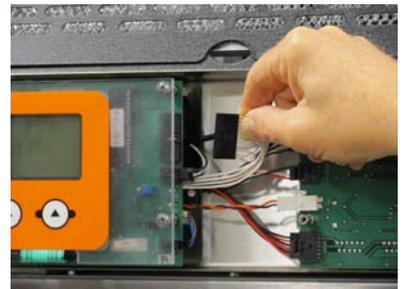
Continuação...

(Foto 1)



Retire os quatro parafusos do engaste/tampa do painel de controle frontal e puxe o engaste/tampa para fora.

(Foto 2)



Retire o conector B-B (Principal) de 12 pinos do painel de controle principal esquerdo.

(Foto 3) com a remoção do painel digital



Desconecte o conector B-B de 12 pinos do painel de controle direito e puxe o terminal Principal através do painel de controle direito.

(Foto 4)



Conecte o B-B Principal de 12 pinos e o RELAY de 2 fios e 3 pinos aos terminais do painel de controle principal direito.

3.6 Ativação do Visor de Temperatura de Reserva - Modificação da Conexão do Cabo do Painel de Controle

Continuação...

Para **testar** o novo Visor de Temperatura:

- 18) Ligue o interruptor principal.
- 19) A temperatura atual do compartimento do freezer deve aparecer no canto superior direito do visor LCD dos controles da Pista Direita.

(Foto 5)



Conecte o B-B (Auxiliar) ao terminal do painel de controle esquerdo.

(Foto 6)



Desconecte o conector TEMP PROBE do terminal do painel de controle esquerdo, puxe através do painel direito e conecte ao terminal TEMP PROBE.

Ferramentas

Necessárias:

- Chave de fenda Phillips média

Rev. 1 5/2010

4.1 Manutenção Básica de Refrigeração (Operador)

(Antes de iniciar o processo de diagnóstico de falha de serviço ou reparação de componentes, verifique se a manutenção básica foi realizada pelo operador).

PROBLEMA: O freezer funciona mas não atinge 0° F (-18° C) ou menos. As altas temperaturas causadas por uma serpentina de condensador suja ou extremo crescimento de gelo podem causar o funcionamento inadequado do freezer, a não manutenção da temperatura ou o fim do funcionamento.

- 1) Abra a porta do compartimento do freezer e verifique que o mesmo tenha sido descongelado. Se há uma importante formação de gelo, desligue o interruptor principal e abra a porta do compartimento do freezer para permitir que o gelo derreta.
- 2) Verifique se a vedação da porta do freezer está danificada. Se está danificada, consulte a Seção 2.2 sobre Substituição da Vedação da Porta.
- 3) Retire o painel superior de acesso com ventilação acima do controle digital de pista. (Levante-o e puxe-o para fora).
- 4) Inspeção o Filtro da Serpentina do Condensador. Se está sujo, lave-o na pia. Espere que o filtro esteja completamente seco antes de recolocá-lo.
- 5) Inspeção a serpentina do condensador para garantir que esteja limpa e sem poeira e resíduos. Se estiver suja, limpe-a com uma escova de cerdas macias ou aspirador portátil.

CUIDADO

Evite o contato físico com as aletas da serpentina do condensador e com os condutos de refrigeração. As aletas são muito afiadas e podem causar cortes. Determinadas linhas de refrigerantes podem estar muito quentes e causar queimaduras na pele exposta. Recomenda-se o uso de luvas.

- 6) Teste a unidade para que opere dentro do parâmetro normal de temperatura de operação que é de 0° a -10° F ou -18 a -23° C.
- 7) Se estes passos corrigem o problema, notifique o responsável pela unidade e à equipe de limpeza ou ao operador de manutenção preventiva. Se o problema persiste, consulte o Guia de Solução de Problemas e as Seções S4 e 4.2 a 4.7.

PROBLEMA: O Freezer não funciona quando é ligado.

- 1) Verifique se a unidade está conectada no fornecedor de energia com a voltagem correta.
- 2) Examine o disjuntor desta tomada ou use um amperímetro para controlar a energia da tomada.
- 3) Se estes passos simples solucionam o problema, notifique o responsável pelas reparações da unidade.
- 4) Se a unidade está conectada, ligada e há energia na tomada mas o Sistema de Refrigeração não entra em funcionamento, consulte o Guia de Solução de Problemas e as Seções 4.3 a 4.7.

(Foto 1)



Para inspecionar a serpentina do condensador e o filtro da serpentina, levante e retire o painel de acesso frontal com ventilação.

(Foto 2)



Inspeção o filtro da serpentina do condensador. Levante e retire o filtro. Não há parafusos. Se está sujo, lave-o na pia e espere que seque antes de recolocá-lo.

(Foto 3)



Use uma escova macia ou um aspirador portátil com o acessório de escova para limpar as serpentinas do condensador.

✘ Ferramentas/Materiais Necessários:
➤ Escova macia ou aspirador

Rev. 1 2/2010

4.2 Substituição do Motor da Ventoinha do Condensador

[115V/60Hz use P/N 19001253]

[230V/50Hz use P/N 19001086]

- 1) Destrave as rodas frontais e puxe a unidade F3D3 para fora.
- 2) Desconecte a unidade da fonte de energia. (Puxe a tomada)
- 3) Caso seja necessário, use uma escada ou uma plataforma de trabalho estável para ter acesso ao compartimento do compressor/condensador.
- 4) Use uma chave de fenda Phillips média para retirar os dois parafusos que prendem o painel de acesso lateral direito. Coloque o painel ao lado.
- 5) Use uma chave de fenda Phillips para retirar o parafuso na parte inferior esquerda da caixa do relé/capacitor.
- 6) Deslize para cima e para fora a cobertura do compartimento de metal.
- 7) Desconecte os três fios do Motor da Ventoinha do Condensador do bloqueio do terminal usando um alicate. (As cores dos fios são: azul, marrom e verde.)
- 8) Use uma chave de fenda hexagonal ou de encaixe para retirar as quatro contraporcas que prendem o conjunto motor/ventoinha à moldura de montagem do condensador. Ver a foto 5 na página 2.
- 9) Use uma chave de porca ou de encaixe de 5/16" (8 mm) para retirar o parafuso que prende a lâmina da ventoinha ao eixo do motor. Ver a foto 6 na página 2.
- 10) Use uma chave de fenda ou de encaixe de 3/8" (10 mm) para retirar as quatro contraporcas que prendem o motor ao protetor da ventoinha. Ver a foto 7 na página 2.
- 11) Instale o novo Motor da Ventoinha do Condensador P/N: 19001253 (115V/60Hz) ou 19001086 (230V/50Hz) ao protetor da ventoinha usando as quatro contraporcas retiradas anteriormente.
- 12) Posicione a ventoinha na borda de montagem de plástico do eixo do motor e prenda com o parafuso Phillips retirado anteriormente.
- 13) Posicione o conjunto da ventoinha sobre os quatro parafusos de montagem e prenda usando as quatro contraporcas retiradas anteriormente.
- 14) Reconecte os três fios do Motor da Ventoinha ao bloqueio do terminal. (As cores dos fios são: azul, marrom e verde.)
- 15) Deslize a cobertura metálica de volta à caixa do relé/capacitor e prenda com o parafuso retirado anteriormente.

Para **testar** o Funcionamento do novo Motor da Ventoinha do Condensador:

- 16) Conecte a unidade no fornecedor de energia.
- 17) Ligue a unidade no Interruptor de Energia Principal.
- 18) Permita ao compressor levar a temperatura da unidade ao seu nível normal de operação que deve ser de 0 a 10° F (-18 a -23° C), A unidade deve manter esta temperatura de operação se a porta do compartimento do freezer permanece fechada.
- 19) Recoloque e prenda o painel de acesso lateral direito com os parafusos retirados anteriormente e coloque o distribuidor na sua posição normal de funcionamento.

(Foto 1) do lateral direito



Retire o painel de acesso de serviço lateral direito.

(Foto 2)



Retire o parafuso e deslize a cobertura da caixa do relé para cima e para fora.

(Foto 3)



Retire os três fios do motor da ventoinha dos terminais do relé.

(Foto 4) acima, à direita



Aceda ao motor da ventoinha do condensador da abertura superior do compartimento.

Mais fotos...

4.2 Substituição do Motor da Ventoinha do Condensador *Continuação*

[115V/60Hz use P/N 19001253]
[230V/50Hz use P/N 19001086]

(Foto 5)



Retire o conjunto motor/ventoinha da carcaça do condensador.

(Foto 6)



Retire a lâmina da ventoinha do eixo do motor usando uma chave de porca ou de encaixe de 5/16" (8 mm).

(Foto 7)



Retire o protetor da ventoinha do motor.

✂ Ferramentas Necessárias:

- Chave de fenda Phillips média
- Chave-inglesa ou de encaixe de 3/8" (10 mm)
- Chave-inglesa ou de encaixe de 5/16" (8 mm)
- Alicates de bico

Rev. 1 2/2010

4.3 Substituição do Capacitor/Relé de Arranque

Para o Modelo:	Use o Capacitor P/N:	Use o Relé P/N:
120V/60Hz	19001085*	19001082*
230 V/50 Hz	19001254*	19001080*

***OBSERVAÇÃO:** Recomenda-se a substituição de ambos: capacitor e relé.

- 1) Puxe a unidade F3D3 para fora para desconectá-la da alimentação de energia.
- 2) Use uma chave de fenda Phillips média para retirar os dois parafusos que prendem o painel de acesso lateral direito. Coloque o painel ao lado.
- 3) Use uma chave de fenda Phillips para retirar o parafuso na parte inferior esquerda da caixa do relé/capacitor.
- 4) Deslize para cima e para fora a cobertura do compartimento de metal.
- 5) Usando um alicate de bico, retire cuidadosamente os dois condutores pretos do capacitor do bloco do terminal sem que toque a caixa de metal.

CUIDADO - Alta voltagem! Seja cuidadoso ao manusear o capacitor. Há perigo de choque elétrico que pode causar lesões, queimaduras ou a morte!

- 6) Desencaixe o clipe de retenção de plástico que prende o capacitor e depois retire o capacitor.
- 7) Instale o novo capacitor e encaixe o clipe de retenção.
- 8) Conecte os condutores pretos do capacitor ao bloqueio do terminal.

Para **testar** o funcionamento do Compressor:

- 9) Conecte o cabo de alimentação na tomada.
- 10) Ligue a unidade no Interruptor de Energia Principal.
- 11) Se o compressor liga e funciona, siga com o Passo 22.

Para Substituir o Relé de Arranque:

- 12) Desencaixe o retentor para retirar o capacitor e ter acesso ao relé.
- 13) Usando o alicate de bico, desconecte os 7 fios dos terminais do relé.
- 14) Use uma chave de fenda Phillips para retirar os dois parafusos de montagem que unem o relé com o compartimento elétrico. Retire o relé.
- 15) Instale o novo relé e prenda-o com estes dois parafusos.
- 16) Reconecte os 7 fios aos terminais do relé da seguinte maneira: T1 = Preto do capacitor; T2 = Vermelho do compressor; T4 = Preto do capacitor, Branco do cabo de alimentação e Branco do compressor; T5 = Preto do cabo de alimentação e Preto do compressor.
- 17) Recoloque o capacitor que foi retirado para permitir o acesso.
- 18) Recoloque (e prenda) a tampa de metal do compartimento do relé.

Continuação...

(Foto 1)



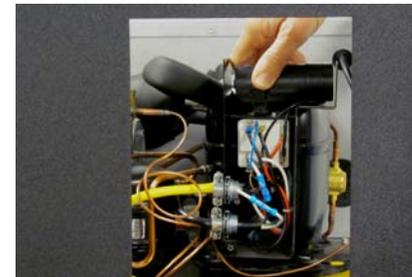
Retire o painel de acesso de serviço lateral direito.

(Foto 2)



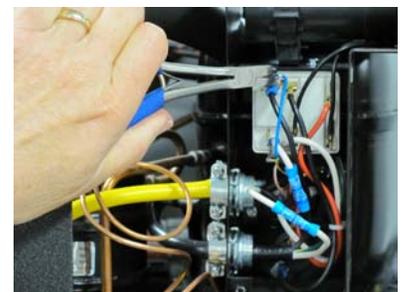
Retire o parafuso e deslize a cobertura da caixa do relé para cima e para fora.

(Foto 3) Substituição do Capacitor



Tente primeiro substituir o capacitor. Se a substituição do capacitor não faz funcionar o compressor, substitua o relé de arranque.

(Foto 4) Substituição do Relé



Retire as conexões do terminal do relé.

Para Substituir o Relé de Arranque... Continuação

Para **testar** o funcionamento do Compressor:

- 19) Conecte a unidade no fornecedor de energia.
- 20) Ligue a unidade no Interruptor de Energia Principal.
- 21) Se o compressor liga e funciona, siga com o Passo 22.

- 22) Recoloque e prenda o painel de acesso lateral direito com os parafusos retirados anteriormente e coloque o F3D3 na sua posição normal de funcionamento.

(Foto 5)



Use uma chave de fenda Phillips para retirar os dois parafusos de montagem que unem o relé com o compartimento elétrico.

✂ Ferramentas**Necessárias:**

- Chave de fenda Phillips média
- Alicates de bico

Rev. 1 2/2010

4.4 Verificação da Pressão do Sistema (Refrigerante) e Detecção Eletrônica de Fuga

- 1) Puxe a unidade F3D3 para fora para desconectá-la da alimentação de energia. (Puxe a tomada)
- 2) Use uma escada ou uma plataforma de trabalho estável para ter acesso à parte superior do compartimento do compressor/condensador.
- 3) Usando um medidor de refrigeração comum, prenda firmemente os conectores às válvulas de acesso de sucção e de descarga.
- 4) Conecte a unidade. Ligue o Interruptor de Energia Principal e coloque o compressor em funcionamento por alguns minutos para estabilizar a pressão.
- 5) Usando medidores, confirme as seguintes pressões para as unidades com uma carga de **16 oz (454 g) de R404A**:
 - Válvula de Descarga: 230 +/- 10 psig [16 ± 1 Bar] em 80°F/27°C ambientes
 - Válvula de Sucção: 5 +/- 2 psig [0,4 ± 0,1 Bar] em 80°F/27°C ambientes
- 6) Se a pressão da Válvula de Descarga é ALTA e a da Válvula de Sucção é BAIXA, verifique se a linha está retorcida ou obstaculizada.
- 7) Se é encontrada uma linha retorcida ou obstaculizada, consulte a **Seção 4.6** sobre substituição de Válvula/Filtro de Expansão.
- 8) Se a Pressão da Válvula de Descarga é BAIXA e a Pressão de Sucção é BAIXA, verifique se há fuga e localize-a com o Detector Eletrônico de Fuga. (Se as pressões no sistema estão suficientemente altas, pode ser suficiente uma busca cuidadosa com um detector de fugas padrão para localizar o lugar exato.)
- 9) Se a pressão no sistema é demasiado baixa ou a fuga(s) é/são intermitentes e difíceis de detectar, recupere o refrigerante remanente e depois pressurize o sistema com nitrogênio para um nivelamento MÁXIMO de 150 PSIG (10,5 Bar); conforme a **Seção 4.4A**
- 10) Use um detector eletrônico de fuga ou aplique uma solução de água e sabão para localizar todas as fugas.
- 11) **IMPORTANTE:** Verifique que a unidade de condensação esteja desligada quando esteja procurando fugas. O movimento de ar da ventoinha pode inibir a capacidade do detector de fuga para sentir o refrigerante.

OBSERVAÇÃO: Não use um detector eletrônico de fugas para localizar fugas dentro da carcaça do evaporador do freezer. O isolamento de espuma usado dentro da carcaça do evaporador contém HFC, o que pode gerar falsas leituras. **Consulte a Seção 4.4B sobre Teste de Pressão do Nitrogênio do Evaporador.**

- 12) Se uma fuga é encontrada, consulte a Seção 4.5 sobre Procedimentos de Reparação de Fuga.

(Foto 1) da parte posterior



Aceda ao compartimento de refrigeração pela parte traseira ou superior.

(Foto 2)



Verifique as pressões da Válvula de Sucção e da de Descarga usando um medidor de refrigeração.

(Foto 3)



Se a pressão do sistema é demasiado baixa ou as fugas são difíceis de localizar, pressurize o sistema com 150 PSIG (10,5 Bar) de nitrogênio e use um detector eletrônico de fuga ou uma solução de água e sabão.

✂ Ferramentas Necessárias:

- Chave de fenda Phillips média
- Medidor de Pressão de Refrigeração
- Detector Eletrônico de Fugas de Refrigeração ou
- Sabão líquido para detecção de fugas

Rev. 1 2/2010

4.4A Verificação de Fugas com o Uso de Nitrogênio

Se a fuga é muito pequena ou intermitente e difícil de detectar, o sistema pode ser verificado em relação a fugas através da pressurização com nitrogênio. **OBSERVAÇÃO:** Siga este procedimento antes de verificar se há fuga na parede fria do Evaporador. **Consulte a Seção 4.4B sobre Evaporador.**

- 1) Separe o lado alto do baixo cortando as linhas de cobre de dentro das paredes do gabinete do freezer.
- 2) Aperte e solde as linhas de corte no lado alto ou acrescente conexões de acesso adicionais para pressurizar o sistema de refrigeração, **exceto o evaporador.**
- 3) Solde as conexões de acesso de ambos lados do evaporador (ambas linhas sobem da parede do gabinete do freezer).
- 4) Para usar um detector eletrônico de fuga, acrescente alguns gramas de R-404A para que atue como gás rastreador.
- 5) Pressurize o lado alto e o compressor com o nitrogênio através das conexões de acesso para obter um nivelamento máximo de 150 PSIG (10,5 Bar). **IMPORTANTE:** Um teste com a pressão acima de 150 PSIG não é recomendado para o casquilho do compressor.
- 6) Use um detector eletrônico de fuga ou aplique uma solução de água e sabão para localizar todas as fugas. As áreas para uma cuidadosa verificação incluem:
 - A válvula de descarga de pressão
 - As conexões e as juntas no tanque de depósito
 - Todas as uniões soldadas
 - As conexões de acesso (com e sem cobertura)
- 7) Se não é possível encontrar a fuga e a pressão de teste aparece estabilizada, **registre a pressão de teste, a temperatura do ambiente e a temperatura da parede interna do gabinete.**
- 8) Deixe a unidade pressurizada durante 24 horas.

Registro de Pressão e de Temperaturas	Inicial	24 horas depois
Pressão de teste:	PSIG/Bar	PSIG/Bar
Temperatura ambiente:	°F / °C	°F / °C
Temperatura da Parede Interna:	°F / °C	°F / °C

- 9) Torne a registrar as pressões e as temperaturas no final do período do teste. Uma queda de pressão de mais de 10 PSIG (0,7 Bar) dentro do período de 24 horas indica que há uma fuga em algum lugar e é necessário realizar uma busca mais cuidadosa.

OBSERVAÇÃO: Não use um detector eletrônico de fugas para localizar fugas dentro da carcaça do evaporador do freezer. O isolamento de espuma usado dentro da carcaça do evaporador contém HFC, o que pode gerar falsas leituras.

(Foto 1) do lateral direito



Corte as linhas de cobre que descem para dentro do gabinete do freezer.

(Foto 2) do lateral direito



Aperte e solde as linhas do lado alto ou use conexões de acesso dos lados alto e baixo (evaporador).

(Foto 3)



Acrescente alguns gramas do refrigerante R-404A e pressurize a 150 PSIG (10,5 Bars) com nitrogênio.

✘ Ferramentas Necessárias:

- Fresa de tubo
- Dobradora ou alicate
- Duas a quatro conexões de acesso
- Maçarico, pistola de solda, etc.
- Medidor de Pressão de Refrigeração
- Detector Eletrônico de Fugas de Refrigeração ou
- Solução de água e sabão para detecção de fugas

Rev. 1 2/2010

4.4B Detecção de Fuga no Evaporador de Parede Fria

OBSERVAÇÃO: Este procedimento para detecção de fuga deve ser usado quando a detecção eletrônica ou com sabão falha na localização de uma fuga no sistema. **(Consultar os procedimentos 4.4 e 4.4A antes de usar este procedimento.)**

IMPORTANTE: O seguimento deste procedimento e a documentação das pressões de teste podem ser requeridos para a cobertura da garantia.

- 1) Depois de tentar com outros métodos de detecção de fuga, recupere todo o refrigerante remanente.
- 2) Separe o lado alto do lado baixo. Use uma fresa de tubo para cortar as linhas de cobre de dentro das paredes do gabinete.
- 3) Solde as conexões de acesso de ambos lados do evaporador (ambas linhas saem da parede do gabinete).
- 4) Antes de pressurizar o lado baixo, verifique se há alguma obstrução no tubo do evaporador soprando um pouco de nitrogênio através do sistema. **OBSERVAÇÃO:** É possível que surja um pouco de óleo, por isso tenha o trapo preparado. O óleo limpo possui a consistência e a aparência da água. O óleo espesso ou desbotado ou a presença de outro material pode indicar outros problemas no sistema.
- 5) Pressurize a linha do lado baixo a **250 PSIG (14,7 Bars)** usando nitrogênio. Verifique se há fugas nas conexões de acesso recém instaladas e conexões de mangueiras usando bolhas de sabão. Verifique também se há fugas onde as linhas entram no corpo do gabinete.
- 6) Depois de aproximadamente 10 minutos, quando a pressão do sistema esteja estável, **registre a pressão de teste**. Registre também as temperaturas da sala e da parede interna do gabinete:

Registro de Pressão e de Temperaturas	Inicial	24 horas depois
Pressão de teste:	PSIG/Bar	PSIG/Bar
Temperatura ambiente:	°F / °C	°F / °C
Temperatura da Parede Interna:	°F / °C	°F / °C

- 7) Deixe a unidade pressurizada durante 24 horas.
- 8) Torne a registrar as pressões e as temperaturas no final do período do teste. **Uma queda de pressão de mais de 10 PSIG (0,7 Bar) dentro do período de 24 horas indica que há uma fuga no evaporador.**

OBSERVAÇÃO: Não use um detector eletrônico de fugas para localizar fugas dentro da carcaça do evaporador do freezer. O isolamento de espuma usado dentro da carcaça do evaporador contém HFC, o que pode gerar falsas leituras.

- 9) **Se a fuga no evaporador está claramente indicada, entre em contato com o Suporte Técnico da Franke para obter assistência.**

(Foto 1)



Separe e corte as linhas laterais alta e baixa do evaporador (parede fria) e solde nas conexões de acesso.

(Foto 2)



Pressurize o lado baixo a 250 PSIG (17,2 Bars) usando nitrogênio, verifique se há fugas e o nível de pressão depois de 10 minutos e outra vez depois de 24 horas.

✂ Ferramentas/Materiais Necessários:

- Fresa de tubo
- Duas conexões de acesso
- Maçarico, pistola de solda, etc.
- Medidor de Pressão de Refrigeração
- Solução de água e sabão para detecção de fugas
- Trapo ou toalhas de papel

4.5 Reparação de Fuga (de Refrigerante) no Sistema

- 1) Puxe a unidade F3D3 para fora para desconectá-la da alimentação de energia. (Puxe a tomada)
- 2) Use uma escada ou uma plataforma de trabalho estável para ter acesso à parte superior do compartimento do compressor/condensador.
- 3) Repare ou substitua as linhas de refrigerante, caso seja necessário. **OBSERVAÇÃO:** Recomenda-se a substituição do filtro/secador sempre que o sistema de refrigeração é aberto para reparação. **Ver a Seção 4.6.**
- 4) **OBSERVAÇÃO:** Recupere todo o refrigerante residual e verifique que a pressão da linha seja igual a zero antes de abrir o sistema de refrigeração.

IMPORTANTE: Toda a carga residual de refrigerante deve ser recuperada estritamente de acordo com a Lei Federal de Limpeza do Ar.

- 5) **OBSERVAÇÃO:** O sistema pode necessitar ser completamente drenado e receber um novo Óleo Poliol Éster. Caso seja requerido, o velho Óleo Poliol Éster deve ser recuperado e disposto de acordo com as Leis Federais sobre materiais perigosos.
- 6) Quando feche o sistema, use uma carga contínua de Nitrogênio para garantir que não entrem contaminantes no sistema, especialmente quando solde.
- 7) Depois que a vedação esteja concluída, torne a pressurizar o sistema e verificar se há fugas.
- 8) Antes de recarregar o sistema, puxe um vácuo equivalente a 30 polegadas (760 mm) de Mercúrio por no mínimo 30 minutos.
- 9) Recarregue o sistema com o refrigerante R404A de acordo com a especificação da etiqueta da placa de identificação.

Para **testar** o funcionamento do Sistema de Refrigeração:

- 10) Conecte o cabo de alimentação na fonte de energia.
- 11) Ligue a unidade no Interruptor de Energia Principal.
- 12) Se o compressor arranca e o compartimento do Freezer baixa sua temperatura até o nível normal de operação de 0 to -10° F (-18 a -23° C), siga com o Passo 13.
- 13) Coloque novamente o Distribuidor F3D3 na posição normal de funcionamento e trave as rodas frontais, caso tenha sido movido.

(Foto 1) da parte posterior



Aceda ao compartimento de refrigeração pela parte traseira ou superior.

(Foto 2)



Recupere todo o refrigerante residual e verifique que a pressão da linha seja igual a zero antes de abrir o sistema.

(Foto 3)



Quando vede o sistema ou repare fugas, use uma carga contínua de Nitrogênio para manter os contaminantes fora.

Ferramentas/Materiais Necessários:

- Tanque de Recuperação de Refrigerante e conexões
- Tanque de Carga de Nitrogênio
- Refrigerante R404A
- Maçarico, pistola de solda, etc.

Rev. 1 2/2010

4.6 Substituição do Conjunto de Sensor e Válvula de Expansão Termostática [P/N 19001190]

- 1) Puxe a unidade para fora para desconectá-la da alimentação de energia. (Puxe a tomada)
- 2) Use uma escada ou uma plataforma de trabalho estável para ter acesso à parte superior do compartimento do compressor/condensador.
- 3) **OBSERVAÇÃO:** Recupere todo o refrigerante residual e verifique que a pressão da linha seja igual a zero antes de abrir o sistema de refrigeração.
- 4) Retire a espuma isoladora ao redor da válvula e da tubulação.

IMPORTANTE: Toda a carga residual de refrigerante deve ser recuperada estritamente de acordo com a Lei Federal de Limpeza do Ar.

- 5) Corte a linha acima e abaixo da válvula de expansão usando uma fresa de tubo. Retire o Conjunto de Válvula de Expansão e Sensor.
- 6) Instale o novo Conjunto de Válvula de Expansão e Sensor [P/N 19001190]. **IMPORTANTE:** Envolve o corpo da válvula com um trapo antes de aplicar calor para prevenir danos. Solde as linhas como requerido.
- 7) Quando feche o sistema, use uma carga contínua de Nitrogênio para garantir que não entrem contaminantes no sistema, especialmente quando solde.
- 8) Depois que a vedação esteja concluída, pressurize o sistema e verifique se há fugas.
- 9) Monte o sensor usando a braçadeira fornecida para a linha de sucção na posição de "10 horas" ou de "2 horas". **NÃO** monte nas posições de "12 horas", "3 horas" ou de "9 horas".
- 10) Antes de recarregar o sistema, puxe um vácuo equivalente a 30 polegadas (760 mm) de Mercúrio por no mínimo 30 minutos.
- 11) Recarregue o sistema com o refrigerante R404A de acordo com a especificação da etiqueta da placa de identificação.

Para **testar** o funcionamento do Sistema de Refrigeração:

- 12) Conecte o cabo de alimentação na tomada.
- 13) Ligue a unidade no Interruptor de Energia Principal.
- 14) Se o compressor arranca e o compartimento do Freezer baixa sua temperatura até o nível normal de operação de 0 to -10° F (-18 a -23° C), siga com o Passo 15.
- 15) Coloque o isolador de espuma preto para vedar a válvula de expansão e o sensor e com isso minimizar a condensação. Prenda o isolamento com a fita isolante.
- 16) Coloque novamente o Distribuidor F3D3 na posição normal de funcionamento.

(Foto 1) da parte posterior



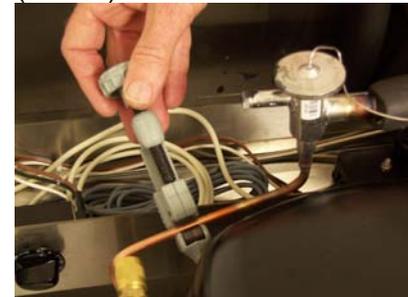
Aceda ao compartimento de refrigeração pela parte traseira ou superior.

(Foto 2)



Retire o isolamento da válvula e da tubulação adjacente.

(Foto 3)



Corte a linha de refrigeração acima e abaixo da Válvula de Expansão.

Ferramentas/Materiais Necessários:

- Tanque de Recuperação de Refrigerante e conexões
- Tanque de Carga de Nitrogênio
- Refrigerante R404A
- Fresa de tubo
- Maçarico, pistola de solda, etc.
- Trapo para secar
- Fita isolante

Rev. 1 2/2010

4.7 Substituição da Unidade de Condensação [120V/60Hz use P/N 19000359] [230V/50Hz use P/N 19000453]

- 1) Puxe a unidade F3D3 para fora para desconectá-la da alimentação de energia. (Puxe a tomada)
- 2) Na parte traseira da unidade, use uma chave-inglesa ou de encaixe de 7/16" (11 mm) para retirar os dois parafusos de montagem da base do Conjunto do Condensador.
- 3) No lado esquerdo da unidade, retire os dois parafusos que prendem o painel de acesso elétrico lateral esquerdo. Coloque o painel ao lado.
- 4) Desconecte o cabo de alimentação do compressor da caixa de derivação do Fornecedor Elétrico Principal dentro do compartimento elétrico.
- 5) Puxe/empurre o cabo de alimentação através do orifício na parede posterior do compartimento elétrico.
- 6) **OBSERVAÇÃO:** Recupere todo o refrigerante residual e verifique que a pressão da linha seja igual a zero antes de abrir o sistema de refrigeração.

IMPORTANTE: Toda a carga residual de refrigerante deve ser recuperada estritamente de acordo com a Lei Federal de Limpeza do Ar.

- 7) Corte as linhas do refrigerante.
- 8) Deslize o velho Compressor para fora do compartimento de refrigeração. Posicione o novo compressor e prenda-o com os parafusos.

CUIDADO

O compressor pesa 22 quilos. Caso seja necessário, obtenha ajuda para retirá-lo do compartimento de refrigeração.

- 9) Limpe e prepare as conexões da linha de refrigeração, depois solde estas conexões com a linha.
- 10) **OBSERVAÇÃO:** Quando feche o sistema, use uma carga contínua de Nitrogênio para garantir que não entrem contaminantes no sistema, especialmente quando solde.
- 11) Antes de recarregar o sistema, puxe um vácuo equivalente a 30 polegadas (760 mm) de Mercúrio por no mínimo 30 minutos.
- 12) Recarregue o sistema com o refrigerante R404A de acordo com as especificações da etiqueta da placa de identificação.
- 13) Direcione o cabo de alimentação do condensador através do olhal e conecte-o dentro da caixa de derivação de energia.
- 14) Recoloque o painel de acesso elétrico do lado esquerdo e prenda-o com os dois parafusos retirados anteriormente.

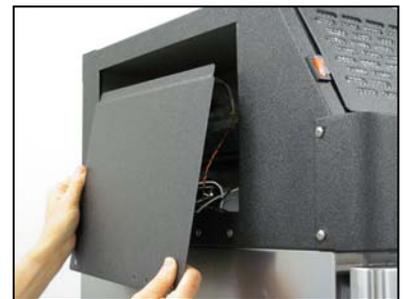
Continuação...

(Foto 1) da parte traseira da unidade



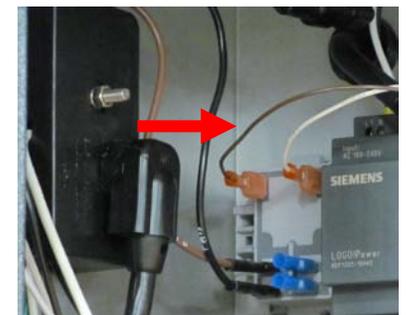
Retire os quatro parafusos de montagem da base do Conjunto do Condensador.

(Foto 2) do lateral esquerdo



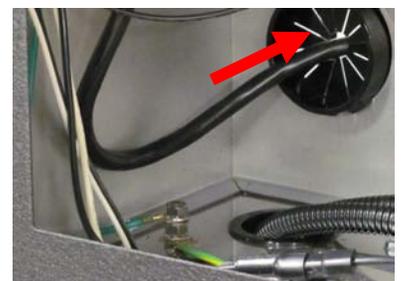
Retire os dois parafusos do lado esquerdo do painel de acesso elétrico e suspenda-o.

(Foto 3)



Puxe o plugue do compressor da caixa de derivação.

(Foto 4)



Puxe o cabo de alimentação do compressor para fora através do olhal do painel.

4.7 Substituição da Unidade de Condensação

Continuação

Para **testar** o funcionamento do Sistema de Refrigeração:

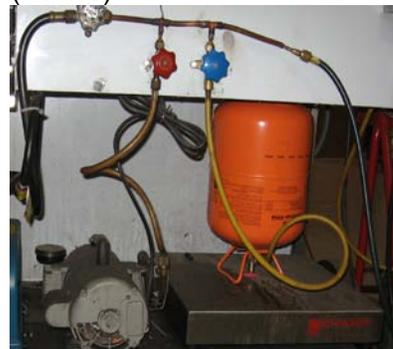
- 15) Conecte o cabo de alimentação da unidade na tomada.
- 16) Ligue a unidade no Interruptor de Energia Principal.
- 17) Se o compressor arranca e o compartimento do Freezer baixa sua temperatura até o nível normal de operação de 0 to -10° F (-18 a -23° C), o processo está completo.
- 18) Coloque novamente o F3D3 na posição normal de funcionamento e trave as rodas frontais.

(Foto 5) de cima



Corte as linhas de refrigeração para/do compressor.

(Foto 5)



Recupere todo o refrigerante residual e verifique que a pressão da linha seja igual a zero antes de abrir o sistema.

(Foto 6)



Quando vede o sistema, use uma carga contínua de Nitrogênio para manter os contaminantes fora.

✂ Ferramentas/Materiais Necessários:

- Chave de fenda Phillips média
- Chave de encaixe de 7/16" [11 mm]
- Tanque de Recuperação de Refrigerante e conexões
- Tanque de Carga de Nitrogênio
- Refrigerante R404A
- Fresa de tubo
- Maçarico, pistola de solda, etc.

Rev. 1 2/2010