

Manual de Instruções

Caixas vazias à prova de explosão

Rev. 4.0/05.2014

Operation manual

Explosion protected empty enclosures



Todos os trabalhos realizados nesta unidade-ex devem ser efetuados apenas por pessoal qualificado, em conformidade com a norma IEC 60079-14. Qualquer modificação posterior deverá encontrar-se no âmbito deste manual de instruções.

A permissão da operação expira em caso de não-conformidade.

All work on this Ex-instrument must be carried out only by qualified specialist personnel following IEC 60079-14. Any subsequent modification must be within the framework of this operation manual
The operating permit expires in the event of non-compliance!



A Phoenix Mecano Company

Este manual de instruções está disponível em outros idiomas via download em www.rose-ex-enclosures.com ou através de um de nossos representantes ROSE local.

This operation manual is available in further languages via download at www.rose-ex-enclosures.com or take contact to your ROSE agency.

1. Resumo do programa Programme range

Alumínio / Aluminium

Caixa vazia	Dimensões em mm (L x C x A) Dimensions in mm (W x L x H)
25.06 06 03	64 x 58 x 34
25.06 10 03	64 x 98 x 34
25.06 15 03	64 x 150 x 34
25.08 08 06	80 x 75 x 57
25.08 13 06	80 x 125 x 57
25.08 18 06	80 x 175 x 57
25.08 25 05	80 x 250 x 52
25.10 10 08	100 x 100 x 81
25.10 16 08	100 x 160 x 81
25.10 20 08	100 x 200 x 81
25.12 12 08	120 x 122 x 81
25.12 12 09	120 x 122 x 91
25.12 22 08	120 x 220 x 81
25.12 22 09	120 x 220 x 91
25.12 36 08	120 x 360 x 81
25.14 14 09	140 x 140 x 91
25.14 20 09	140 x 200 x 91
25.16 16 09	160 x 160 x 91
25.16 26 09	160 x 260 x 91
25.16 36 09	160 x 360 x 91
25.16 56 09	160 x 560 x 91
25.18 18 10	180 x 180 x 101
25.18 28 10	180 x 280 x 101
25.23 10 11	230 x 100 x 111
25.23 20 11	232 x 202 x 111
25.23 20 18	232 x 202 x 181
25.23 28 11	230 x 280 x 111
25.23 33 11	230 x 330 x 111
25.23 33 18	230 x 330 x 181

Caixa vazia	Dimensões em mm (L x C x A) Dimensions in mm (W x L x H)
25.23 40 11	230 x 400 x 111
25.23 40 23	230 x 400 x 225
25.23 60 11	230 x 600 x 111
25.31 40 11	313 x 404 x 111
25.31 40 14	312 x 403 x 141
25.31 40 18	313 x 404 x 181
25.31 40 23	313 x 404 x 227
25.31 60 11	310 x 600 x 111
25.31 60 18	310 x 600 x 181
25.60 60 20	600 x 600 x 202

Poliéster / Polyester

Caixa vazia	Dimensões em mm (L x C x A) Dimensions in mm (W x L x H)
26.08 08 06	75 x 80 x 55
26.08 08 08	75 x 80 x 75
26.08 11 06	75 x 110 x 55
26.08 11 08	75 x 110 x 75
26.08 16 06	75 x 160 x 55
26.08 16 08	75 x 160 x 75
26.08 19 06	75 x 190 x 55
26.08 19 08	75 x 190 x 75
26.08 23 06	75 x 230 x 55
26.08 23 08	75 x 230 x 75
26.12 12 09	120 x 122 x 90
26.12 22 09	120 x 220 x 90
26.16 16 09	160 x 160 x 90
26.16 26 09	160 x 260 x 90
26.16 36 09	160 x 360 x 90
26.16 56 09	160 x 560 x 90
26.25 26 12	250 x 255 x 120
26.25 26 16	250 x 255 x 160

Caixa vazia	Dimensões em mm (L x C x A) Dimensions in mm (W x L x H)
26.25 40 12	250 x 400 x 120
26.25 40 16	250 x 400 x 160
26.25 60 12	250 x 600 x 120
26.36 36 09	360 x 360 x 90
26.41 40 12	405 x 400 x 120
26.41 40 20	405 x 400 x 200
26.88 01 00	81 x 81 x 75
26.88 02 00	121 x 121 x 75
26.88 03 00	161 x 161 x 93
26.88 04 00	201 x 201 x 125
26.14 01 00	170 x 270 x 136
26.14 02 00	270 x 270 x 136
26.14 03 00	270 x 541 x 136
26.20 20 00	200 x 200 x 168
26.20 30 00	200 x 300 x 168
26.30 40 00	405 x 305 x 202

Poliéster / Polyester CombiBox

Caixa vazia	Dimensões em mm (L x C x A) Dimensions in mm (W x L x H)
26.40 60 00	605 x 405 x 252
26.01 22 15	177 x 177 x 145
26.01 24 15	360 x 360 x 145
26.01 44 15	360 x 360 x 145

Aço inox / Stainless steel

Caixa vazia	Dimensões em mm (L x C x A) Dimensions in mm (W x L x H)
34.10 10 06	100 x 100 x 61
34.15 10 06	150 x 100 x 61
34.15 15 08	150 x 150 x 81
34.20 10 06	200 x 100 x 61
34.20 20 08	200 x 200 x 81
34.20 20 12	200 x 200 x 121
34.30 15 08	300 x 150 x 81
34.30 20 08	300 x 200 x 81
34.30 20 12	300 x 200 x 121
34.30 30 12	300 x 300 x 121
34.30 30 16	300 x 300 x 161
34.38 38 16	380 x 380 x 161
34.40 15 08	400 x 150 x 81
34.40 20 12	400 x 200 x 121
34.40 30 16	400 x 300 x 161
34.50 30 16	500 x 300 x 161
34.50 40 16	500 x 400 x 161
34.60 20 12	600 x 200 x 121
34.00 22 09	200 x 250 x 97
34.00 22 15	200 x 250 x 157
34.00 32 09	350 x 250 x 97
34.00 33 16	300 x 300 x 167
34.00 44 16	380 x 380 x 167
34.00 44 21	380 x 380 x 217
34.00 53 16	500 x 300 x 167
34.00 63 16	600 x 300 x 167
34.00 64 21	600 x 380 x 217
34.03 33 01	306 x 306 x 217
34.03 43 01	458 x 382 x 217
34.03 75 04	762 x 508 x 217
34.03 86 04	860 x 640 x 217
34.03 97 04	980 x 740 x 217
34.04 02 00	260 x 260 x 205

Caixa vazia	Dimensões em mm (L x C x A) Dimensions in mm (W x L x H)
34.04/05/06/07 03 00	306 x 306 x 205
34.04/05/06/07 04 00	380 x 260 x 205
34.04/05/06/07 05 00	458 x 382 x 205
34.04/05/06/07 06 00	480 x 480 x 205
34.04/05/06/07 07 00	500 x 350 x 205
34.04/05/06/07 08 00	620 x 450 x 205
34.04/05/06/07 09 00	740 x 550 x 205
34.04/05/06/07 10 00	762 x 508 x 205
34.04/05/06/07 11 00	860 x 640 x 205

e dimensões especiais, em aço inox, dentro das dimensões de 100 x 100 x 60 e 1200 x 2000 x 500 mm

and special dimensions in stainless steel within dimensions from 100 x 100 x 60 mm and 1200 x 2000 x 500 mm

Conteúdo

1. Resumo do programa
2. Instruções de segurança
3. Padrão de conformidade
4. Funcionamento
5. Dados técnicos
6. Conexão da protecção de aterramento, aterramento
7. Entradas de cabos e linhas
8. Caixa com flange
9. Instalação
10. Reparos

2. Instruções de segurança



O público alvo deste manual de instruções são especialistas elétricos e funcionários instruídos de acordo com a norma IEC 60079-14.

Atenção: A permissão da operação expira em caso de não-conformidade.

Deverão ser tidos em conta pela entidade operadora os requisitos da IEC 60079-31, entre outros, em relação aos depósitos excessivos de poeira e excesso de temperatura.

Modificações e usinagens das caixas aprovadas só podem ser feitas da seguinte forma:

- Furos passantes ou roscados para prensa-cabos ou tampões.
- Usinagem para entradas e elementos de display.
- Furação e cortes para acessórios eletromecânicos.

O certificado ROSE para caixas vazias incluem janelas. *Contudo, somente a ROSE está autorizada a usar e inserir janelas em caixas ROSE EX aprovadas.*

Apenas peças originais fornecidas pela ROSE são permitidas como sobresalientes e para efectuar reparações. Reparações que afectem a protecção antideflagrante só poderão ser efectuadas pela ROSE ou por um engenheiro electrotécnico qualificado, em conformidade com os regulamentos aplicados em cada país. Nos termos da regulamentação electrostática, tome as medidas de protecção adequadas (Ver capítulo 6 - Conexão da protecção de aterramento, aterramento).

Utilizações incorrectas ou proibidas bem como o não respeito das indicações deste manual, levam à anulação da garantia.

Respeite a regulamentação nacional de segurança e prevenção de acidentes e a informação de segurança, constante neste manual de instruções, que estão escritas em itálico, como este texto.

3. Padrão de conformidade

Este equipamento foi testado e aprovado para zonas com risco de explosão de acordo com:

- IEC 60079-0; IEC 60079-7; IEC 60079-31

Quando equipamentos elétricos à prova de explosão são instalados e manuseados, deve-se levar em consideração as normas nacionais reconhecidas e as regulamentações nacionais referentes a equipamentos elétricos.

As caixas vazias são adequadas para uso de acessórios para equipamentos elétricos/eletrônicos, os quais podem ser utilizados após aprovação em áreas com perigos de explosão em zonas 1, 2, 21 e 22.

4. Funcionamento

As caixas EX vazias são componentes básicos parcialmente certificadas (certificação U) e apenas podem ser utilizadas nos termos de uma certificação completa em áreas EX.

5. Dados técnicos

Solicitante: Phoenix Mecano Comercial e Técnica Ltda
Alameda Caiapós, 657
06460-110 Tamboré - São Paulo

Fabricante: ROSE Systemtechnik GmbH
Erbeweg 13-15
D-32457 Porta Westfalica

Certificado de exame
tipo CE: Inox: TÜV 12.2327 U - Revisão 01
 Poliéster: TÜV 12.2325 U
 Alumínio: TÜV 12.2326 U - Revisão 01

Material da caixa: Alumínio, poliéster, aço inox

Temperatura ambiente: max. -55°C a +135°C

Rotulagem:  II 2 G Ex e IIC Gb

 II 2 D Ex tb IIIC Db IP 65 / IP 66

6. Conexão da proteção de aterramento, aterramento

As caixas EX deverão ser aterradas de acordo com os padrões contidos nas normas IEC 60079-0 e IEC 61439-1.

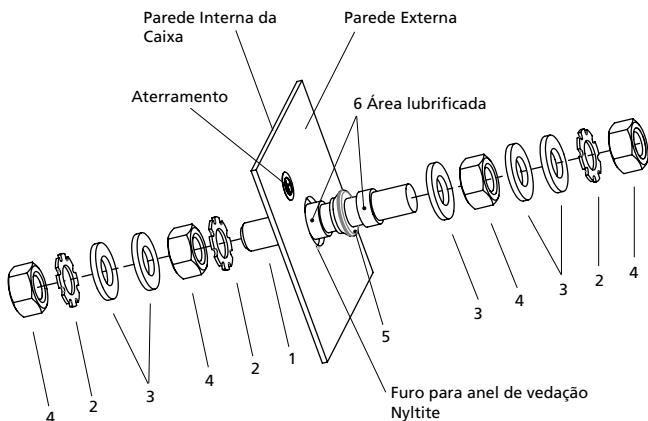
Com relação ao aterramento elétrico, é sempre necessário garantir que todas as seções de aterramento estejam dimensionadas, de acordo com a dimensão nominal da seção. Flanges metálicas, tampas, placas de metal, tampões e prensa cabos metálicos devem estar incluídos na equalização de potencial.

Cada ponto de fixação do borne de proteção poderá receber cabos de até 6mm². Se apenas um cabo estiver ligado, ele deverá ser dobrado em um laço, para que a fixação do borne exerça uma pressão de contato uniforme.

Para gabinetes plásticos devem ser tomadas medidas especiais em acordo com a norma IEC 60079-0.

Se não estiver ligado nenhum cabo de proteção, o aterramento deve ser feito através de um parafuso de terra fornecido em conjunto a embalagem de acessórios.

Deverão ser considerados os respectivos torques de aperto das conexões de aterramento (ver desenho e tabela).



Pos.	Descrição	Unid.
1	Pino roscado	1
2	Arruela dentada	3
3	Arruela	5
4	Porca sextavada*	4
5	Vedação com selo Nyltite**	1
6	Graxa lubrificante de longa duração Autol Top 2000	2x

	M6	M8	M10	M12
*	Torque de aperto por tamanho			
	4,5 Nm	11 Nm	15 Nm	40 Nm
**	Diâmetro do furo			
	ø 7,1	ø 9,1	ø 11,1	ø 13,4

7. Entradas de cabos e linhas

Nas caixas de junção Ex, somente podem ser utilizados prensa cabos e tampões testados pelo exame EC de acordo com a norma IEC 60079-0. Apenas cabos firmemente instalados podem ser utilizados. O operador deve assegurar um alívio de tração apropriado. Em áreas com poeiras inflamáveis somente poderá ser utilizado prensa cabos e tampões Ex com um grau de proteção mínimo IP 6X. A distância mínima entre os furos deve ser mantida de acordo com a tabela “Espaçamento dos furos para prensa cabos”.

Quando utilizados entradas e cabos com grau de proteção inferior a aplicada no equipamento (ver placa de identificação do equipamento), o grau de proteção IP de todo o equipamento é reduzido.

As entradas não utilizadas deverão ser seladas com um tampão certificado, a fim de estabelecer um grau de proteção mínimo.

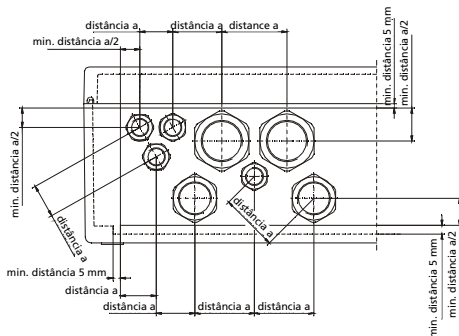
O intervalo de temperatura de serviço deve ser devidamente selecionado, tendo em conta o respetivo aquecimento próprio.

Os aparelhos foram testados aquando do seu envio, em conformidade com as prescrições EX em vigor. Em conformidade com a norma IEC 60079-17, na qualidade de instalador ou de técnico de manutenção, antes da colocação em funcionamento deverá verificar as entradas dos cabos e tampões de encerramento quanto à firmeza da respetiva montagem na unidade de comando ou garanti-la, de acordo com as especificações do fabricante do enroscamento de cabos.

Além disso, dever-se-ão ter em conta as condições da norma IEC 60079-14.

Espaçamento dos furos para união dos cabos

M	PG	Distância	M	PG	Distância	M	PG	Distância
12	7	20 mm	12 + 16	7 + 9	21 mm	16 + 20	9 + 11	24 mm
16	9	22 mm	12 + 20	7 + 11	23 mm	16 + 20	9 + 13.5	25 mm
20	11	26 mm	12 + 20	7 + 13.5	24 mm	16 + 25	9 + 16	27 mm
20	13,5	27 mm	12 + 25	7 + 16	26 mm	16 + 32	9 + 21	32 mm
25	16	32 mm	12 + 32	7 + 21	31 mm	16 + 40	9 + 29	37 mm
32	21	42 mm	12 + 40	7 + 29	37 mm	16 + 50	9 + 36	43 mm
40	29	53 mm	12 + 50	7 + 36	42 mm	16 + 63	9 + 42	46 mm
50	36	63 mm	12 + 63	7 + 42	46 mm	16 + 63	9 + 48	49 mm
63	42	70 mm	12 + 63	7 + 48	48 mm			
63	48	75 mm						
M	PG	Distância	M	PG	Distância	M	PG	Distância
20 + 20	11 + 13.5	27 mm	20 + 25	13.5 + 16	30 mm	25 + 32	16 + 21	37 mm
20 + 25	11 + 16	29 mm	20 + 32	13.5 + 21	35 mm	25 + 40	16 + 29	43 mm
20 + 32	11 + 21	34 mm	20 + 40	13.5 + 29	41 mm	25 + 50	16 + 36	48 mm
20 + 40	11 + 29	40 mm	20 + 50	13.5 + 36	46 mm	25 + 63	16 + 42	51 mm
20 + 50	11 + 36	45 mm	20 + 63	13.5 + 42	49 mm	25 + 63	16 + 48	54 mm
20 + 63	11 + 42	48 mm	20 + 63	13.5 + 48	52 mm			
20 + 63	11 + 48	51 mm						
M	PG	Distância	M	PG	Distância	M	PG	Distância
32 + 40	21 + 29	50 mm	40 + 50	29 + 36	61 mm	50 + 63	36 + 42	69 mm
32 + 50	21 + 36	55 mm	40 + 63	29 + 42	64 mm	50 + 63	35 + 48	72 mm
25 + 63	21 + 42	58 mm	40 + 63	29 + 48	67 mm			
25 + 63	21 + 48	61 mm						
M	PG	Distância						
63 + 63	42 + 48	73 mm						



8. Caixa com flange

Se necessário desmontar a flange (ex.: usinagem de entradas), deve se garantir a montagem correta da flange a fim de manter o grau de proteção mínimo.

A flange deve ser montada de modo a garantir o grau de proteção IP.

Ao realizar a montagem, é preciso garantir a integridade da vedação e o seu local exato.

Atenção: As flanges metálicas, placas metálicas e acessórios metálicos devem ser considerados no sistema de ligação equipotencial.

9. Instalação

Para montagem e operação, são vinculativas as normas IEC e as regulamentações nacionais para normas para equipamentos de segurança, bem como as regulamentações técnicas gerais reconhecidas.

A ligação elétrica do equipamento deve ser apenas realizada por pessoal especializado (IEC 60079-14).

Devem ser observadas as distâncias de ar e de dispersão na tabela 1, de acordo com a norma IEC 60079-7.

Deve ser levado em conta a tabela de carga de corrente localizada na caixa.

Para a manutenção do tipo de proteção de ignição, a ligação do cabo deverá ser realizada com enorme cuidado.

O isolamento deve chegar até ao terminal. O fio condutor não pode estar danificado. As seções máxima e mínima dos cabos que podem ser conectadas devem ser observadas.

Deverão ser bem apertados todos os parafusos ou porcas dos terminais, inclusive os dos não utilizados.

O borne padrão instalado é projetado para a ligação direta de cabos condutores com fios de cobre.

No caso de bornes de ligação integrados, deverão ser utilizados terminais de cabos DIN.

Atenção: A prensagem dos terminais de cabos no cabo deverá ser devidamente efetuada. É necessário garantir que as folgas mínimas necessárias serão mantidas (bei 690 V -> 12 mm).

Quanto a instalação é necessário garantir uma ligação condutora ao aterramento. Não abrir a caixa enquanto energizado ou então tomar medidas de proteção adequadas.

Após remover os tampões plásticos da parte inferior do gabinete de alumínio 05/15/606020 e das séries gabinetes de aço inoxidável 35.XXXXXXX

e 36.XXXXXX, a montagem do gabinete deve ser feito com arruelas revestidas de plásticos (contidas no kit de acessórios).

Para uma instalação com tipo de proteção IP adequado, apenas poderão ser utilizados materiais de montagem originais da marca ROSE.

ATENÇÃO: As caixas não podem ser danificadas, caso contrário as características técnicas não serão mantidas.

Fechando o equipamento / fixando a tampa

Devem ser removidos todos objetos estranhos do equipamento.

A fim de garantir o grau de proteção mínimo necessário, os parafusos da tampa devem ser apertados.

Em caso de aperto excessivo, o grau de proteção pode ser afetado.

A instalação e o funcionamento indevido da caixa de junção podem levar à perda de garantia.

10. Reparos

Devem ser considerados as normas IEC e as regulamentações nacionais em vigor aplicáveis à manutenção de equipamentos elétricos em zonas explosivas (IEC 60079-17).

Os intervalos de manutenção necessários são específicos a cada tipo de aplicação e deverão portanto ser definidos pela entidade operadora em função das condições de utilização. No âmbito da manutenção deverão ser verificadas acima de tudo as peças, das quais depende o tipo de proteção de ignição (por ex., a integridade e a estanquidade da caixa, integridade das juntas de vedação e das entradas de cabos e canalizações). Se forem efetuados reparos nas caixas, tal como substituição das vedações, os componentes devem ser adquiridos diretamente com a ROSE, caso contrário a operação será inválida.

Os reparos que implicam à proteção contra explosão, apenas podem ser realizados pela ROSE ou por um técnico eletricista qualificado, conforme as regulamentações nacionais vigentes (IEC 60079-19)

Assure que a caixa esteja devidamente isolada antes de abri-lá. Em caso de circuitos de segurança intrínseca, é permitido o uso sob tensão.

Content

1. Program overview
2. Safety instructions
3. Standard conformity
4. Function
5. Technical data
6. Protective earth connection, grounding
7. Cable and line entry
8. Flange enclosure
9. Installation
10. Repair

2. Safety instructions



The target group of these instructions is electrical specialists and instructed staff following IEC 60079-14.

Attention: the operating permit expires in the event of non-compliance!

The user has to consider all demands as per particulars given in IEC 60079-31, especially to excessive dust deposits and temperatures.

Modifications and machining of the approved enclosures can only be done legally as follows:

- through – holes or thread holes for cable glands and stopping plugs
- machining of plug entries and display elements
- drillings and cut out for electromechanical elements

ROSE type examination of empty enclosures include windows. ***Therefore only ROSE is allowed to machine and insert windows into Ex approved ROSE enclosures.***

There have to be taken special protective measures acc. electrostatics regulation (see item 6 protective earth connection).

Incorrect or forbidden operations as well as disregard of the Notes of this manual exclude a guarantee.

Observe the national safety and accident prevention regulations and the following safety information in this operating manual, which are written in italics like this text.

3. Standard conformity

This equipment is tested and approved for explosion-hazard areas to:

- IEC 60079-0; IEC 60079-7; IEC 60079-31

When installing and operating explosion approved electrical equipment the recognised national conditions and stipulations concerning electrical equipment in hazardous areas have to be considered.

Ex empty enclosures are base components for electrical / electronical equipment which can be used after approving in hazardous areas in zones 1, 2, 21, 22.

4. Function

Ex empty enclosures are component certified boxes (with U- approval) and are only allowed to be used within an Ex area when assembled and reapproved as complete Ex device.

5. Technical data

Applicant:	Phoenix Mecano Comercial e Técnica Ltda Alameda Caiapós, 657 06460-110 Tamboré - São Paulo
Manufacturer:	ROSE Systemtechnik GmbH Erbeweg 13-15 D-32457 Porta Westfalica
EC Examination test certificate:	Stainless steel: TÜV 12.2327 U - Revisão 01 Polyester: TÜV 12.2325 U Aluminium: TÜV 12.2326 U - Revisão 01
Enclosure material:	Aluminium, Polyester, Stainless steel
Permissible ambient temperature:	max. -55°C to +135°C
Labeling:	 II 2 G Ex e IIC Gb  II 2 D Ex tb IIIC Db IP 65 / IP 66

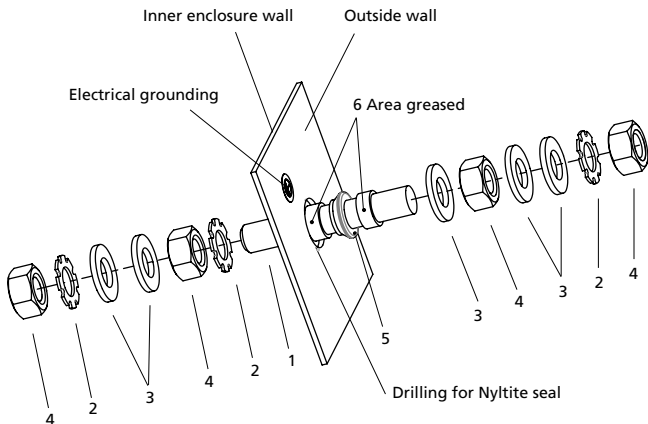
6. Protective earth connection, grounding

Ex enclosures have to be grounded in accordance with the defaults in IEC 60079-0 as well as IEC 61439-1. For the electrical grounding it must always be guaranteed that all grounding cross sections are dimensioned regarding the active nominal cross section. Metal flanges, covers, metal plates, plugs and metal glands have to be included within the potential equalisation!

Each terminal clamp of PE bars may accept two cables of up to 6 mm². If only one cable is connected, this must be bent into a loop so that the terminal clamp exerts an even contact pressure (see fig.).

With plastic enclosures special measures for electrostatic earthing according IEC 60079-0 are to be done. If no PE connection in electric way is given, the electrostatic earthing is to be done by earthing screw within the accessory kit.

Appropriate tightening torques of the grounding connections are taken into account (see drawing and table)



Pos.	Name	Pcs.
1	Stud bolt	1
2	Serrated washer	3
3	Washer	5
4	Hexagon nut*	4
5	Seal Nytlite-Siegel**	1
6	Recom.: Autol Top 2000 Longtime-grease	2x

	M6	M8	M10	M12
*	Tightening torque with size			
	4,5 Nm	11 Nm	15 Nm	40 Nm
**	Drilling			
	ø 7.1	ø 9.1	ø 11.1	ø 13.4

7. Cable and line entries, stopping plugs

Only EC test examined cable glands and plugs acc. IEC 60079-0 appendix B are allowed to be used within an Ex junction box. Only firmly installed cables are allowed to be used. The operator must ensure an appropriate strain relief.

In areas with inflammable dust there can only be used Ex-examined glands and plugs with a minimum ingress protection of IP 6X. The minimum distance of the drillings is to be kept in accordance with the table „drilling spaces for cable glands“.

When cable and wire inlets with a IP protection class lower than applicable for the device (see device type plate) are used, the IP protection class of the entire device is reduced.

Unused inlet openings should be sealed with a certified sealing plug to establish the minimum protection class.

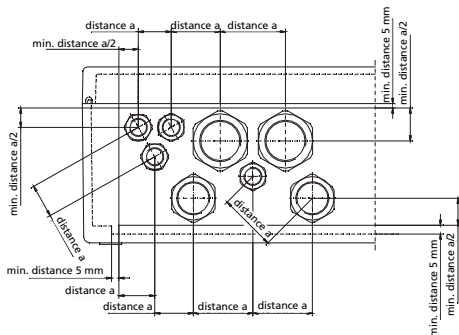
The operating temperature range must be selected appropriately taking self-heating into account.

The boxes is to be checked on delivery in accordance with the valid Ex guidelines. According to IEC 60079-17 you, as the individual responsible for installing and maintenance, are under obligation to check the cable glands and sealing plugs for a tight fit before first starting the unit. You are also obliged to ensure their tightness according to the information provided by the cable gland manufacturer.

The conditions of IEC 60079-14 must also be taken into consideration.

Drilling spacing for cable unions

M	PG	Distance	M	PG	Distance	M	PG	Distance
12	7	20 mm	12 + 16	7 + 9	21 mm	16 + 20	9 + 11	24 mm
16	9	22 mm	12 + 20	7 + 11	23 mm	16 + 20	9 + 13.5	25 mm
20	11	26 mm	12 + 20	7 + 13.5	24 mm	16 + 25	9 + 16	27 mm
20	13,5	27 mm	12 + 25	7 + 16	26 mm	16 + 32	9 + 21	32 mm
25	16	32 mm	12 + 32	7 + 21	31 mm	16 + 40	9 + 29	37 mm
32	21	42 mm	12 + 40	7 + 29	37 mm	16 + 50	9 + 36	43 mm
40	29	53 mm	12 + 50	7 + 36	42 mm	16 + 63	9 + 42	46 mm
50	36	63 mm	12 + 63	7 + 42	46 mm	16 + 63	9 + 48	49 mm
63	42	70 mm	12 + 63	7 + 48	48 mm			
63	48	75 mm						
M	PG	Distance	M	PG	Distance	M	PG	Distance
20 + 20	11 + 13.5	27 mm	20 + 25	13.5 + 16	30 mm	25 + 32	16 + 21	37 mm
20 + 25	11 + 16	29 mm	20 + 32	13.5 + 21	35 mm	25 + 40	16 + 29	43 mm
20 + 32	11 + 21	34 mm	20 + 40	13.5 + 29	41 mm	25 + 50	16 + 36	48 mm
20 + 40	11 + 29	40 mm	20 + 50	13.5 + 36	46 mm	25 + 63	16 + 42	51 mm
20 + 50	11 + 36	45 mm	20 + 63	13.5 + 42	49 mm	25 + 63	16 + 48	54 mm
20 + 63	11 + 42	48 mm	20 + 63	13.5 + 48	52 mm			
20 + 63	11 + 48	51 mm						
M	PG	Distance	M	PG	Distance	M	PG	Distance
32 + 40	21 + 29	50 mm	40 + 50	29 + 36	61 mm	50 + 63	36 + 42	69 mm
32 + 50	21 + 36	55 mm	40 + 63	29 + 42	64 mm	50 + 63	35 + 48	72 mm
25 + 63	21 + 42	58 mm	40 + 63	29 + 48	67 mm			
25 + 63	21 + 48	61 mm						
M	PG	Distance						
63 + 63	42 + 48	73 mm						



8. Flange enclosure

If flange plates have to be dismantled (e.g. to drill inlet openings), ensure that the flange plate fits correctly and the mounting bracket fits well when assembling in order to maintain the minimum protection class. The flange plates should be mounted so that the IP protection class remains guaranteed. Thus the exact fit and the integrity of the sealing system should be ensured.

Attention: metal flanges, metal plates and metal fittings have to be included in the equipotential bonding system.

9. Installation

Relevant IEC standards and national regulations for equipment safety laws are binding for setting up and operation in addition to generally recognised technological regulations.

The electrical connection to the equipment must only be carried out by qualified personnel (IEC 60079-14).

Creepage and clearances according to IEC 60079-7; Table 1 should be observed.

The current load table located on the enclosure should be taken into account.

To maintain the ignition protection category, the line terminal should be carried out with particular care.

The insulation must reach the terminal. The line itself must not be damaged. The maximum and minimum cable cross-sections that can be connected should be noted.

All screws and/or nuts on the connection terminals, including those that are not used, should be screwed tight.

With installation a conductive respectively a deviation ability grounding has to be carried out.

Do not open the enclosure while energized or carry out appropriate safety precautions

After removing the plastic plugs from the bottom of the aluminum enclosure 25.606020 and stainless steel series 34.xxxxxx the mounting of the enclosure is to be done with the plastic coated lock washers (inside the accessory kit).

According IP protection-suitable installation only original ROSE assembly materials are allowed to be used.

NOTE: Enclosures may not be damaged, otherwise the examined technical characteristics are not kept.

Closing the device / cover fixing

Remove all foreign objects from the device.

To ensure the minimum required protection class, the cover screws should be screwed tight.

The protection class may be impaired if overtightened.

Improper installation and operation of the terminal box may render the warranty invalid.

10. Repair

The EN/IEC standards and national regulations applicable to the maintenance of electrical equipment in explosion hazard areas must be observed (IEC 60079-17).

The required maintenance intervals are application-specific and therefore should be set according to the operator's operating conditions. In particular, the parts on which the ignition protection category depend should be checked as part of the maintenance test (e.g. integrity and seal of the housing, integrity of the seals and the cable and wire inlets).

Only original parts supplied by ROSE are permissible for spares and repair work. Repairs affecting explosion protection may only be carried out by ROSE or a qualified electrical engineer in conformity with the nationally applicable regulations.

Repairs affecting the explosion protection must only be carried out by ROSE or a qualified electrician in accordance with national regulations (IEC 60079-19).

Ensure that the equipment is isolated before opening the enclosure. In the case of intrinsically safe circuits, working under voltage is permissible.



Certificado de Conformidade

Certificate of Compliance • Certificado de Conformidade

Certificado nº: TÜV 12.2326 U – Revisão 01

Certificate / Certificado nº

Válido até: 26/02/2016

Validity Term/Fecha de Vencimiento

Efetivado em 26/02/2007

Effectuated/Efectuado

Produto:

Product/Producto

**INVÓLUCRO VAZIO DE SEGURANÇA AUMENTADA TIPO/MODELO:
AL-KE 25**

Solicitante:

Applicant/Solicitante

**PHOENIX MECANO COMERCIAL E TÉCNICA LTDA.
Alameda Calapós, 755 – Tamboré
06460-110 – Barueri – SP
CNPJ: 00.536.986/0001-19**

Fabricante:

Manufacturer/Fabricante

**ROSE SYSTEMTECHNIK GMBH
Erbeweg 13-15, 32457 Porta Westfalica – Germany**

Fornecedor / Representante Legal:

Supplier/Legal Representative/Proveedor/
Representante Legal

Não aplicável

Normas Técnicas / Regulamento:

Standards/Regulation/Normas/Reglamento

**ABNT NBR IEC 60079-0:2008, ABNT NBR IEC 60079-7:2008 e
ABNT NBR IEC 60529:2009.**

Esquema de certificação:

Certification Scheme/Esquema de
certificación

**Esquema 5 de certificação de produto conforme ISO/IEC Guia 67
com avaliação por ensaio de tipo e auditoria de fábrica iniciais e
avaliação de acompanhamento a cada 18 meses com auditoria de
fábrica e ensaios.**

**Laboratório e Nº do relatório de
ensaios:**

Laboratory and test report Nº/Laboratorio
y Informe de Prueba nº

**PTB – Physikalisch-Technische Bundesanstalt
Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios Ltda.
PTB Ex 98-30001 de 29/10/1998;
PTB Ex 03-13202 de 21/07/2003;
Lab System nº 6310613 de 01/07/2013.**

Notas:

Notes/Notas

**Este documento é composto de 04 páginas e é válido quando
exibido com todas as suas páginas. Demais informações e notas
estão contidas nas páginas subsequentes.
Certificado emitido com base no Modelo com Avaliação do Sistema
de Gestão da Qualidade do Processo de Produção do Produto e
Ensaios no Produto, conforme cláusula 6.1 do Regulamento de
Avaliação da Conformidade, anexo à Portaria nº 179 do INMETRO,
publicada em 18 de Maio de 2010.**

Data de Emissão:

Date of issue/Fecha de Emisión

São Paulo, 16 de Agosto de 2013.

Igor Moreno
Gerente de Certificação
Certification Manager / Gerente de Certificación



Certificado de Conformidade

Certificate of Compliance • Certificado de Conformidade

Certificado nº: TÜV 12.2327 U – Revisão 01

Certificate / Certificado nº

Válido até: 26/02/2016

Validity Term/Fecha de Vencimiento

Efetivado em 26/02/2007

Effectuated/Efectivado

Produto:

Product/Producto

INVÓLUCRO VAZIO DE SEGURANÇA AUMENTADA TIPO/MODELO: 34...

Solicitante:

Applicant/Solicitante

**PHOENIX MECANO COMERCIAL E TÉCNICA LTDA.
Alameda Calapós, 755 – Tamboré
06460-110 – Barueri – SP
CNPJ: 00.536.986/0001-19**

Fabricante:

Manufacturer/Fabricante

**ROSE SYSTEMTECHNIK GMBH
Erbeweg 13-15, 32457 Porta Westfalica – Germany**

Fornecedor / Representante Legal:

Supplier / Legal Representative/Proveedor/
Representante Legal

Não aplicável

Normas Técnicas / Regulamento:

Standards/Regulation/Normas/Reglamento

**ABNT NBR IEC 60079-0:2008, ABNT NBR IEC 60079-7:2008 e
ABNT NBR IEC 60529:2009.**

Esquema de certificação:

Certification Scheme/Esquema de
certificación

**Esquema 5 de certificação de produto conforme ISO/IEC Guia 67 com
avaliação por ensaio de tipo e auditoria de fábrica iniciais e avaliação
de acompanhamento a cada 18 meses com auditoria de fábrica e
ensaios.**

**Laboratório e Nº do relatório de
ensaios:**

Laboratory and test report Nº/Laboratorio
y Informe de Prueba nº

**PTB – Physikalisch-Technische Bundesanstalt
Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios Ltda.
PTB Ex 00-10220 de 19/01/2001;
PTB Ex 03-13124 de 19/06/2003;
Lab System nº 6300613 de 01/07/2013.**

Notas:

Notes/Notas

**Este documento é composto de 04 páginas e é válido quando exibido
com todas as suas páginas. Demais informações e notas estão contidas
nas páginas subsequentes.
Certificado emitido com base no Modelo com Avaliação do Sistema de
Gestão da Qualidade do Processo de Produção do Produto e Ensaios no
Produto, conforme cláusula 6.1 do Regulamento de Avaliação da
Conformidade, anexo à Portaria nº 179 do INMETRO, publicada em 18
de Maio de 2010.**

Data de Emissão:

Date of issue/Fecha de Emisión

São Paulo, 16 de Agosto de 2013.


Igor Moreno
Gerente de Certificação
Certification Manager / Gerente de Certificación



Certificado de Conformidade

Certificate of Compliance • Certificado de Conformidade

Certificado nº: TÜV 12.2325 U

Certificate #/Certificado #

Válido até: 26/02/2016

Validity Term/Fecha de Vencimiento

Produto:

Product/Producto

INVÓLUCRO VAZIO DE SEGURANÇA AUMENTADA

Tipo / Modelo:

Type - Model/ Tipo - Modelo

POLYESTER-KE 26.

Solicitante:

Applicant/ Solicitante

**PHOENIX MECANO COMERCIAL E TÉCNICA LTDA.
Alameda Caiapós, 657 – Tamboré
06460-110 – Barueri – SP
CNPJ: 00.536.986/0001-19**

Fabricante:

Manufacturer/Fabricante

**ROSE ELEKTROTECHNIK GmbH + Co. KG
Erbeweg 13-15,
32457 – Porta Westfalica – Germany**

Normas Técnicas:

Standards/Normas

**ABNT NBR IEC 60079-0:2008, ABNT NBR IEC 60079-7:2008 e
ABNT NBR IEC 60529:2009.**

Laboratório de Ensaio:

Testing Laboratory/Laboratório de Ensaio

PTB – Physikalisch-Technische Bundesanstalt.

Nº do Relatório de Ensaio:

Test Report Number/Nº del informe de Ensayo

**PTB Ex 01-11083 de 14/01/2001;
PTB Ex 03-13436 de 09/01/2003;
PTB Ex 03-11187 de 23/09/2003.**

Observações:

Notes/Observaciones

Certificado emitido com base no Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Fabricante e Ensaio no Produto, conforme cláusula 6.1 do Regulamento de Avaliação da Conformidade, anexo à Portaria nº 179 do INMETRO, publicada em 18 de Maio de 2010.

Portaria:

Governmental Regulation/Regulación Oficial

INMETRO nº 179 de 18/05/2010.

Data de Emissão:

Date of Issue/Fecha de Otorgamiento

São Paulo, 18 de Março de 2013.

Arnaldo Barbullo Filho
Executivo Sênior

Senior Executive/Ejecutivo Senior

Igor Moreno
Gerente de Certificação

Certification Manager/Gerente de Certificación

Alemanha / Germany (D)

ROSE Systemtechnik GmbH
Erbeweg 13-15
32457 Porta Westfalica
Fon +49 571 5041-0
Fax +49 571 5041-6
rose@rose-pw.de
www.rose-pw.de

Grã-Bretanha / Great Britain (GB)

Phoenix Mecano Ltd.
Unit 26 Faraday Road
Aylesbury, Buckinghamshire
HP19 8RY
Fon +44 1296 611660
Fax +44 1296 486296
info@phoenix-mecano.com
www.phoenix-mecano.co.uk

França / France (F)

Phoenix Mecano S.A.R.L.
76, rue du Bois Galon, BP 3
94124 Fontenay-sous-Bois cedex
Fon +33 1 5399 5050
Fax +33 1 5399 5076
info.pmf@phoenix-mecano.com
www.phoenixmecano.fr

Áustria / Austria (A)

AVS Phoenix Mecano GmbH
Biróstraße 17
1230 Wien
Fon +43 1 6150801
Fax +43 1 6150801130
info@avs-phoenix.at
www.avs-phoenix.co.at

Bélgica / Belgium (B)

Phoenix Mecano Componenten
n.v./s.a.
Karrewegstraat 124
9800 Deinze
Fon +32 9 2207050
Fax +32 9 2207250
info.pmb@phoenix-mecano.com
www.pmkcomponenten.be

Brasil / Brasil

Phoenix Mecano Comercial e Técnica Ltda
Alameda Caiapós, 755
06460-110 Tamboré - São Paulo
Fon: + 55 11 5643-4190
Fax: + 55 11 5641-0882
vendas@phoenix-mecano.com.br
www.phoenix-mecano.com.br

Chipre / Cyprus (CY)

Electromatic Constructions Ltd
72, Evagoras Pallikarides Str.
P.O.Box 12630
2251 Latsia-Nicosia
Fon +357 22 484141
Fax +357 22 485747
electromatic@cytanet.com.cy
www.electromatic.com.cy

República Checa / Czech Republic (CZ)

JORK spol. s.r.o.
Sidlo: K Trebonicum 100
15500 Praha 5
Fon +420 2516 26660/2516 25617
Fax +420 2516 25619
praha@jork.cz
www.jork.cz

Dinamarca / Denmark (DK)

Phoenix Contact A/S
Hammerholmen 48
Postboks 1181
2650 Hvidovre
Fon +45 36 774411
Fax +45-36 774022
kundeservice@phoenixcontact.dk
www.phoenixcontact.dk

Espanha / Spain (E)

Phoenix Mecano España,
S.A. Polígono El Olivar, naves 15 y 16
E-50011 Zaragoza - España
Fon +34 976 786 080
Fax +34 976 787 088
info@phoenix-mecano.es
www.phoenix-mecano.es

Estônia / Estonia (EST)

Klinkmann Eesti
Mehaanika 2b
10602 Tallinn
Fon +372 6 684500
Fax +372 6 684501
klinkmann.est@klinkmann.ee

Finlândia / Finland (FIN)

Oy Klinkmann AB
P.O. Box 38, Fonseenintie 3
00371 Helsinki
Fon +358 9 5404940
Fax +358 9 5413541
automation@klinkmann.fi
www.klinkmann.com

Grécia / Greece (GR)

Pan Dimoulas Special Cables S.A.
Lenorman 100-102
10439 Kolonos
Fon +30 210 5157610
Fax +30 210 5157611
dimoulas@netor.gr
www.dimoulas.gr

Hungria / Hungary (H)

Phoenix Mecano Kecskemet Kft.
Istvan Kiraly krt. 24
6000 Kecskemet
Fon +36 76 515 500
Fax +36 76 414 560
info@phoenix-mecano.hu
www.phoenix-mecano.hu

Itália / Italy (I)

Phoenix Mecano S.R.L.
Prolungamento via G. di Vittorio 11
20065 Inzago (Mi)
Fon +39 02 95315260
Fax +39 02 95310539
pmi-enclosure.sales@phoenix-me-
cano.com
www.phoenix-mecano.it

Lituânia / Lithuania (LT)

Klinkmann Lit
Mindaugo str. 42
31311 Vilnius-27, Lithuania
Fon +370 5 215 1646
Fax +370 5 216 2641
post@klinkmann.lt

Látvia / Latvia (LV)

Klinkmann Villa
Ganību dambis 2a
1045 Rīga, Latvia
Fon +371 6738 1615
Fax +371 6738 2451
klinkmann@klinkmann.lv
www.klinkmann.com/lat

Holanda / Netherlands (NL)

PM Componenten B.V.
Postbus 297
7000 AG Doetinchem
Fon +31 314 368 368
Fax +31 314 368 378
info@pmnl.eu
www.pmnl.eu

Portugal / Portugal (P)

NOVAZETA 3
Automatizacão e Control, Lda.
Alam. Santo Antonio dos Capuchos
4 B
1169-092 Lisboa
Fon +351 213 553 930
Fax +351 213 553 939
geral@novazeta3.pt
www.novazeta3.pt

Polónia / Poland (PL)

Mera ZB Sp. z o.o.
Al. Jerozolimskie 202
02-486 Warszawa
Fon: +48 22863 71 48
Fax: +48 22 863 8740
biuro@mera-zb.pl
www.mera-zb.pl

EX-CON Sp. z o.o.
ul. Braniborska 58-68
53-680 Wrocław
Fon +48 71 794 7047
Fax +48 71 794 7037
info@ex-con.pl
www.ex-con.pl

România / Romania (RO)

ECAS Electro SRL
Str. Cornelia 7, Sector 4
040181 Bucuresti
Fon +40 21 2048100
Fax +40 21 2048130
office@ecas.ro
www.ecas.ro

Suécia / Sweden (S)

Weidmüller AB
Axel Danielssons väg 271
20049 Malmö
Fon +46 771 430044
Fax +46 403 74860
kundservice@weidmuller.se
www.weidmuller.se

República Eslovaca / Slovakia (SK)

JORK-SK spol. s.r.o.
Eötvösa 12
PO Box 114
94501 Komárno
Fon +421 35 7731 8745
Fax +421 35 7731 217
jork@jorksk.sk
www.jorksk.sk

ROSE Systemtechnik GmbH
Erbeweg 13-15
32457 Porta Westfalica
Fon +49 571 50 41 0
Fax +49 571 50 41 6
E-Mail rose@rose-pw.de
Web www.rose-pw.de



A Phoenix Mecano Company