

AFIADOR ELÉTRICO FACAS E TESOURAS

Amollare®

INDUSTRIAL



MANUAL DE INSTRUÇÕES

Fenda para afiação de tesouras.

Botoes de acionamento dos motores. São botões momentâneos que param a retirada da mão para aumentar a vida útil do motor e economizar energia.

Fendas de afiação de facas. Uma fenda para cada lado da faca



Botão de Angulo. Abaixndo ou levantando esse botão altera-se o angulo de afiação da faca. Para afiar tesoura deve-se levantar o botão da esquerda o máximo possível.

Parafusos borboletas para regulagem dos rebolos. Solta-se os parafusos e movimenta-se os rebolos para frente ou para trás, apertando-os em seguida.

Tampas com barras magneticas que atraem as limalhas de ferro resultantes da afiações. Devem ser limpas ocasionalmente.



GUIAS DA FACA EM CERÂMICA



Ao passar as facas nas fendas de afiação, as mesmas se apoiam em discos de cerâmica como na foto ao lado. Esses discos não se desgastam, pois a cerâmica é mais dura que o aço.

A faca ao passar por esses discos sofre uma segunda afiação já que a cerâmica é levemente abrasiva e esses discos servem para retirar alguma micro rebarba acaso deixada pela afiação no rebolo.

Depois da afiação recomendamos o uso da chaira para manter o fio da faca e também para acertá-lo e centralizá-lo.

Melhores resultados se obtêm com chaira de cerâmica pois a chaira de cerâmica por ser levemente abrasiva acaba dando um acabamento fino a afiação.

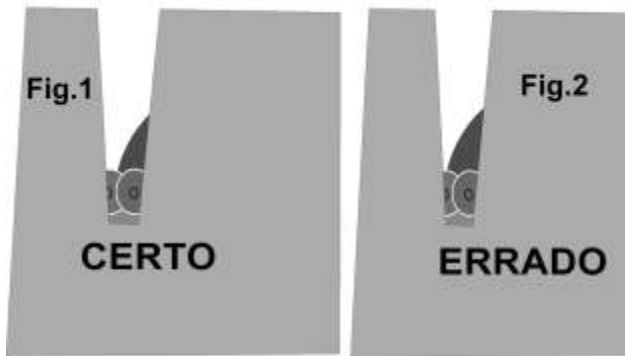


O afiador industrial está equipado com fonte de energia digital que reconhece automaticamente a voltagem da rede, não necessitando fazer a seleção prévia. Trabalha em redes de 95 a 260 volts.

Além disso essa fonte manda energia ao motor de acordo com a carga imposta ao mesmo o que mantém a rotação do rebolo constante.

AFIAÇÃO DE FACAS

FENDAS DE AFIAÇÃO



AO REGULAR O REBOLO, ESTE DEVE NA POSIÇÃO APROXIMADA DA FIGURA 1 PARA QUE A PRESSÃO SOBRE A FACAS SEJA O IDEAL. NA POSIÇÃO DA FIGURA 2 VAI PREJUDICAR A AFIAÇÃO E FORÇAR O MOTOR

A posição do rebolo em relação as guias de cerâmica é a posição da figura 1 ao lado. Se o rebolo ficar na posição da figura 2 ou mais avançado ainda a pressão do rebolo sobre a faca no ato de afiar vai ser muito grande e haverá um desgaste muito grande da faca. A posição correta como na figura 1 vai proporcionar uma boa rotação do rebolo e um desgaste suficiente para a afiação enquanto que a posição da figura 2 vai reduzir a rotação do rebolo, forçando o motor e vai desbastar em demasia o fio da faca. A posição da figura 1 pode inclusive ser um pouquinho mais reduzida e o ponto ideal o operador vai encontrar fazendo as regulagens do rebolo através dos parafusos existentes embaixo do afiador.

REGULAGEM DO REBOLO



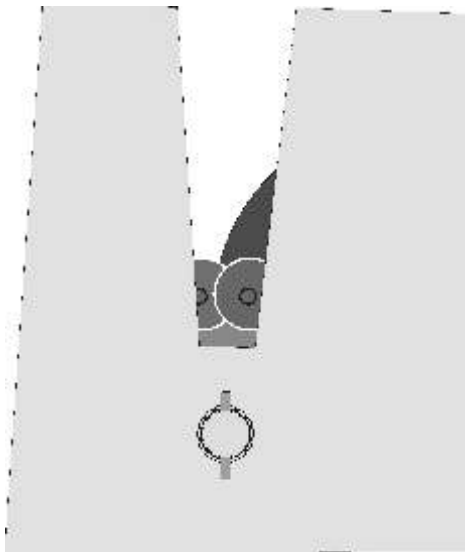
PARAFUSOS BORBOLETAS PARA REGULAGEM DA POSIÇÃO DO REBOLO
Localizados embaixo do aparelho.

Esses são os parafusos de regulagem da posição do rebolo. Cada par de parafuso regulam a posição de cada rebolo. Solta-se os parafusos e se ajustam a posição de acordo com cada caso e depois aperta para que o conjunto motor/rebolo fique firme.

Esses parafusos estão localizados embaixo do afiador.

Eles servem para ajustar a posição dos rebolos de acordo com o tipo de afiação que se vai fazer (fio da faca, desbaste lateral da faca, afiação de tesouras, etc) e também para ir ajustando o rebolo de acordo com o seu desgaste.

POSIÇÃO NORMAL PARA AFIAÇÃO



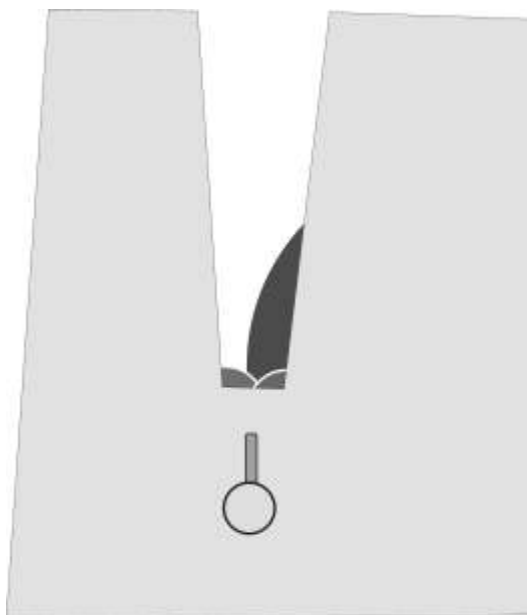
A posição que vemos na figura ao lado é a posição normal para se afiar facas de um modo geral, ou seja, discos de cerâmica um pouco levantados através do botão de ângulo e a posição do rebolo um pouco avançada em relação ao centro dos 2 discos de cerâmica (guias da faca).

Nessa posição a pressão do rebolo sobre a faca é o suficiente para produzir um leve desbaste e refazer o fio da faca, fazendo com que a mesma volte a cortar como se nova estivesse.

Se a faca for passada na fenda inclinada e encostada na lateral da fenda voltada para o centro do afiador há uma tendência do fio ficar um pouco mais largo e se for passada inclinada e encostada na lateral voltada para os lados do afiador, o fio ficará mais cortante ainda, pois essa inclinação para um lado ou outro muda na extremidade da lâmina um pouco o ângulo de afiação.

DESBASTE DA FACA

Mais usado em facas velhas



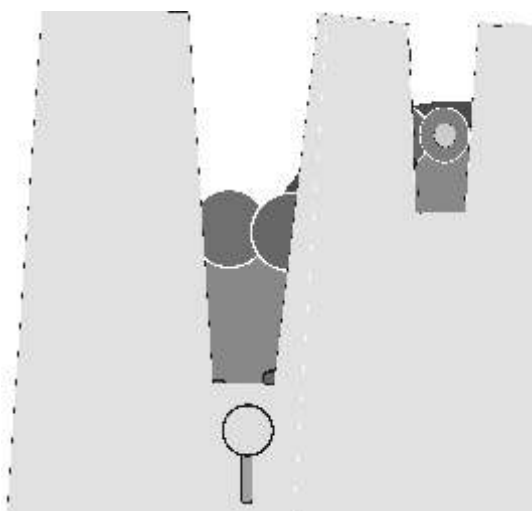
Nessa posição do rebolo e com o botão de ângulo totalmente para baixo, o rebolo vai desbastar a faca um pouco acima da região do fio, afinando a faca em sua extremidade para depois ser afiada nas formas descritas anteriormente.

Essa posição é muito boa para recuperar facas velhas e desgastadas e que se encontram com a área de corte já grossa e rumbuda.

Esse processo é mais demorado que a afiação de uma faca normal, pois a área a se desbastar é muito maior que um fio de faca e nesse caso deve se observar se a faca não está esquentando demais e se estiver recomendamos esfria-la em água, seca-la e continuar o processo até o ponto desejado do desbaste.

Se a faca esquentar demais e se azular vai destemperar o aço e sua dureza vai ficar prejudicada. Por isso é importante esfria-la em água quando sentir que está muito quente. No processo normal de afiação o aquecimento é pequeno e não prejudica sua temperatura.

AFIAÇÃO DE TESOURAS



Para afiar tesouras, o botão de ângulo deve estar totalmente ou quase totalmente para cima e o rebolo deve ser deslocado o máximo para a direita, de modo que na fenda da tesoura a situação fique como na foto ao lado. ou seja, o rebolo um pouquinho acima das arruelas de aço para que a pressão sobre a tesoura não seja demasiada quando forem passadas na fenda e apoiadas no centro das duas arruelas de aço.

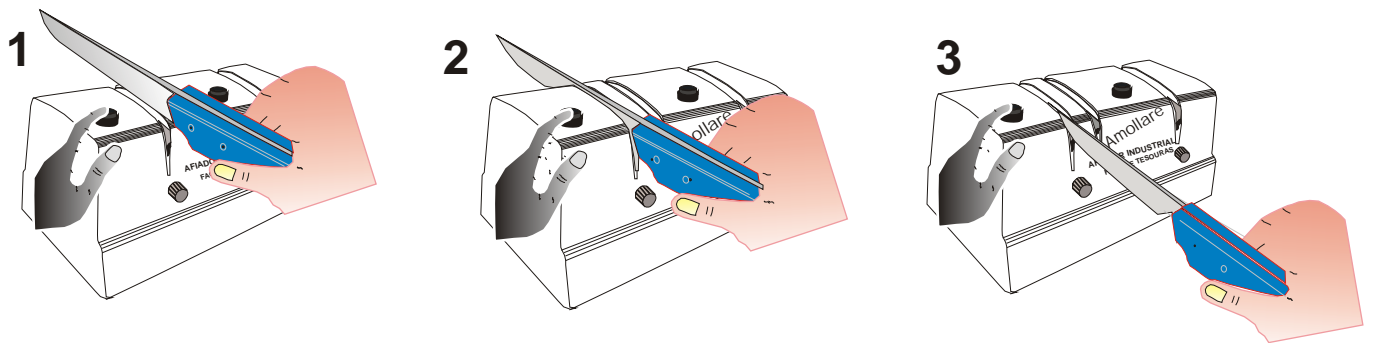
A tesoura estará afiada quando por dentro de suas lâminas começarem a surgir pequenas rebarbas.

Caso queira que a saída da lamina fique boleada ao estilo dos fios navalha, depois de afiada vá deitando a tesoura para a direita e passando na fenda de afiação que o ângulo de saída ficará mais aberto e boleado.

COMO AFIAR FACAS

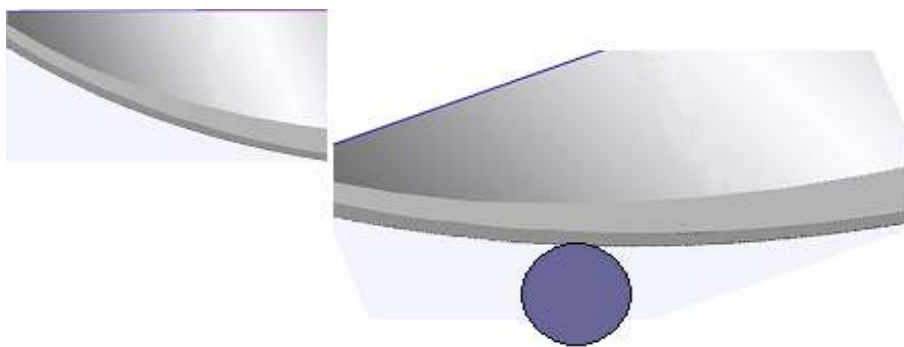
Posicione a faca acima da fenda de afiação como na figura 1, aperte o interruptor mantendo-o apertado e abaixe e puxe a faca em sua direção numa sequencia só como demonstrado na figura 2 e 3. Repita a operação na outra fenda para afiar o outro lado da lâmina.

Antes de iniciar a afiação verifique se os rebolos estão na posição recomendada e também o botão de angulo, para que a afiação seja satisfatória.



FACAS COM PONTAS ARREDONDADAS

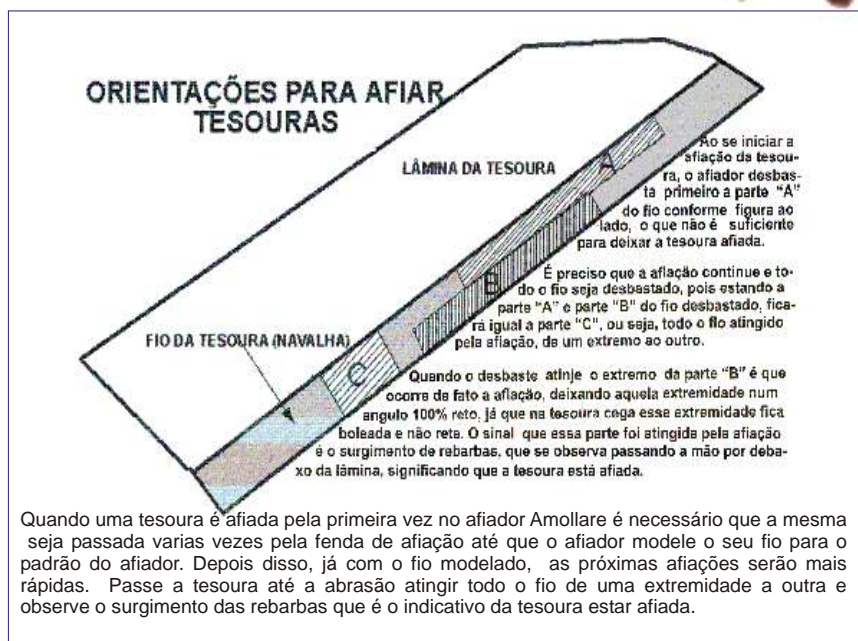
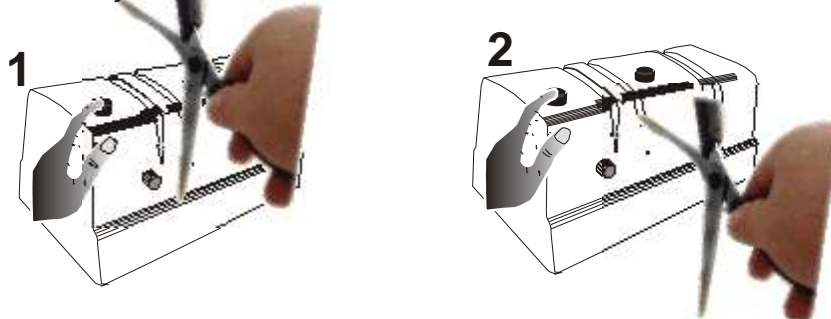
As facas que tenham a ponta arredondada ou boleada como a figura ao lado, deverão ser levantadas um pouco ao serem puxadas em sua direção e quando estiverem próximas do fim de seu curso, de forma que a superfície arredondada ou boleada fique plana ao passar pelo rebole abrasivo, como na figura abaixo:



COMO AFIAR TESOURAS

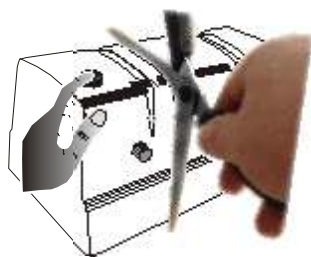
Posicione o afiador na beira de uma mesa e como na figura 1 posicione a tesoura um pouco acima da fenda de afiação para tesouras, aperte o interruptor mantendo-o apertado e numa ação só abaixe e puxe a tesoura. Repita a operação até sentir que está começando a aparecer rebarbas na parte interior da lâmina que é o indicativo de estar a tesoura afiada.

Antes de iniciar a afiação de tesouras, certifique-se que o botão de ângulo esteja para cima e de acordo com as instruções de fls. 5 deste manual.



AFIAÇÃO DE TESOURAS NO AMOLLARE

O Afiador Amollare tem uma fenda de afiação exclusiva para afiar tesouras. Numa fenda localizada entre as duas fendas laterais e sinalizadas com indicações e desenhos de tesoura, você poderá afiar também suas tesouras, além das facas, na forma explicada a seguir. 1) Primeiro você deve colocar o afiador na ponta de uma mesa como na figura abaixo, pois quando você abrir a tesoura para inserir a lâmina na fenda de afiação você precisará de espaço para que a outra lâmina fique livre e não atrapalhe o ato de passar a lâmina na fenda de afiação. 2) Depois solte o botão de ângulo e coloque ele todo para cima apertando em seguida para ficar fixo naquela posição. 3) Aperte o interruptor da esquerda e passe a tesoura na fenda tal e qual se passa as facas demonstrado na página de afiação de tesouras e depois repita a operação com a outra lâmina da tesoura.



TRANSPORTE DO AFIADOR

Para evitar que seus conjuntos motores/rebolos flexíveis se danifiquem durante o transporte, o afiador segue com os motores travados por 2 parafusos longos que atravessam o afiador de cima para baixo e devem ser retirados antes de botar o equipamento a funcionar para destravar os motores.

Para retirar os parafusos, solte a porca borboleta de cima do afiador e puxe embaixo a porca que está acoplada ao pino para a sua retirada.

DADOS TÉCNICOS

A assistência técnica será dada pelo próprio fabricante. Em caso de defeito do aparelho o fabricante faz o reparo gratuitamente com relação aos serviços, cobrando apenas pelas peças substituídas se já tiver esgotado o prazo da garantia. O reparo será feito mediante envio postal do aparelho defeituoso, que será imediatamente reparado e devolvido também por via postal. No caso de envio para reparo proteger os motores com pedaços de isopor ou papel para evitar quebras durante o transporte. Qualquer dúvida contactar a Amollare por email: info@amollare.com.br ou por telefone existente no site: www.afiador.com.br ou www.amollare.com.br - Telefone (21-2433-0137 ou 2433-0130).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- 2 Rebolos de óxido de alumínio ou liga de borracha balanceados de 70 MM. grana fina (300).ou finíssima (400)
 - Motores 18 volts DC, 9600 RPM blindados, sustentados por haste flexível (patenteada).
 - Potência máxima dos motores 0,730 A no máximo rendimento em 18 volts DC.
 - Fonte Digital Retificado de Corrente de 96/260 AC para 18 V DC, 1 A.
 - Consumo quando em funcionamento: Média de 10 watts por 1 hora de funcionamento.
 - Interruptores comutadores momentâneos (só ligam com o toque da mão).
- Se o aparelho não estiver sendo usado desligue-o da tomada para evitar atividade da fonte chaveada (digital)

O conjunto afiador e suas características estão sob processo de patente no Instituto Nacional da Propriedade Industrial (INPI).- Brasil e em outros países. Nos Estados Unidos já está patenteado sob o número **US 7,189,142-B2**. No Japão sob o número 4789735,e Argentina sob o número AR058437B1

GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Aparelho com garantia de 6 meses após a compra. Assistência técnica direto com o fabricante mediante envio postal do mesmo.

AMOLLARE AFIADORES LTDA

Rua Waldemar Ferreira de Souza, 365 - Barra da Tijuca - RJ - CEP 22640-230.

Tel 0XX-21-3738-0130 ou 2433-0130