

**MANUAL
DE
OPERAÇÕES
MOINHO
ALTA ROTAÇÃO
E
BAIXA ROTAÇÃO
MI-200 / MI-300**

1 - Introdução

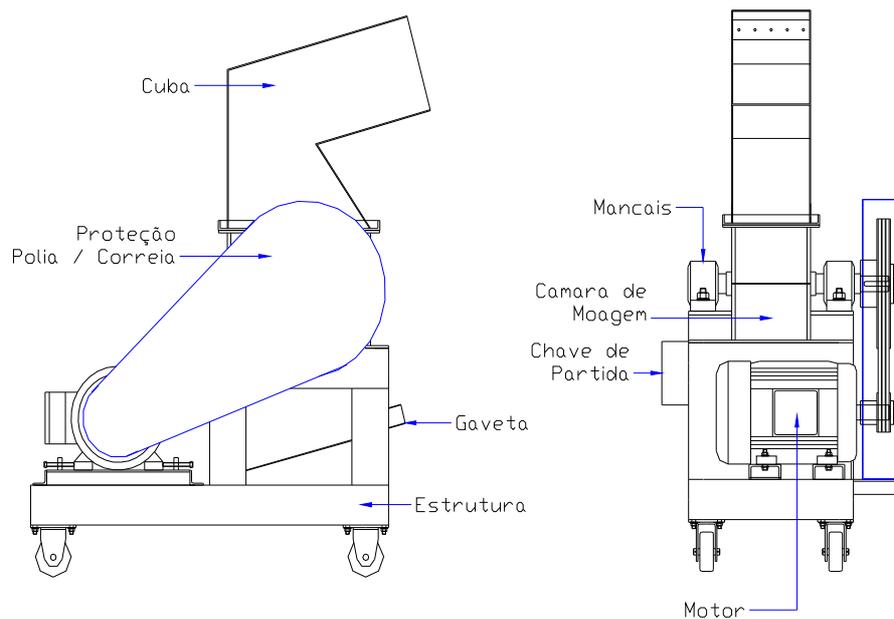
Leia atentamente o Manual de Instruções, pois nele estão contidas as informações necessárias para o bom funcionamento e melhor desempenho das máquinas. A INEAL não se responsabiliza pelo manuseio indevido do equipamento.

O Manual de Instruções contém informações sobre a instalação, segurança, manutenção e procedimentos dos equipamentos, indicando as peças de reposição necessárias para garantir a qualidade da moagem.

Seguindo as orientações deste manual, certamente os equipamentos INEAL estarão atendendo todas as suas necessidades por muito tempo, com menor custo de manutenção, baixo consumo de energia e principalmente, com um alto rendimento.

Devido ao contínuo melhoramento industrial e tecnológico, a INEAL reserva-se o direito de realizar modificações em suas máquinas sem nenhum aviso prévio. O objetivo da INEAL é obter a satisfação total do cliente, ficando a empresa inteiramente à disposição para esclarecer dúvidas ou fornecer informações adicionais. Afixado junto à proteção da correia, está um resumo com informações necessárias para o bom funcionamento da máquina.

Observação: o operador deve sempre buscar descobrir o limite máximo de moagem da máquina, testando sua capacidade.



2 - Instalação

2.1 - Descarga e Fixação da Máquina – Ao descarregar e movimentar o moinho até o local de trabalho, deve-se tomar todos os cuidados para que não haja tombamento e/ou dano no equipamento. Os Moinhos menores, devido ao seu fácil manuseio, não necessitam de nenhum mecanismo especial para o seu deslocamento.

Os rodízios e os componentes elétricos merecem uma atenção especial no momento do transporte e fixação da máquina.

2.2 - Instalação Elétrica - A instalação elétrica deve ser obrigatoriamente executada por pessoas qualificadas. Observe atentamente o sentido de rotação do motor, para que a máquina desenvolva corretamente sua função.

O uso de um fusível é recomendado para a proteção do equipamento contra sobrecargas.

Atenção - Certifique-se que a tensão da máquina corresponde à tensão da rede trifásica da empresa.

Observação - A instalação e fixação da máquina é de inteira responsabilidade da empresa que adquire o Moinho.

2.3 – Segurança

Para total segurança do operador é obrigatório que o mesmo utilize os equipamentos de proteção individual, como óculos, protetor auricular, luvas, máscara de pó, e se possível, equipamentos de proteção coletiva contra ruído e vibrações. A segurança total do operador em relação ao uso do moinho é de responsabilidade de sua empresa.

Todos os Moinhos INEAL são fabricados com chaves de proteção, que devem ser aferidas semanalmente para maior segurança, porém recomenda-se que ao abrir o bocal, a tomada deva estar desconectada da rede elétrica. Não é permitido ultrapassar a cortina de segurança com as mãos para tentar empurrar o material.

2.4 - Lubrificação

Os Moinhos INEAL possuem dois pontos de lubrificação para os rolamentos localizados nos mancais, os quais devem ser lubrificados com graxa de boa qualidade.

2.5 - Navalhas

Para obter o máximo desempenho da máquina, é importante manter as navalhas sempre bem afiadas, ajustadas e com dimensões uniformes, de forma que a folga entre as navalhas fixas e rotativas seja a mínima possível, sem que as mesmas se encostem.

A afiação das navalhas deve ser feita através de retíficas ou máquinas apropriadas para este fim, respeitando o ângulo do fio (30 para as navalhas rotativas e 10 para as navalhas fixas).

Tempo de duração do fio das navalhas é determinado pelo tipo de material a ser processado, salientando que as navalhas INEAL são confeccionadas em um material especial que é adaptado à necessidade do cliente.

Caso entrem no Moinho, metais ou quaisquer outros materiais que não sejam os que deveriam ser moídos, as navalhas poderão formar dentes, os quais devem ser eliminados afiando as mesmas.

Importante

O TAMANHO do grão moído, é determinado pelo DIÂMETRO dos FUIROS da PENEIRA e não pela folga das navalhas.

Observação

Nunca usar navalhas novas e usadas no mesmo Moinho, pois o eixo pode ficar desbalanceado.

Verificar periodicamente o aperto de parafusos das facas, reapertando com chave de torque.

Limpar os furos antes de colocar os parafusos.

3 - Procedimentos

A INEAL utiliza materiais e componentes especialmente desenvolvidos para que os Moinhos possam atender totalmente a expectativa dos clientes, salientando que é de extrema importância que todas as peças de reposição sejam adquiridas na INEAL ou com o aval da empresa. Assim fica garantida a qualidade desejada.

Procedimento para troca de peneiras

- Usar obrigatoriamente luvas de couro;
- Verificar se o Moinho está desconectado da rede elétrica;
- Soltar o suporte da peneira;
- Abrir o bocal;
- Sacar a peneira com o auxílio de uma chave de fenda;
- Trocar a peneira e abaixar o bocal, dando o aperto necessário com o engate rápido.

Procedimento para troca ou afiação da navalha fixa

- Usar obrigatoriamente luvas de couro;
- Verificar se o Moinho está desconectado da rede elétrica;
- Abrir o engate rápido;
- Abrir o bocal;
- Soltar os parafusos de fixação;
- Para afia-la é de suma importância que a navalha fique com ângulo de 10°;
- Utilize somente navalhas INEAL, visto que somente navalhas especiais garantem a produtividade desejada;
- Antes de aparafusar, os furos e roscas de todos componentes devem ser limpos de restos de plásticos;

Procedimento para troca ou afiação das navalhas rotativas

- Usar obrigatoriamente luvas de couro;
- Verificar se o Moinho está desconectado da rede elétrica;
- Abrir o engate rápido;
- Abrir o bocal;
- Retirar todas as navalhas rotativas;
- Para afia-las é de suma importância que todas as navalhas fiquem com as mesmas medidas e com ângulo de 30°;
- Utilize somente navalhas INEAL, visto que somente navalhas especiais garantem a produtividade desejada;
- Antes de aparafusar, os furos e roscas de todos os componentes devem ser limpos de restos de plásticos;

4 - GARANTIA DO EQUIPAMENTO

4.1- Vigência da garantia:

- Os procedimentos aqui sugeridos destinam-se a uma rápida orientação para a solução de problemas em condições normais de uso; ocorrendo qualquer falha no período de vigência da garantia, contate a Assistência Técnica **INEAL** antes de executar qualquer procedimento aqui sugerido.
- Peças sujeitas a desgaste como filtros possuem vida útil variável em função das condições de utilização, não sendo portanto cobertas pela garantia.
- A substituição pelo cliente das peças sujeitas a desgaste dentro do período de vigência da garantia não invalidam a mesma, desde que estritamente observadas as recomendações e procedimentos aqui descritos.
- A utilização de peças não originais ou em desacordo com nossa orientação, bem como a não observância dos procedimentos aqui descritos invalidam a garantia do equipamento.

4.2 -TERMO DE GARANTIA

Prezado cliente,

A **INEAL AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL** acaba de lhe fornecer um equipamento que foi projetado, fabricado e testado dentro dos melhores padrões de qualidade nacional.

O equipamento está coberto durante um período de 12 (doze) meses após a entrega contra quaisquer defeitos de fabricação ou de peças defeituosas de terceiros, desde que não sejam constatados maus tratos ou utilização incorreta do equipamento, e que esses motivos tenham provocado a quebra.

A leitura atenta deste Manual poderá evitar problemas futuros no tocante à garantia.

Para maiores esclarecimentos consulte-nos, teremos o maior prazer em atendê-lo.

Santo André, _____ de _____ de 200 ____

INEAL Alimentadores para Injetoras Ltda.