

Funcionamento

O purgador Termostático/termodinâmico, BK 29, é um purgador de condensados, com regulador Thermovit resistente à corrosão e insensível a golpes de ariete. O purgador, abre e fecha a uma determinada pressão, alguns graus abaixo da temperatura de saturação. Efectua a purga do ar automaticamente durante o arranque da instalação e durante o seu funcionamento.

O obturador do regulador actua como válvula de retenção.

Pressão/temperatura (DIN 2401) PN 160, 13CrMo 44			
Pressão Máx. Admissível PMA [bar]	153	110	36
Temperatura Máx. Permitida TMA [°C]	350	505	550
Pressão Diferencial Máx. ΔPMX [bar]	110		

Instalação

A direcção do fluido é indicada por uma seta no corpo do purgador, e também na chapa de identificação. O purgador pode ser montado em qualquer posição. Para remoção da tampa 3, é necessário um espaço livre de aprox. 80 mm.

Nota Importante

Tratamento térmico das soldaduras

Recomendamos que se use apenas um tratamento térmico de têmpera para aumentar a resistência das soldaduras. Este tratamento deverá apenas ser efectuado junto às soldaduras. O purgador não necessita de ser totalmente isolado durante o tratamento térmico.

Lista de peças

Nº da peça	Designação	Código	Unidades	Observações
1	Corpo	—	1	Não é peça de substituição
2*)	Regulador Thermovit completo, incluindo junta da tampa 4.2	370281	1	
3	Tampa	—	1	Não é peça de substituição
4.2*)	Junta da Tampa A 65 x 74 x 1,0	086519	1	Grafite/CrNi
4.3	Filtro	096701	1	
4.4	Parafuso M 16 x 75 DIN 2509	010167	4	1.7709
4.5	Porca sextavada M 16 DIN 934	010168	8	1.7258

*) Peças de reserva recomendada

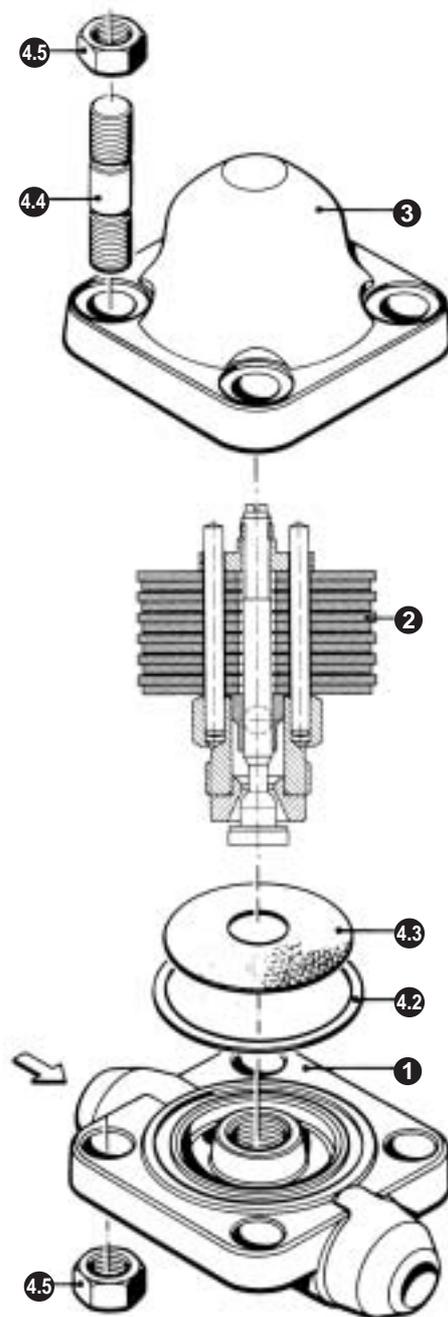
Se o tratamento de têmpera for usado com gás, o regulador 2 deverá ser desmontado, para não ficar danificado devido às altas temperaturas, e assim deixar de funcionar correctamente.

Manutenção

O purgador BK 29, não necessita de manutenção especial. No entanto a sua capacidade e operacionalidade poderão ser afectadas, por acumulação de impurezas.

Limpeza do purgador e substituição do regulador Thermovit

1. Fechar a entrada de vapor no purgador, caso haja contra-pressão, fechar a linha de condensados.
2. Desapertar os parafusos 4.4/4.5 e remover a tampa 3.
3. Desapertar o regulador 2, e retirar o filtro 4.3.
4. Limpar o corpo 1, regulador 2, tampa 3 e filtro 4.3.
5. Substituir a junta da tampa 4.2.
6. Limpar as superfícies de vedação (metal/metal) do regulador e do corpo do purgador.
7. Substituir o filtro 4.3. Aplicar um lubrificante resistente à temperatura na zona roscada do regulador 2, colocar o regulador e apertar os parafusos a um torque de 100 Nm.
8. Colocar a tampa 3. Aplicar um lubrificante resistente à temperatura nas roscas dos parafusos 4.4, colocar as porcas 4.5 e apertá-las uniformemente e em forma de cruz com um torque de 80 Nm.



A₁

BK 29



GESTRA GmbH

P. O. Box 10 54 60, D-28054 Bremen
Münchener Str. 77, D-28215 Bremen
Tel. +49(0)421 35 03-0, Fax -393
E-mail gestra.gmbh@gestra.de
Internet www.gestra.de



Flow Control Division

Ajuste do regulador

O regulador Thermovit é ajustado antes de sair da fábrica, de modo a fechar-se quando em presença de vapor, e a abrir logo, na formação de condensado.

Se outro tipo de ajuste for requerido (caso de grandes quantidades de condensado sub-arrefecido ou controlo ao fecho de vapor), estas, deverão ser indicadas no pedido.

Torques de aperto a serem usados à Temperatura ambiente

Peça nº 2: 100 Nm

Peça nº 4.5: 80 Nm

Ferramentas indicadas

Chave de cabeça hexagonal
A. F. 2 x 24 mm

Diagrama de caudal

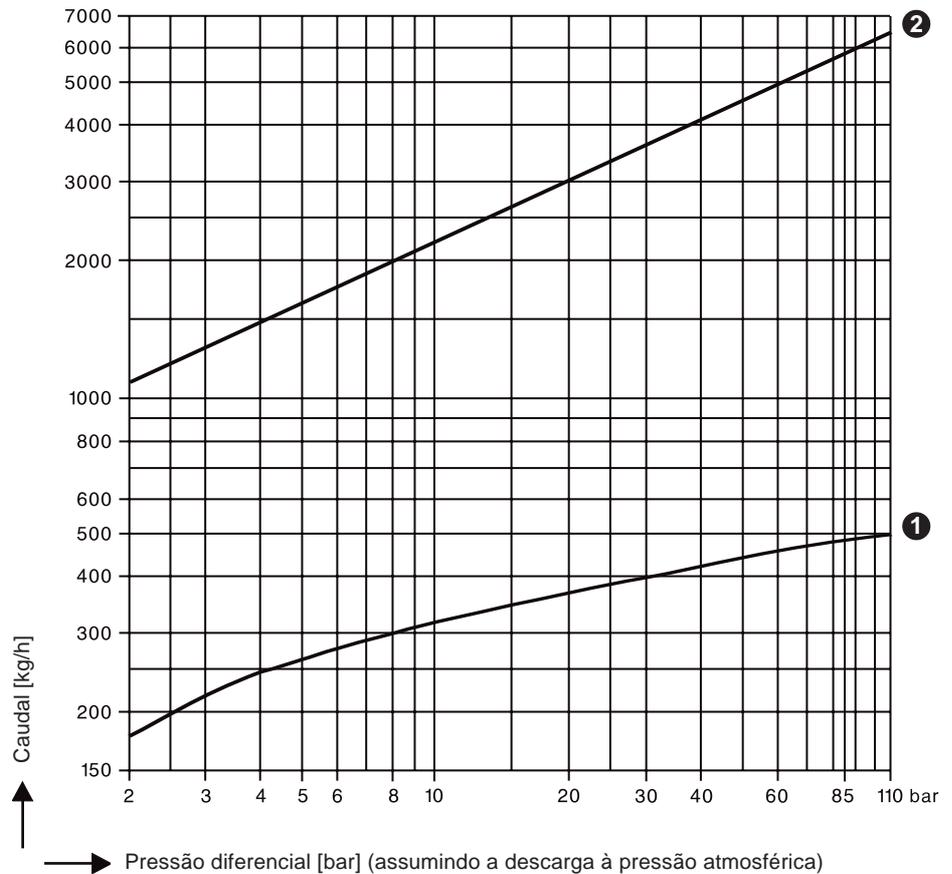
O diagrama indica o máximo caudal de descarga de condensado, frio e quente.

Curva 1

Caudal de condensado quente

Curva 2

Caudal de condensado frio.



Entrega em conformidade com as nossas Condições Gerais.

Reserva-se o direito à modificações técnicas.