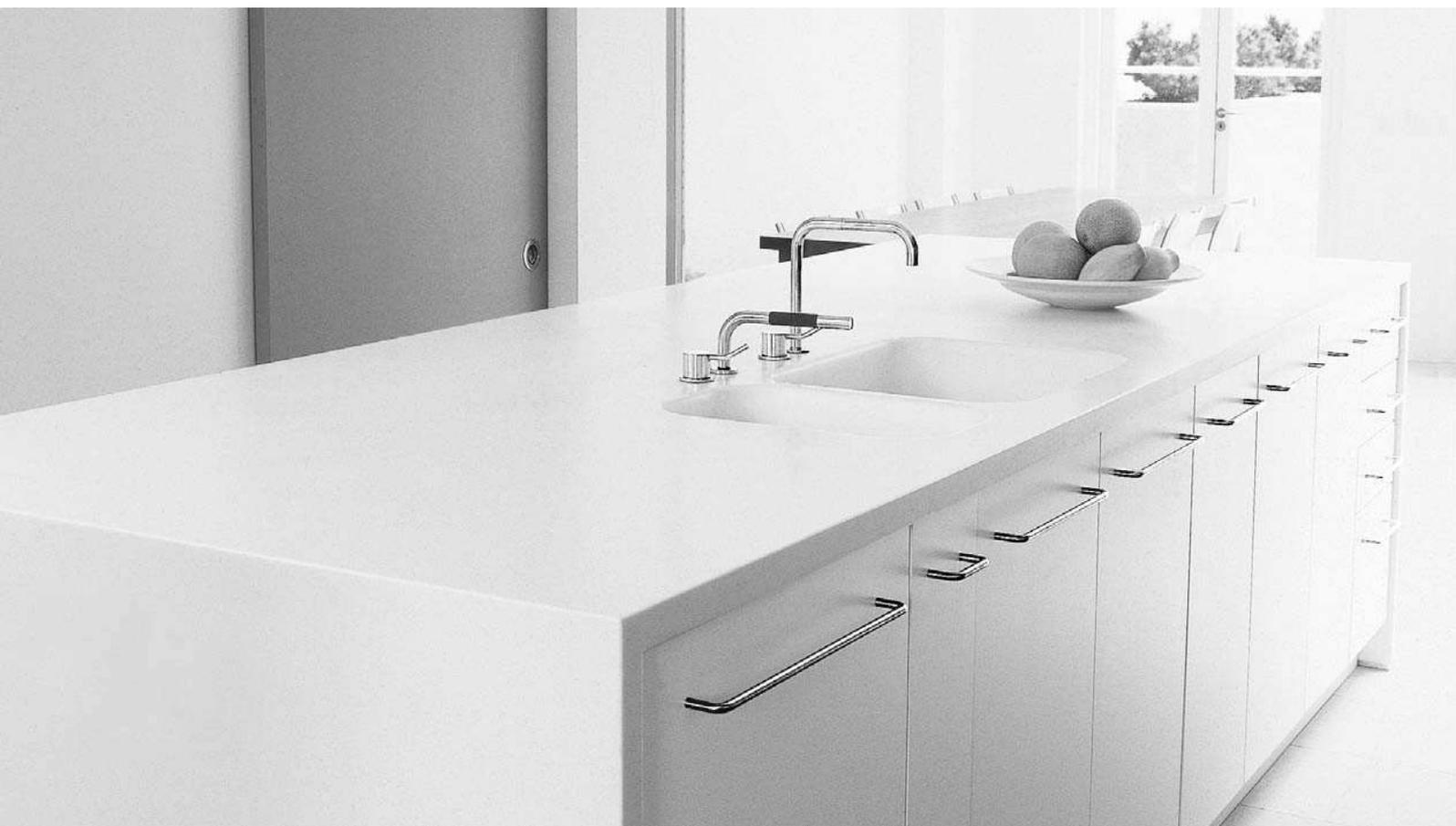


# Corian®: manual de instalação



[www.corian.com.br](http://www.corian.com.br)



**corian.**



# Índice

<b>INTRODUÇÃO</b>	<i>p 2</i>
<hr/>	
<b>A. SEGURANÇA</b>	<i>p 4</i>
<hr/>	
<b>B. EMBALAGEM PARA TRANSPORTE</b>	<i>p 5</i>
<hr/>	
<b>C. ORGANIZAÇÃO PARA TRANSPORTE</b>	<i>p 6</i>
<hr/>	
<b>D. INSTALAÇÃO</b>	<i>p 6</i>
D.1. INSPEÇÃO DO LOCAL	<i>p 6</i>
D.2. INSPEÇÃO DO CORIAN®	<i>p 7</i>
D.3. FERRAMENTAS E MATERIAIS	<i>p 7</i>
D.4. CUIDADOS GERAIS COM CORIAN®	<i>p 8</i>
D.5. PREPARAÇÃO DO LOCAL PARA A INSTALAÇÃO	<i>p 8</i>
D.6. PREPARAÇÃO DOS ARMÁRIOS	<i>p 9</i>
D.7. PREPARAÇÃO DE BANCADAS E EMENDAS	<i>p 10</i>
D.8. ACERTOS DE ESQUADRIA	<i>p 11</i>
D.9. PREPARAÇÃO DAS EMENDAS	<i>p 12</i>
D.10. REVESTIMENTO DE PAREDE SOBRE A BANCADA	<i>p 13</i>
D.11. REVESTIMENTOS DE PAREDE	<i>p 13</i>
D.12. EMENDANDO COM ADESIVO DE CORIAN®	<i>p 14</i>
D.13. ACABAMENTO DA EMENDA	<i>p 17</i>
D.14. FIXAÇÃO DE BANCADAS SOBRE ARMÁRIOS	<i>p 19</i>
D.15. FUROS PARA TORNEIRAS	<i>p 19</i>
D.16. ABERTURA PARA FOGÃO NO LOCAL	<i>p 19</i>
D.17. INSPEÇÃO E LIMPEZA	<i>p 23</i>
D.18. INSTRUÇÕES DE CUIDADO DADAS AO CLIENTE	<i>p 23</i>
<hr/>	
<b>E. GARANTIA</b>	<i>p 23</i>
<hr/>	

## A. SEGURANÇA

---

**NA DUPONT, SEGURANÇA É UM VALOR CORPORATIVO.**

**A consciência em segurança da DuPont vem desde os primórdios da companhia (1802), quando operava moinhos de pólvora. Desde essa época, a segurança sempre fez parte da cultura da DuPont.**

**Nós recomendamos que você, como um instalador de Corian®, aplique os procedimentos de segurança contidos neste manual.**

### **Procedimentos de Segurança:**

- 1.** Para sua própria segurança, leia o manual de instruções antes de operar ferramentas diferentes e siga as exigências de segurança;
- 2.** Conecte todas as ferramentas ao fio terra;
- 3.** Remova as chaves de ajuste das máquinas;
- 4.** Mantenha a área de trabalho limpa;
- 5.** Mantenha crianças e visitantes afastados;
- 6.** Use a ferramenta adequada;
- 7.** Use vestuário apropriado;
- 8.** Sempre use óculos de segurança ou escudos de proteção e protetores auriculares quando trabalhar com ferramentas manuais;
- 9.** Sempre que possível, use grampos ou sargentos para fixar as peças que estão sendo trabalhadas;
- 10.** Mantenha as ferramentas em boas condições;
- 11.** Utilize os acessórios recomendados;
- 12.** Tenha cuidado para não ligar as máquinas acidentalmente.
- 13.** Nunca fique na direção em que a ferramenta percorrerá;
- 14.** Verifique partes danificadas das ferramentas e as substitua imediatamente;
- 15.** Nunca deixe uma ferramenta em funcionamento desacompanhada;
- 16.** Carregue as placas de Corian® sempre em duas pessoas. Não as curve. Use luvas de proteção e, se necessário, cintos de levantamento;
- 17.** Não faça pilhas muito altas, ou de maneira insegura, de produtos embalados;
- 18.** Não trabalhe com polimento úmido quando sua ferramenta estiver conectada à eletricidade. Lixadeiras especiais para polimento úmido estão disponíveis no mercado;
- 19. Guarde álcool isopropílico (ou desnaturado), acetona, adesivos e qualquer outro material tóxico ou inflamável em local seguro e ventilado;**
- 20.** Pó e gases gerados pelo lixamento e outras operações feitas com máquinas no Corian® não causam risco notável. No entanto, nós recomendamos utilizar ferramentas que possam ser conectadas a aspiradores para minimizar a geração de pó;
- 21.** Proporcione ventilação adequada quando estiver usando adesivos de Corian® em espaços confinados (como banheiros, etc.).

Fichas de segurança dos produtos Corian® (MSDS) estão disponíveis através do site corporativo da DuPont (<http://msds.dupont.com>) ou no portal [www.clubcorian.com.br](http://www.clubcorian.com.br).

## B. EMBALAGEM PARA TRANSPORTE

---

Uma peça de Corian® ainda não instalada é um investimento valioso e frágil, e deve ser tratada como tal.

### ***Passos para conclusão:***

1. As peças são normalmente pesadas e frágeis, assim deve-se levar em consideração a portabilidade e a forma de acesso ao local de instalação quando embalar as peças de Corian® para transporte;
2. Embrulhe as peças com plástico bolha e papelão ondulado;
3. Reforce qualquer abertura, como de cuba e fogão, para prevenir a flexão das emendas e cantos;
4. Almofade o chão do seu veículo de transporte.

### ***Dicas Úteis:***

- As peças são melhor transportadas nos cantos do veículo.
- Não transporte peças de Corian® encostadas, umas às outras, sem proteção.
- Não permita que qualquer peça deslize durante o transporte.
- Quando Corian® é exposto a temperaturas externas muito frias ou muito quentes, deixe-o atingir a temperatura ambiente antes da instalação.
- Traga todas as peças para dentro de casa o mais rápido possível.
- É comum construir estruturas especiais para o transporte de tampos com cuba.
- Isso funciona como uma moldura ao redor da face inferior da cuba, também reforçando todo o tampo.

## C. ORGANIZAÇÃO PARA TRANSPORTE

---

### ***Passos para conclusão:***

1. Há muitos tipos de suporte para transporte, mas normalmente tubos verticais revestidos de carpete funcionam como um bom porta-bagagem.
2. Alguns preferem ter uma estrutura removível de formato “A” que pode ser içada para fora do veículo de entrega. Isso é semelhante ao método usado para transportar vidro.
3. As estruturas para transporte também devem possuir alças de segurança.
4. Tenha pessoas suficientes para levantar os materiais com segurança.

### ***Dicas Úteis:***

- Não transporte peças de Corian® horizontalmente sobre mãos-francesas.
- Isso causa tensões, e devido ao peso irá envergar e causar quebra.
- Muito tempo e habilidades foram consumidos na fábrica para a construção de um produto de primeira classe.
- Uma boa estrutura para transporte é uma garantia para levar o produto ao local de instalação em boas condições.

## D. INSTALAÇÃO

---

**Uma instalação no local é igualmente, se não mais crítica, para obter um resultado satisfatório em termos da qualidade final de uma bancada de Corian®.**

### **D.1. INSPEÇÃO DO LOCAL**

Assim que chegar ao local, verifique a forma de acesso e a disponibilidade de energia elétrica. Assegure-se de que os armários estão completos e satisfatoriamente instalados. Ao verificar que tudo está de acordo, descarregue todas as peças e confira se todos os materiais e ferramentas necessários estão presentes.

## **D.2. ISNPEÇÃO DO CORIAN®**

Desembrulhe todas as peças e verifique se sofreram danos durante o transporte.

Coloque toda a bancada sobre os armários e teste o encaixe de todas as peças; verifique duas vezes se todas as peças estão perfeitamente encaixadas.

Verifique se todas as peças a serem instaladas estão de acordo com o desenho, cor correta, espessura e bordas.

Tenha certeza de que todos os cortes e aberturas estão devidamente posicionados, usinados e lixados de forma lisa e sem imperfeições.

Inspeccione todas as bordas por imperfeições e examine por empenamento excessivo ou quaisquer outros defeitos.

Se você achar qualquer defeito maior, contate o Processador Autorizado de Corian® antes de proceder com a instalação.

## **D.3. FERRAMENTAS E MATERIAIS**

**Abaixo, está uma relação de itens que podem ser necessários em diferentes instalações de Corian®.**

- óculos de proteção;
- protetores auriculares;
- serra circular;
- réguas;
- grampos de pressão e sargentos;
- extensão elétrica;
- aspirador de pó;
- tupa de no mínimo 1400 W;
- fresas afiadas e de tamanhos adequados;
- lixadeira roto-orbital;
- lixadeira de cinta com 100 mm de largura, lixas de cinta granas 100-120-150-180;
- plaina elétrica;
- lixas de granas 80-100-150-180-220-320-400;
- esponjas industriais 3M™ Scotch-Brite™ 7447 (marrom) e 7448 (cinza);
- pistola aplicadora de silicone;
- silicone;
- pistola de cola quente com bastões de cola;
- adesivos de Corian® (cores de acordo com nossa lista de recomendações);

- ferramentas de marcenaria, como por exemplo plaina manual, formões, martelo, furadeira, estilete, trena, etc.;
- panos para limpeza;
- panos limpos de algodão;
- álcool isopropílico (ou desnaturado);
- cunhas de madeira laminada/compensada;
- fita adesiva removível;
- fita crepe;
- fita aluminizada refletiva de calor (3M™ Scotch® 425 ou 427);
- fita DuPont™ Nomex®.

#### **D.4. CUIDADOS GERAIS COM CORIAN®**

Não flexione as placas quando estiver erguendo ou carregando Corian®. Se Corian® for exposto a temperaturas extremamente geladas ou quentes, deve-se permitir que atinja a temperatura do ambiente de instalação, aproximadamente + 18 a + 20 °C, antes de começar a trabalhar com o material.

#### **D.5. PREPARAÇÃO DO LOCAL PARA A INSTALAÇÃO**

Qualquer trabalho de modificação é melhor que seja realizado fora do local de instalação. Cortar e lixar Corian® produz muito pó e é importante reduzir isso ao mínimo possível.

Todas as máquinas devem permitir a extração de pó através de conexão a um aspirador. Quando for apropriado, use cortinas que impeçam a passagem de pó para proteger todas as áreas.

## **D.6. PREPARAÇÃO DOS ARMÁRIOS**

### **Substituição de bancada em armários existentes:**

Quando aplicável, todos os utensílios elétricos, a gás ou com água devem ser desconectados /conectados por pessoas qualificadas e autorizadas.

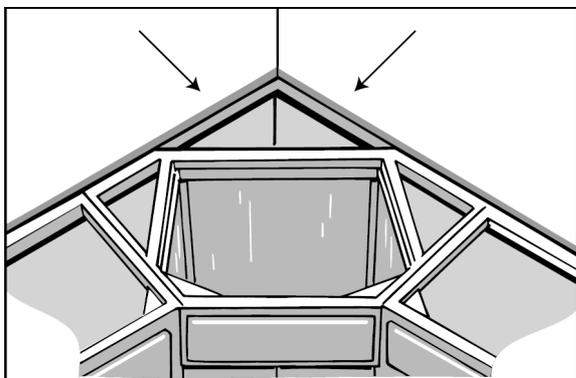
Ao substituir bancadas antigas, deve-se ter cuidado ao removê-las. Todos os parafusos, pregos e quaisquer extremidades afiadas devem ser removidos da bancada, e serem dispostos de maneira segura.

Os armários existentes devem ser verificados com relação à sua força e estabilidade. Se qualquer trabalho corretivo for necessário para trazê-los ao padrão desejado, isso deve ser executado nesse estágio.



**Figura 1:**  
**NIVELANDO UMA BANCADA**

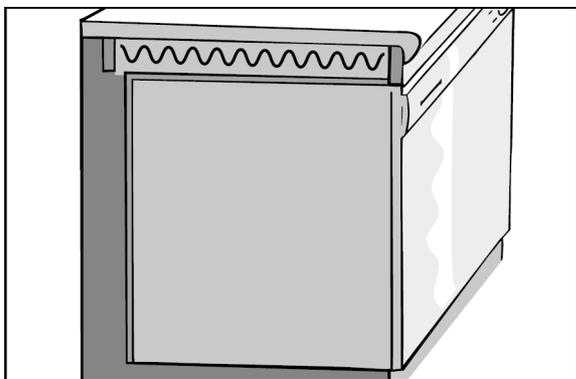
Elas devem ser niveladas, unidas umas às outras e então fixadas na parede traseira.



**Figura 2:**  
**FIXAÇÃO NA PAREDE**

Armários de canto podem requerer réguas de apoio fixadas defronte à parede para apoiar a bancada de Corian®.

Alguns gabinetes de canto com prateleiras giratórias requerem suporte adicional na parte da frente.



**Figura 3:**  
**APLICAÇÃO DO ISOLAMENTO**

Em cozinhas, verifique o posicionamento da lavalouças e aplique o isolamento (Superlux® ou equivalente) entre a lavalouças e a bancada de Corian®.

Certifique-se de que há suporte para a bancada na frente e atrás do vão.

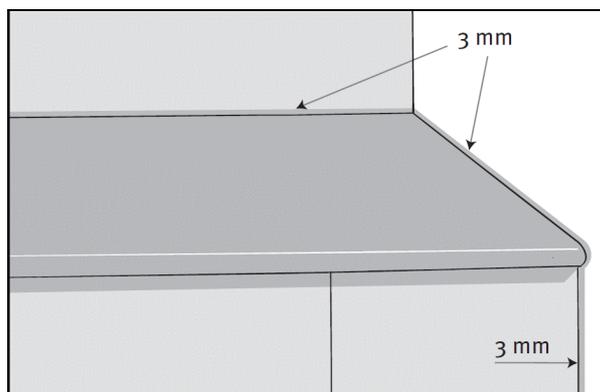
Em gabinetes de cozinha que possuem o topo dos armários fechados, uma abertura de, aproximadamente, 50 a 75 mm, deve ser realizada no centro dos topos dos armários. Isso irá permitir que o calor se dissipe sem fragilizar a construção do gabinete. **Isso é altamente recomendado.** Entretanto, se o cliente não concordar com a remoção, a garantia da DuPont ainda será válida.

Se Corian® ultrapassar qualquer gabinete sem suporte, a placa de espessura de 12 mm não deve se estender mais que 150 mm. Isso é necessário para cumprir com a garantia da DuPont.

#### **D.7. PREPARAÇÃO DE BANCADAS E EMENDAS**

A bancada de Corian® agora pode ser testada sobre os apoios preparados. Uma folga para expansão de, no mínimo, 3 mm deve sempre ser considerada, já que Corian® precisa de espaço para dilatar-se.

**ISSO É ESSENCIAL PARA A GARANTIA DA DUPONT SER VÁLIDA.**



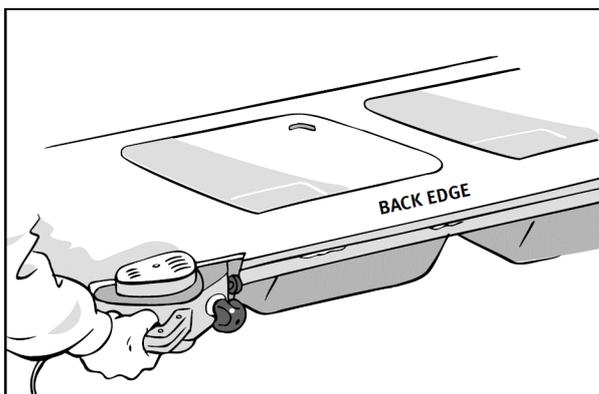
**Figura 4 :  
ESPAÇO LIVRE DE 3 mm**

## **D.8. ACERTOS (BANCADAS SEM FRONTÃO HIGIÊNICO)**

**Antes de preparar as emendas da bancada, verifique se é necessário realizar qualquer acerto no fundo ou nos lados dela.**

Para ajustar a bancada, siga as instruções abaixo. Acerte a borda de trás do Corian® na parede usando um pequeno bloco de madeira e um lápis para marcar a distância necessária para dar o encaixe perfeito.

Para remover o material excedente, uma plaina elétrica, uma tupa com fresa reta ou uma lixadeira de cinta podem ser utilizadas, qual for da sua preferência.



**Figura 5:**  
**ACERTE COM UMA PLAINA**  
**ELÉTRICA OU LIXADEIRA DE**  
**CINTA.**

Sempre lixe quaisquer marcas de corte e remova todos os cantos vivos.

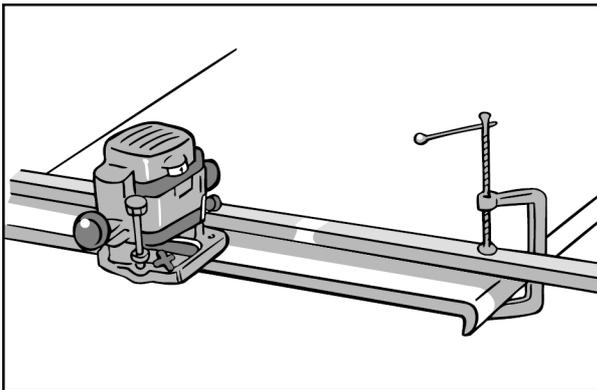
Uma vez que o acerto estiver completo, posicione calços de laminado entre a parede e a parte de trás do Corian®. Isso resultará num vão livre de 1,5 mm que depois poderá ser preenchido com silicone.

## **D.9. PREPARAÇÃO DAS EMENDAS**

Para emendas de bordas que não excedam 40 mm de espessura. Há dois métodos geralmente mais utilizados como a seguir.

### **A. Preparo padrão da lateral**

- Use uma tupa de no mínimo 1400 W equipada com uma fresa reta afiada de carboneto de tungstênio (vídia);
- Fixe uma régua guia precisamente reta em ambos os lados da bancada que será ajustada. Meça a distância da base da tupa até a fresa e ajuste para adequar a medida do corte;
- Trabalhando da esquerda para a direita, empurre firmemente a base da tupa contra a borda reta e proceda com a remoção do material em excesso. Esse método de preparo da lateral resultará num corte reto, paralelo e a 90°. Uma segunda passada deve ser feita para reduzir as marcas de corte;
- Lixe levemente a lateral usinada com lixa de grana 150/180 garantindo que o canto superior não seja arredondado durante esse processo.



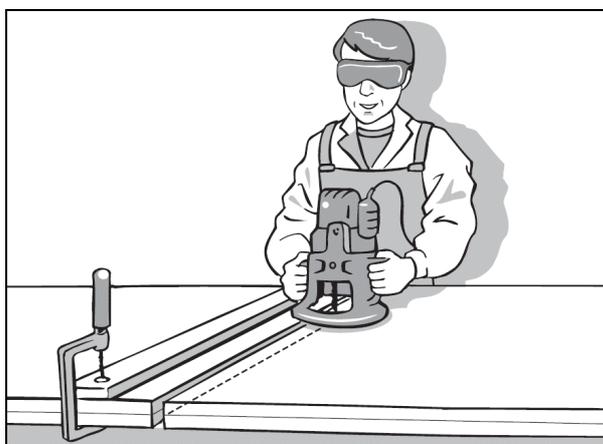
**Figura 6:**  
**CORTE PADRÃO.**

### **B. Método de corte espelhado**

Esse termo é usado quando ambas as laterais das placas são cortadas simultaneamente. A técnica é similar à descrita no método A. A única alteração é que ambos os lados das peças a serem emendadas são cortados juntos.

- Traga ambas as partes da bancada paralelamente uma à outra permitindo um vão menor que a fresa que será utilizada. Usine as laterais movimentando a tupa da esquerda para a direita. Dessa forma, as duas bordas serão usinadas simultaneamente. Isso deverá conferir uma emenda sempre perfeita;
- Lixe levemente a laterais usinadas com lixa de grana 150/180 garantindo que o canto superior não seja arredondado.

No preparo de emendas com frontões higiênicos ou bordas com mais de 40 mm, ajustes podem ser feitos com uma plaina afiada, um raspador, uma plaina elétrica ou uma lixadeira de cinta. Alguns trabalhos necessitarão ser realizados por debaixo da bancada.



**Figura 7:**  
**MÉTODO DE CORTE**  
**ESPELHADO.**

#### **D.10. FIXAÇÃO DE REVESTIMENTO DE PAREDE SOBRE A BANCADA**

Se um revestimento de parede ou frontão reto deverá ser fixado sobre a bancada de Corian®, este é o momento de fazê-lo. Para revestimento de parede, siga as instruções abaixo (veja 11. Revestimento de parede).

Para frontões retos, verifique e acerte o encaixe, conceda espaço para dilatação.

- Limpe com álcool isopropílico (ou desnaturado) e um pano limpo tanto o frontão como a bancada;
- Aplique uma linha contínua de adesivo de Corian® no comprimento inteiro do canto inferior do frontão;
- Vire o frontão e pressione contra a bancada e a parede. Qualquer silicone que vazar para fora do frontão deve ser removido e limpo com um pano de limpeza umedecido com álcool isopropílico (ou desnaturado).

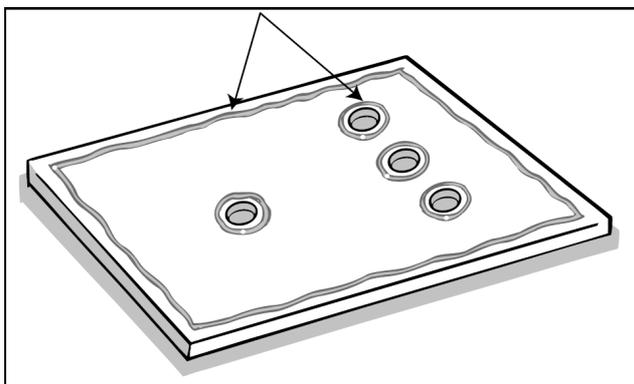
#### **D.11. REVESTIMENTOS DE PAREDE**

Se o projeto apresentar um revestimento de parede aplicado atrás da bancada, ele deverá ser colado antes dela.

Antes de aplicar o Corian®, a parede que será revestida deve estar lisa e livre de poeira e sujeira. Use álcool isopropílico (ou desnaturado) e um pano de algodão limpo para limpar. Corian® pode ser aplicado diretamente sobre azulejos de parede existentes, desde que estejam nivelados, bem fixados e limpos como mencionado acima.

Todas as aberturas para caixas elétricas e etc. devem ser realizadas com uma tupa e fresa reta de corte duplo. Todos os cantos devem ser lixados com uma lixa de grana 150 para dar acabamento e arredondar das bordas.

- A. Corte todos as peças de revestimento e teste o encaixe. Um espaço para dilatação de, no mínimo, 3 mm deve ser deixado para que a garantia da DuPont seja válida;
- B. Limpe o lado de trás do revestimento de Corian® com álcool isopropílico (desnaturado) ou acetona e um pano de limpeza;
- C. Aplique silicone ou adesivo elástico de P/U no lado de trás da placa de Corian® da seguinte maneira.
  - Aplique uma linha contínua de silicone ao redor da placa de Corian® a aproximadamente 25 mm da borda externa. Então aplique pequenas linhas de aproximadamente 30 mm de tamanho, distantes aproximadamente 200 mm uma das outras, dentro da área interna. Qualquer abertura (por exemplo, para instalações elétricas) requer uma linha contínua de silicone de 20 mm ao redor da abertura;
  - Para eliminar a necessidade de segurar o revestimento de parede em Corian®, cola quente pode ser aplicada na parte posterior da placa momentos antes de aderi-la à parede;
  - Pressione o revestimento de Corian® firmemente contra a parede, use uma régua reta para inspecionar por qualquer desnível.



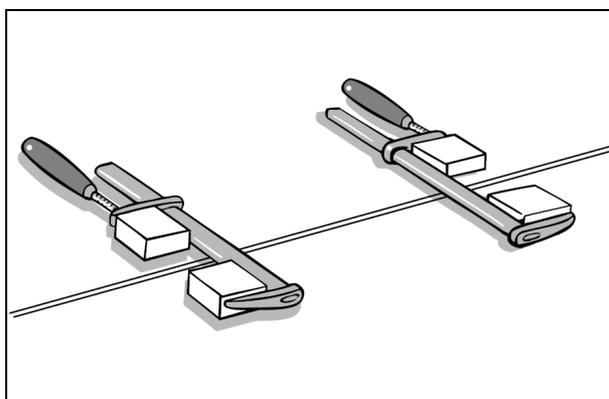
**Figura 8:**  
**SILICONE APLICADO NO**  
**PAINEL.**

#### **D.12. COLANDO EMENDAS COM ADESIVO DE CORIAN®**

Uma vez que a bancada está acertada e o revestimento de parede está instalado atrás da bancada, verifique se todas as emendas estão paralelas, sem nenhum espaço visível quando aproximadas. A melhor forma de testar é unindo-as com grampos de pressão. Isso dará uma boa indicação da qualidade da emenda.

Decida qual método será usado para pressionar as peças de Corian® que serão emendadas. Há várias maneiras de se fazer isso:

- A.** blocos de madeira aplicados em ambos os lados da emenda usando cola quente e grampos de pressão para trazê-los juntos;

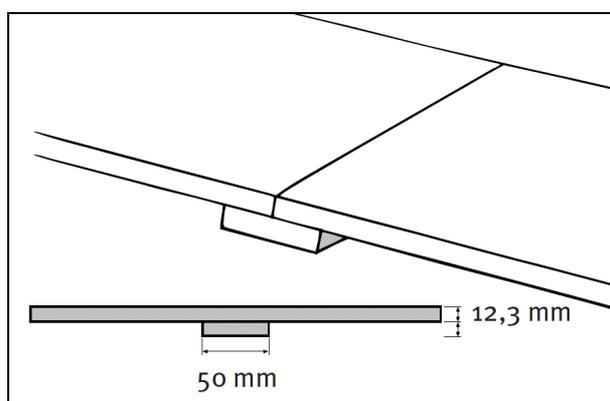


**Figura 9:**  
**BLOCOS SOBRE O MATERIAL**  
**+ SARGENTOS.**

- B.** cavilhas de junção (o tipo usado para bancadas de laminado);  
**C.** ventosas de sucção (tipo a vácuo).

Todas as emendas de bancadas devem ser reforçadas.

Emendas de topo padrão devem ser reforçadas diretamente abaixo da área emendada para proporcionar o máximo de resistência.

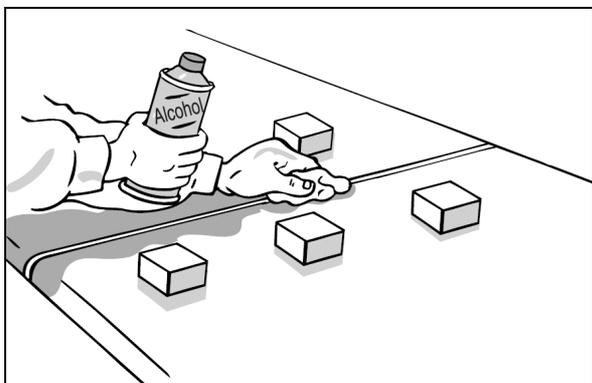


**Figura 10:**  
**REFORÇO DE EMENDA**  
**PADRÃO.**

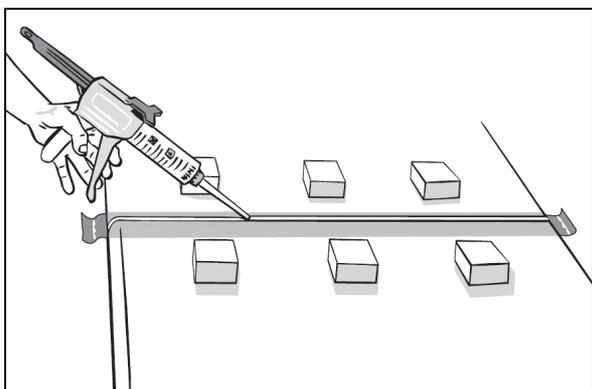
Para executar emendas reforçadas, afaste a bancada, expondo a largura completa da tira de reforço em Corian®.

- Limpe a emenda e a tira de reforço com um pano limpo e álcool isopropílico (desnaturado) ou acetona;
- Aplique uma linha espessa de adesivo de Corian® por todo o comprimento da tira de reforço e uma linha contínua no canto inferior da emenda;
- Una as duas partes da bancada deixando uma pequena abertura de, aproximadamente, 2 mm;
- Obstrua a borda frontal da bancada com uma fita adesiva transparente;

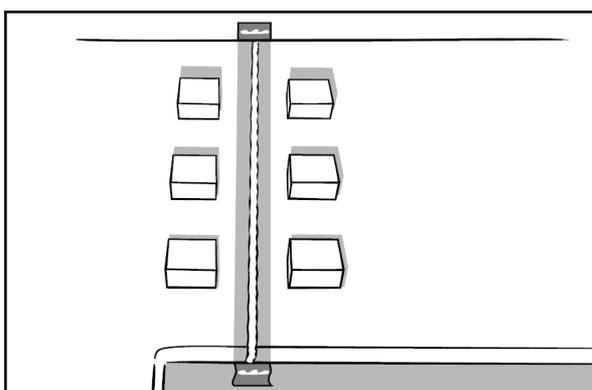
- Use o conteúdo restante do adesivo de Corian® e preencha a emenda certificando-se que uma quantidade suficiente de adesivo seja usada para que, quando as placas forem unidas, uma linha contínua de adesivo de Corian® brote para fora da área emendada;
- Aplique pressão à emenda com o método de aperto que você escolheu, fechando-a ao mesmo tempo que controla o alinhamento.



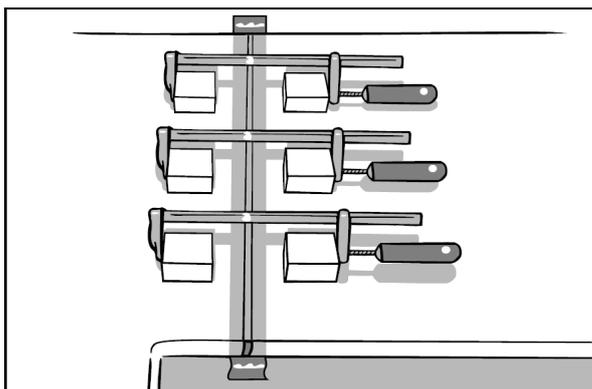
**Figura 11a:**  
**LIMPE A EMENDA COM**  
**ÁLCOOL ISOPROPÍLICO (OU**  
**DESNATURADO) E UM PANO**  
**LIMPO.**



**Figura 11b:**  
**POSICIONE AS PLACAS UMA**  
**CONTRA A OUTRA DEIXANDO**  
**UM ESPAÇO DE 2 mm.**  
**USE O RESTANTE DO**  
**ADESIVO DE CORIAN® PARA**  
**PREENCHER A EMENDA.**



**Figura 11c:**  
**UNA AS PLACAS.**



**Figura 11d:**  
**PRESSIONE SEM APERTAR**  
**EM EXCESSO.**

Para verificar se o adesivo curou, pressione a emenda com a unha e, se qualquer marca ficar visível, o adesivo deve ser deixado por um período maior de tempo.

### **D.13. ACABAMENTO DA EMENDA**

- Remova os blocos colados com cola quente e os grampos de pressão, ou qualquer outro sistema usado para apertar a emenda;
- Remova os resíduos de cola quente com um formão largo e afiado e limpe a superfície;
- Remova o excesso do adesivo de Corian® com uma plaina manual afiada o mais próximo do frontão que a plaina manual permitir. O excesso de adesivo restante deve ser removido com uma lixadeira;
- Limpe os fragmentos e lixe da maneira a seguir.

Um método comum para lixar emendas é usando uma lixadeira roto-orbital ou lixadeira de cinta com de 100 mm de largura e cinta de carboneto de silicone, use lixas granas 100 ou 120, pois proporcionam os melhores resultados.

O acabamento de Corian® é uma parte crítica da percepção do cliente final sobre a qualidade da sua mão-de-obra e do produto acabado.

Para preparar a superfície Corian® antes do lixamento, remova todo o pó e partículas de sujeira usando um pano úmido e uma solução de água e sabão.

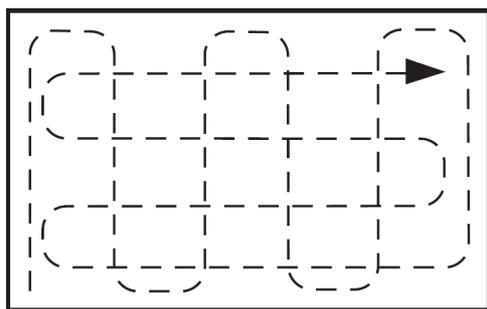
**O nível de brilho pode variar de acordo com a solicitação do cliente. Entretanto, recomendamos os acabamentos fosco e semibrilho, que são mais fáceis de manter durante o uso diário.**

NÍVEL DE BRILHO	FOSCO	SEMIBRILHO	ALTO BRILHO
Indicação	Cores claras	Cores pigmentadas	Cores intensas
Coleção	Essential, Illumination	Concrete Collection	Solidesign
<b>PASSO-A-PASSO</b>	<b>LIXA</b>		
<b>Passo 1</b>	80/100 P	80/100 P	80/100 P
<b>Passo 2</b>	120 P	120 P	120 P
<b>Passo 3</b>	180 P	180 P	180 P
<b>Passo 4</b>	Scotch-Brite™ 7447 Marrom ou Mirka Abralon P 500	240 P	240 P
<b>Passo 5</b>		320/360 P	320/360 P
<b>Passo 6</b>		Scotch-Brite™ 7448 Cinza ou Mirka Abralon P 500	500 P
<b>Passo 7</b>		Papel toalha	800 P
<b>Passo 8</b>			Mirka Abralon P 2000

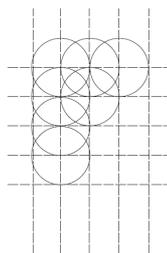
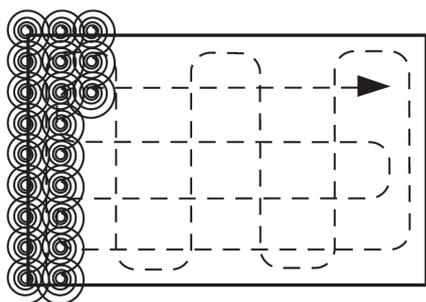
Marcas recomendadas: Mirka, Festool, 3M.

Tendo estabelecido a grana adequada para iniciar o trabalho, use uma seqüência de lixas das ásperas para as finas, limpando o pó do Corian® entre cada troca de lixa.

**Evite pressão excessiva. A melhor técnica é de colocar a máquina em funcionamento e guiá-la sobre a superfície de Corian® usando pressão uniforme em toda parte.**



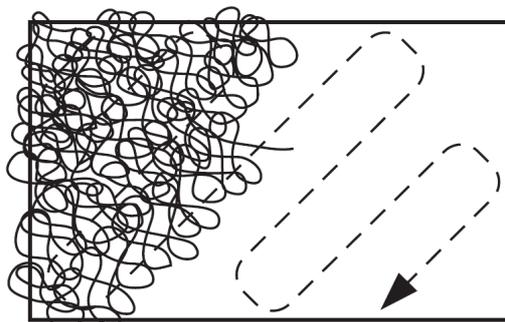
Quando você começar a lixar, siga a direção “Norte, Sul, Leste, Oeste” para cada etapa de lixamento em pequenos movimentos circulares, não esquecendo dos cantos, mas sem arredonda-los. São recomendadas 2 movimentações por etapa de polimento, ou seja, lixar 2 vezes para cada direção em cada etapa de polimento.



Mova a lixadeira em pequenos movimentos circulares em linhas de “Norte a Sul” e de “Leste a Oeste” para que as áreas lixadas se sobreponham suficientemente em cada vez. Sempre limpe o disco de polimento e a superfície Corian® após cada etapa.

**Nota:**

Para polimento com lixa de grana 100, use o modo de lixamento abrasivo, se disponível. Para discos de lixamento mais finos use o modo de polimento.



Quando chegar ao lixamento fino, mude o seu padrão de movimentos para movimentos de formato “8” aleatórios alterando da direção “Norte, Sul, Leste, Oeste” para a direção diagonal. (Use o mesmo método com a toalha de papel.)

**Observações importantes:**

- Não aplique muita pressão durante o lixamento;
- Use pressão uniforme;
- Use velocidade uniforme;
- Use ferramentas apropriadas;
- Troque os discos de lixamento quando gastos.

**D.14. FIXAÇÃO DE BANCADAS DE CORIAN® SOBRE ARMÁRIOS/GABINETES**

- Faça furos na frente e atrás da moldura que estrutura o tampo usando uma furadeira de alta velocidade, 1 a 2 mm maiores que o parafuso que será usado para fixar a bancada sobre os armários/gabinetes.
- Escolha parafusos que não irão atravessar a moldura e tome cuidado para não aperta-los demais.

**NÃO É PERMITIDO PARAFUSAR DIRETAMENTE NO CORIAN®, O QUE INVALIDA A GARANTIA DA DUPONT.**

**D.15. FUROS PARA TORNEIRAS**

É melhor que os furos para torneiras sejam feitos antes da instalação das bancadas, se não feito previamente na fábrica. Isso pode ser realizado usando uma tupa com uma fresa reta dupla de carboneto (vídia) afiada e um gabarito ou com uma serra copo.

**É ESSENCIAL QUE OS CANTOS SUPERIORES E INFERIORES SEJAM PERFEITAMENTE LIXADOS OU USINADOS COM RAIOS DE 1,5 MM PARA EVITAR ACÚMULO DE TENSÕES.**

**D.16. ABERTURA PARA FOGÃO NO LOCAL**

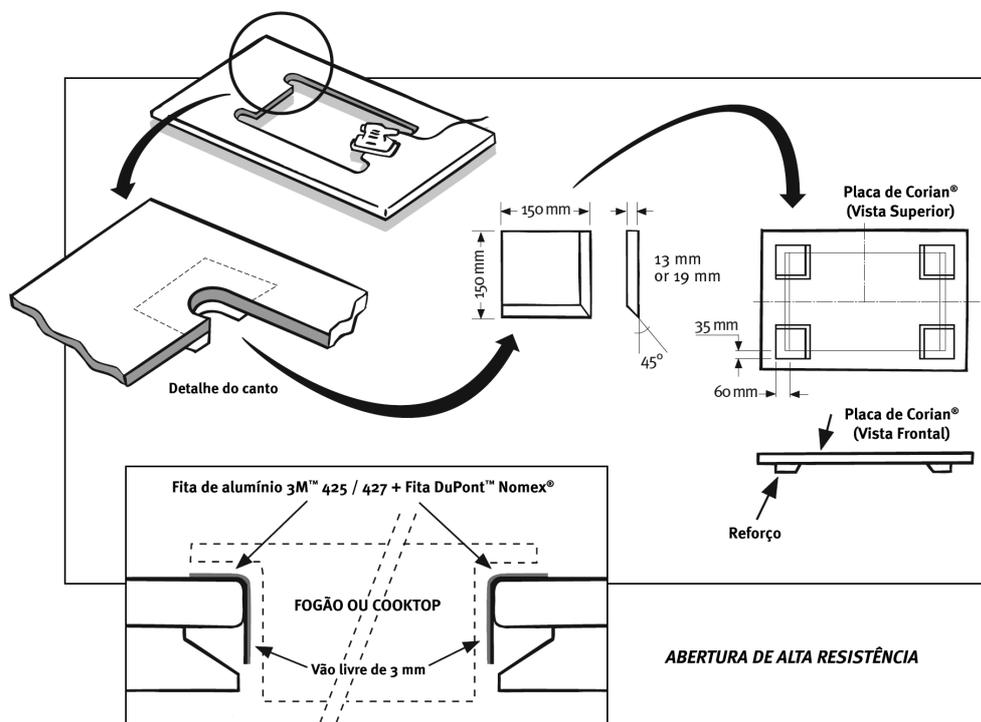
A DuPont recomenda fortemente que as aberturas para fogão sejam realizadas pelo processador na fábrica, pois técnicas complexas tornam difícil realizá-las no local de instalação.

Se, entretanto, o instalador não houver opção e constatar que esse trabalho deve ser feito, então os seguintes métodos devem ser seguidos:

### A. Método de abertura de alta resistência: (Método obrigatório para instalações de fogões de formato retangular)

(Para uma explicação detalhada sobre esse método e gabaritos, consulte o Manual de Fabricação de Corian®, capítulo 8, ou contate a DuPont.

1. A abertura deve ser realizada com uma tupa e uma fresa reta de vídia, afiada, de no mínimo 10 mm. Esta é a única ferramenta recomendada para este procedimento. Sempre use o gabarito adequado para cada tamanho de aba do fogão;
2. Lixe, cuidadosamente, todos os cantos internos removendo qualquer marca de corte. Os cantos superiores e inferiores devem ser lixados a um raio mínimo de 3 mm, até que estejam arredondados e lisos;
3. Os cuidados devem ser redobrados quando estiver lixando os cantos, pois se trata de uma área vulnerável. Por essa razão, todo canto deve ser reforçado com um segundo pedaço de Corian® colado com adesivos de Corian®. Deixe uma folga mínima de 3 a 6 mm entre a abertura e o fogão. Se for possível dar mais espaço, deixe. Veja a ilustração abaixo para mais detalhes;
4. Aplique a fita DuPont™ Nomex® acompanhada da fita refletiva aluminizada 3M™ Scotch® 425 ou 427 ao redor da abertura. Elas devem ser aplicadas no topo da superfície onde a aba do fogão é apoiada e o excesso deve ser empurrado para baixo dentro da área da abertura;
5. Todos os lados da abertura devem ser reforçados com a fita, certificando-se de que todos os cantos foram revestidos.

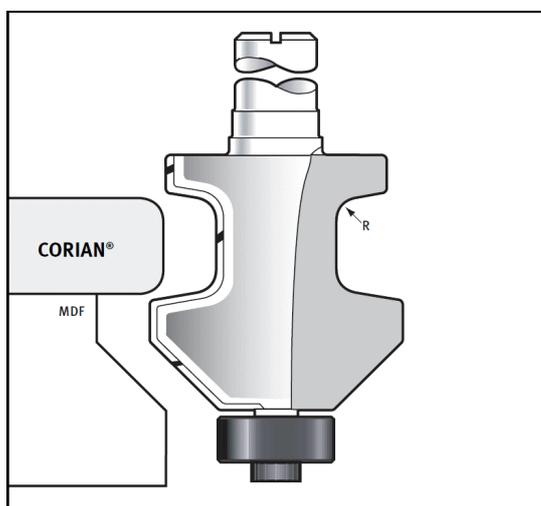


**Nota:**

É necessário um espaço mínimo de 50 mm atrás do fogão. Quando a parede de trás do fogão for revestida em Corian®, um espaço de 100 mm é recomendado. Isso requer algumas alterações de projeto no armário.

**B. Para fogões com cantos de raios de 60 mm ou mais**

1. Usando um gabarito para o tamanho necessário ao fogão, realize o corte no Corian® incluindo os cantos superiores e inferiores arredondados e o suporte estrutural. Para fazer a abertura no Corian®, use uma guia e uma fresa de 12 mm x 50 mm com uma tupa de no mínimo 2000 W de potência. A abertura deve ser, no mínimo, 3 mm maior que a caixa do fogão em toda sua volta. É aconselhado primeiro cortar a espessura do Corian® e depois abaixar a fresa para cortar a estrutura de M.D.F.;
2. Troque a fresa e insira a fresa especial de arredondamento como, por exemplo, a da marca Tittman ref. XC341 (canto superior e inferior com raio 3 mm). Se estiver usando um suporte estrutural, fixe com cola quente, uma tira de M.D.F. ou madeira compensada em cada lado da abertura e iguale seus cantos;

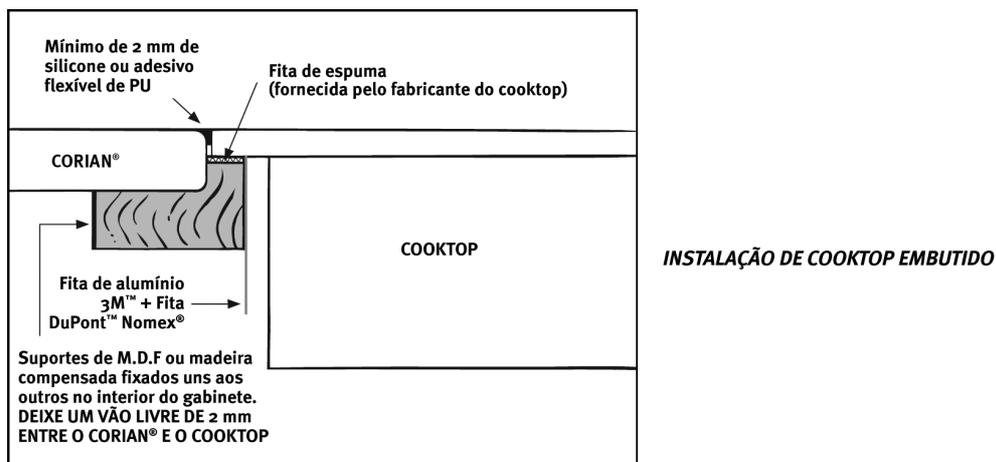


3. Lixe os cantos da abertura certificando-se de que não reste nenhuma marca de corte ou imperfeição depois de lixar;
4. Aplique as fitas aluminizada 3M™ Scotch® e DuPont™ Nomex®. Deixe um vão mínimo de 3 mm ao redor do fogão;
5. Apare qualquer excesso de fita aluminizada 3M™ Scotch® ao redor da borda do fogão.

**A GARANTIA DA DUPONT É ANULADA CASO O FOGÃO NÃO SEJA INSTALADO COM OS MÉTODOS MENCIONADOS ACIMA.**

**Nota:**

Instalações de fogões de embutir são cobertas pela garantia da DuPont somente se os seguintes procedimentos forem seguidos:



1. A abertura deve ser realizada com uma tupa e uma fresa reta de vídia, de no mínimo 10 mm. Esta é a única ferramenta recomendada para este procedimento. Sempre use o gabarito adequado para realizar a abertura 3 mm maior que o perímetro do fogão;
2. Muito cuidado deve ser tomado para lixar todos os cantos internos removendo qualquer marca ou imperfeição. Os cantos superiores e inferiores devem ser lixados para um raio mínimo de 3 mm, até que estejam arredondados e lisos;
3. Atenção quando estiver lixando os cantos, pois se trata de uma área vulnerável. Permita um espaço livre mínimo de 3 a 6 mm entre a abertura e o fogão. Se for possível dar mais espaço, deixe;
4. Fixe os suportes estruturais de M.D.F. ou madeira compensada ao interior dos gabinetes. Proteja o suporte com fita refletiva aluminizada 3M™ Scotch®;
5. Aplique a fita de espuma fornecida pelo fabricante do fogão, centralize-o na abertura. Aplique, no mínimo, 2 mm de silicone ou adesivo flexível de PU.

**Para instalar o fogão:**

- Centralize o fogão na abertura;
- Verifique se todo material de isolamento está instalado;
- Instale o fogão conforme descrito no manual de instalação do fabricante.

Se possível fixe o fogão à bancada de Corian® com uma linha contínua de silicone. Se isso não for possível, fixe o fogão ao gabinete ou bastidores, não deixe justo demais, e certifique-se que nenhum parafuso esteja diretamente parafusado no Corian®.

**Nota:**

Qualquer modificação da abertura realizada por pessoas não autorizadas após a instalação poderá invalidar a garantia.

## **D.17. INSPEÇÃO E LIMPEZA**

Acabe de remover pequenos arranhões com uma lixadeira roto-orbital e discos de lixa apropriados. Se necessário, lixe toda a superfície com uma esponja industrial Scotch-Brite™ (3M™) para proporcionar uma aparência uniforme.

Deixe com o cliente a peça recortada da abertura do fogão ou cuba, fornecida pela fábrica, ou guarde-a secretamente em um local da instalação onde possa ser recuperada em uma data futura em caso de reparos. Limpe completamente o local de instalação, removendo toda a poeira.

## **D.18. INSTRUÇÕES DE CUIDADO FORNECIDAS AO CLIENTE**

O cliente deve receber pessoalmente uma demonstração sobre como remover marcas através do uso de produtos de limpeza fazendo um movimento circular. Deixe o Certificado de Garantia com o seu cliente.

## **E. GARANTIA**

---

A Garantia da DuPont cobre todos os produtos Corian® e assegura que estarão livres de defeitos de matéria-prima pelo período de 10 anos após a compra.

Para informações detalhadas sobre os termos desta garantia, acesse [www.corian.com.br](http://www.corian.com.br).

### **O QUE SEMPRE FAZER**

- Sempre permita que Corian® dilate-se livremente;
- Sempre deixe uma folga de, no mínimo, 3 mm para que Corian® possa expandir-se e contrair-se;
- Sempre use cantos arredondados já que acrílicos são vulneráveis a tensões nos cantos internos;
- Sempre lixe a lateral dos cortes feitos na placa, suavizando-os completamente para eliminar marcas e imperfeições;
- Sempre use adesivos flexíveis, como silicone, quando aplicar Corian® a um substrato.

### **O QUE NUNCA FAZER**

- Não parafuse diretamente no Corian®;
- Não use serra tico-tico para cortar Corian®;
- Não use adesivos substitutos para emendar Corian®;
- Não posicione emendas de Corian® próximo a eletrodomésticos quentes;
- Não utilize forração de MDF sob o tampo de Corian® em qualquer aplicação com calor.

[www.corian.com.br](http://www.corian.com.br)



Copyright © 2009 Du Pont do Brasil S.A. Todos os direitos reservados. O logo DuPont Oval, DuPont™, The miracles of science™, e Corian® são marcas registradas de E. I. du Pont de Nemours and Company ou filiações. Só a DuPont produz Corian®. 01/2009

**corian.**