

MANUAL DE INSTRUÇÕES

SELADORAS DE TAMPAS POR INDUÇÃO

MODELO PORTÁTIL WHP – S500 (IMPORTADA)

SELADORA DE TAMPAS POR INDUÇÃO 500 W

Antes de instalar e operar o equipamento leia atentamente todas as instruções contidas neste manual.



Av. Antônio Raymundo de Oliveira, 135
Galpão C7 - Jundiaí-Mirim
CEP. 13216-645 - Jundiaí-SP
Fone/Fax: (11) 4584-0011
C.N.P.J. 00.014.425/0001-50
Site: www.grcseadoras.com.br

1. Apresentação

Esta máquina aplica-se a selagem térmica indutiva de frascos plásticos e em alguns casos até de vidro, através de uma moderna tecnologia que resulta em uma selagem hermética.

Este método de selagem pode não apenas melhorar a qualidade do produto, impedir a umidade natural, inibir fraudes, como também prolongar sua vida útil.

Atualmente, ela tornou-se um equipamento essencial e têm sido amplamente utilizada nos setores de farmácia, indústrias químicas, de alimentos, bebidas, lubrificantes, cosméticos e outros.

2. Princípio de Funcionamento

Este equipamento aplica o princípio do aquecimento por indução eletromagnética. Por meio do aquecimento indutivo sem contato, tanto o filme de indução quanto o filme composto de papel alumínio presentes no selo, aderem fortemente ao bocal do frasco a ser selado através de uma fusão térmica instantânea, selando o mesmo hermeticamente.

3. Características

Esta máquina sela frascos manualmente através da manipulação do cabeçote de selagem. Ela foi projetada com painel de comando sensível ao toque, circuito de proteção contra sobrecorrente e alta temperatura, tornando sua operação mais simples e segura.

4. Dados técnicos

Tipo de selo aplicável:	somente de indução
Dimensões do painel eletrônico:	340(C) x 280(L) x 135(A)
Classe de proteção do painel:	IP 21
Peso do equipamento:	4,2 kg

5. Instrução de Operação

1º- Coloque o equipamento sobre uma bancada estável. Conecte o cabo de energia no soquete na parte traseira do painel e a outra extremidade a uma tomada de 220V bifásica.

2º- Ligue a alimentação (botão vermelho na parte traseira do painel) e, neste momento, as luzes indicativas de tensão e de tempo de selagem se acenderão no painel.

O valor de tensão no visor é o da tensão real de entrada de sua rede naquele momento. O equipamento deve ser desligado no caso de se registrarem tensões acima de 250 V ou inferiores a 160 V.

O tempo de selagem no visor é o valor inicial. O operador deverá ajustar o tempo de selagem de acordo com a necessidade do objeto a ser selado.

3º- Preparação da Selagem de Teste. A tampa a ser selada deverá alinhar-se com o centro do cabeçote indutivo. Ajustar o tempo de selagem de acordo com o diâmetro da tampa a ser selada.

4º- Selagem de Teste. Posicionar o cabeçote indutivo centralizado sobre a tampa (encostar levemente) e pressionar o botão vermelho de acionamento no alto do mesmo. Neste momento, o tempo de selagem mostrado no painel

entrará em contagem regressiva e a selagem estará concluída quando o valor de ajuste voltar ao inicialmente programado.

Esperar aproximadamente um minuto e abrir a tampa do frasco para verificar como ficou a selagem, por ex., se o selo esta liso, se aderiu totalmente ao bocal do frasco, ou seja, se a selagem esta em condições ideais.

Caso a selagem foi feita apenas parcialmente, é possível que a tampa não esteja bem rosqueada, ou seja, o selo não foi pressionado o suficiente contra o bocal do frasco. Neste caso rosqueie o frasco corretamente e torne a selar.

No caso do selo estiver firme, mas pode ser retirado facilmente com a mão, ou se o selo e o disco de papelão (se for o caso) não estão separados, ou ainda se não ocorreu a selagem, é necessário o aumento da regulagem do tempo.

Quando o selo estiver enrugado, ou se estiver com cheiro de queimado, ou ainda se o bocal do frasco começar a derreter, é necessário diminuir a regulagem do tempo.

Só inicie o processo de selagem quando encontrar o melhor ajuste possível, sendo que, se a tensão de entrada do equipamento for estável esta regulagem pode ser repetida sempre para aquele mesmo frasco e tampa.

5º- O painel eletrônico do equipamento recebe alimentação de alta tensão.

Não permitir que pessoas sem conhecimento técnico suficiente abram o mesmo, evitando assim choques elétricos ou acidentes.

6º- Este equipamento tem garantia de 6 meses contra defeitos de fabricação.

6. Instruções para o Operador

Durante o uso, o operador deverá observar regularmente o aumento da temperatura do cabeçote indutivo. Se o cabeçote estiver muito quente ao toque da mão (+/- 80°C) o equipamento deverá ser desligado para que o mesmo possa ser resfriado de forma natural ou mediante ventilação forçada, até voltar

a temperatura ambiente em torno de 25°C. De outro modo, a placa de proteção, contra temperatura excessiva, do cabeçote de selagem poderá ser danificada.

Este equipamento é aplicável a selagem de frascos com intervalos de tempo regulares entre uma selagem e outra, respeitando-se um limite máximo de 15 frascos por minuto.

Para cada diâmetro de tampa a ser selada ou para diferentes composições de frascos plásticos, deverá ser definido um tempo de selagem mais apropriado, de modo a equilibrar e reduzir a corrente do equipamento o que irá prolongar a vida útil do mesmo e reduzir o consumo de energia.

Quando a tensão de entrada mostrada no painel de comando estiver acima de 250V ou abaixo de 160V, deve-se parar imediatamente a selagem. Neste caso o processo de selagem não deve ser retomado até que a tensão se estabilize ou que seja instalado um estabilizador automático de tensão.

Quando o indicador de sobrecorrente do painel de comando piscar, acompanhado de um tom de alerta, significa que a corrente de saída excedeu o seu valor máximo e a função de proteção de corrente será ativada. Neste caso, deve-se aumentar os intervalos de tempo de selagem entre um frasco e outro.

Caso a temperatura dos componentes principais dentro do equipamento for excessiva, o led de alta temperatura no painel de comando acenderá. Neste caso, a proteção do cabeçote indutivo se ativará e o mesmo deixará de selar automaticamente. A selagem não será retomada até que a temperatura caia o led se apague.

*Observe sempre se o selo utilizado é compatível com o material do frasco a ser selado.

O equipamento não deverá ser utilizado para selar tampas de frascos com diâmetros maiores ou menores do que aqueles definidos na proposta original de venda.

Durante a selagem, manter uma boa ventilação no ambiente e não bloquear as entradas de ar do equipamento.

Procurar sempre centralizar a tampa no cabeçote indutivo, para garantir uma melhor qualidade e eficiência na selagem.

7. Ocorrências não cobertas pela garantia

1. Elementos e peças eletrônicas sofreram danos devido ao descumprimento das regras e instruções contidas neste Manual de Instruções.

2. Elementos e peças eletrônicas sofreram danos por tensão de entrada alta ou baixa demais.

3. A bobina do cabeçote indutivo se queimou por superaquecimento.

8. Assistência Técnica

Para uma manutenção corretiva ou preventiva, disponibilizamos nossos telefones **11 - 4584-0011** ou **11 - 9954-2741**.