



**ASSISTÊNCIAS TÉCNICAS AUTORIZADAS**

acesse: [www.bambozzi.com.br/assistencias.html](http://www.bambozzi.com.br/assistencias.html)

ou ligue: **+55 (16) 3383-3818**

**BAMBOZZI SOLDAS LTDA.**

Rua Bambozzi, 522 • Centro • CEP 15990-668 • Matão (SP) • Brasil

Fone (16) 3383-3800 • Fax (16) 3382-4228

[bambozzi@bambozzi.com.br](mailto:bambozzi@bambozzi.com.br) • [www.bambozzi.com.br](http://www.bambozzi.com.br)

CNPJ (MF) 03.868.938/0001-16 • Ins. Estadual 441.096.140.110

**S.A.B. (Serviço de Atendimento Bambozzi)**

**0800 773.3818**

**[sab@bambozzi.com.br](mailto:sab@bambozzi.com.br)**

**As especificações técnicas do equipamento podem ser alteradas sem prévio aviso.**



# bambozzi

## Manual de Instruções



**Fonte Inversora**

***INVERT WMI-130ED***

Modelo: 54020.000

Eletrodos 6013 / 7018 até 3,25 mm.

## ÍNDICE

- 01. Precauções Gerais
- 02. Normas de Segurança Elétrica
- 03. Normas de Segurança Anti-Incêndios
- 04. Instalação da Máquina
- 05. Funcionamento com Eletrodo Revestido (EL)
  - 5.1 Instalação da Máquina
  - 5.2 Início do Arco
- 06. Princípio de Funcionamento
  - 6.1 Esquema Elétrico em Blocos
  - 6.2 Características Técnicas
  - 6.3 Painel de Controle
  - 6.4 Lista de Peças
- 07. Procedimentos em Caso de Falhas

- **Este produto contém componentes eletrônicos.**

Estes materiais se não forem descartados em lugar apropriado, podem causar vários danos ao meio ambiente. Esta etiqueta indica que não deve se desfazer deste produto como se fosse um produto descartável e que deve ser recolhido em separado. Como consumidor, você tem a responsabilidade de assegurar o depósito deste produto em lugares apropriados. Para encontrar onde deve-se depositar este produto, entre em contato com sua Prefeitura.

**Itens que acompanham a máquina INVERT WMI-130ED:**

- ⇒ 01 Máscara de proteção;
- ⇒ 01 Cabo porta eletrodo;
- ⇒ 01 Cabo obra;
- ⇒ 01 Cabo da máscara
- ⇒ 01 Maleta de transporte
- ⇒ 01 Escova de aço para limpeza

## 07. Procedimentos em Caso de Falhas

## 01. A máquina não parte

A) Verificar se o cabo de alimentação esta bem conectado à tomada;

B) Retirar a tampa superior e verificar as conexões:

B1) Placa do módulo apresenta partes queimadas (Substituir a placa);

B2) O IGBT está queimado ou avariado (Substituir);

B3) Os capacitores estão avariados (Substituir);

**IMPORTANTE:** No caso da ocorrência de B2 e B3, a causa provável será a sobre tensão de alimentação.

(A máquina de soldar está conectada a 220 V ou existe na rede sobre tensões acima de 15-20% acima dos 127 V).

## 02. Led Amarelo Aceso

A) Os cabos do termostato estão desconectados e ou o termostato está quebrado. Reconecte os cabos ou troque o termostato.

## 03. O potenciômetro de ajuste da corrente não regula

(Esta sempre no máximo ou no mínimo.)

A) Verificar com um teste (Ohmímetro);

B) Se o potenciômetro não regula. (Substituir);

## 04. A soldagem faz saltar relê interno

A) Realizar substituição da resistência de carga.

B) Se um ou mais igbt estiver queimado, substituir todos;

**Vantagens da Inversora**

01. Fonte Inversora projetada com uma nova tecnologia do IGBT (Ultra Fast);

02. Frequência de trabalho 65 KHZ;

03. Controle do primário com "Digit Driver";

04. Pré-carga de capacitores com controle eletrônico;

## 01. Precauções Gerais

A operação de soldagem se não for realizada corretamente, pode representar um risco para a saúde do operador e para quem se encontra ao seu redor.

Recomenda-se portanto para prevenir danos, observar algumas medidas de segurança.

Limitar o espaço exposto à fumaça e as radiações provenientes da soldagem delimitando-a com painéis especiais anti-reflexivos e se possível, realizar este processo em um local separado.

Proteger o corpo em todas as suas partes com roupas e acessórios adequados (máscara, luvas, etc.) não inflamáveis e se possível, junto ao corpo utilizar sapatos com sola de borracha para o devido isolamento.

Limitar a formação de fumaça e gás da soldagem utilizando peças para soldar limpas e sem pintura ou oxido. em caso contrario se recomenda utilizar máscara respiratória e colocar um sistema de ventilação que permita o ar circular adequadamente no ambiente.

**OBS:** No equipamento encontra-se uma etiqueta com o número e a série.

**Número: PS54020.000.3912**

## 02. Normas de Segurança Elétrica

- (1) Evitar trabalhar com cabos que estejam deteriorados, realizar corretamente a conexão das fases e da terra com tomadas dentro das normas;
- (2) Não tocar nunca no corpo da máquina com o cabo do porta eletrodo ou da garra negativa;
- (3) Não trabalhar com a máquina de solda sem a carcaça ou sem os painéis de proteção, a fim de assegurar a segurança da máquina e do operador;

## 03. Normas de Segurança Anti-Incêndios

- (1) Ter extintores no local de trabalho e verificar periodicamente seu bom estado;
- (2) Colocar sobre a máquina de solda sobre superfície sólida e horizontal, assegurando que a mesma tenha uma boa ventilação, evitando o superaquecimento que pode ocorrer com a obstrução das entradas de ventilação;
- (3) No caso da soldagem ser efetuada sobre depósito de óleo ou combustível, adotar todas as normas necessárias;

## 04. Instalação da Máquina

A máquina de solda deve ser obrigatoriamente conectada à rede de alimentação por meio de uma tomada normalizada compatível com a rede de distribuição. A conexão se realiza por meio de um cabo multipolar para as fases e para a terra. O cabo terra se reconhece pela cor amarelo-verde.

## 6.4 Lista de Peças



ITEM	QUANT.	DESCRIÇÃO
01	01	Máscara de proteção
02	01	Escova de aço para limpeza
03	01	Cabo da máscara
04	01	Cabo porta eletrodo
05	01	Maleta de transporte
06	01	Cabo obra
07	01	INVERT WMI-130ED

## 6.3 Painel de Controle

Painel Frontal



Painel Traseiro



- 01. Potenciômetro para regulagem de corrente
- 02. Luz do equipamento ligado
- 03. Luz de proteção térmica
- 04. Conector 25 mm<sup>2</sup> negativo
- 05. Conector 25 mm<sup>2</sup> positivo
- 06. Entrada de rede
- 07. Chave liga-desliga

## 05. Funcionamento com Eletrodo Revestido (EL)



## 5.1 Instalação da Máquina

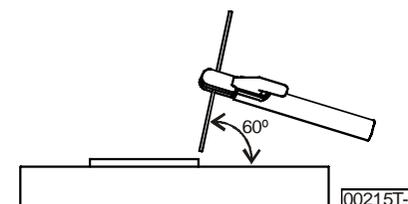
Conectar o porta eletrodo ao conector positivo da solda.

Conectar o cabo obra da garra negativa junto ao conector negativo da máquina de solda e da peça que se vai soldar.

Regular a corrente de solda, por meio do potenciômetro no painel frontal, considerando o diâmetro do eletrodo e a espessura da peça que a ser soldada.

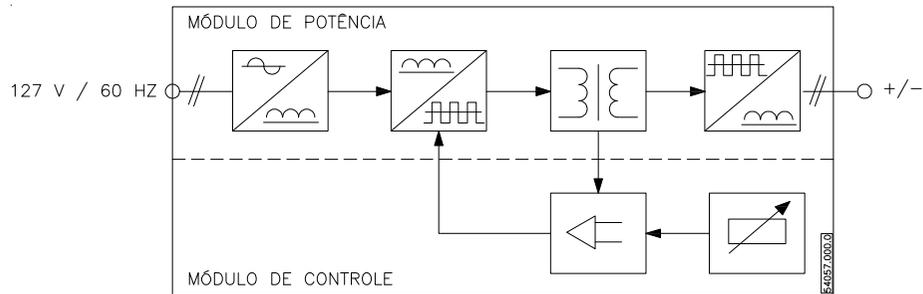
## 5.2 Início do Arco

Para iniciar o arco de solda é necessário golpear levemente o eletrodo contra a peça a ser soldada, regular logo a distância do arco separando o eletrodo de acordo com a soldagem a realizar e mantendo uma inclinação de cerca de 60 graus na direção do cordão de soldagem como mostra a figura abaixo.



06. Princípio de Funcionamento

6.1 Esquema Elétrico em Blocos



6.2 Características Técnicas

Potência absorvida máxima (kVA).....	4,5
Alimentação (V).....	127
Frequência (Hz).....	60
Tensão em vazio (V).....	85
Faixa de regulação (A).....	35 - 130
Fator de utilização (100%) (A).....	95
Fator de utilização (50%) (A).....	130
Classe de proteção.....	IP21
Peso (Kg) - (Exceto os itens que acompanham a máquina).....	4,200
Dimensões (mm).....	130x330x240
Diâmetro do eletrodo (mm) 6013 / 7018.....	1,5-3,25