

MANUAL DE INSTRUÇÕES DO PAINEL ELETRÔNICO “EASY RAIN GERAÇÃO 3”



1. PRINCIPAIS COMPONENTES DO SISTEMA

- ✓ Central eletrônica computadorizada.
- ✓ Sensor indutivo colocado próximo ao pino de direção para leitura da velocidade.
- ✓ Motoredutor elétrico montado no by-pass da.
- ✓ Válvula elétrica para o comando da válvula de carga ou descarga.
- ✓ Acionador elétrico para finalizar o trabalho.
- ✓ Bateria 12 Volts 50 AH.
- ✓ Painel Solar (opcional) para recarga da bateria.

2. INTRODUÇÃO

O Easy Rain Geração 3 é um painel eletrônico computadorizado, que permite o seu acoplamento em qualquer modelo do Carretel-Irtec.

Sua utilização permite um controle automático, tendo uma interface fácil de operação, simples, confiável e econômica.

Funções do Easy Rain Geração 3

- ✓ Metragem da mangueira desenrolada em metros (m).
- ✓ Cálculo do tempo de trabalho necessário com atualização contínua.
- ✓ Possibilidade de programar tempo de início e final irrigando sem que o carro aspersor se mova.
- ✓ Programação da velocidade de trabalho.
- ✓ Possibilidade de atualizar o programa sem substituição dos componentes eletrônicos.

3. TECLAS DO EASY RAIN GERAÇÃO 3

	Liga/ Desliga
	Iniciar
	Parar
	Aumentar os valores na fase de programação.
	Diminuir os valores na fase de programação.
	Acessar a programação e visualizá-la.
	Comandar manualmente o by-pass.

4. PAINEL EASY RAIN GERAÇÃO 3

O painel Easy Rain Geração 3 atualiza continuamente os valores das operações que está realizando, através do: tempo de trabalho, mangueira desenrolada e velocidade de trabalho.

Abaixo, cada etapa visualizada no painel eletrônico Easy Rain Geração 3 e seu significado.

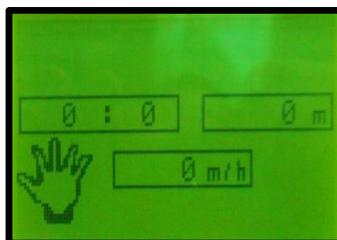
Parado



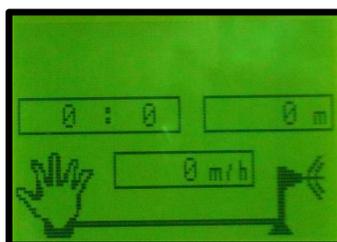
Trabalhando



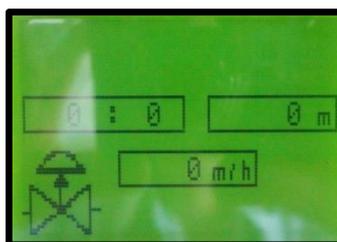
Manual



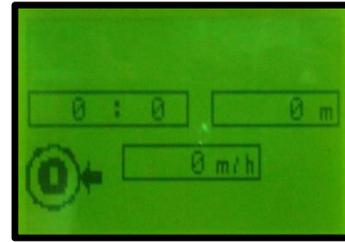
Manual em modo de trabalho



Esperando abertura da válvula



Esperando abertura da by-pass



Fechamento da by-pass



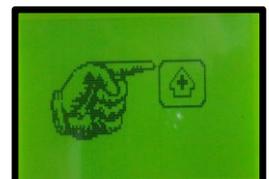
5. CONFIGURANDO O EASY RAIN PARA FUNCIONAMENTO AUTOMÁTICO

Etapas para a utilização do painel eletrônico, **NÃO** esquecer de ligar o painel antes de desenrolar a mangueira, pois o painel já irá marcar a metragem percorrida. Caso não tenha ligado a painel eletrônico antes de desenrolar a mangueira configurar o painel adicionando a metragem desenrolada.

1) Ligar o aparelho pressionando a tecla ON/OFF



2) Pressionar a tecla com a seta +



3) Aparecerá o monitor em estado parado



4) Desenrolar a mangueira

5) Pressionar a tecla PROG para programar a velocidade



6) Com as setas + e - corrigir a velocidade do carretel



7) Pressionar a tecla PROG novamente



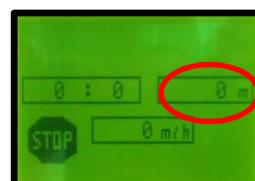
8) Aparecerá no visor a tela do tempo de parada deixar no início e fim do carretel, recomendado deixar o valor 0



9) Pressionar a tecla PROG até aparecer a tela em estado parado



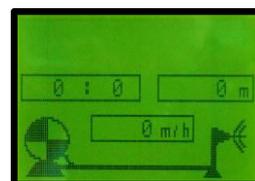
10) Verificar a se a metragem da mangueira está correto, caso não esteja correto corrigir apertando as teclas de + e – juntas. O valor da metragem começará a piscar, corrija e aperte novamente a tecla de + e – juntas.



11) Pressionar a tecla START



12) O carretel começará a funcionar, após alguns segundos aparecerá o tempo previsto para a finalização do trabalho, a velocidade programada e a metragem da mangueira



6. CONFIGURANDO O EASY RAIN PARA FUNCIONAMENTO MANUAL

Está função permite que o operador controle manualmente a velocidade do carretel, portanto, tenha cuidado pois não desligará automaticamente.

Os procedimentos iniciais são iguais aos procedimentos de configuração anterior, somente que ao clicar na tecla manual passará a controlar o carretel manualmente.

1) Pressione a tecla manual



2) Aparecerá o monitor em estado manual



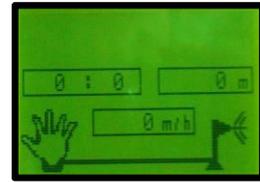
3) Com as setas + e – corrigir a velocidade do carretel



4) Pressione novamente a tecla manual



5) Aparecerá o monitor em trabalho manualmente



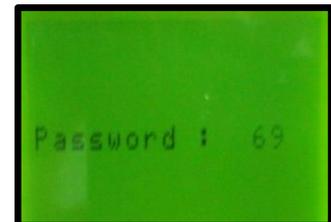
7. PROGRAMAÇÃO DOS PARÂMETROS DO EASY RAIN 3

Esta programação se realiza na fábrica, portanto, não precisa configurar apenas em modificações eventuais.

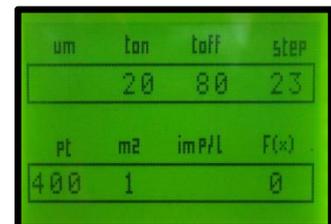
Configurando os parâmetros:

- ✓ Ligue o painel eletrônico na tecla ON/OFF
- ✓ Pressione a tecla com a seta +
- ✓ Pressione a tecla PROG até aparecer a palavra “password”
- ✓ Com a seta + aperte até chegar no número 69
- ✓ Pressione a tecla PROG novamente
- ✓ Abaixo estará ilustrado as telas que irão aparecer e os parâmetros.

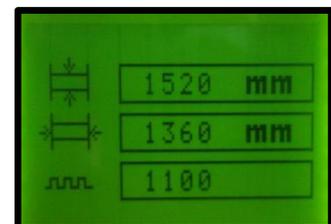
Password: 69



um = 0	pt = 150
ton = 20	m2 = 1
toff = 80	imp/l = -
step = 23	F(x) = 0



altura interna da bobina = 1265 mm
comprimento interno da bobina = 1135 mm
relação do número de dentes da cremalheira = 775



comprimento da mangueira = 300 mt (metros)
ovalização = 866
diâmetro da mangueira = 90 mm



8. MENSAGENS DE ALERTA

As mensagens de alerta aparecerão no centro do visor em caso de irregularidades no funcionamento do equipamento, podendo ser retiradas do visor pressionando a tecla de seta - logo após ter sido solucionado o problema.

Cada mensagem de alarme está relacionada a um código numérico, conforme informado abaixo:

- 1) Bateria com tensão inferior a 8 volts.
- 2) Curto circuito na bateria.
- 3) Alerta de velocidade imprópria.
- 4) Alerta de segurança.

9. TÉRMINO DO TRABALHO

Quando o equipamento chegar ao final do ciclo de trabalho, automaticamente o redutor ficará em ponto morto devido a alavanca da parada automática, aparecendo no visor as seguintes informações:

- 1) A pausa final em minutos, se ativada
- 2) Abertura do by-pass
- 3) Fechamento do by-pass
- 4) Aparecerá no monitor o símbolo ao lado



- 5) Pressione ON/OFF, caso não esteja perto da máquina neste momento, após 10 minutos o monitor irá desligar automaticamente.



10. INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

1) Ao iniciar o trabalho, pressionando a tecla START a máquina arranca muito devagar. Logo após 11 minutos se visualiza no monitor o alerta 4. O valor da potência programada está muito alto é necessário corrigi-lo, proceda da seguinte forma:

- ✓ Pressione a tecla (-) para parar o alarme no monitor.
- ✓ Mantenha pressionada a tecla PROG para entrar na tela de parâmetros.
- ✓ Pressione a tecla PROG até o valor Potência (Pt) piscando.
- ✓ Pressione a tecla (-) até introduzir um valor mais baixo, exemplo 150.
- ✓ Pressione novamente a tecla PROG e volte ao monitor no estado retornando.

2) Durante o trabalho a máquina se programa para o modo de segurança e no monitor aparece a mensagem de alerta 4. Problema de velocidade, proceda da seguinte forma:

- ✓ Verifique se no redutor está engatada uma marcha imprópria para o tipo de programa estabelecido; mude a marcha e programe novamente.
- ✓ Verifique se o sensor de velocidade não está lendo corretamente as informações.

3) Durante o trabalho aparece no monitor o código de alerta 1. Problema na bateria, tensão inferior a 8V, é necessário carregá-la, proceda da seguinte forma:

- ✓ Carregue-a com o carregador corretamente calibrado durante 24 horas. Se você carregar a bateria com o carregador no máximo, a bateria se danificará IRREPARAVELMENTE.