

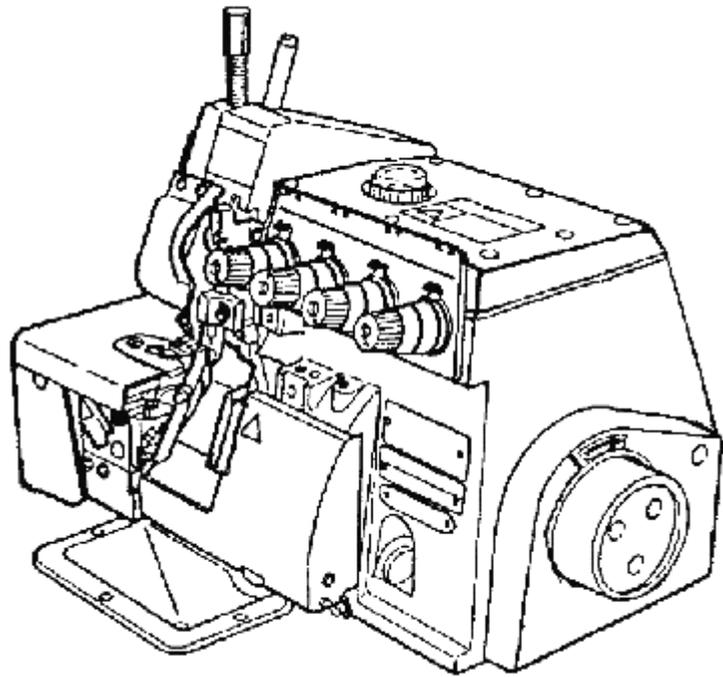
SINGER®

Overloque

2831K

2832K

2842K



Manual de Instruções

Parabéns...

... por escolher sua máquina overloque de alta velocidade da série 2800K. Este manual foi escrito para que os usuários dominem corretamente os métodos de operação e manutenção da máquina. Antes de operá-la leia este manual cuidadosamente para tirar o máximo proveito da máquina. Guarde este manual para eventuais consultas e manutenções futuras.

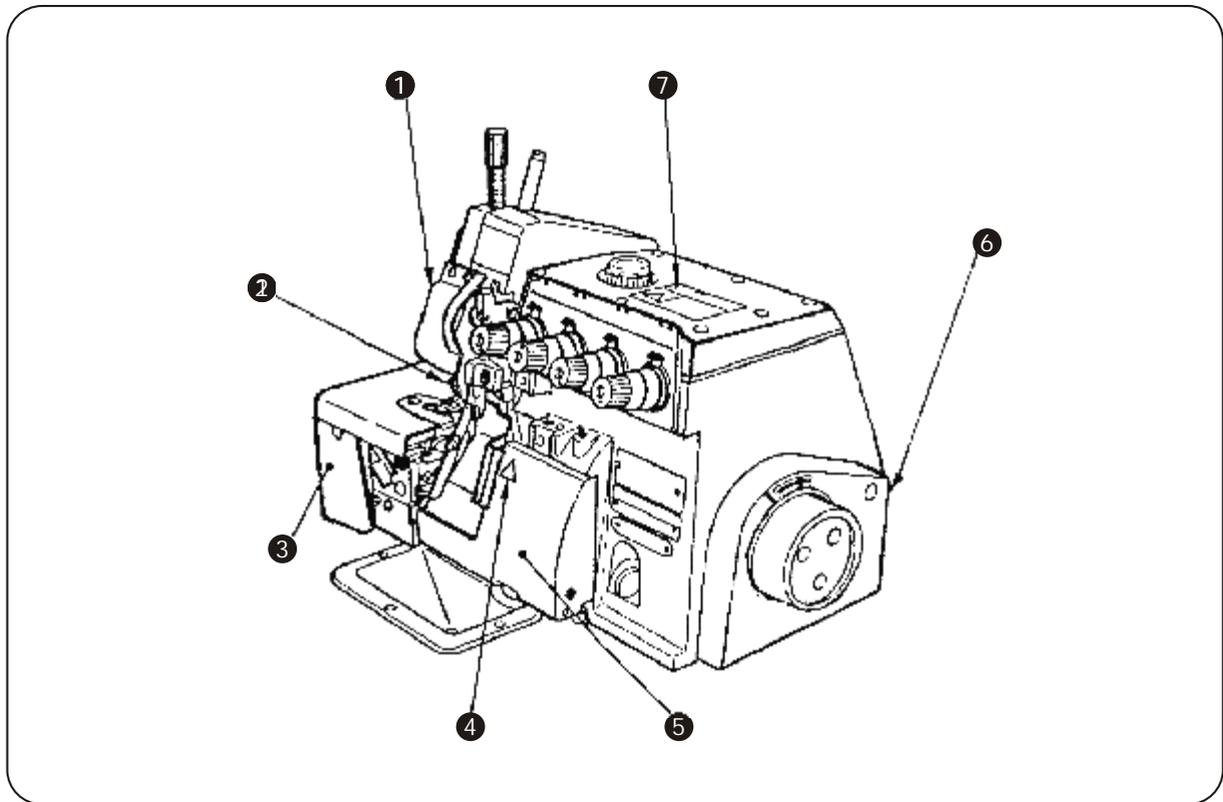
Índice

1	Importantes instruções de segurança	02
2	Equipamentos de segurança e etiquetas de advertência	03
3	Instalação	04
	1. Montando a base	04
	2. Montando o protetor da correia	06
	3. Montando a polia e a correia	06
	4. Polia e correia	06
4	Preparação e operação	07
	1. Lubrificando	07
	2. Trocando as agulhas	07
	3. Passando a linha na máquina	08
	4. Ajustando a tensão da linha	09
	5. Ajustando a pressão e removendo o pé-calcador	09
	6. Ajustando o comprimento do ponto	09
	7. Ajustando o diferencial de alimentação	10
	8. Ajustando as facas	10
	9. Ajustando a largura do overloque	10
5	Manutenção do cabeçote da máquina	11
	1. Limpando o cabeçote da máquina	11
	2. Limpando o filtro de óleo e o sistema de bombeamento	11
	3. Verificando e trocando o óleo lubrificante	11
	4. Inspeções de segurança	11
6	Ajustes da máquina	12
	1. Ajustando a relação entre a agulha e a laçador.....	12
	2. Ajustando o protetor da agulha	13
	3. Posicionando e ajustando a altura do estica-fio e do came do ponto corrente (padrão)	14
7	Especificações	16

1. Importantes instruções de segurança

1. Antes de utilizar a sua máquina é necessária a leitura das etiquetas e verificação dos equipamentos de segurança e tê-los sempre em mente. Não permita o funcionamento da máquina sem que ela esteja com todas suas partes montadas e bem fixada à mesa de trabalho.
2. Esta máquina deve ser operada apenas por pessoal treinado e familiarizado com as normas de segurança.
3. Os trabalhos de reparos e manutenção devem ser feitos por pessoal treinado. Os ajustes da máquina devem ser feitos por pessoal qualificado e de acordo com as instruções de segurança. Estas ações não são de responsabilidade do fabricante.
4. Para evitar acidentes, nunca coloque suas mãos nas partes móveis da máquina, nem nas agulhas e facas. Cuidados especiais devem ser tomados com os dedos e cabelos perto da polia, correia e motor.
5. Desligue a máquina e certifique-se que o motor parou completamente antes de efetuar reparos, ajustes, limpeza, passagem de linha ou troca de agulhas.
6. Desligue o interruptor da máquina sempre que deixar o posto de trabalho ou em uma falta temporária de energia.
7. Instale o protetor de olhos corretamente e nunca coloque suas mãos nele. Sugerimos o uso de óculos de segurança.
8. A máquina deve ser usada apenas para o fim a que foi destinada. Outros usos não são aconselhados.
9. Os ajustes, reparos e manutenção elétrica da máquina e motor devem ser executados por técnicos treinados. O operador não é a pessoa indicada para isto.
10. Por segurança, a máquina deve ser usada apenas com fio terra instalado nos plugues e tomadas.
11. A máquina deve ser limpa periodicamente mesmo durante o período de trabalho.
12. Se acidentalmente o óleo lubrificante for ingerido ou cair nos olhos, o acidentado deve receber cuidados médicos imediatos.
13. As instruções de segurança de seu local de trabalho também devem ser obedecidas.

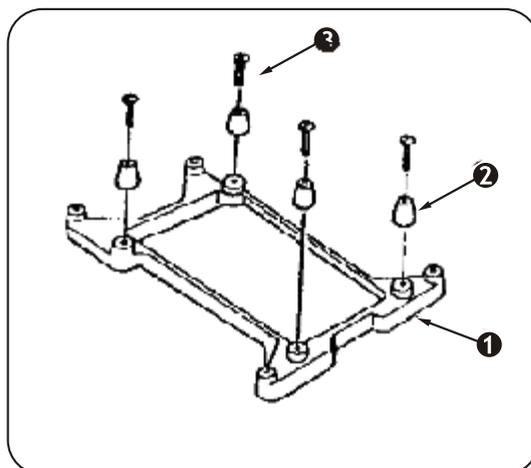
2. Equipamentos de segurança e etiquetas de advertência



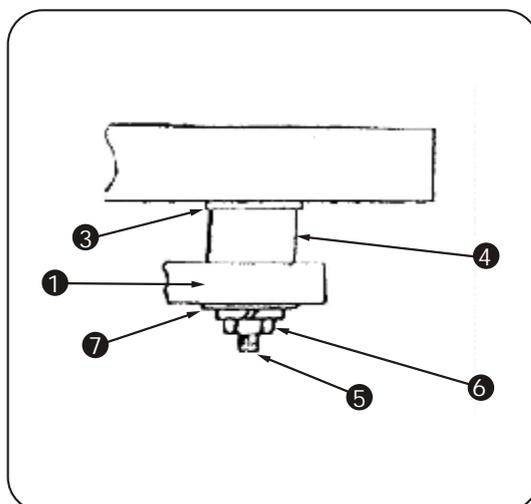
1. Protetor ocular
É uma cobertura que previne acidentes com os olhos e a cabeça do operador na quebra de componentes, como por exemplo, de agulha.
2. Protetor dos dedos
É uma cobertura que previne o contato entre os dedos e a agulha.
3. Tampa / Base para tecidos
É uma tampa para prevenir acidentes com as mãos, dedos e cabelos e ruptura do tecido se eles se enroscarem nos eixos rotativos.
4. Etiqueta de precaução
Não deixe suas mãos por perto da área das facas de corte, pode ser perigoso.
5. Tampa dos laçadores
É uma tampa que protege a alavanca do estica-fio e também contra acidentes com dedos e mãos.
6. Cobertura da correia
Evita que mãos, dedos, cabelos e tecidos fiquem enroscados na correia em "V".
7. Etiqueta de segurança
Nela são descritas precauções de segurança

3. Instalação

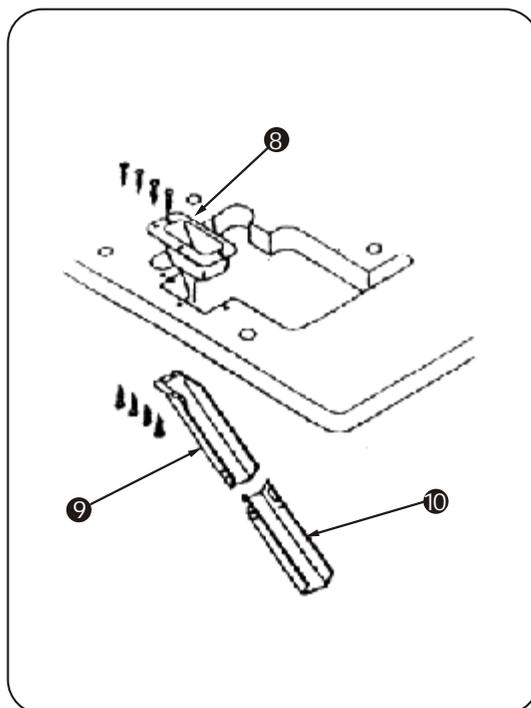
1. Montando a base da máquina (tipo semi-embutida).
 - a. Parafuse os pés de borracha (2) na base (1), através dos parafusos (3).



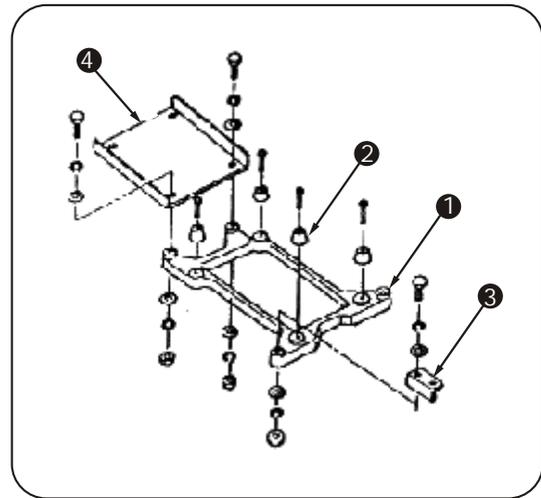
- b. Prenda a arruela da base (3), a arruela à prova de choque (4) e a base (1) à mesa de trabalho. Em seguida, fixe-os usando o parafuso da base (5), a porca (6) e a arruela de pressão (7).



- c. Instale a abertura da canaleta de refugos (8) e a canaleta de refugos superior (9) na mesa de trabalho. Em seguida, insira a canaleta de refugos inferior (10) na canaleta superior (9).

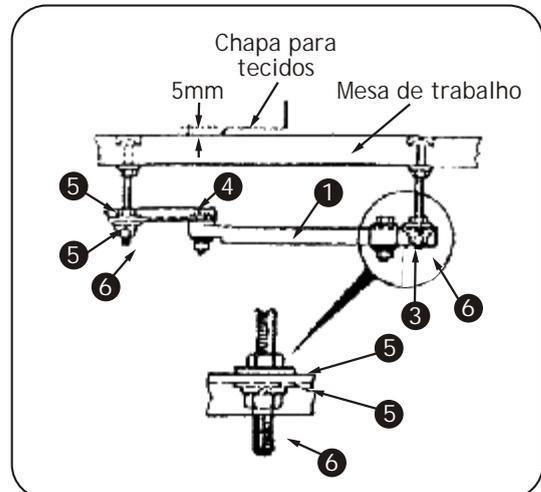


2. Montando a base da máquina (tipo embutida)
- a. Prenda a arruela de borracha a prova de choque (2), a junção A (4) e a junção B (3) à base (1).

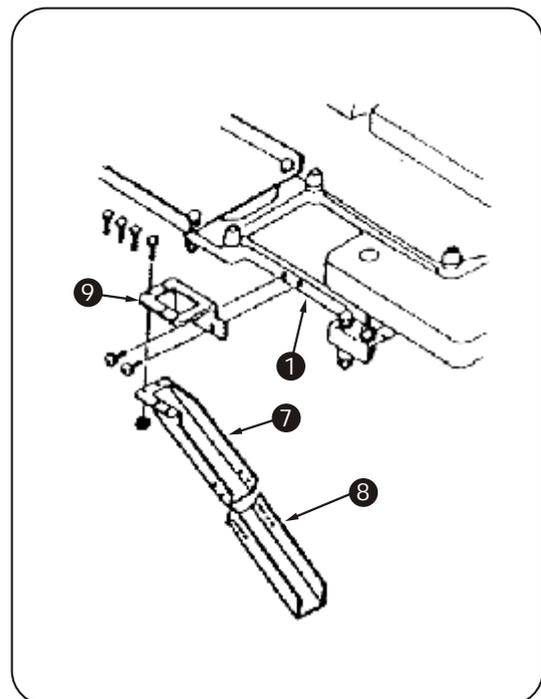


- b. Fixe o pino B (6) à mesa de trabalho usando a arruela e a porca.
- c. Fixe o pino A (4) e a junção B (3) usando a arruela da base (5), a arruela de pressão e a porca.

Atenção: A tampa/base para tecidos deve estar 5 mm mais alta que a superfície da mesa de trabalho.



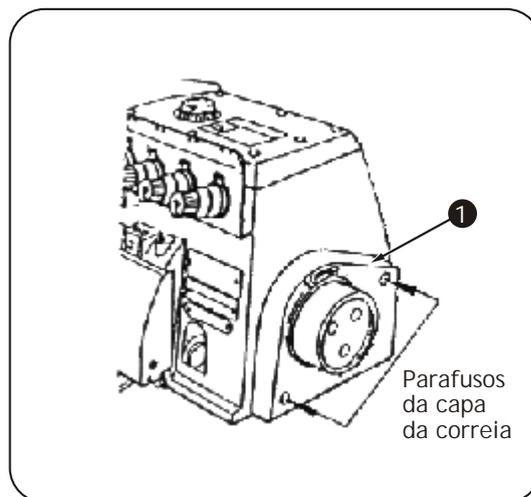
- d. Instale a placa limitadora da canaleta de refugos (9) na base (1).
- e. Instale a canaleta de refugos superior (7) na placa limitadora (9). Insira a canaleta inferior (8) na canaleta superior (7).



3. Montando o protetor da correia

Instale o protetor (1) no cabeçote da máquina.

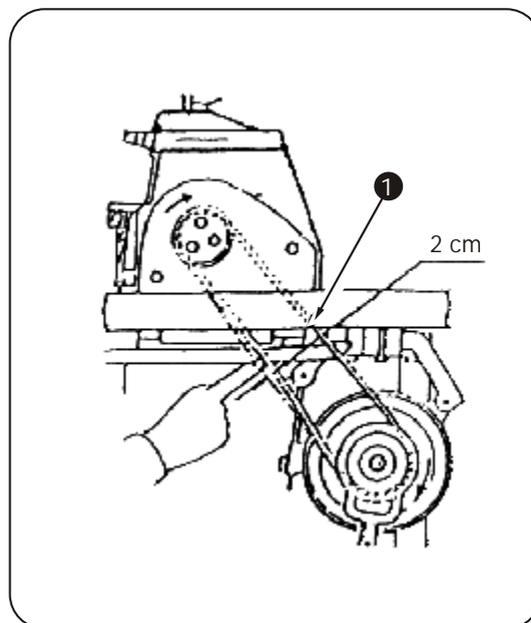
Atenção: Antes de instalar o protetor de correia, a máquina deve estar desligada e com o motor parado.



4. Montando a correia e a polia

Visto do lado da correia, o motor gira no sentido horário. Posicione a correia e ajuste a altura do motor, de modo que empurrando-se a correia com o dedo, ela tenha uma deflexão de 2 cm.

Atenção: Antes de instalar ou ajustar a correia, a máquina deve estar desligada e com o motor parado.



5. Polia e Correia

Velocidade de costura (rpm)	50 Hz		
	Diâmetro externo da polia (mm)	Correia em "V"	
		Semi-embutido	Embutido
6.500	120	38	32
6.000	110	36	32
5.500	100	36	32
5.000	90	35	30
4.500	85	35	30

Velocidade de costura (rpm)	60 Hz		
	Diâmetro externo da polia (mm)	Correia em "V"	
		Semi-embutido	Embutido
6.500	100	36	32
6.000	95	35	30
5.500	85	35	30
5.000	80	34	30
4.500	70	34	30

Acople um motor de 2800 rpm (2 polos/400W)

4 Preparação e operação

Para evitar danos e mal funcionamento, confirme os itens abaixo antes de operar a máquina:

- Antes de colocá-la em operação pela primeira vez, limpe-a totalmente.
- Verifique se a voltagem está correta.
- Verifique se o plugue está bem conectado à tomada.
- Verifique se o motor gira no sentido correto.
- Verifique se todos os equipamentos de segurança estão corretamente instalados.

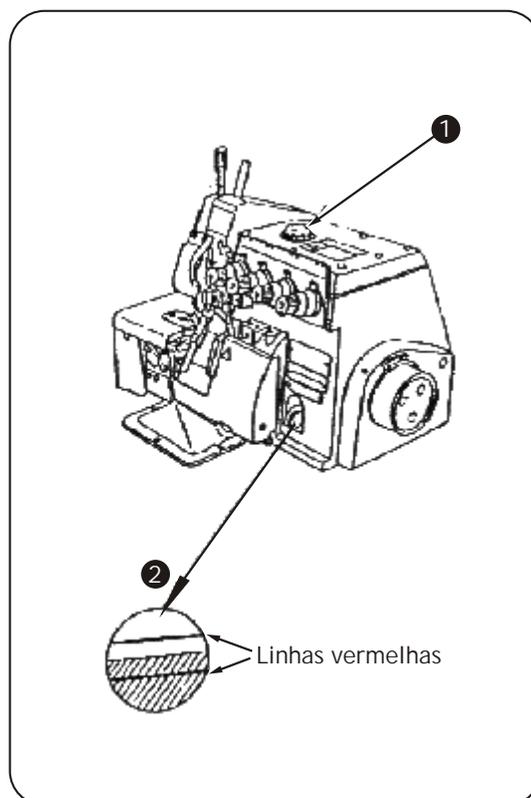
Atenção: A máquina deve estar desligada e com o motor parado ao prosseguir com os itens abaixo:

1. Lubrificando

- Retire a tampa do óleo (1).
- Coloque o funil fornecido como acessório na abertura e coloque 900 ml de óleo SINGER.
- Verifique no visor de óleo que o nível deve estar entre as duas linhas vermelhas, nunca acima da linha superior, para evitar vazamento de óleo.

Atenção:

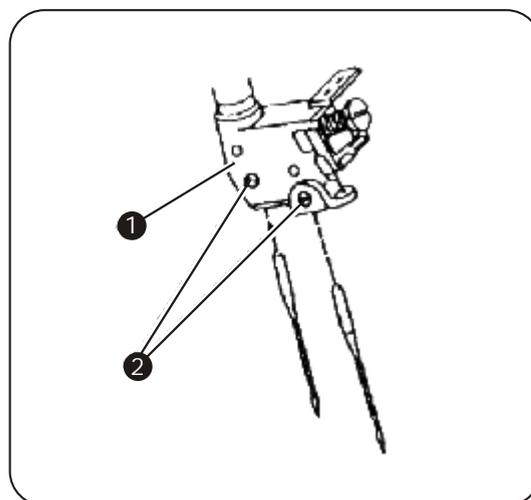
- Troque o óleo todos os meses.
- Se a qualquer tempo o óleo estiver abaixo da linha vermelha inferior, complete-o.
- Aplique uma pequena quantidade de óleo na barra da agulha e no guia superior da laçador quando for operar a máquina pela primeira vez ou após um longo período sem usá-la.



2. Trocando as agulhas

A agulha padrão para uso nesta máquina é a SINGER CAT-6120.

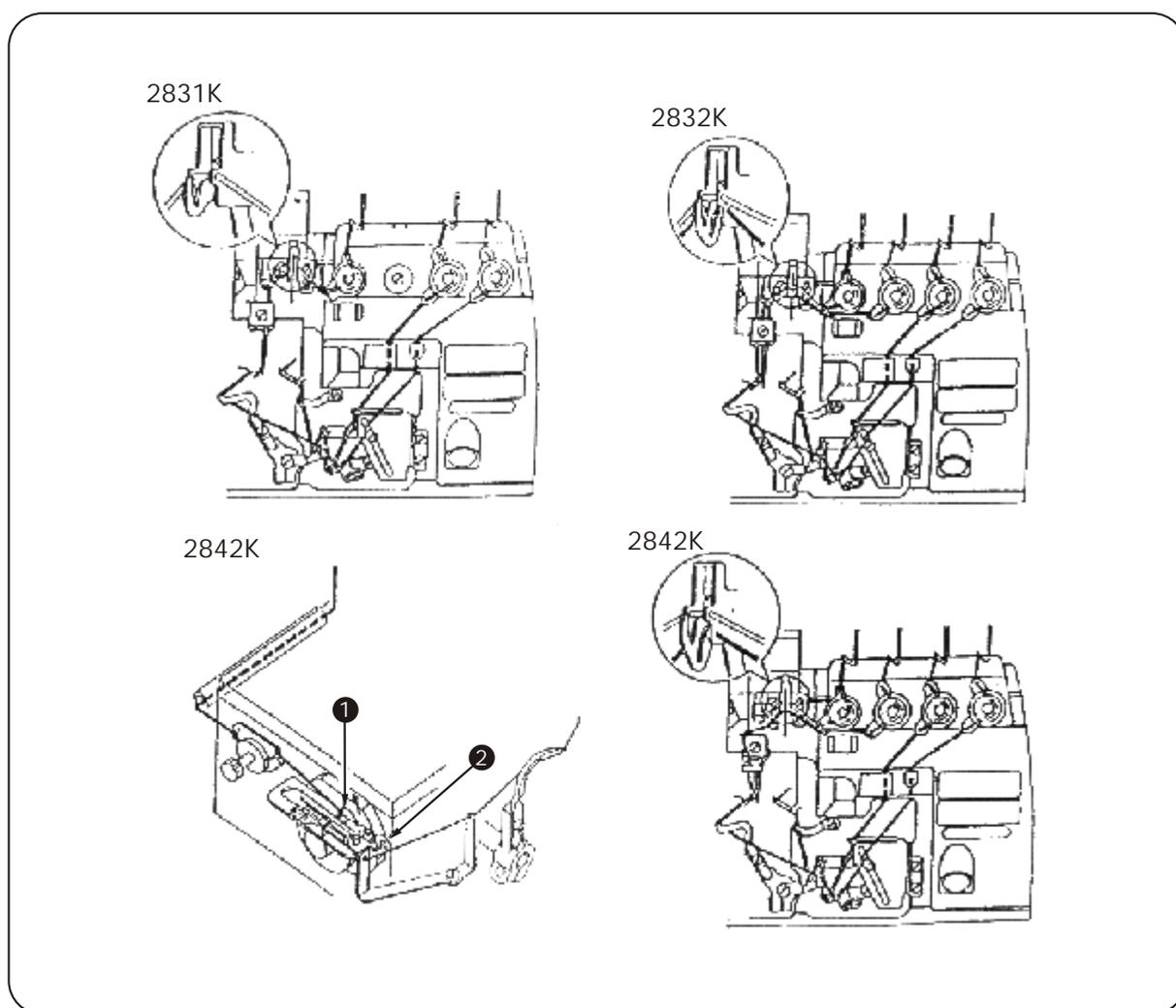
- Leve o prendedor da agulha (1) até a sua posição mais alta.
- Solte o parafuso do prendedor (2) e insira a agulha com sua parte convexa para trás.
- Aperte o parafuso do prendedor (2).



3. Passando a linha na máquina

Passa a linha conforme mostra a figura abaixo, que também está gravada internamente na cobertura dos lançadores.

Se a passagem de linha estiver incorreta pode haver falha no ponto, quebra da linha ou pontos irregulares.

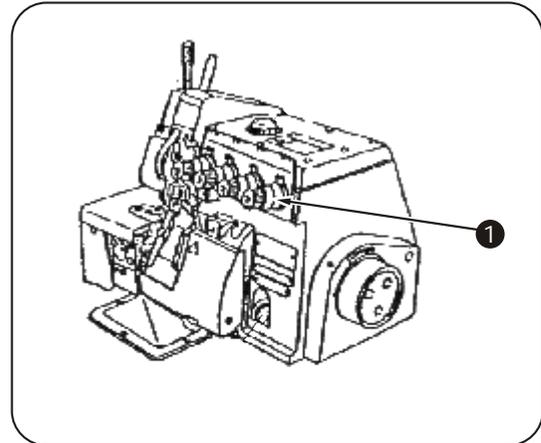


Cuidado:

- Se o guia fio do came do lançador (1) estiver para cima, leve-o à sua posição original e fixe-o firmemente à mola (2)
- Quando usar linhas não torcidas como por exemplo nylon, ou linhas fracas, não passe estas linhas ao redor do guia fio intermediário.
- Em operações de alta velocidade, recomendamos utilizar o reservatório de silicone, que dissipará o calor da agulha e evitará sua quebra e a quebra da linha.

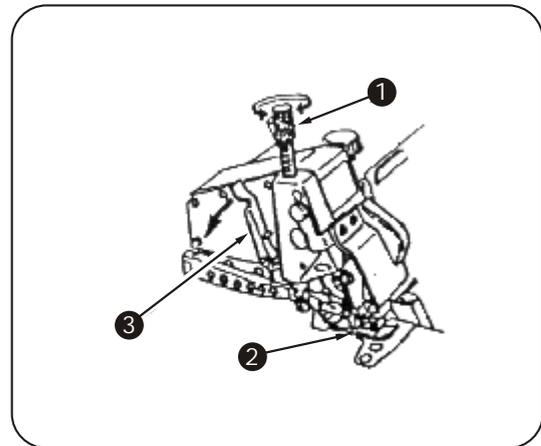
4. Ajustando a tensão da linha

A tensão da linha que vai variar dependendo da linha usada, material que está sendo costurado, largura do ponto, etc., pode ser ajustada pelos botões de ajuste (1).



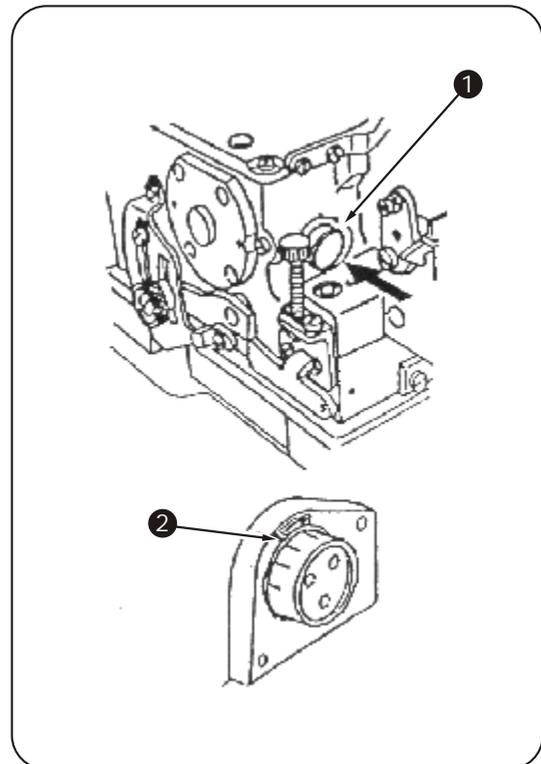
5. Ajustando a pressão e removendo o pé calcador

- a. Ajuste a pressão do pé calcador: Girando o parafuso (1) no sentido horário a pressão aumenta. Girando-o no sentido anti-horário a pressão diminui.
- b. Para remover o pé calcador, deixe a alavanca (3) pressionada para baixo e mova o pé calcador (2) para a esquerda.



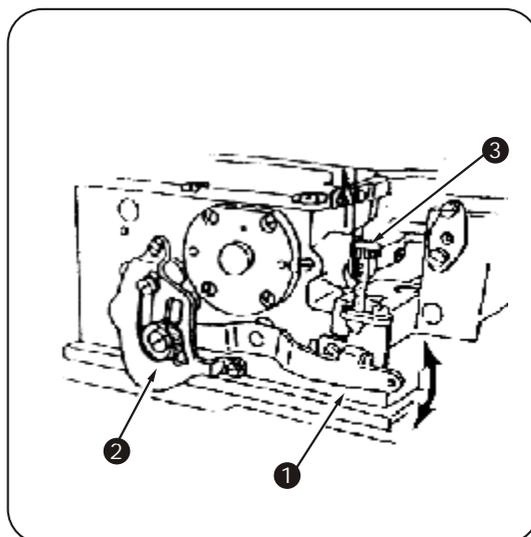
6. Ajustando o comprimento do ponto

- a. Gire o volante vagorosamente enquanto pressiona o botão (1) e encontrará um ponto em que o botão vai até o fundo.
- b. Nesta condição, alinhe o ponto desejado da escala do volante com a marca (2) da cobertura da correia. Use a marca da escala como referência.
- c. Libere o botão (1) após o ajuste.



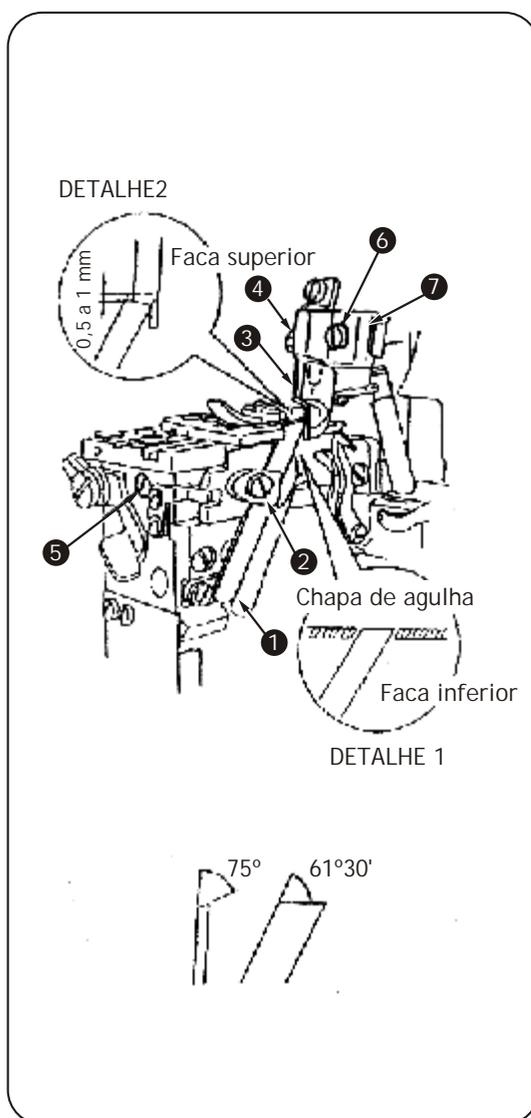
7. Ajustando o diferencial de alimentação

- a. Solte a porca prendedora do diferencial (2) e mova a alavanca de ajuste (1) para cima para costura reta e para baixo para franzidos.
- b. Quando você quiser fazer pequenos ajustes, use o parafuso(3) para um ajuste fino.



8. Ajustando as facas

- a. Ajuste da faca inferior: Solte o parafuso (2) e ajuste a altura da faca (1) de modo que a lâmina esteja alinhada com a chapa de agulha (detalhe 1).
- b. Ajuste da faca superior: Mova o protetor da faca superior (7) até sua posição mais baixa, e solte o parafuso de regulagem (4) até que a parte inferior da faca superior (3) esteja de 0,5 a 1,0 mm de distância da faca inferior (detalhe 2). Em seguida, aperte o parafuso de regulagem (4).



9. Ajustando a largura do overloque

- a. Gire o volante fazendo a faca superior (3) ficar em sua posição mais baixa.
- b. Solte o parafuso do protetor da faca inferior (5) e mova o conjunto o mais à esquerda possível. Aperte o parafuso temporariamente.
- c. Solte o parafuso do protetor da faca superior (6) e mova o protetor da faca superior para a posição de largura do overloque, então aperte o parafuso (6)
- d. Mova a faca superior até sua posição mais baixa e aí solte o parafuso (5) e faça a faca inferior e superior se unirem forçando a mola da faca inferior. Ajuste o parafuso.
- e. Verifique que as linhas e o trabalho de corte estejam em boas condições.
- f. Se a lâmina da faca inferior perder o corte, afie-a de acordo com a figura ao lado.

5 Manutenção do cabeçote

Atenção: Ao fazer a manutenção, a máquina deve estar desligada e o motor parado.

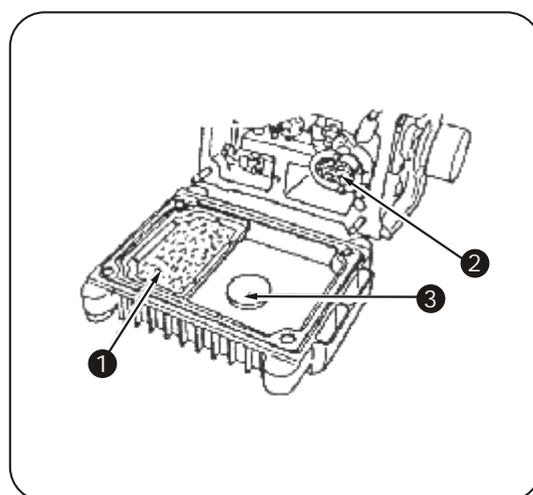
1. Limpando o cabeçote

- a. Limpe os restos de tecidos e linhas de dentro da cobertura dos laçadores, da barra de agulha e outras partes. A falta de limpeza pode ocasionar vazamento de óleo e manchar os tecidos.
- b. Sugerimos a limpeza diária da superfície da máquina com um pano macio.

Atenção: Não use diluentes para limpar a máquina, pois pode danificar sua pintura.

2. Limpando o filtro e o sistema de bombeamento.

- a. Se a máquina estiver sendo usada constantemente, limpe o filtro (1) e o sistema de bombeamento (2) ao menos 2 a 3 vezes por ano. Se o sistema de bombeamento estiver bloqueado com sujeira, os componentes da máquina podem estar presos ou gastos.
- b. Limpe as limalhas presas ao ímã (3) do reservatório de óleo.



3. Verificando e trocando o óleo lubrificante.

Abra o reservatório para ver, ou sentir com os dedos, se o óleo está limpo. Se ele estiver sujo, fino ou descolorido, troque-o imediatamente.

4. Inspeção de segurança

- a. Inspecione frequentemente se os equipamentos de segurança estão em boas condições. Se não estiverem, faça os ajustes o mais rápido possível.
- b. Inspecione também se os componentes elétricos se comportam com segurança. Se não estiverem, pare a máquina imediatamente e contate um eletricista qualificado.

6 Ajustes da máquina

Atenção:

- Antes de fazer os ajustes, a máquina deve estar desligada e o motor parado.
- Os ajustes devem ser executados por pessoal qualificado, familiarizados com a máquina.
- Depois dos ajustes confirme se os parafusos de regulagem estão bem apertados e os componentes da máquina interagem satisfatoriamente. Não esqueça de conectar novamente o plugue à tomada antes de ligar a máquina.

1. Ajustando a relação entre a agulha e o laçador.

A tabela seguinte mostra a relação padrão, para referência. Os ajustes devem ser feitos de acordo com os diferentes tecidos e linhas a serem costurados.

	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	F(mm)	G(mm)
2831K	11	—	—	11.8	4.8	4	—
2832K	11	10.1	—	11.8	4.8	4	—
2842K	11	—	9.5	11.8	4.8	4	1.8

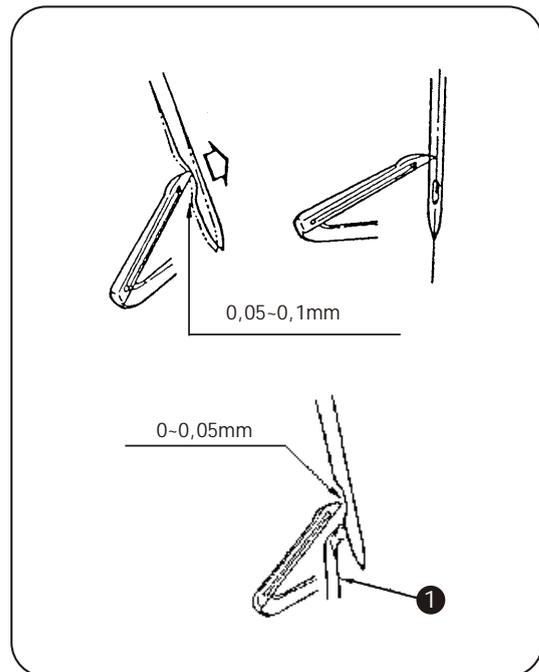
0.05 a 0.2 mm

Agulha-laçador

0.05 ~ 0.1 mm

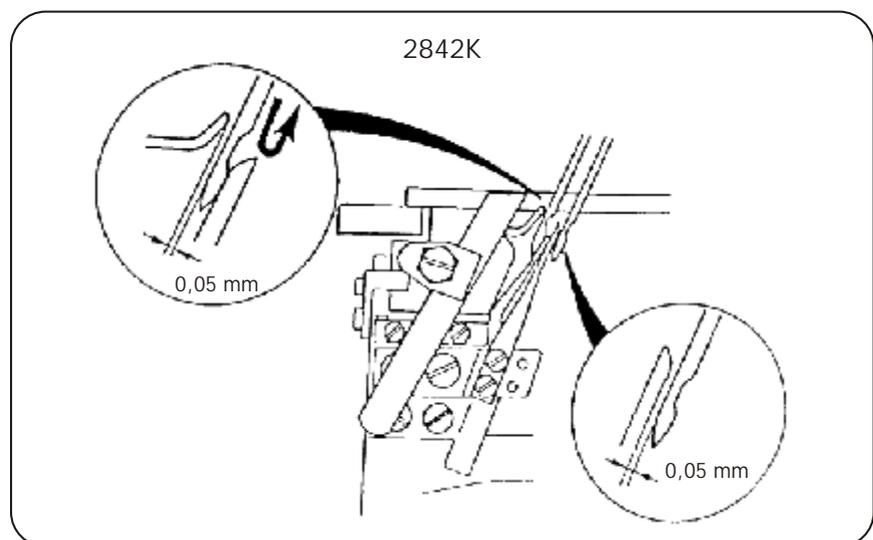
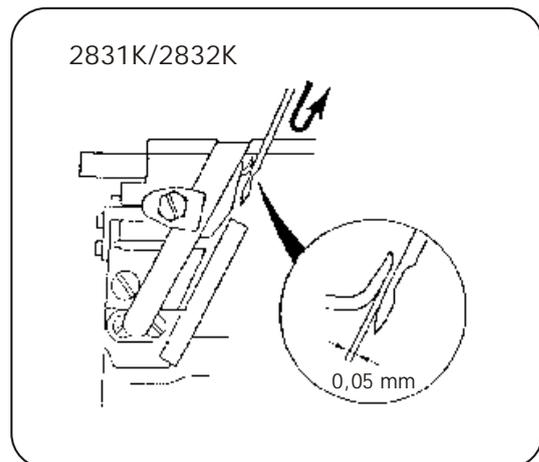
- a. Empurre a agulha para trás e alinhe a extremidade do laçador inferior com o centro da agulha. Empurre a agulha novamente para trás apenas de 0,05 a 0,1 mm e ajuste o laçador inferior.
- b. A seguir use o protetor oscilante da agulha (1) para empurrar a agulha para a posição descrita acima e ajuste o protetor de modo que a distância entre a agulha e a extremidade do laçador seja de 0 a 0,05 mm.

Atenção: As pontas direita e esquerda da agulha dupla devem ser ajustadas pelo mesmo método.



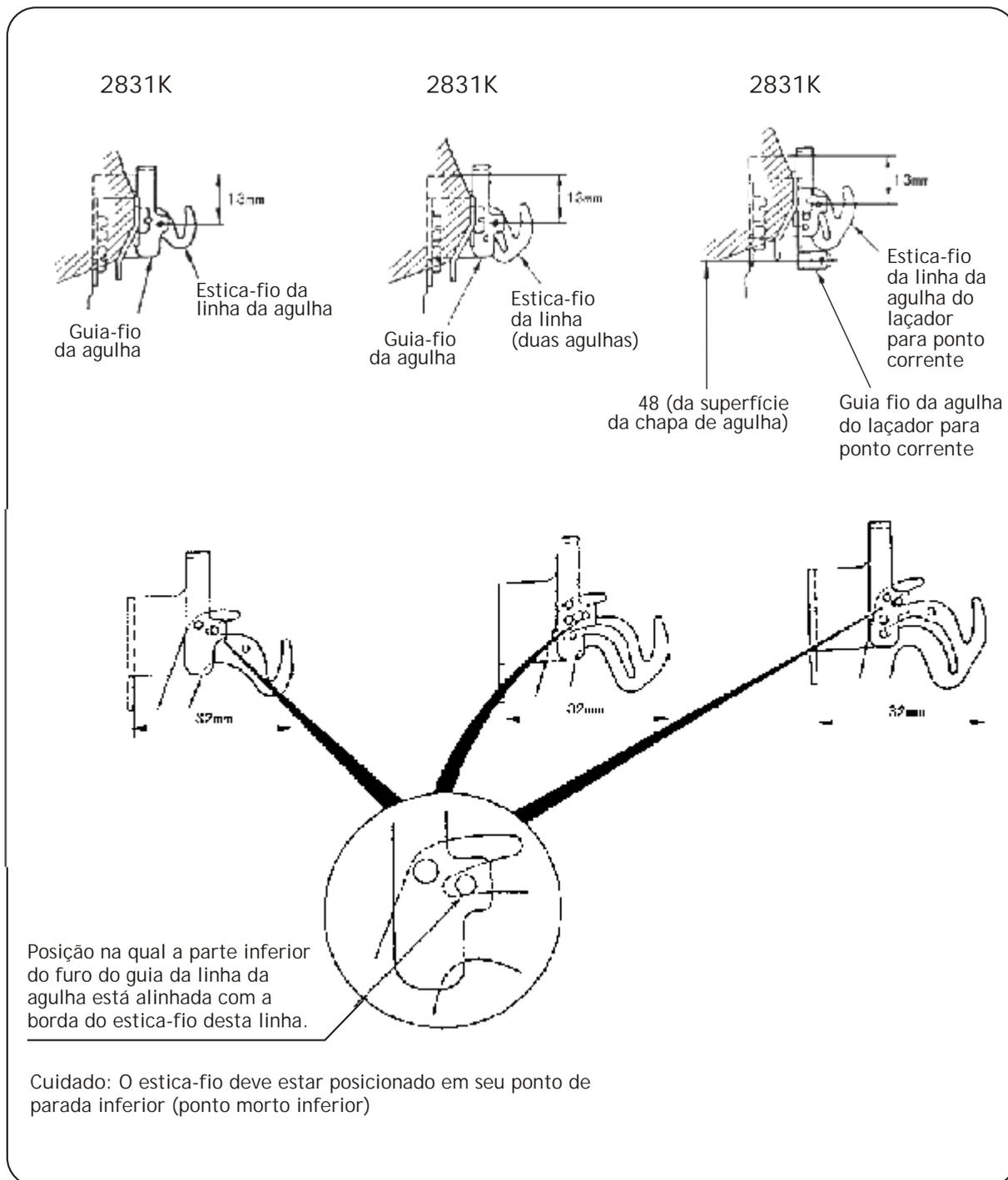
2. Ajustando o protetor da agulha

Os desenhos a seguir indicam o ajuste padrão do protetor, apenas para referência.

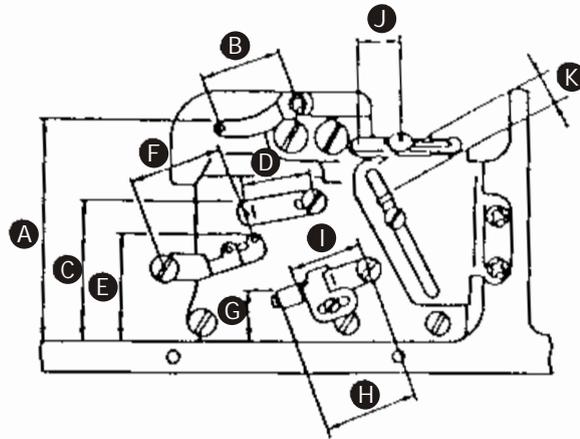


3. Posicionando e ajustando a altura do estica-fio e do came do ponto corrente (padrão)

a. Posições dos guia linhas e estica-fios:



b. Posição dos laçadores superior e inferior:

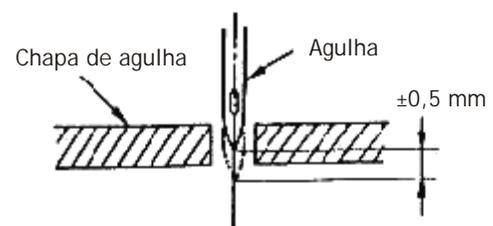


	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	F(mm)	G(mm)	H(mm)	I(mm)	J(mm)	K(mm)
2831K	68	25	44,5	22	37	26	9	26	22	12	6
2832K	!	!	!	!	!	!	8	27	23,5	!	!
2842K	!	!	!	!	!	!	9	26	22	!	!

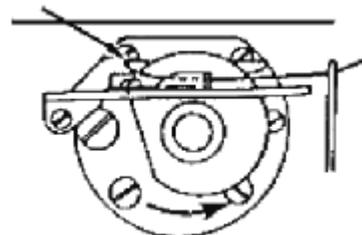
As dimensões E e G são valores de ajuste quando o laçador superior estiver em sua posição mais à direita.

c. Ajuste do came levantador (2842):

Confirme se quando a distância entre a ponta da agulha e a superfície inferior da chapa de agulha for $\pm 0,5$ mm, a linha não esteja passando pelo came levantador.



Linha do laçador
para corrente dupla



Especificações

	2831K	2832K	2842K
Velocidade de costura Máxima	6500 rpm		
	(exceto alguns modelos intermediários)		
Comprimento do ponto	de 1,0 a 3,6 mm		de 1,5 a 3,6 mm
Medida da agulha	-----	2,0 mm	3,2 e 4,8 mm
Laçada do overloque	4,0 mm		4,0; 4,8; 6,4 mm
Relação do diferencial de alimentação	Ponto para franzidos: 1:1,9 (máx. 1:2,9) Ponto de costura reta: 1:0,8 (máx. 1:0,6)		
Agulhas	Singer CAT-6120		
Altura do pé-calcador	6,5 mm (exceto alguns modelos intermediários)		
Óleo de máquina	ISO 15		



sac serviço de
atendimento
ao consumidor

0800-702-2323

SINGER

PORTUGUÊS - IMPRESSO NO BRASIL

P/N 364268-001