

Tochas TIG

Para soldagem TIG



Manual de Instruções

Ref.: Tocha TIG HW12 - 130A@60% argônio com engate rápido 9 mm	0902571
Tocha TIG HW24 - 100A@60% argônio	0705310
Tocha TIG HW17 - 130A@60% argônio	0705320
Tocha TIG HW17V - 130A@60% argônio com conector	0706650
Tocha TIG HW26 - 160A@60% argônio	0705311
Tocha TIG HW26ER - 160A@60% argônio com engate rápido 13 mm	0706469
Tocha TIG HW26V - 160A@60% argônio com conector	0706649
Tocha TIG HW21RF - 210A@60% refrigerada água com engate rápido 13 mm	0707201
Tocha TIG HW25RF - 290A@60% refrigerada água	0705313
Tocha TIG HW27RF - 290A@60% refrigerada água com engate rápido 13 mm	0707685
Tocha TIG HW40RF - 390A@60% refrigerada água	0705322
Tocha TIG HW41RF - 390A@60% refrigerada água com engate rápido 13 mm	0706475
Tocha TIG HW42RF - 390A@60% refrigerada água com engate rápido 13 mm	0905102
Tocha TIG OrigoTig 150 - 130A@60% argônio com engate rápido 9 mm	0905019
Tocha TIG OrigoTig 200 - 160A@60% argônio com engate rápido 9 mm	0905020

INSTRUÇÕES GERAIS

- Estas instruções referem-se a todos os equipamentos produzidos por ESAB S.A. respeitando-se as características individuais de cada modelo.
- Seguir rigorosamente as instruções contidas no presente Manual e respeitar os requisitos e demais aspectos do processo de soldagem a ser utilizado.
- Não instalar, operar ou fazer reparos neste equipamento sem antes ler e entender este Manual.
- Antes da instalação, ler os Manuais de instruções dos acessórios e outras partes (reguladores de gás, pistolas ou tochas de soldar, horímetros, controles, medidores, relés auxiliares, etc) que serão agregados ao equipamento e certificar-se de sua compatibilidade.
- Certificar-se de que todo o material necessário para a realização da soldagem foi corretamente especificado e está devidamente instalado de forma a atender a todas as especificações da aplicação prevista.
- Quando usados, verificar que:
 - * os equipamentos auxiliares (tochas, cabos, acessórios, porta-eletrodos, mangueiras, etc.) estejam corretamente e firmemente conectados. Consultar os respectivos manuais.
 - * o gás de proteção é apropriado ao processo e à aplicação.
- Em caso de dúvidas ou havendo necessidade de informações ou esclarecimentos a respeito, deste ou de outros produtos ESAB, consultar o Departamento de Serviços Técnicos ou um Serviço Autorizado ESAB.
- ESAB S.A. não poderá ser responsabilizada por qualquer acidente, dano ou parada de produção causados pela não observância das instruções contidas neste Manual ou por não terem sido obedecidas as normas adequadas de segurança industrial.
- Acidentes, danos ou paradas de produção causados por instalação, operação ou reparação deste ou outro produto ESAB efetuada por pessoa (s) não qualificada (s) para tais serviços são da inteira responsabilidade do Proprietário ou Usuário do equipamento.
- O uso de peças não originais e/ou não aprovadas por ESAB S.A. na reparação deste ou de outros produtos ESAB é da inteira responsabilidade do proprietário ou usuário e implica na perda total da garantia dada.
- Ainda, a garantia de fábrica dos produtos ESAB será automaticamente anulada caso seja violada qualquer uma das instruções e recomendações contidas no certificado de garantia e/ou neste Manual.

A T E N Ç Ã O !

*** Este equipamento ESAB foi projetado e fabricado de acordo com normas nacionais e internacionais que estabelecem critérios de operação e de segurança; conseqüentemente, as instruções contidas no presente manual e em particular aquelas relativas à instalação, à operação e à manutenção devem ser rigorosamente seguidas de forma a não prejudicar o seu desempenho e a não comprometer a garantia dada.**

*** Os materiais utilizados para embalagem e as peças descartadas no reparo do equipamento devem ser encaminhados para reciclagem em empresas especializadas de acordo com o tipo de material.**

1) SEGURANÇA

Este manual é destinado a orientar pessoas experientadas sobre a escolha do modelo adequado ao trabalho e manutenção das tochas para soldagem TIG.

NÃO se deve permitir que pessoas não habilitadas instalem, operem ou reparem estes equipamentos.

É necessário ler com cuidado e entender todas as informações aqui apresentadas.

Lembrar-se de que:



Choques elétricos podem matar



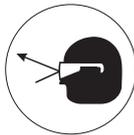
Fumos e gases de soldagem podem prejudicar a saúde



Arcos elétricos queimam a pele e ferem a vista



Ruídos em níveis excessivos prejudicam a audição



Fagulhas, partículas metálicas e pontas de arame podem ferir os olhos

2) DESCRIÇÃO

2.1) Generalidades

A linha de tochas TIG ESAB destina-se a soldagem pelo processo TIG. Usam argônio como gás de proteção e de acordo com o modelo podem ser refrigeradas pelo próprio gás de proteção ou refrigeradas com água. Para a escolha do modelo a ser utilizado deve-se levar em consideração a corrente de trabalho a ser utilizada, o fator de trabalho e o equipamento em que será utilizada.

2.2) Fator de trabalho

Chama-se fator de trabalho (F.t.) a razão, em porcento, entre o tempo durante o qual o equipamento para solda pode fornecer uma dada corrente máxima de soldagem (tempo de carga) e um tempo de referência; conforme normas internacionais o tempo de referência é igual a 10 minutos.

O Fator de trabalho nominal de 60% significa que o equipamento pode fornecer a sua corrente máxima de soldagem durante períodos de 6 minutos (carga), cada período devendo ser seguido de um período de

descanso (o equipamento não fornece corrente de soldagem) de 4 minutos (6+4=10 minutos) sem que a temperatura de seus componentes ultrapasse os limites previstos por projeto.

O Fator de trabalho de 100% significa que o equipamento pode fornecer a corrente de soldagem ininterruptamente, isto é, sem qualquer necessidade de descanso.

3) SELEÇÃO E USO

As tochas TIG ESAB estão disponíveis para conexão direta nos equipamentos ESAB sem necessidade de adaptações. A tabela abaixo fornece as referências de acordo com os equipamentos ESAB. A seleção deve ser feita considerando a corrente e o fator de trabalho a ser utilizado.

TABELA 3.1

Modelo	Referência	Peso (Kg)	Corrente (A)		Eletrodo (mm)	Gás	Refrigeração	Recomendada para
			f.t. 60%	f.t. 100%				
HW12	0902571	0,40	130	100	1,6 - 3,2	Argônio	Gás	Caddy TIG 150
HW24	0705310	0,30	100	80	1,6 - 3,2	Argônio	Gás	Heliarc 255 / 355
HW17	0705320	0,40	130	100	1,6 - 3,2	Argônio	Gás	Heliarc 255 / 355
HW17V	0706650	0,40	130	100	1,6 - 3,2	Argônio	Gás	Synergic Power 450i
HW26	0705311	0,43	160	126	1,6 - 3,2	Argônio	Gás	Heliarc 255 / 355
HW26ER	0706469	0,43	160	126	1,6 - 3,2	Argônio	Gás	LTG 410 / TTA 325
HW26V	0706649	0,43	160	126	1,6 - 3,2	Argônio	Gás	Synergic Power 450i
HW21RF	0707201	0,25	210	160	1,6 - 3,2	Argônio	Água	LTG 410 / TTA 325
HW25RF	0705313	0,45	290	225	1,6 - 4,0	Argônio	Água	Heliarc 255 / 355
HW27RF	0707685	0,45	290	225	1,6 - 4,0	Argônio	Água	LTG 410 / TTA 325
HW40RF	0705322	0,66	390	300	1,6 - 4,0	Argônio	Água	Heliarc 255 / 355
HW41RF	0706475	0,66	390	300	1,6 - 4,0	Argônio	Água	LTG 410 / TTA 325
HW42RF	0905102	0,66	390	300	1,6 - 4,0	Argônio	Água	AristoMig U 500 W
OrigoTig 150	0905019	0,40	130	100	1,6 - 3,2	Argônio	Gás	OrigoTig 150 HF OrigoTig 150 LiftArc
OrigoTig 200	0905020	0,43	160	126	1,6 - 3,2	Argônio	Gás	OrigoTig 200 HF OrigoTig 200 LiftArc

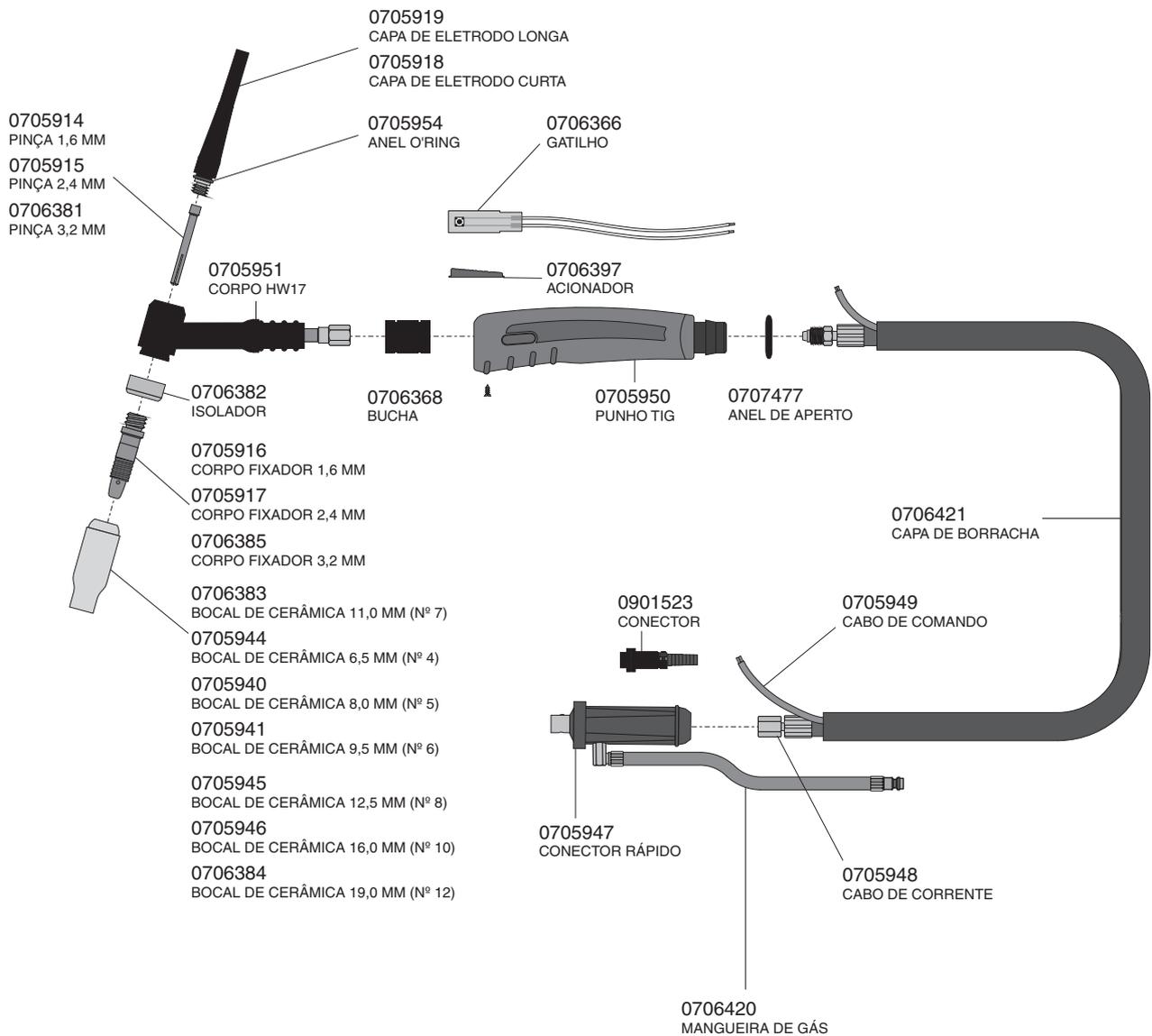
4) MANUTENÇÃO

Para uma operação normal e segura é necessário manter limpo o bocal, de modo que não haja respingos ou escória aderidos nestes. A sujeira acumulada nestes dificulta também a alimentação do gás de proteção. Para evitar a aderência de respingos e escória recomenda-se o uso de spray anti-aderente.

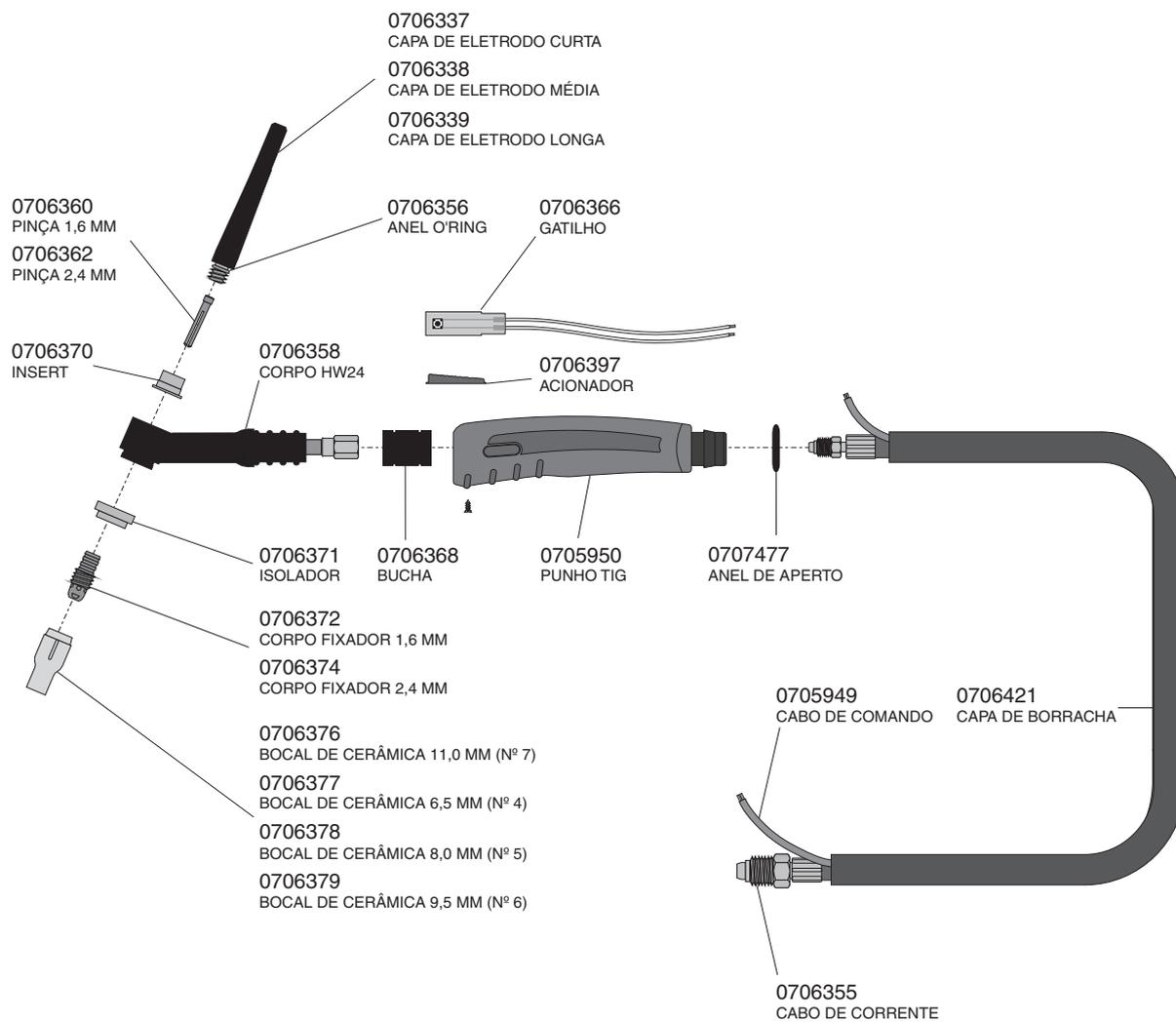
Verificar o isolamento dos cabos, pescoço, etc observando a existência de rachaduras ou falhas que podem provocar um curto-circuito e acidentes graves.

5) PEÇAS DE REPOSIÇÃO

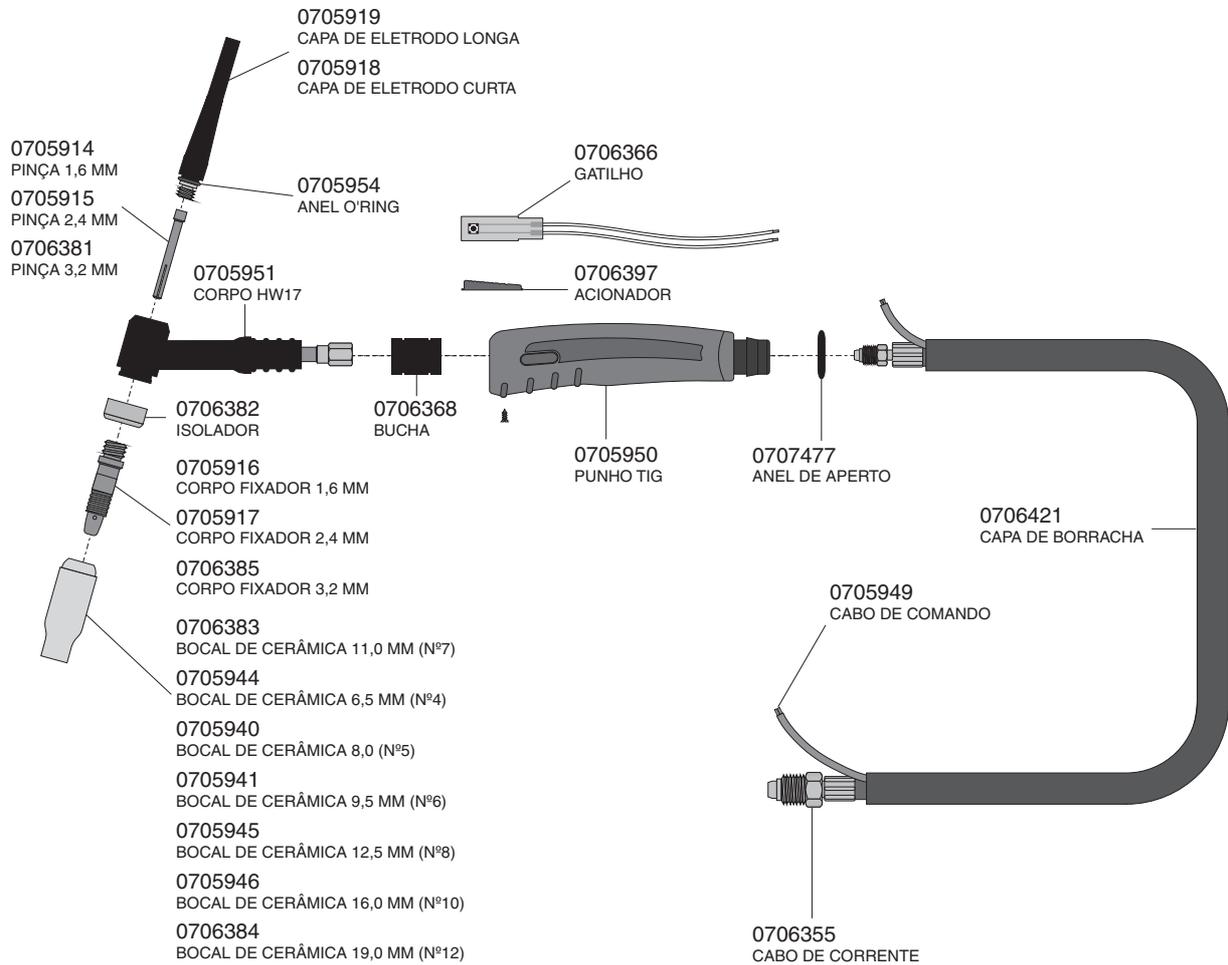
5.1) HW12



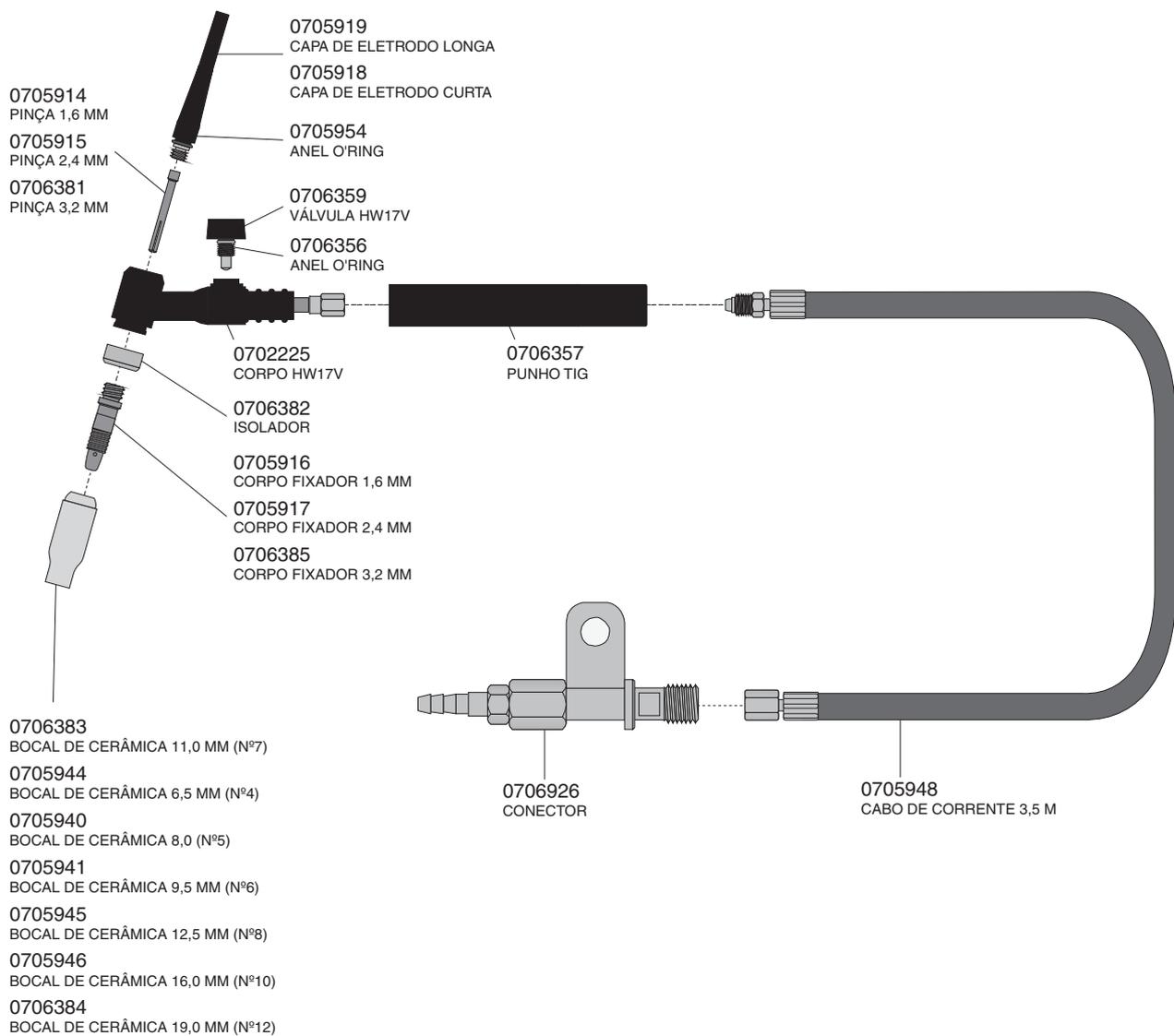
5.2) HW24



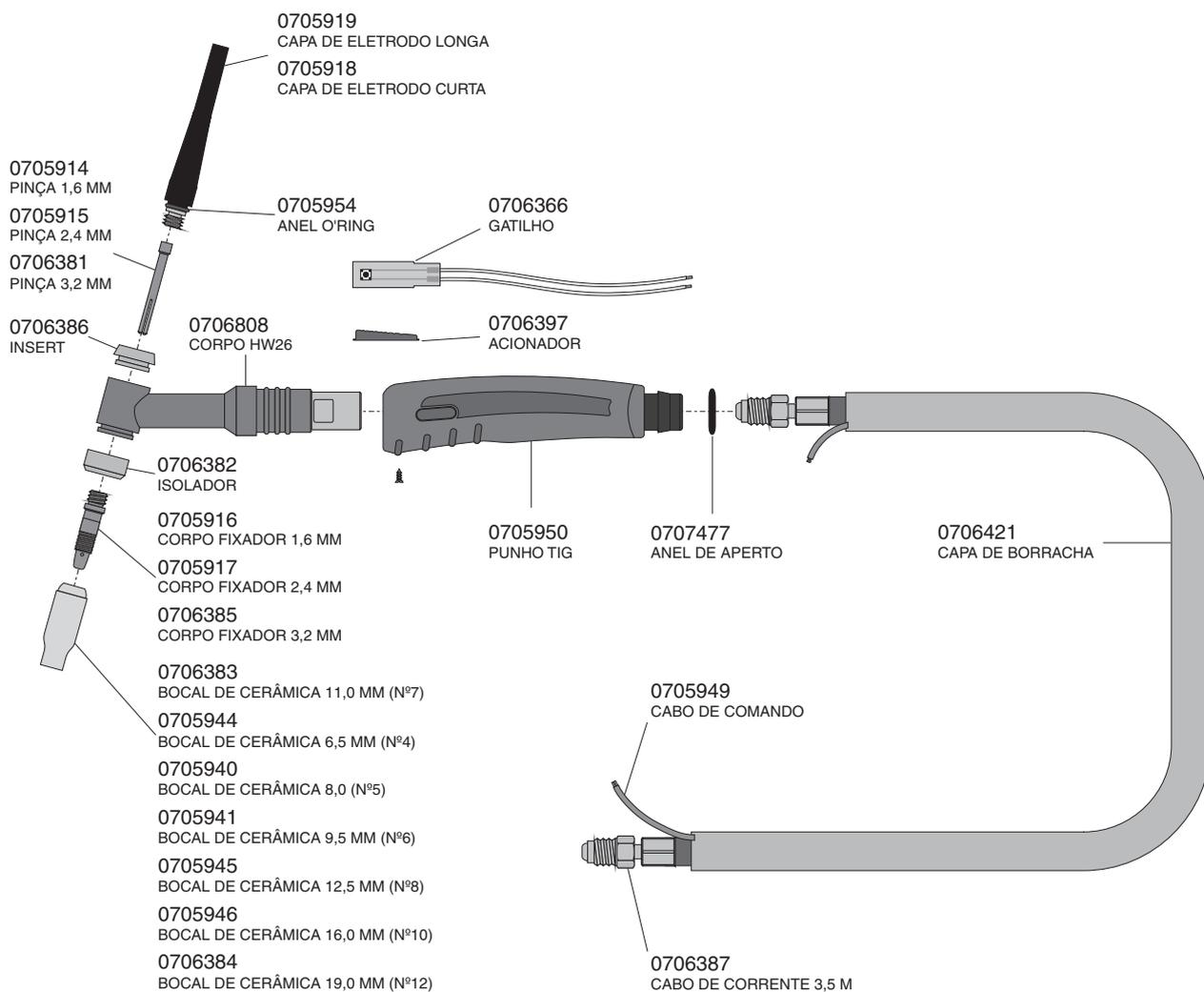
5.3) HW17



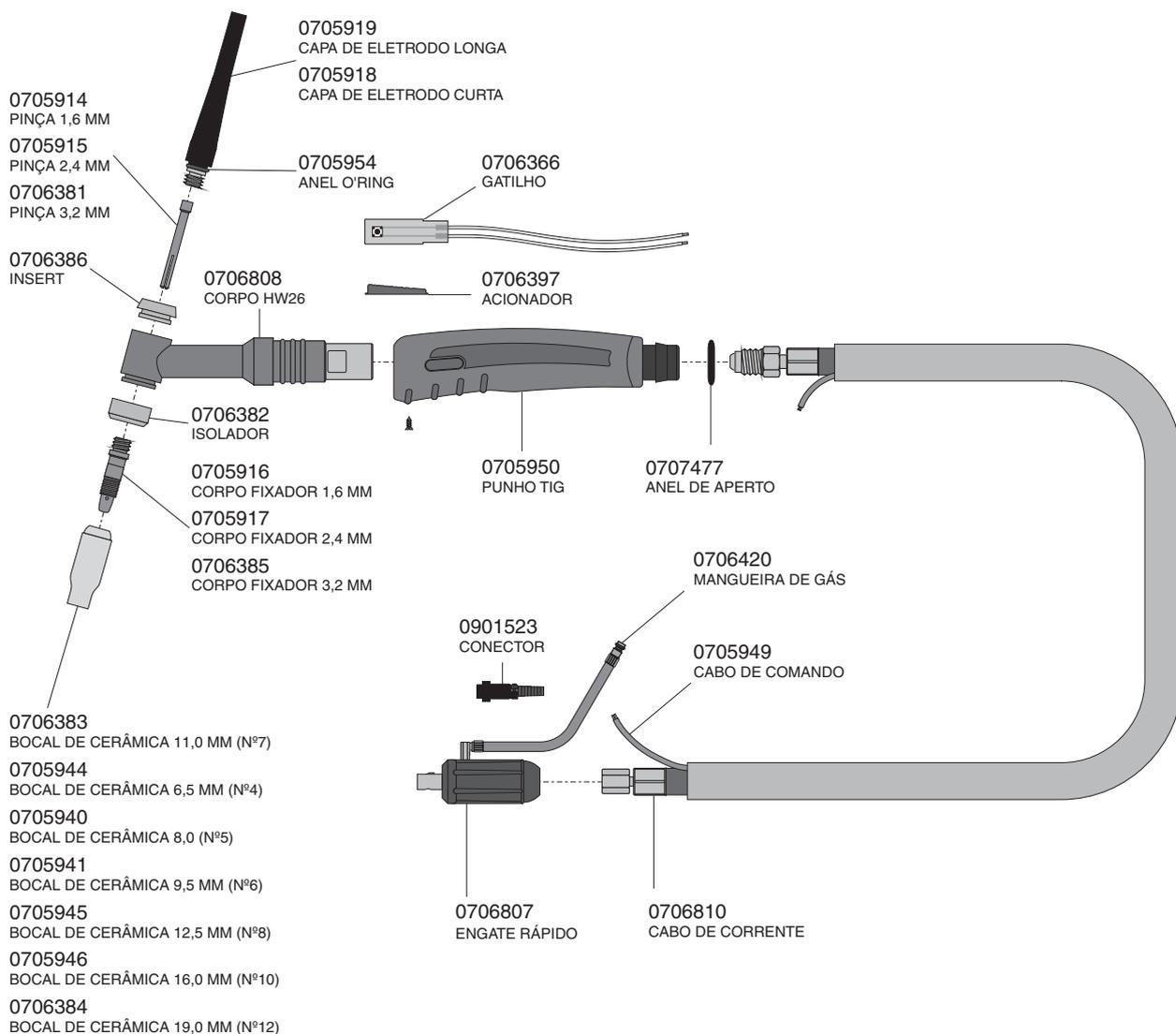
5.4) HW17V



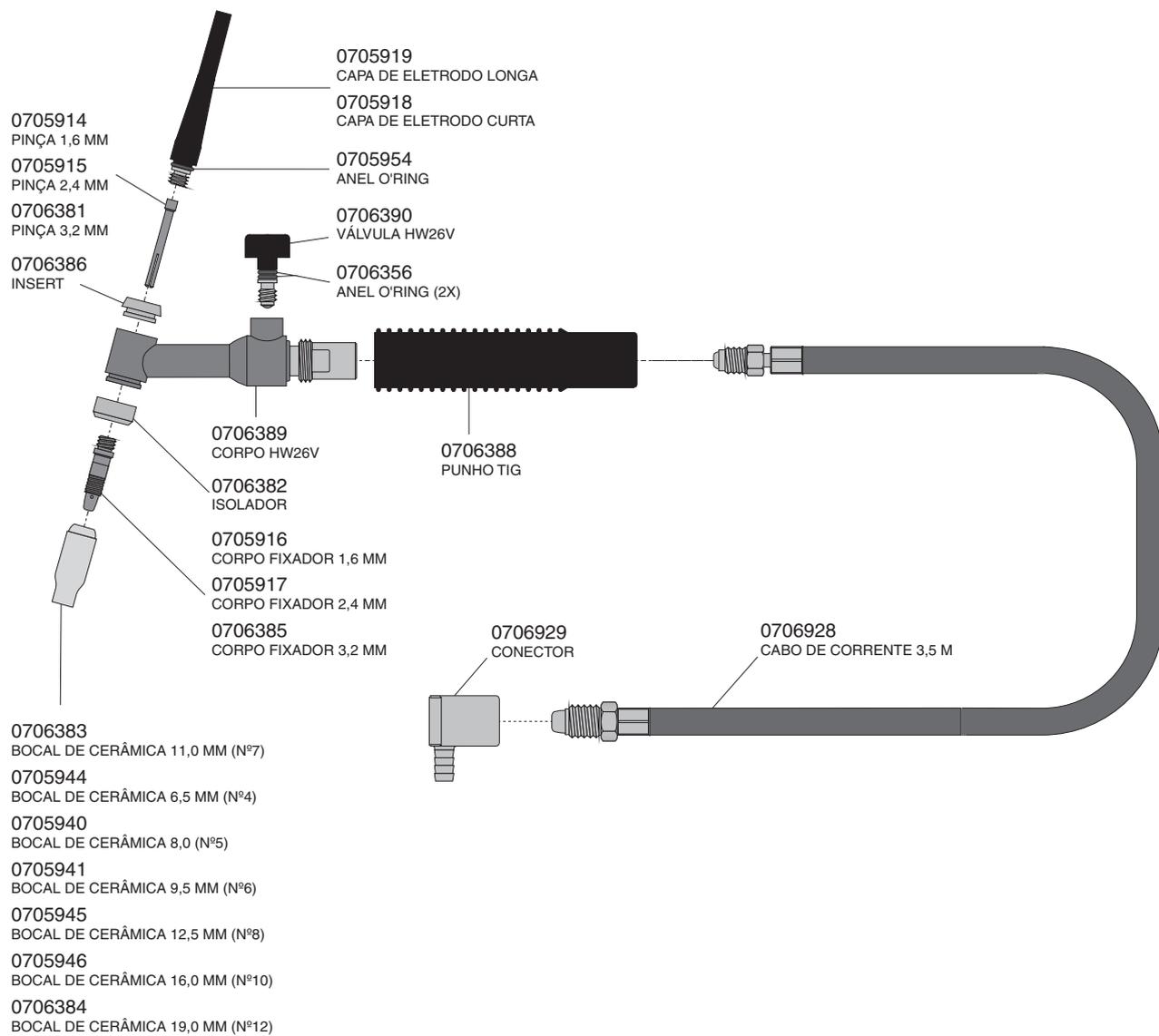
5.5) HW26



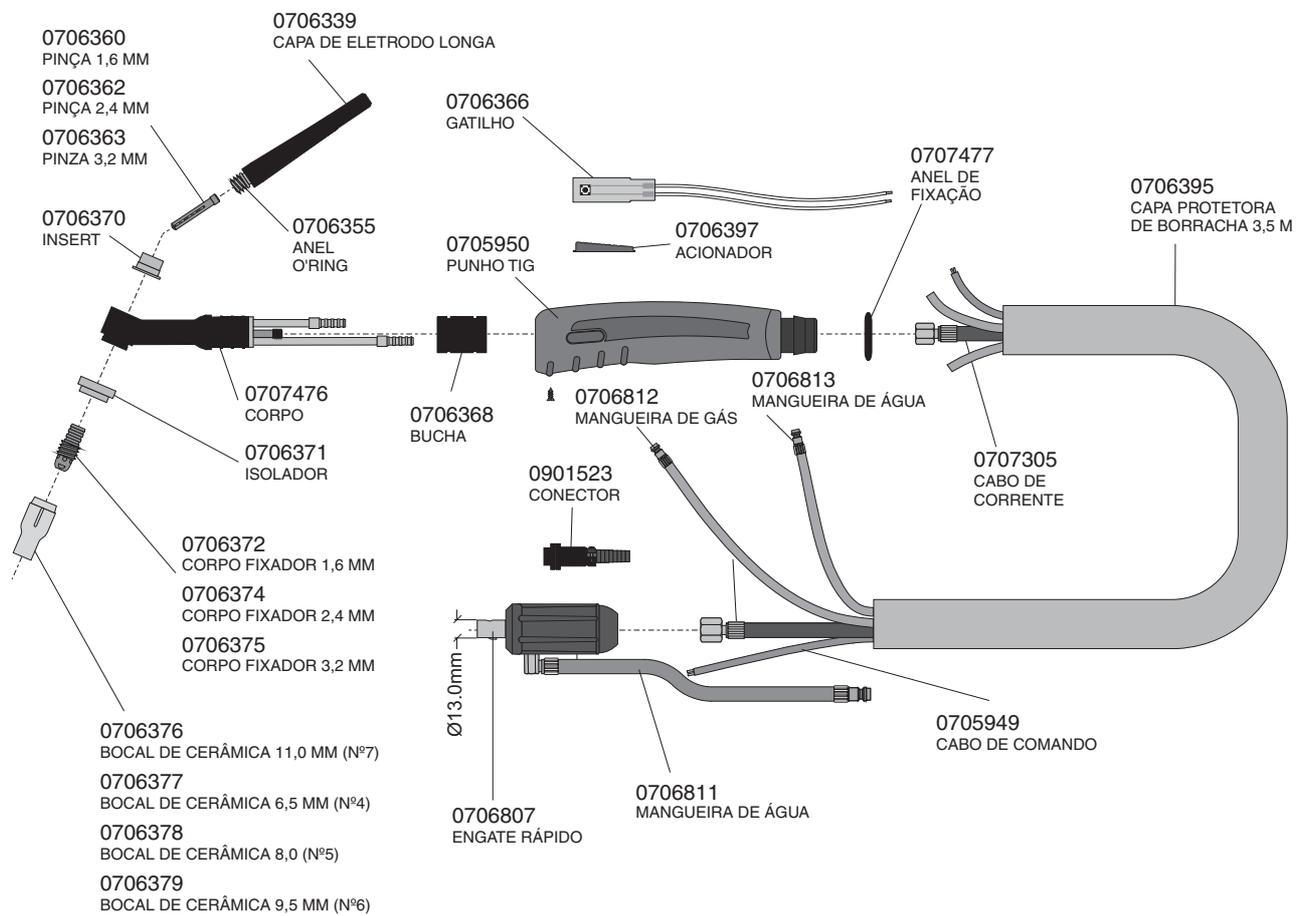
5.6) HW26ER



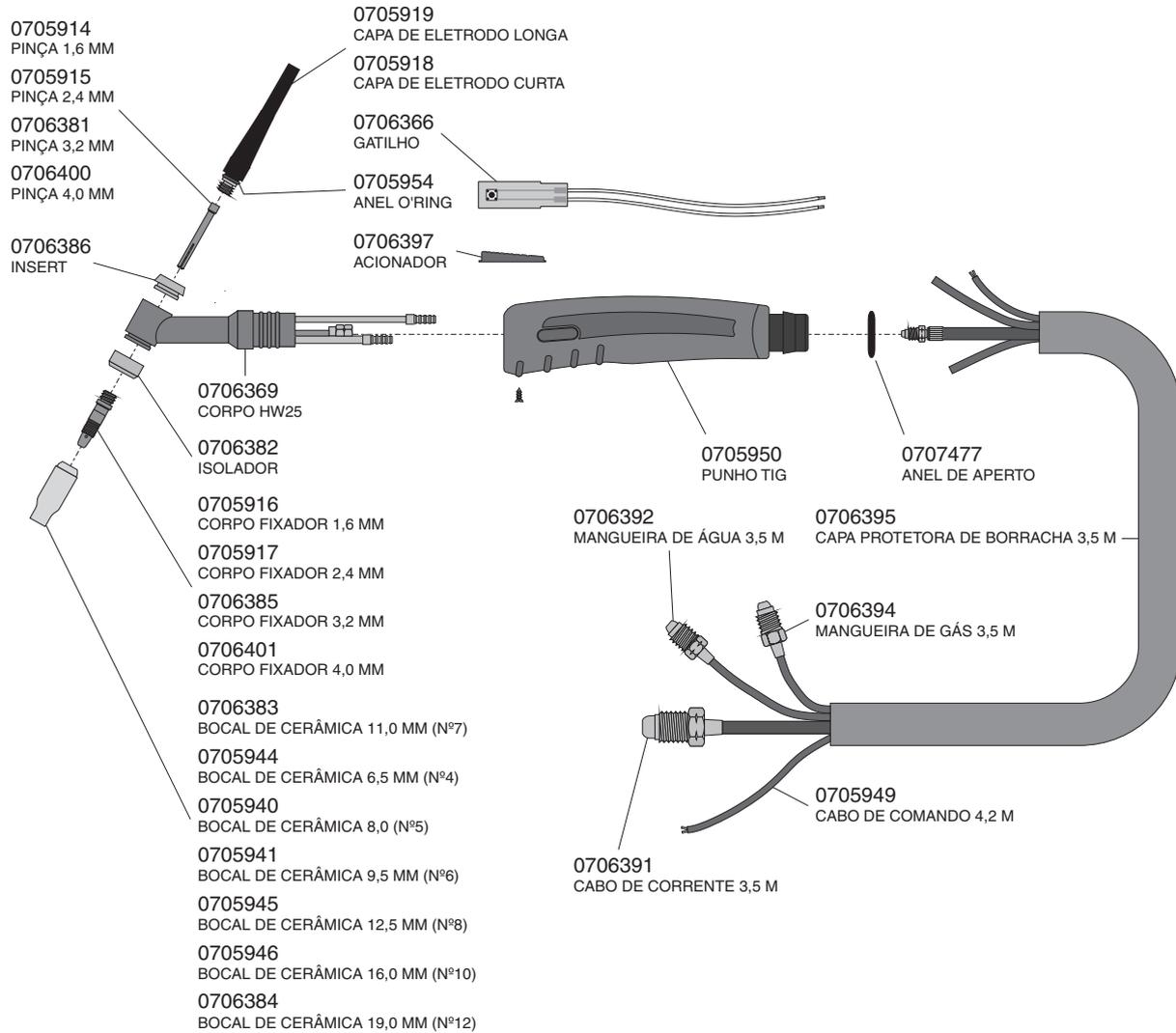
5.7) HW26V



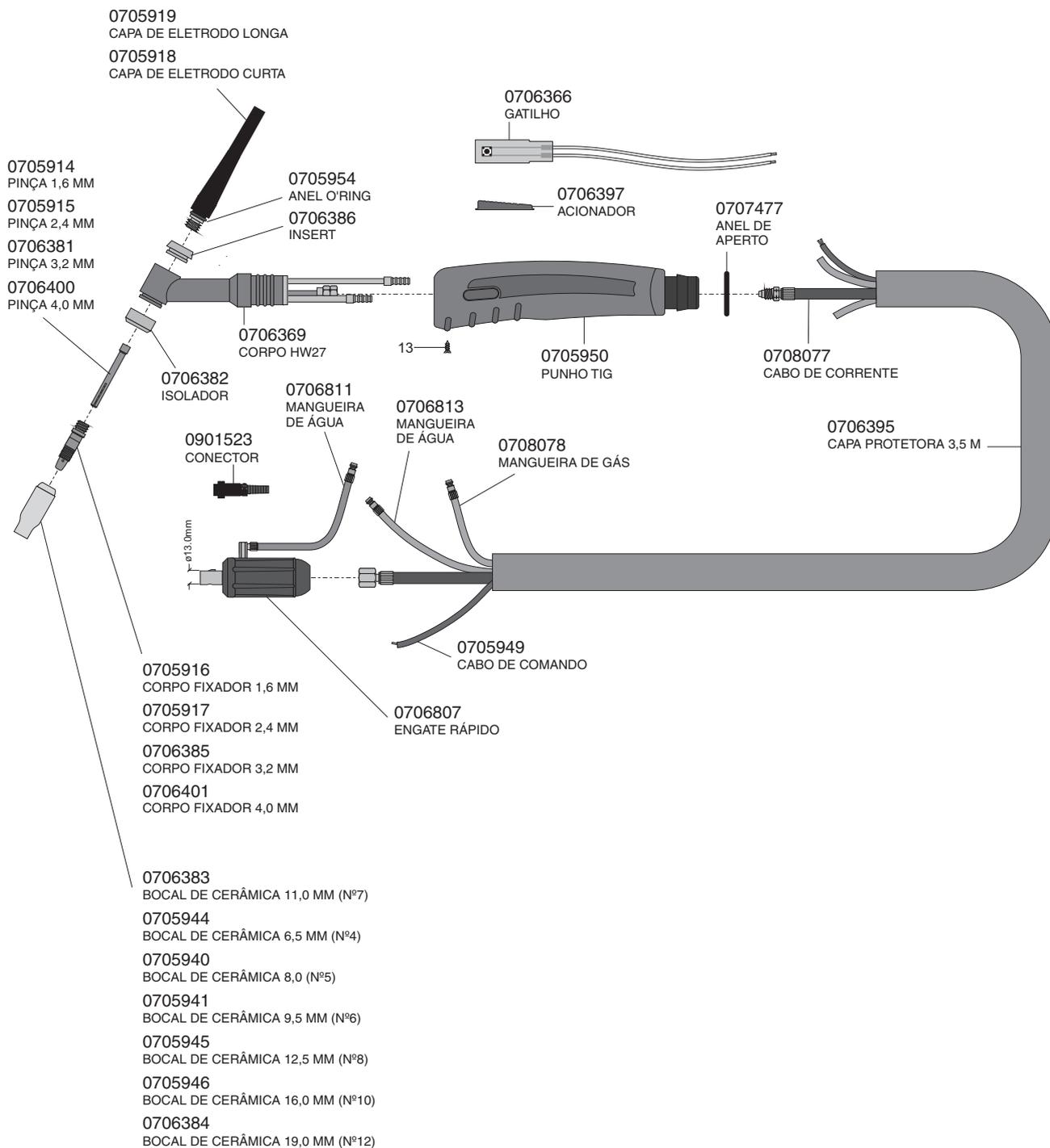
5.8) HW21RF



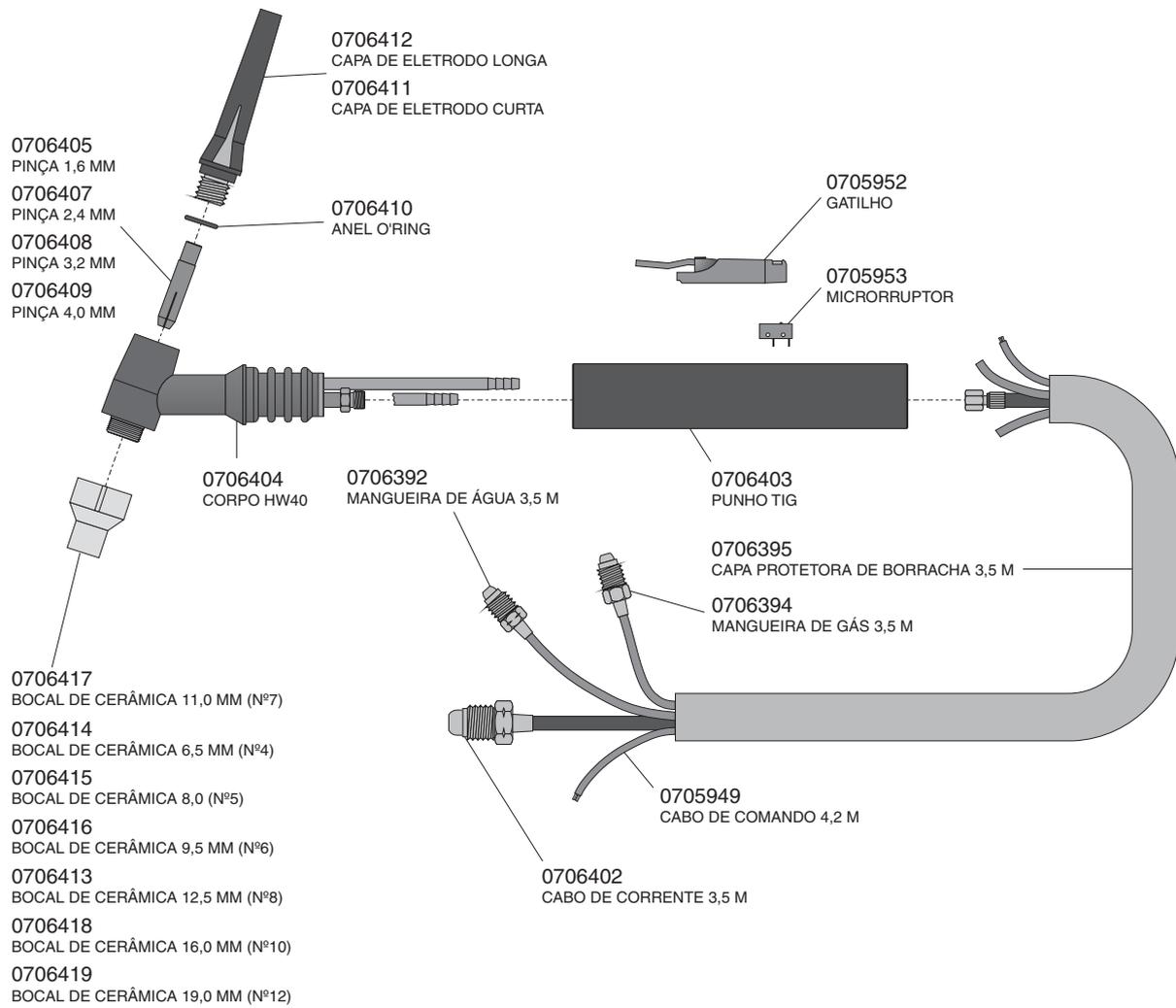
5.9) HW25RF



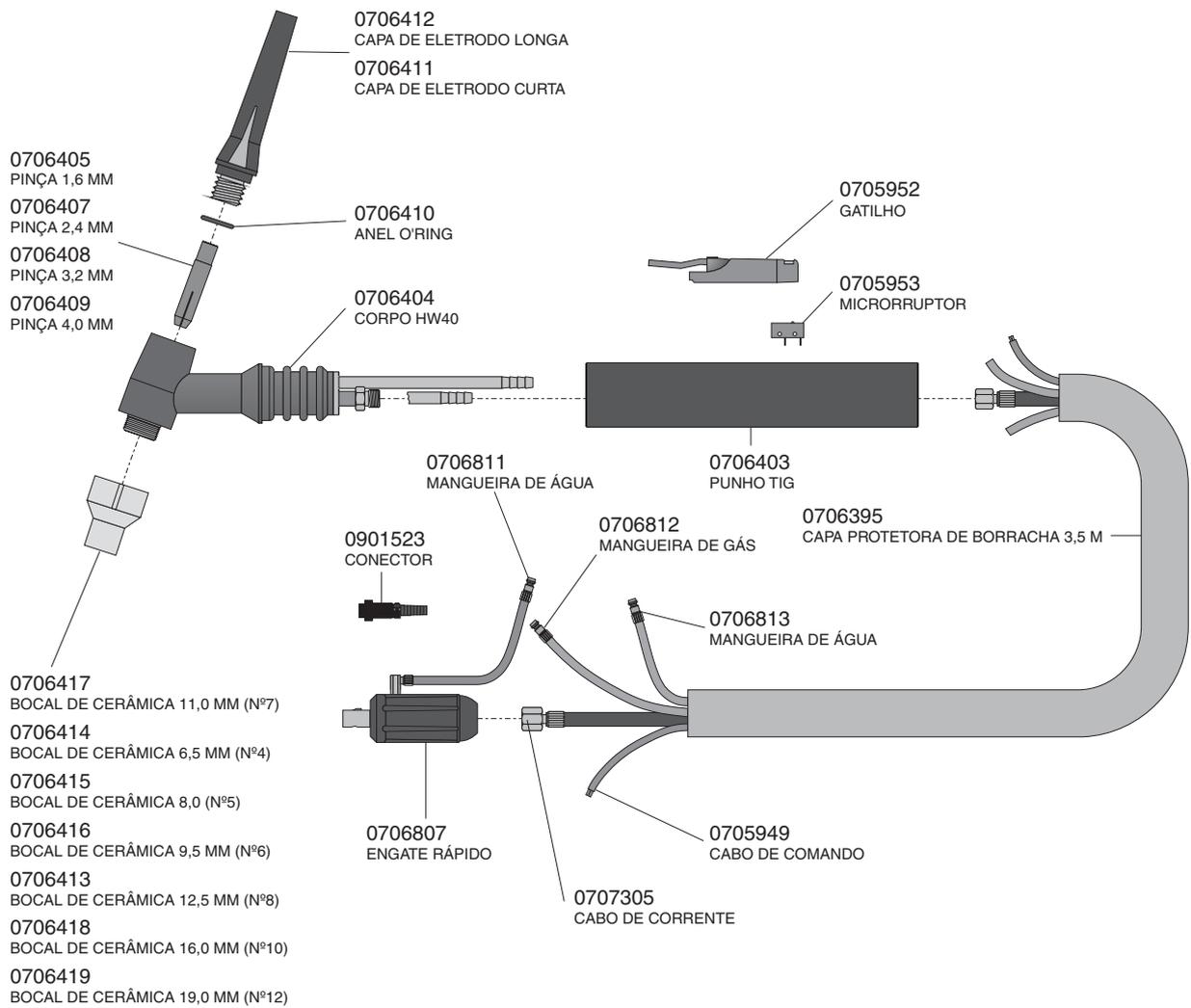
5.10) HW27RF



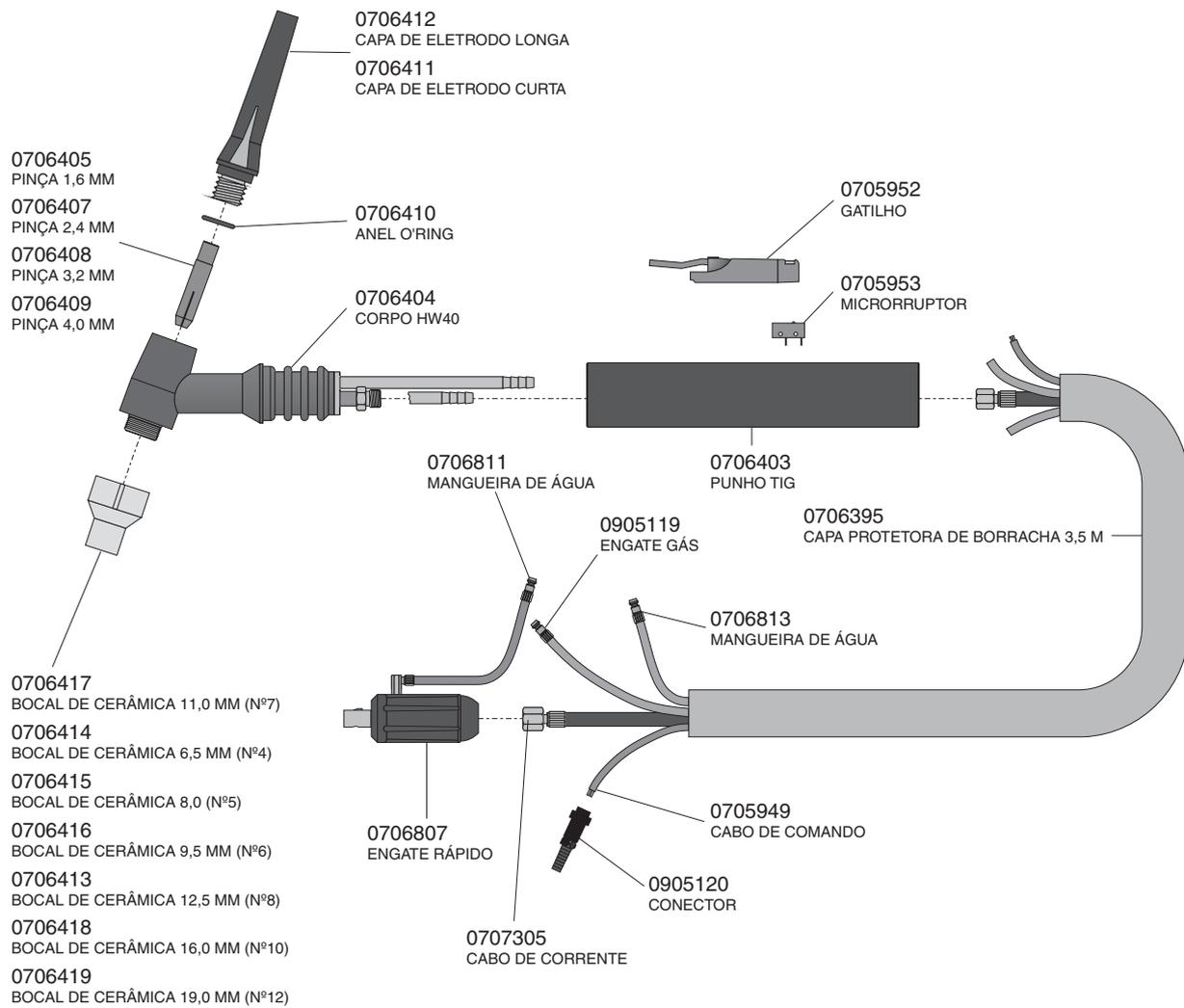
5.11) HW40RF



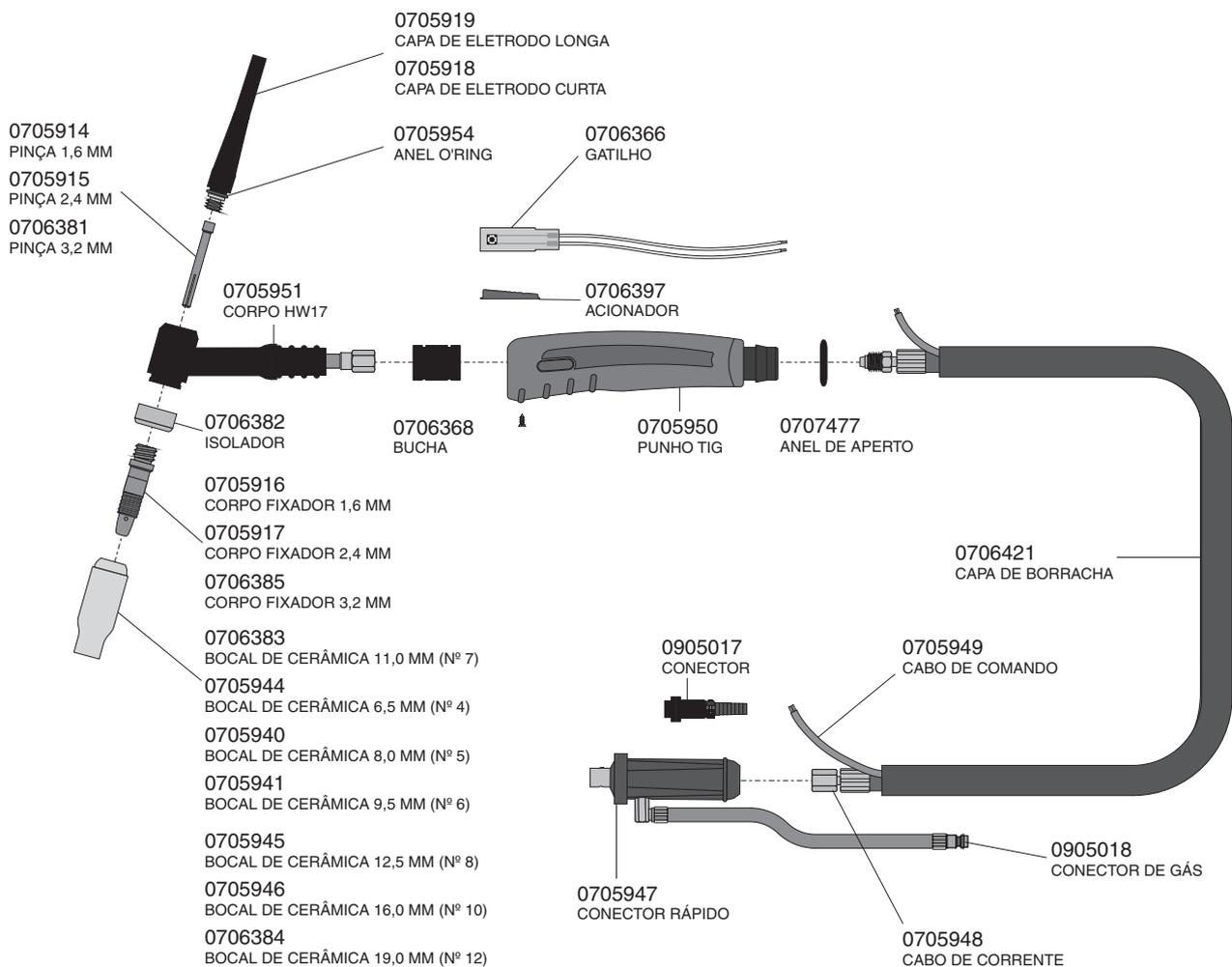
5.12) HW41RF



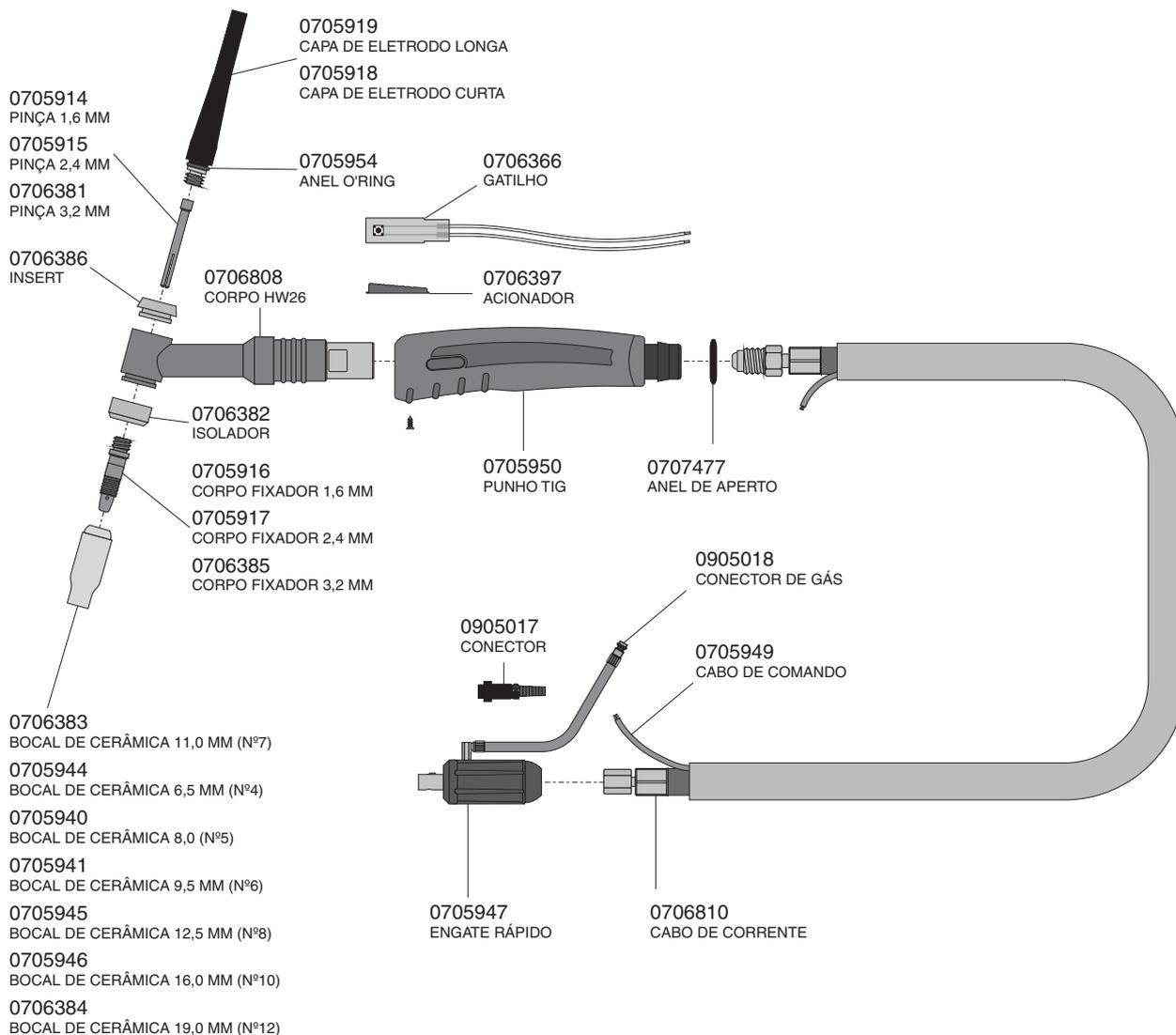
5.13) HW42RF



5.14) OrigoTig 150



5.15) OrigoTig 200



--- página em branco ---



CERTIFICADO DE GARANTIA

Modelo: () HW12 () HW26 () HW40RF
() HW24 () HW26ER () HW41RF
() HW17 () HW26V () HW21RF Nº de série:
() HW17V () HW25RF () HW27RF
() HW42RF () OrigoTig 150 () OrigoTig 200



Informações do Cliente

Empresa: _____

Endereço: _____

Telefone: (____) _____ Fax: (____) _____ E-mail: _____

Modelo: () HW12 () HW26 () HW40RF
() HW24 () HW26ER () HW41RF
() HW17 () HW26V () HW21RF Nº de série:
() HW17V () HW25RF () HW27RF
() HW42RF () OrigoTig 150 () OrigoTig 200

Observações: _____

Revendedor: _____ Nota Fiscal Nº: _____



Prezado Cliente,

Solicitamos o preenchimento e envio desta ficha que permitirá a ESAB S.A. conhecê-lo melhor para que possamos lhe atender e garantir a prestação do serviço de Assistência Técnica com o elevado padrão de qualidade ESAB.

Favor enviar para:

ESAB S.A.
Rua Zezé Camargos, 117 - Cidade Industrial
Contagem - Minas Gerais
CEP: 32.210-080
Fax: (31) 2191-4440
Att: Departamento de Controle de Qualidade

--- página em branco ---

TERMO DE GARANTIA

ESAB S/A Indústria e Comércio, garante ao Comprador/Usuário que seus Equipamentos são fabricados sob rigoroso Controle de Qualidade, assegurando o seu funcionamento e características, quando instalados, operados e mantidos conforme orientado pelo Manual de Instrução respectivo a cada produto.

ESAB S/A Indústria e Comércio, garante a substituição ou reparo de qualquer parte ou componente de equipamento fabricado por ESAB S/A em condições normais de uso, que apresenta falha devido a defeito de material ou por fabricação, durante o período da garantia designado para cada tipo ou modelo de equipamento.

A obrigação da ESAB S/A nas Condições do presente Termo de Garantia, está limitada, somente, ao reparo ou substituição de qualquer parte ou componente do Equipamento quando devidamente comprovado por ESAB S/A ou SAE - Serviço Autorizado ESAB.

Peças e partes como Roldanas e Guias de Arame, Medidor Analógico ou Digital danificados por qualquer objeto, Cabos Elétricos ou de Comando danificados, Porta Eletrodos ou Garras, Bocal de Tocha/Pistola de Solda ou Corte, Tochas e seus componentes, sujeitas a desgaste ou deterioração causados pelo uso normal do equipamento ou qualquer outro dano causado pela inexistência de manutenção preventiva, não são cobertos pelo presente Termo de Garantia.

Esta garantia não cobre qualquer Equipamento ESAB ou parte ou componente que tenha sido alterado, sujeito a uso incorreto, sofrido acidente ou dano causado por meio de transporte ou condições atmosféricas, instalação ou manutenção impróprias, uso de partes ou peças não originais ESAB, intervenção técnica de qualquer espécie realizada por pessoa não habilitada ou não autorizada por ESAB S/A ou aplicação diferente a que o equipamento foi projetado e fabricado.

A embalagem e despesas transporte/frete - ida e volta de equipamento que necessite de Serviço Técnico ESAB considerado em garantia, a ser realizado nas instalações da ESAB S/A ou SAE - Serviço Autorizado ESAB, correrá por conta e risco do Comprador/Usuário - Balcão.

O presente Termo de Garantia passa a ter validade, somente após a data de Emissão da Nota Fiscal da Venda, emitida por ESAB S/A Indústria e Comércio e/ou Revendedor ESAB.

O período de garantia para as **Tochas para soldagem TIG** é de 90 (noventa) dias.

A ESAB S/A se reserva o direito de alterar as características técnicas de seus equipamentos sem prévio aviso.

Belo Horizonte (MG)	Tel.: (31) 2191-4370	Fax: (31) 2191-4376	vendas_bh@esab.com.br
São Paulo (SP)	Tel.: (11) 2131-4300	Fax: (11) 5522-8079	vendas_sp@esab.com.br
Rio de Janeiro (RJ)	Tel.: (21) 2141-4333	Fax: (21) 2141-4320	vendas_rj@esab.com.br
Porto Alegre (RS)	Tel.: (51) 2121-4333	Fax: (51) 2121-4312	vendas_pa@esab.com.br
Salvador (BA)	Tel.: (71) 2106-4300	Fax: (71) 2106-4320	vendas_sa@esab.com.br

esab.com.br

