



MANUAL DE INSTRUÇÕES

para las prensas transfer

Secabo TPD7

Lhe felicitamos pela compra de sua prensa transfer Secabo!

Rogamos-lhe que leia atentamente este manual de instruções para que possa iniciar sem dificuldades a produção com sua equipe.

Para qualquer forma de reprodução deste manual de instruções é necessário contar com a autorização escrita da empresa Secabo GmbH. Reservado o direito a efetuar modificações; declinamos qualquer tipo de responsabilidade em caso de erros nos dados técnicos e nas características do produto. A presa Secabo GmbH não se responsabiliza pelos danos diretos ou indirectos que resultem da utilização deste produto.

Versión 1.0 (25.01.2013)

Sinopse

Secabo TPD7 - prensa para transferência pneumática de duplo prato

Com a prensa para transferência Secabo TPD7 de duplo prato se podem realizar todos os processos usuais de transferência em quente (flock, flex, sublimação, transfer, inkJet-flex, chromablast, etc.) de maneira profissional e com a mais alta produtividade. Os ajustes desejados podem ser efetuados singelamente com o controlador digital de temperatura e tempo. A pressão pneumática é regulada de forma contínua através do manómetro. As válvulas de borboleta permitem ajustar a velocidade com a que se abrirá e se fechará a prensa. Com o botão de emergência a prensa pode ser aberta em caso de emergência ou o podemos usar para passar uma prensa previamente.

- Prensa para transferência pneumática de placas duplas para suportes médios e grandes
- Pré-seleção rápida e singela do tempo e a temperatura, comparação dos valores nominal e real com tela digital
- Pressão de aplicação flexivelmente graduable graças ao manómetro com separador de água e azeite
- Comando bimanual e paragem de emergência, com função preplanchado
- Válvulas de borboleta para regular a velocidade de ascensão e descenso
- Certificado CE, certificado RoHS, revisada segundo os padrões alemães de segurança

Mediadas de precaução

Lhe rogamos leia atentiosamente estas advertências e medidas de precaução!

- Não toque nunca a superfície do prato de calor se está no processo de aquecimento. Perigo de queimaduras!
- Em caso de ser recomendada a abertura pelo serviço técnico de Secabo. Recomenda-se a utilização de máscara e luvas para a manipulação do isolante térmico. A retirada ou eliminação do mesmo deve de realizar-se numa bolsa fechada.
- Tente que não entrem líquidos nem objetos de metal no interior da imprensa.
- Assegure-se de que o plugue utilizado tenha tomada de terra. Tenha em conta que uma prensa transfer só pode estar conectada a um plugue protegido por um limitador automático de potência.
- Utilize sempre a prensa transfer fora do alcance dos meninos e não deixe nunca conectado a equipe sem vigilância.
- Assegure-se que a máquina só se utilize em recintos secos.
- Assegure-se que o compressor que seja usado reúna os requisitos de volume do depósito e pressão máxima compatíveis com em consumo de ar e requisitos de pressão da TPD7. Utilize só compressores com os certificados TÜV necessários.

Se não pudesse cumprir alguma ou variadas das normas de segurança antes citadas, ou tem algum tipo de dúvida ou pergunta, rogamos-lhe que se ponha em contato com nosso

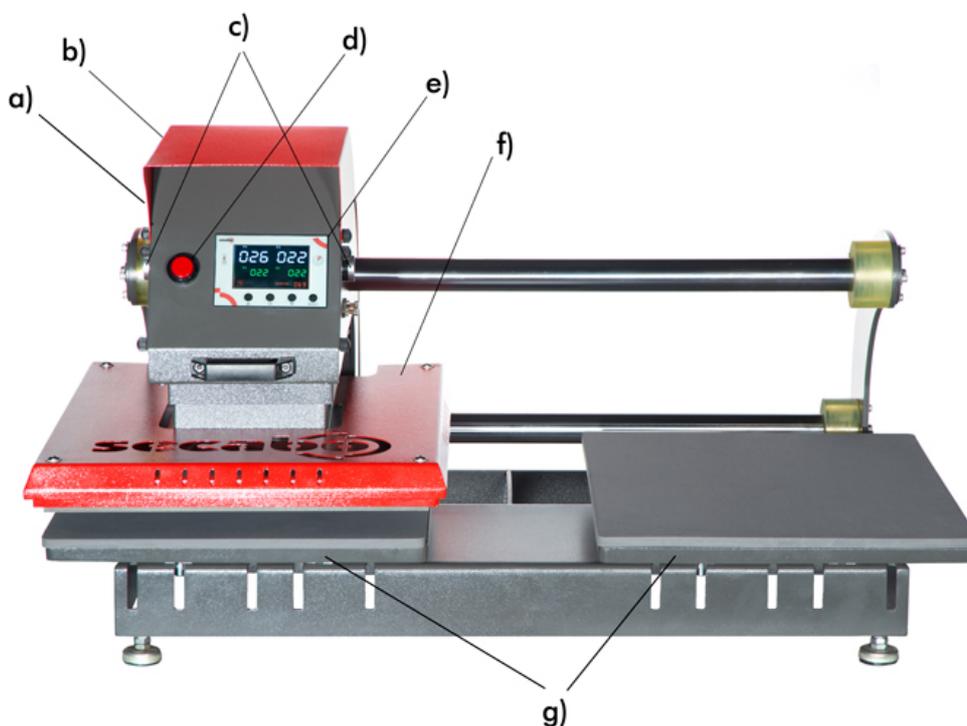
serviço técnico.

Fornecimento

Lhe rogamos que comprove desde o princípio se lhe foram entregados em sua totalidade os seguintes artigos.

Artigo	Quantidade
Prensa transfer TPD7	1
adaptador pneumático com conexão para compressor	1
instruções	1

Descrição



- a. Manómetro, separador de azeite e água (parte traseira, sem imagem)
- b. Interruptor, fusíveis, conexão para ar comprimido (parte traseira, sem imagem)
- c. Botões para operação a duas mãos
- d. Botão preplanchado
- e. Controlador digital para temperatura, tempo y contador de psados
- f. Prato de calor
- g. Prato baseie - sistema de intercâmbio rápido opcional (sem imagem)

Controlador



El controlador central permite manipular a temperatura desejada (° C ou ° F) e a pressão do tempo em segundos. Os dígitos verdes representam os valores nominais, enquanto os números brancos refletem os valores reais. Na parte inferior direita da tela indica-se o número de prensados realizados desde a última posta em zero.

Manejo

Conexão pneumática

- Conecte a seu compressor o TPD7 com o adaptador pneumático que também lhe foi enviado. Carregue o compressor, normalmente com 6 a 8 bar, é possível até 10 bar.
- Ajuste a pressão pneumática desejada no manómetro do TPD7, devendo para isso atirar um pouco para acima e girar o extremo superior da caperuza. Depois de ter ajustado a pressão, pressione a caperuza novamente para abaixo. A pressão regulada deverá ser inferior à mostrada no manómetro do compressor. Normalmente se utilizam pressões entre 3 e 6 bar.

Conexão de corrente

- Conecte o prensa com o cabo fornecido a um plugue de 230V, o qual disponha de automático.
- Acenda a imprensa com o interruptor basculante vermelho.

Uso

- Depois de um breve autotest aparecem linhas na tela.
- Pulse o botão Aceitar.
- Agora você pode utilizar as teclas de flecha para mudar entre ° C e ° F. Confirme a seleção com OK.

- Seguidamente seleccione a temperatura desejada usando as teclas de flecha e confirmar com OK.
- A seguir, utilize as teclas de flecha para introduzir o tempo desejado em segundos. Pulse e confirme com OK.
- 3 segundos antes de cumprir-se o tempo programado, soará um alarme, então a prensa se abrirá automaticamente.
- A posta em zero do contador se realiza mantendo pulsado durante 5 segundos o botão de RESET.
- Durante o processo de transferimento não pode ser modificado nenhum parâmetro.
- Com cada processo de transferimento aumentará o contador numa unidade.

Realização de transfers

- Coloque a cabeça da imprensa numa posição final à direita ou esquerda. Tente que o iman mantenha a cabeça na posição final.
- Pressione agora com cada mão uno dos dois botões situados à esquerda e direita na cabeça da prensa para descer a placa calentadora.
- Agora já pode efetuar a primeira transferência. O cronômetro começará a funcionar tão cedo como se feche a prensa.
- O TPD7 se abre automaticamente depois de findo o tempo selecionado.
- O processo de passado pode ser detido pulsando o botão de emergência situado junto ao controlador de tempo e temperatrua, por exemplo para o preplanchado do têxtil.
- Agora se pode deslocar a cabeça da prensa para o outro lado, podendo ser ali eventualmente outra vez fechada.

Manejo de la válvula

- À direita da cabeça da prensa encontra dois parafusos plateados com os que pode ajustar o fechamento ou abertura da placa calentadora.
- Se são desaparafusados, então se desacelerará o processo de descenso e ascensão.
- Ao atornillarlos, o TPD7 acelera o descenso e ascensão da placa calentadora.
- Fixe cada ajuste com as contratuercas respectivas, apertando-as a mão.

Indicação: Por favor, tenha em conta que deve decorrer certo tempo até que a prensa se esfrie novamente depois de fazer sido apagada.

Manutenção e limpeza

É imprescindível que todos os labores de manutenção se levem a cabo com a prensa desconectada e fria. Execute os labores de manutenção só prévia consulta com nosso serviço técnico. A imprensa se deveria limpar regularmente com um pano úmido e um detergente doméstico suave para retirar os resíduos de cola, sujeira, etc. Não utilizar estropajos abrasivos, solvente ou gasolina!

Temperaturas e tempos recomendados

Estes valores só são válidos a título indicativo, já que podem variar dependendo do material, sendo imprescindível que se verifiquem antes de seu uso.

Material	Temperatura	Presión	Tempo
Flock	170°C - 185°C	baixa-média	25seg.
Flex	160°C - 170°C	média-alta	25seg.
Sublimação-Flex	180°C - 195°C	média-alta	10 - 35seg.
Sublimação canecas	200°C	média-alta	150s - 180seg.
Sublimação azulejos	200°C	alta	120 - 480seg. <small>(segun grossura)</small>
Sublimação puzzles	200°C	baixa-média	25seg.
Sublimação mouse pad	200°C	média	20 - 40seg.
Sublimação têxtil	200°C	média-alta	30 - 50seg.
Sublimação metal	200°C	alta	10 - 50seg. <small>(segun grossura)</small>

Advertência importante: Antes de iniciar uma produção se deveriam realizar provas com os respectivos materiais de transferência e meios de suporte. Tanto os valores indicados aporta como as indicações do fabricante são tão só pontos de referência. A resistência à lavagem e o comportamento na transferência se devem calcular sempre com provas prévias.

Estes são valores recomendados e não estão sujeitos ao direito de garantia. É responsabilidade do usuário determinar e empregar os ajustes que melhor se adaptem a suas condições individuais.

Advertência para acabamentos têxteis: Depois do procedimento de prensado, há que deixar esfriar os têxteis antes de que se possa retirar o material de transferência. O adheviso térmico do material de transferência só é efetivo uma vez frio. Se, uma vez frio, o adesivo térmico não se aderiu com sucesso, é possível que tenha sido transferido com algum dos parâmetros de tempo, presión e temperatura de forma incorreta.

Dados técnicos

Prensa térmica	Secabo TPD7
Área de trabalho	42 x 40cm x 50cm (formato vertical)
Temperatura máx.	225°C
Tempo máx.	999seg.
Presión máx.	350g/cm ² 10 bar
Ajuste de presión	Estabelecer a pressão pneumática no manómetro
Alimentação eléctrica	230V / 50Hz - 60Hz, 2,0kW
Meio	+ 5°C - +35°C / 30% - 70% umidade
Peso	98kg
Dimensões (A x L x P)	100cm x 58cm x 75cm

Konformitätserklärung - Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:



We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

- EG-Richtlinien / EC Directives:
- 2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie / 2006/95/EC Low Voltage Directive
- 98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009) / 98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)
- Norm / Standard: EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:
Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fabian Franke', written over a horizontal line.

Dipl. Ing. Fabian Franke

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bernhard Schmidt', written over a vertical line.

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt