



MANUAL DE INSTRUÇÕES

para os plotters de corte

Secabo C30III, C60III und C120III

Lhe felicitamos por ter comprado um novo plotter de corte!

Para poder começar a produção com sua máquina sem problemas, por favor, leia atentamente estas instruções de uso.

Para qualquer forma de reprodução destas instruções de uso é necessário ter a autorização escrita da empresa Nepata Vertrieb GmbH. Reservado o direito a modificações e erros dos dados técnicos e das características dos produtos.

A empresa Nepata Vertrieb GmbH não se responsabiliza de danos directos ou indirectos que resultem da utilização deste produto.

Version 2.1 (21.04.2009)



Índice

1	Medidas de precaução	2
2	Volume fornecido	3
3	Montagem do pé suporte	4
4	Descrição da máquina	5
4.1	Peças da máquina e suas funções	5
4.2	Vistas laterais	5
4.3	Painel de controle	6
5	Posta em funcionamento da máquina e do software	7
5.1	Instalação de Secabo FlexiStarter	7
5.1.1	Versão com chave de segurança (USB-Dongle)	7
5.1.2	Versão com licença via internet	7
5.2	Instalação e configuração através do assistente para instalação	8
5.3	Alternativa: instalação manual do USB driver	8
5.4	Conexão através da interface série	9
5.5	Posta em funcionamento da máquina	9
5.6	Colocar e ajustar a cutela	10
5.7	Colocar o porta-cutelas	10
5.8	Colocar o material	11
5.9	Test de corte	12
5.10	O primeiro corte	12
6	Configuração e funcionamento	14
6.1	Online / Offline	14
6.2	Mover o cabeçal de corte	14
6.3	Estabelecer o ponto de partida	14
6.4	Modificar a velocidade e a pressão de corte	15
6.5	Função de repetição	15
6.6	Outras configurações	16
6.7	Interrupção do corte	16
7	LAPOS (só C60III e C120III a partir de Modelo 11/08)	17
7.1	Calibração única de LAPOS	17
7.2	Utilização de LAPOS	23
8	Depois de cortar	25
8.1	Obter o material	25
8.2	Elaboração posterior do material	25
8.2.1	Descartar	25
8.2.2	Aplicação	25
9	Cutelas de arraste	26
10	Dados técnicos	27



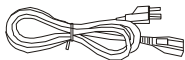
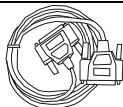
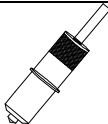
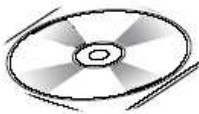
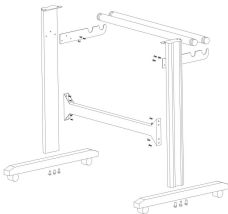
1 Medidas de precaução

Leia estas instruções e medidas de precaução atentamente antes de pôr em funcionamento a máquina pela primeira vez!

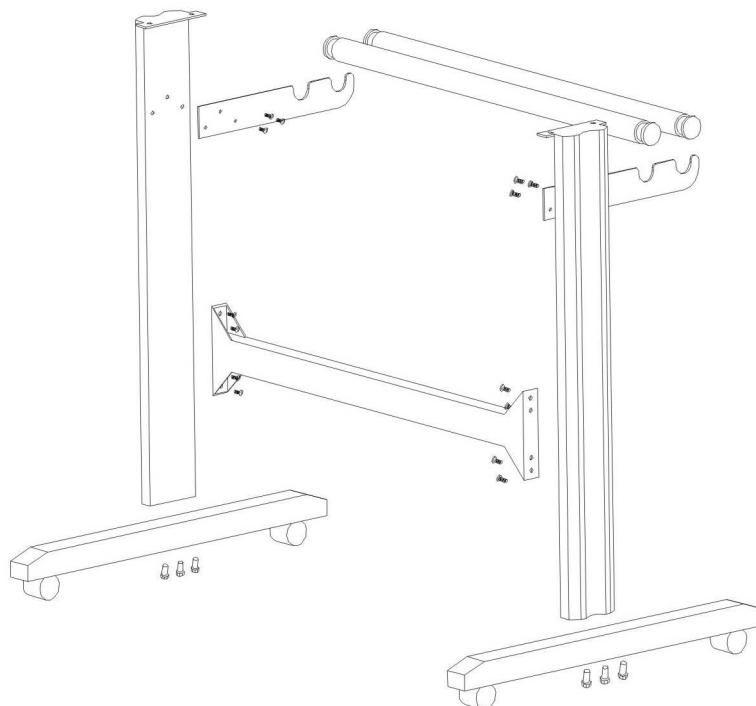
- Por favor, não colocar objetos magnéticos cerca da cabeça de corte, já que caso contrário não se pode garantir uma pressão de corte uniforme.
- Não retirar o cabo de conexão ao computador se esteja executando-se um corte.
- Descarregar os rolos de pressão, se não estão em uso, levantando a alavanca de pressão.
- Não tocar dentro da máquina com as mãos se a mesma está conectada à corrente elétrica.
- Nunca abrir a carcaza nem realizar modificações na máquina.
- Observar que não entrem líquidos nem objetos de metal no interior do plotter.
- Assegurar-se de que o plugue utilizado esteja conectado a terra e que este dispõe de um interruptor automático de segurança.
- Asegurese de que la tension a la que el plotter está conectado es de (220V), esta no puede oscilar más de $\pm 10\%$. De lo contrario se debe utilizar un estabilizador de voltaje.
- Desenchufar a máquina em caso de não a utilizar durante um longo período de tempo.
- Durante o processo de corte nunca tocar cerca do porta-cutelas!
- Interromper os processos pendentes antes de efetuar modificações no ajuste do porta-cutelas!
- Sempre opere o plotter de corte fora do alcance dos meninos e nunca deixe a máquina conectada, nem seus acessórios fora de sua vigilância.
- Para evitar lesões nunca tocar a ponta da cutela de arraste.
- Coloque a máquina sobre uma superfície estável para evitar caídas ou golpes que possam deteriorala.
- Não utilize a máquina durante tormentas, em caso de raios a máquina pode ser destruída ou danada.

2 Volume fornecido

Verifique de imediato se os seguintes artigos foram fornecidos em sua totalidade:

Artigo	Quantidade	
Cabo e adaptador de corrente	1	
Cabo de conexão serie	1	
Cabo de conexão USB	1	
Porta-cutela	1	
Porta-pluma	1	
Cutelas de arraste	3	
Minas de caneta	2	
CD-Software Secabo FlexiStarter	1	
Pé suporte (não no C30III)	1	

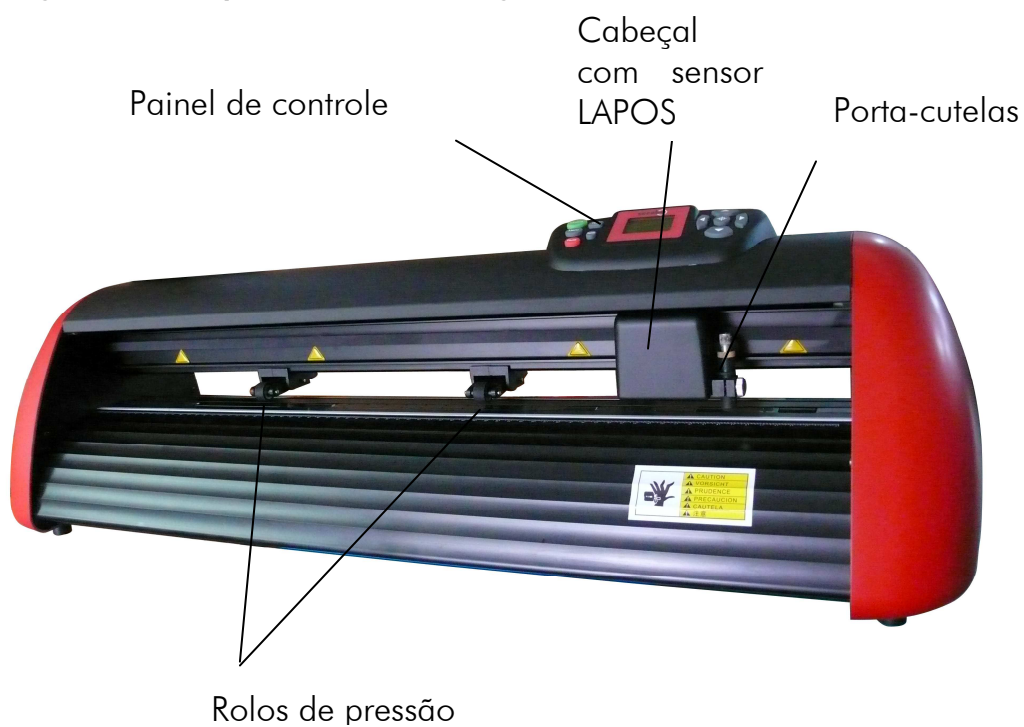
3 Montagem do pé suporte



O pé suporte do plotter de corte Secabo é de fácil montagem. Utilize as peças fornecidas de forma análoga ao desenho exposto anteriormente.

4 Descrição da máquina

4.1 Peças da máquina e suas funções



4.2 Vistas laterais

Porto USB, porto série



Alimentação de corrente, interruptor de acendido



4.3 Painel de controle



- a) Tecla Online/Offline
- b) Tecla para teste (teste de profundidade de corte)
- c) Display LCD
- d) Teclas de flechas para o controle do cabeçal de corte e para a introdução do material (eixo x , eixo y)
- e) Tecla do ponto zero (eixo x , eixo e)
- f) Tecla de repetição para repetir o processo
- g) Tecla de pausa (para interromper o corte, só em caso de emergência)
- h) Tecla do menu para acionar as configurações da máquina



5 Posta em funcionamento da máquina e do software

Atendimento! Para uma melhor e rápida configuração se recomenda instalar primieramente o Software de corte FlexiStarter.

5.1 Instalação de Secabo FlexiStarter

Seu plotter de corte Secabo se fornece com o software de corte FlexiStarter versão 8.5. Para o controle do plotter de corte através de seu computador instale o software tal como é descrito a seguir:

5.1.1 Versão com chave de segurança (USB-Dongle)

Plugue a chave de segurança (USB-Dongle) fornecida no porto USB (a instalação se realiza automaticamente).

- Inserir o CD do Software FlexiStarter no dispositivo CD-Rom.
- Selecione o idioma desejado e finque "OK".
- Leia as condições legais do software detenidamente e aceptelas.
- Siga as diretrizes de instalação do assistente.
- **IMPORTANTE!** asegurese de selecionar na janela Secabo Production Suite "SafeNet Sentinel System Driver e finque em seguinte „".
- Introduza a palavra finque "Passwort" que encontrará no reverso da coberta do CD FlexiStarter, volte a eleger o idioma e finque em doe "".
- Espere a que a instalação esteja totalmente realizada e finque em finalizar.
- Conectar o USB-Dongle (Chave de segurança) em porto USB de seu PC (a instalação será automaticamente finalizadae).

5.1.2 Versão com licença via internet

Atendimento! Para a instalação e uso desta versão é necessária a conexão contínua do PC com internet.

- Inserir o CD do Software FlexiStarter no dispositivo CD-Rom.
- Selecione o idioma desejado e finque "OK".
- Leia as condições legais do software detenidamente e aceptelas.
- Siga as diretrizes de instalação do assistente.
- Introduza a palavra finque "Passwort" que encontrará no reverso da coberta do CD FlexiStarter, volte a eleger o idioma e finque em doe "".
- Espere a que a instalação esteja totalmente realizada e finque em finalizar.



- A primeira vez que se abra o FlexiStarter deverá registrar-se completando os dados correspondentes. Posteriormente o FlexiStarter estará completamente disponível.

ATENÇÃO! Tenha em conta que o Software Flexistarter só pode estar instalado num PC. Instalações em simultâneo não são possíveis. Para a instalação em outro PC deverá de desativar a instalação inicial. Para isso deve seguir os passos de desativação que encontrará no apartado de Ajuda "" da barra de ferramentas do FlexiStarter.

5.2 Instalação e configuração através do assistente para instalação

ATENÇÃO ! Para a instalação automática do Secabo CIII mediante o assistente de instalação deve de ter sido previamente instalado o Software FlexiStarter.

ATENÇÃO ! Não acenda o plotter nem o conecte ao PC.

Introduza o CD de instalação Secabo CIII fornecido no leitor de CD de seu PC.

- programa de início Setup se ativará automaticamente. Em caso de não se produzir o início automático finque duas vezes sobre o arquivo SETUP.exe.
- assistente para instalação Secabo precisa para sua activação de Microsoft NET 2.0. Em caso que não esteja disponível em seu sistema operativo Windows a instalação do mesmo se realizasse de forma automática. Neste caso deverá aceitar as condições de licença de Microsoft.
- assistente de instalação Secabo se ativará. Siga detalhadamente os passos do assistente e em 5 singelos passos terá o plotter Secabo CIII instalado e pronto para seu uso.

5.3 Alternativa: instalação manual do USB driver

Os plotters Secabo dispõem de conexão USB mediante o qual se pode realizar a conexão entre plotter e PC.

Os plotters Secabo só podem ser instalados em PC com os sistemas operativos Windows 2000, Windows XP e Windows Vista. Instalações sob os sistemas operativos Windows 95 / 98/Me não são possíveis.

A possibilidade de poder utilizar sua plotter Secabo em PCs com conexões USB é possível mediante o adaptador USB-RS232 integrado do que dispõe os plotters Secabo. O porto real dos plotters Secabo é um porto série (COM). É por esta razão pela que há que realizar a instalação do driver (USB-driver) para o adaptador USB-RS232. Desse modo será instalada uma interface série virtual em seu PC, a qual será ativada mediante um porto COM.

ATENÇÃO! Instalar o driver USB antes de conectar o plotter ao PC!

- Insira o CD Secabo CIII fornecido na unidade de leitura de seu PC.



- O programa de instalação Setup se ativará automaticamente.
- Em caso que o programa não se ative automaticamente selecione o arquivo Driver.exe do CD Secabo CIII.
- Finque em Install.
- En caso de ventana de error de Windows, pinche en continuar instalación. (el mensaje de error puede aparecer repetidas veces, ignore dichos avisos y continúe con la instalación).
- Finque em finalizar.
- Pulse a combinação (Windows)  +  (Pause).
- Seleccione a pestana Hardware e entre no administrador de dispositivos.
- Comprove em portos (COM/LPT) em que número de porto COM foi instalado o Secabo CIII. (ej. COM1)
- Em caso que tenha sido instalado num porto COM superior ao 9 este deve de ser mudado por um porto inferior. Para modificar o número da conexão faça clic com a tecla direita do rato sobre a conexão e selecione Propriedades. Depois na opção Configuração de conexão faça clic em Avançada e no campo do Número de conexão COM pode seleccionar o porto COM desejado.

5.4 Conexão através da interface série

Para conectar o plotter de corte Secabo com a interface série de seu PC não é necessária a instalação de nenhum driver. O plotter somente se deve conectar com a interface mediante o cabo fornecido.

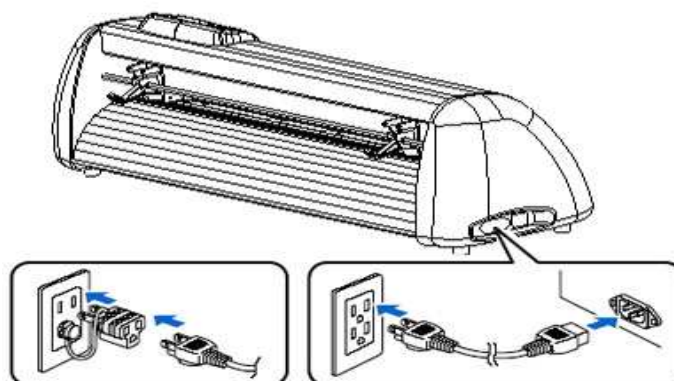
Comprove os seguintes parâmetros do porto:

- Baudios: 38400
- Bits de datos: 8
- Bits de parada: 1
- Controlador: Xon/Xoff

5.5 Posta em funcionamento da máquina

Assegure-se de que exista suficiente espaço diante e por trás da máquina para o transporte do material. O plotter de corte se deve utilizar somente num ambiente limpo e seco.

- Com o cabo fornecido conecte o plotter a um plugue de 220 V.



- Depois acenda o plotter. Cuidado: depois de acender o plotter o cabeçal de corte se move para a direita.

5.6 Colocar e ajustar a cutela

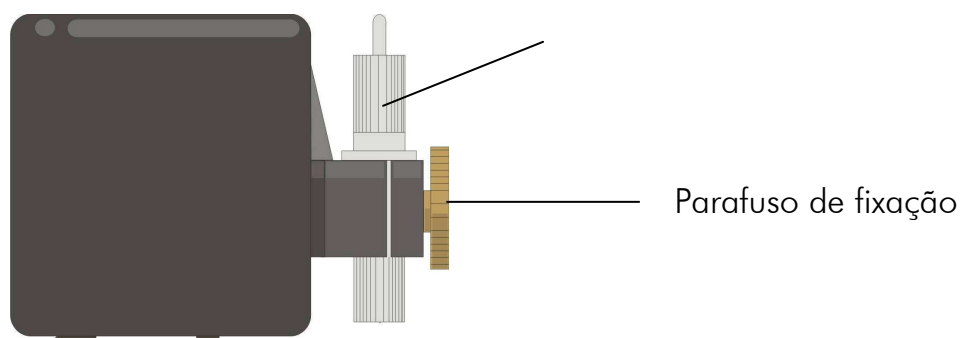
- Tome uma das cutelas fornecidas e coloque-a no porta-cutelas pela parte dianteira. Um imã fixa a cutela ao porta-cutelas.
- Girando la contratuerca ajuste la profundidad de corte.
- A profundidade de corte está ajustada corretamente quando ao passar cuidadosamente a ponta do dedo pela cutela só se sente uma suave cócegas. Como o ajuste da profundidade da cutela depende do material, talvez mais tarde tenha que a reajustar (geralmente de 0,05mm a 0,1mm). Pode realizar uma prova de corte manual sobre um bocado de vinil, se só é cortado o vinil e não o papel suporte siliconado, a profundidade de corte é correta.
- Ao pressionar o pasador na parte traseira do porta-cutelas, a cutela utilizada se pode voltar a retirar e mudar em qualquer momento. Atendimento – Perigo de lesões!

Já que as diversas grossuras dos materiais precisam de diferentes ajustes para a cutela ou inclusive de cutelas especiais, dado o caso terá que repetir o ajuste realizado anteriormente.

5.7 Colocar o porta-cutelas

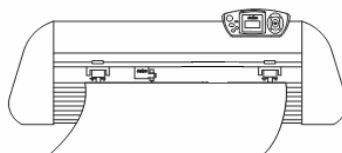
- Primeiro desaparafuse o suficiente o parafuso de sujeição do porta-cutelas na cabeça de corte.
- Introduza o porta cutelas no cabeçal de corte até que faça topo e fijelo com o parafuso de fixação. Atendimento uma pressão excessiva pode danar o cabeçal de corte.

Porta cutelas

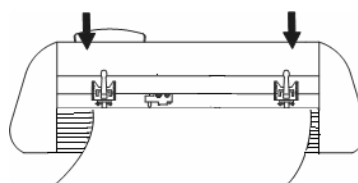


5.8 Colocar o material

- Sempre coloque o material a ser trabalhado pela parte traseira da máquina.
- Adiante o material até a regra de corte para estabelecer corretamente o ponto zero. No ponto 6.3 deste manual encontrará mais detalhes sobre a colocação do ponto zero.
- Em caso de colocar um rolo, o material se pode desenrrollar sem problemas com ajuda do porta-rolos fornecido.
- Ao colocar o material observe que o mesmo esteja colocado reto para evitar que o material se desvie durante o transporte. O material colocado torcido tão só uns milímetros já pode causar um grande desvio do mesmo em caso de processos de traçado longos.

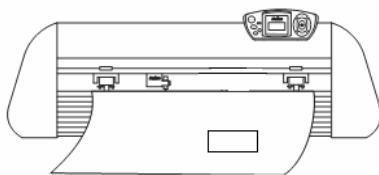


- Você pode colocar o material em qualquer parte da máquina sempre que os rolos de pressão se encontrem no área das flechas amarelas do braço de corte transversal.
- Fixe ambos rolos de pressão abatendo a alavanca de sujeição no canto exterior do material (aprox. 2 cm com respeito ao borde do material) para que o material seja transportado corretamente e fique garantido um campo de corte máximo.





5.9 Test de corte



- No modo Offline acione a tecla de Teste para executar o teste. O plotter corta um retângulo no material colocado e no ponto zero atualmente estabelecido.
- Com este teste de corte se pode verificar o ajuste do porta-cutelas, bem como a pressão de corte. O material colocado deve ser cortado de forma limpa e reta durante o teste. O papel transporte siliconado não deve de ser cortado ou danado.
- Em caso que o corte não seja satisfatório, pode que se tenha estabelecido um ajuste erroneo da pressão de corte ou a colocação da cutela ou do porta-cutela são incorretos. Modifique este ajuste e efetue o teste de novo.
- Modifique estes ajustes em caso que o material se tenha cortado de forma muito inexacta ou sem a profundidade suficiente ou se pelo contrário foi cortado o papel suporte siliconado..

5.10 O primeiro corte

- Abrir Flexi mediante o acesso direto FlexiStarter situado na escrivaninha de seu PC. Apartar a opção TCP/IP. Para isso entrar em I a opção da barra de ferramentas / editar – preferências– ferramentas – plottear/corte (válido quando é uma conexão a um PC local).
- Criar um documento escritura/gráfico e seleccionar na barra de ferramentas arquivo - „cortar/plottear” ou finque sobre o ícone . Arquivos Corel Draw devem ser exportados desde corel a formato EPS e importados posteriormente mediante o FlexiStarter.
- Seleccionar na nova janela - PC local (válido quando é uma conexão a um PC local).
- Se abrira a janela “Production Manager” (minimizada) e a janela de corte “Cortar/Plotear”.
- Em caso da intalación manual sem assistente utilizar a janela “Production Manager” para modificar os seguintes parametros.
- Selecione o plotter Secabo a instalar (C30III, C60III, C120III).
- Na opção “como está conectado o Secabo com seu PC?” eliga o porto COM anteriormente seleccionado no apratado 5.3 instalação manual do USB driver.



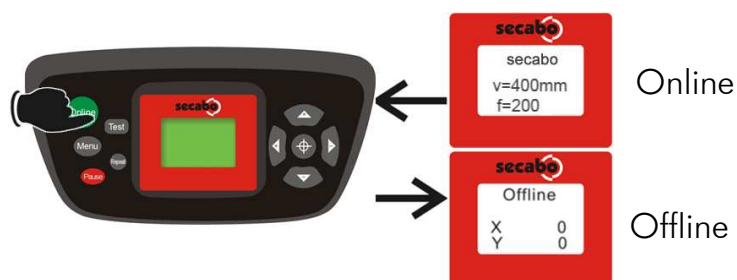
- Em caso de não poder ser selecionado o porto COM instalado deve de reiniciar seu PC.
- Utilize os seguintes parâmetros para dita interface: Baudios: 38400 Bits de dados: 8 Bits de paragem: 1 Controle de fluxo: Xon/Xoff
- Para a versão 8.1: rota de acesso // ajuste – propriedades de ajuste comunicação (2ª pestana).
- Para a versão 8.5 : dobro click sobre o primeiro símbolo de cutela de Production “Manager”.
- Em caso de ter realizado a instalação mediante o assistente de instalação ou uma vez se tenham realizado as modificações necessárias, através do “Production Manager”, em caso de instalação manual, entre na janela “Cortar/Plotear” e finque em propriedades.
- Se abrirá a janela “Propriedades predeterminadas do trabalho”, selecione a terceira pestana .
- Selecione a casinha deslocamento e estabeleça um valor entre 0,022 e 0,033 (o valor exato é para cada cutela diferente). Estabelecer os parâmetros mediante aplicar e aceitar.
- Entre na pestana Avançado (4ª pestana da janela Cortar/Plotear) e Selecionar Sobrecorte - Longo extra de corte 0,0254mm.
- Confirmar com “OK” e selecionar na janela Cortar/Plotear “enviar”.
- O processo de corte se iniciará.

ATENDIMENTO! As mudanças realizadas com um documento ativo na lista de tarefas do Production Manager não serão aceitados pelo programa.

6 Configuração e funcionamento

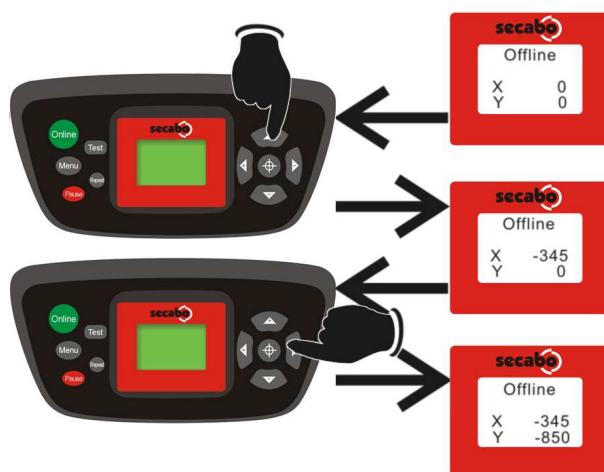
6.1 Online / Offline

Depois de acender a máquina se executa um Reset e a máquina comuta para o Modo Online. Ao pulsar a tecla Online no painel de controle se pode comutar entre Online e Offline. Durante o processo de corte o plotter se deve encontrar normalmente no Modo Online (SECABO em Display). Para modificar o ponto de partida do corte a máquina deve estar no Modo Offline.



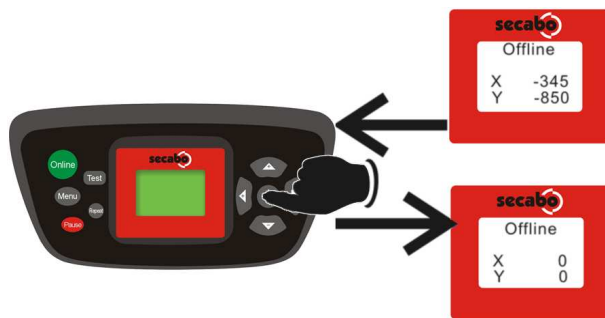
6.2 Mover o cabeçal de corte

No Modo Offline o cabeçal de corte se pode mover para a direita e esquerda e o material para adiante ou atrás utilizando as teclas das flechas. No display se vêem as coordenadas X e E respectivamente.



6.3 Estabelecer o ponto de partida

Para estabelecer o ponto de partida correto do plotter, mova o cabeçal de corte e o material de forma que a cutela se encontre na esquina direita dianteira do mesmo. Confirme o ponto zero pulsando a cruz no centro do painel de controle.



6.4 Modificar a velocidade e a pressão de corte

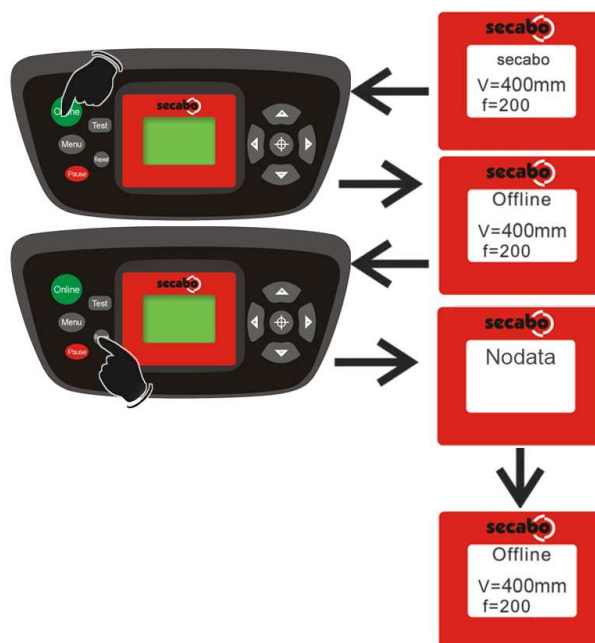
Para poder comprovar e modificar os parâmetros do plotter este deve de estar em modo online (SECABO em display). Para modificar os parâmetros utilizaremos as flechas acima / abaixo (parâmetro superior), Esquerda / direita (parâmetro inferior).

- V: velocidade de corte. (selecionar um valor reduzido SÓ para trabalhos de pequeno tamanho ($< 1\text{ cm}$)).
- F: pressão de corte. (depende da instalação correta da cutela e da grossura do materia presión de corte).

A velocidade de corte e a pressão de corte não se podem modificar durante o processo de corte.

6.5 Função de repetição

Uma vez finalizado um processo, este se pode repetir sem que o computador tenha que enviar os dados outra vez. Para isso o plotter de corte se deve encontrar no Modo Offline e se deve pulsar a tecla Repeat.



6.6 Outras configurações

No Modo Offline pulsando a tecla Menu várias vezes se pode navegar por outros menus de configuração.

No menu de configuração (Setting) pode-se configurar a velocidade de ralenti da cabeça da cutela (Uv ou Ur): velocidade de movimento do cabeçal e vinil em vacio (movimento manual mediante flechas) e também os baudios (Bv ou Br): os baudios configurados devem ser idênticos aos baudios configurados no computador. Importante! este valor deve de ser sempre 09600. No menu de escala (Set Per) o plotter de corte se pode calibrar corretamente.

Devido ao desgaste das peças mecânicas do mesmo é possível que seja necessário efetuar uma correção. øESCALA-A das coordenadas X e E se pode modificar mudando os valores Xp e Yp. Se, por exemplo, um objeto que se colocou no computador com uma longitude de 100 cm, é cortado pelo plotter de corte com uma longitude de 98 cm, deve-se corrigir o parâmetro de escala correspondente no plotter. Importante!! estes parâmetros não devem de ser modificados salvo que seja totalmente necessário no caso mencionado anteriormente.



6.7 Interrupção do corte

Se involuntariamente se enviou um trabalho ao plotter de corte que é maior do que o largo máximo de corte da máquina, o cabeçal de corte é detento automaticamente pelos interruptores de segurança situados a direita e esquerda do área de trabalho do plotter. Neste caso o processo de corte é interrompido e o trabalho se deve enviar novamente ao plotter.

7 LAPOS (só C60III e C120III a partir de Modelo 11/08)

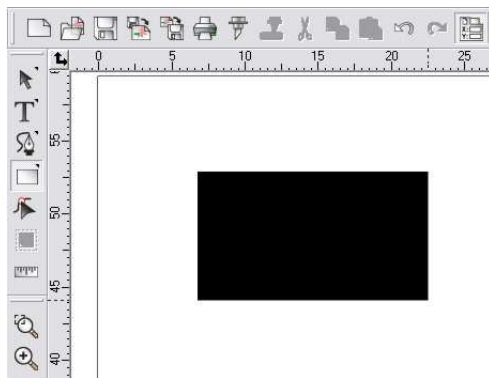
LAPOS é um sistema para a colocação de meios impressos em seu plotter de corte CIII, que possibilita o corte com exatidão do contorno de elementos impressos sem deslocamento e com a menor deformação. Nos seguintes passos se aclaram a configuração e o uso de LAPOS.

7.1 Calibração única de LAPOS

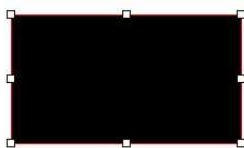
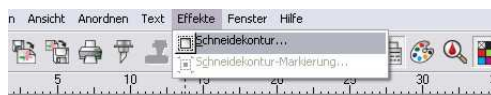
Antes de poder levar a cabo o primeiro corte de contorno, LAPOS deve ser calibrado uma só vez em combinação com FlexiStarter. Este processo só se deve repetir se deseja utilizar seu FlexiStarter num novo computador.

Para realizar a calibração de LAPOS proceda da seguinte maneira:

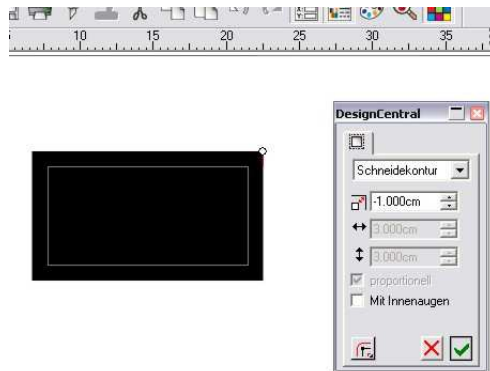
- Abra o FlexiStarter com um documento vazio.
- Ajuste um retângulo do tamanho desejado, o largo não deveria ser superior a 15 cm.



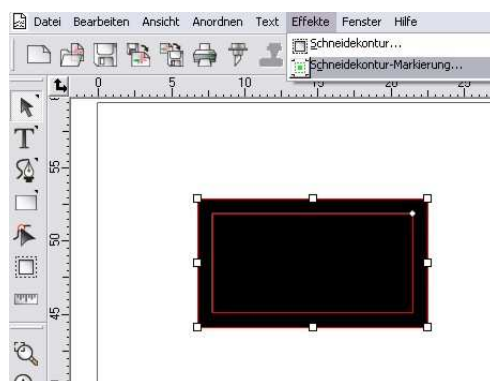
- Selecione com o retângulo marcado o ponto de menu “Efeitos” “Contorno de corte”.



- No menu que aparece “DiseñoCentral” pode seleccionar a posição do contorno de corte. Pelo geral neste ponto se insere um valor negativo, p.ex. “1 mm”, de forma que os elementos cortados a seguir não apresentem bordos alvos. Para a calibração utilize melhor o valor “0mm”. Confirme a entrada fazendo clic no sinal verde que aparece na parte inferior do menu.

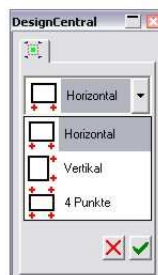


- Selecione o menu “Efeitos”, “Contorno de corte”.

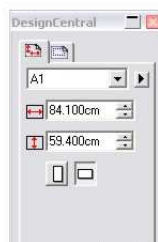


- Pode seleccionar se se devem pôr duas marcas de corte em horizontal ou em vertical ou quatro marcas de corte. Em caso de impressões pequenas bastam duas marcas, já que se podem ler mais rápido. Em caso de folhas de tipografia grandes deve utilizar quatro marcas, para atingir maior precisão. Confirme a entrada fazendo clic no sinal verde que aparece na parte inferior do menu.

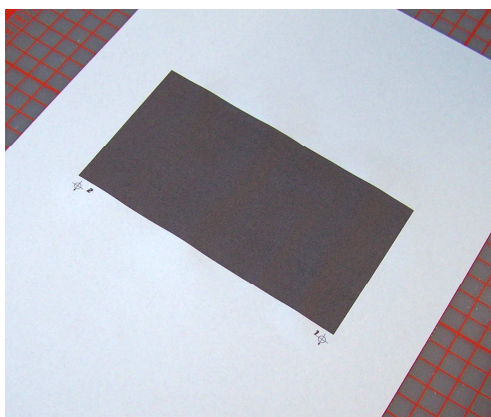
Cuidado! O objeto não deve escalar-se uma vez estabelecidas as marcas de corte!

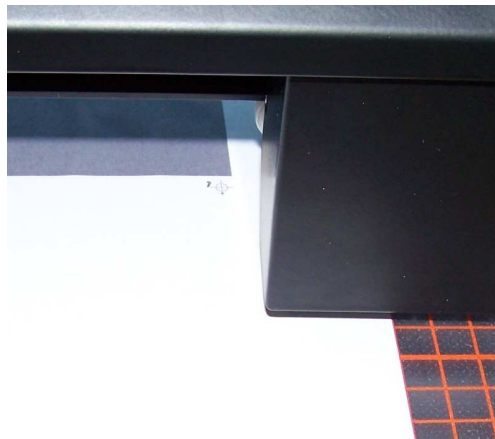


- Faça clic no símbolo de impressão ou na barra de menu para imprimir o objeto com a marca de corte numa impressora de sua eleição. Por favor, preste atendimento de que a impressão não seja escalada pelo controlador de impressora.

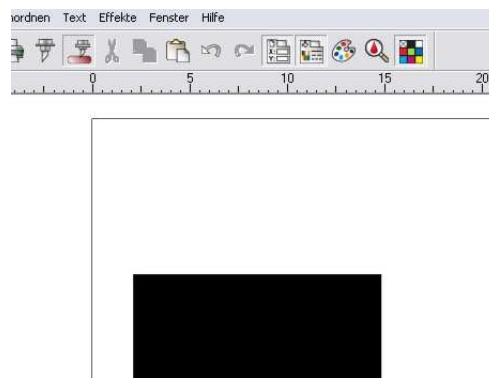


Introduza a impressão unicamente no plotter de corte (em caso de papel preferivelmente sobre a lâmina de corte), de forma que as marcas de corte se encontrem à esquerda do cabeçal de corte.

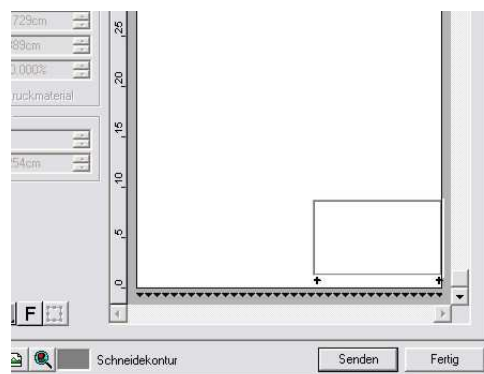




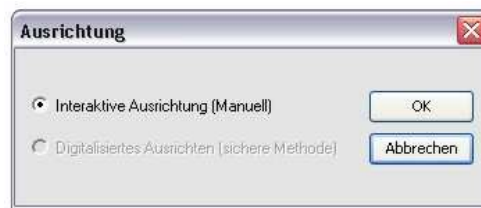
- Selecione a função de contorno de corte da lista superior do menu.



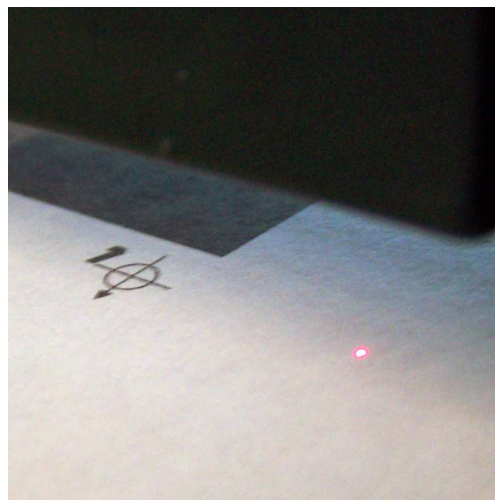
- Na seguinte janela faça clic em Enviar “”.



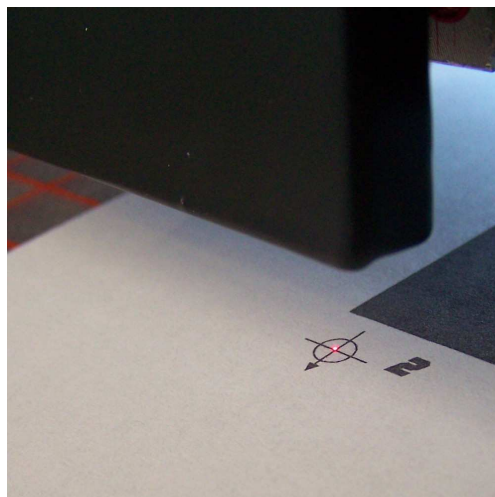
- Confirme a janela emergente mediante “OK”.



- Em seu plotter de corte Secabo se ativa um diodo laser. Pode controlá-lo com ajuda das teclas de flecha na tela no centro da marca de corte direita (Nº "1"). Por favor tenha em conta que em poucos segundos deve pulsar uma das teclas de flecha, de forma que o plotter de corte não volte a abandonar automaticamente o modo LAPOS.



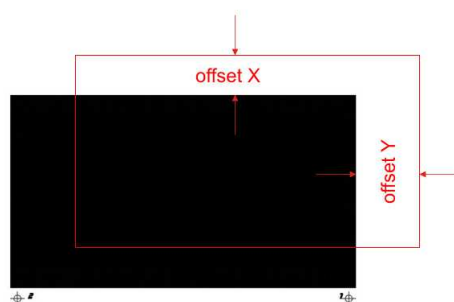
- Quando o laser se encontrar exatamente no centro da marca de corte, confirme com "OK" e continue com o procedimento com a segunda marca de corte.



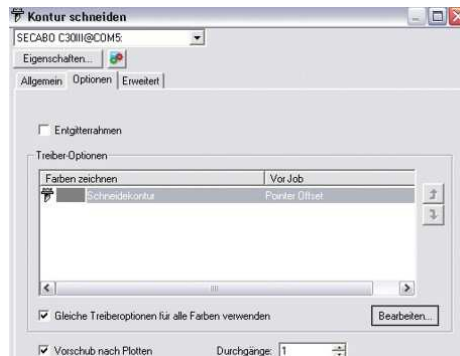
- Quando o laser se encontra exatamente no centro da marca de corte, confirme com "OK" e continue com o procedimento com a segunda marca de corte.



- Retire o gráfico e meça o deslocamento em ambas direções segundo se indica no seguinte gráfico.



- deslocamento calculada ou o desvio se deve introduzir no menu correspondente em FlexiStarter, de forma que os contornos sempre se cortem corretamente. Para isso faça clic no menu “Cortar contorno” em Opções “” e depois em Processar”.



- Introduza nos campos “Desvio X” e “Desvio E”. Por favor preste atendimento de que “Desvio X” deve ser negativa, isto é se deve introduzir com o signo “-” anteposto. Todos os valores se devem introduzir em mm “” com “.” como signo de separação.



- Pode repetir o contorno de corte, ao repetir todos os passos a partir de Enviar “” no menu “Contar contorno”. Em caso necessário adapte depois os valores de desvio.

7.2 Utilização de LAPOS

- Depois de realizar a calibração pode utilizar LAPOS de forma singela, ao seguir os passos do capítulo 0, mas sem a nova medição e a introdução dos valores de desvio.
- Em lugar do retângulo utilizado anteriormente, pode importar os objetos e gráficos que deseje em FlexiStarter para cortar seu contorno de forma exata.



- Pelo geral para isso utiliza unicamente suportes de cutela com uma cutela de arraste em sua plotter de corte.

8 Depois de cortar

8.1 Obter o material

- Depois de pulsar a tecla de seleção do nível no painel de controle o material se pode transportar para diante ou atrás com as teclas das flechas acima/abaixo. Adiante o material até que o corte fique fora da zona de plotado e corte o material com um cutter. Se utiliza lâminas individuais singelamente retire-as abrindo a pinça de pressão da máquina.

8.2 Elaboração posterior do material

8.2.1 Descartar

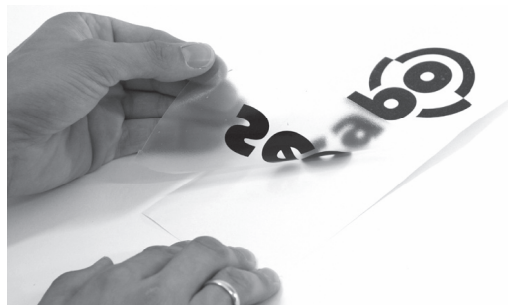
No descarte se retiram as partes excedentes do material.

Recomendamos-lhe usar um escarpelo ou um cutter de ponta para evitar danos no adesivo.

Depois do descarte você pode transferir diretamente os viniis Flock e Flex com uma imprensa de transferência térmica nos têxteis a ser elaborados. Pelo contrário, no caso de materiais auto-adesivos antes da transferência se deve colocar uma fita de aplicação (Application Tampe) para poder retirar o papel suporte.

8.2.2 Aplicação

- Coloque a fita transportadora sobre o trabalho, já descartado o material sorbante e fixe-a fazendo pressão com um rolo ou com uma espátula.
- Para colocar o rótulo sobre a superfície de destino retire o papel suporte siliconado de forma que o rótulo fique aderido à fita de aplicação e a parte adesiva do mesmo fique livre.
- Agora pode aplicar o adesivo na superfície desejada.
-



9 Cutelas de arraste

As cutelas de arraste são ferramentas de precisão delicadas e perigosas.

- Sempre mantenha as cutelas fora do alcance dos meninos!
- Para evitar lesões se deve ter cuidado ao manipular as cutelas
- Trate as cutelas de arraste com cuidado e em caso de não as utilizar guarde-as com sua correspondente cápsula protetora. Em caso que a ponta de uma cutela choque contra material duro, tal como vidro ou pedra, a mesma se pode romper em pequeníssimas partes e assim não poderá ser utilizada.

Por favor, tenha em conta as seguintes instruções para evitar o desgaste desnecessário das cutelas de arraste e para que este artigo tenha a maior vida útil possível.

- Evite cortes do papel suporte. O desgaste das cutelas é maior quanto mais profundo se corta o material utilizado.
- Ajuste a profundidade de corte da cutela de forma que o material seja cortado de forma limpa. A colocação da cutela mais afora reduz a durabilidade da cutela e não garante melhores resultados de corte.
- Para material mais gordo utilize cutelas especiais adequadas para isso. (p. e cutela para Flock 60°).
- Os cantos deshilachados depois do corte indicam que a cutela de arraste está desafilada. A cutela deve ser mudada!



10 Dados técnicos

Modelo	C30III	C60III	C120III
Tipo	Máquina de sobremesa	Máquina pé suporte incluso	Máquina pé suporte incluso
Largo máx. do material	415mm	720mm	1300mm
Largo máx. de corte	305mm	610mm	1220mm
Conexões	RS232C, USB		
Display	Display LCD luminoso de 4 linhas		
Idiomas del plotter	HP-GL, DMPL		
Memória	O dispositivo dispõe de uma memória interna de 1 MB		
Velocidade máx.	600mm/seg		
Grossura máx. de corte	1mm		
Pressão de corte	50g - 500g		
Resolución mecánica	0.025mm		
Precisão de repetição	< ± 0.1 mm		
Alimentação de corrente	Tensão alterna 90V - 240V / 50Hz - 60Hz		
Ambiente	+5°C - +35°C / umidade atmosférica 30% - 70%		
Peso sem embalagem	9kg	12kg	18kg
Peso com embalagem	11kg	16kg	39kg
Medidas (Longo x Largo x Alto)	585mm x 265mm x 270mm	890mm x 265mm x 270mm	1465mm x 265mm x 270mm



Nepata Vertrieb GmbH

www.secabo.com

Hochstatt 6-8

85283 Wolnzach

Alemanha