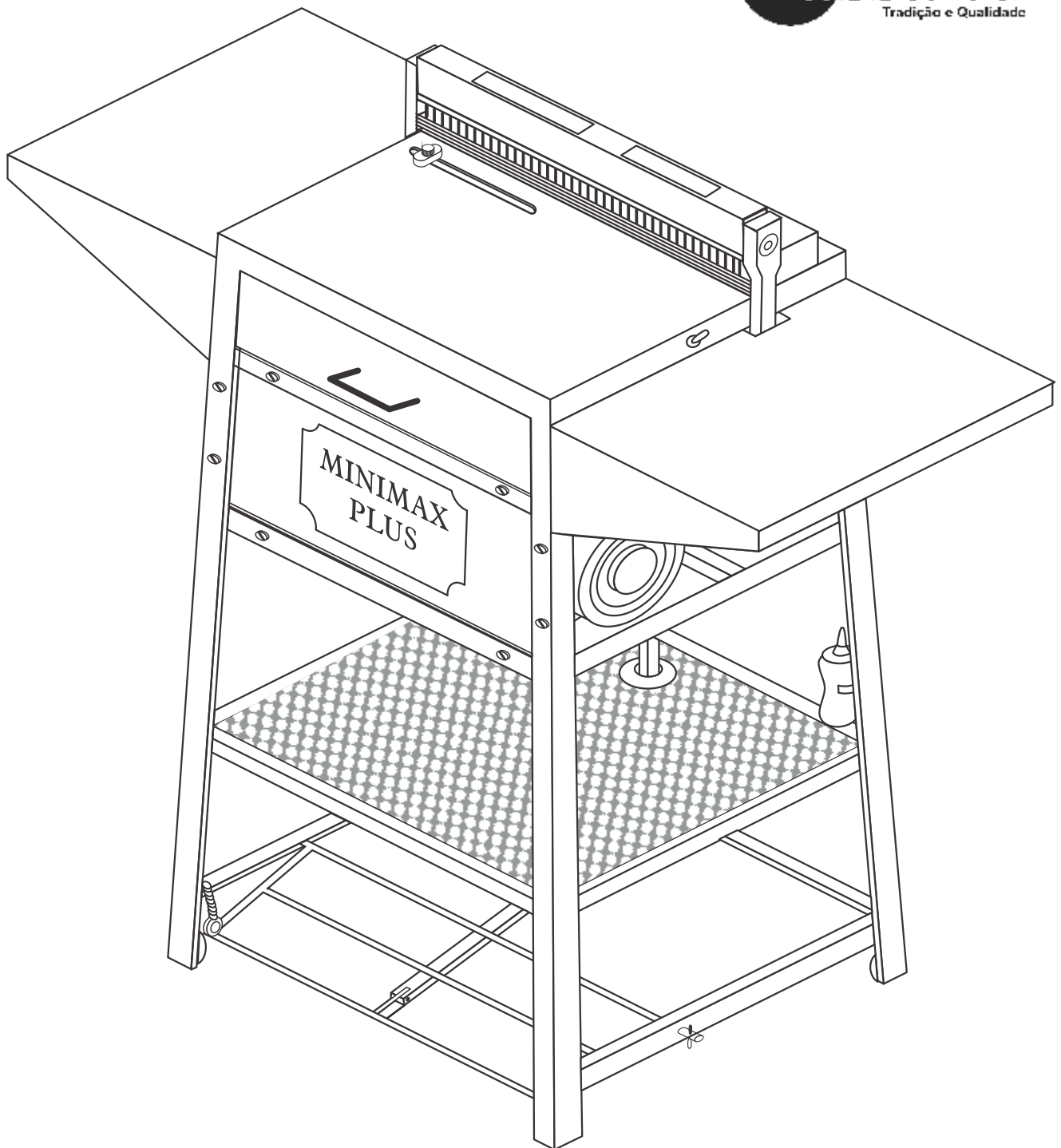


Minimax Plus

30 anos
Lassane
Tradição e Qualidade



Manual de Instruções

Prezado Cliente:

Plus

Antes de por em funcionamento sua Minimax - Lassane solicitamos ler com atenção este manual, que lhe dará todas instruções necessárias a fim de que V. Sa. possa fazer, de modo possível um bom uso da mesma.

Este equipamento é o que há de mais moderno, em termos de perfuração de papel, tendo como principal características a rapidez na execução deste serviço.

Características

Velocidade - Facilidade de Manejo - Grande Produção

Assistência Permanente - Baixo Nível de Ruído - Baixa Manutenção

Garantia Total de Fábrica - Baixo Consumo de Energia - 100% Nacional.

Instruções de Uso

1) Antes de colocar a máquina em funcionamento certifique-se que ela esteja ligada na voltagem correta que é 110 ou 220 V, conforme indicação na máquina.

ATENÇÃO: ANTES DE LIGAR, CONFERIR A AMPERAGEM DA REDE.

2) É necessário uma regulagem correta do margeador, para que não fique com furos ao meio, o que deixa um serviço mal acabado.

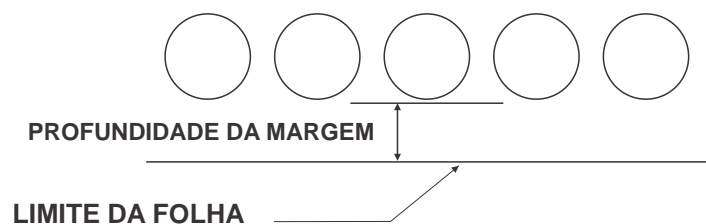
3) Conforme a tabela de profundidade, V. Sa. terá uma regulagem adequada para cada diâmetro de Espiral.

Ex: Espiral de 17 mm - Posição da régua = N^o 03

Siga a tabela abaixo:

ESPIRAIS

Milímetros	Capacidade aproximada em folhas 24 Kg + 2 capas	Posição do Pino
07	25	1
09	50	1
12	70	1
14	85	2
17	100	2
20	120	2
23	140	3
25	160	3
29	200	3
33	250	4
40	350	4
45	400	4
50	450	4



MANUAL DE INSTRUÇÕES

- 4) Caso haja um excesso de folhas, e a máquina se trave, desligue imediatamente o motor e, com as mãos gire o volante até que a ferramenta se levante, e V. Sa. possa retirar o papel.

Cuidados Especiais

A MINIMAX PLUS Lassane requer certos cuidados para que se tenha um total aproveitamento de sua capacidade de desempenho, por tanto relacionamos a seguir o que “Não” deve ser feito para que isto seja conseguido.

Nunca

- Perfure mais de 27 folhas de 75 Kg/ m², caso contrário V. Sa. corre sério risco de danificar algum componente importante, que fatalmente lhe acarretará despesas com peças e produção parada.
- Deixe de lubrificar periodicamente os pontos indicados (Ver instruções de manutenção).
- Trabalhe com as correias frouxas ou excessivamente esticadas.
- Deixe de retirar a ferramenta, periodicamente para limpeza e troca dos punções.
- Improvise peças ou consertos por conta própria, o que lhe acarretará a perda da garantia de fábrica.
- Ligue a máquina em voltagem diferente da estabelecida.
- Deixe de solicitar a visita de um técnico, em caso de defeito.

Pontos de Lubrificação

Existem três pontos em sua Minimax Plus - Lassane que devem estar sempre bem lubrificados, para não haver desgaste de seus componentes.

Para facilitar sua localização na máquina, estão pintados em branco e nos desenhos, que estão assinalados pelas letras A, B e C.

Esta lubrificação deverá ocorrer a cada início de serviço, sempre utilizando o óleo NOVO SUPER SEAFORD SAE 50 ou equivalente.

- Pontos A: Catraca de Acoplamento (Pág-03 Fig-01)
- Pontos B: Bielas do Eixo Excêntrico (Pág-03 Fig-01)
- Pontos C: Mancal do Eixo Excêntrico (Pág-03 Fig-01)

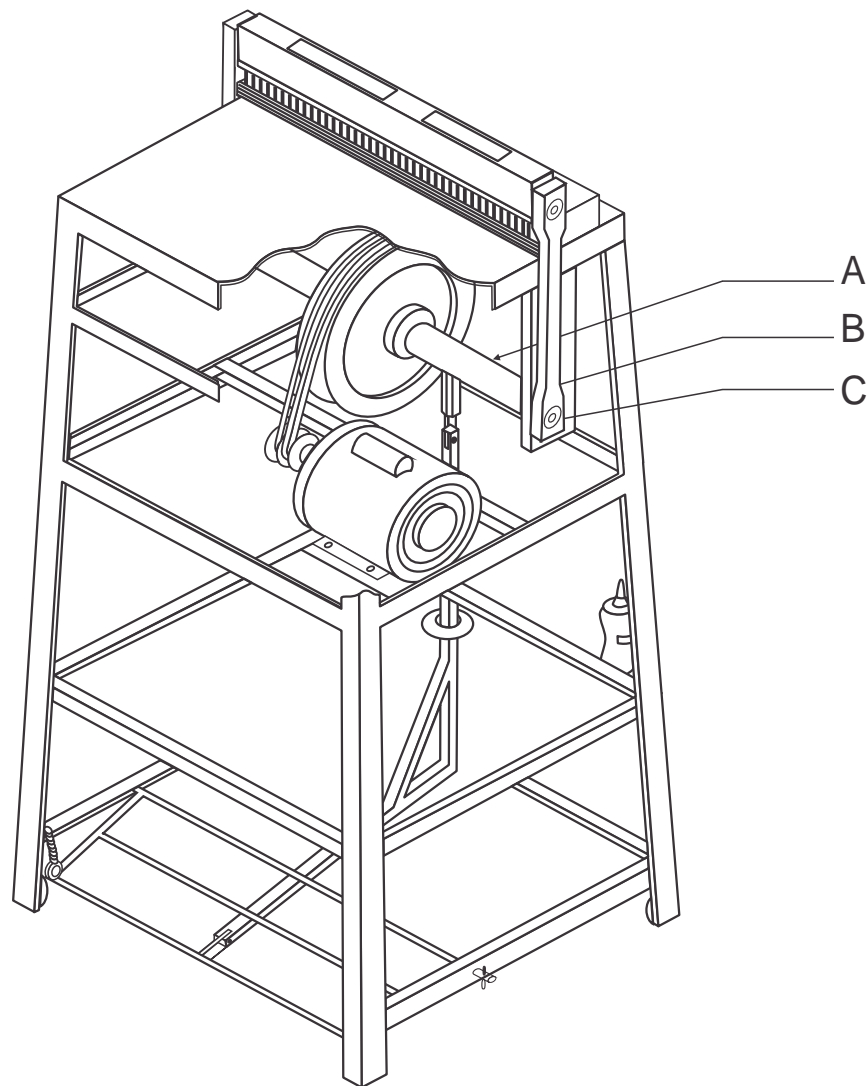
Ferramenta de Perfuração

Para maior produção é importante manter as punções sempre bem afiadas e limpas, isso evitará rebarbas e sobrecargas de força no conjunto. Esta troca de punções poderá ser solicitada ao nosso Departamento de Assistência Técnica.

Correias

Verifique periodicamente a tensão da correia, pois esta não deve ficar nem frouxa nem excessivamente esticada, prejudicando assim a transmissão de força do motor para o eixo.

MANUAL DE INSTRUÇÕES



Comunicação de Defeito ou Peça Quebrada

Para facilitar a comunicação, de algum defeito ocorrido na máquina ou peça quebrada ao nosso Departamento de Assistência Técnica V. Sa. deverá recorrer aos desenhos ilustrativos contidos neste Manual de Instruções, identificar o local ou peças e informar pelo código e referência da lista correspondentes.

Exemplos:

Dificuldades em acertar a profundidade.

Procurar no desenho ilustrativo régua de profundidade Cód MM 209 se for o caso de já se identificar a peça defeituosa a ser trocada, como uma das molas da régua de profundidade.

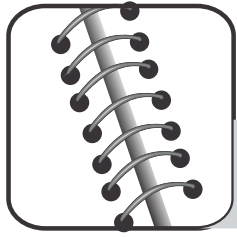
Fazendo isto, facilitará a nosso Técnico, que irá preparado com as ferramentas ou peças necessárias agilizando assim a volta da máquina a seu perfeito funcionamento.

Acompanhando o constante desenvolvimento industrial e técnico de que faz parte a Lassane esta se reserva o direito de modificar os desenhos e especificações da MINIMAX PLUS, sem prévio aviso.

Dados Técnicos

- Altura Máxima	106 cm
- Largura Máxima	112 cm
- Mesa	45,5 x 36 mm
- Comprimento da Ferramenta	398 mm
- Número de Furos redondos	70
- Curso de Ferramenta	15 mm
- Motor	1/2 HP - 1.740 RMP
- Voltagem	110 ou 220v
- Consumo de Energia	0,5994 KWh
- Peso	89 Kg

OPÇÕES DE FERRAMENTAS



FURO REDONDO



Passo 6mm - Furo 4mm
CÓD. 06833



Passo 7,5mm - Furo 4mm
CÓD. 06839



Passo 7,5mm - Furo 5mm
CÓD. 06860



Passo 8mm - Furo 5mm
CÓD. 06866



Passo 9,5mm - Furo 5,5mm
CÓD. 06848



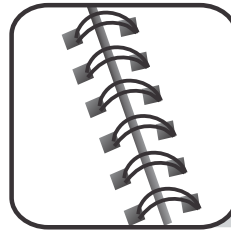
Passo 3x1" - Furo 4mm
CÓD. 06827



Passo 3x1" - Furo 5mm
CÓD. 06854



Passo 2x1" - Furo 1/4"
CÓD. 06816



FURO QUADRADO



Passo 6mm - Furo 3mm
CÓD. 06798



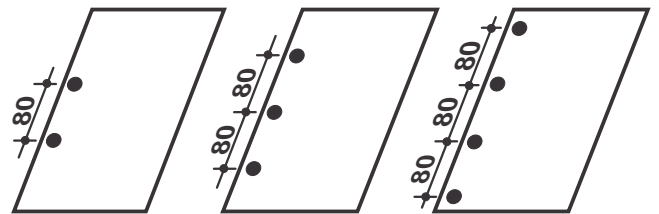
Passo 3x1" - Furo 4mm
CÓD. 06803



Passo 2x1" - Furo 5,4mm
CÓD. 06811

FICHÁRIO: CÓD. 06778

OPÇÕES DE FURAÇÕES (PADRÃO)



Ø Furos



5,5mm



5/16"



OBS.: Várias opções com uma mesma ferramenta

Fornecemos ferramentas especiais sob consulta.