



## **MANUAL DE INSTRUÇÕES**

**para las prensas transfer**

**Secabo TP10**

Lhe felicitamos pela compra de sua prensa transfer Secabo!

Rogamos-lhe que leia atentamente este manual de instruções para que possa iniciar sem dificuldades a produção com sua equipe.

Para qualquer forma de reprodução deste manual de instruções é necessário contar com a autorização escrita da empresa Secabo GmbH. Reservado o direito a efetuar modificações; declinamos qualquer tipo de responsabilidade em caso de erros nos dados técnicos e nas características do produto. A presa Secabo GmbH não se responsabiliza pelos danos directos ou indirectos que resultem da utilização deste produto.

*Versión 1.0 (25.01.2013)*

# Sinopse

## Secabo TP10 - prensa pneumática

A prensa pneumática Secabo TP10 é a prensa ideal para todo tipo de transfer em objetos de grande tamanho: com uma área de trabalho de 75cm x 105cm podem ser realizados transfers de todo tipo em têxteis como bandeiras, sabanas ou qualquer patron têxtil antes de ser confeccionada a prenda. O prato baseie esta construído tipo gaveta. Duas guias metálicas com rodamientos permite sua abertura de forma manual e sem esforço, facilitando assim o posicionamento do material a transferir. A pressão aplicada à TP10 se realiza mediante ar comprimido, o que significa que será aplicada por igual para cada transfer, obtendo assim resultados reproducibles. O corpo do prato de calor pneumático totalmente paralelo ao prato baseie, permite seu caida vertical de maneira que a pressão se aplica homogéneamente, permitindo assim a criação de um transfer livre de erros de deslocamento. A Secabo TP10 com suas 5,1KW de calor é apta para todo tipo de transfers em quente, abarcando assim todas as áreas da decoração em têxtil

## Breve resumo da imprensa Secabo TP10

- Pensa para transferência pneumática para objetos de grande tamanho
- Pré-seleção rápida e singela do tempo e a temperatura, comparação dos valores nominal e real com tela digital
- Pressão de aplicação flexivelmente graduable graças ao manómetro com separador de água e azeite
- Comando bimanual, paragem de emergência, com função preplanchado
- Certificado CE, certificado RoHS, revisada segundo os padrões alemães de segurança

## Mediadas de precaução

Lhe rogamos leia atentamente estas advertências e medidas de precaução!

- Não toque nunca a superfície do prato de calor se está no processo de aquecimento. Perigo de queimaduras!
- Em caso de ser recomendada a abertura pelo serviço técnico de Secabo. Recomenda-se a utilização de máscara e luvas para a manipulação do isolante térmico. A retirada ou eliminação do mesmo deve de realizar-se numa bolsa fechada.
- Tente que não entrem líquidos nem objetos de metal no interior da imprensa.
- Assegure-se de que o plugue utilizado tenha tomada de terra. Tenha em conta que uma prensa transfer só pode estar conectada a um plugue protegido por um limitador automático de potência.
- Utilize sempre a prensa transfer fora do alcance dos meninos e não deixe nunca conectado a equipe sem vigilância.
- Assegure-se que a máquina só se utilize em recintos secos.
- Assegure-se que o compressor que seja usado reuna os requisitos de volume do depósito e pressão máxima compatíveis com em consumo de ar e requisitos de pressão da TP10. Utilize só compressores com os certificados TÜV necessários..

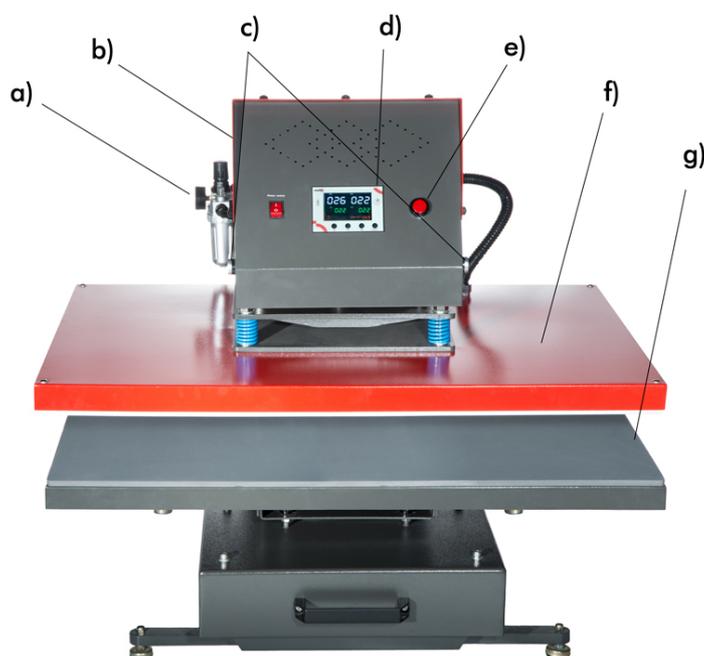
Se não pudesse cumprir alguma ou variadas das normas de segurança antes citadas, ou tem algum tipo de dúvida ou pergunta, rogamos-lhe que se ponha em contato com nosso serviço técnico.

## Fornecimento

Lhe rogamos que comprove desde o princípio se lhe foram entregados em sua totalidade os seguintes artigos.

Artgo	Quantidade
Prensa transfer TP10	1
adaptador pneumático com conexão para compressor	1
instruções	1

## Descrição



- a. Manómetro, separador de azeite e água
- b. Interruptor, fusíveis, conexão para ar comprimido (parte traseira, sem imagem)
- c. Botões para operação a duas mãos
- d. Controlador digital para temperatura, tempo y contador de psados
- e. Botão preplanchado
- f. Prato de calor
- g. Prato baseie com abertura tipo gaveta

# Controlador



El controlador central permite manipular a temperatura desejada (° C ou ° F) e a pressãodo tempo em segundos. Os dígitos verdes representam os valores nominais, em quanto os números brancos refletem os valores reais. Na parte inferior direita da telaindica-se o número de prensados realizados desde a última posta em zero.

## Manejo

### Conexão pneumática

- Conecte a seu compressor a TP10 com o adaptador pneumático que também lhe foi enviado. Carregue o compressor, normalmente com 6 a 8 bar, é possível até 10 bar.
- Ajuste a pressão pneumática desejada no manómetro da TP10, devendo para isso atirar um pouco para acima e girar o extremo superior da caperuza. Depois de ter ajustado a pressão, pressione a caperuza novamente para abaixo. A pressão regulada deverá ser inferior à mostrada no manómetro do compressor. Normalmente se utilizam pressões entre 3 e 6 bar, máximo 10 bares.

### Conexão de corrente

- Conecte o ferro com o cabo fornecido a um plugue de 400V (3P+N+PE). Recomenda-se a instalação por um electricista. Comprove o ordem dos cabos.
- Acenda a imprensa com o interruptor basculante vermelho

### Uso

- Depois de um breve autotest aparecem linhas na tela.

- Pulse o botão Aceitar.
- Agora você pode utilizar as teclas de flecha para mudar entre ° C e ° F. Confirme a seleção com OK.
- Seguidamente selecione a temperatura desejada usando as teclas de flecha e confirmar com OK.
- A seguir, utilize as teclas de flecha para introduzir o tempo desejado em segundos. Pulse e confirme com OK.
- 3 segundos antes de cumprir-se o tempo programado, soará um alarme, então a prensa se abrirá automaticamente.
- A posta em zero do contador se realiza mantendo pulsado durante 5 segundos o botão de RESET.
- Durante o processo de transferimento não pode ser modificado nenhum parâmetro.
- Com cada processo de transferimento aumentará o contador numa unidade.

## Realização de transfers

- Coloque a cabeça da imprensa numa posição final à direita ou esquerda. Tente que o iman mantenha a cabeça na posição final.
- Pressione agora com cada mão uno dos dois botões situados à esquerda e direita na cabeça da prensa para descer a placa calentadora.
- Agora já pode efetuar a primeira transferência. O cronômetro começará a funcionar tão cedo como se feche a prensa.
- O TPD7 se abre automaticamente depois de findo o tempo selecionado.
- O processo de passado pode ser detido pulsando o botão de emergência situado junto ao controlador de tempo e temperatrua, por exemplo para o preplanchado do têxtil.
- Agora se pode deslocar a cabeça da prensa para o outro lado, podendo ser ali eventualmente outra vez fechada.

**Indicação: Por favor, tenha em conta que deve decorrer certo tempo até que a prensa se esfrie novamente depois de fazer sido apagada.**

## Manutenção e limpeza

É imprescindível que todos os labores de manutenção se levem a cabo com a prensa desconectada e fria. Execute os labores de manutenção só prévia consulta com nosso serviço técnico. A imprensa se deveria limpar regularmente com um pano úmido e um detergente doméstico suave para retirar os resíduos de cola, sujeira, etc. Não utilizar estropajos abrasivos, solvente ou gasolina!

## Temperaturas e tempos recomendados

Estes valores só são válidos a título indicativo, já que podem variar dependendo do material, sendo imprescindível que se verifiquem antes de seu uso.

Material	Temperatura	Presión	Tempo
Flock	170°C - 185°C	baixa-média	25seg.
Flex	160°C - 170°C	média-alta	25seg.
Sublimação-Flex	180°C - 195°C	média-alta	10 - 35seg.
Sublimação canecas	200°C	média-alta	150s - 180seg.
Sublimação azulejos	200°C	alta	120 - 480seg. (segun grossura)
Sublimação puzzles	200°C	baixa-média	25seg.
Sublimação mouse pad	200°C	média	20 - 40seg.
Sublimação téxtil	200°C	média-alta	30 - 50seg.
Sublimação metal	200°C	alta	10 - 50seg. (segun grossura)

**Advertência importante:** Antes de iniciar uma produção se deveriam realizar provas com os respectivos materiais de transferência e meios de suporte. Tanto os valores indicados aporta como as indicações do fabricante são tão só pontos de referência. A resistência à lavagem e o comportamento na transferência se devem calcular sempre com provas prévias.

Estes são valores recomendados e não estão sujeitos ao direito de garantia. É responsabilidade do usuário determinar e empregar os ajustes que melhor se adaptem a suas condições individuais.

**Advertência para acabamentos têxteis:** Depois do procedimento de prensado, há que deixar esfriar os têxteis antes de que se possa retirar o material de transferência. O adesivo térmico do material de transferência só é efetivo uma vez frio. Se, uma vez frio, o adesivo térmico não se aderiu com sucesso, é possível que tenha sido transferido com algum dos parâmetros de tempo, pressão e temperatura de forma incorreta.

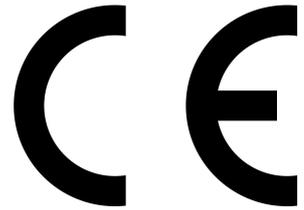
## Dados técnicos

Prensa térmica	Secabo TP10
Área de trabalho	105cm x 75cm
Temperatura máx.	225°C

<b>Tempo máx.</b>	999seg.
<b>Presión máx.</b>	150g/cm <sup>2</sup> 10 bar
<b>Ajuste de presión</b>	Estabelecer a pressão pneumática no manómetro
<b>Alimentação eléctrica</b>	3P+N+PE, 5,1kW.Recomendada a instalação por electricista
<b>Meio</b>	+ 5°C - +35°C / 30% - 70% umidade
<b>Peso</b>	190kg
<b>Dimensões (A x L x P)</b>	110cm x 90cm x 140cm

# Konformitätserklärung - Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:



We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

- EG-Richtlinien / EC Directives:
- 2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie / 2006/95/EC Low Voltage Directive
- 98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009) / 98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)
- Norm / Standard: EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:  
Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fabian Franke', written over a horizontal line.

Dipl. Ing. Fabian Franke

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bernhard Schmidt', written over a vertical line.

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt