

SIGNIFICADO DOS SÍMBOLOS



= Usar óculos de protecção



= Usar máscara de protecção contra o pó



= Usar luvas de protecção



= Ler o manual de instruções

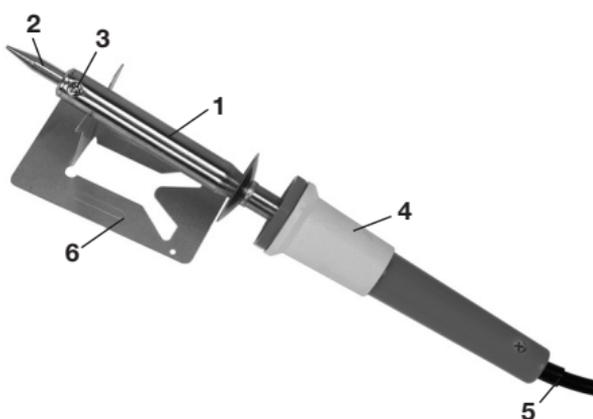
Indicações de segurança para a utilização do seu kit de ferro de soldar para profissionais



- A soldadura consiste em ligar materiais metálicos com a ajuda de uma solda derretida. É possível soldar quase todos os metais e ligas de metal, sobretudo latão, cobre, ferro etc. Distingue-se entre soldadura forte e fraca.
- A soldadura forte é efectuada com temperaturas superiores a 450 graus. As soldas de soldadura forte, soldadura forte (solda de prata) são compostas por ligas de metal, que só derretem a temperaturas que não podem ser atingidas com um ferro de soldar eléctrico. A soldadura fraca é efectuada com temperaturas inferiores a 400 graus. A soldadura com o ferro de soldar é uma soldadura fraca.
- Antes de ligar o aparelho à rede, deve verificar se a tensão de rede de sua casa corresponde à tensão de 230-240 V especificada na placa de características.
- Antes do aquecimento, verificar se a ponta de soldar assenta correctamente. Esta deve estar apertada com o parafuso de aperto.
- Recomenda-se a utilização próxima da tomada de rede para poder retirar/puxar rapidamente a ficha de rede, em caso de emergência.
- Desligue sempre a ficha de rede após a utilização!
- Guardar o ferro de soldar até este arrefecer totalmente! Para arrefecer ou durante os intervalos de trabalho, coloque o aparelho sobre uma base não inflamável e no suporte fornecido, mantendo-o sob supervisão.
- Não utilizar o ferro de soldar se o punho, o cabo de rede ou a ficha estiverem danificados. Solicite a reparação do aparelho numa oficina especializada. Nunca abra o aparelho!
- Não exponha o aparelho à humidade e à chuva.
- O aparelho apenas pode ser utilizado em locais fechados.
- Certifique-se de que não entram líquidos para o interior do aparelho.
- A ponta de soldar só pode ser retirada quando o ferro de soldar estiver desligado e a ponta de soldar fria. Não exerça força excessiva ou violência; a ponta de soldar nova deve ser introduzida até ao encosto e apertada com o parafuso de aperto.
- Nunca aqueça o ferro de soldar sem a ponta de soldar.
- Não toque na ponta de soldar durante o funcionamento. Perigo de queimaduras!
- Certifique-se de que o espaço onde trabalha possui uma boa ventilação. Durante a soldadura podem surgir vapores irritantes, que podem causar lesões na mucosa e doenças crónicas nas vias respiratórias.
- Durante a soldadura não se deve comer ou beber, visto que a solda de estanho pode conter chumbo. Lave sempre bem as mãos após os trabalhos!
- O cabo de alimentação utilizado é um cabo de elevada qualidade, que não pode ser danificado. Durante o trabalho evite tocar neste com o ferro de soldar quente. Caso o cabo de alimentação fique danificado, este não pode ser substituído, o aparelho não pode voltar a ser colocado em funcionamento e deve ser eliminado correctamente na reciclagem de acordo com as indicações.
- **Este aparelho não deve ser utilizado por pessoas (incluindo crianças) com capacidades físicas, sensoriais ou mentais limitadas ou pessoas sem experiência e / ou conhecimento, a não ser que estas sejam vigiadas por alguém responsável pela sua segurança ou recebam instruções acerca do funcionamento do aparelho. As crianças devem ser vigiadas para assegurarem que não brincam com o aparelho.**

DESIGNAÇÃO DAS PEÇAS

- 1 Ferro de soldar
- 2 Ponta de soldar
- 3 Parafuso de fixação para ponta de soldar
- 4 Punho
- 5 Cabo com ficha de rede
- 6 Suporte



UTILIZAÇÃO EM CONFORMIDADE COM AS ESPECIFICAÇÕES

Os ferros de soldar são adequados para ligar materiais metálicos com auxílio de uma solda derretida. É possível soldar quase todos os metais e ligas de metal, sobretudo latão, cobre, ferro etc. A soldadura com este ferro de soldar é uma soldadura fraca. A soldadura fraca é efectuada com temperaturas inferiores a 400° Celsius.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Modelo: HS-060A-15, HS-060A-25, HS-060A-40, HS-060A-60 HS-060A-80, HS-060A-100

Tensão nominal	230-240 V~ / 50 Hz
Potência de entrada	15 W, 25 W, 40 W, 60 W, 80 W, 100 W

CE  Classe de protecção I

ALIMENTAÇÃO ELÉCTRICA



A máquina foi concebida para o funcionamento com uma corrente alternada monofásica de 230-240 V~ / 50 Hz e é à prova de choques eléctricos. Verifique se a tensão de rede existente coincide com a tensão especificada na placa de características do aparelho.

Se a área de trabalho não estiver próxima da ligação à rede, deve ser utilizado um cabo de extensão com uma secção transversal suficiente (no mín.,) 1,5 mm².

O comprimento do cabo de extensão deve ser mantido o mais curto possível.

LIGAR/DESLIGAR

Insera a ficha de rede (5) para colocar o aparelho em funcionamento.
Para desligar o aparelho, retire a ficha de rede (5).

COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO

1. Verifique a correspondência entre a indicação de tensão na placa de identificação e a fonte de alimentação.
2. Antes de aquecer, verificar se a ponta de soldar (2) assenta correctamente. O parafuso de aperto (3) tem de estar apertado.
3. Ligar o ferro de soldar (1) à tomada.
4. Não aquecer o ferro de soldar sem a ponta.
5. A ponta de soldar (2) só pode ser retirada do ferro de soldar, quando este estiver desligado e sem recorrer a força. Inserir a ponta nova até ao encosto.
6. Após a soldadura, deixar o ferro de soldar arrefecer ao ar (não arrefecer com água).
7. Durante os intervalos de trabalho, deve pousar o ferro de soldar no seu apoio (6).

ATENÇÃO!

O cabo de alimentação utilizado é um cabo de elevada qualidade, que não pode ser danificado. Durante o trabalho evite tocar neste com o ferro de soldar quente. Caso o cabo de alimentação fique danificado, este não pode ser substituído, o aparelho não pode voltar a ser colocado em funcionamento e deve ser eliminado correctamente na reciclagem de acordo com as indicações.

ATENÇÃO!

- Para evitar perigo de incêndio, utilize somente o apoio do ferro de soldar especial ou outra base resistente ao fogo para pousar o ferro de soldar.
- Depois de concluir os trabalhos de soldadura, desligue sempre o ferro de soldar. Deixe o ferro de soldar arrefecer ao ar antes de o guardar.
- Mantenha o aparelho fora do alcance das crianças.

TRABALHAR COM O APARELHO

Soldas e fundentes

As soldas fracas convencionais para uso doméstico são quase sempre em forma de arame.

Existem dois tipos de arame de soldar:

1. Arame de soldar simples sem enchimento.
2. Arame de soldar com um enchimento de fundente.

Os **produtos de soldar** eliminam os óxidos e impedem a formação de óxido durante a soldadura na junta de soldadura.

Os **fundentes** são pastas para soldar e água para soldar, que devem ser removidas cuidadosamente com uma escova ou um pano após a soldadura, e resinas (colofónia), que não necessitam de ser removidas.

Produto de soldar

Solda electrónica	Ponto de fusão aprox. 185° C Utilização no sector electrónico.
Arame de solda	Utilização para modelagem, etc. e soldaduras de precisão. Ponto de fusão aprox. 235° C
Solda fraca	Para todos os trabalhos de soldadura ocorrentes.
Cloreto de amónio	Para limpar a ponta de soldar.
Pasta para soldar	Fundente para aplicação em forma de pasta.
Água para soldar	Fundente para juntas de soldadura de difícil acesso.

PREPARATIVOS DO FERRO DE SOLDAR E DA JUNTA DE SOLDADURA

- Limpe sempre as peças a soldar. Para este efeito, utilize um solvente (por ex. diluição) ou lave bem as peças. Decapar ligeiramente as camadas de óxido ou remover mecanicamente com lixa de esmeril, lima ou raspador.
- Se o utilizador não for um profissional, deve prescindir da utilização de ácidos agressivos, como por ex. ácido clorídrico, ácido sulfúrico ou ácido nítrico para decapar. Em vez disso, basta um ácido cítrico a 10 %, que será trabalhado a quente ou muito quente. Após a limpeza, não toque mais com os dedos na junta de soldadura.
- Quando a solda apresentar a consistência de película na ponta de solda, significa que foi atingida a temperatura de soldadura correcta. No caso de se formarem grãos, significa que a ponta de soldar ainda não aqueceu o suficiente. No caso de se formarem pérolas, significa que a ponta está suja.

SOLDAR

O aparelho só é adequado para utilização em locais fechados.

O ferro de soldar adequa-se principalmente à soldadura de cabos eléctricos, componentes electrónicos em circuitos impressos, bem como a trabalhos de reparação em pequenos aparelhos eléctricos.

Portanto, não podem ser realizadas soldaduras ao ar livre, bem como em objectos grandes.

- Aquecer a junta de soldadura com o ferro de soldar, segurar a solda sobre as peças a soldar até ficar líquida.
- Levantar a ponta de soldar e deixar a solda arrefecer.
- Não deslocar as peças a soldar até a solda arrefecer.

DESSOLDAR COM O CORDÃO ENTRANÇADO DE DESSOLDADURA

- Mergulhe o cordão entrançado de dessoldadura na pasta para soldar.
- Aquecer a junta de soldadura com o ferro de soldar, segurar o cordão entrançado de dessoldadura untado com a pasta sobre a solda de estanho líquida.
- O cordão entrançado absorve a solda.
- Corte o cordão entrançado gasto.

MANUTENÇÃO

SUBSTITUIÇÃO DO CABO DE LIGAÇÃO

O cabo de alimentação utilizado é um cabo de elevada qualidade, que não pode ser danificado. Durante o trabalho evite tocar neste com o ferro de soldar quente. Caso o cabo de alimentação fique danificado, este não pode ser substituído, o aparelho não pode voltar a ser colocado em funcionamento e deve ser eliminado correctamente na reciclagem de acordo com as indicações.

MANUTENÇÃO

A ponta (2) está sujeita a desgaste após algum tempo e, por isso, tem de ser substituída.

Para tal, desaperte o parafuso (3) na parte metálica do ferro de soldar, retire a ponta gasta para fora e substitua-a por uma ponta nova. Aparafuse novamente o parafuso (3).

RECICLAGEM



Este símbolo alerta para o facto de este produto não poder ser eliminado juntamente com o lixo doméstico, de acordo com a directiva relativa a resíduos de equipamentos eléctricos e electrónicos (2002/96/CE) e as leis nacionais. Este produto deve ser depositado num ponto de recolha adequado. Isto pode ser efectuado, p. ex., devolvendo-o na compra de um produto semelhante ou entregando-o num ponto de recolha autorizado, com vista ao reaproveitamento de aparelhos eléctricos e electrónicos usados. A utilização incorrecta de aparelhos antigos pode ser prejudicial para o meio ambiente e saúde das pessoas, devido às substâncias potencialmente perigosas frequentemente encontradas em aparelhos eléctricos e electrónicos usados. Através da eliminação correcta deste produto, está também a contribuir para um aproveitamento eficiente dos recursos naturais. As informações sobre os pontos de recolha de aparelhos usados podem ser obtidas junto da sua câmara municipal, da entidade de recolha oficial, de um ponto de recolha autorizado para resíduos de equipamentos eléctricos e electrónicos ou da empresa de recolha de resíduos local.