



MANUAL DE INSTRUÇÕES

para as prensas transfer

Secabo TC 2, TC 5 y TC 7

Lhe felicitamos pela compra de sua prensa transfer Secabo!

Rogamos-lhe que leia atentamente este manual de instruções para que possa iniciar sem dificuldades a produção com sua equipe.

Para qualquer forma de reprodução deste manual de instruções é necessário contar com a autorização escrita da empresa Nepata Vertrieb GmbH. Reservado o direito a efetuar modificações; declinamos qualquer tipo de responsabilidade em caso de erros nos dados técnicos e nas características do produto.

A empresa Nepata Vertrieb GmbH não se responsabiliza pelos danos diretos ou indirectos que resultem da utilização deste produto.



Índice

1	Sinopse	2
2	Medidas de precaução	3
3	Fornecimento..... Fehler! Textmarke nicht definiert.	
4	Descrição do aparelho	Fehler! Textmarke nicht definiert.
5	Controlador.....	6
6	Manejo	7
7	Manutenção e limpeza	Fehler! Textmarke nicht definiert.
8	Temperaturas e tempos recomendados	Fehler! Textmarke nicht definiert.
9	Dados técnicos	11



1 Sinopse

Prensas transfer Secabo Secabo TC 2, TC 5 y TC 7

Com as prensas transfer Secabo Secabo TC 2, TC 5 y TC 7 pode levar a cabo de modo profissional todos os procedimentos correntes de transferência em quente (Flock, Flex, sublimação, transfer, inkjet flex, chromablast, etc.). Os ajustes desejados se podem realizar de maneira singela graças aos controladores digitais de temperatura e tempo. A pressão se pode ajustar mediante uma roda de acionamento manual. As imprensas abatíveis proporcionam um espaço de trabalho muito grande quando estão levantadas, o que permite que se possam colocar os objetos de transferência de um modo rápido e preciso.

Sinopse de as prensas transfer de abertura vertical Secabo Secabo TC 2, TC 5 y TC 7

- Prensas transfer profissionais para tiragens pequenas ou médias.
- Pré-seleção singela e rápida do tempo e a temperatura, comparação dos valores nominal e real com tela digital.
- Pressão de aperte graduable graças a seus ferros de altura regulável.
- Certificado CE, certificado RoHS, revisado segundo os padrões alemães de segurança.



2 Medidas de precaução

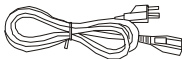
Lhe rogamos que leia atentamente estas advertências e medidas de precaução antes de pôr a equipe em funcionamento pela primeira vez!

- Não toque nunca com as mãos a prensa transfer se esta está acoplada à alimentação de corrente, especialmente se está conectada e quente. Perigo de queimaduras!
- Não abra jamais a carcaça nem efetue você mesmo modificações na equipe.
- Tente que não entrem líquidos nem objetos de metal no interior da imprensa transfer.
- Assegure-se de que o plugue utilizado tenha tomada de terra. Tenha em conta que uma imprensa transfer só pode estar conectada a um plugue protegido por um limitador automático de potência.
- Retire o plugue da rede se não vai utilizar a equipe durante um longo período.
- Utilize sempre a imprensa transfer fora do alcance dos meninos e não deixe nunca conectado a equipe sem vigilância.
- Assegure-se de que o utensílio só se utilize em recintos secos.

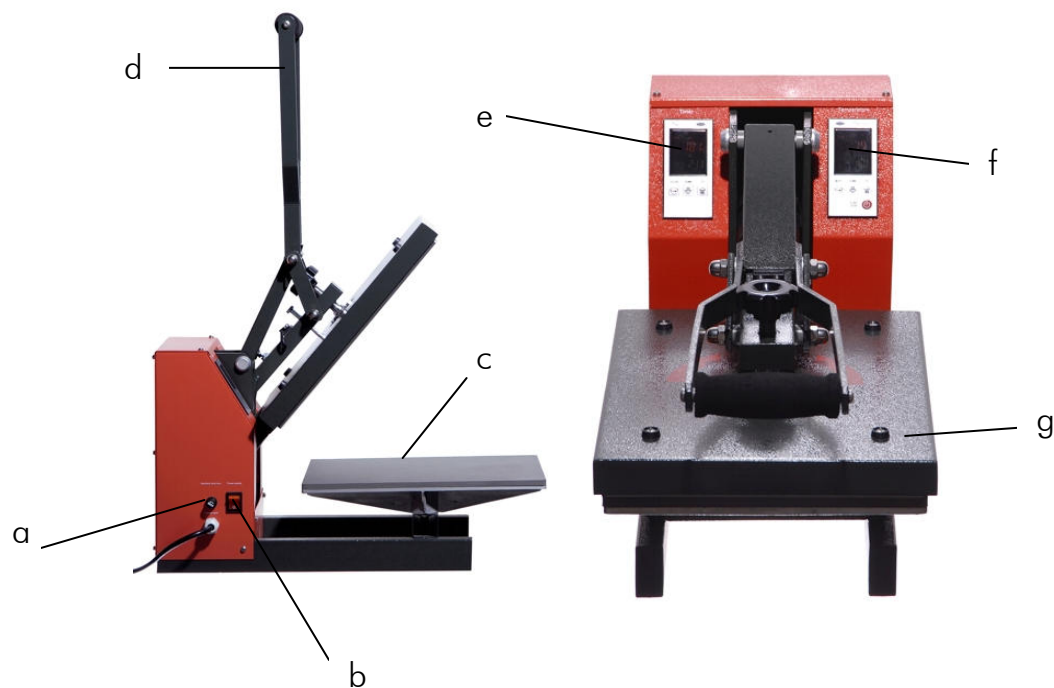
Se não pudesse cumprir alguma ou variadas das normas de segurança antes citadas, ou não está seguro de cumprir todos os pontos, rogamos-lhe que se ponha em contato com nosso serviço técnico.

3 Fornecimento

Lhe rogamos que comprove desde o princípio se lhe foram entregados em sua totalidade os seguintes artigos:

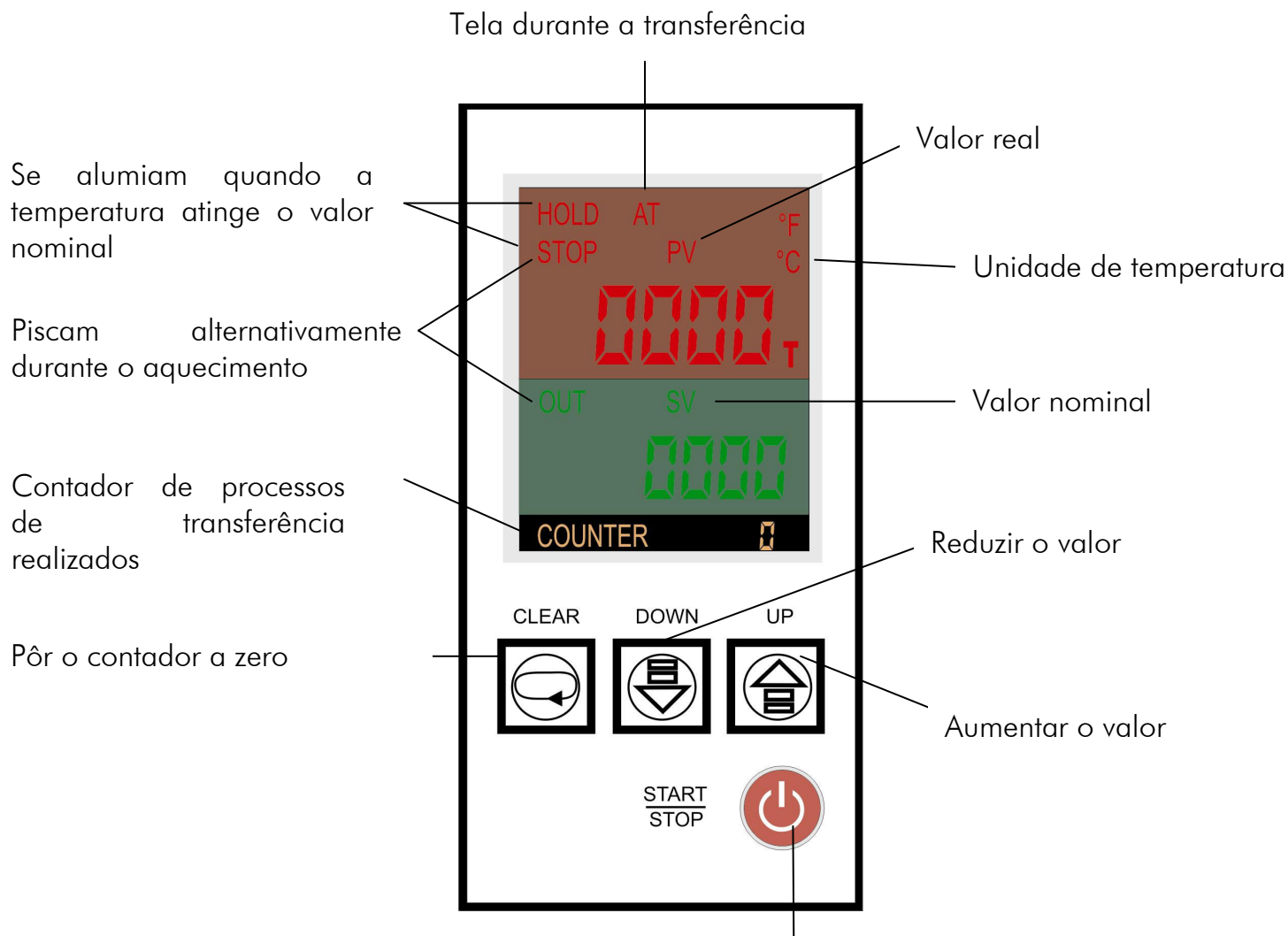
Artigo	Quantidade	
Prensa transfer	1	
Cabo de conexão 230 V	1	
Manual de instruções	1	

4 Descrição do aparelho



- a) Fusível
- b) Interruptor
- c) Área de trabalho
- d) Alavanca da prensa
- e) Controlador de tempo
- f) Controlador de temperatura
- g) Ferro calentadora

5 Controlador



"START"

Pulsar o botão: inicia-se o processo de esquentado

"STOP"

Pulsar de novo o botão: detém-se o processo de esquentado

6 Manejo

- Retire os adesivos magnéticos da alavanca da imprensa.
- Conecte a imprensa transfer a um plugue de 230 V com o cabo de conexão fornecido.
- Conecte a imprensa com o interruptor basculante vermelho.
- Se alumia a palavra "STOP" em ambos controladores.
- Se alumiam o valor nominal "SV" e o valor real "PV"; agora se pode ajustar o valor nominal no controlador correspondente.
- Com as teclas "UP" e "DOWN", ajuste no controle de temperatura a temperatura desejada, ou o tempo desejado no controlador de temp.
- Pulse a tecla "START/STOP" para iniciar o processo de aquecimento à temperatura desejada. Enquanto a imprensa se esquentar, no controlador de temperatura se alumiam alternativamente "STOP" e "OUT".
- O valor real "PV" aumenta até atingir o valor de temperatura introduzido.
- Quando se atinge o valor de temperatura introduzido, soa um sinal. Aparecem no controlador "STOP" e "HOLD"; a imprensa já está lista para o serviço.
- Agora já pode efetuar a primeira transferência. O cronômetro começará a funcionar tão cedo como se feche a prensa com a alavanca. Durante o processo de prensado, no controlador de tempo se alumia "AT".
- Uma vez decorrido o tempo ajustado soa um sinal de advertência.
- Pode regular a pressão de aperte aumentando ou diminuindo o percurso da alavanca, girando o grande parafuso de acionamento manual da cara superior da imprensa. Girando-o no sentido das agulhas do relógio, diminui a pressão de aperte e, se se faz em sentido contrário, aumenta a pressão.
- Não se pode modificar nenhum ajuste durante o processo de prensado.
- Com cada processo de prensado findo e uma vez que tenha decorrido completamente o tempo ajustado, o indicador do contador aumenta numa unidade.
- A posta a zero do contador se consegue pulsando "CLEAR"; no controlador de tempo aparece "COT". Pulse agora durante mais de 2 segundos o botão "CLEAR". Se o pulsa durante menos de 2 segundos, a operação se interrompe.
- O botão de função "MODE" serve exclusivamente para funções de manutenção e não é útil para o manejo.



Advertencia: Le rogamos que tenga en cuenta que tras desconectar la prensa transcurre cierto tiempo hasta que se enfría de nuevo.encia: Le rogamos que tenga en cuenta que tras desconectar la prensa transcurre cierto tiempo hasta que se enfría de nuevo.

7 Manutenção e limpeza

É imprescindível que todos os labores de manutenção se levem a cabo com a imprensa desconectada e fria. Deve-se retirar previamente a clavija do plugue. Execute os labores de manutenção só prévia consulta com nosso serviço técnico.

Se debería limpiar regularmente la prensa con un paño húmedo y un detergente doméstico suave para retirar los residuos pegados, etc. No utilizar estropajos abrasivos, disolvente o gasolina!



8 Temperaturas e tempos recomendados

Estes valores só são válidos a título indicativo, já que podem variar dependendo do material, e é imprescindível que se verifiquem antes do prensado.

Material	Temperatura	Presión	Tempo
Vinilo flock	170 °C – 185 °C	baixa - média	25 s
Vinilo flex	160 °C – 170 °C	média - alta	25 s
Flex para sublimação	180 °C – 195 °C	média - alta	10 s – 35 s
Sublimação em xícaras de cerâmica	200 °C	média - alta	150 s – 180 s
Sublimação em azulejos	200 °C	alta	120 s – 480 s (dependiendo del grosor del material)
Quebra-cabeças de sublimação	200 °C	baixa - média	25 s
Mousepad de sublimação	200 °C	média	20 s – 40 s
Sublimação em têxteis	200 °C	média - alta	30 s – 50 s
Sublimação em chapas de metal	200 °C	alta	10 s – 50 s (dependendo da grossura do material)

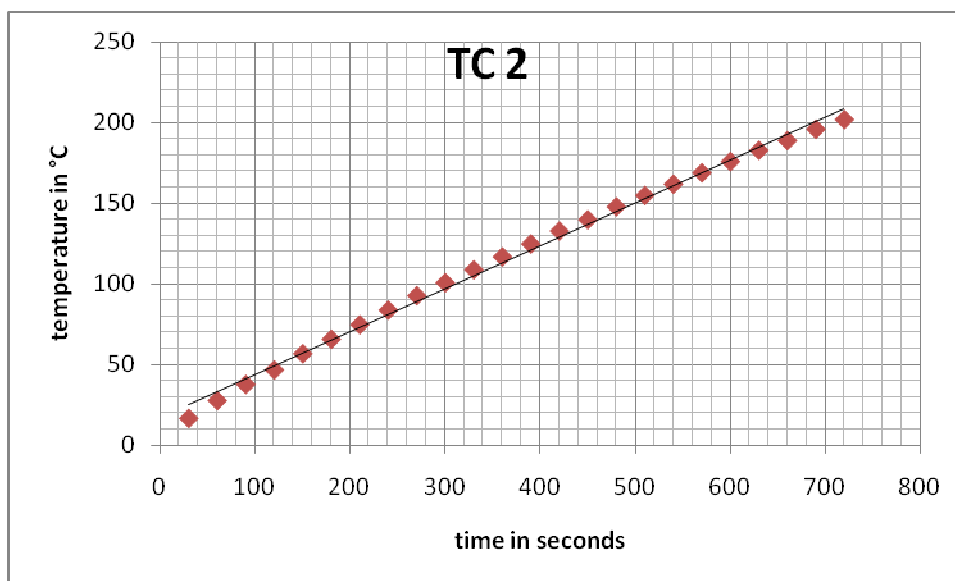


Advertência importante: Antes de iniciar um processo de produção se deveriam realizar provas próprias com os respectivos materiais de transferência e meios de suporte. Tanto os valores indicados aporta como as indicações do fabricante são tão só pontos de referência. A resistência à lavagem e o comportamento na transferência se devem calcular sempre com provas próprias. Não se pode deduzir uma garantia dos valores recomendados. Sempre lhe corresponde ao usuário a responsabilidade de determinar e empregar os ajustes que melhor se adaptem a suas especiais condições.

Advertência para acabamentos têxteis: Depois do procedimento de prensado, há que deixar esfriar os têxteis antes de que se possa retirar qualquer meio de suporte do material de transferência. A cola quente do material de transferência só revela sua força de aderência uma vez frio. Se, uma vez frio, a cola não se adere, é possível que tenha sido prensado muito frio ou durante um tempo insuficiente.

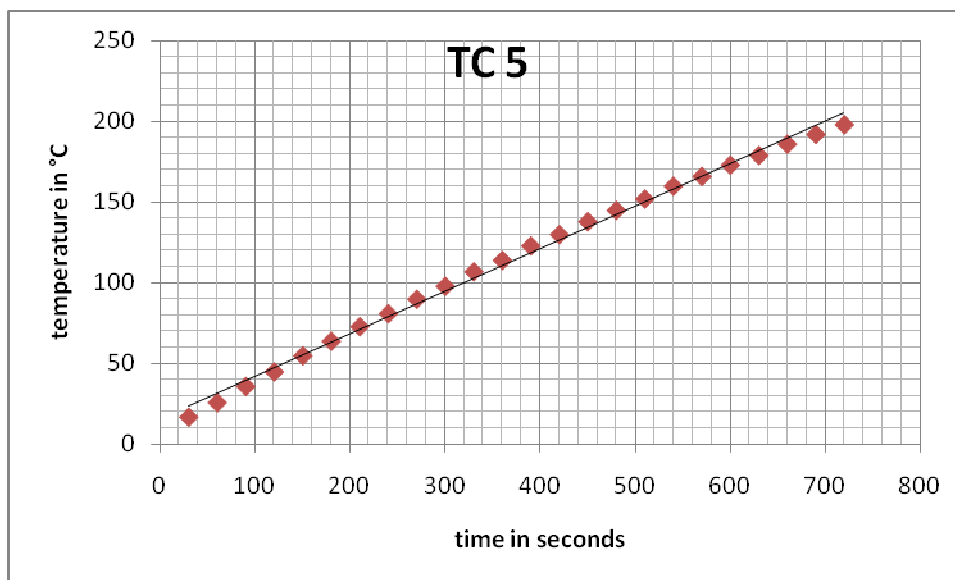
9 Dados técnicos

Prensa transfer	Secabo TC 2
Tipo	Imprensa transfer de abertura vertical, imprensa abatible
Tamanho do área de trabalho	28 cm x 38 cm
Ângulo de abertura	0° - 50°
Temperatura máx.	260 °C
Ajuste máx. de tempo	9999 s
Pressão máx. de aperte	250 g/cm ²
Ajuste de pressão	Regulação de altura do ferro calentadora mediante roda manual
Alimentação de corrente	Tensión alterna 230 V / 50 Hz – 60 Hz, 1,75 kW
Meio	+5 °C - +35 °C / umidade atmosférica 30% - 70%
Peso	30 kg
Medidas (A x A x P)	29 cm x 36 cm x 68 cm
Volume de fornecimento	prensa transfer, cabo elétrico, manual de instruções





Prensa transfer	Secabo TC 5
Tipo	Imprensa transfer de abertura vertical, imprensa abatible
Tamanho do área de trabalho	38 cm x 38 cm
Ângulo de abertura	0° - 50°
Temperatura máx.	260 °C
Ajuste máx. de tempo	9999 s
Pressão máx. de aperte	250 g/cm ²
Ajuste de pressão	Regulação de altura do ferro calentadora mediante roda manual
Alimentação de corrente	Tensión alterna 230 V / 50 Hz – 60 Hz, 2,20 kW
Meio	+5 °C - +35 °C / umidade atmosférica 30% - 70%
Peso	34 kg
Medidas (A x A x P)	39 cm x 36 cm x 68 cm
Volume de fornecimento	prensa transfer, cabo elétrico, manual de instruções





Prensa transfer	Secabo TC 7
Tipo	Imprensa transfer de abertura vertical, imprensa abatible
Tamanho do área de trabalho	41cm x 51cm
Ângulo de abertura	0° - 50°
Temperatura máx.	260 °C
Ajuste máx. de tempo	9999 s
Pressão máx. de aperte	250 g/cm ²
Ajuste de pressão	Regulação de altura do ferro calentadora mediante roda manual
Alimentação de corrente	Tensión alterna 230 V / 50 Hz – 60 Hz, 2,20 kW
Meio	+5 °C - +35 °C / umidade atmosférica 30% - 70%
Peso	39 kg
Medidas (A x A x P)	42cm x 36cm x 72cm
Volume de fornecimento	prensa transfer, cabo elétrico, manual de instruções



Nepata Vertrieb GmbH

www.secabo.com

Hochstatt 6-8

85283 Wolnzach

Alemanha