

HAUBENTEUER MG-1100

Manual de Instruções



VERSÃO 5



**RECOMENDA-SE FORTEMENTE
A LEITURA COMPLETA DESSE
MANUAL ANTES DE INICIAR O
USO DO APARELHO !!!**

APRESENTAÇÃO	4
INFORMAÇÕES GERAIS	6
O HAUBENTEUER – Conhecendo seu produto	
<i>UNIDADE PRINCIPAL</i>	7
<i>UNIDADE SECUNDÁRIA</i>	10
PROGRAMAÇÃO	
<i>CRIANDO PROGRAMAS</i>	15
<i>CARREGANDO E EDITANDO PROGRAMAS</i>	19
<i>INTERROMPENDO A EXECUÇÃO DO PROGRAMA</i>	22
SOLUCIONANDO PROBLEMAS	23
ACESSÓRIOS	25
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	26
GARANTIA	28
ASSISTÊNCIA TÉCNICA	29
V COMPANY DO BRASIL	30

Self-assembly (SA) ou simplesmente automontagem, é uma técnica de deposição de filmes finos que utiliza duas ou mais espécies iônicas para formar multicamadas sucessivas. Por esse motivo, também se costuma chamá-la de *Layer-by-Layer* (LBL). Uma variante desse processo de deposição é a técnica conhecida como *electrostatic layer-by-layer self-assembly* (ESA). Seu princípio é baseado na atração eletrostática de íons complementares. É uma técnica muito simples, de baixo custo e que permite formar filmes altamente ordenados. Além de polímeros, podem-se depositar moléculas orgânicas de baixo peso molecular, proteínas, aglomerados inorgânicos, colóides, materiais biológicos, entre outros sistemas.

Estes filmes são usados em uma série de aplicações como: dispositivos emissores de luz poliméricos, biosensores, sensores químicos, células solares, membranas seletivas, liberadores de fármacos, armazenamento óptico, recobrimento de superfícies e ferramentas.

Para que as camadas sejam formadas, os dois materiais utilizados precisam ser iônicos e com polaridades diferentes. A adsorção de polieletrólitos foi proposta inicialmente por DECHER e colaboradores.

Diferentemente da formação por adsorção química, onde são formadas ligações covalentes, a adsorção se dá através de forças eletrostáticas entre os grupos iônicos encontrados nessas moléculas. O grau de adsorção por essa técnica é fortemente dependente da densidade de cargas, influenciando no crescimento do filme e em suas propriedades finais.

O entendimento da cinética de crescimento e da morfologia final dos filmes ainda é motivo de estudo. LAVALLE e colaboradores propuseram um modelo no qual o crescimento do filme é governado por três mecanismos sendo eles a adsorção do polieletrólito, a difusão do polieletrólito nas camadas já depositadas e a complexação dos polieletrólitos difundidos. Isso nos apresenta um problema que é a

interpenetração de uma camada na camada adjacente. Tal fenômeno é principalmente observado nos filmes que contém poucas multicamadas, na medida em que suas propriedades são de difícil reprodutibilidade.

O procedimento de deposição dos filmes automontados é muito simples e baseia-se na adsorção espontânea, dos materiais orgânicos a partir de suas soluções, normalmente aquosas, para a superfície de um substrato sólido, através de diferentes tipos de interações físicas. Para filmes poliméricos a automontagem é realizada com a imersão do substrato, alternadamente, em soluções de policação e poliânion formando uma bicamada. Entre cada imersão do substrato é necessário imergi-lo em uma solução de limpeza a fim de se remover as cadeias poliméricas fracamente adsorvidas. Este ciclo pode ser repetido tantas vezes quanto necessário, possibilitando a fabricação de filmes com multicamadas, com a estrutura mais simples possível $((A/B)_n)$, onde A é o policação, B é o poliânion e n o número de bicamadas.

Para mais informações, consulte as referências abaixo ou o artigo de revisão “Filmes poliméricos ultrafinos produzidos pela técnica de automontagem: preparação, propriedades e aplicações” de PATERNO e colaboradores.



- DECHER, G. and HONG, J.-D., *Makromol. Chem.*, **46** (1991) 321-327.
LVOV, Y.M. and DECHER, G., *Crystallography Reports*, **39**, 4 (1994) 628-647.
LAVALLE, Ph. et al.; *Macromolecules*, **35** (2002) 4458-4465.
LAVALLE, Ph. et al.; *Macromolecules*, **37** (2004) 1159-1162.
PATERNO, L.G., et al.; *Química Nova* **24**, 2 (2001) 28-235.

Seu produto Haubenteuer modelo MG1100 vem acondicionado em uma caixa especial. Ao recebê-lo, certifique-se que não há danos e que a caixa contém todos os acessórios:

- 1 – uma unidade principal Haubenteuer MG 1100
- 2 – um certificado de garantia (no fim desse manual)
- 3 – um cabo de alimentação CA-01
- 4 – um porta-amostras para várias amostras PA-01
- 5 – 3 discos de silicone (porta-amostra) - S40
- 6 – um DVD-ROM com o manual em *pdf* e outras informações

Desembale o produto, acondicionando-o sobre uma superfície plana e limpa.

Verifique se não há nada obstruindo a circulação de ar lateral nem da torre.

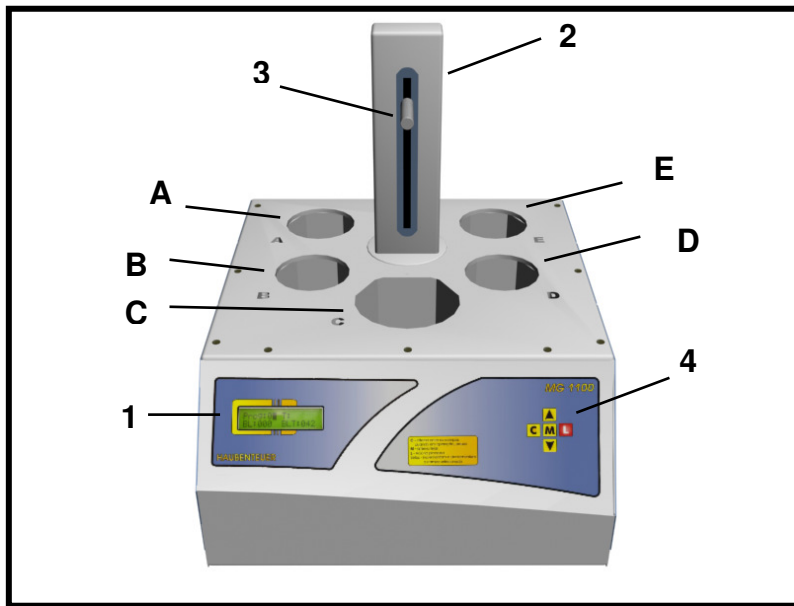
**AVISO 1**

Verifique a tensão de alimentação local. O aparelho Haubenteuer MG1100 é bivolt (110/220V). Caso o aparelho seja ligado em tensão incorreta, ele pode ser danificado permanentemente, com perda da garantia.

**AVISO 2**

O pino central do cabo de alimentação aterra eletricamente o sistema. Recomendamos ligar o aparelho em uma tomada com sistema de aterramento eficiente.





1 – Visor

- Mostra informações sobre o status do programa

2 – Torre

- Parte móvel, responsável por imergir e emergir o substrato nas soluções

3 – Haste

- Haste para fixação do braço com os substratos

4 – Teclado

- : tecla usada na edição do programa; avança entre os campos editáveis; quando em execução, PAUSA o programa
- : tecla usada na edição do programa; retrocede os campos editáveis; quando em pausa, CONTINUA o programa
- : teclas que alteram os valores dos campos editáveis para cima (↑) e para baixo (↓)
- : inicia o programa; quando em pausa permite desligar o programa em execução.

A – Posição A

- Capacidade para alojar um béquer de até 150 ml

B – Posição B

- Capacidade para alojar um béquer de até 150 ml

C – Posição C

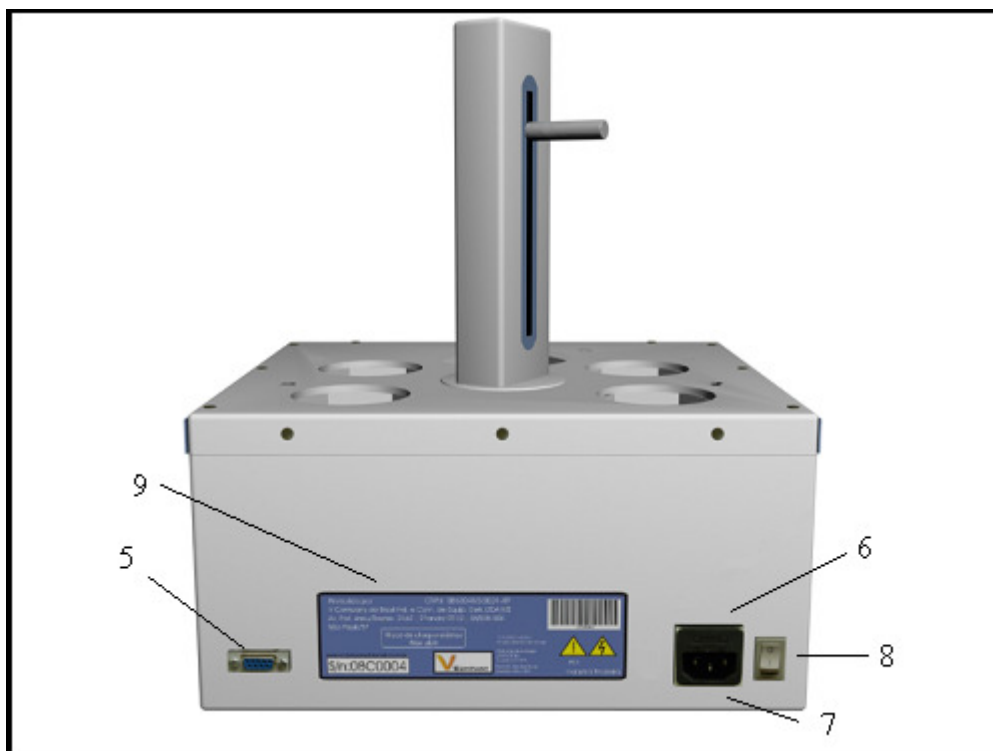
- Capacidade para alojar um béquer de até 600 ml
- Única posição que possui agitador magnético

D – Posição D

- Capacidade para alojar um béquer de até 150 ml

E – Posição E

- Capacidade para alojar um béquer de até 150 ml



5 - Entrada/saída RS232 (futura expansão)



6 - Porta fusível

- 1A – 250VAC



7 - Entrada para o cabo de alimentação

8 - Chave de liga/desliga

9 - Placa de identificação

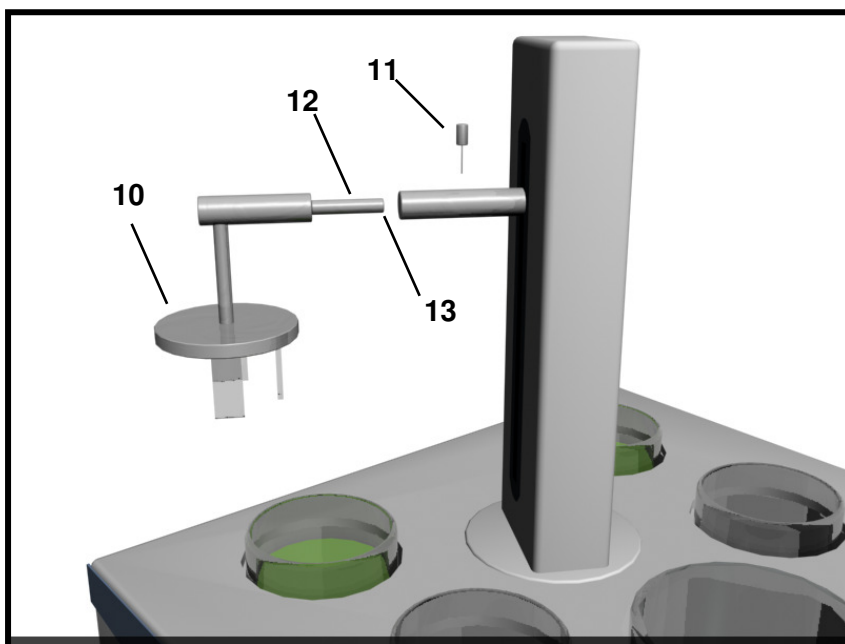
- Contém o número serial de seu produto, o qual sempre deve ser informado a empresa, para suporte técnico.



Aviso

O equipamento é bivolt, podendo ser ligado tanto em tomadas 110V como em 220V (60Hz)

A unidade secundária também é denominada braço ou porta-amostras. Ela foi desenvolvida para acondicionar as amostras em um disco de silicone.



10 – Disco de silicone

- Usado na fixação das amostras

11- Trava de segurança

- Usada para travar o braço na haste

12 – Orifício para trava

- Orifício onde se coloca a trava

13 – Pino de fixação na haste

- Pino que se encaixa na haste

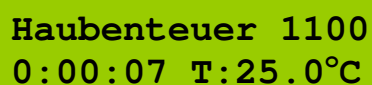
Para ligar o Haubenteuer, conecte o cabo de alimentação no plugue (7). Conecte o cabo na rede elétrica e ligue o aparelho na chave liga/desliga (8).

O visor LCD (1) deve acender e aparecerá o nome do produto “Haubenteuer 1100”. Caso o braço e a torre estejam em alguma posição aleatória, o braço subirá automaticamente para o topo da torre e a torre se moverá para a posição A.

Esse procedimento serve como segurança e calibração do sistema.

Durante essa operação, nenhum comando fica funcional.

Após essa operação, surgirá na tela uma contagem de tempo e a temperatura ambiente (medida no interior do aparelho).



Haubenteuer 1100
0:00:07 T:25.0°C

**PRONTO! O APARELHO ESTÁ PRONTO PARA
USO!**

ETAPA 1



Usando uma ferramenta apropriada como um estilete, por exemplo, faça um corte no disco de silicone de comprimento igual à largura da amostra que será usado, ou seja, se a amostra tiver $\frac{1}{2}$ polegada de largura, faça um corte com $\frac{1}{2}$ polegada de comprimento.

ETAPA 2



Coloque gentilmente a amostra no corte feito no disco de silicone.

ETAPA 3



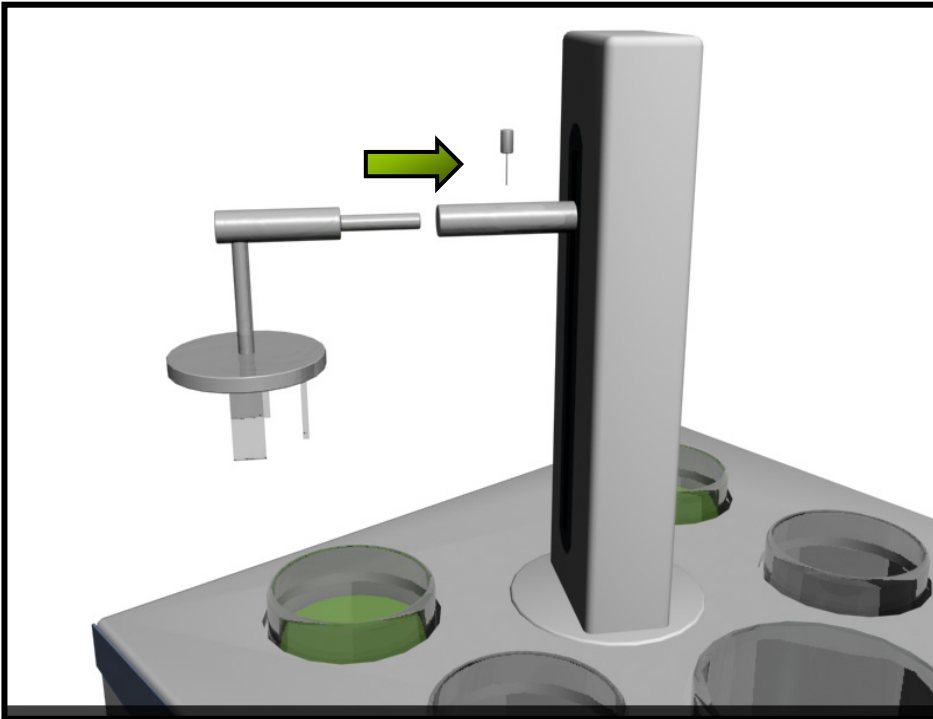
IMPORTANTE

Para obter maior grau de repetibilidade e reprodutibilidade nas características morfológicas e elétricas dos filmes automontados depositados com o equipamento, coloque as amostras equidistantes do centro do disco de silicone.

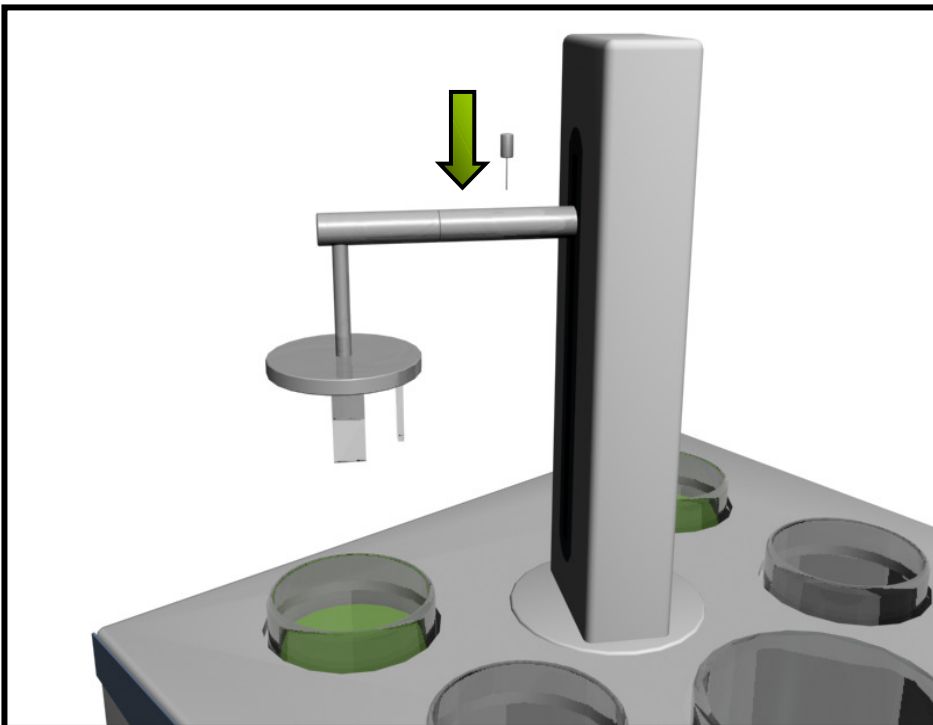


AVISO

Evite colocar as amostras próximas ao centro do disco de silicone, porque na etapa de limpeza (posição C), as amostras podem não entrar em contato com a solução de limpeza devido ao vórtice formado pela agitação magnética.

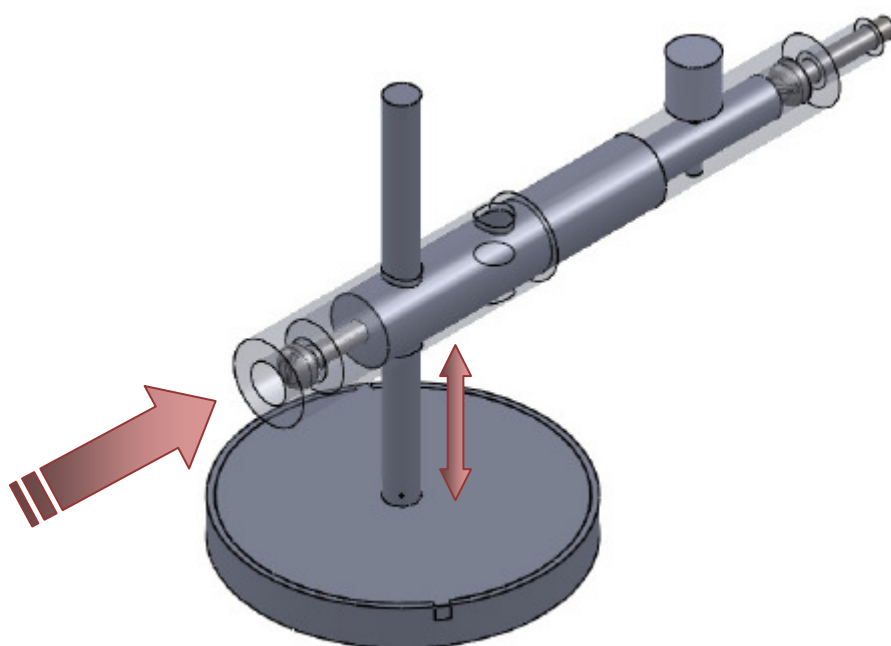


Coloque o pino de fixação do braço no orifício da haste, conforme indicado na figura.



Depois, coloque a trava de segurança conforme indicado na figura. Caso necessário, alinhe, com cuidado, o porta-amostras verticalmente.

Para ajustar a altura da haste do porta amostra, pressione a parte da frente conforme indicado na figura. A haste ficará livre, podendo ser deslocada na vertical.



CUIDADO

Ao ajustar a altura da haste do porta amostra, prestar atenção para que tanto o porta amostra quanto a amostra não batam em nada quando a torre girar.

CRIANDO PROGRAMAS

O Haubenteuer MG-1100 foi desenvolvido para ser usado autonomamente, isto é, não necessita de outros aparelhos como computadores pessoais ou unidades de controle.




Criar os programas é muito simples, para isso elaboramos um guia, o qual é apresentado abaixo.

ETAPA 1

Prog:001 T:
C:000 CT:000



Prog:004 T:
C:000 CT:000

Pressione a tecla  até que o campo editável esteja em "PROG:" conforme indicado na figura. Com as teclas  e  escolha o número do programa que deseja criar.

NOTA

O campo editável é indicado pelo retângulo escuro piscante.

IMPORTANTE




Preste atenção no número de programa escolhido para não alterar nenhum programa que já tenha sido salvo na memória.

ETAPA 2

Prog:001 T:
C:000 CT:000



Prog:001 T:
C:000 CT:042

Pressione a tecla  novamente para ir ao próximo campo de edição, "CT". Com as teclas  e , escolha o número total de ciclos que se deseja executar.




O máximo permitido é 999 ciclos.

ETAPA 3

Pos A Tempo:000
VelD:01 VelS:01



Pos A Tempo:017
VelD:01 VelS:01

Pressione a tecla  novamente para ir ao próximo campo de edição, “TEMPO” referente a posição A. Com as teclas  e  escolha por quanto tempo desejar-se que as amostras fiquem imersas na solução.

O tempo máximo de imersão é de 999 segundos.

NOTA




É possível deixar as amostras secarem no ar, para isso basta não colocar nenhuma solução dentro do béquer.

ETAPA 4

Pos A Tempo:017
VelD:01 VelS:01



Pos A Tempo:017
VelD:02 VelS:01

Pressione a tecla  novamente para ir ao próximo campo de edição, “VelD”, referente a velocidade de descida ou imersão na posição A. Com as teclas  e  escolha entre a velocidade máxima “1” e a mínima “99”.

NOTA




A tabela de conversão das velocidades de descida encontra-se em “Especificações Técnicas”

ETAPA 5

Pos A Tempo:017
VelD:02 VelS:01



Pos A Tempo:017
VelD:02 VelS:03

Pressione a tecla  novamente para ir ao próximo campo de edição, “VelS”, referente a velocidade de subida ou emersão na posição A. Com as teclas  e  escolha entre a velocidade máxima “1” e a mínima “99”.

NOTA

A tabela de conversão das velocidades de subida encontra-se em “Especificações Técnicas”

ETAPA 6

Pos B Tempo:000
VelD:01 VelS:01



Pos E Tempo:000
VelD:01 VelS:01

Pressione a tecla novamente para ir ao próximo campo de edição, “TEMPO” referente a posição B. Para editar os campos TEMPO, VELD e VELS proceda como descrito para a posição A.

NOTA
Para editar os campos TEMPO, VELD e VELS das posições C, D e E, proceda como descrito para a posição A.

ETAPA 7

Ciclos:
@@@@@@@@@@@@@@@@



Ciclos:
A@@@@@@@@@@@@@@

Pressione a tecla novamente para ir ao próximo campo de edição, “CICLOS”.
Nesse campo o usuário irá determinar a seqüência de imersão que deseja executar. Com as teclas e escolha onde quer realizar a primeira imersão (posições de A a E).

ETAPA 8

Ciclos:
ADEBC@@@@@@@@@@

Pressione a tecla novamente para ir ao próximo campo de edição. Escolha a posição conforme explicado para a primeira imersão. Repita estas etapas até completar a seqüência de imersão desejada (máximo de 15 posições).

NOTA
Se a seqüência de deposição for menor do que as 15 possíveis, pressione a tecla até que o símbolo @ apareça no visor.




AVISO
No exemplo acima, a seqüência ADEBC é repetida o número de ciclos programado no campo CT. Cada ciclo, nesse caso, termina com a posição C e começa com a posição A.

ETAPA 9



Parada Agitacao
100% Des V:000%



Parada Agitacao
055% Des V:000%

Pressione a tecla  novamente para ir ao próximo campo de edição, "Parada".

Nesse campo o usuário irá determinar a altura que o braço deve subir.

Com as teclas  e  escolha percentualmente a altura que o braço deve subir entre cada imersão.

Nota


Ao determinar o deslocamento vertical, verificar se o conjunto braço + amostra não colidirá nos béqueres ou na estrutura do equipamento.



ETAPA 10

Parada Agitacao
055% Des V:000%



Parada Agitacao
055% Lig V:000%

Pressione a tecla  novamente para ir ao próximo campo de edição, "Agitação" - Des/Lig.


Nesse campo o usuário tem a opção de ligar () e desligar () o agitador magnético, enquanto o processo não estiver em andamento.



ETAPA 11

Parada Agitacao
055% Des V:000%



Parada Agitacao
055% Des V:100%

Pressione a tecla  novamente para determinar a velocidade de agitação (em %).

Com as teclas  e  escolha percentualmente a velocidade da agitação que varia de 0% a 100%.

Nota

Selecionando "0%" o agitador não funcionará durante a execução dos ciclos.

ETAPA 12

Secagem pos: @
Reserv Rep: 003

A tela de secagem fornece a possibilidade de repetir a operação de descida e subida em uma determinada posição, para que, com um auxílio de ar comprimido **EXTERNO** (fornecido pelo usuário), o fluxo possa ser direcionado as amostras.


O campo *Pos*: indica qual posição ocorrerá uma série de repetições de subida e descida.



O campo *Rep* indica o número de repetições que serão realizadas nessa posição.

ETAPA 13

Tempo total:
001:16:37 Inic.?

O programa já está criado (ele é salvo automaticamente).

Para alterar algum campo pressione a tecla  até que o campo editável seja o desejado e proceda como descrito em EDITANDO PROGRAMAS.

Para iniciar a deposição pressione a tecla . No visor aparecerá uma mensagem com o tempo total que as amostras ficarão imersas e o usuário confirmará que deseja iniciar a deposição pressionando a tecla  novamente.



AVISO

O tempo mostrado acima corresponde apenas ao tempo imerso das amostras (não considera os tempos de trânsito). O cálculo do tempo pode demorar um pouco.



Sistema
de
agitação
Magnética

EXECUÇÃO DO PROGRAMA



Quando o programa é iniciado, a tela acima é mostrada. As informações presentes são:

- temperatura interna do aparelho;
- tempo de imersão (T:);
- número de ciclos restantes (C:);
- solução anterior, atual e posterior;
- número de ciclos totais (CT:).

O cursor piscante indica a solução atual em execução.

Nessa etapa o usuário não precisa interagir com o equipamento. Deve-se, porém, ficar atento para quaisquer eventos anormais.



AVISO

NÃO se recomenda deixar o aparelho ligado sem a presença de uma pessoa responsável. Condições adversas, como descargas atmosféricas, interrupções de energia ou operação anormal podem comprometer o aparelho e a segurança do local.

CARREGANDO



Para carregar um programa criado anteriormente, pressione a tecla até que o campo editável esteja em "PROG:". Com as teclas e escolha o número do programa que deseja carregar.

- Pressionando a tecla *seta para trás* pode-se voltar ao campo anterior, permitindo sua alteração usuário deseja.

- Pressionando a tecla duas vezes inicia-se a deposição.

NOTA

O campo editável é indicado pelo retângulo escuro piscante.

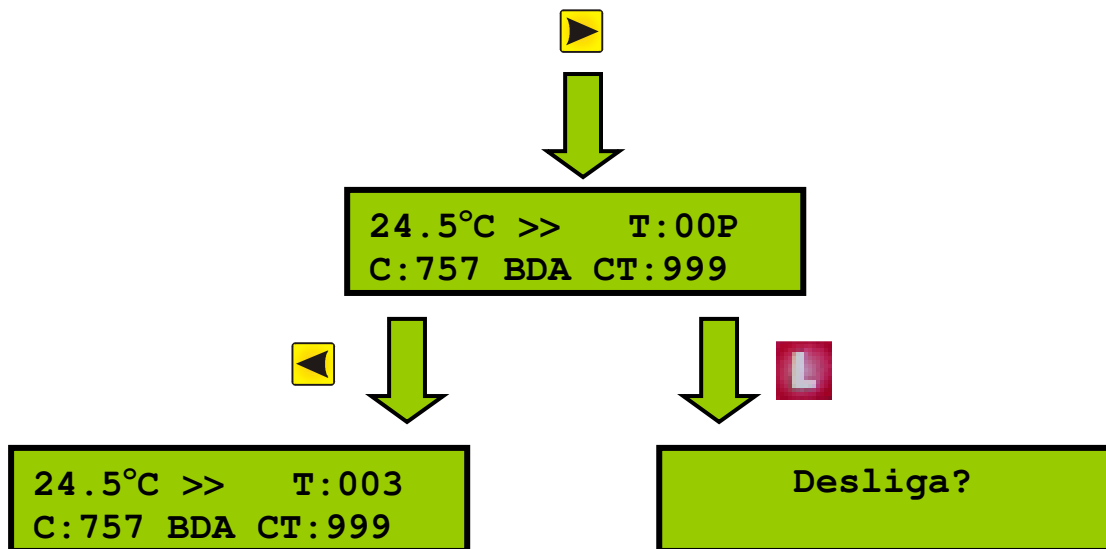
EDITANDO



Carregue o programa como explicado anteriormente e pressione a tecla até que o campo editável seja o desejado. Com as teclas e altere o valor do campo. Caso deseje alterar mais de um campo, pressione a tecla novamente até que o campo editável seja o desejado e proceda como descrito anteriormente. Quando terminar as alterações pressione a tecla novamente. O programa é salvo automaticamente.

NOTA

O campo editável é indicado pelo retângulo escuro piscante.



Para interromper a execução do programa pressione a tecla ▶. Aparecerá a letra “P” no alto e a direita da tela e o equipamento para. Neste instante o usuário poderá retomar ou finalizar a execução do programa.

Se pressionar ◀ a execução do programa é retomada.

Se pressionar ◻ a mensagem “Desliga?” é mostrada e, caso o usuário realmente queira finalizar a execução do programa pressionará a tecla ◻ novamente. Caso queira retomar a execução do programa pressionará a tecla *seta para frente* e depois a tecla *seta para trás*.



Essa parte do seu manual explica alguns problemas que podem ser facilmente solucionados. Entretanto, para casos mais complicados, recomendamos contatar a assistência técnica e/ou encaminhar o aparelho e seus acessórios para uma revisão.

Problema 1 - O Haubenteuer não liga.

Solução: Primeiramente, observe se todas as conexões estão corretas e firmes. A fonte do aparelho é bivolt então, pode ser ligada em 110 ou 220V sem uso de chave seletora. Assegure-se que a tomada à qual o aparelho está *ligado* possui energia elétrica. Em caso de não funcionamento, verifique o fusível e proceda a troca segundo orientação da V Company.

Problema 2 - O Haubenteuer liga, o display acende, mas não aparece um texto legível.

Solução: Reinicie o aparelho. Caso o problema persista, procure a assistência técnica.

Problema 3 - O Haubenteuer liga, aparece a mensagem “Haubenteuer 1100” no display, mas a torre não se move.

Solução: Reinicie o aparelho. Caso o problema persista, procure a assistência técnica.

Problema 4 – O agitador magnético não funciona durante a execução dos ciclos.

Solução: Verificar o menu parada/agitação e ver se a velocidade de agitação não está em 000%. Verifique também se a posição C está na seqüência de etapas de ciclos. Caso o problema persista, procure a assistência técnica.

Problema 5 – O braço não se desloca verticalmente.

Solução: Verifique se o campo “Parada” está em 000%. Altere para um valor maior e tente novamente. Caso o problema persista, procure a assistência técnica.

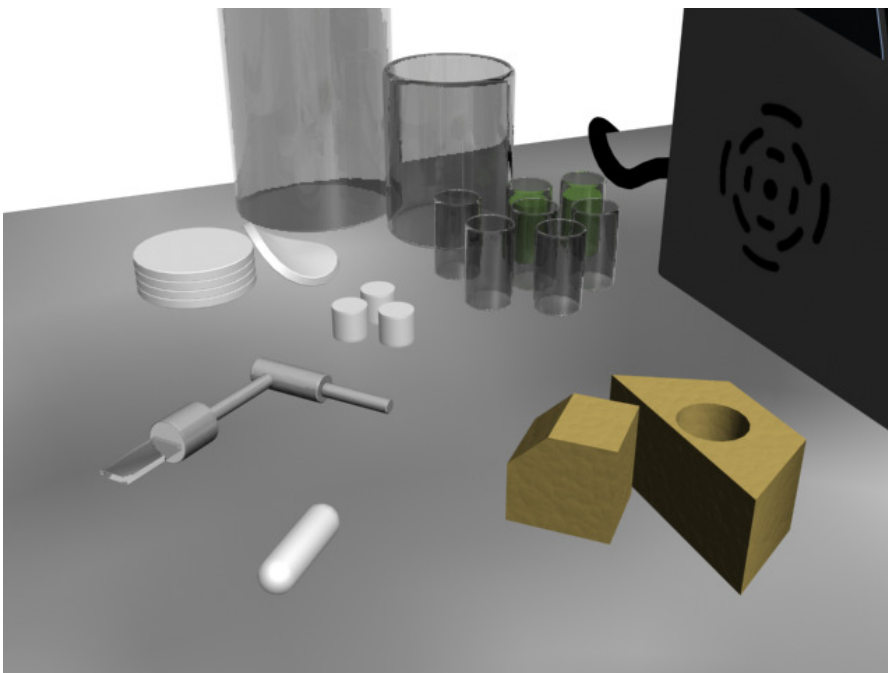
Problema 6 – O braço não se desloca horizontalmente.

Solução: Verifique se no campo ciclos só há a posição A e um “@” na seqüência. Caso haja o símbolo “@”, o ciclo é finalizado na posição anterior, ignorando qualquer posição posterior. Caso o problema persista, procure a assistência técnica.

Além do kit básico que acompanha seu aparelho, a **V Company** disponibiliza uma série de acessórios para o seu conforto e suas necessidades.

- Disco de silicone para várias amostras (diâm. ext.; 40 mm)- S40;*
- Maleta de transporte em *fiberglass* MT-01;
- Unidade secundária para várias amostras PA-01;*
- Unidade secundária para uma amostra PA-02;
- Disco de silicone para uma amostra - S5;
- Tampa acrílica de proteção contra respingos - TMG-01;
- Porta-béquer 5 ml - PB-05;
- Béqueres de 5, 150 e 600 ml;
- Barras magnéticas* - AG;

* Itens que acompanham o aparelho **Haubenteuer MG1100**;



Proteção contra risco de choque elétrico: Classe I

Alimentação:

Entrada: 110/220VAC 60Hz bivolt (sem chave seletora)

Fusível: 1A - 250VAC

Ponto de Terra: Funcional e de proteção

Proteção contra penetração de água: IPX1

Modo de operação:

intermitente acionado por comando

Refrigeração:

O aparelho não requer refrigeração especial, deixando-se apenas livre a entrada e a saída de ar em suas partes laterais.

Potência de entrada: 20 W

Caixa Plástica: Material poliestireno e acrílico

Dimensões externas: 300 mm x 320 mm x 330 mm

Temperatura de armazenamento: 5 a 45° C

Temperatura de trabalho: 10 a 40° C

Umidade Relativa do Ar: 30 a 75 %

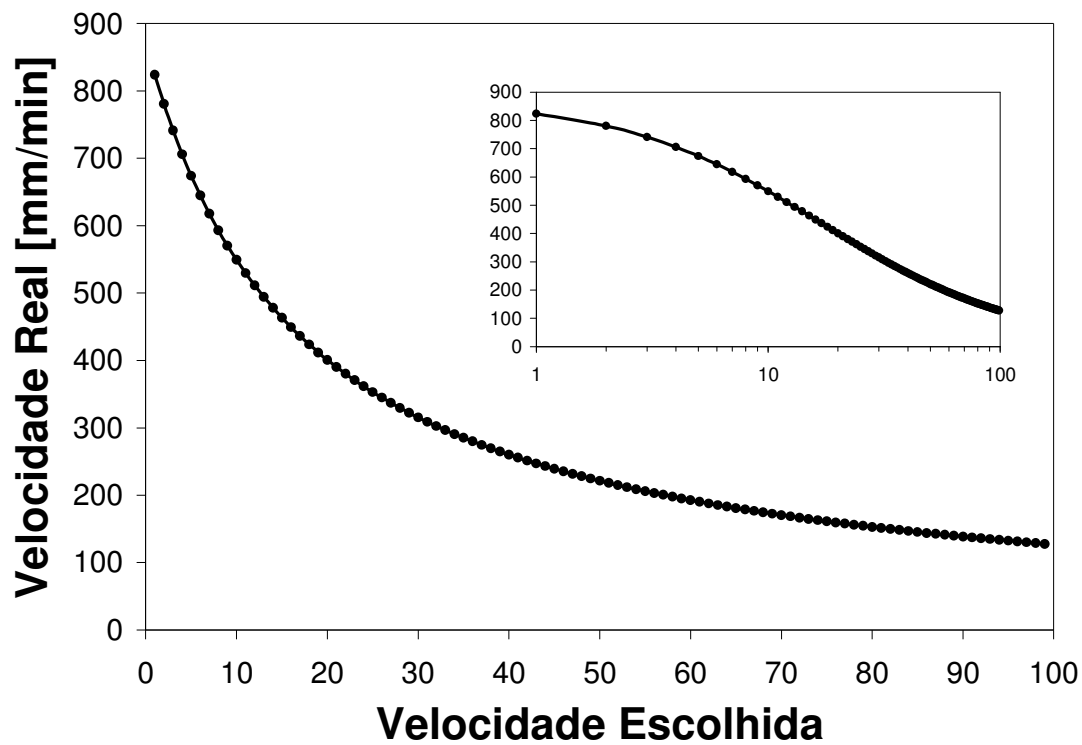
Pressão atmosférica: 700hPa ≤ p ≤ 1060hPa

Percurso total:

100 mm

Distância da torre até o centro das soluções:

74 mm



Velocidade Escolhida	Velocidade de Subida (mm/min)	Tempo de Subida (segundos)	Velocidade de Descida (mm/min)	Tempo de Descida (segundos)
1	823,9	7,3	823,9	7,3
2	780,5	7,7	780,5	7,7
3	741,5	8,1	741,5	8,1
4	706,2	8,5	706,2	8,5
5	674,1	8,9	674,1	8,9
10	549,2	10,9	549,2	10,9
20	400,8	15,0	400,8	15,0
50	221,3	27,1	221,3	27,1
90	138,6	43,3	138,6	43,3
99	127,8	46,9	127,8	46,9

A velocidade real de deslocamento vertical da torre pode ser obtida do gráfico acima, da tabela ou pela equação abaixo (a equação abaixo é aproximada)

$$V_{real} = \frac{14829,461}{17,000 + V_{escolhida}} [mm / min]$$



CERTIFICADO DE GARANTIA

A **V Company** do Brasil Indústria e Comércio de Equipamentos Eletrônicos Ltda. ME, CNPJ 08.630.463/0001-49, dá garantia de 1 ano (12 meses) a partir da data de compra do aparelho **Haubenteuer MG1100**, contra quaisquer defeitos de fabricação.

Excetua-se dessa garantia a ocorrência de defeitos provenientes de mau uso do aparelho bem como de seus acessórios, ou por motivo de força maior. Torna-se inválida também a garantia do produto caso os lacres estejam rompidos.

Comprador: _____ Ass: _____

Data de compra: ___/___/_____

No Série do Aparelho: _____ - _____

Acessórios Opcionais: _____

Diretor Comercial

Diretor Técnico

CERTIFICADO DE GARANTIA

A **V Company do Brasil** conta com uma assistência técnica qualificada para realização de diagnósticos e reparo.

Dentre os serviços prestados pela assistência técnica encontram-se:

- Manutenção preventiva do aparelho;
- Calibração;
- Diagnóstico e reparo do aparelho e de seus acessórios;
- Personalização do aparelho (somente realizado com a apresentação da nota fiscal de compra).

PROJETOS

Em muitos casos, as sugestões e reclamações permitem que nós desenvolvamos novos acessórios e produtos.

Caso tenha alguma necessidade especial, nos contate para averiguarmos a possibilidade de implementação de sua idéia.

Para casos de novos produtos é possível realizarmos uma parceria de desenvolvimento, produção e/ou comercialização. Tudo feito com a mais pura transparência e através de contratos firmados.

Se tiver uma idéia ou sugestão, nos procure!

Qualquer dúvida quanto à utilização do aparelho, acessórios, sugestões, reclamações favor entrar em contato com o nosso pessoal.

Formas de contato:

Via email:

john@vcompanydobrasil.com.br

Ou pelo telefone:

(11) 3039-8350 (durante horário comercial)



V COMPANY DO BRASIL INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTO ELETRONICOS
LTDA ME

CNPJ: 08.630.463/0001-49

I.E.: 149.699.221.112

Av. Prof. Lineu Prestes, 2242 2º Andar Sala RT02 - Butantã -
São Paulo - SP - Brasil CEP: 05508-000

Tel: (11) 3039-8350

Cel: (11) 9625-2891

Manual revisado em: 10/07/2010 v. 4— J. P. H. Lima

A V Company do Brasil é uma empresa incubada no Centro Incubador de Empresas Tecnológicas - CIETEC, apoiado pelo Ministério de Ciência e Tecnologia, Governo do Estado de São Paulo, USP, IPEN, IPT e SEBRAE-SP



Parceiros Estratégicos

