# Manual de Instruções

Carregador de Baterias BC200W 12V Heliar





**A&C** Automação e Controle

Rua: Itápolis nº 84 - SBC. - SP - CEP:09615-040

Tel: (11) 4368-4202 Fax: (11) 4368-5958

E-mail: aec@aecautomacao.com.br

www.aecautomacao.com.br

### Informações de segurança de instalação e operação

Antes de utilizar qualquer aparelho elétrico é imprescindível a leitura do manual de instruções. Leia cuidadosamente as informações sobre segurança e instalação antes de utilizar o carregador e mantenha o manual sempre próximo do aparelho.

#### Cuidados Gerais:

- ✓ Sempre utilizar EPI's para o manuseio de baterias.
- √ Faça sempre uma inspeção visual na bateria antes da recarga e NUNCA RECARREGUE BATERIAS
  COM SUPEITA DE VAZAMENTOS, INDÍCIOS DE SOBRECARGA, POLOS QUEBRADOS E/OU
  ESMAGADOS E CAIXA VIOLADA/QUEBRADA. O TESTE, RECARGA E UTILIZAÇÃO DE BATERIAS
  SEM CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO PODEM CAUSAR EXPLOSÕES!
- ✓ De acordo com as Normas de recarga de bateria, estas devem, OBRIGATORIAMENTE, ser realizadas em ambiente AREJADO, afastado de produtos inflamáveis e dentro dos limites de temperatura. A utilização do carregador de baterias em ambientes arejados deve-se ao fato da emanação de gases pela bateria nocivos a saúde, corrosivos e potencialmente explosivos durante o processo de recarga.
- ✓ O carregador deve ser instalado em lugar protegido de sol e chuva, e também, ficar o mais longe possível das baterias em carga (limitado pelos cabos de saída), afim de que os gases gerados pela(s) bateria(s), não sejam sugados pelo sistema de circulação de ar do equipamento. Esses gases são corrosivos e causam danos ao equipamento.
  Obs.: A GARANTIA NÃO SERÁ CONCEDIDA CASO SE CONSTATE DANOS CAUSADOS POR GASES CORROSIVOS.
- ✓ A instalação ideal é manter o equipamento fixado na parede acima das baterias em carga, (distanciados destas pelo comprimento do cabo/cabos de saída), através dos dois pontos de fixação localizados na parte traseira do aparelho. A fixação é feita com 02 (dois) parafusos fixos na parede com o auxilio de buchas plásticas, sendo que as cabeças dos parafusos devem estar distanciadas a 10mm da parede.
- ✓ Durante a recarga, acompanhe a temperatura da bateria, esta nunca deve ultrapassar 50ºC, caso isto ocorra, interrompa a recarga até que a bateria esfrie e retorne com um regime de carga reduzido (tensão e corrente).
- ✓ Certifique-se que o aparelho será alimentado por uma fonte de energia aterrada e dentro das especificações de níveis de tensão especificados no manual do aparelho. A ligação em tomadas não aterradas pode causar choques elétricos ao operador.
- ✓ Certifique-se que a entrada e saída de ar do equipamento não estão obstruídas. Mantenha um espaço livre mínimo de 150mm.
- ✓ Certifique-se que o terminal da bateria a ser carregada esteja limpo e livre de oxidação. A ligação das garras do carregador em terminais sujos ou oxidados podem provocar faíscas e erros operacionais.
- ✓ Para a carga de mais de uma bateria nos modelos em que existe o "paralelometro", verifique atentamente a polaridade das baterias. A ligação de baterias com polaridade invertida poderão causar danos às baterias e ao equipamento.
- Durante o processo de recarga aconselha-se não desconectar o aparelho da bateria sem desligálo, pois se o fizer, os terminais de saída da bateria desconectada continuarão energizados não detectando mais a polaridade invertida, o que pode causar danos às baterias, aparelho ou operador.
- Nunca trabalhe, ou deixe sobre a bateria objetos metálicos ou ferramentas que possam causar faíscas ou curto-circuito.
- ✓ Não utilize cabos de ligação (alimentação e carga) e garras, que não sejam originais do equipamento, pois podem causar acidentes e defeitos.

### Apresentação do Equipamento



- 1. Entrada para Alimentação 100~240 VAC
- 2. Fusível de Proteção 3A
- 3. Botão Liga/Desliga
- 4. Botão para seleção do tipo de bateria (Nova/Usada)
- 5. Botão para seleção da quantidade de bateria (1 ou 2/3 ou 4)
- 6. Led's indicadores dos estágios de carga
- 7. Led's indicadores das baterias conectadas
- 8. Cabos de saída para conexão das baterias

# Índice

A quem se destina o manual:	5
Convenções utilziadas nesse manual:	5
Especificações Técnicas	7
Estágio de carga:	9
Falhas	
Guia de solução de problemas	13
Introdução	6
Operação	8
Prefácio	5
Seleção da tensão de carga	8
Seleção de Corrente (1 ou 2 / 3 ou 4):	8
Suporte Técnico:	5

### Prefácio

A leitura deste prefácio é para deixá-lo familiarizado com o restante do manual.

### A quem se destina o manual:

O manual se destina aos responsáveis pela operação do carregador de baterias BC200W HELIAR.

### Convenções utilizadas nesse manual:

As seguintes convenções são usadas neste manual:

- ✓ Lista de itens tipo como essa, são para informações ou recomendações não seqüenciais;
- ✓ Listas numeradas são para informações ou recomendações seqüenciais ou hierárquicas;
- ✓ Textos em itálico são utilizados para enfatizar.

### Suporte Técnico:

Caso necessite de qualquer informação complementar ou tenha dúvidas referentes a qualquer um dos itens deste manual, por favor, *entre em contato conosco*.

A&C Automação e Controle Rua Itápolis, 84 – S.B.Campo – SP

CEP: 09615-040

Tel: (11) 4368-4202

Fax: (11) 4368-5958

e-mail: <a href="mailto:sac@aecautomacao.com.br">sac@aecautomacao.com.br</a>

### 1. Introdução

O carregador de baterias BC200W HELIAR é destinado a carregar baterias de moto de todas as capacidades de corrente, seguindo rigorosamente as especificações de carga recomendadas pelo fabricante de baterias Heliar.

Utilizando controle microprocessado, o aparelho realiza a carga da bateria em 3 estágios e ajusta/controla automaticamente os parâmetros de tensão, corrente e tempo, adequados para cada estágio, em função da previa programação feita vias seus botões de programação, localizados no painel frontal do equipamento.

Por empregar tecnologia moderna de chaveamento em alta freqüência, toda família de carregadores de baterias BC200W possui alto rendimento, possibilitando um aparelho leve e extremamente compacto.

Um opcional denominado paralelometro permite que se carregue até 04 (quatro) baterias ao mesmo tempo.

## 2. Especificações Técnicas

Entrada		
ALIMENTAÇÃO	100 A 250VAC + Cabo terra	
FREQUÊNCIA	50/60Hz	
RENDIMENTO TÍPICO	85%	
FATOR DE POTÊNCIA NOMINAL	0.75	
CORRENTE DE ENTRADA MÁXIMA	2,5A RMS @ 100VAC	
FUSÍVEL DE ENTRADA	3A / 20mm ação rápida	
CABO DE ALIMENTAÇÃO	3 x 0,75mm2 / 1,8m / Plug NEMA 2P+T 10A/250VAC	
SAÍDA		
POTÊNCIA MÁXIMA DE CARGA	170W	
CORRENTE MÁXIMA DE CARGA	10A	
TENSÃO DA(S) BATERIA(S)	12Vdc	
TENSÃO DE CARGA EM EQUALIZAÇÃO	15V/16V/17V	
TENSÃO DE CARGA EM EQUALIZAÇÃO  TENSÃO DE CARGA EM FLUTUAÇÃO	13,8VDC	
TENSÃO DE CARGA EM FLOTOAÇÃO  TENSÃO PARA INÍCIO DA CARGA	5 A 14,5VDC	
CABOS DE SAÍDA	1,5mm2 / 1,5 metros	
REGULAÇÃO DE CORRENTE	+/- 0,2A	
REGULAÇÃO DE CONNENTE  REGULAÇÃO DE TENSÃO	+/- 0,1V	
REGULAÇÃO DE TENSÃO	77-0,10	
DIMENSÕES		
CAIXA	230mm X 220mm X 90mm	
CARREGADOR	220mm X 160mm X 75mm	
PESO	1,8 Kg	
TEMPERATURA DE OPERAÇÃO	-5 A 50°C	
~		
PROTEÇÕES		
CURTO-CIRCUITO NA SAÍDA	SIM	
INVERSÃO DE POLARIDADE	SIM*	
SOBRETEMPERATURA	SIM	
SOBRETENSÃO	SIM	
RAMPA DE PARTIDA	SIM	

<sup>\*</sup>A inversão de polaridade não atua no caso de retirada de bateria com o equipamento ligado, pois a saída permanece energizada.

### 3. Operação

A operação do carregador de baterias BC200W é simples, bastando ao operador seguir os passos abaixo:

- a) Conecte o carregador de baterias a uma tomada de 100~250VAC ATERRADA através do cabo de alimentação incluso.
- b) Ligue o aparelho através da chave liga-desliga.
- c) Selecione o tipo de bateria (Nova ou Usada) através do botão SELECIONA TENSÃO DE CARGA.
- d) Indique a quantidade de baterias através do botão SELECIONA CORRENTE MÁXIMA.
- e) Conecte as garras aos terminais das baterias (Garra Vermelha no pólo positivo e Garra Preta no pólo negativo). O aparelho irá analisar a bateria conectada para certificar-se que a mesma está dentro dos parâmetros de operação de tensão e com a polaridade correta, e iniciará automaticamente a carga. Caso a bateria a ser carregada esteja com tensão abaixo de 5 Volts, será necessária a ligação de outras baterias em paralelo para que o aparelho inicie a carga, depois de iniciada, as baterias em paralelo poderão ser retiradas.

#### 3.1 Seleção da tensão de carga

O aparelho é capaz de ajustar o tempo dos estágios de carga de acordo com a com a situação de bateria em carga (nova ou usada). Desta forma, o aparelho carregará a bateria adequadamente, seguindo rigorosamente o critério de carga selecionado.

Para isto basta apertar a tecla "Seleciona Tensão de Carga" para alternar entre "Nova" ou "Usada". A sinalização da tensão de carga é feita através de Led's.

### 3.2 Seleção de Corrente (1 ou 2 / 3 ou 4):

O aparelho possui uma tecla para seleção da corrente máxima de carga de acordo com a quantidade de baterias em carga.

#### OBSERVAÇÕES:

- ✓ A seleção da tensão e corrente de carga, por fatores de segurança operacional, devem ser feitos com o equipamento desconectado da bateria. Uma vez iniciado o processo de carga não é possível alterar a seleção. Caso seja necessário alterar a seleção já em carga, desligue o aparelho, desconecte a bateria e inicie o processo novamente seguindo os passos do item 3.
- ✓ Os parâmetros de carga (tensão e corrente), são automaticamente gravados na memória do aparelho de modo que sempre que o equipamento for ligado, estará programado com a última operação facilitando operações seguintes.

### 3.3 Estágio de carga:

A carga da bateria é realizada em 4 estágios, com indicação através de Led´s do andamento do processo.

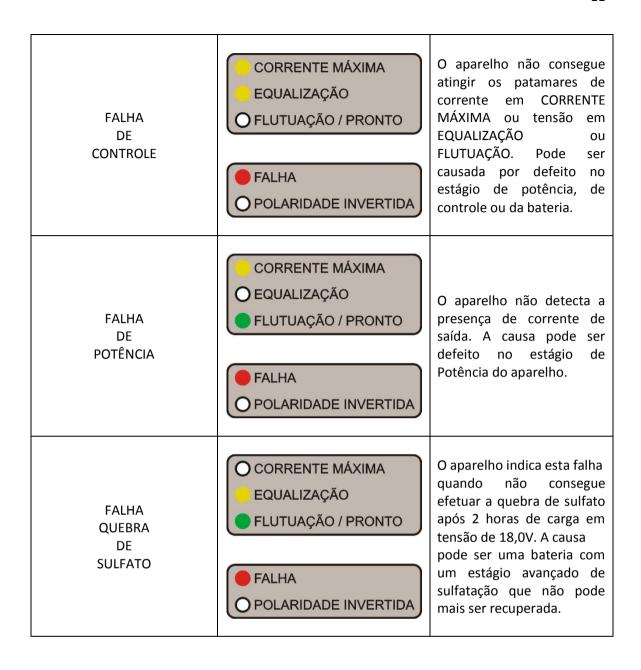
Obs.: O tempo de recarga depende da capacidade da bateria, do estado de carga e da corrente utilizada.

Estágio	Indicação Descrição			
QUEBRA DE SULFATO	CORRENTE MÁXIMA O EQUALIZAÇÃO O FLUTUAÇÃO / PRONTO Obs.: Led piscando.	O aparelho analisa a bateria no início da carga verificando a possibilidade desta estar sulfatada. Caso confirme que a bateria está sulfatada, elevará a tensão de carga para facilitar a quebra do sulfato permanecendo neste estágio até a corrente de carga for superior a 0,3A. Não havendo a detecção da sulfatação, o aparelho irá para o estágio seguinte.		
CORRENTE MÁXIMA	CORRENTE MÁXIMA O EQUALIZAÇÃO O FLUTUAÇÃO / PRONTO	Neste estágio, a carga é realizada com a corrente máxima selecionada. O carregador BC200W é capaz de fornecer até 10 A.		
EQUALIZAÇÃO	O CORRENTE MÁXIMA  EQUALIZAÇÃO  O FLUTUAÇÃO / PRONTO	O aparelho passa para este estágio de carga quando a tensão da bateria atinge a tensão de 15V/16V/17V (dependendo da situação de carga da bateria). Nesse estágio, a tensão é mantida constante nesses patamares entre 1 hora ou 1 hora e meia (dependendo da seleção de tenção). Após isso, o aparelho passa para o estágio de flutuação.		
FLUTUAÇÃO	O CORRENTE MÁXIMA O EQUALIZAÇÃO FLUTUAÇÃO / PRONTO	Ao entrar no estágio de flutuação a bateria está com aproximadamente 95% de sua carga máxima e já pode ser utilizada. A tensão de flutuação é de 13,8V constantes e visa manter a bateria a plena carga. Neste estágio a bateria pode ficar ligada ao aparelho por tempo indefinido sem o risco de dano à mesma.		

### 4. Falhas

O carregador de baterias BC200W possui um sistema automático de verificação de falhas. As falhas são informadas através dos led's de falha, e o código das falhas através dos led's indicadores do estágio da carga.

Falha	Indicação	Descrição		
POLARIDADE INVERTIDA	Não tem	O aparelho não permite o início do processo de carga caso a bateria seja conectada com os pólos invertidos. Para corrigir a falha e poder iniciar o processo de carga, basta inverter a ligação dos cabos de modo a deixar o pólo positivo ligado à garra vermelha e o pólo negativo à garra preta.		
SOBRETENSÃO	CORRENTE MÁXIMA EQUALIZAÇÃO FLUTUAÇÃO / PRONTO  FALHA POLARIDADE INVERTIDA	O aparelho verifica continuamente a tensão de saída e desarma o estágio de potência assim que detecta tensão acima dos níveis normais de operação. A sobretensão na saída pode ser causada por mau contato ou desconexão da bateria durante o processo de carga.		



#### **OBSERVAÇÕES:**

- ✓ Quando é detectada uma falha de sobretensão, o aparelho verifica após alguns segundos se a bateria se mantém conectada e reinicia a carga do ponto onde foi interrompido. Caso o aparelho não detecte a presença da bateria logo após a falha, o led indicativo de falha acenderá junto com o código da mesma.
- ✓ Para "apagar" uma falha é necessário que se desligue o equipamento através da chave ON/OFF por 5 segundos.

### 5. Guia de solução de problemas

Problema	Causa	Solução	
Nenhum dos Led's acendem ao ligar o aparelho  O aparelho não inicia a carga	✓ Falta de energia no ponto de alimentação VAC (100~220V);	✓ Verifique se há energia no ponto de alimentação AC (100V~240V) ao qual o equipamento está conectado;	
	<ul> <li>✓ Tensão VAC de alimentação fora do especificado;</li> <li>✓ Fusível de entrada queimado;</li> </ul>	✓ Verifique se o fusível de entrada está queimado. Cuidado, utilize o fusível descrito nas especificações técnicas;	
	<ul> <li>✓ Cabo de alimentação interrompido;</li> <li>✓ Cabo de alimentação desconectado.</li> </ul>	✓ Checar continuidade no cabo de alimentação;	
		<ul><li>✓ Efetue a conexão do cabo de alimentação.</li><li>✓ Verifique se os polos</li></ul>	
	✓ Bateria mal conectada ao aparelho;	da bateria estão limpos e livres de oxidação e bem conectados.	
	<ul> <li>✓ Bateria com tensão fora das especificações do aparelho;</li> </ul>	✓ Checar a tensão da bateria e conectar uma bateria em paralelo para iniciar a carga caso	
	✓ Conexão invertida da bateria;	necessário; ✓ Verifique a polaridade da bateria.	
O aparelho inicia a carga mais não sai do estágio corrente máxima	<ul> <li>✓ Bateria com células danificadas;</li> </ul>	<ul> <li>✓ Verifique se a bateria está danificada;</li> </ul>	
	✓ Cargas externas conectadas ao carregador;	✓ Desconecte qualquer carga conectada ao carregador	

- Caso as informações contidas no item FALHAS neste guia não tenham sido suficientes para a solução do problema, entre em contato com nosso suporte técnico.
- Cabe a A&C automação e controle, o direito de atualizar este manual a qualquer tempo.



### A&C Automação e Controle Ltda.

Rua Itápolis, 84 - Vila Vivaldi São Bernardo do Campo - SP CEP: 09615040 - Brasil Fone: (011)4368-4202 Email: sac@aecautomacao.com.br www.aecautomacao.com.br

#### Certificado de Garantia

Parabéns, você adquiriu um aparelho de última geração para recarga de baterias.

Seu equipamento tem 01 ano de garantia contra defeitos de fabricação, da data de faturamento, em condições normais de operação, manutenção e conservação, sendo que os serviços serão realizados em nossas instalações em São Bernardo do Campo/SP.

No caso de qualquer dúvida operacional ou eventual defeito de fabricação entre em contato conosco em nosso Serviço de Atendimento ao Cliente (SAC), que irá orientá-lo nos procedimentos com o equipamento no caso de garantia ou serviços.

Problemas / acidentes /custos e defeitos, não cobertos pela garantia:

- ✓ Causados por acidentes mecânicos tais como: queda ou atropelamento do equipamento, cabos e garras.
- ✓ Causados por entrada de líquidos ou por corpos estranhos como: água, óleo, ácido, vapores corrosivos, vapores de água, parafusos, etc.
- ✓ Decorrentes de conexão ou ligação das garras de saída ou cabo de alimentação em tensões não especificadas no manual do equipamento, assim como a não ligação do cabo terra.
- ✓ Violação do lacre de Garantia.
- ✓ Causados pela substituição ou colocação de fusíveis com valor de corrente diferentes ao especificado em manual.
- Causados por instalação incorreta do equipamento, próximo às baterias em carga.
- ✓ Causado por manuseio ou operação incorreta.
- ✓ Causados por descarga elétrica.
- ✓ Manuseio por pessoal nao habilitado a operar equipamentos elétrico/eletrônicos.
- ✓ Transporte não programado, ou por defeito não procedente.

Número de série:	 	
Número Nota Fiscal: <sub>_</sub>	 	 