

Manual de Instruções



Máquina de Costura Industrial
Overlock/Interlock

Series SM-700 / 737 / 747 / 754

SM-737-3Z / SM-737-Z / SM-737
SM-747-5Z / SM-747-Z / SM-747
SM-757-5Z / SM-757-Z / SM-757

PARA OS OPERADORES	04
COMO INSTALAR A MÁQUINA	04
COMO OPERAR A MÁQUINA	04
LUBRIFICAÇÃO E ESCOAMENTO	04
PASSAGEM DA LINHA NA MÁQUINA	05
TENSÃO DA LINHA	06
AJUSTE NO COMPRIMENTO DO PONTO	06
TROCA DE AGULHA	07
AJUSTE DO DIFERENCIAL DE ALIMENTAÇÃO	07
SINCRONISMOS	08

Aos Operadores

Muito obrigado por usar nossa Máquina Overlock/Interlock de Alta Velocidade. Antes de operar esta máquina, por favor, leia este manual com atenção, compreenda as funções e características da máquina. Isso o ajudará a aumentar a eficiência e a qualidade de sua costura.

ATENÇÃO: Como esta é uma máquina de alta velocidade, não a ligue antes de lubrificá-la e de certificar-se da direção correta da rotação do motor.

Como Instalar a Máquina - (Tabela 1)

- 1) Instale a máquina na placa base, apoio de borracha e parafusos. No caso de máquina semi-embutida, a distância entre a superfície da chapa da agulha e o tampo da mesa é de cerca de 100 mm, e para máquina embutida é de cerca de cinco mm.
- 2) Instale o pedal do motor com fricção do lado direito, e o pedal do levantador do calcador do lado esquerdo.
- 3) Instale a canaleta de resíduo como ilustrado na lista de peças.
- 4) Certifique-se de que o sentido de rotação do motor seja horário.

OBSERVAÇÃO: As dimensões da polia do motor e a velocidade de costura são mostradas na Tabela 1.

Velocidade da Máquina (p.p.m.)	Diâmetro da Polia do Motor (mm)
	60 Hz
5500	80
6000	95

Tab. 1

Como Operar a Máquina

Por favor, nas primeiras quatro semanas, opere a nova máquina em uma velocidade 20% menor que a velocidade máxima. Depois, substitua o óleo e a partir de então a máquina pode ser utilizada em velocidade máxima.

Lubrificação e Escoamento

1) Lubrificação (Figura 1)

Remova o visor do fluxo de óleo A e preencha com o óleo lubrificante que acompanha a máquina, ou similar, até que o indicador do nível de óleo fique entre as duas linhas do visor do nível de óleo B. Depois, recoloca o visor do fluxo de óleo A e aperte.

Quando a máquina for utilizada pela primeira vez, ou após passar muito tempo ociosa, lubrifique o topo da barra da agulha.

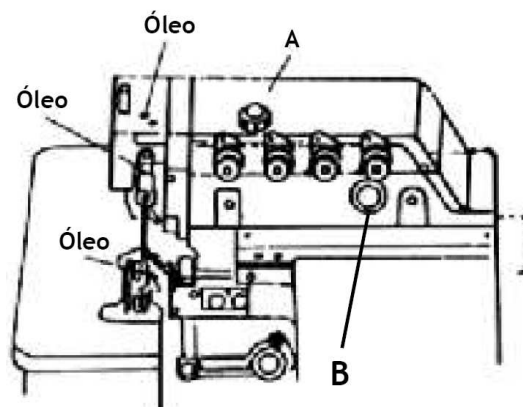


Fig. 1

2) Escoamento (Figura 2)

Remova o Parafuso A, escoe o óleo e recoloca o Parafuso A.

Para manter uma boa lubrificação e prolongar a vida da máquina, substitua o óleo quando a máquina estiver operando há mais de quatro semanas. Depois disso, troque o óleo a cada quatro meses.

Esta máquina foi equipada com um filtro de óleo. Limpe-o todos os meses ou substitua-o por um novo, se necessário.

Para isso remova os três parafusos B.

3) Silicone para Resfriar Agulha

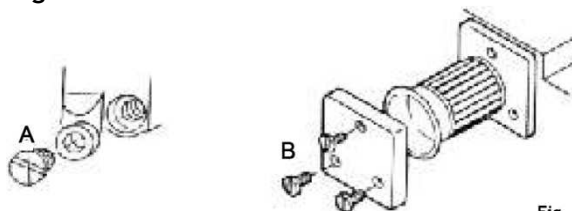


Fig. 2

Passagem da Linha na Máquina

Passa a linha conforme é mostrado na figura 3. Esta indicação também é encontrada na tampa dos laçadores.

Qualquer erro pode provocar rompimento de linha, pontos desiguais, falha de pontos, etc.

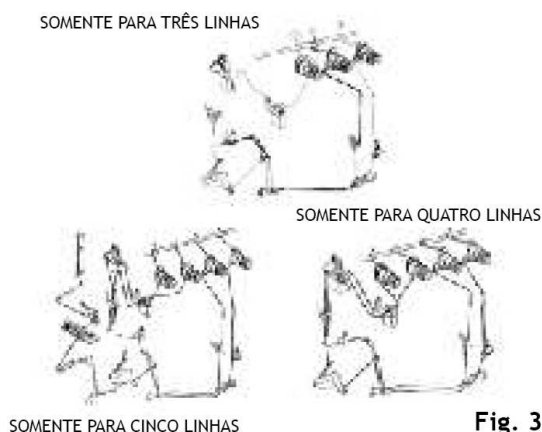


Fig. 3

Tensão da Linha

A tensão da linha pode ser ajustada de acordo com a espessura do tecido, linha, largura da costura, comprimento do ponto, etc. Portanto, a pressão dos Botões de Tensão ou Guia-Fios precisa ser ajustada para cada caso.

1) Ajuste dos Botões de Tensão (Figura 5)

O Botão de Tensão 1 controla a tensão da linha da agulha (quando a máquina tiver 2 agulhas é a da esquerda).

O Botão de Tensão 5 controla a tensão da linha do ponto de segurança.

O Botão de Tensão 2 controla a tensão da linha da agulha da direita.

O Botão de Tensão 3 controla a tensão da linha do laçador da direita.

O Botão de Tensão 4 controla a tensão da linha do laçador da esquerda.

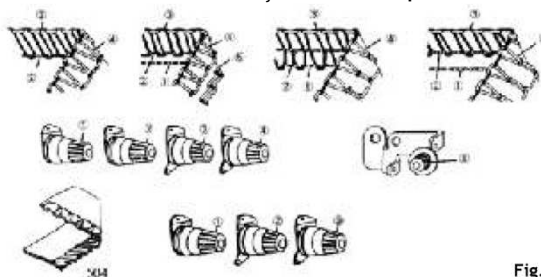


Fig. 5

2) Ajuste da Linha da Agulha (Figura 4)

Ao costurar com os tipos de pontos 512, 514, 504, mova 1 e 2 para baixo.

Ao costurar com os tipos de pontos 503, 505, mova 1 e 2 para cima. O sinal de "mais" aumenta a tensão da linha, o sinal de "menos" diminui a tensão da linha.

3) Controle da Linha dos Laçadores (Figura 7)

Ao costurar com os tipos de pontos 504, 512, posicione o laçador da direita na extremidade esquerda e ajuste 1 e 2 alinhados.

4) Controle de linha do came (Figura 8)

Quando a agulha está no alto, o ponto aprecia estar alinhado com o guia da chapa 1. Solte o parafuso 2, e o batedor 3. Gire-o no sentido anti-horário, assim, o came permitirá a liberação rápida da linha. Aperte o parafuso 2.

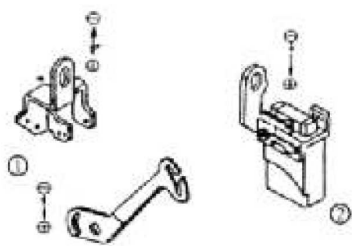


Fig. 4

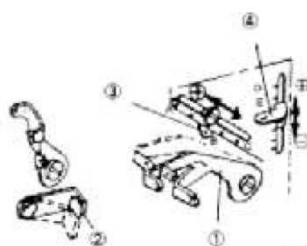


Fig. 7

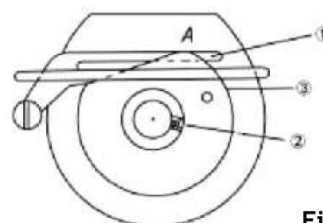


Fig. 8

Ajuste no Comprimento dos Pontos - Figura 9 Tabela 2

O ajuste do comprimento do ponto é feito de acordo com o tecido, ajuste diferencial, etc.

Pressione o Botão até o final.

Mantenha o botão pressionado e gire o volante até obter o comprimento do ponto desejado. Este é mostrado na escala do volante, através da indicação na tampa da correia.

Proporção de Arraste	Escala no Volante						
	1	2	3	4	5	6	7
1:2	1	1.5	2	2.5	3	3.5	3.8
1:3	0.7	1	1.4	1.7	2	2.3	2.5
1:1.3	1.6	2.3	3.1	3.9	4.7	5.4	5.9
1:4	0.6	0.9	1.2	1.5	1.8	2.1	1

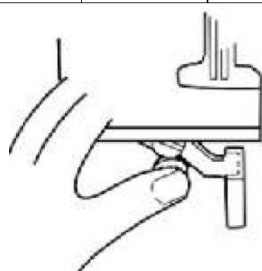


Fig. 9

Troca de Agulha - Figura 10

Utilize agulha Singer 6120 ou equivalente.

Solte o Parafuso 1 e retire a agulha.

Insira a agulha com a cava voltada para trás e empurre-a para cima até o final da barra, aperte o Parafuso 1



Fig. 10

Ajuste do Diferencial de Alimentação - Figura 11 Tabela 3

O ajuste do diferencial é a proporção de arraste entre o Dente Principal e o Dente Auxiliar. Quando o movimento do Dente Principal é menor que o do Dente Auxiliar, o tecido será franzido durante a costura. Caso contrário, o tecido será esticado.

- Solte o Botão 1, depois gire o Parafuso 2 no sentido horário para franzir o tecido, e no sentido contrário para esticar o tecido, depois aperte o Botão 1.

OBSERVAÇÃO: Quando a superfície do ajuste Nível 3 estiver na escala 2, o ajuste diferencial é 1:1, e se estiver sobre a escala sua proporção pode ser ajustada para até 1:0.7.

Escala		1	2	3	4	5
Ajuste Dife- rencial	1:3	—	1:0.7	1:0.9	1:1.1	1:1.3
	1:2	1:0.7	1:1	1:1.4	1:1.7	1:2
	1:3	1:1	1:1.5	1:2	1:2.5	1:3
	1:4	1:1.1	1:1.6	1:2.3	1:2.8	1:3.3

Tab. 3

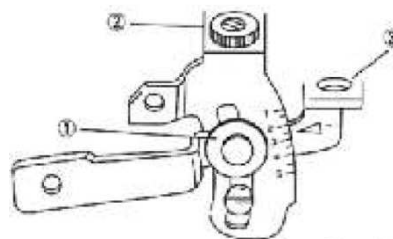


Fig. 11

Sincronismos

1) Agulha e Chapa da Agulha (Figura 12)

Quando a agulha se move para a posição mais alta, a distância entre a ponta da agulha (da esquerda, se houver duas agulhas) e a chapa da agulha é de 9,5 - 9,7mm para a regulagem padrão ou 10,8 - 11,0mm para casos específicos. Cada agulha deve ficar centralizada sobre cada furo da chapa de agulha. A agulha da direita deve ficar cerca de 0,2 - 0,3mm à frente da agulha esquerda. E a distância entre a ponta da agulha (da direita, se houver duas agulhas) e a parte da frente do furo da chapa de agulha ou pé calcador é de 1,2mm.

Solte o Parafuso 1.

Gire o volante para verificar se a agulha está centralizada em cada furo da chapa de agulha. Soltar o Parafuso 2 e ajuste a bitola da Agulha.

Gire o volante para mover a agulha para a posição mais alta, e mova a barra de agulha até que a altura esteja correta.

Aperte o Parafuso 1 e 2.

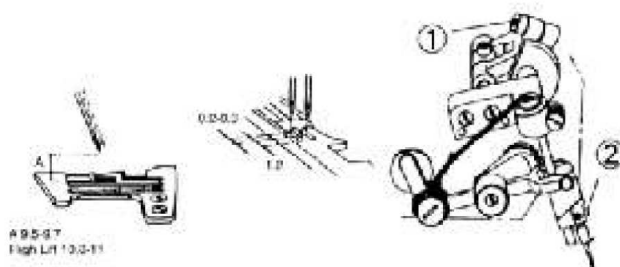


Fig. 12

2) Laçador Direito e Agulha (Figura 13)

Quando o Laçador direito se mover para a extremidade esquerda, a distância entre a ponta do laçador e a linha central da agulha é de 4,5 - 5,0mm, para 1 agulha e da agulha esquerda é 5,5 - 6,0mm para uma máquina de duas agulhas.

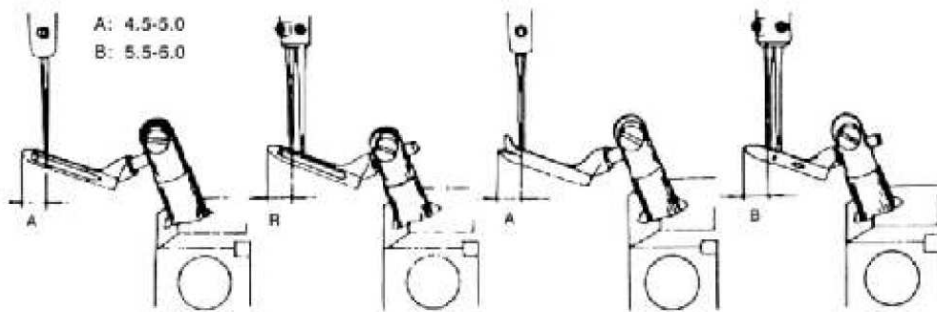


Fig. 13

- 3)
- 4)
- 5)

6) Laçador Esquerdo e Agulha (Figuras 14 e 15)

Quando o laçador esquerdo se mover para a extremidade esquerda, a distância entre a ponta do laçador e a linha central da agulha é de 2,5mm. Quando houver duas agulhas a distância é de 3,4 - 3,6mm.

Quando o Laçador esquerdo se mover para a linha central da agulha (da esquerda, se houver duas agulhas), o espaço entre a agulha e o laçador é de 0 - 0,05mm.

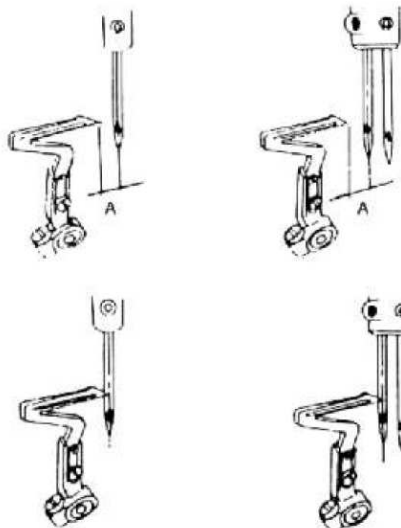


Fig. 14



Fig. 15

4) Laçador Direito e Laçador Esquerdo (Figura 16)

Quando o Laçador direito e esquerdo estão cruzados, a distância é de 0,2 - 0,5mm.

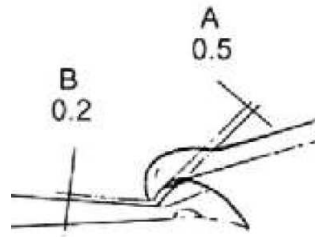


Fig. 16

5) Agulha e Protetor de Agulha (Figura 17)

Quando a ponta do laçador esquerdo estiver do lado oposto da linha central da agulha (da esquerda, se houver duas agulhas), o espaço entre a agulha e o Protetor de Agulha A (posterior) é de 0mm. Quando a agulha se mover para a posição mais baixa, o espaço entre a agulha e o Protetor de Agulha B (dianteiro) é de 0,15 - 0,2mm.

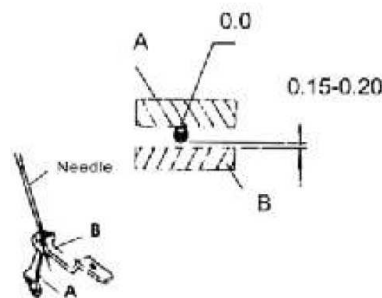


Fig. 17

6) Laçador de Segurança e Agulha (Figura 18)

O Laçador de segurança deve estar fixo na posição mais baixa de seu suporte, e quando se mover para a extremidade esquerda, a distância entre a ponta do laçador e a linha central da agulha é 2,5mm.

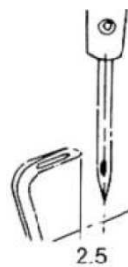


Fig. 18

TERMO DE GARANTIA

MÁQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL

A garantia do funcionamento do cabeçote deste produto, bem como de seus componentes, motor, bancada, pedal e outros componentes instalados pelo Revendedor, por um período de 90 (noventa) dias, contados a partir da data de aquisição pelo primeiro consumidor e mediante a apresentação da Nota Fiscal de Compra.

Esta garantia não cobre desgastes decorrentes do uso normal do Produto, bem como avarias causadas por uso indevido, negligências, alterações ou reparos feitos por pessoas não autorizadas, uso de acessórios ou peças que não sejam de fabricação da StarMake, exposição ao sol, quedas, ações sofridas por agentes da natureza e falha na observação dos cuidados comentados ou das instruções de manutenção e uso contidos neste Manual de Instruções.

LOCAL PARA O EXERCÍCIO DA GARANTIA

O Revendedor emitente da Nota Fiscal de Compra é o responsável pela Garantia concedida pela StarMake. Assim sendo, os Postos Autorizados StarMake para máquinas de costura, estarão autorizados a conceder esta garantia somente se forem os revendedores do Produto.