



## **MANUAL DE INSTRUÇÕES**

**para las prensas transfer**

**Secabo TC5 y TC7 Highflyer**

Lhe felicitamos pela compra de sua prensa transfer Secabo!

Rogamos-lhe que leia atentamente este manual de instruções para que possa iniciar sem dificuldades a produção com sua equipe.

Para qualquer forma de reprodução deste manual de instruções é necessário contar com a autorização escrita da empresa Secabo GmbH. Reservado o direito a efetuar modificações; declinamos qualquer tipo de responsabilidade em caso de erros nos dados técnicos e nas características do produto. A presa Secabo GmbH não se responsabiliza pelos danos diretos ou indirectos que resultem da utilização deste produto.

*Versión 1.0 (25.01.2013)*

# Sinopse

## Presnas térmicas Secabo TC5, TC7 Highflyer

A novas presnas térmicoas TC5 e TC7 Highflyer de Secabo dispõem de abertura automática. O usuário não tem que esperar junto ao prensa durante o processo de transfer, podendo empregar melhor seu tempo. Depois do tempo programado, a prensa se abre automaticamente, avisando três segundos antes mediante um sinal acústico. Um só controlador digital para selecionar temperatura e tempo de prensado, além de um contador para os passados, que pode pôr-se a zero quando seja necessário. A pressão se estabelece manualmente mediante uma perilla situada na parte superior do prato superior. Ambas presnas são aptas para seu uso profissional com todo tipo de transfer como vinil flex e flock, bem como para todo tipo de impressão inkjet, chromablast e sublimação. Opcionalmente se podem equipar com os pratos baseies da série Secabo bem como com o intercambiador de pratos correspondente.

- Abertura automática
- Controlador digital para temperatura, tempo e passados
- Pressão facilmente aplicável
- Temperatura e tempo programáveis
- Apata para todo tipo de transfer

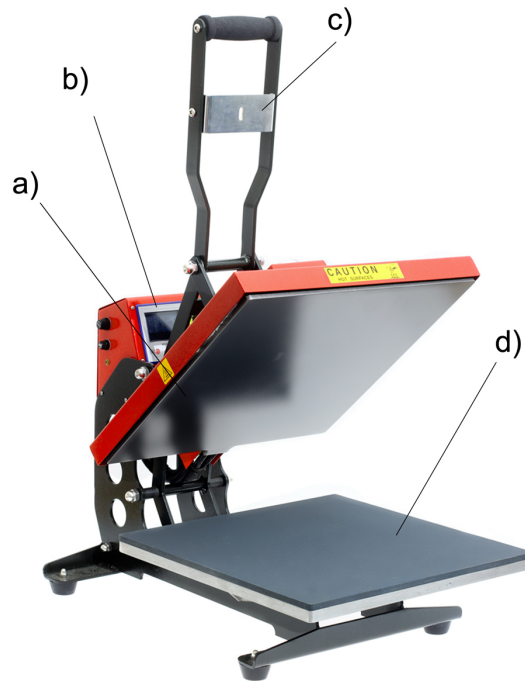
## Mediadas de precaução

Lhe rogamos leia atenciosamente estas advertências e medidas de precaução!

- Não toque nunca a superfície do prato de calor se está no processo de aquecimento. Perigo de queimaduras!
- Em caso de ser recomendada a abertura pelo serviço técnico de Secabo. Recomenda-se a utilização de máscara e luvas para a manipulação do isolante térmico. A retirada ou eliminação do mesmo deve de realizar-se numa bolsa fechada.
- Tente que não entrem líquidos nem objetos de metal no interior da imprensa.
- Assegure-se de que o plugue utilizado tenha tomada de terra. Tenha em conta que uma prensa transfer só pode estar conectada a um plugue protegido por um limitador automático de potência.
- Utilize sempre a prensa transfer fora do alcance dos meninos e não deixe nunca conectado a equipe sem vigilância.
- Assegure-se que a máquina só se utilize em recintos secos.

**Se não pudesse cumprir alguma ou variadas das normas de segurança antes citadas, ou tem algum tipo de dúvida ou pergunta, rogamos-lhe que se ponha em contato com nosso serviço técnico.**

## Descrição



- a. Prato de calor
- b. Controlador digital para temperatura, tempo y contador de psados
- c. Prato magnético. Electroimán (sem imagem)
- d. Prato baseie

## Controlador



- a. Teimpo de passado, conta atras até 0 quando o ferro está fechado
- b. Temperatura atingida
- c. Temperatura desejada
- d. Contador de passados
- e. Botões de subida e baixada de valores
- f. Botão de início e paragem de aquecimento
- g. Botão de início para o programado do tempo e temperatura

## Manejo

- Conecte a imprensa transfer a um plugue de 230 V com o cabo de conexão fornecido.
- Acenda a imprensa mediante o interruptor de encendio/apagado vermelho.
- En el controlador está iluminado „STOP“.
- Se deseja modificar a unidade de temperatura C° ou F° mantenha pulsado durante 3seg. o botão „UP“. Aparecera em tela „PF“ .
- Indique mediante „UP“ ou „DOWN“ a medida de temperatura desejada.
- Pressione o botão “MODE” até oir o sinal acústico.
- Indique mediante „UP“ ou „DOWN“ a temperatura desejada
- Pressione novamente “MODE”.
- Indique mediante „UP“ ou „DOWN“ o tempo desejado.
- Se o desejai pressione “MODE” e posteriormente “UP” até oir o sinal acústico.O contador de passados se porá em 0. Este ponto não é absolutamente necessário.
- Pressione o botão “MODE” hata oir novamente o sinal acustica.
- Pulse a tecla "START/STOP" para iniciar o processo de aquecimento à temperatura desejada. Enquanto a imprensa se esquentá, no controlador de temperatura se alumiam alternativamente "STOP" e "OUT".
- O valor real "PV" aumenta até atingir o valor de temperatura introduzido.
- Quando se atinge o valor de temperatura introduzido, soa um sinal. Aparecem no controlador "STOP" e "HOLD"; a imprensa já está lista para o serviço.
- Agora pode proceder a realizar seu primeiro transfer.
- 3 segundos antes de cumprir-se o tempo programado, soará um alarme, então a prensa se abrirá automaticamente.
- Pode regular a pressão, girando a perilla de acionamento manual situada no prato superior. Girando no sentido das agulhas do relógio, diminui-se a pressão, se se faz em sentido contrário, aumenta-se a pressão.
- Durante o processo de transferimiento não pode ser modificado nenhum parâmetro.
- Com cada processo de transferimiento aumentará o contador numa unidade.
- A posta em zero do contador se realiza mantendo pulsado durante 5 segundos o botão de RESET.

**Advertência: Rogamos-lhe que tenha em conta que depois de desconectar a prensa de corre certo tempo para que se volte a esfriar.**

## Guardar e recuperar combinações de temperatura e tempo

- Pulse “Down” até que apareça no controlador “PE”.
- Agora pode sleccionar o modo do 1ao 9 com as teclas “UP” e “DOWN”, respectivamente A, B ou C

- A seleção de temperatura e tempo em cada modo se deve realizar como foi explicado no anterior “Manejo”.
- O modo desejado se confirma de forma automática pela imprensa depois de ter pressionado durante 2 segundos ou bem o "UP" ou "DOWN".
- Os diferentes modos se recuperam tal como são editados ou guardados cada um deles. Pulsamos com 2 seg. de espera "Down" até que apareça "PE" na tela, e com “DOWN” e “UP” selecionamos o modo desejado.

**Nota:** Tenha em conta que se precisa algum tempo até que a imprensa se esfria depois de apagá-la.

## Manutenção e limpeza

É imprescindível que todos os labores de manutenção se levem a cabo com a prensa desconectada e fria. Execute os labores de manutenção só prévia consulta com nosso serviço técnico. A imprensa se deveria limpar regularmente com um pano úmido e um detergente doméstico suave para retirar os resíduos de cola, sujeira, etc. Não utilizar estropajos abrasivos, solvente ou gasolina!

## Temperaturas e tempos recomendados

Estes valores só são válidos a título indicativo, já que podem variar dependendo do material, sendo imprescindível que se verifiquem antes de seu uso.

| Material                    | Temperatura   | Presión     | Tempo                             |
|-----------------------------|---------------|-------------|-----------------------------------|
| <b>Flock</b>                | 170°C - 185°C | baixa-média | 25seg.                            |
| <b>Flex</b>                 | 160°C - 170°C | média-alta  | 25seg.                            |
| <b>Sublimação-Flex</b>      | 180°C - 195°C | média-alta  | 10 - 35seg.                       |
| <b>Sublimação canecas</b>   | 200°C         | média-alta  | 150s - 180seg.                    |
| <b>Sublimação azulejos</b>  | 200°C         | alta        | 120 - 480seg.<br>(segun grossura) |
| <b>Sublimação puzzles</b>   | 200°C         | baixa-média | 25seg.                            |
| <b>Sublimação mouse pad</b> | 200°C         | média       | 20 - 40seg.                       |
| <b>Sublimação téxtil</b>    | 200°C         | média -alta | 30 - 50seg.                       |
| <b>Sublimação metal</b>     | 200°C         | alta        | 10 - 50seg.<br>(segun grossura)   |

**Advertência importante:** Antes de iniciar uma produção se deveriam realizar provas com os

respectivos materiais de transferência e meios de suporte. Tanto os valores indicados aporta como as indicações do fabricante são tão só pontos de referência. A resistência à lavagem e o comportamento na transferência devem calcular sempre com provas prévias.

Estes são valores recomendados e não estão sujeitos ao direito de garantia. É responsabilidade do usuário determinar e empregar os ajustes que melhor se adaptem a suas condições individuais.

**Advertência para acabamentos têxteis:** Depois do procedimento de prensado, há que deixar esfriar os têxteis antes de que se possa retirar o material de transferência. O adheviso térmico do material de transferência só é efetivo uma vez frio. Se, uma vez frio, o adesivo térmico não se aderiu com sucesso, é possível que tenha sido transferido com algum dos parâmetros de tempo, presión e temperatura de forma incorreta.

## Dados técnicos

| Prensa térmica        | Secabo TC5 Highflyer                             | Secabo TC7 Highflyer                             |
|-----------------------|--|--|
| Tipo                  | prensa de abertura automática                    | prensa de abertura automática                    |
| Área de trabalho      | 38cm x 38cm                                      | 40cm x 50cm                                      |
| Temperatura máx.      | 225°C  | 225°C  |
| Tempo máx.            | 9999seg.   | 9999seg.   |
| Presión máx.          | 250g/cm <sup>2</sup>                             | 250g/cm <sup>2</sup>                             |
| Ajuste de presión     | regulação manual mediante perilla central        | regulação manual mediante perilla central        |
| Alimentação eléctrica | 230V / 50Hz - 60Hz, 2,5kW                        | 230V / 50Hz - 60Hz, 2,5kW                        |
| Meio                  | + 5°C - +35°C / 30% - 70%<br>umidade atmosférica | + 5°C - +35°C / 30% - 70%<br>umidade atmosférica |
| Peso                  | 30kg   | 37kg   |
| Dimensões (A x L x P) | 39cm x 43cm x 63cm                               | 41cm x 55cm x 71cm                               |

## Konformitätserklärung - Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:

We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:



EG-Richtlinien / EC Directives:

2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie

2006/95/EC Low Voltage Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009)

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard:

EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany



Dipl. Ing. Fabian Franke



Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt