

**ATENÇÃO:** Estes modelos foram projetados para funcionar em rede alternada de 110V. Para funcionar em 220V é necessário instalar um auto transformador externo de 220V para 110V com potência de 700VA.

### **INSTALAÇÃO**

**(Siga todas as etapas para instalar o aparelho corretamente)**

- 1- Interligue as baterias em série de acordo com o esquema anexo. Aplique uma pequena camada de vaselina nos terminais e bornes das baterias.
- 2- Ligue o positivo do banco de baterias no disjuntor DJ2 e o negativo direito na base de alumínio, através de um terminal de pressão.
- 3- Acione o botão LIGA e em seguida o DESLIGA. O piloto (Led) emergência deverá acender e apagar (Problemas: Consulte o 1º item das "Ocorrências Possíveis").
- 4- Coloque o disjuntor DJ1 na posição desligada e em seguida ligue a fase da rede 110V, e o neutro no borne de entrada de rede obedecendo as etiquetas.
- 5- Ligue o disjuntor DJ1, mantendo a chave de teste para cima, o piloto rede operando indicara o funcionamento do carregador. Em seguida desligue o DJ1. O piloto **REDE OPERANDO** deve apagar e o **EMERGÊNCIA** acender (Problemas: Consulte o 2º e o 3º item das "Ocorrências Possíveis").
- 6- Desligue os disjuntores DJ1 e DJ2 e instale nos borne de saída os circuitos de lâmpada. Religue o disjuntor DJ2 e em seguida repita as operações do item 3 e 5.
- 7- No terceiro dia, após o início do funcionamento, faça uma observação visual do aparelho. O funcionamento deverá ser silencioso e as baterias deverão estar na temperatura ambiente como se estivessem desligadas. Acione o interruptor de teste e constate que as lâmpadas acendem normalmente.

### **OCORRÊNCIAS POSSÍVEIS**

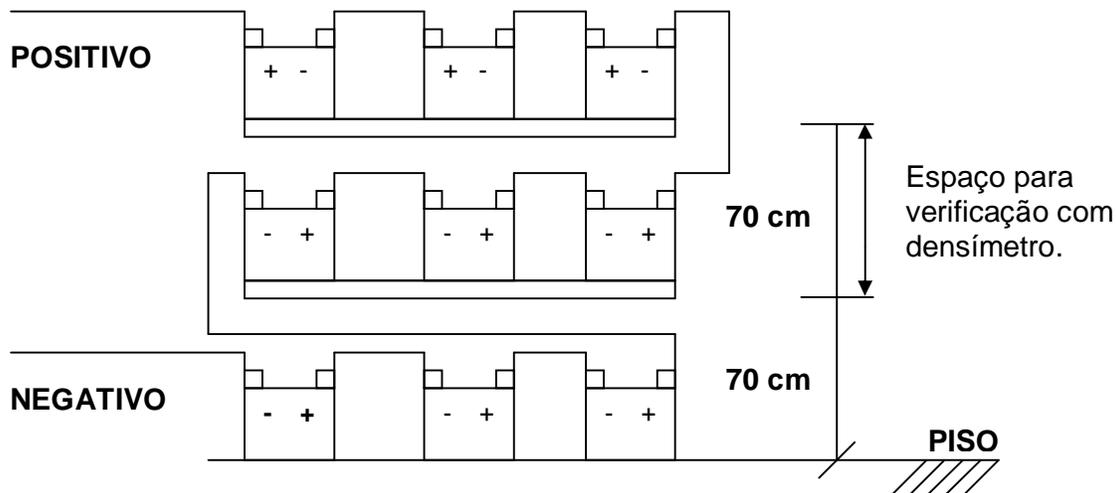
- 1-) Se na 3º etapa, nada acontece, verifique se as ligações das baterias não estão invertidas e se as conexões estão firmes.
- 2-) Se na 5º etapa, nada acontece, verifique se a voltagem da rede está certa (110V).
- 3-) Se na 5º etapa, as lâmpadas acendem e em seguida apagam, ou ainda, ficam pouco tempo ligadas, deixe o aparelho funcionando por 24 horas e repita o teste. Se ainda as lâmpadas não permanecem ligadas, verifique se o fusível F1 não está queimado, substitua-o em caso afirmativo. Feito isso mande um auto elétrico testar as baterias. Constatando anormalidades nas mesmas substituas se necessário.

(Ig108)

**Qualquer dúvida - Consulte nosso Departamento Técnico.  
PABX: (11) 2421-0230  
Visite nosso site na Internet: [www.walmonof.com.br](http://www.walmonof.com.br)**

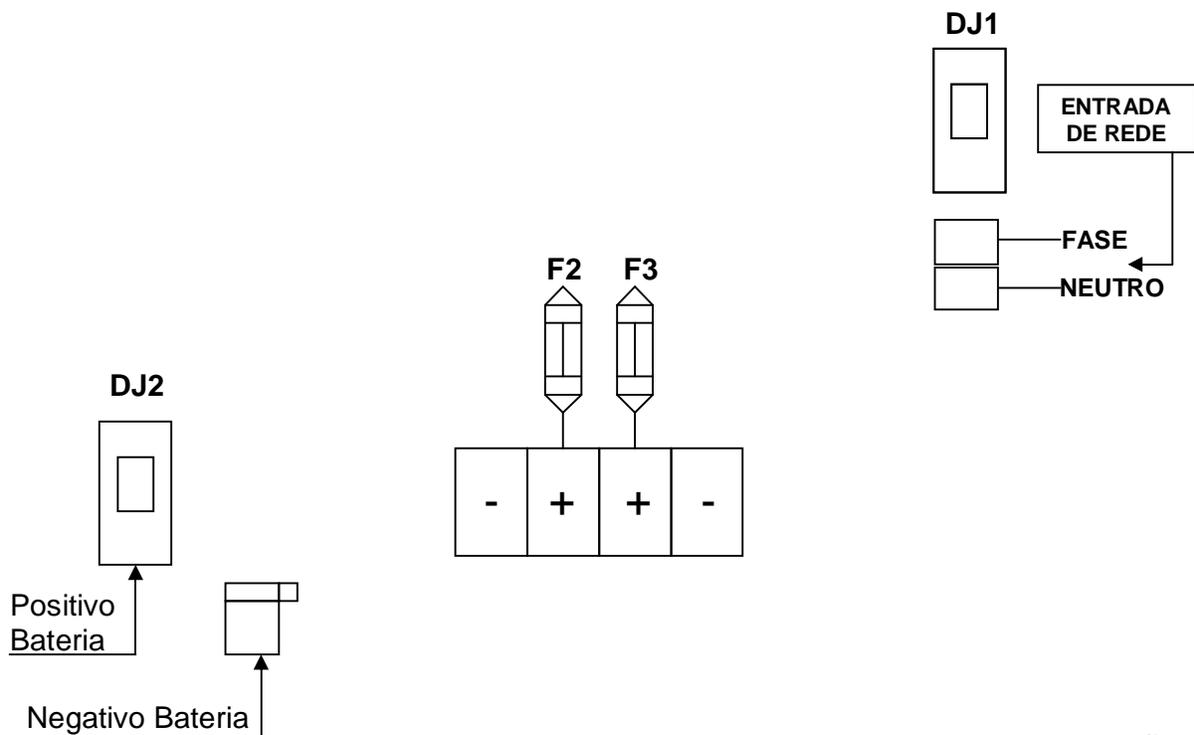


**BANCO DE BATERIAS - INTERLIGAÇÕES**



As baterias poderão ser instaladas em prateleiras ou estrado de madeira

**DISPOSIÇÃO DE BORNES, FUSÍVEIS, DISJUNTORES**



(Ig108)

Qualquer dúvida - Consulte nosso Departamento Técnico.  
PABX: (11) 2421-0230  
Visite nosso site na Internet: [www.walmonof.com.br](http://www.walmonof.com.br)



**MANUTENÇÃO**

**(Procedimentos a serem seguidos após concluída instalação com êxito)**

- 1-) Semanalmente faça uma observação visual do aparelho. O funcionamento deverá ser silencioso e as baterias deverão estar na temperatura ambiente como se estivessem desligadas. Acione o interruptor de teste e constate que as lâmpadas acendem normalmente.
- 2-) Semanalmente verifique o funcionamento do Led **REDE OPERANDO**.
- 3-) Mensalmente verifique a água das baterias. O consumo de água deve ser mínimo, sendo normal ter que completar somente a cada três meses. Caso a bateria seja selada tipo FREE, faça apenas a observação visual.
- 4-) **CONSIDERAÇÕES SOBRE O PILOTO (LED) REDE OPERANDO:** Quando este dispositivo estiver totalmente aceso significa que a bateria está sendo carregada. Quando estiver piscando significa que a bateria está totalmente carregada atingiu o nível de flutuação, ou seja, o carregador só repõe as pequenas perdas normais.
  - a) **O PILOTO ACENDE:** Se o sistema estiver funcionando, logo que ligar a rede, o **PILOTO** acenderá. Se a bateria estiver muito descarregada, o piloto permanecerá aceso por várias horas. Se o sistema estiver bem dimensionado, em 24 horas o piloto passará a piscar. Se não passar a piscar, desligue o sistema. Poderá estar havendo problema com a bateria ou com o carregador. Comunique-se com a Assistência Técnica.
  - b) **O PILOTO NÃO ACENDE:** Esta é uma indicação de que o carregador não está operando. Verifique se a voltagem da rede está correta, se o fusível F1 está queimado ou se o disjuntor DJ1 está desarmado. Tente corrigir. Caso o piloto não acenda comunique-se com a Assistência Técnica.

**IMPORTANTE**

- Não recomendamos baterias seladas para este modelo, pois elas também secam.
- A observação visual é indispensável para a perfeita conservação do aparelho.
- Não se esqueça de que a vida útil de baterias automotivas é de 2 anos.
- O proprietário do equipamento deverá definir um responsável, não necessariamente técnico, para realizar os procedimentos de manutenção aqui relacionados.
- **USAR BATERIAS NOVAS E DE QUALIDADE, POR RISCO DE PERDA DA GARANTIA.**

(Ig108)

**Qualquer dúvida - Consulte nosso Departamento Técnico.  
PABX: (11) 2421-0230  
Visite nosso site na Internet: [www.walmonof.com.br](http://www.walmonof.com.br)**



**CERTIFICADO DE GARANTIA**

Prezado Cliente, preencha e guarde este Certificado de Garantia, para apresentá-lo quando necessário.

Nº de Série: \_\_\_\_\_.

Nota Fiscal: \_\_\_\_\_ Data Aquisição: \_\_\_\_\_ Revenda: \_\_\_\_\_.

- I. A Garantia inicia-se a partir da emissão da nota fiscal de venda e está condicionada a apresentação do Certificado de Garantia devidamente preenchido e a cópia da respectiva nota fiscal.
- II. Todos os produtos **WALMONOF** têm garantia contra defeitos de fabricação pelo prazo de 90 (noventa) dias, conforme determina o código de Defesa do Consumidor, artigo 26, II, Lei 8078/90.
- III. A **Tusimon Industria Eletrônica Ltda.**, a fim de proporcionar a seus clientes maior comodidade prorroga o prazo de garantia legal por mais 9 (nove) meses.
- IV. Modalidade de Garantia: Balcão, ou seja, o equipamento deve ser enviado à Assistência Técnica Autorizada Walmonof mais próximo.
- V. A Garantia contempla a substituição ou reparo gratuito e a relativa mão de obra dos componentes, que a critério do Revendedor Autorizado Walmonof, ou Assistência Técnica Autorizada Walmonof, comprovadamente apresentarem defeitos nas condições normais de funcionamento.
- VI. A garantia não se aplica a defeitos devido a quedas, uso de acessórios não originais, funcionamento em condições anormais de voltagem, temperatura, umidade e limpeza, instalação e utilização inadequadas ou em desacordo com esse manual de Instruções Gerais, que faz parte integrante do produto.
- VII. Os materiais de consumo e acessórios periféricos (Lâmpadas, luminárias, faróis, baterias, etc) não fazem parte da Garantia.
- VIII. O atendimento ao período de garantia deverá ser prestado pelo revendedor Autorizado Walmonof responsável pela venda ou pela Assistência Técnica Autorizada Walmonof por ele indicado.
- IX. A garantia em questão cessa definitiva e automaticamente se forem efetuadas quaisquer intervenções no produto por pessoas ou empresas não autorizadas pela **Tusimon Industria Eletrônica Ltda.**
- X. A Garantia gratuita será prestada da forma descrita neste Certificado. Visando atender às necessidades de seus clientes, a **Tusimon Industria Eletrônica Ltda.** Está apta a oferecer outras modalidades de atendimento, cujas condições deverão fazer parte de um contrato assinado pelas partes.

(Ig108)

**Qualquer dúvida - Consulte nosso Departamento Técnico.  
PABX: (11) 2421-0230  
Visite nosso site na Internet: [www.walmonof.com.br](http://www.walmonof.com.br)**

