

Itens Excludentes de garantia:

- Qualquer acessório ou componente sujeito a desgaste natural durante o uso do equipamento, tais como: iluminação, refil de jateadores, filtro do exaustor, luvas, eletrodos, fita armalón, disco de corte, chaves elétricas em geral, fusíveis, lamina de corte, entre outros que não caracterizam defeito de fabricação, independente do prazo de garantia.

Assistência Técnica:

Para evitar qualquer inconveniência desnecessária, por favor, leia atentamente todas as instruções que se encontram neste manual, antes de entrar em contato.

Caso o seu equipamento ESSENCE DENTAL não esteja funcionando corretamente ou tenha alguma dúvida, crítica ou sugestão entre em contato com o SAC (Serviço de Atendimento ao Consumidor), estando em posse deste manual, certificado de garantia e NF/Recibo de compra através do:

E-mail: sac@essencedental.com.br (preferencialmente).

Telefone: (16) 3334-2000 Ramal 301 ou 302.

Características Técnicas:

Modelo: Plastificadora com Motor

Voltagem/Tensão: 110V ou 220V

Frequência: 50/60 Hz

Resistencia: 450W

Motor: 800W

Consumo: 0,9KW/h

Peso líquido: 3,2 kg

Peso bruto: 3,5 kg

Dimensões: 240mm (comprimento),
300mm (altura) e 185mm (largura)

essencedental
a essência do sorriso

Consulte os vídeos de cada produto e seus benefícios em nosso site - www.essencedental.com.br

Av. Conceição Teixeira de Mendonça, 300 - 8º Distrito Industrial
CEP 14808-164 - Araraquara-SP-Brasil - Tel.: +55 . 16 . 3334.2000

e-mail: essencedental@essencedental.com.br | www.essencedental.com.br

essencedental
a essência do sorriso



Plastificadora com Motor
Manual de Instruções

Aviso legal:

As informações contidas neste manual são protegidas por leis de direitos autorais e são de propriedade da ESSENCE DENTAL IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA, ficando ao seu critério fazer alterações às especificações e atributos sem aviso prévio.

Nenhuma parte deste manual pode ser reproduzida, copiada, traduzida ou publicada de qualquer forma ou através de quaisquer meios sem permissão prévia por escrito da ESSENCE DENTAL.

Agradecimento:

Parabéns, você acaba de adquirir PLASTIFICADORA COM MOTOR da ESSENCE DENTAL.

Este equipamento foi submetido a um rigoroso controle de qualidade e segurança, a fim de oferecer o que há de melhor no mercado em relação à tecnologia, funcionalidade e design, sempre atendendo os requisitos da vigilância sanitária.

Atenção:

É imprescindível que sejam lidas todas as informações contidas neste manual, para tirar o maior proveito possível de todos os recursos que este equipamento oferece, evitando o uso inadequado, possíveis acidentes e danos ao equipamento. Após leitura e entendimento, guarde o manual, juntamente com a nota fiscal de compra e o certificado de garantia em local seguro.

Aplicação:

Equipamento utilizado para cópias de modelos de gesso em diversos trabalhos, confecções de: casquetes, matriz para resina composta, prótese provisória, protetor bucal, placa mio-relaxante, placa de mordida (bruxismo), placa base, moldeiras individuais, moldeira para clareamento caseiro, embalagem de modelo de estudo (arquivo) e moldeira de fluoretação.

Características e benefícios:

- Alavanca para elevar e baixar porta-placa com apenas uma mão;
- Porta-placa que permite utilizar placas quadradas e redondas;

cera deverá ser feito uma duplicação do modelo em gesso, pois a cera derrete com o calor da máquina. Usar somente material indicado (placa leitosa ou placa cristal), pois outro tipo de material pode reagir quimicamente com a resina.

***APLICAÇÃO: ponte provisória**

*PLACA UTILIZADA: placa leitosa 0,5 mm ou placa cristal 0,5 mm e 1,0mm

*PONTO IDEAL DE MOLDAGEM: transparência da placa para leitosa e escoamento para placa cristal.

*FINALIZAÇÃO: utilizar suporte modelo plano, recorte com estilete, tesoura ou bisturi.

*OBS.: faz-se a reconstrução dentária no modelo de estudo com material que suporta a temperatura de aquecimento (gesso, resina, moldina, dentes, dentes artificiais etc.). Se utilizar cera deverá ser feito uma duplicação do modelo em gesso, pois a cera derrete com o calor da máquina. Plastificar-se o novo modelo (reabilitado).

Utilizar somente o material indicado (placa leitosa ou placa cristal), pois outro tipo de material adere a resina.

Após a plastificação, remova cuidadosamente a placa do modelo e preencha o espaço da placa onde será construída a ponte provisória com resina auto-polimerizável, em seguida leve até o preparo dental. Para uso na boca, a moldeira deverá ser adaptada para proteger o limite de 1 ou 2 em cada lado da área e guarnecer aproximadamente 3 mm em torno da margem gengival. Durante a preparação, a moldeira pode ser inserida na boca e usada como referência para o contorno do preparo. Ela fornecerá uma anatomia transparente dos dentes naturais e a conveniência oclusão com o arco antagonista.

O relacionamento correto é estabelecido na boca e pode ser observado se todas as margens estiverem bem demarcadas e sem falhas. Como a resina a frio começa a se assentar, o conjunto resina/moldeira pode ser desprendido e reassentado para que ela não se polimerize sobre os reparos. Quando o acrílico estiver totalmente polimerizado, deve ser removido da moldeira transparente por flexionamento ou por decapagem através do "desfolhamento" da moldeira da ponte de acrílico. O acrílico obtido estará polido.

***APLICAÇÃO: protetor bucal e placa mio-relaxante**

*PLACA UTILIZADA: placa silicone de 2,0 mm para placa mio-relaxante e placa silicone de 3,0 mm para protetor bucal

*PONTO IDEAL DE MOLDAGEM: transparência da placa

*FINALIZAÇÃO: utilizar suporte modelo rebaixado, recorte do excesso com tesoura ou bisturi.

***APLICAÇÃO: placa de mordida (bruxismo)**

*PLACA UTILIZADA: placa cristal 1,0mm, 1,5mm e 2,0mm

*PONTO IDEAL DE MOLDAGEM: escoamento da placa

*FINALIZAÇÃO: utilizar suporte modelo rebaixado, recorte do excesso com disco de aço ou carburundum. Acabamento do rebordo com pedras montadas e polimento com pedra pomes.

*OBS.: ajuste oclusal deverá ser feito em um articulador semi ajustável, utilizando-se de material aderente (resina acrílica auto-polimerizável) e desgastando-se a placa se necessário.

***APLICAÇÃO: placa base**

*PLACA UTILIZADA: placa branca ou cristal 1,0mm, 1,5mm, 2,0mm ou 3,0mm

*PONTO IDEAL DE MOLDAGEM: escoamento da placa

*FINALIZAÇÃO: utilizar suporte modelo rebaixado, recorte do excesso com disco de aço ou carburundum. Acabamento de rebordo com pedras montadas.

Falha apresentada	Causa provável	Solução
Equipamento não liga	Falta de energia	Verifique se a rede elétrica está funcionando e se esta conectada a tomada.
	Fusível queimado	Faça a reposição do fusível
	Chave liga/desliga não acionada	Acione a chave liga/desliga (luz acesa)
Não aciona o vácuo	Porta-placa não está abaixado totalmente.	Abaixe o porta-placa totalmente.
	Ponto ideal das placas para moldagem, principalmente as placas acima de 2,00mm	Deixar a placa atingir o ponto correto antes de iniciar a moldagem.
	Chave liga/desliga não acionada	Acione a chave liga/desliga (luz acesa)

Especificações das placas:

*APLICAÇÃO: fixação de braquetes.

*PLACA UTILIZADA: placa leitosa de 0,5 mm ou placa cristal 0,3 mm, e 0,5 mm.

*PONTO IDEAL DE MOLDAGEM: transparência da placa para leitosa e escoamento para placa cristal.

*FINALIZAÇÃO: utilizar suporte modelo rebaixado, recorte com estilete ou tesoura.

*OBS.: deve-se posicionar os braquetes no modelo de estudo antes da plastificação com cola não muito aderente (pode-se utilizar balas de mascar ou sabonete), para que possamos removê-los com facilidade junto com a placa após a plastificação. Em seguida, faz-se o devido preparo nos dentes do paciente e coloca-se a placa com os braquetes de uma só vez. Remova a placa cuidadosamente com um estilete ou bisturi.

*APLICAÇÃO: casquetes

*PLACA UTILIZADA: placa cristal 0,3 mm e 0,5 mm

*PONTO IDEAL DE MOLDAGEM: escoamento da placa.

*FINALIZAÇÃO: utilizar suporte de modelo plano, recorte com estilete, tesoura ou bisturi.

*OBS.: Para maior aproveitamento da placa, poderá ser colocado sobre o suporte modelo vários troquês, desde que haja entre eles um espaço suficiente para a plastificação. Os troquês poderão ser apoiados no suporte modelo sobre moldina ou massa colorida de criança. Se preferir, o pino do troque, também poderá ser encaixado diretamente no furo do suporte modelo.

*APLICAÇÃO: matriz para resina composta

*PLACA UTILIZADA: placa leitosa 0,5 mm ou placa cristal 0,5 mm e 1,0 mm.

*PONTO IDEAL DE MOLDAGEM: transparência da placa para leitosa e escoamento para placa cristal.

*FINALIZAÇÃO: utilizar suporte modelo plano, recorte com estilete, tesoura ou bisturi.

*OBS.: Faz-se a reconstrução dentária no modelo de estudo com material que suporta a temperatura de aquecimento (gesso, resina, moldina, dentes, dentes artificiais etc.). Se utilizar

- Possui duas opções para moldagem: planas e rebaixadas;
- Resistência cerâmica, permitindo uma distribuição homogênea do calor;
- Quando acionado o vácuo para fazer a moldagem, gera baixíssimo nível de ruído;
- Fácil instalação;
- Possui chave liga/desliga com luz piloto para indicar que o equipamento está ligado;
- Acionamento automático do vácuo;
- Suporte resistência giratório;
- Uma das mais leves do mercado;
- Baixo custo para peças de reposição;
- 12 meses de garantia para defeitos de fabricação.

Componentes:



Instalação e uso inicial

Instale a sua PLASTIFICADORA COM MOTOR em uma base plana, nivelada, lisa (de modo que o equipamento fique estável para trabalhar), temperatura ambiente, ventilada, em altura adequada para o manuseio, a uma distância mínima de 40 cm de fontes de calor e umidade.

Obs: A PLASTIFICADORA COM MOTOR não é bivolt, portanto ela sai da fábrica em 110V ou 220V.

Ligue a PLASTIFICADORA COM MOTOR na rede elétrica, verificando se a voltagem da rede é compatível com a do equipamento.

Moldagem:

Obs.: Devido às várias técnicas utilizadas entre os profissionais, nos limitamos apenas nas instruções de uso do equipamento.

Após preparar o modelo, siga os passos abaixo:

1° Passo - Gire a cabeça de maneira que fique voltada para a lateral do equipamento e erga o conjunto porta-placa.

2° Passo - Verifique o tipo de moldagem desejada:

Plana



Rebaixada



Obs.: Caso opte pelo modelo rebaixado, vire o suporte ao contrário, coloque o modelo dentro dele e preencha os espaços que não deseja modelar com esferas de vidro ou granalhas de aço, até cobrir as áreas retentivas.

3° Passo - Abra o fecho do conjunto porta-placa puxando o para baixo e para frente.

4° Passo - Coloque a placa desejada (conforme aplicação) no suporte e trave com o fecho.

5° Passo - Volte à cabeça na posição central do equipamento.

6° Passo - Mova a alavanca para baixo elevando o conjunto porta-placa até atingir o suporte da resistência.

7° Passo - Acione a chave liga/desliga (acenderá uma luz na chave que indica que o equipamento está ligado).

8° Passo - Aguarde a placa atingir o ponto ideal de moldagem conforme especificação do fornecedor da placa.



9° Passo - Assim que a placa atingir o ponto ideal mova a alavanca para cima, abaixando o conjunto porta-placa até acionar o vácuo do motor.

10° Passo - Aguarde pressionado por alguns segundos até a moldagem ficar totalmente definida.

11° Passo - Desligue a chave liga/desliga.

12° Passo - Gire a cabeça de maneira que fique voltada para a lateral do equipamento.

Obs.: Mover através do manipulador esfera, pois a resistência estará quente e há risco de queimadura.

13° Passo - Eleve o conjunto porta-placa para cima, movendo a alavanca para baixo.

14° Passo - Destrave o conjunto porta-placa abrindo o fecho e retire a placa já moldada.

Conselhos e advertências de segurança:

- Siga rigorosamente as instruções de instalação e uso contidas neste manual.
- Nunca toque nas partes aquecidas do aparelho, sob risco de queimaduras.
- Não instale o aparelho perto de inflamáveis
- Mantenha o aparelho longe do alcance de crianças e animais, especialmente quando estiver em uso ou ainda quente.
- Desligue-o na chave e da rede elétrica quando não estiver em uso.
- Não insira nenhum objeto em qualquer abertura do aparelho.
- Não tente transportar o equipamento sustentando-o pelo cabo de força, alavanca e nem pelo suporte da resistência.
- Para desplugar da tomada, puxe pelo plugue e nunca pelo cabo.
- Nunca deixe o cabo encostar-se a superfícies quentes.
- Nunca abra o aparelho, sob risco de choque elétrico.

Manutenção e limpeza:

- Desligue o equipamento na chave e da tomada e aguarde até que o mesmo esteja completamente frio antes de realizar qualquer manutenção ou limpeza.
- Para realização da limpeza da carenagem utilize um pano úmido com detergente líquido neutro.
- Nunca submergir o aparelho em água ou qualquer líquido, nem o coloque debaixo da torneira.

Diagnósticos de falhas:

Falha apresentada	Causa provável	Solução
Resistência não aquece.	Porta-placa baixado totalmente	Eleve o porta-placa (próximo a resistência).
	Chave liga/desliga não acionada	Acione a chave liga/desliga (luz acesa)

***APLICAÇÃO: moldeiras individuais**

*PLACA UTILIZADA: placa branca ou cristal 1,0mm, 1,5mm e 2,0mm ou placa branca 1,5mm, 2,0mm e 3,0mm

*PONTO IDEAL DE MOLDAGEM: escoamento da placa

*FINALIZAÇÃO: utilizar suporte modelo rebaixado, recorte do excesso com disco de aço ou carburundum. Acabamento do rebordo com pedras montadas.

*OBS.: A confecção do cabo poderá ser feita de três maneiras:

A) Coloca-se moldina ou massa colorida (de criança brincar) no formato do cabo que se deseja sobre o modelo de gesso. Neste caso, coloque o cabo na posição vertical e logo após a plastificação, antes do material esfriar, curve o cabo até a posição desejada. Cuidado para não queimar os dedos.

B) Faça um pequeno gancho tipo "U" com um fio ou arame. Coloque o gancho na vertical e logo após a plastificação, antes do material esfriar, curve o cabo até a posição desejada.

C) Acrescente uma pequena quantidade de resina acrílica auto-polimerizável em forma de bastão sobre a placa pronta.

Obs.: Nos casos A e B, a plastificação é feita diretamente, dobre o modelo e o cabo, de maneira que o cabo se torne parte integrante da moldeira.

***APLICAÇÃO: moldeiras para clareamento caseiro**

*PLACA UTILIZADA: placa cristal 0,3mm, 0,5mm e 1,0mm ou placa silicone 1,0mm

*PONTO IDEAL DE MOLDAGEM: escoamento da placa

*FINALIZAÇÃO: utilizar suporte de modelo plano, recorte com estilete, tesoura ou bisturi.

*OBS.: Não há necessidade de alívio, porém se desejar, o alívio poderá ser feito pincelando (pintando) com esmalte de unha a superfície dental do modelo onde deverá ser colocado o gel clareador.

***APLICAÇÃO: embalagem de modelo de estudo (arquivo)**

*PLACA UTILIZADA: placa cristal 0,3mm

*PONTO IDEAL DE MOLDAGEM: escoamento da placa

*FINALIZAÇÃO: utilizar suporte do modelo plano, recorte com estilete, tesoura ou bisturi.

***APLICAÇÃO: moldeira para fluoretação**

*PLACA UTILIZADA: placa cristal 0,3mm e 0,5mm ou placa leitosa 0,5mm

*PONTO IDEAL DE MOLDAGEM: escoamento da placa para cristal, transparência da placa para leitosa.

*FINALIZAÇÃO: utilizar suporte modelo rebaixado, recorte do excesso com tesoura, estilete ou bisturi.

*OBS.: o alívio do modelo poderá ser feito de duas maneiras:

A) pincelando-se (pintando) com esmalte de unha a superfície dental do modelo onde deverá ser colocado o gel fluoretado.

B) colocando-se uma espuma de aproximadamente 2 mm sobre a superfície dentária do modelo e plastificando-se este conjunto (moldeira + espuma). A espuma irá se aderir à placa após a plastificação.

Termos de garantia:

Caso este equipamento apresente algum defeito de fabricação, a ESSENCE DENTAL cobre os custos de mão de obra e reposição das peças, durante o prazo de (12) doze meses. Sendo os três (3) primeiros meses de garantia legal e os (9) nove últimos meses garantia especial concedida pela ESSENCE DENTAL, a partir da data de compra.

Caso seja realizada a substituição do equipamento ou peça durante a garantia, o prazo não será estendido, ou seja, a data inicial válida continua sendo a informada na nota fiscal de compra.

A garantia da ESSENCE DENTAL será válida desde que o equipamento seja utilizado corretamente (ao uso que se destina), conforme as instruções contidas neste manual e sob a apresentação da nota ou cupom fiscal de compra, indicando a data e o nome do revendedor, juntamente com o certificado de garantia devidamente preenchido.

Despesas com deslocamento (envio e retorno) do equipamento, independente da maneira a ser enviada: por correio, presencial ou transportadora, bem como os riscos e seguro do envio é de responsabilidade do usuário.

A garantia da ESSENCE DENTAL NÃO TERÁ VALIDADE caso:

- Os documentos estejam adulterados, alterados ou ilegíveis de alguma forma.
- O número de série no equipamento for alterado, apagado, removido ou tornado ilegível.
- Defeitos ou danos recorrentes de reparos, desmonte, testes, instalação, alteração ou qualquer tipo de modificação realizada por pessoas ou assistências técnicas não autorizadas pela ESSENCE DENTAL.
- Na instalação do equipamento não forem observados as especificações e recomendações quanto às condições descritas neste manual, tais como, nivelamento do equipamento, adequação do local para instalação, tensão elétrica, condições hidráulicas e pneumáticas compatíveis.
- Defeitos ou danos causados por queda, acidentes, uso indevido, negligência, descarga na rede elétrica, relâmpago, água ou fogo.
- Arranhões, fissuras, trincas ou qualquer outro dano causado ao equipamento, em razão do uso diverso ao especificado no manual.