

1.0 ATEX 100a



A designação **ATEX (Atmosfera Explosiva)** estabeleceu novas diretrizes. **ATEX 100a** controla todas as regras para uso dos equipamentos à prova de explosão.

Modelo número _____

Ano de fabricação _____

Categoria _____

Temperatura máxima _____

Referência _____

Em Resumo:

- Selecione o acoplamento adequado para a aplicação.
- Instale o acoplamento conforme Manual de Instruções.
- Alinhe os equipamentos considerando os limites de desalinhamento angular, paralelo e axial dos acoplamentos.
- Instale todos os parafusos com o torque de aperto correto utilizando torquímetro.
- A proteção do acoplamento deve ser construído de metal expandido para uma boa ventilação e com folga radial para o acoplamento maior que 25 mm.

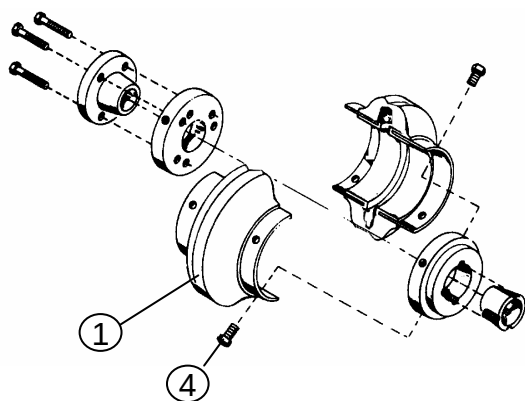


CUIDADO

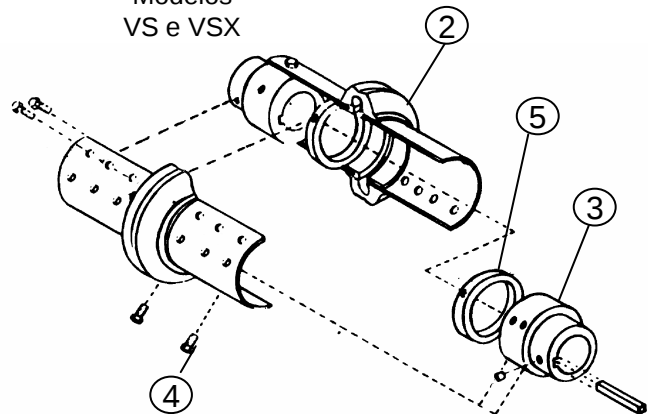
- Todos os produtos de transmissão mecânica rotativos são potencialmente perigosos e podem causar sérios danos. Devem ter proteções conforme Norma OSHA, ANSI ou outra norma específica para as aplicações a que se destinam. É responsabilidade do usuário providenciar e utilizar a proteção adequada.
- Falhas nos parafusos podem causar deslocamento de partes do acoplamento durante a operação e resultar em danos pessoais. Veja tabela 4.2 para os torques de aperto corretos dos parafusos.
- Não utilize em turbinas se o acoplamento não puder ser protegido do vapor ou de situações de velocidade acima dos valores publicados para os acoplamentos.
- Antes de instalar este acoplamento em sistemas envolvendo mancais de deslizamento, engrenamento espinha-de-peixe ou outros sistemas com sensibilidade axial, consulte Rexnord.

2.0 Construções e Nome de Peças de Reposição do Acoplamento Rex VIVA

Modelo - V



Modelos
VS e VSX



Nota: cubos são os mesmos utilizados nos modelos com elemento elástico padrão "V" ou espaçador "VS e VSX"

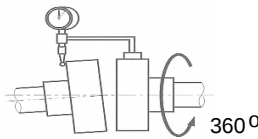
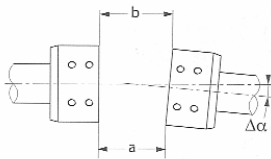
ITEM	DESCRIÇÃO	QTDE / ACOPL.
1	Elemento elástico VIVA "V"	01
2	Elemento elástico VIVA "VS" ou "VSX"	01
3	Cubo VIVA "V", "VS" e "VSX"	02
4	Kit de parafusos VIVA V / VS ou VSX	01
5	Anel de alta rotação VIVA VS ou VSX	02



Nota: Pare o motor e bloqueie o sistema para evitar a partida durante a instalação.

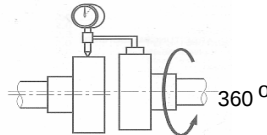
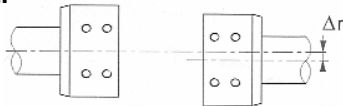
3.0 Alinhamento de Eixos

Passo 1.



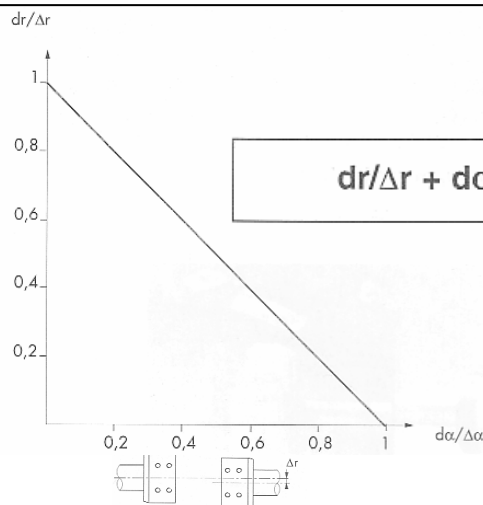
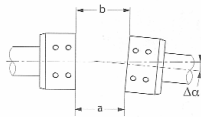
b (max) _____ mm
a (min) _____ mm

Passo 2.



Δr _____ mm

Passo 3.



	110	125	130	150	170	190	215	245	290	365	425	460
(b - a) mm	4,2	4,9	5,5	6,1	6,6	6,1	7,3	8,9	11,2	8,2	9,9	9,4
Δ r mm	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	2,4	2,4	2,4	2,4	3,2	3,2	3,2

4.0 Instalação do Acoplamento Rex Viva

Modelo V



Passo 1.

- Limpe bem os eixos, furos e rasgos de chaveta dos cubos.
- Certifique-se que as dimensões e ajustes de eixo e chaveta estão corretos.
- Posicione os cubos sobre os eixos sem apertar os parafusos da chaveta.
- Use metade do elemento como padrão para ajustar a distância entre cubos.
- Com os cubos na posição correta, aperte os parafusos da chaveta.
- Para uso de buchas cônicas, siga as instruções do fabricante.

Modelos VS e VSX



Modelo V



Passo 2.

- Monte metade do elemento aos cubos usando os parafusos fornecidos com trava química.
- Gire o eixo em 180 graus e monte a outra metade.
- Se o eixo não puder girar, monte as metades lateralmente.

Modelos VS e VSX



Modelo V



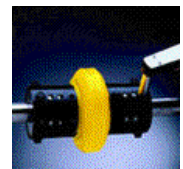
Passo 3.

- Torque de aperto dos parafusos conforme Tabela do item 4.2.
- Faça o alinhamento conforme Item 3.0
- Instale a proteção sobre o acoplamento antes da partida.

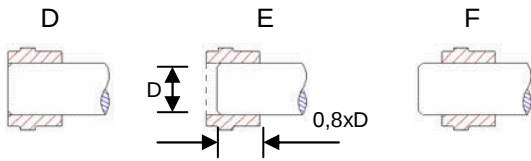


Nota: Na instalação do elemento, primeiro aperte levemente os parafusos com a chave normal e depois use Torquímetro para o aperto final.

Modelos VS e VSX



4.1 Opções de montagem do cubo Rex Viva



Eixos podem ser montados:

- Faceando o cubo (D)
- Levemente dentro do cubo (E)
- Excedendo o comprimento do cubo (F)

Nota: O eixo deverá ser sempre montado dentro do cubo com no mínimo 0,8 vezes o diâmetro do eixo D.

4.2. Torque dos parafusos

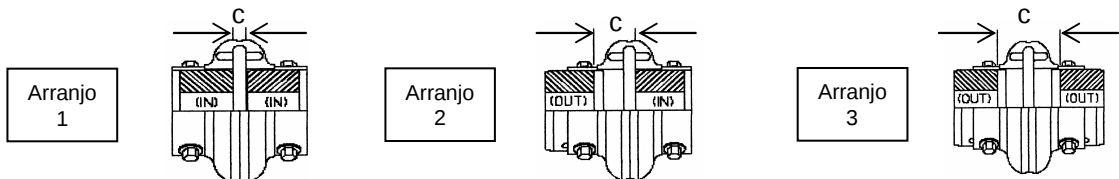


Nota:

- Não lubrifique a rosca dos parafusos
- Parafusos devem sempre ser montados com Trava Química (média tensão).

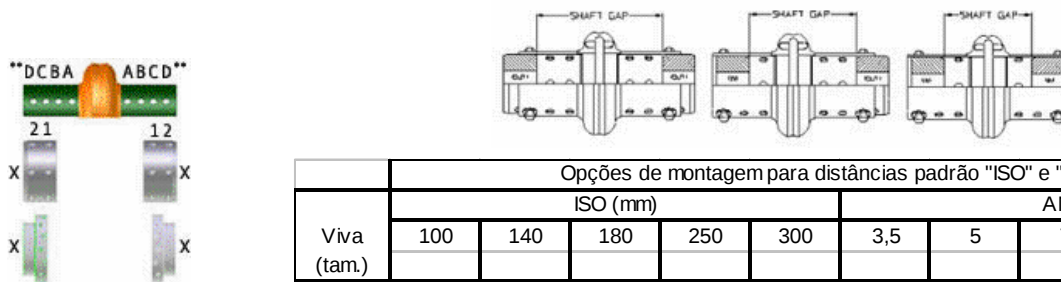
Viva Tam.	Número da Peça	Rosca Tam.	Chave Tam.	Torque		
			(mm)	Nm	Kgf	In. Lbs
110	7393097	M8	13	27	2,7	240
125	7393097	M8	13	27	2,7	240
130	7393097	M8	13	27	2,7	240
150	7393101	M10	13	53	5,5	468
170	7393101	M10	13	53	5,5	468
190	7393101	M10	13	53	5,5	468
215	7393105	M10	13	53	5,5	468
245	7393105	M10	13	53	5,5	468
290	7393109	M12	15	92	9,5	816
365	7393120	M14	19	158	16	1401
425	7393120	M14	19	158	16	1401
460	7393120	M14	19	158	16	1401

4.3 Opções de Montagem do Rex Viva “Modelo V” (não deve ser utilizado para modelos VS e VSX)



Arranjo	TAMANHO DO ACOPLAMENTO											
	110	125	130	150	170	190	215	245	290	365	425	460
	Dimensão C (mm)											
1	9	9	7	9	9	7	11	7	8	20	19	19
2	32	32	31	35	35	34	38	40	51	76	76	76
3	55	55	55	60	60	60	64	73	94	131	133	132

4.4 Opções de Montagem de distância entre eixos para espaçadores Rex Viva “Modelos VS e VSX”



Viva (tam.)	Opções de montagem para distâncias padrão "ISO" e "ANSI".									
	ISO (mm)					ANSI				
	100	140	180	250	300	3,5	5	7	9,5	11,75
110	C2-B1	C1-C1	C1-C1			B1-B1	C2-C1	C1-C1		
125	B1-B1	C1-C2*	C1-C1			B1-B2	C2-C2*	C1-C1		
130	C2-C2	C1-C1	C1-C1			B1-B1	C2*-C2*	C1-C1		
150	B1-B1	C1-C1	D1-D1	C1-C1		B1*-D1*	D1*-D1*	D1-D2*	C1-C1	
170	B1-B1	C1-C1	D1-D1	C1-C1		B1*-D1*	D1*-D1*	D1-D2*	C1-C1	
190	B1-B1	C1-C1	D1-D1	C1-C1		C1*-C1*	D1*-D1*	D1-D1	C1-C1	
215	B1-B1	C1-C1	D1-D1	C1-C1		C1*-C1*	D1*-D1*	D1-D1	C1-C1	
245	B1-B2	D1-C1*	D2-D1	C1-C1		B1*-D1*	B2-C1	D1-C1	C2-C2	
290	B2*-B2*	B2*-B1	C1-B2*	C1-C1	C1-C1	B1*-B2*	C2*-B1*	B2-B1	C1-C2	C1-C1
365		C1*-C1*	B1-B1	C1-C1	D1-D1		B1-B1*	B1-B1	C1-C1	D1-D1
425		C2*-C2*	B1-B1	C1-C1	D1-D1		B1-B2*	B1-B1	C1-C1	D1-D1
460		C2*-C2*	B1-B1	C1-C1	D1-D1		B1-B2*	B1-B1	C1-C1	D1-D1

* Cubo montado para dentro

Acoplamentos VSX

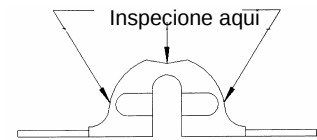
6.0 Manutenção preventiva

Uma inspeção visual periódica é necessária para avaliar as condições do elemento flexível. A inspeção pode ser feita durante o funcionamento do equipamento usando luz estroboscópica

Na inspeção do elemento verifique existência de:

- trincas de fadiga na região próxima a sapata metálica do elemento
- mudança brusca de coloração
- trincas em toda a superfície do elemento

Troque o elemento se necessário.

**6.1 Substituição do elemento**

Nota: Pare o motor e bloqueie o sistema para evitar a partida durante a instalação.

- Sempre troque as 2 metades do elemento.
- Instale as 2 metades do elemento da mesma embalagem.
- Siga todas as instruções de montagem (veja seção 4.0).
- Verifique o torque de aperto dos parafusos (veja seção 4.2).

Rexnord Industries Inc.

	Tel.	fax		Tel.	fax
Australia			Belgium	+32 15 443 811	+32 70 223 366
-Sydney	+61 2 467 738 11	+61 2 467 738 12	Denmark	+45 45 469 700	+45 45 469 701
-Brisbane	+61 732 751 165	+31 732 751 431	Finland	+358 400 670 787	+358 401 670 787
-Melbourne	+61 397 620 600	+61 397 620 166	France	+33 147 601 960	+33 147 812 929
Brazil	+55 11 6221 2283	+55 11 6221 6745	Germany	+49 263 281 0576	+49 293 281 0577
Canada			Italy	+39 022 699 271	+39 022 699 2750
-Edmonton	+1 780 463 9444	+1 780 450 4973	Tunisia	+216 712 599 20	+216 712 599 20
-Montreal	+1 514 337 2446	+1 514 337 2615	Turkey	+90 533 651 5596	+90 224 211 1507
-Quebec	+1 418 626 7258	+1 418 626 7037	United Kingdom	+44 152 783 0473	+44 152 783 0501
-Toronto	+1 416 297 6868	+1 416 297 6873			
-Vancouver	+1 604 435 5000	+1 604 435 6516	United States		
China	+86 21 627 019 42	+86 21 627 019 43	-Atlanta, GA	+1 770 431 7200	+1 770 431 7299
Latin America			-Grove City, OH	+1 614 675 1800	+1 614 675 1898
-Miami	+1 305 592 4367	+1 305 592 5384	-Arlington, TX	+1 817 385 2800	+1 187 385 2873
Mexico	+52 443 218 5000	+52 443 218 1090			
Singapore	+65 633 856 22	+65 833 854 22			
South Africa	+27 119 142 830	+27 119 142 442			



Elastomer Products Operation
5555 S. Moorland Road, New Berlin, WI 53151
Phone: +1 262 796 4060
Fax: +1 262 796 4064

<http://www.viva.rexnord.com>
Email: viva@rexnord.com