

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Alimentação	127 ou 220VCA - 50/60Hz.
Consumo do Sistema	30W em plena da carga e em flutuação < 10W
Tensão de Trabalho	ILC300 12Vcc e ILC700 24Vcc
Recarga da Bateria	Carregador com flutuador automático ILC300: 13,8V e ILC700: 27,6V
Carga Normal	1,2A / Flutuação - 80mA
Tempo de Recarga	24hrs-80% / 48hrs-100%, com bateria de 60 A/h.
Bateria	Seladas, livre de manutenção.
Material da Caixa	Metal com pintura eletrostática
Dimensões	267 x 187 x 93mm.
Peso	1,5Kg

COMANDOS E SINALIZAÇÕES

BOTÃO LIGA/DESL. – Sua função é desativar o sistema.

BOTÃO TESTE – Sua função é acionar a central para efetuar o teste de acionamento.

LED SUPERVISÃO (BATERIA) – Indicação da carga de bateria, presença da rede elétrica.

Aceso – bateria recebendo carga.

Piscando – bateria carregada, carga será mantida.

LED ATIVADO – Indica que houve falha da energia elétrica e o sistema de iluminação de emergência está ativado.

LED DESATIVADO – Indica que o botão lig/desl. está na posição desligado.

LED LIGADO – Indica que a central está ligada.

AUTONOMIA

O tempo de autonomia depende da capacidade das baterias e da soma das potências das lâmpadas de emergência. O cálculo a seguir é uma maneira de determinar a capacidade da bateria de acordo com a autonomia necessária.

$$C = I \times 2 \text{ (Capacidade Bateria = Corrente total } \times 2)$$

Exemplo:

$$\text{Potencia Total de 600 Watts / 24Vcc} = 25 \text{ Amperes}$$

$$C = 25 \text{ A } \times 2$$

$$C = 50 \text{ A/h, ou seja.}$$

Com uma potência total de 600 Watts, será necessário uma bateria de 50 A/h para autonomia de 1 Hora ou uma bateria de 100 A/h para autonomia de 2 Horas, a uma temperatura de 25° C.

TERMO DE GARANTIA

A **ILUMAC**, assegura ao adquirente deste equipamento, garantia contra defeitos de fabricação, por um período de 01 (um) ano, a contar da data de sua aquisição, comprovada mediante a apresentação da Nota Fiscal de Compra.

1. Os serviços de garantia serão realizados em nossa fábrica na cidade de Bauru Estado de São Paulo, sendo que as despesas de frete, seguro e embalagem são de responsabilidade exclusiva do cliente.

2. Não são cobertos pela garantia:

2.1-Danos causados por agentes externos e demais peças que se desgastam naturalmente com uso (ex: lâmpadas, fusíveis, baterias e outros materiais de natureza semelhante).
2.2-Descargas elétricas, diferenças de tensão, corrosão, excesso de temperatura no local de instalação, se os equipamentos forem atingidos por água ou submetidos a excesso de umidade, ou por outras condições anormais de utilização, em hipótese alguma serão de responsabilidade do fabricante.

2.3-Despesas com instalação e envio de técnicos ao local da instalação.

2.4-Transporte do produto até o local da instalação.

3. A garantia será cancelada:

3.1-Qualquer modificação feita no equipamento (remoção das lâmpadas, cortar cabo de força, furar ou cortar a caixa, fechar as entradas de ventilação, etc).

3.2-Tentativa de manutenção por pessoas não autorizadas.

3.3-Transporte e uso inadequado que cause vazamento da bateria e danos ao equipamento.

4. A Garantia é válida somente no território brasileiro.

Em caso de dúvidas entre em contato com o nosso suporte técnico através do CHAT.



ILUMAC

Rua Francisco Alves, 16-99 Jd. José Kalil
CEP: 17060-120 Bauru-SP

MANUAL DE INSTRUÇÕES

CENTRAL DE LUZ DE EMERGÊNCIA

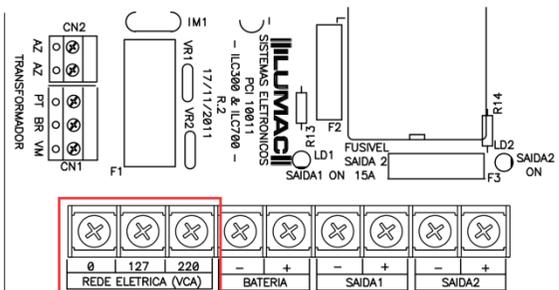


Em Conformidade
NBR 10.898

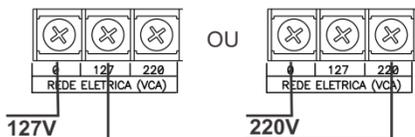
O instalador deve reportar-se à norma brasileira NBR 10.898 da ABNT para "Execução de Sistemas Iluminação de Emergência" e a NBR5410 para "Instalações Elétricas de Baixa Tensão". Consultar também o projeto e os desenhos da instalação para detalhes de fixação e localização dos equipamentos.

LIGAÇÃO DA REDE ELÉTRICA

Este equipamento possui recarregador do tipo tiristorizado, com seleção de tensão 127 ou 220 VCA-60Hz. Através dos bornes conforme mostra a imagem abaixo.

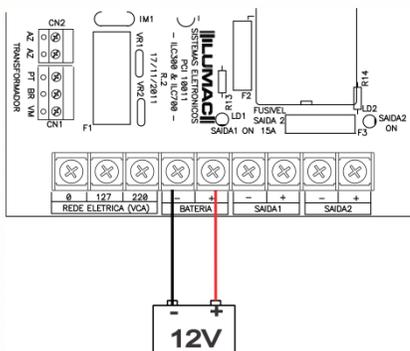


Ligação da rede elétrica



F1 - Fusível de vidro 3 AG da rede elétrica = 1 A.
F2 e F3 – Fusíveis tipo lamina saída circuitos de iluminação = 15 A.

LIGAÇÃO DAS BATERIAS

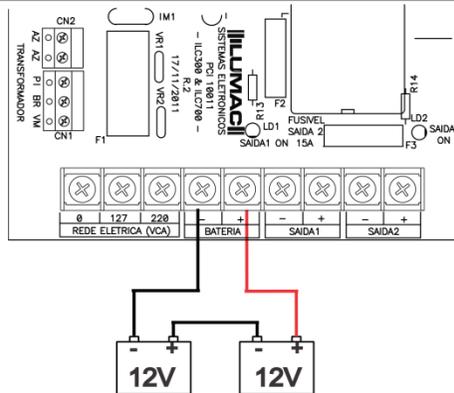


LIGAÇÃO DA CENTRAL ILC300 - 12V

CUIDADO PARA NÃO INVERTER OS POLOS DA BATERIA!

(+) POSITIVO – VERMELHO.
(-) NEGATIVO – PRETO.

A inversão pode danificar o equipamento!



LIGAÇÃO DA CENTRAL ILC700 - 24V.

De preferência, as baterias deverão ser instaladas em prateleiras de alvenaria ou de madeiras fixadas com “mãos francesas”, estas deverão suportar o peso das baterias, prateleiras de metal deverão ser revestidas com plástico.
O local deverá oferecer condições para supervisão e manutenção das baterias, deverá ser bem ventilado e afastado de fontes de calor.

SAÍDAS DAS LUMINÁRIAS

Os circuitos de saída poderão conter lâmpadas dos tipos, incandescentes comuns, fluorescentes com inversores especiais (reatores eletrônicos para corrente contínua) ou 24V conforme modelo da central, lâmpadas dicróicas de baixa tensão ou lâmpadas halógenas para 24V.

Em hipótese alguma devem ser instalados nos circuitos de saída:

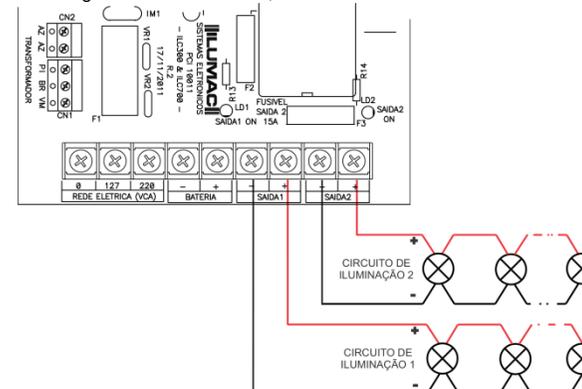
- Lâmpadas eletrônicas,
- Reatores de corrente alternada,
- Transformadores,
- Chaves ou Interruptores.

FUSÍVEIS

F1 – ENTRADA DE REDE ELÉTRICA – 1A EM 127V E 0,5 A EM 220V.
F2 E F3 – FUSÍVEL DE LÂMINA PARA PROTEÇÃO DOS CIRCUITOS DE SAÍDA – 15 A.

SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

“Fiação da rede de iluminação de emergência (Positivo e Negativo) deve ser totalmente isolada, em nenhuma hipótese poderá ser interligada com aterramento, neutro ou fase da rede elétrica local.”



Para dimensionar a potência máxima que será ligada na central, deve se somar a potência das lâmpadas em Watts (W), e a soma não poderá ultrapassar os valores abaixo:

ILC300 – 300W total / 150W por circuito.
ILC700 – 700W total / 350W por circuito.

BITOLA DA FIAÇÃO.

Use a tabela abaixo para determinar a bitola da fiação.
Importante: Bitola da fiação da tabela abaixo é por circuito.

POTÊNCIA TOTAL	COMPIMENTO DA FIAÇÃO	BITOLA DOS CONDUTORES
12V – 2 x 60W. 24V – 2 x 120W.	Até 20m	1.5mm ²
	Até 50m	2.5mm ²
	Até 75m	4.0mm ²
	Até 100m	6.0mm ²
12V – 2 x 120W. 24V – 2 x 240W.	Até 10m	1.5mm ²
	Até 30m	2.5mm ²
	Até 50m	4.0mm ²
	Até 75m	6.0mm ²
	Até 100m	8.0mm ²
12V – 2 x 180W. 24V – 2 x 360W.	Até 20m	2.5mm ²
	Até 30m	4.0mm ²
	Até 50m	6.0mm ²
	Até 75m	8.0mm ²
	Até 100m	10.0mm ²

A bitola fiação para conexão da(s) bateria(s) deverá ser:
ILC300 – 4.0mm² e ILC700 – 6.0mm² (Máx.1 m)