

The logo for TOYO, featuring the word "TOYO" in a bold, stylized, sans-serif font. The letters are black and set against a white background. A registered trademark symbol (®) is located to the upper right of the letter "O". The logo is enclosed in a double-line rectangular border.

TOYO®

**MANUAL DE INSTRUÇÕES DA
ESTAÇÃO DE RETRABALHO
SMD - MODELO TS-850**

rev. 01

**Leia atentamente as instruções
contidas neste manual antes de
iniciar o uso do instrumento**

ÍNDICE

INTRODUÇÃO	1
1. ESPECIFICAÇÕES	1
1.1 FUNÇÕES	2
1.2 APLICAÇÕES	2
1.3 ACESSÓRIOS	3
2. OPERAÇÃO	3
2.1 Preparação	3
2.2 Dessoldagem	4
2.3 Soldagem	4
3. PRECAUÇÕES	5
4. GARANTIA	6

As especificações contidas neste manual estão sujeitas à alteração sem prévio aviso, com o objetivo de aprimorar a qualidade do produto.

INTRODUÇÃO

É de fundamental importância a completa leitura do manual e a obediência às instruções aqui contidas, para evitar possíveis danos à estação, ao equipamento sob reparo ou queimaduras no usuário.

Uma Estação de Retrabalho é um equipamento delicado e requer um operador habilitado tecnicamente, caso contrário, poderá ser danificada.

Ao contrário de um eletrodoméstico comum, a Estação de Retrabalho poderá ser danificada caso o usuário cometa algum erro de operação.

Assim sendo, informamos que não será considerado como defeito em garantia, quando um aparelho, mesmo dentro do prazo de validade da garantia, tiver sido danificado por mau uso.

1. ESPECIFICAÇÕES

Obs.: O bico do canhão de ar e / ou o bocal irão apresentar um leve escurecimento devido aos testes feitos pelo Controle de Qualidade.

Potência consumida	320W Máx (em Funcionamento)
Jato de Ar	Compressor tipo Diafragma
Vazão	24L / minuto (máx)
Temperatura do Ar	100 ~480 °C
Dimensões (mm) e Peso	187(L) X 135(A) X 245(P) aprox. 4,2kg
Alimentação	127V ou 220V 50/60 Hz

1.1 FUNÇÕES

- a.** Sensor de temperatura em malha fechada, ótimo desempenho e rapidez em aumento e estabilização de temperatura.
- b.** Gabinete a prova de eletricidade estática: evita danos a PCI (placa de circuito impresso) causados por eletricidade estática.
- c.** Devido ao método de soldagem, sem contato com os componentes a serem soldados, evita-se o choque térmico e o deslocamento dos mesmos.
- d.** Possui ampla faixa de regulação para a vazão de ar e temperatura, e permite soldar CIs (circuitos integrados) dos tipos QFP e SOP. Ao soldar ou dessoldar, diferentes bocais podem ser selecionados de acordo com as diferentes necessidades.
- e.** O tamanho do bocal respeita os padrões internacionais.
- f.** Após concluir o trabalho, desligue a estação, ainda sairá um pouco de ar por alguns instantes. A finalidade é prolongar a vida útil dos elementos de aquecimento e do ferro (canhão de ar).

1.2 APLICAÇÕES

- a.** É adequada para dessoldar a maioria dos componentes em superfície, por Exemplo: SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA e assim por diante.
- b.** É adequada para aplicação de tubos termoretráteis.

1.3 ACESSÓRIOS

A estação de Retrabalho SMD TS-850 acompanha os seguintes acessórios

Pinça Extratora(com uma ponta extra): 01 peça
Bocais: A-1010; A-1120; A-1124; A-1130.

2. OPERAÇÃO

2.1 Preparação

- a. Escolha uma ponta para a pinça extratora que seja adequada ao tamanho do CI. A pinça extratora FP tem uma ponta estreita (14mm), mas pode ser necessária uma ponta maior (30mm).
- b. Escolha o bocal adequado ao tamanho do CI;
- c. Afrouxe o parafuso do bocal;
- d. Encaixe o bocal no ferro (canhão de ar);
- e. Aperte o parafuso.

2.2 Dessoldagem

- a. Ligue a chave POWER.
- b. Regule o jato de ar e ajuste o controle de temperatura, depois que a temperatura for ajustada e o jato de ar regulado, aguarde por um tempo até que a temperatura estabilize. Sugerimos que a temperatura seja ajustada para 300°C~350°C. Quanto ao jato de ar, em caso de um bocal simples, o botão de jato de ar pode ser regulado para 1~5. Para outros bocais, o botão de jato de ar pode ser regulado para 4~7.
- c. Coloque a pinça extratora por baixo do CI. Se a largura do CI não for adequada ao tamanho da ponta da pinça, regule a largura da ponta de forma manual.

d. Derreter a solda: Segure o ferro (canhão de ar) e direcione o bocal para a parte a ser dessoldada, deixe o ar quente derreter a solda. Evite encostar nos terminais do CI.

e. Retirar o CI: Quando a solda estiver derretida, a pinça extratora levanta por si só o CI e então ele pode ser retirado.

f. Desligue a chave POWER.

g. Depois de desligar a chave POWER, o jato de ar automático começará a funcionar. O ar frio circulará, fazendo cair a temperatura dos elementos de aquecimento e do ferro (canhão de ar). Assim, durante o estágio de resfriamento, não desconecte a estação da tomada. Após 1 minuto a estação será desligada automaticamente. Caso o equipamento não seja usado durante um longo período de tempo, desligue-o da tomada.

h. Retirar qualquer resíduo de solda: Depois de retirar o CI, retire os resíduos com fita dessoldadora.

2.3 Soldagem

a. Aplicar pasta de solda: Aplique a pasta de solda adequada e posicione o SMD na placa de circuito impresso.

b. Pré-aqueça o SMD

c. Direcione o ar quente sobre os terminais uniformemente.

d. Limpeza: Depois de concluir, limpe os resíduos com álcool isopropílico ou com outro produto que seja mais indicado.

Nota: É eficiente soldar com ar quente. Entretanto, é possível que isso provoque mini-bolhas de solda, curtos e assim por diante. Sugerimos que sejam cuidadosamente verificadas as condições da PCI após a soldagem.

3. PRECAUÇÕES

a. Quando encaixar o bocal, não exerça força demais sobre ele nem puxe a borda dele com um alicate. Também não aperte demais o parafuso.

b. Para encaixar o bocal, é necessário que o ferro (canhão de ar) e o bocal estejam frios.

c. Cuidado operando em alta temperatura: Não use a estação próxima a gases, papel ou outros materiais facilmente inflamáveis. O bocal e o ar liberado são muito quentes, podendo causar queimaduras no corpo humano. Nunca toque no bocal nem permita que o jato de ar quente seja direcionado à sua pele. No início, o ferro (canhão de ar) pode liberar fumaça branca, mas em seguida, isso não irá mais acontecer.

d. Depois do uso, assegurar o resfriamento da estação: Depois de desligar a chave POWER, a unidade automaticamente irá liberar um jato de ar frio. Durante o período de resfriamento, não desconecte a estação da tomada. Após 1 minuto, o equipamento irá parar automaticamente.

e. Não derrube nem sacuda muito a estação: A estação contém vidro de quartzo. Se a estação cair ou for fortemente sacudida, o vidro de quartzo irá quebrar.

f. Não desacople a bomba de ar.

g. Se, durante um longo período de tempo, o equipamento não for usado, a chave POWER deve ser desligada.

h. Se, no início do funcionamento, a temperatura estiver ajustada para mais de 350°C, o botão do controle do jato de ar deve estar na posição 3~8.

i. Se a temperatura de funcionamento estiver acima de 450°C, o botão do controle do jato de ar deve estar acima da posição 4.

4. GARANTIA

A **TEKTOYO** garante este aparelho sob as seguintes condições:

- a. Por um período de um ano após a data da compra, mediante apresentação da nota fiscal original.
- b. A garantia cobre defeitos de fabricação na **TS-850** que ocorram durante o uso normal e correto da estação.
- c. A presente garantia é válida para todo território brasileiro.
- d. A garantia é válida somente para o primeiro proprietário da estação.
- e. A garantia perderá a sua validade se ficar constatado: mau uso da estação, danos causados por transporte, reparo efetuado por técnicos não autorizados, uso de componentes não originais na manutenção e sinais de violação da estação.
- f. Excluem-se da garantia os acessórios e a resistência.
- g. Todas as despesas de frete e seguro correm por conta do proprietário.

The logo for TOYO, featuring the word "TOYO" in a bold, stylized, black font. The letters are thick and blocky, with a registered trademark symbol (®) to the upper right of the "O".

TOYO[®]

www.tektoyo.com.br
tektoyo@tektoyo.com.br
rev. 01