



Gama de serviços

Soluções de ponta para moldagem
por injeção e uma maior eficiência na
produção

ARBURG

ARBURG para um processo de injeção eficiente



Eficiência: todas as soluções da ARBURG orientam-se pelas tarefas individuais.

O nosso know-how e a nossa tecnologia de moldagem por injeção são os resultados de uma constante pesquisa de fundamentos e um aprimoramento contínuo. E é por isso que, como parceiro que zela pelo seu sucesso, temos a solução individual certa no catálogo modular de produtos para todas as tarefas da moldagem por injeção. Não importa o setor nem os processos em uso ou as peças de moldagem por injeção a serem fabricadas, nós lhe oferecemos todo o mundo do processamento da moldagem por injeção, desde o desenvolvimento de produto até o planejamento da produção. "Made by ARBURG - Made in Germany".

Eficiência de produção é o que fala

o lema "ARBURG para um processo de injeção eficiente", colocando a eficiência da produção no centro de todos os nossos esforços. Com isso, a ARBURG destaca a sua filosofia de longa data, a de oferecer a todos os clientes serviços de sistema individualizados para sempre proporcionar uma qualidade de produto perfeita com os menores custos individuais possíveis. A tecnologia de injeção da ARBURG é sinônimo no mundo todo de elevada confiabilidade, utilização universal e soluções de ponta adaptáveis individualmente, desde uma única máquina até projetos turn-key extremamente automatizados. A história de sucesso da empresa e de seus produtos se baseia sobretudo em uma estrutura modular aperfeiçoada, que permite a cada usuário adaptar toda a tecnologia às suas exigências individuais.

Parceiro para mais sucesso

A estreita relação entre a matriz, suas filiais e os parceiros internacionais leva a engenharia e a prestação de serviços a todos os clientes diretamente no local. Os amplos serviços de pré e pós-venda, disponíveis a todos os clientes da ARBURG, estendem-se muito além da máquina. A abrangência vai desde a assessoria técnica de aplicação ao desenvolvimento de produto e molde, passando pelo planejamento, concepção e colocação em funcionamento das injetoras ALLROUNDER ou de células completas de fabricação estendendo-se até o amplo suporte na integração e no controle de processos e planejamento da produção. Além disso, existe ainda um completo serviço ao cliente no mundo todo, inclusive a oferta de treinamentos específicos.

Outras informações:

[Catálogo Eficiência de produção](#)

Inovador: ALLROUNDER elétricas



Rapidez

O acionamento dos eixos principais de injeção e dosagem e a abertura e fechamento do molde nas ALLROUNDER elétricas, por padrão, é feito servoelectricamente, tornando esses processos totalmente independentes entre si. Acelerações e velocidades elevadas e movimentos simultâneos (limitados nas injetoras EDRIIVE) proporcionam ciclos rápidos e conseqüentemente um maior rendimento.

Precisão

As de ação direta e sem folga são as responsáveis pela rigidez mecânica dos eixos de acionamento das ALLROUNDER elétricas e pelos respectivos movimentos dinâmicos. Em combinação com a excelente precisão de posicionamento de todos os eixos servoelétricos, é possível alcançar uma repetibilidade excelente com uma qualidade de peça incomparável. A presença de um sensor de deslocamento absoluto torna desnecessário a ida até uma posição de referência.

A ARBURG sempre estabelece novos padrões com a tecnologia de moldagem por injeção ALLROUNDER. É claro que também seguimos essa exigência nas nossas ALLROUNDER elétricas. E o que isso significa para você? Significa que fusos, motores e seus comandos são selecionados exclusivamente segundo critérios funcionais e qualitativos do mais alto nível. Não importa se você vai entrar no mundo das máquinas elétricas com as eficientes EDRIIVE ou se pretende produzir peças moldadas high-end com as ALLDRIVE de alta precisão, ou se o foco é a tecnologia médica, o setor de embalagem ou a indústria automotiva: o grau de rendimento será sempre perfeito, extremamente eficiente com ótima rentabilidade.



Outras informações:

[Catálogo ALLROUNDER elétricas](#)



Eficiência energética

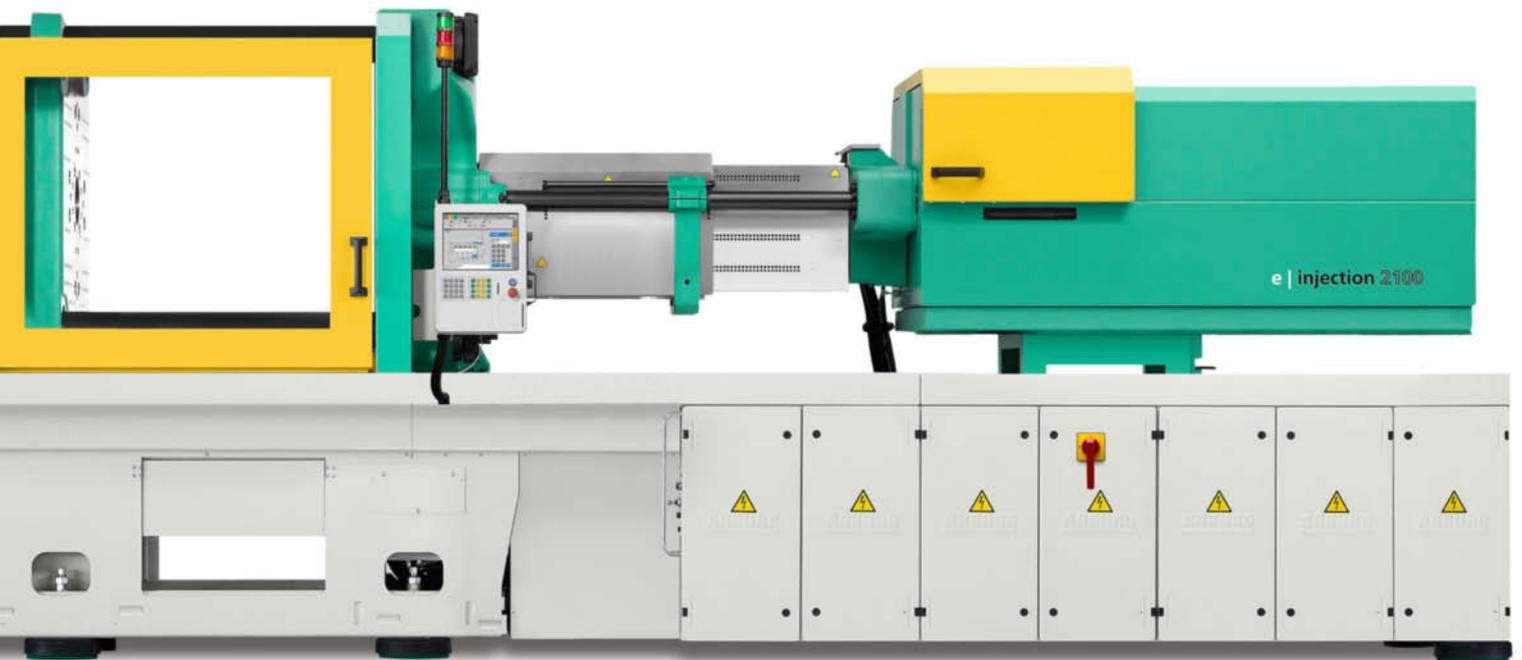
A elevada eficiência dos acionamentos servoelétricos e a unidade de fechamento com alavanca articulada garantem às ALLROUNDER elétricas um funcionamento energeticamente eficiente. O sistema de recuperação de energia dos servomotores durante a frenagem também é vantajoso. Juntos, esses fatores resultam em uma redução do consumo de energia de 25 a 50 por cento.

Redução das emissões

Os acionamentos servoelétricos são refrigerados a líquido e, por isso, extremamente silenciosos. Não há turbulências de ar e a evacuação direcionada do calor também proporciona uma nítida redução da irradiação para o meio ambiente. Os acionamentos e sistemas de fuso fechados evitam com segurança a exposição ao pó provocado por abrasão. Isso torna as máquinas perfeitas para a produção em ambientes limpos.

Valor

Com as ALLROUNDER elétricas de alta precisão é possível converter uma grande variedade de processos sempre com a mesma excelência em qualidade. Vários detalhes técnicos permitem alcançar uma elevada confiabilidade das máquinas, com poucas variações no processo. Entre eles está, por exemplo, o circuito fechado de refrigeração de motores e conversores para ciclos rápidos e fases de recalque longas.



Distância entre colunas:	270 mm - 920 mm
Forças de fechamento:	350 kN - 5.000 kN
Unidades injetoras:	70 - 2.100

Produtividade: ALLROUNDER híbridas



Eficiência operacional

A sólida técnica das ALLROUNDER híbridas é a responsável pelo trabalho confiável e pela elevada disponibilidade. As acelerações, velocidades finais elevadas e os movimentos de deslocamento simultâneos, por reduções dos tempos de ciclo, são decisivos para uma melhor eficiência operacional. Além disso, várias soluções técnicas menores visam reduzir consideravelmente os tempos de preparação.

Redução dos tempos de ciclo

Todos os eixos de movimento funcionam de forma totalmente independente, permitindo que a máquina seja capaz de efetuar movimentos de deslocamento simultâneos. Os tempos de ciclo seco extremamente curtos das unidades de fechamento servoelétricas proporcionam ciclos rápidos. Além disso, ainda existem equipamentos especiais como a «injeção em movimento» e a dosagem ciclo abrangente.

Com as nossas ALLROUNDER híbridas é possível obter desempenhos máximos no processamento de termoplásticos com tempos de ciclo reduzidos. A série de máquinas HIDRIVE reúne o melhor do sistema modular da ARBURG, com uma combinação da tecnologia de máquina hidráulica e elétrica potente e bem desenvolvida. Confiáveis, extremamente funcionais e energeticamente eficientes, é assim que as ALLROUNDER H trabalham na sua linha de produção. Dia após dia, 24 horas sem parar.



Outras informações:

[Catálogo ALLROUNDER híbridas](#)



Otimização energética

Os elevados graus de eficiência do acionamento de dosagem servoelétrico e a unidade de fechamento com alavanca articulada garantem às ALLROUNDER híbridas um funcionamento energeticamente eficiente. Além disso, o acionamento hidráulico atua com uma bomba ajustada à capacidade e um motor elétrico de classe de eficiência EFF1. Juntos, esses fatores reduzem o consumo energético em até 40 %.

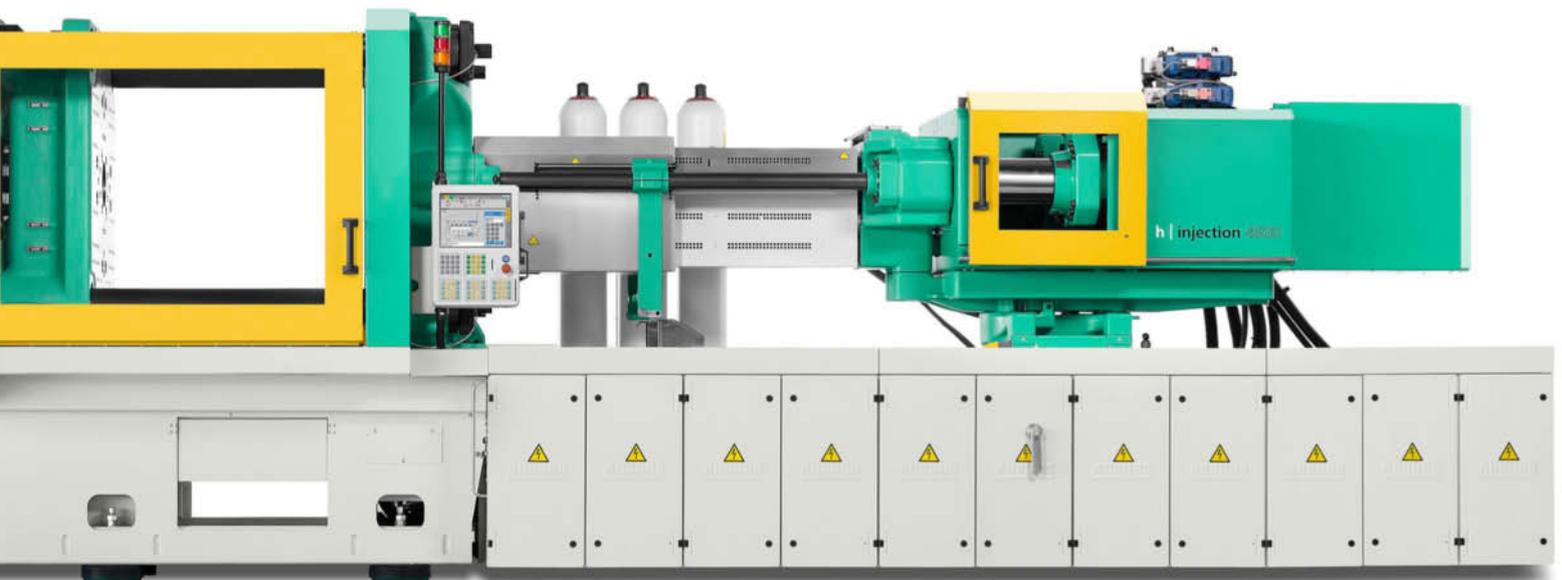
Dinâmica

Além dos movimentos dinâmicos dos moldes das unidades de fechamento servoelétricas, a tecnologia de acumulador hidráulico contribui decisivamente para atingir tempos de ciclo menores, possibilitando fluxos de volume de injeção grandes e dinâmicos. Simultaneamente, a rosca de posicionamento preciso garante excelentes repetibilidade e qualidade de peças.

Capacidade de produção

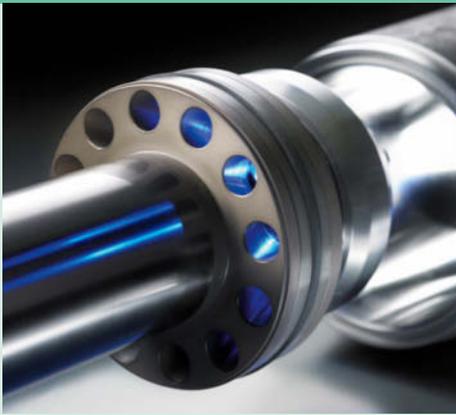
O conceito de máquina das ALLROUNDER híbridas foi especialmente ajustado a uma alta capacidade de produção. Com uma elevada potência de injeção em relação à força de fechamento, elas combinam:

- as unidades de fechamento servoelétricas da ALLROUNDER A
- imensas injetoras com tecnologia de acumulador hidráulico



Distância entre colunas:	270 mm - 920 mm
Forças de fechamento:	350 kN - 5.000 kN
Unidades injetoras:	70 - 4.600

Versáteis: ALLROUNDER hidráulicas



Economia de energia: sistema de êmbolos diferenciais eficientes da unidade de fechamento.

Variedade de aplicações

As ALLROUNDER hidráulicas são excelentes para serem adaptadas a todos os processos de moldagem por injeção conhecidos. Essas máquinas não se distinguem apenas pelos vários tamanhos, mas também pela capacidade de integração com diversos periféricos através do comando SELOGICA, livremente programável. Pacotes de equipamentos específicos para determinadas tarefas tornam as máquinas extremamente flexíveis e universais.

Baixo custo

A ALLROUNDER GOLDEN EDITION é o modelo básico da linha de produtos hidráulicos. A sua imbatível relação custo x benefício provém de uma constante e abrangente padronização de um equipamento básico completo, de elevada qualidade técnica. Por isso, já vem equipada com duas bombas de regulação e uma tecnologia de válvula de ligação rápida.

Injetoras eficientes e confiáveis: assim são as nossas ALLROUNDER hidráulicas. Temos desde os modelos básicos de baixo custo da série GOLDEN EDITION até as ALLROUNDER S, que podem ser adaptadas individualmente. Nossa estrutura modular sempre oferece configurações econômicas com várias alternativas de estágios de ampliação hidráulicos e elétricos, além de diferentes opções de equipamento. Devido à sua capacidade de adaptação, as ALLROUNDER hidráulicas não são apenas versáteis do ponto de vista da aplicação, mas também podem ser equipadas de forma energeticamente eficiente. Para isso, basta que você nos informe as suas necessidades e nós configuraremos a ALLROUNDER hidráulica mais apropriada para satisfazê-las, especialmente para você.



Outras informações:

[Catálogo ALLROUNDER hidráulicas](#)

Individualidade

É possível ajustar as injetoras ALLROUNDER hidráulicas perfeitamente entre si quando o assunto é aplicação e consumo de energia. O uso de diferentes variações hidráulicas, módulos de ampliação elétricos, forças de fechamento perfeitamente escalonadas às unidades injetoras, várias alternativas de equipamentos e combinações viabilizam esse ajuste.

Reprodução precisa

Em todas as ALLROUNDER hidráulicas, a injeção regulada é a responsável pelo preenchimento reproduzível da fôrma e pela excelente qualidade das peças injetadas. Com o estágio de ampliação "rosca com posicionamento preciso" nas ALLROUNDER S, é possível alcançar uma repetibilidade na moldagem por injeção comparável à das máquinas elétricas.

Confiabilidade

Todas as ALLROUNDER hidráulicas são eficientes e fabricadas com uma qualidade excepcional. Excelente disponibilidade e vida útil longa, é isso que o nome ARBURG representa. Algumas das características já comprovadas são:

- A troca de óleo que poupa energia realizada pelo sistema de êmbolos diferenciais da unidade de fechamento;
- A extrema estabilidade da unidade de fechamento por causa da guia de quatro colunas.



Distância entre colunas:	170 mm - 920 mm
Forças de fechamento:	125 kN - 5.000 kN
Unidades injetoras:	30 - 4.600

Ergonômicas: ALLROUNDER verticais



Máxima flexibilidade: catálogo de produtos com conceitos de máquina distintos.

Ergonomia

A ergonomia é um fator especialmente importante no processamento de insertos, pois permite programar os processos de trabalho manuais da forma mais rápida e confortável possível. No modelo básico ALLROUNDER V, ela é obtida pelo sistema de espaço vertical livre da unidade de fechamento. Nele não há mais colunas, permitindo o acesso ao molde por três lados.

Orientação para as aplicações

Toda a técnica das ALLROUNDER verticais pode ser sempre adaptada exatamente a cada uma das tarefas de injeção.

Isso é obtido, por exemplo, por:

- inúmeras forças de fechamento e unidades injetoras
- flexibilidade na disposição vertical e horizontal das unidades injetoras
- pacotes de equipamentos opcionais específicos de tarefa como, por exemplo, para o processamento de silicões

Se você deseja utilizar injetoras verticais na sua produção, dispomos atualmente da maior oferta de todo o setor. As ALLROUNDER verticais foram desenvolvidas especialmente para a sobreinjeção de insertos. O nosso catálogo de produtos perfeitamente modular se estende desde o princípio ALLROUNDER, com as unidades de fechamento basculantes e a unidade injetora intercambiável das ALLROUNDER S, passando pelo modelo básico ALLROUNDER V e pelas máquinas de mesa rotativa verticais e flexíveis ALLROUNDER T, até as máquinas especiais verticais configuradas de acordo com as necessidades do cliente. Além disso, há uma série de equipamentos opcionais e possibilidades de combinação. A escolha é toda sua, pois ela se baseará nas necessidades da sua utilização.

Outras informações:

[Catálogo ALLROUNDER verticais](#)



Automatização

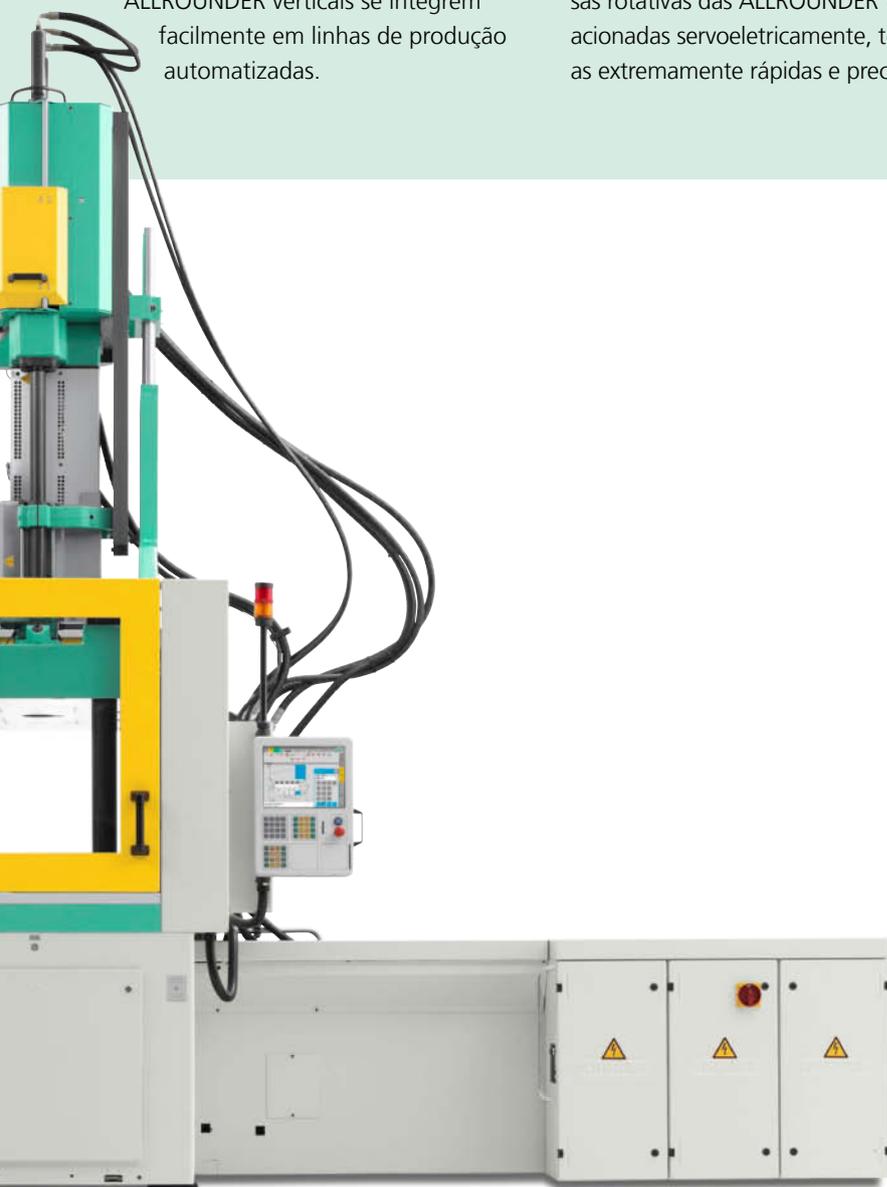
Para a colocação e remoção simultânea de produtos durante o processo de injeção, existem as opções de máquina com mesas rotativas ou mesas transfer. Elas permitem tempos de ciclo mais curtos e, conseqüentemente, uma maior produtividade. A versatilidade de configuração faz com que as ALLROUNDER verticais se integrem facilmente em linhas de produção automatizadas.

Segurança de processo

As unidades injetoras das ALLROUNDER verticais, como é de praxe na ARBURG, produzem peças plastificadas e moldadas por injeção de altíssima qualidade. A rosca de posicionamento preciso permite reproduzir movimentos de injeção com a mesma qualidade das máquinas elétricas. Via de regra, as mesas rotativas das ALLROUNDER V e T são acionadas servoelêtricamente, tornando-as extremamente rápidas e precisas.

Otimização de espaço

Especialmente os modelos básicos ALLROUNDER V, chamam a atenção por causa de sua estrutura compacta e o pouco espaço de que necessitam, permitindo a aplicação otimizada das máquinas também em áreas de produção reduzidas. Conseqüentemente, a margem de planejamento na montagem das máquinas é flexível. A integração em linhas de produção de diferentes configurações também é completa e, portanto, efetuada sem problemas.



Diferentes sistemas de fechamento

Forças de fechamento: 125 kN - 3.200 kN

Unidades injetoras: 30 – 2.100

Demais tamanhos especiais e unidades injetoras sob consulta

Integrado: sistema robótico eficiente



Totalmente integrado: maior funcionalidade em comparação com a conexão EUROMAP

Made by ARBURG – Made in Germany

“Made by ARBURG – Made in Germany” também é sinônimo de sistemas robóticos modernos com a conhecida qualidade e eficiência ARBURG. Técnica robusta e manutenção mínima garantem uma vida útil longa e ampla disponibilidade. O esforço mínimo gasto na preparação e os tempos mínimos de intervenção tornam esses sistemas eficientes operacionalmente.

Princípio “Plug and work”

Na ARBURG, a máquina injetora e o sistema robótico constituem uma unidade de produção completa que, tem o certificado CE. O resultado dessa estratégia combinada, resulta em um sistema pronto para produção em um piscar de olhos, em um espaço otimizado. A ARBURG, uma empresa de solução global, é o contato central desde a concepção até a entrega dessas instalações de produção.

Os nossos sistemas robóticos podem ser adaptados perfeitamente a todas as tarefas de colocação e retirada. A gama de produtos abrange desde a retirada dos galhos de injeção até configurações completas em células de produção integradas. Totalmente integrados no comando de máquina SELOGICA e facilmente programáveis pela função de aprendizado (teach-in), os nossos sistemas robóticos satisfazem todas as suas exigências. As nossas soluções completas compostas por máquinas ALLROUNDER e sistema robótico apresentam um ajuste técnico perfeito entre si e trabalham de forma extremamente integrada. A ARBURG, um dos maiores fabricantes de injetoras do mundo, não só constroi essas unidades de produção, como também as coloca em funcionamento e realiza sua manutenção. De forma confiável, excelente e rápida.

Outras informações:

[Catálogo Sistemas robóticos](#)



Capacidade de integração

A ALLROUNDER e o sistema robótico são operados conjuntamente pelo comando de máquina central SELOGICA. Essa união proporciona as seguintes vantagens:

- Um comando, uma regulação, e um conjunto de dados.
- Tempos de preparação curtos por funções de aprendizado intuitivos
- Sincronização ilimitada dos movimentos do robô e da máquina

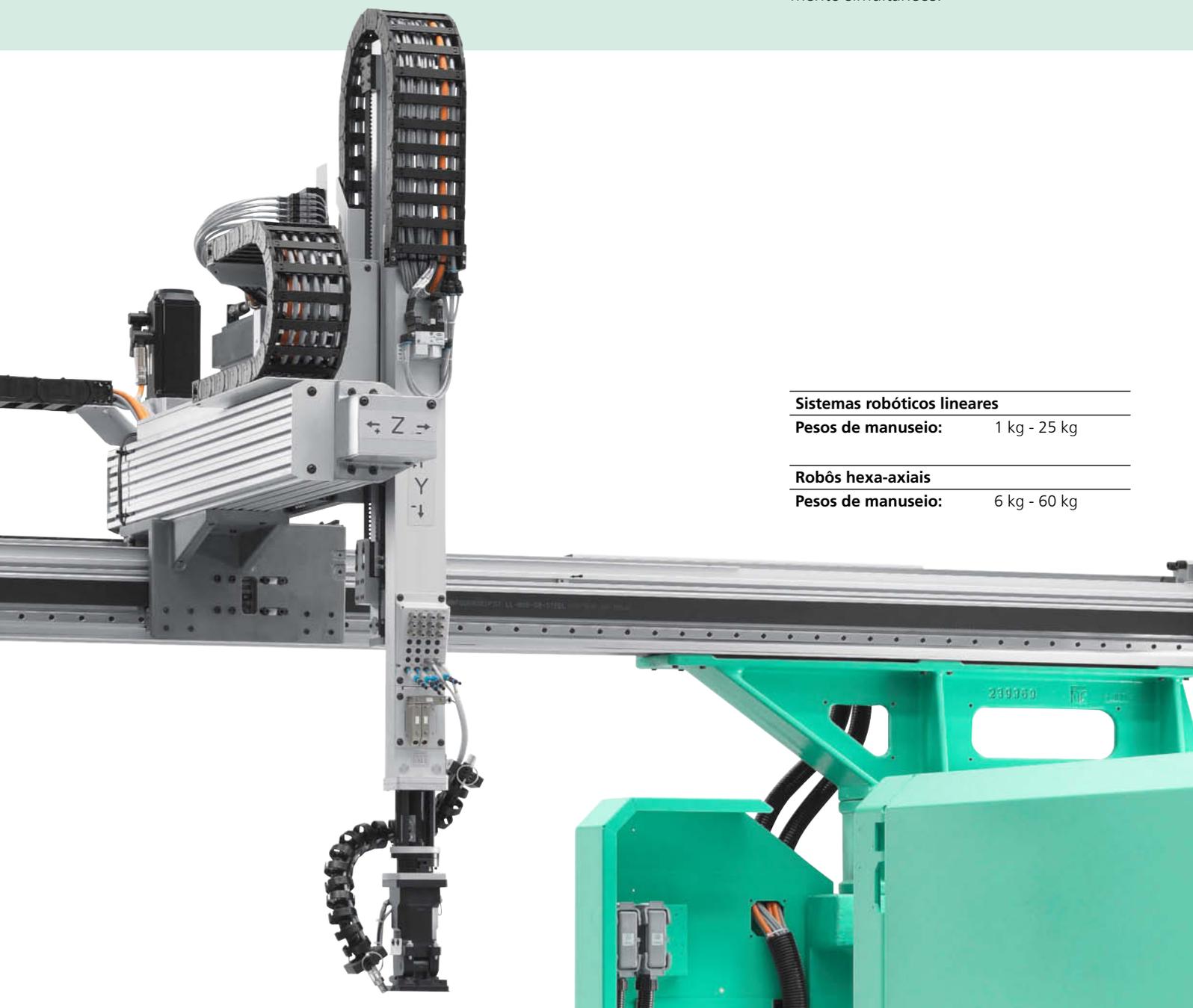
Flexibilidade

A tecnologia robótica da ARBURG pode ser selecionada e adaptada de forma exata a cada tarefa de manipulação, o que é alcançado pela ampla gama de produtos e a capacidade de combinação de eixos, comprimentos de eixo e acionamentos de eixo.

Há, também, uma grande oferta de opções de conexões de pinças, com as quais toda e qualquer tarefa de colocação e retirada é perfeitamente realizada.

Eficiência energética

O elevado nível de eficiência dos acionamentos servoelétricos para os eixos de deslocamento bem como a realimentação de energia na frenagem garantem que os sistemas robóticos trabalhem de forma energeticamente eficiente. Outros fatores que contribuem para o baixo consumo de energia é o projeto leve, as possibilidades de configuração individuais dos eixos bem como a livre programação de movimentos de deslocamento simultâneos.



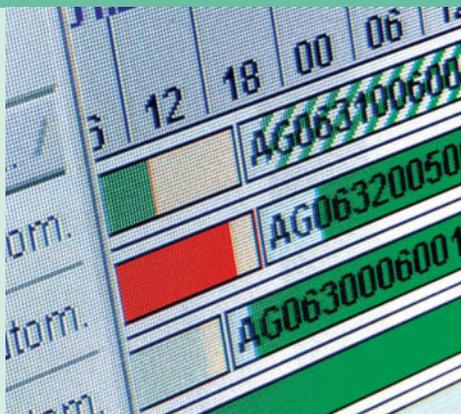
Sistemas robóticos lineares

Pesos de manuseio: 1 kg - 25 kg

Robôs hexa-axiais

Pesos de manuseio: 6 kg - 60 kg

Informativo: produção transparente com o ALS



Planejamento preciso: utilização ideal dos recursos disponíveis.

Com o Sistema de computador principal da ARBURG (ALS), você dispõe de uma ferramenta de planejamento preciso potente e modular para a fabricação de peças injetáveis. Testado e comprovado na prática, o Manufacturing Execution System (MES) oferece todos os recursos imprescindíveis para uma organização da produção moderna, eficiente e comercial. A coleta on-line e o arquivamento centralizado dos dados das máquinas e dos pedidos proporciona a transparência necessária na fabricação, oferecendo, assim, uma garantia de vantagem frente à concorrência, proveniente do abrangente know-how da ARBURG quando se trata de moldagem por injeção.

Outras informações:

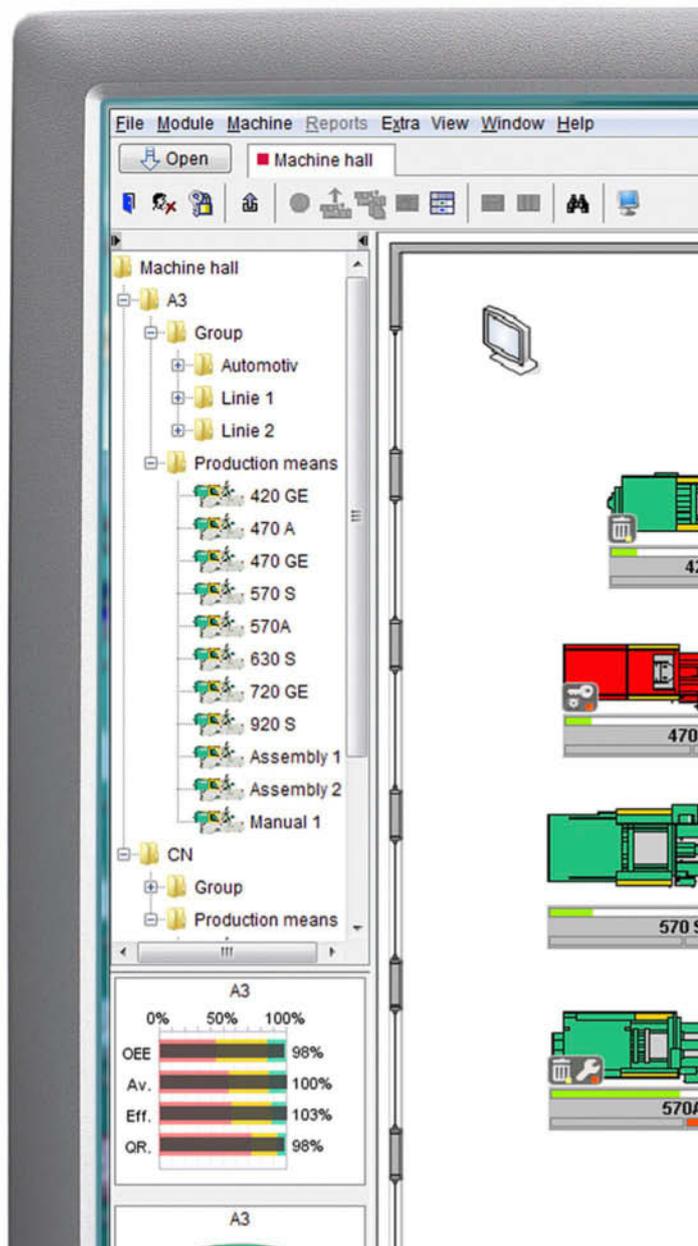
Catálogo Sistema de computador principal da ARBURG

Gerenciamento da fabricação na prática

As possibilidades de integração do seu parque de máquinas no ALS são quase que infinitas: desde uma conexão simples com módulos de E/S e interfaces padronizadas para máquinas injetoras de todos os produtos até uma interface de computador principal para ALLROUNDER. Inúmeros módulos e inúmeras possibilidades de combinação solucionam cada problema individualmente.

Informação direta e confiável

O ALS proporciona informação ativa, dando base para afirmações e tomadas de decisão a qualquer momento no mundo todo, centralizadamente. Confirmações e indicadores para as máquinas, pois pedidos em execução, turnos e qualidade de produção estão sempre disponíveis. Ou seja, sinônimo de máxima transparência onde, como e quando necessário. No PC, nas telas informativas na produção ou nos smartphones e tablets.



Planejamento preciso

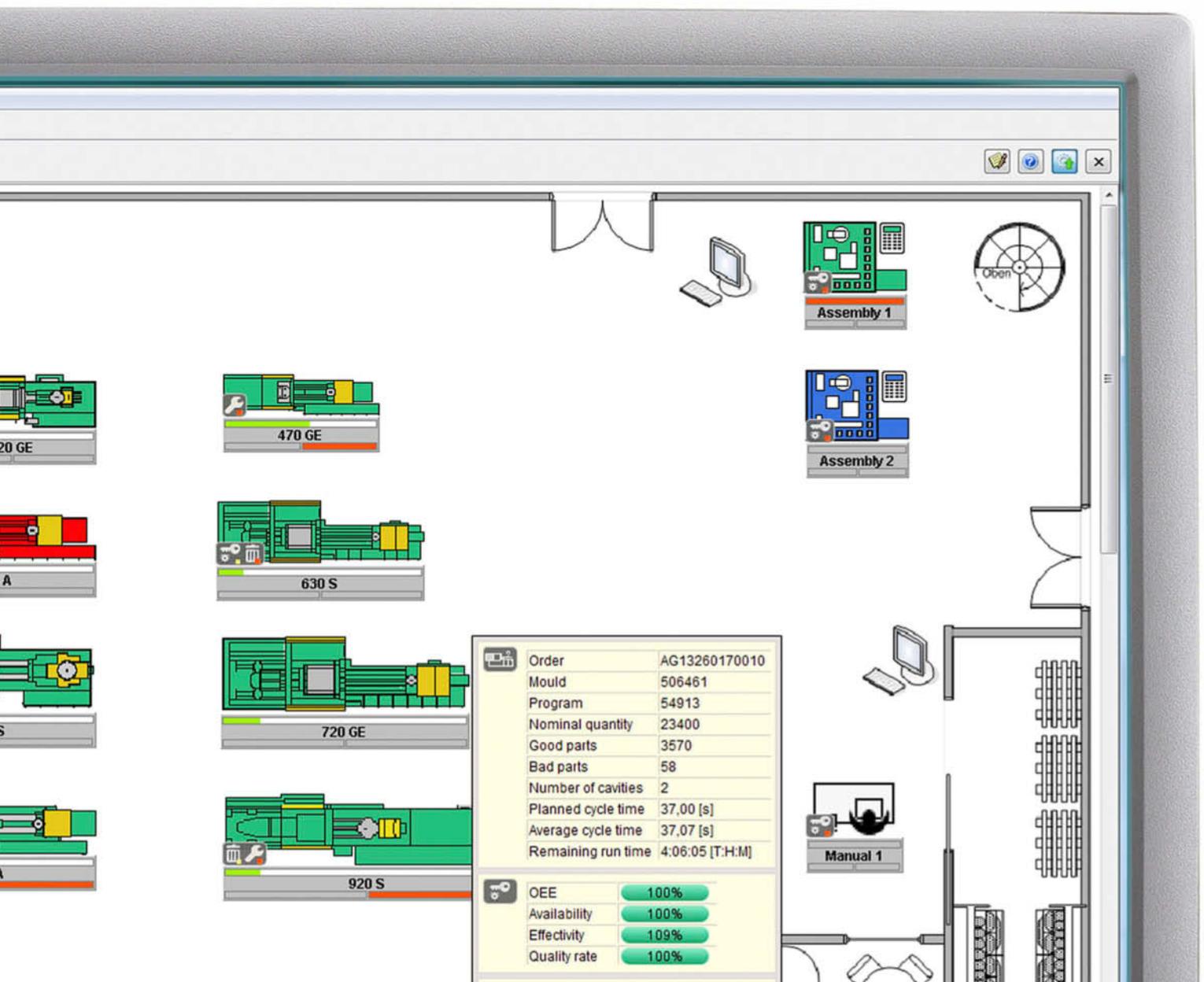
Particularidades na fabricação por injeção, como máquinas de desempenhos distintos ou cavidades com defeito, dificultam extremamente o planejamento preciso de estações de controle clássicas ERP, PSS ou BDE. Para concluir essas tarefas interativamente, você precisa do ALS. Com base em dados on-line, há a otimização do tempo de execução de tamanhos de lote e redução dos tempos de parada das máquinas na troca de pedido.

Arquivamento automático

O uso do ALS dispensa todo aquele preparo manual das máquinas e os dados operacionais. E, sem dúvida nenhuma, não haverá mais entrada incorreta de dados. Adicionalmente à elevada segurança das informações, você terá muito mais tempo disponível para outras atividades que agregam valor, como o planejamento da produção. E o ALS ainda vai ajudá-lo a reconhecer os potenciais de melhoria e realizar as otimizações de forma direcionada.

Fácil implementação

Oferecemos orientação individual para projetar a solução de sistema ALS mais adequada para a sua empresa. É claro que instalação e acompanhamento da implantação no local e treinamento abrangente dos funcionários e administradores são pontos implícitos. Essa é a única forma de obter uma introdução de sistema simples e perfeita, garantindo a imediata aceitação na empresa e o valor agregado esperado.s.



Equipamentos adicionais: flexível nos mínimos d

1



Transparente: ferramentas de software proporcionam uma visão geral on-line do status da produção.

2



Perfeito: secagem e transporte combinados do granulado.

Equipamentos adicionais flexíveis, com os quais você ajusta toda a técnica da moldagem por injeção de forma ainda mais individual, de acordo com a respectiva tarefa de produção, completam o nosso catálogo de produtos. E como não podia deixar de ser, esse setor também é modular, de fácil operação e proporciona uma integração de processo eficiente. A escolha vai desde ferramentas de software e a otimização da produção através de equipamentos para o preparo do material até acessórios especiais no setor da técnica de moldes e processos. Com tudo isso, você tem à sua disposição ampliações detalhadas que incrementam a eficiência operacional de suas máquinas de forma sustentável.

1

Ferramentas de software

A ARBURG oferece um catálogo de produtos com estágios de moldes para a otimização da produção. Além do ALS, o sistema de computador principal ARBURG, também podem ser utilizadas as seguintes ferramentas de software:

- O ARS, o Serviço remoto da ARBURG, que permite o acesso a importantes dados de produção pela rede da empresa ou pelo lado externo. Dados importantes da produção da moldagem por injeção podem ser acessados on-line de qualquer lugar. Com isso, o ARS também atua como uma ferramenta de serviço remoto com direitos de acesso definidos pelo cliente.
- O programa de computador COPYLOG, administra, organiza e armazena centralmente os dados de configuração de todas as ALLROUNDER.

2

Secadora e transportadora de granulado

No THERMOLIFT estão reunidas as vantagens de um sistema de secagem e de transporte de granulados plásticos em um único equipamento compacto, junto da máquina. E logo duas ALLROUNDER podem utilizar um THERMOLIFT. Os equipamentos agrupam as seguintes vantagens:

- Rápida secagem por convecção
- Adaptação perfeita de secagem e material pela operação com ar fresco e ar ambiente
- Processamento de plásticos higroscópicos por circulação de ar seco
- Transporte por pressão ou sucção, de acordo com as características do material
- Fácil integração na sequência da produção do comando SELOGICA

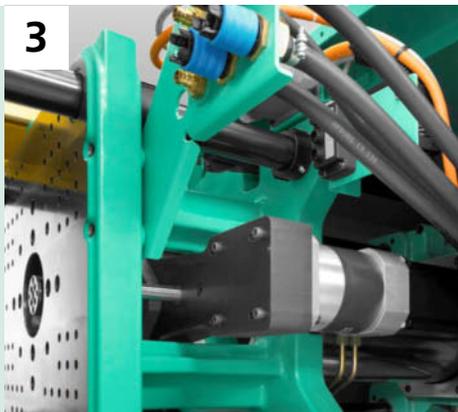
Outras informações:

Catálogo ARBURG Remote Service (ARS)

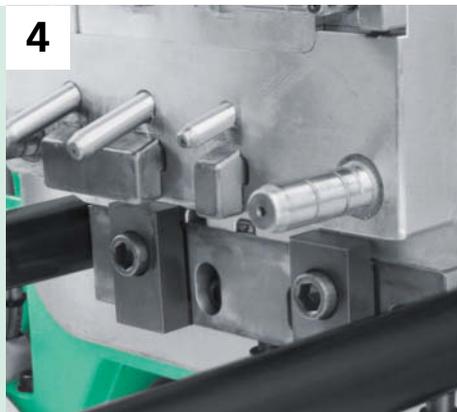
Catálogo COPYLOG

Catálogo THERMOLIFT

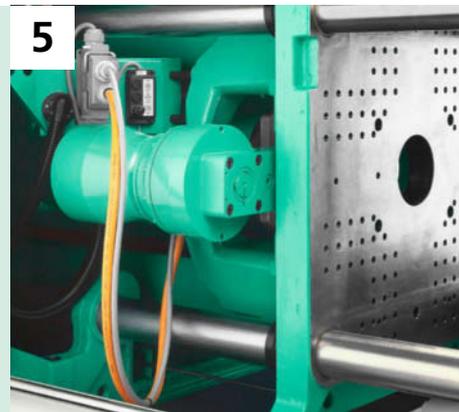
etalhes



Universal: unidades indexadoras elétricas giram as unidades internas rapidamente.



Em questão de minutos, ocorre a troca do molde na preparação.



Precisão: desmoldagem de roscas internas e externas.

3

Acessórios para processos especiais

Para que o trabalho com processos especiais também decorra sem problemas, a ARBURG oferece diferentes acessórios. Entre eles, você encontra:

- Unidades de rotação e de indexação hidráulicas e elétricas para o transporte automático dos pré-moldados à próxima estação na moldagem de múltiplos componentes. Essas unidades de uso universal são montadas nas placas móveis de fixação ou já são integradas nelas.
- Unidades de intervalo para o acoplamento de duas injetoras independentes. Com isso, é possível empregar com segurança a injeção com intervalo e a do tipo sanduíche.

- Transportes por esteira para material em cordas ou fitas para um processamento correto de borrachas e elastômeros.
- Unidades INJESTER para a alimentação automática de silicone de vulcanização a quente (HTV), poliéster úmido (BMC) e ceras.

4

Sistemas de fixação rápida

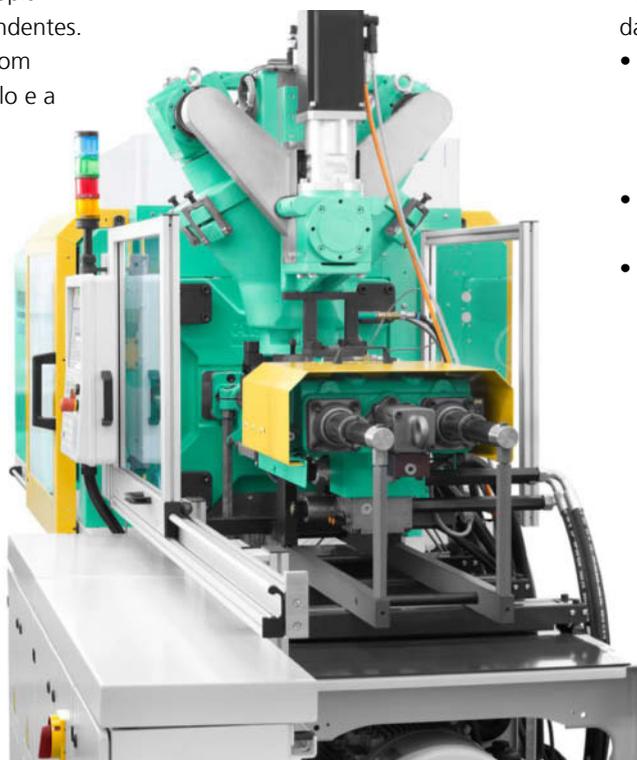
Os sistemas de fixação rápida da ARBURG facilitam a troca de moldes, tornando-a rápida e segura. As vantagens são um desgaste menor do molde por centralização rápida e tempos de preparo nitidamente menores.

5

Unidade de desrosqueamento

As unidades de desrosqueamento ARBURG são auxiliares indispensáveis para uma desmoldagem precisa de roscas em peças moldadas por injeção. Elas permitem:

- O desrosqueamento de roscas internas ou externas hidráulica ou eletricamente, com comando por tempo ou por trajeto e sempre com esbarro fixo.
- A montagem pode ser diretamente na máquina ou no molde.
- A operação confortável através do comando SELOGICA.



Individual: orientação e concepção



1 Bases sólidas: conhecimento na prática em todas as questões ligadas à técnica da moldagem por injeção.



2 Individual: soluções de produção sob medida com total assistência.

Para soluções individuais perfeitas é necessário ter um conhecimento especializado abrangente. Por isso, é aqui que mostramos nossa competência. O nosso know-how que se estende desde a técnica de máquinas, robôs e comando, passa pela técnica de aplicação e vai até o planejamento da produção assistida por computador. Nós somos um parceiro competente, que o acompanha no crescimento e sucesso da sua empresa. Fornecemos-lhe assessoria na utilização de todos os processos de moldagem por injeção em toda a cadeia de valores, começando pela concepção detalhada, seguindo na aquisição e colocação em funcionamento e indo até a otimização da produção. O nosso objetivo comum é, escolher sempre a solução de fabricação mais lucrativa para uma produção em série impecável!

1

Tecnologia de aplicação

Como parceiro tecnológico, a ARBURG fornece assessoria detalhada na técnica dos processos de injeção quanto à técnica de aplicação. Nossos especialistas processam conceitos de solução individuais e são focados em encontrar a alternativa de fabricação mais eficiente para a produção de peças injetadas. Colocamos à disposição de todos os nossos clientes o mesmo know-how abrangente, não importando se é para ajudar na criação da peça injetada, na escolha do material, na configuração de moldes e máquinas ou mesmo na otimização da produção. Para isso, a ARBURG põe à disposição o Centro de clientes ARBURG, com laboratórios próprios, os ARBURG Technology Centers e as salas de demonstração espalhados pelo mundo todo, proporcionando o ambiente ideal para ensaios e testes minuciosos.

2

Projetos turn-key

Os projetos ou células de produção são soluções únicas individuais, com as quais se abrangem diferentes requisitos relativos à combinação da injetora ALLROUNDER, sistema robótico e periféricos. Dessa forma, as etapas anteriores e posteriores ao processo de injeção podem ser totalmente automatizadas. Simultaneamente, também é possível interligar a moldagem por injeção com outros processos. A ARBURG, como empresa global, oferece assessoria com responsabilidade total aos seus clientes nesta área, de forma individual e completa, desde a fase de projeto da instalação, implementação e colocação em funcionamento no local até a prestação de todos os serviços necessários. O ponto de partida para todas as instalações turn-key consiste na estreita cooperação do departamento de projeto com o cliente bem como com a engenharia de má-

Outras informações:

[Catálogo Competência de aplicação](#)

Know-how

3



Modular: a tecnologia adequada para cada tarefa de injeção.

quinas, de robôs, de aplicação e de comando. Essa é a única maneira de obter células de fabricação automatizadas e adaptadas visando a máxima eficiência produtiva.

3

Catálogo técnico modular

Com o Catálogo de produtos ARBURG modular, é possível implementar todos os processos de moldagem por injeção com a máxima eficiência produtiva. E para cada tarefa existe a solução adequada com a técnica de produção moldada e adaptada individualmente, de forma perfeita.

A ARBURG dispõe de conhecimento sólido e equipamentos técnicos especiais nos seguintes campos:

- Moldagem por injeção de múltiplos componentes
- Moldagem por injeção de silicones líquidos (LSR) e silicones de vulcanização a quente (HTV)
- Moldagem por injeção de elastômeros
- Moldagem por injeção de termofixos
- Injeção por pó de metal (MIM) e cerâmica (CIM)
- Compósito madeira-polímero (WPC)
- Processo Hotmelt
- Micromoldagem por injeção
- Injeção por cunhagem
- Sobreinjeção de peças de inserto
- Técnica de moldagem a gás (GIT)
- Técnica de injeção de água (WIT)
- In-mould-labelling (IML)
- In-mould-decoration (IMD)
- Processo EXJECTION®
- Tecnologia de sala limpa
- Moldagem de peças de construção leve, por exemplo, pelo processo espumante ProFoam, fibrocomposição direta (FDC), sobreinjeção de chapas orgânicas, moldagem por injeção de compósito de espuma de partículas (PVSG)



Específico: a solução certa para cada indústria



1 Embalagens: tampas de garrafas de bebida de concepção mais leve, produção rápida e baixo custo.



2 Indústria automobilística: o design de produto de excelente qualidade caracteriza a imagem da marca.

Você fabrica produtos plásticos de alta qualidade para os setores automobilístico, de embalagem, de eletrônico, da comunicação e do consumo, médico e de aplicações ópticas? Ou peças técnicas injetadas, por exemplo, para os setores sanitário, de linha branca, esportivo, de lazer ou o de brinquedos? Conosco você estará um passo adiante da concorrência! Os especialistas da ARBURG conhecem as exigências de cada um dos setores nos mínimos detalhes e o auxiliam na escolha e na configuração da ALLROUNDER mais indicada às suas necessidades de todo o nosso catálogo técnico modular.

1 Embalagens

Quando se fala de velocidade e produtividade, a técnica da embalagem é de longe a mais exigente. Por isso, é necessário utilizar toda a capacidade das máquinas sem prejuízo de qualidade e disponibilidade. Tempos de ciclo curtos com qualidade excelente e redução do consumo de energia são características garantidas com a técnica de moldagem por injeção híbrida e elétrica da ARBURG. Não importa se são itens de parede fina, produtos IML, tampas roscadas ou pré-formas. A versão especial "Packaging" (P) une movimentos de molde rápidos e precisos, elevada capacidade de plastificação e dosagem por todo o ciclo com economia de tempo.

2 Indústria automobilística

Inovações em espaços de tempos cada vez menores caracterizam o setor automobilístico. Segurança, projeto e redução de peso são fatores primordiais. A variedade de plásticos processada é grande e, muitas vezes, de forma combinada na injeção de múltiplos componentes. Ligações duro-macio, técnica de injeção de fluídos ou in-mould-decoration são outras competências centrais. Soma-se a tudo isso um elevado grau de automatização. Com as soluções de moldagem por injeção ARBURG que são, rentáveis e de altíssima qualidade, você implementa todas as exigências do produto sem defeitos de qualidade como, por exemplo, superfícies excelentes ou ligas de metalplástico que suportam cargas.

Outras informações:

[Catálogo Tecnologia de embalagem](#)



3

Eletrônica: elementos de conexão de funcionamento seguro produzidos em série.



4

Medicina e Óptica: os plásticos proporcionam uma boa sensação desde o início.



5

Moldagem por injeção técnica: converter ideias de produto aos mínimos detalhes.

3

Eletrônica

No campo da eletrônica, as exigências são tão complexas quanto a própria eletrônica. Quando se trata de conexões de encaixe, a sobreinjeção de insertos (técnica híbrida) e, com isso, a precisão de posicionamento da unidade de fechamento, é de extrema importância. As máquinas verticais e de mesa rotativa **ALLROUNDER V** e **T**, com unidades de fechamento ergonômicas e mesas rotativas servoelétricas são predestinadas para essas tarefas. Colocação ou retirada manual, automática ou sobreinjeção de cinta (instalações reel-to-reel), a ARBURG tem os conceitos de fabricação adequados para tudo.

4

Medicina e Óptica

Precisão, qualidade e limpeza são fatores vitais nos campos de Tecnologia médica e Óptica. Além disso, na fabricação de seringas, são necessárias de máquinas que trabalhem com qualidade a altas velocidades. Nesses processo são empregados diferentes materiais como, por exemplo, silicone líquido. De acordo com a área de aplicação dos produtos, muitas vezes eles precisam ser produzidos em condições de sala limpa. Sejam implantes, óculos ou chupetas: as **ALLROUNDER A (ALLDRIVE)** elétricas são as mais indicadas, porque também podem ser adquiridas em modelo especial em aço inoxidável ou com unidades de fechamento encapsuladas.

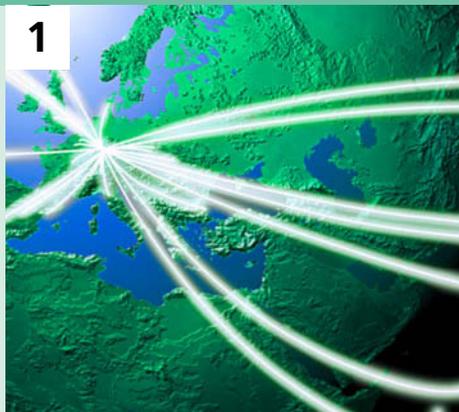
5

Moldagem por injeção técnica

Geometrias complexas e elevada funcionalidade das peças para custos unitários competitivos são requisitos essenciais que precisam ser satisfeitos na moldagem por injeção técnica. E, por isso, há um aprimoramento contínuo de conceitos de processo e de molde bem como de materiais e máquinas. Um ótimo exemplo são as **ALLROUNDER E (EDRIVE)** elétricas predestinadas para a moldagem por injeção técnica, sendo uma alternativa de fato, às máquinas de padrão hidráulicas. Também nesse setor a ARBURG tem tudo ao seu alcance, da assessoria abrangente específica de aplicação até a célula de fabricação completa.



Internacional: acompanhamento exemplar



1 Conexão mundial: as filiais da ARBURG.



2 Peças de reposição originais ARBURG: qualidade garantida para longa durabilidade.



3 Abrangente e competente: a assistência global da ARBURG.

Amplios serviços de acompanhamento e assistência são uma parte integrante obrigatória da filosofia empresarial da ARBURG e, assim como os produtos, sofrem um constante processo de otimização. O nosso conjunto de serviços se estende desde o planejamento e concepção até à colocação em funcionamento de uma injetora ou de células de produção compostas de ALLROUNDER e sistema robótico, de sua manutenção, serviço de peças de reposição e de uma vasta oferta de treinamento. Tudo isso torna a ARBURG o melhor parceiro para sua empresa, tanto nacional quanto internacionalmente, que assegura continuamente o sucesso empresarial dos seus clientes.

Outras informações:

[Catálogo Assistência mundial da ARBURG](#)

1 Rede global

Com organizações próprias em mais de 20 países espalhados em mais de 30 estabelecimentos e com parceiros comerciais em mais de 50 países, a ARBURG possui uma ampla rede mundial de distribuição e serviços. Não é só a comercialização que pode ser obtida rapidamente junto aos seus funcionários e parceiros, mas também a assessoria técnica e todo o pós-venda se encontra disponível no local.

2 Qualidade perfeita das peças de reposição

Excelente qualidade, assessoria abrangente desde a seleção até a montagem, elevada disponibilidade de peças no mundo todo e entrega rápida. Com as peças de reposição originais da ARBURG e a respectiva garantia, todos os clientes estão seguros, em qualquer lugar do mundo. Pacotes preventivos e pacotes sob medida de manutenção e de peças de desgaste são oferecidos na forma de um gerenciamento ativo de peças de reposição (AEM), assim como possibilidades de encomenda a baixo custo através da Internet complementam a oferta de peças de reposição.

3 Serviço de apoio ao cliente Full Service

Linhas de apoio ao cliente oferecem auxílio imediato por telefone. Nossos técnicos de assistência altamente capacitados ajudam rapidamente os clientes no mundo todo. Os contratos de inspeção ARBURG proporcionam uma alta e longa disponibilidade das máquinas, adaptados às particularidades específicas de cada cliente. Há uma ampla gama de treinamentos disponível, específicos para cada país, que podem ser realizados nos diferentes estabelecimentos da ARBURG ou diretamente na empresa do cliente. Nesses cursos, especialistas transmitem de forma demonstrativa conhecimentos técnicos sólidos relativos à produção de peças moldadas por injeção.



Distâncias entre colunas de 170 x 170 até 920 x 920 mm | Forças de fechamento de 125 a 5.000 kN | Unidades injetoras de 30 até 4.600 (conforme EUROMAP) | Injetoras elétricas, híbridas, hidráulicas e verticais



ARBURG GmbH + Co KG

Postfach 11 09 · 72286 Lossburg · Tel.: +49(0)7446 33-0 · Fax: +49(0)7446 33-3365 · www.arburg.com · e-mail: contact@arburg.com

Com estabelecimentos na Europa: Alemanha, Bélgica, Dinamarca, França, Grã-Bretanha, Itália, Países Baixos, Áustria, Polónia, Suíça, Eslováquia, Espanha, República Checa, Turquia, Hungria | **Ásia:** VR China, Indonésia, Malásia, Singapura, Tailândia, Emirados Árabes | **América:** Brasil, México, EUA.

Para mais informações consulte www.arburg.com

© 2015 ARBURG GmbH + Co KG

Este folheto está protegido por Direitos Autorais. Qualquer utilização, que não esteja aprovada expressamente pela Lei de Direitos Autorais, necessita da autorização prévia da ARBURG.

Todos as especificações e informações técnicas foram reunidas com muito cuidado, mas não podemos assumir qualquer garantia pela exatidão.

Imagens e informações individuais podem divergir do aspecto real da máquina. O manual de instruções válido é determinante para a montagem e para o funcionamento da máquina.



ARBURG GmbH + Co KG

com certificação DIN EN ISO 9001, 14001 e 50001

BLUECOMPETENCE
Alliance Member

Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative